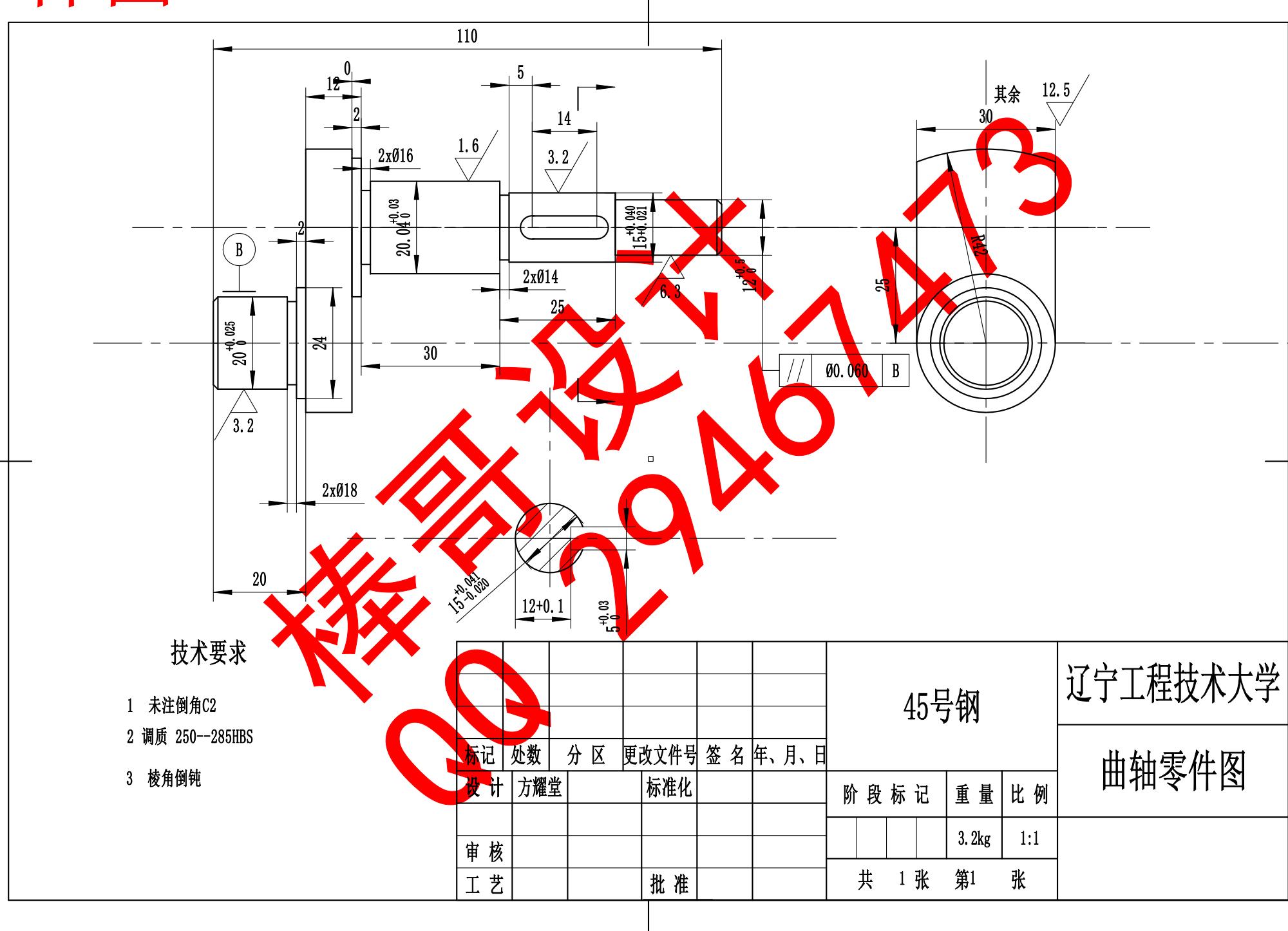
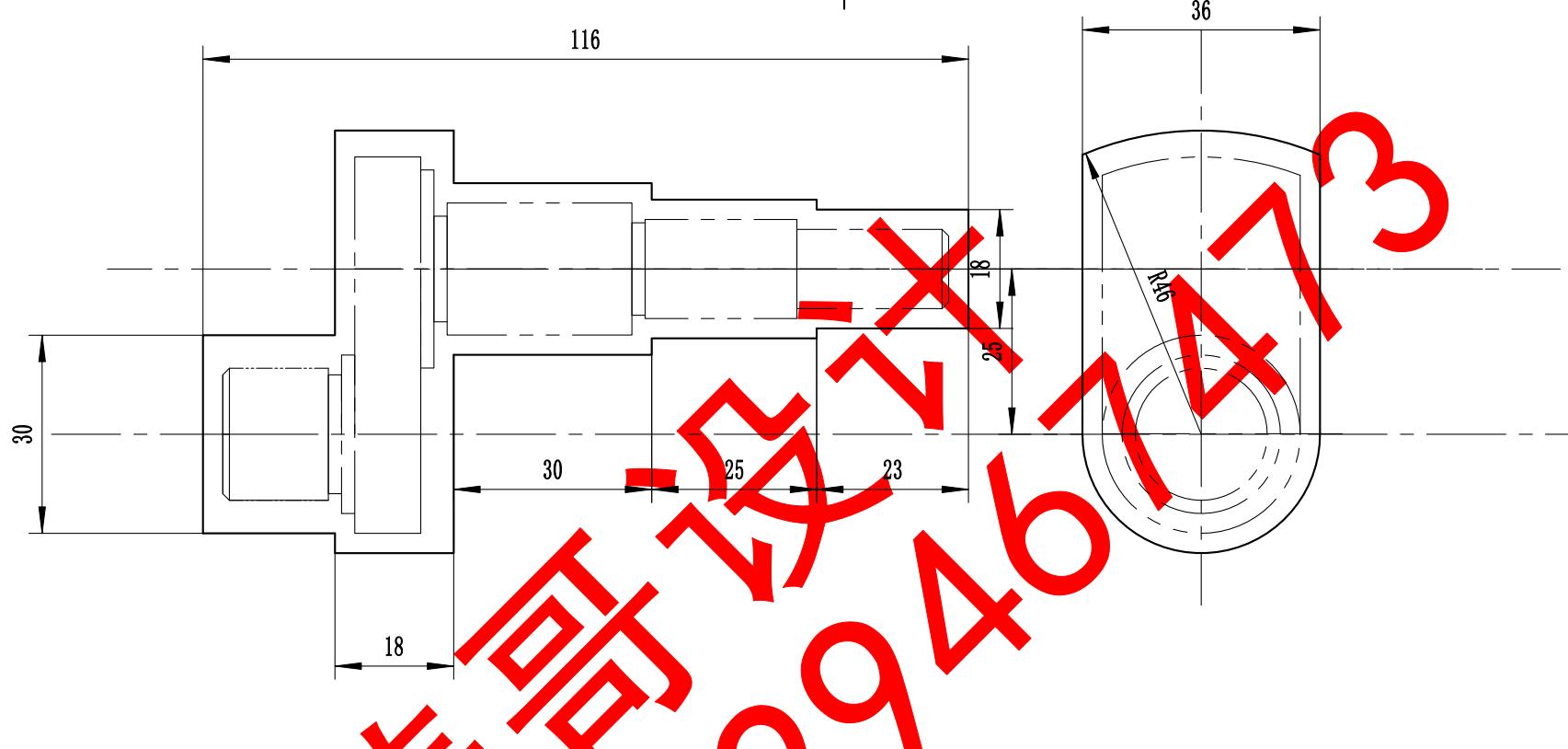


零件图

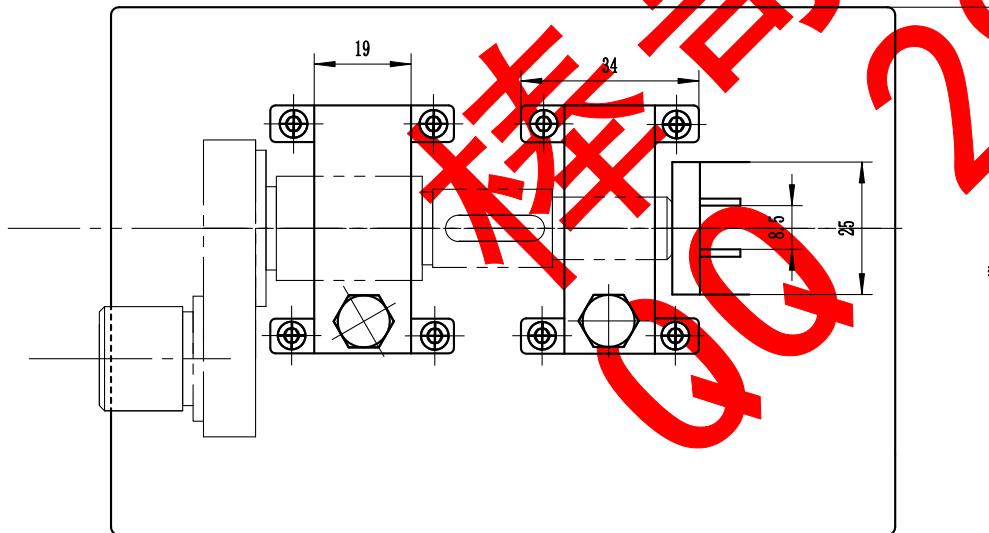
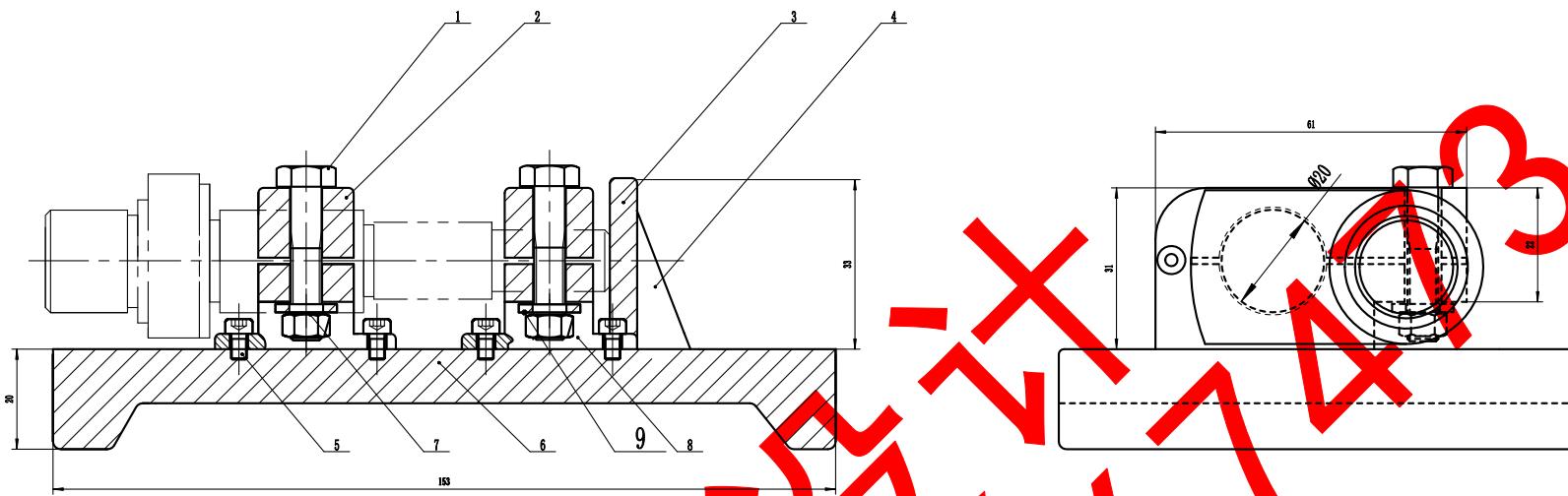


毛坯图



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	45号钢			辽宁工程技术大学
设计	方耀堂		标准化			阶段	标记	重量	比例
审核								3.2kg	1:1
工艺			批准			共	1张	第1张	

装配图



技术要求

- 零件去除氧化皮。
- 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 去除毛刺飞边。

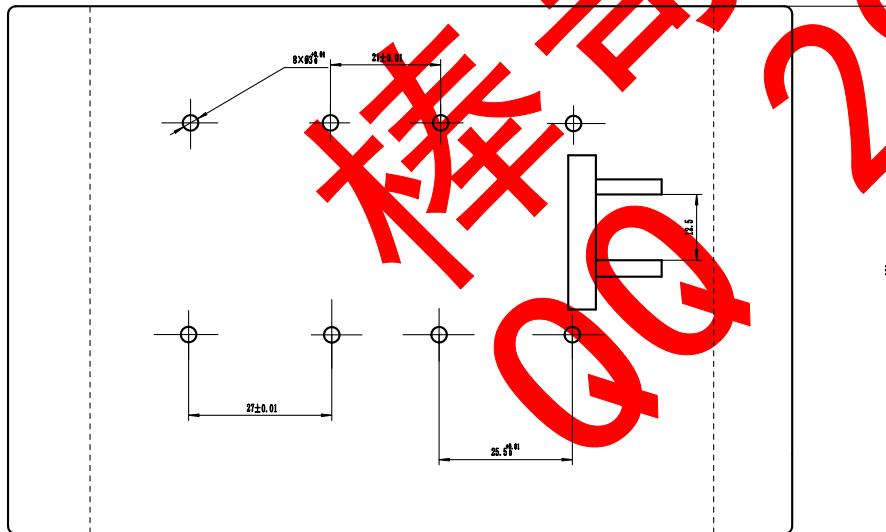
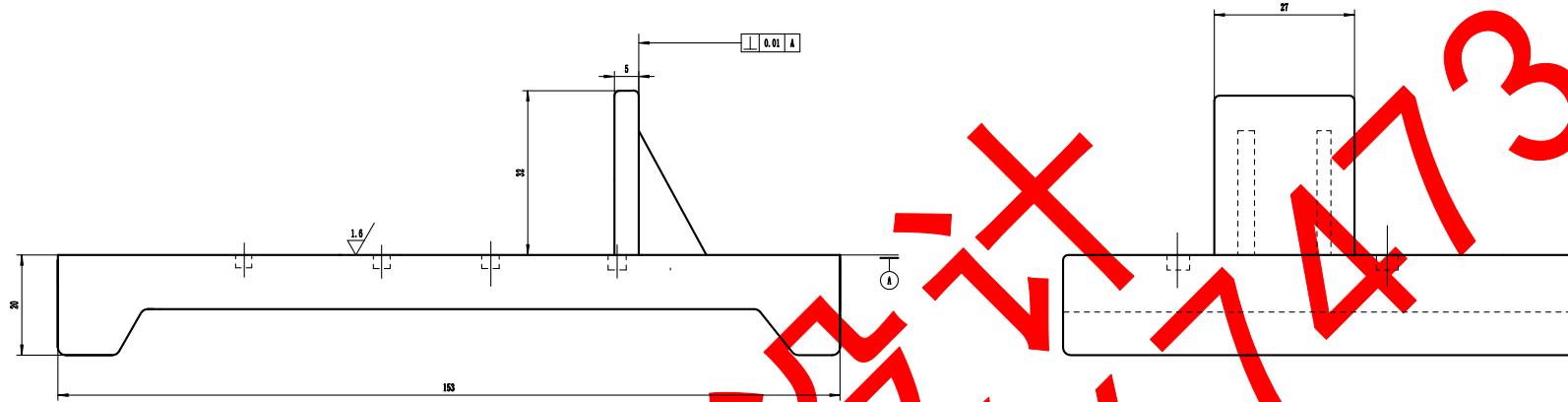
9	平垫圈-C级	62	钢	
8	加紧装置(下)	2	HT200	
7	加紧装置(上)	2	45号钢	
6	夹具体	1	HT200	
5	螺钉(M3)	10	45号钢	
4	加强筋	2	HT200	
3	定位挡板	1	HT200	
2	夹紧装置(上)	2	HT200	
1	螺栓(M6)	2	45号钢	

序号	名称	数量	材料	备注
				45
标记	处数	分区	更改文件号	年、月、日
设计	图名		标准化	
审核				
工艺		批准		1:1
				共 1 张 第 1 张

辽宁工程技术大学

曲轴夹具体装配图

夹具体图



技术要求

- 零件去氧化皮。
- 零件加工面上，不许有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 去除毛刺飞边。

45										辽宁工程技术大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日	阶段	标 记	重 量	比 例	曲轴夹具体装配图	
设计	方框图	标准化									
审核										2:1	
工艺										共 张 第 张	