



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 192—2017
代替 CJ/T 192—2004

内衬不锈钢复合钢管

Composite steel pipe stainless steel lined

2017-09-26 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 订货内容	2
5 标记	2
6 材料	3
7 要求	4
8 试验方法	7
9 检验规则	7
10 包装、标志和质量证明书	8
附录 A (规范性附录) 结合强度剪切试验	9

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 CJ/T 192—2004《内衬不锈钢复合钢管》。在起草本标准中参考了 API 5LD《内覆或衬里耐腐蚀合金复合钢管》，与 CJ/T 192—2004 相比，主要技术内容变化如下：

- 使用范围改为输送饮用水、消防给水、高温水、空调用水、污水等给水排水及蒸汽、燃气等用途；
- 将公称尺寸扩大到 DN1400，按不同的基管执行标准、基管采用牌号、复合管外径和壁厚增加允许工作压力的具体规定。增加复合管端部不同连接方法的允许工作压力的具体规定；
- 增加了术语和定义、订货内容、重量计算方法的内容；
- 对于焊接连接的复合管，增加了端头外径尺寸的规定；
- 基管和衬管剪切试验结合强度提高到 0.3 MPa。对于大于 DN250 的复合管增加了基管和衬管夹持力试验要求和试验方法，并规定对于大于 DN250 而不大于 DN600 的复合管，可按以上二种方法中任一方法测试。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑给水排水标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国建筑金属结构协会、江苏众信绿色管业科技有限公司、绍兴市水联管业有限公司、上上德盛集团有限公司、天津友发钢管集团股份有限公司、西安向阳航天材料股份有限公司、浙江天管久立特材有限公司、江苏杰润自控科技有限公司、广东荣钢钢铁有限公司。

本标准主要起草人：华明九、钱乐中、曹捩、孟宪虎、冯志琴、季学文、张松明、郭霖、王海东、姚相同、贺忠臣、陈祥、李华、李华军、李英、李青山、夏正文、邓伟勤。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- CJ/T 192—2004。

内衬不锈钢复合钢管

1 范围

本标准规定了内衬不锈钢复合钢管(以下简称“复合管”)的术语和定义、订货内容、标记、材料、要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于公称尺寸不大于 DN1400, 输送饮用水、消防给水、高温水、空调用水、污水等给水排水及蒸汽、燃气等用途的复合管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件, 仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 241 金属管 液压试验方法
- GB/T 246 金属管 压扁试验方法
- GB/T 2102 钢管的验收、包装、标志及质量证明书
- GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管
- GB/T 3287 可锻铸铁管路连接件
- GB 5135.11 自动喷水灭火系统 第 11 部分: 沟槽式管接件
- GB/T 8163 输送流体用无缝钢管
- GB/T 9119 板式平焊钢制管法兰
- GB/T 9122 翻边环板式松套钢制管法兰
- GB/T 9711 石油天然气工业 管线输送系统用钢管
- GB/T 12771 流体输送用不锈钢焊接钢管
- GB/T 14976 流体输送用不锈钢无缝钢管
- GB/T 17219 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准
- GB/T 19228.2 不锈钢卡压式管件组件 第 2 部分: 连接用薄壁不锈钢管
- GB/T 21832 奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管
- GB/T 20878 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分
- GB/T 23257 埋地钢质管道聚乙烯防腐层
- GB/T 28897 钢塑复合管
- GB/T 31940—2015 流体输送用双金属复合耐腐蚀钢管
- GB 50268 给水排水管道工程施工及验收规范
- SY/T 5037 普通流体输送管道用埋弧焊钢管
- SY/T 5038 普通流体输送管道用直缝高频焊钢管

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。