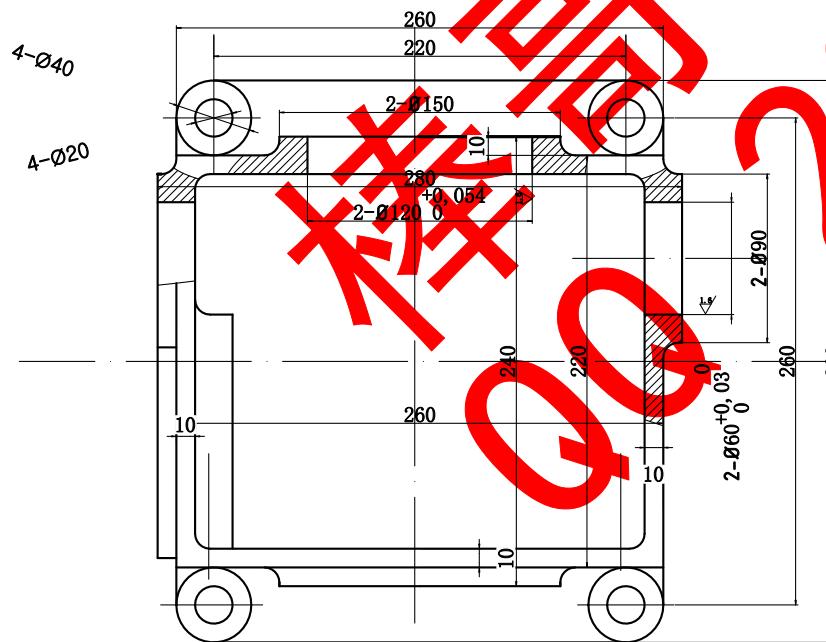
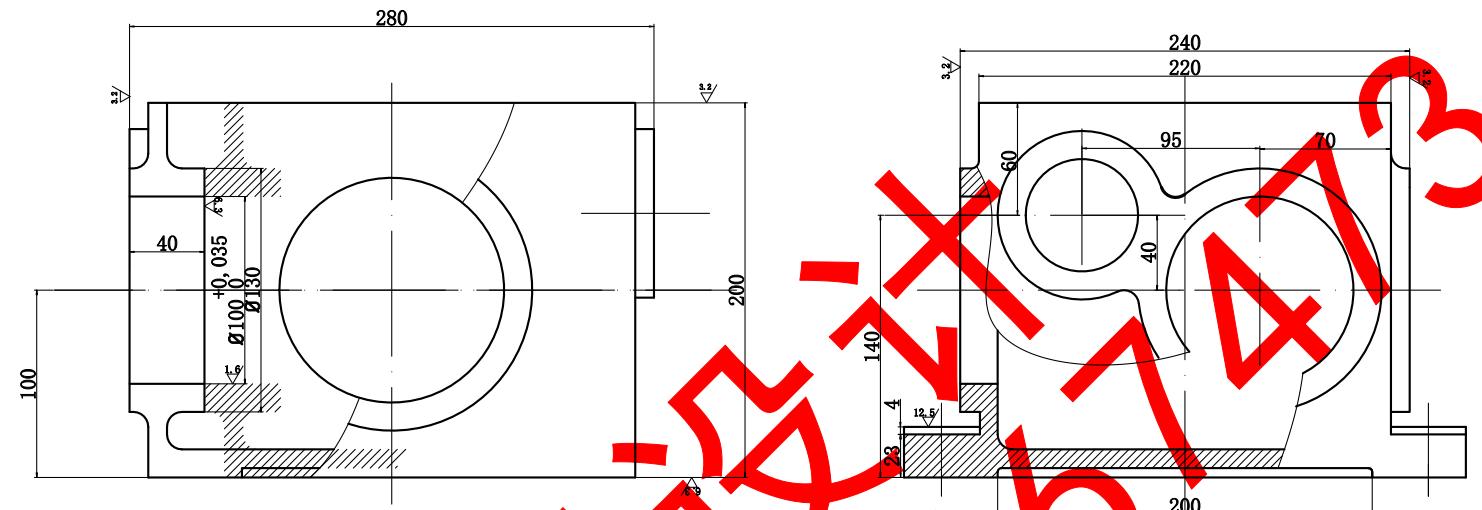
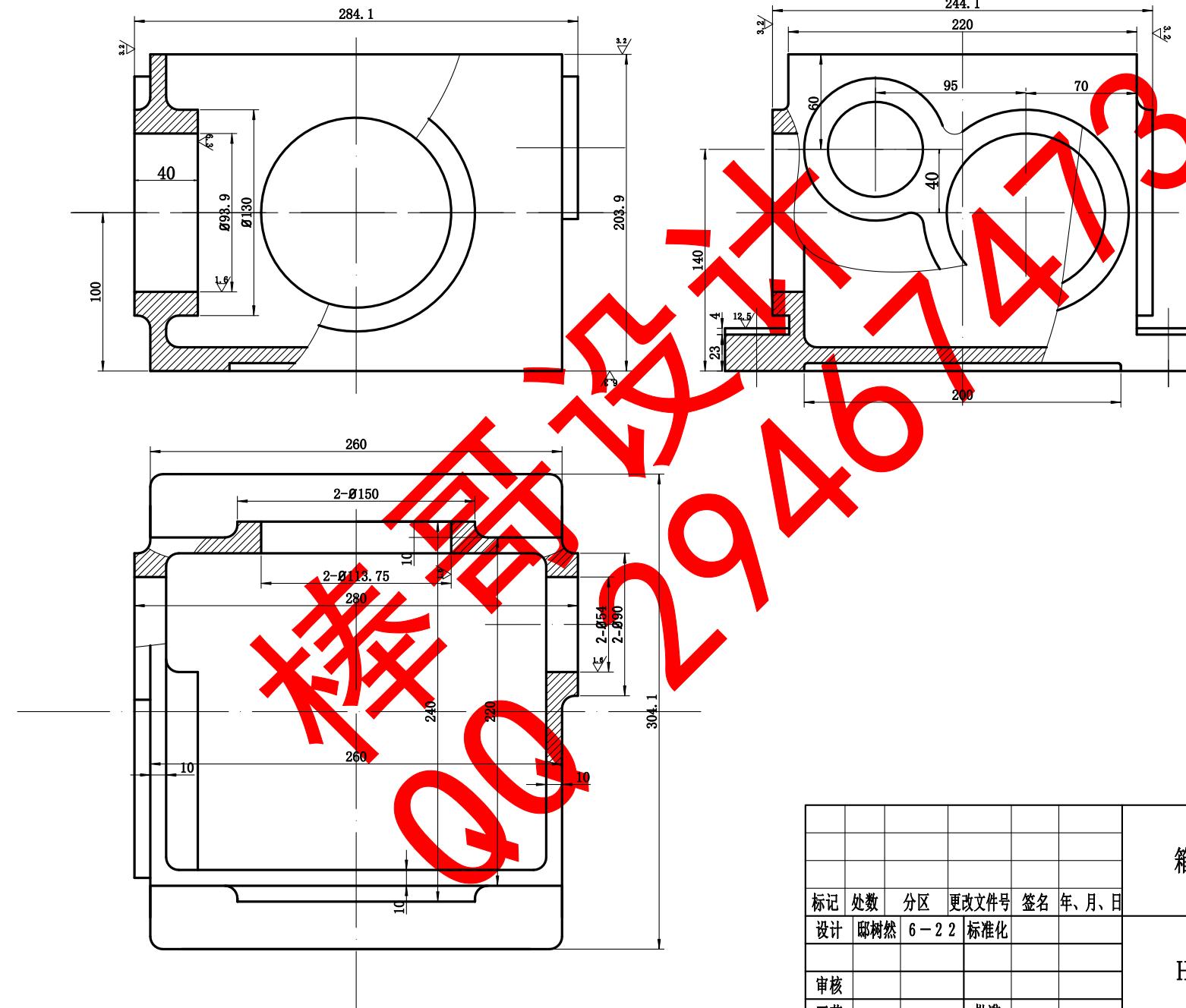


箱体零件图



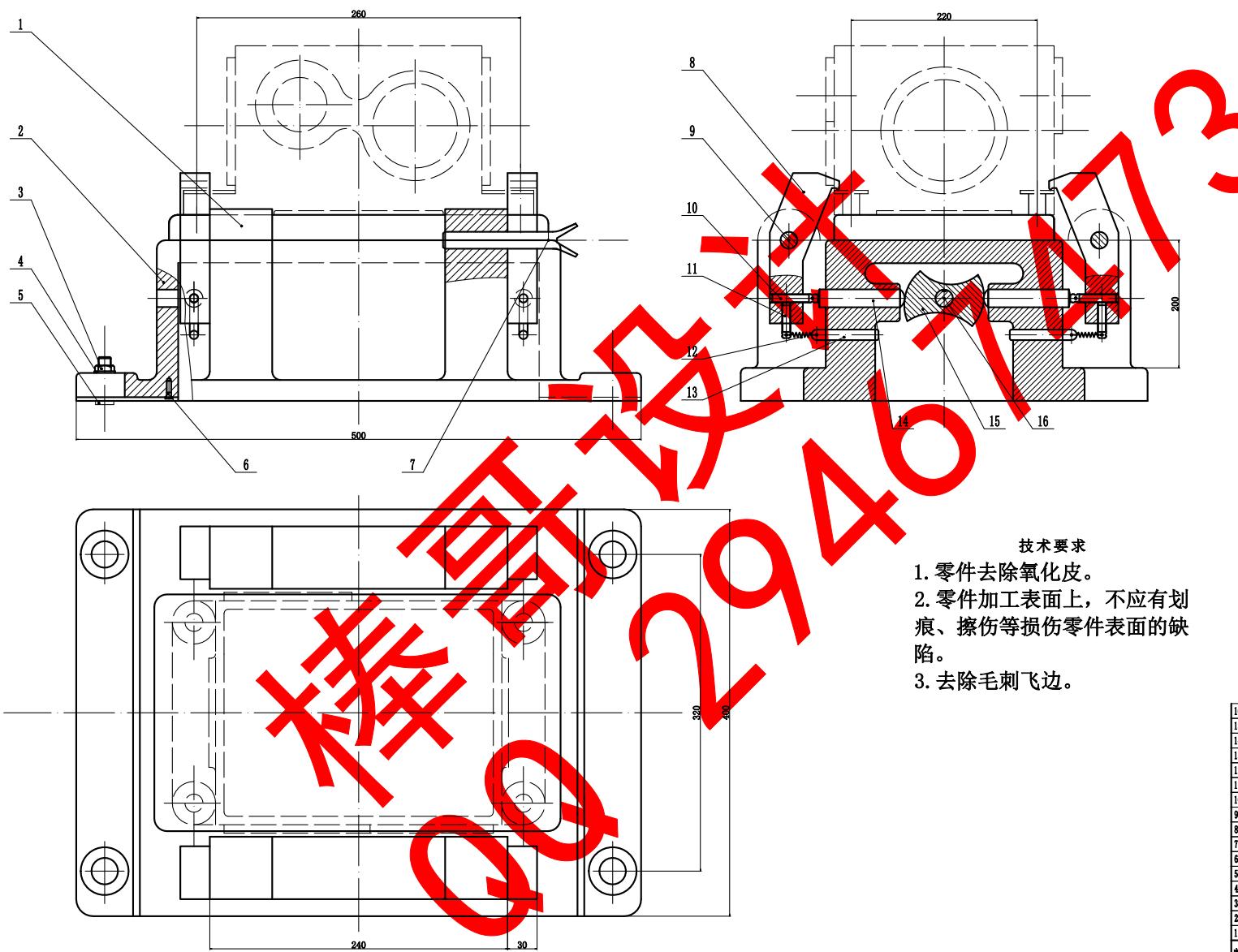
零件图						机械10-3			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	HT200	阶段标记	重量	比例
设计	邸树然	6-22	标准化						
审核									
工艺			批准						1:2
共 1 张 第 1 张									

箱体毛坯图



							箱体毛坯图	机械10-3		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	邸树然	6-22	标准化				HT200	阶段标记	重量	比例
审核										
工艺			批准				共 张 第 张			

夹具装配图



技术要求

- 零件去除氧化皮。
- 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 去除毛刺飞边。

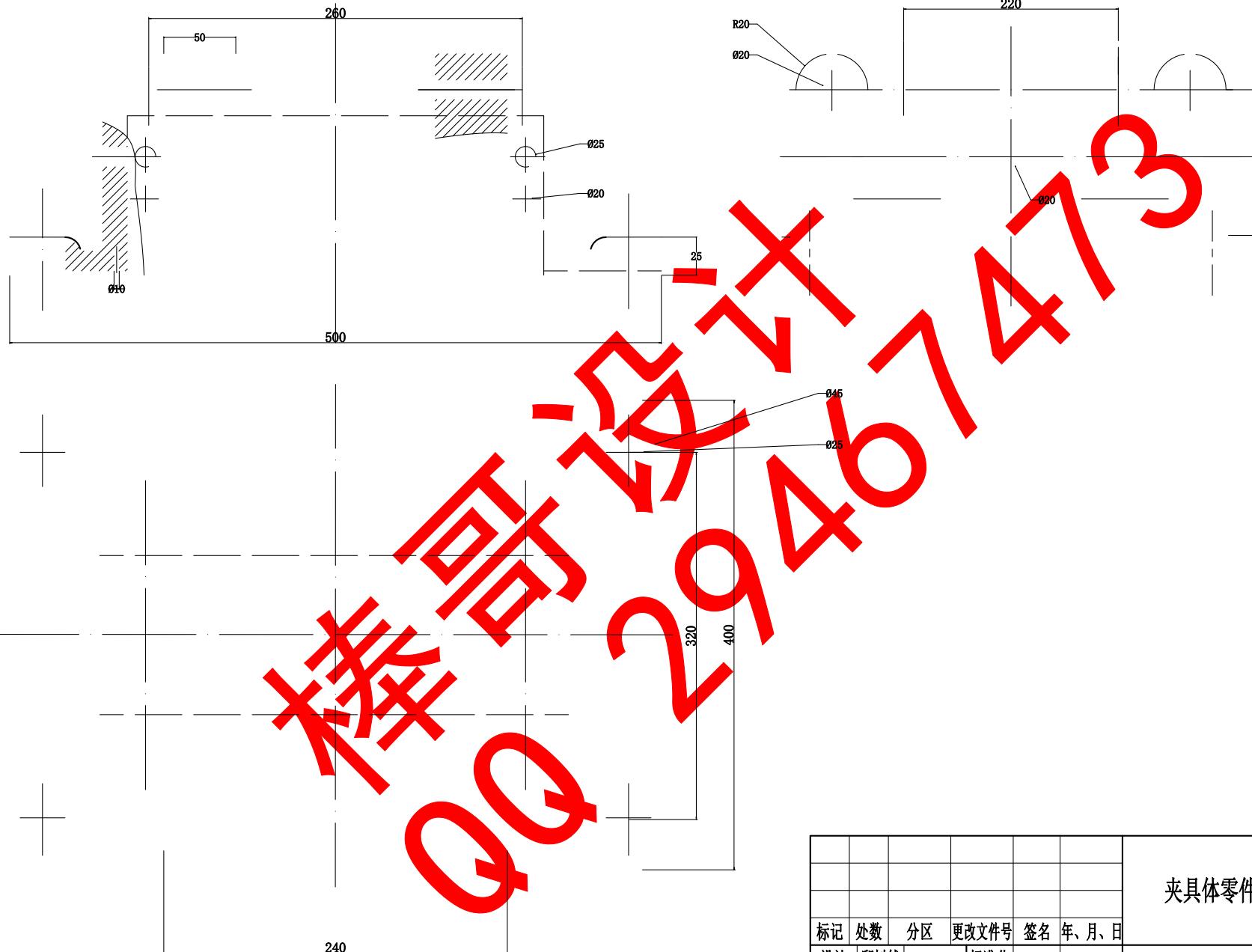
序号	代号	名称	数量	材料	单件 重量	总计 重量	备注
16		凸轮杆	1	45			
15		凸轮	1	45			
14		活动顶杆	2	45			
13		压紧螺钉	2	45			
12		弹簧	2	45			
11		顶杆2	2	45			
10		顶杆1	2	45			
9		轴销	2	45			
8		开尾圆柱销	2	45			
7		压板	1	45			
6	GB/T0-85 M8x30	螺钉	2	45			
5	GB5782-86 M20x80	螺栓	2	45			
4	GB93-87 20	垫圈	2	65m			
3	GB/T 699-1999	螺母	2	45			
2		夹具体	1	45			
1		支承板	1	45			

箱体夹具装配图 辽宁工程技术大学

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	陈树铭				
审核					
工艺					

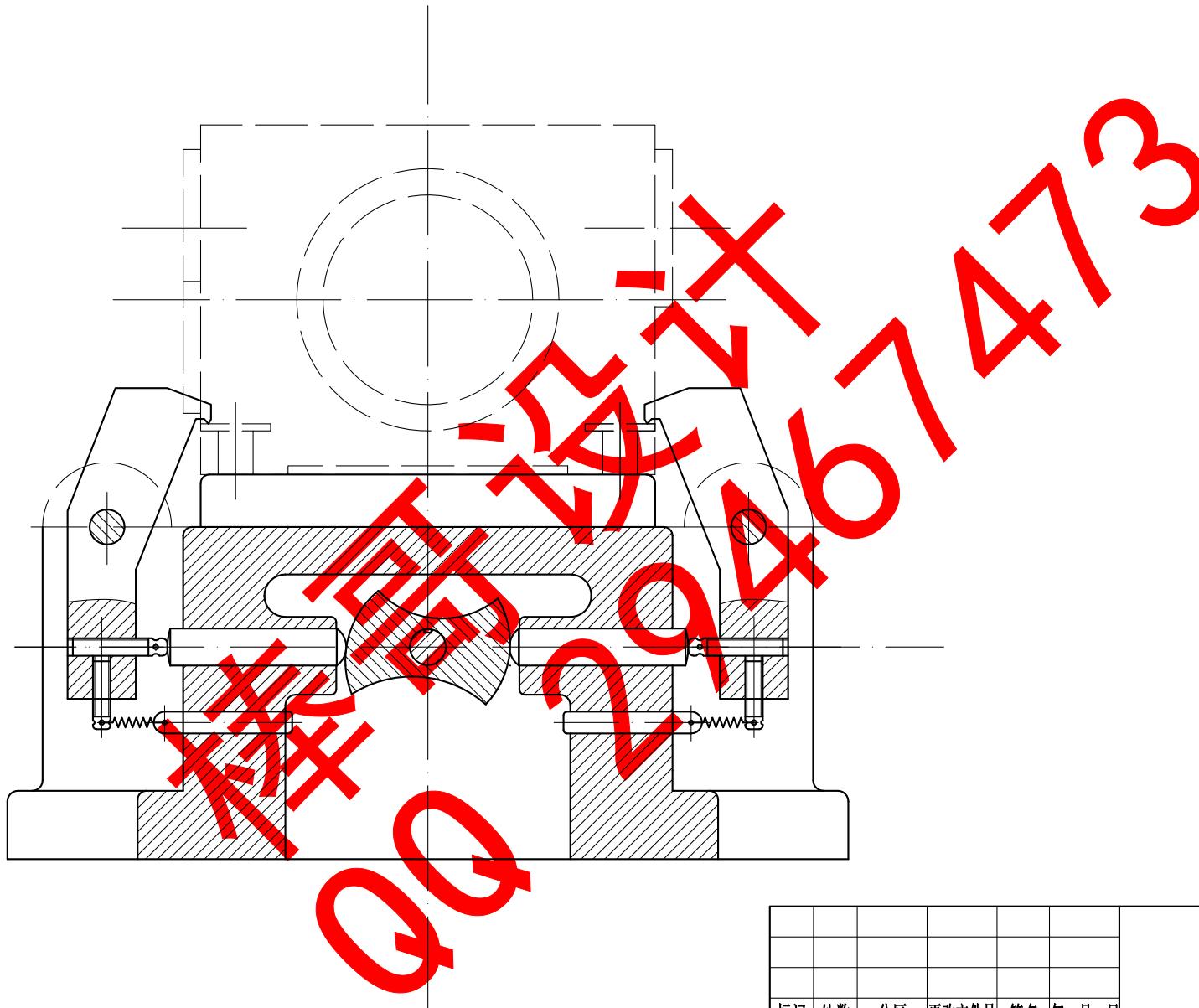
HT200 1:1 共 张 第 张

夹具零件图



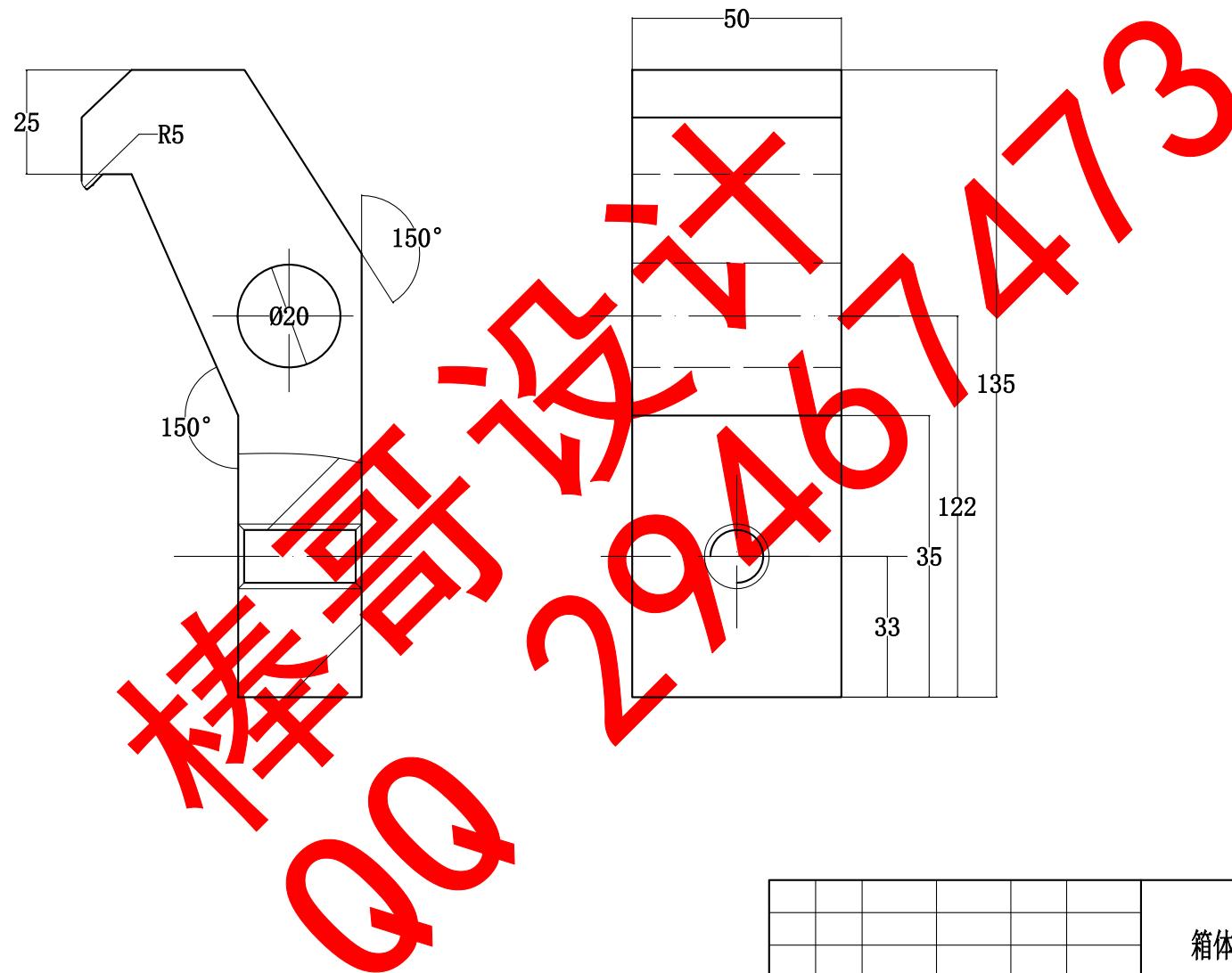
夹具体零件图						辽宁工程技术大学			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	HT200	阶段标记	重量	比例
设计	邸树然		标准化						1:1
审核									
工艺			批准				共	张	第

夹具体夹紧装置



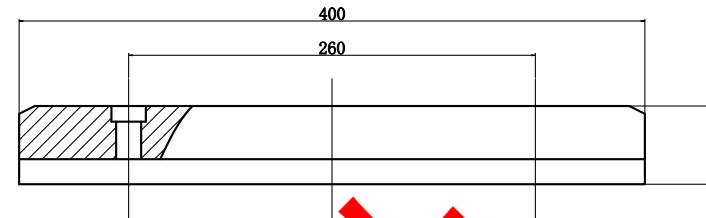
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	HT200	辽宁工程技术大学		
设计	邸树然		标准化				阶段标记	重量	比例
									1:1
审核									
工艺			批准				共	张	第

压板

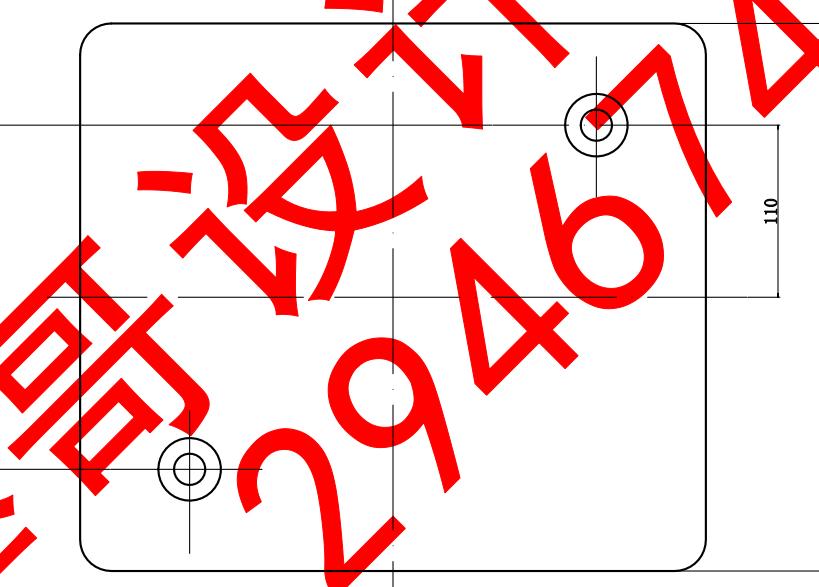


							箱体夹具压板	辽宁工程技术大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	邸树然		标准化				HT200	阶段标记	重量	比例
										1:1
审核										
工艺			批准					共	张	第

支撑板



样 QQ 29461413



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	箱体夹具支撑板	辽宁工程技术大学		
设计	邸树然		标准化						
审核						HT200			阶段标记
工艺			批准						重量
						1:1			比例
共			张			第			张