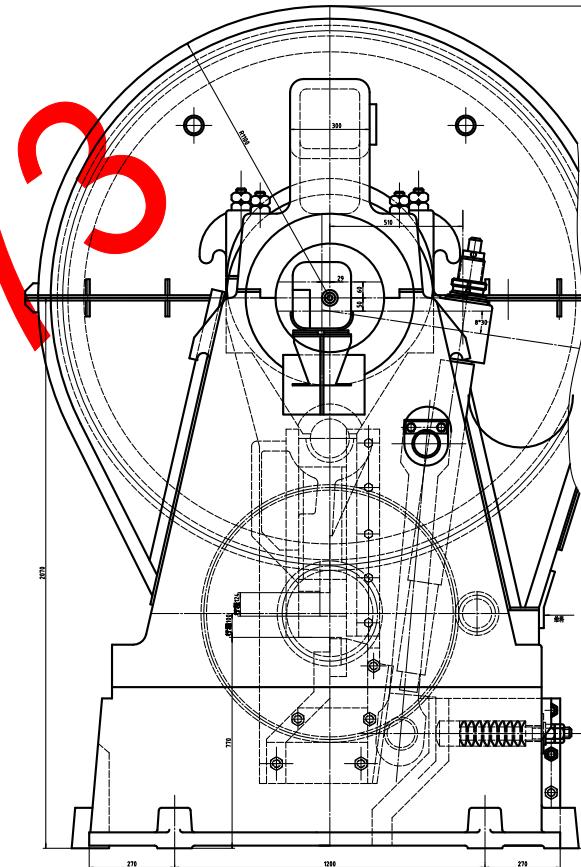
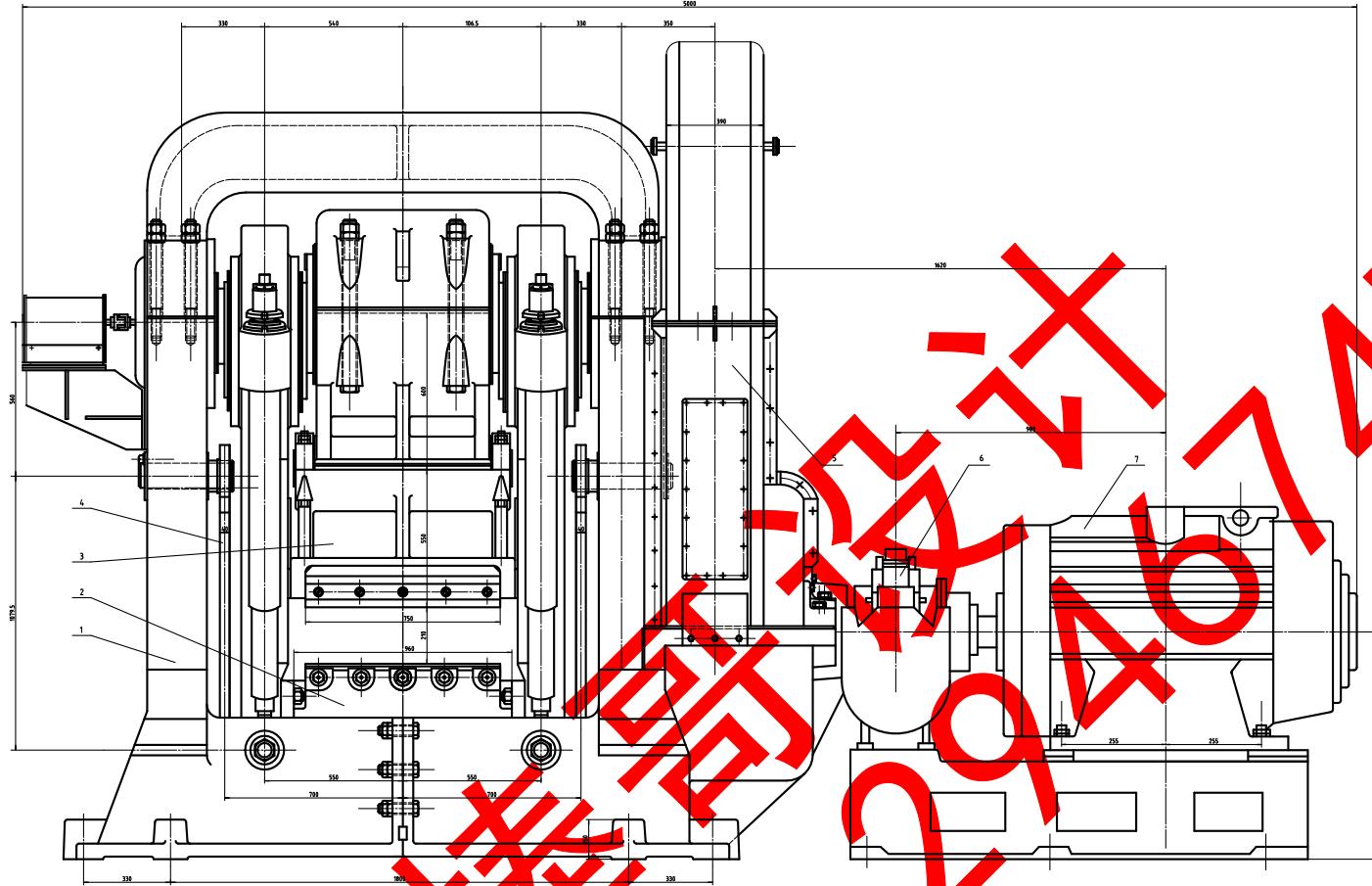


AO-总装图



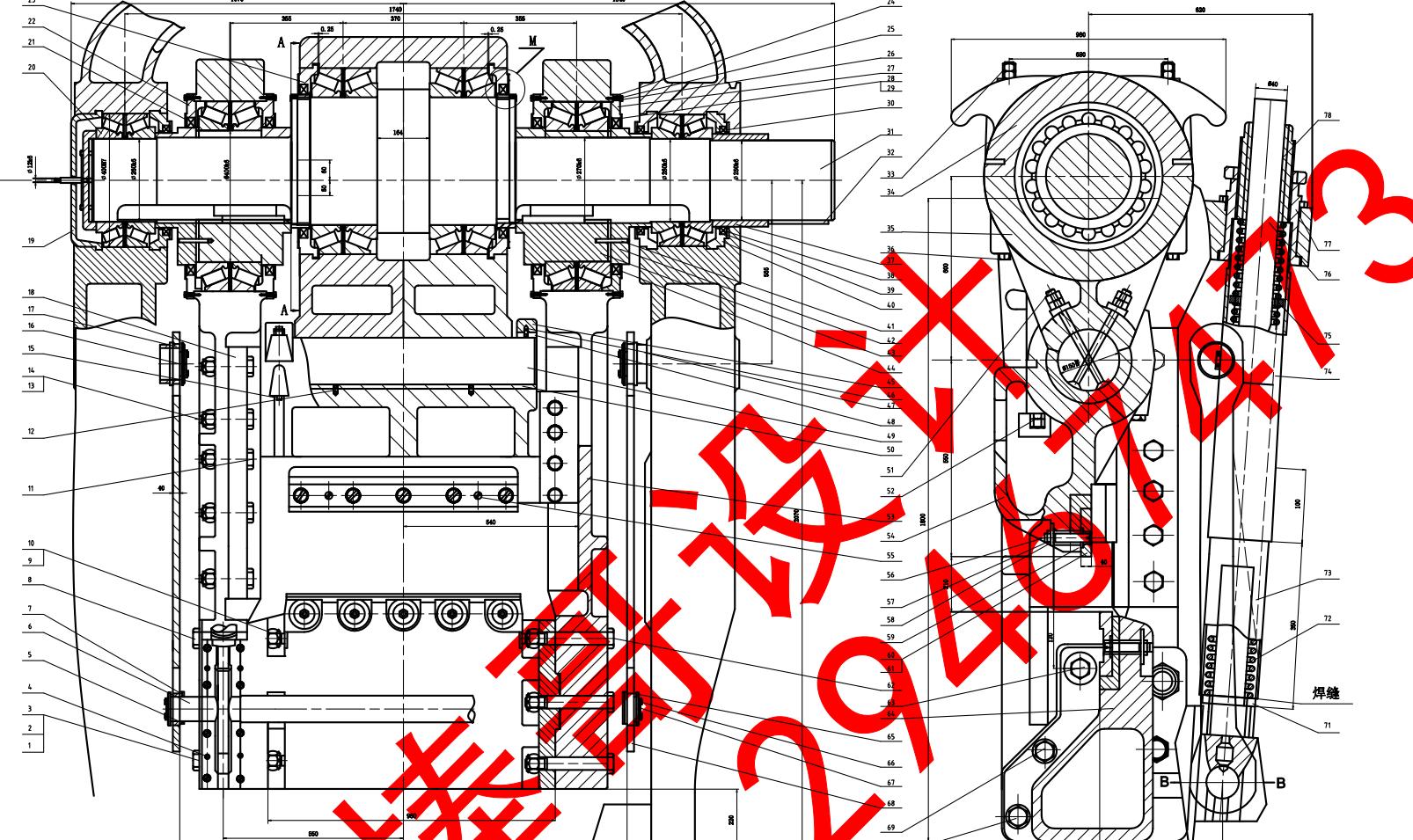
技术性能

钢板断面	136×136MM ²
轧制钢板温度	950C
材料精度	8
上剪刃行程	124 MM
下剪刃行程	100 MM
两剪刃最大开度	210 MM
两剪刃的过剪	10 MM
剪切的剪刃长度	750 MM
偏心轴转数	18 转数/分
电机容量	100 千瓦
电机转数	584 转数/分
减速机速比	316
剪刃压力	1.5 兆牛

序号	代号	名称	数量	材料	单重 kg	备注
7		电容块	1	组合件	4.957	4.957
6		飞轮座	1	组合件	8887.8	8887.8
5		减速机座	1	组合件		
4	BDJ-05	齿轮	1	ZG35		
3		上刀架	1	组合件		
2		下刀架	1	组合件		
1	BDJ-02	圆锯齿钢片	1	组合件	10084.5	10084.5

辽宁科技大学
标记 备注
设计者: 材质: 更改文号: 编号: 日期:
审核者: 审核人: 海绵化: 预计标记: 重量: 比例:
管段: 工号: 标准: 并 6 页 第 1 页 BDJ-01

AO-部件图一剪切机构



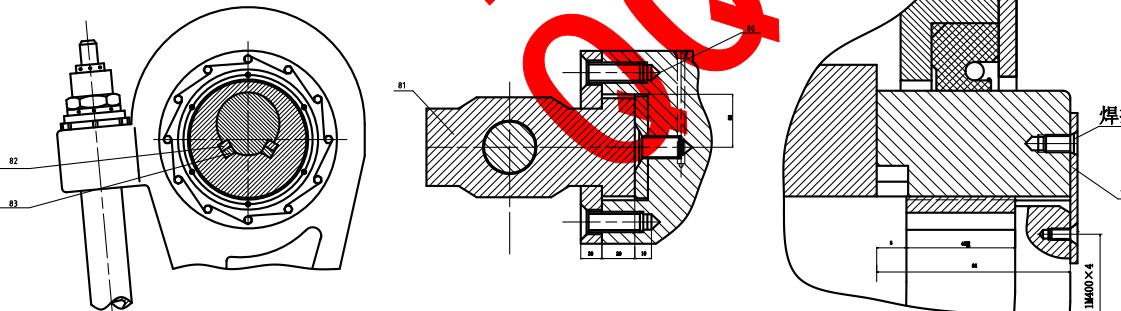
A-A
摇杆局部

B-B
1:2

M 点
1:1

技术条件

- 1 在两个方向支座导向装置之间的间隙保持住
 - (a) 按支座宽度即在1080MM的尺寸中总的间隙应从2.4到1.6MM
 - (b) 按190尺寸间隙应从0.28到0.3MM
- 2 剪刀之间的间隙当剪切时应是0.7到1MM



序号	代号	名称	基 本 尺 寸	公 差	重 量	单 重	单 重 (kg)	备注
83		左止转轴	4	Q235	2.62	10.48		
82		右止转轴	4	Q235	2.62	10.48		
81		滑块	2	45	24	4.8		
80	GBT3-58	滑块	4.0	Q235	0.06	2.4		
79		销轴	2	Q235	0.02	0.04		
78		销轴	2	Q235	9.7	19.4		
77		销轴	2	Q235	11.76	23.52		
76	JDS01-29	杆	2	Q235	19	38		
75	GB956-79	销轴	8	Q235	0.05	0.68		
74		销轴	2	20	34.25	68.5		
73		销子	2	Q235	3.26	6.52		
72		销轴	10	60Mn	3.7	37		
71	GB956-79	销轴	2	Q235	0.73	1.46		
70	GB21-58	销轴	2	Q235	1.6	2.8		
69	GB21-58	销轴	2	Q235	1.29	2.58		
68	JDS01-24	销杆	2	Q235	45	90		
67		销轴	4	Q235	0.009	45		
66	GB21-58	销轴	8	Q235	0.04	0.32		
65	GB956-79	销轴	4	60	0.833	3.332		
64		下底座	1	ZG35	600	600		
63	GB21-58	销轴	2	Q235	2.95	5.7		
62	GB21-58	光轴	2	Q235	3.5	7		
61	GB111-58	销轴	10	45	0.002	4.50		
60		销片	2	9Cr2	27.3	54.6		
59	JDS01-22	销	2	Q245	26.2	52.4		
58	GB956-79	销轴	10	Q235	0.13	1.3		
57	GB52-58	销轴	10	Q235	0.042	0.62		
56	GB956-79	销轴	10	Q235	0.13	1.3		
55	GB52-58	销轴	2	Q235	1.72	3.44		
54		上底座	1	HT200	750	750		
53		底座	1	ZG35	1000	1000		
52	GB52-58	销轴	8	Q235	0.111	0.888		
51	GB52-58	销轴	4	Q235	0.222	0.888		
50		销轴	2	60Mn	19.1	38.2		
49	JDS01-31	销	1	ZG35	113.6	113.6		
48		销	2	Q235	5.8	11.6		
47		上螺母	2	Q235	1.21	2.42		
46	GB111-58	销轴	4	45	0.07	0.28		
45		垫片	2	HT200	28	56		
44		销轴	6	底座螺栓	0.9	5.4		
43		销	2	45	165	330		
42		支座螺栓	2	Q235	42	124		
41	GB111-58	销轴	2	45	0.3	0.6		
40		垫子	3	HT200	24	72		
39		垫片	3	Q235	1.6	5.4		
38		销轴	3	底座螺栓	0.4	1.2		
37		螺母	2	20	76.8	153.6		
36	GB21-58	销轴	4	Q235	7.8	51.2		
35	JDS01-05	销	1	ZG35	820	820		
34		销轴	1	ZG35	650	650		
33	GB52-58	销轴	8	Q235	0.593	4.744		
32		圆柱销	1	Q235	3.3	3.3		
31	JDS01-02	销	1	45	1980	1980		
30		销轴	3	65Mn	0.065	0.195		
29	GB21-58	销轴	94	Q235	0.022	1.188		
28		垫子	6	Q235	2.5	15		
27		垫子	2	HT50	4.0	88		
26		螺母	6	20	180	720		
25	GB21-58	销轴	48	Q235	0.1	4.8		
24		垫片	4	底座	0.03	0.12		
23		垫子	2	HT200	27.5	55		
22		垫子	2	HT50	40	80		
21		螺母	2	20	76.8	153.6		
20		垫子螺母	2	20	76.8	153.6		
19		垫子	1	HT200	55	55		
18		止推板	1	Q235	74	74		
17		销轴	4	HT200	1.75	7		
16	GBT3-58	销轴	8	Q235	0.093	0.024		
15	GB21-58	销轴	4	Q235	1.17	4.68		
14	GB52-58	销轴	18	Q235	0.245	4.41		
13	GB91-58	开孔销	18	Q235	0.075	0.27		
12	GB111-58	销轴	4	45	0.07	0.28		
11	GB21-58	销轴	10	Q235	1.01	10.1		
10	GB52-58	销轴	4	Q235	0.476	1.904		
9	GB91-58	开孔销	4	Q235	0.035	0.14		
8	GB21-58	光轴	2	Q235	3.5	7		
7	GBT3-58	销轴	4	Q235	0.016	0.064		
6	JDS01-17	销	1	Q235	102	102		
5		螺	2	Q235	1.26	2.52		
4	GB111-58	销轴	8	45	0.09	0.72		
3	GB21-58	销轴	4	Q235	1.6	6.4		
2	GB52-58	销轴	18	Q235	0.245	4.41		
1	GB91-58	开孔销	18	Q235	0.075	0.27		

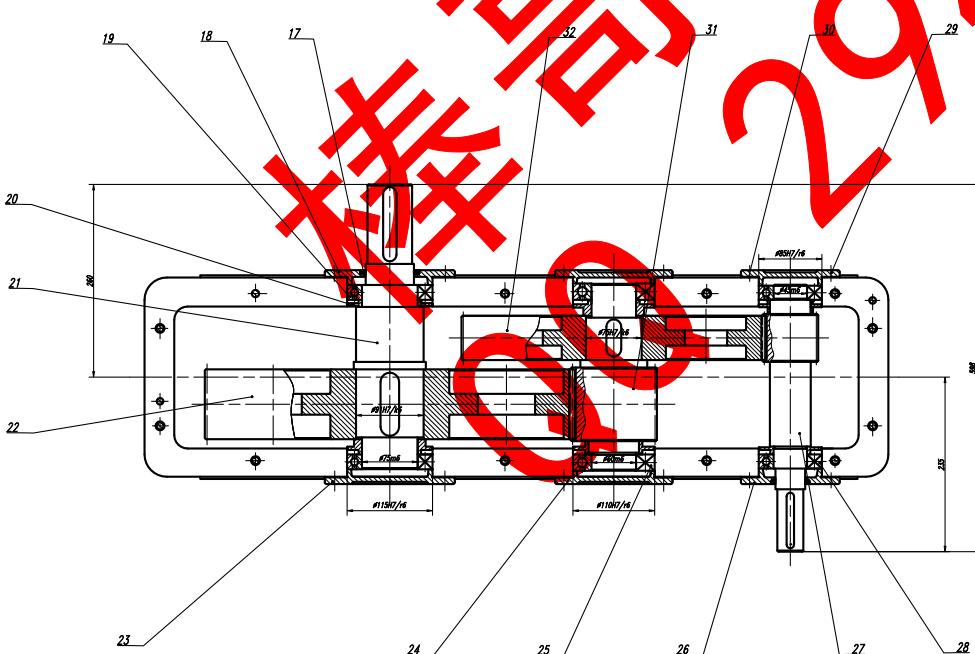
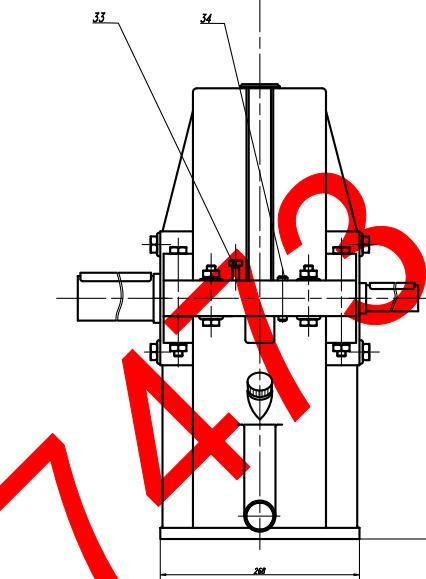
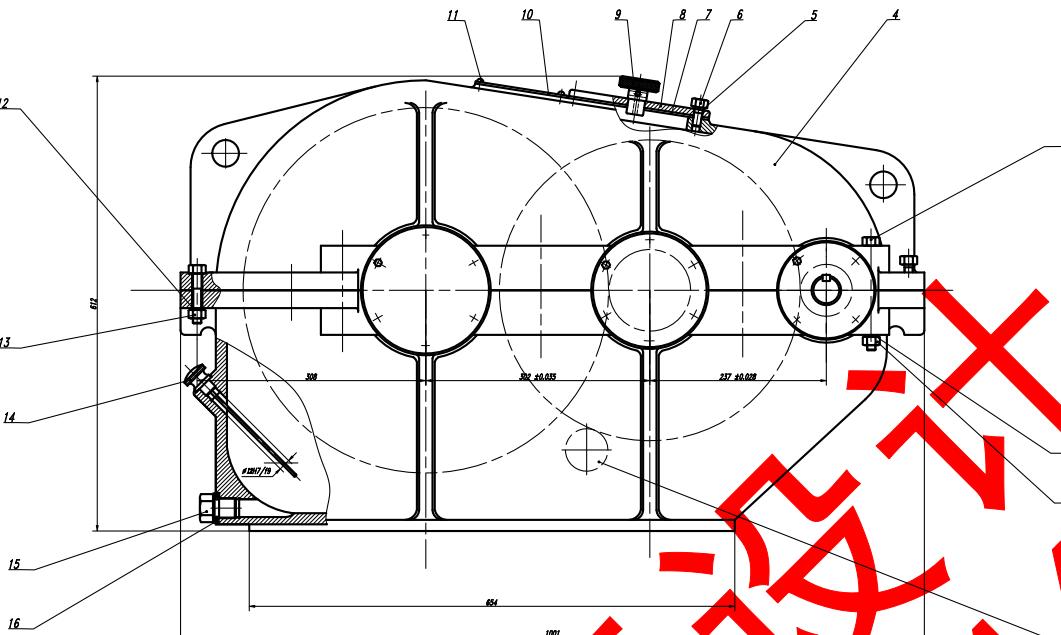
辽宁科技大学

摆动剪切机

BDJ-02

第6页 第2张

AO-减速器装配图



技术参数表

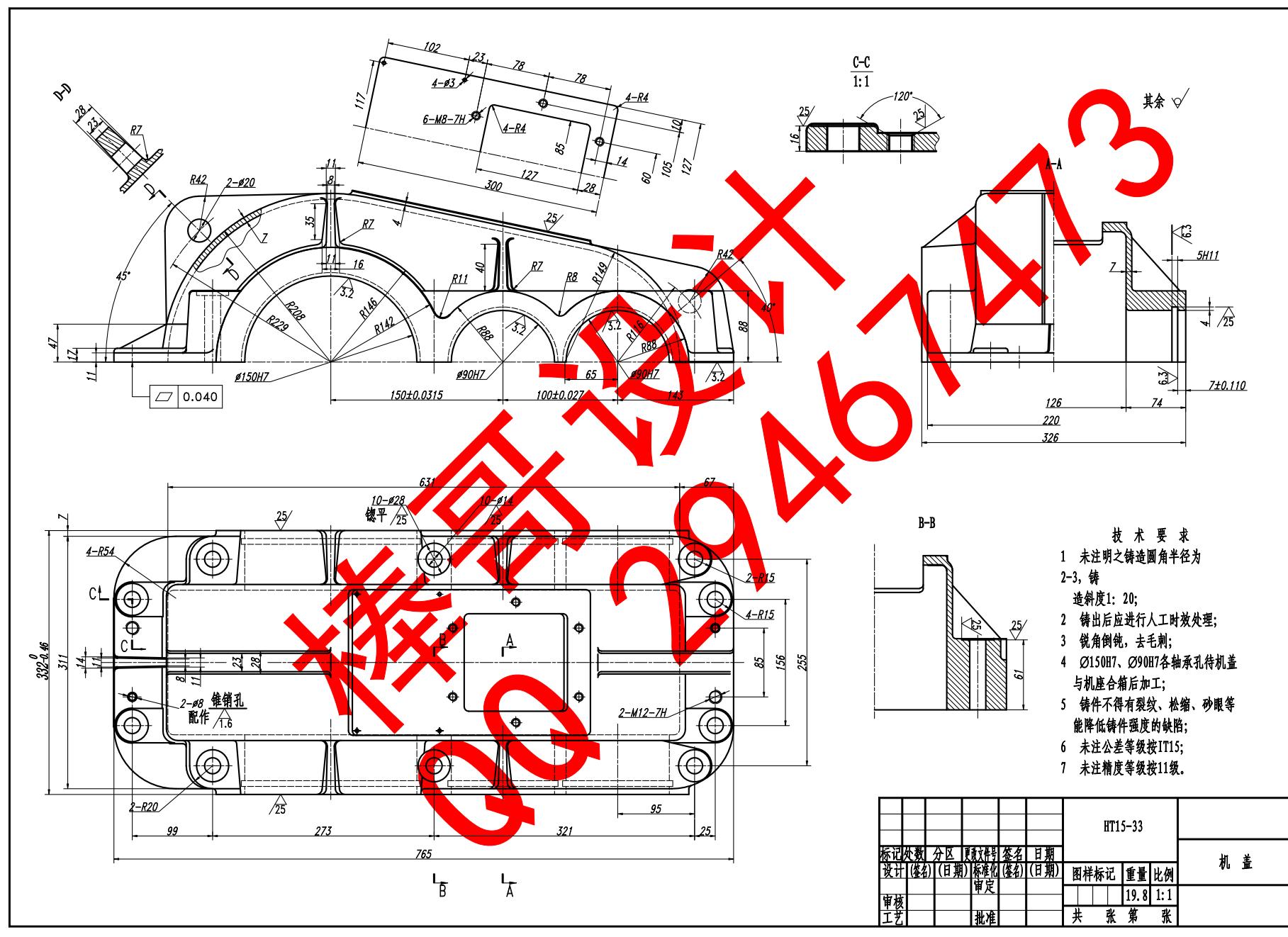
传动功率	11KW
输入转速	1460r/min
传动比	25.47
级别	一级 二级
模数	2.5 3
齿数	28 162 37 164
中心距	237 302

技术要求

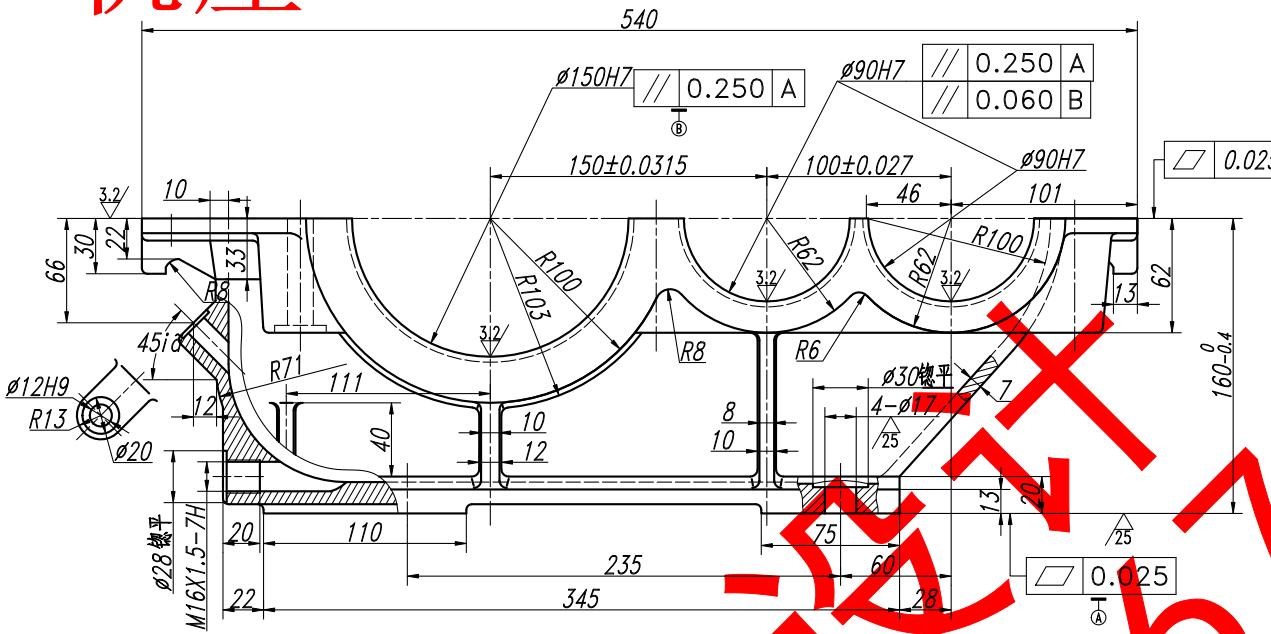
1. 装配前，全部零件用煤油清洗，箱体内不能有杂物存在。在内壁涂两次不被机油浸蚀的涂料。
2. 齿轮副的最小极限侧隙为：第一级0.185mm，第二级0.210mm。
3. 空载时齿轮副的接触斑点按高度不小于40%，按长度不小于50%。
4. 轴承采用脂润滑，润滑油采用滚动轴承脂SY1514-82 (ZGN692)
5. 齿轮采用油润滑，润滑油为工业闭式齿轮油L-CKC100 (GB5903-95)。
6. 空运转试验在额定转速下运转2h，双向工作时正反向各运转1h，要求各联接件及紧固件不松动，密封处及结合处不渗油，运转平稳，无冲击，温升正常，齿面接触斑点合格。负载性能试验按有关标准要求进行。

序号	代号	名称	材料	单件重量	备注
25	GB1117-66	尾盖垫圈	1		
26		尾盖螺钉	2		
27		尾盖	1		
28	GB/T276-94	深沟球轴承6209	2		
29		深沟球轴承6210	2		
30	GB/T276-94	深沟球轴承6212	2		
31		轴封装置	1		
32		轴封装置	1		
33		轴封装置	1		
34		轴封装置	1		
35		轴封装置	1		
36		轴封装置	1		
37		轴封装置	1		
38		轴封装置	1		
39		轴封装置	1		
40		轴封装置	1		
41		轴封装置	1		
42		轴封装置	1		
43		轴封装置	1		
44		轴封装置	1		
45		轴封装置	1		
46		轴封装置	1		
47		轴封装置	1		
48		轴封装置	1		
49		轴封装置	1		
50		轴封装置	1		
51		轴封装置	1		
52		轴封装置	1		
53		轴封装置	1		
54		轴封装置	1		
55		轴封装置	1		
56		轴封装置	1		
57		轴封装置	1		
58		轴封装置	1		
59		轴封装置	1		
60		轴封装置	1		
61		轴封装置	1		
62		轴封装置	1		
63		轴封装置	1		
64		轴封装置	1		
65		轴封装置	1		
66		轴封装置	1		
67		轴封装置	1		
68		轴封装置	1		
69		轴封装置	1		
70		轴封装置	1		
71		轴封装置	1		
72		轴封装置	1		
73		轴封装置	1		
74		轴封装置	1		
75		轴封装置	1		
76		轴封装置	1		
77		轴封装置	1		
78		轴封装置	1		
79		轴封装置	1		
80		轴封装置	1		
81		轴封装置	1		
82		轴封装置	1		
83		轴封装置	1		
84		轴封装置	1		
85		轴封装置	1		
86		轴封装置	1		
87		轴封装置	1		
88		轴封装置	1		
89		轴封装置	1		
90		轴封装置	1		
91		轴封装置	1		
92		轴封装置	1		
93		轴封装置	1		
94		轴封装置	1		
95		轴封装置	1		
96		轴封装置	1		
97		轴封装置	1		
98		轴封装置	1		
99		轴封装置	1		
100		轴封装置	1		
101		轴封装置	1		
102		轴封装置	1		
103		轴封装置	1		
104		轴封装置	1		
105		轴封装置	1		
106		轴封装置	1		
107		轴封装置	1		
108		轴封装置	1		
109		轴封装置	1		
110		轴封装置	1		
111		轴封装置	1		
112		轴封装置	1		
113		轴封装置	1		
114		轴封装置	1		
115		轴封装置	1		
116		轴封装置	1		
117		轴封装置	1		
118		轴封装置	1		
119		轴封装置	1		
120		轴封装置	1		
121		轴封装置	1		
122		轴封装置	1		
123		轴封装置	1		
124		轴封装置	1		
125		轴封装置	1		
126		轴封装置	1		
127		轴封装置	1		
128		轴封装置	1		
129		轴封装置	1		
130		轴封装置	1		
131		轴封装置	1		
132		轴封装置	1		
133		轴封装置	1		
134		轴封装置	1		
135		轴封装置	1		
136		轴封装置	1		
137		轴封装置	1		
138		轴封装置	1		
139		轴封装置	1		
140		轴封装置	1		
141		轴封装置	1		
142		轴封装置	1		
143		轴封装置	1		
144		轴封装置	1		
145		轴封装置	1		
146		轴封装置	1		
147		轴封装置	1		
148		轴封装置	1		
149		轴封装置	1		
150		轴封装置	1		
151		轴封装置	1		
152		轴封装置	1		
153		轴封装置	1		
154		轴封装置	1		
155		轴封装置	1		
156		轴封装置	1		
157		轴封装置	1		
158		轴封装置	1		
159		轴封装置	1		
160		轴封装置	1		
161		轴封装置	1		
162		轴封装置	1		
163		轴封装置	1		
164		轴封装置	1		
165		轴封装置	1		
166		轴封装置	1		
167		轴封装置	1		
168		轴封装置	1		
169		轴封装置	1		
170		轴封装置	1		
171		轴封装置	1		
172		轴封装置	1		
173		轴封装置	1		
174		轴封装置	1		
175		轴封装置	1		
176		轴封装置	1		
177		轴封装置	1		
178		轴封装置	1		
179		轴封装置	1		
180		轴封装置	1		
181		轴封装置	1		
182		轴封装置	1		
183		轴封装置	1		
184		轴封装置	1		
185		轴封装置	1		
186		轴封装置	1		
187		轴封装置	1		
188		轴封装置	1		
189		轴封装置	1		
190		轴封装置	1		
191		轴封装置	1		
192		轴封装置	1		
193		轴封装置	1		
194		轴封装置	1		
195		轴封装置	1		
196		轴封装置	1		
197		轴封装置	1		
198		轴封装置	1		
199		轴封装置	1		
200		轴封装置	1		
201		轴封装置	1		
202		轴封装置	1		
203		轴封装置	1		
204		轴封装置	1		
205		轴封装置	1		
206		轴封装置	1		
207		轴封装置	1		
208		轴封装置	1		
209		轴封装置	1		
210		轴封装置	1		
211		轴封装置	1		
212		轴封装置	1		
213		轴封装置	1		
214		轴封装置	1		
215		轴封装置	1		
216		轴封装置	1		
217		轴封装置	1		
218		轴封装置	1		
219		轴封装置	1		
220		轴封装置	1		
221		轴封装置	1		
222		轴封装置	1		
223		轴封装置	1		
224		轴封装置	1		
225		轴封装置	1		
226		轴封装置	1		
227		轴封装置	1		
228		轴封装置	1		
229		轴封装置	1		
230		轴封装置	1		
231		轴封装置	1		
232		轴封装置	1		
233		轴封装置	1		
234		轴封装置	1		
235		轴封装置	1		
236		轴封装置	1		
237		轴封装置	1		
238		轴封装置	1		
239		轴封装置	1		
240		轴封装置	1		
241		轴封装置	1		
242		轴封装置	1		
243		轴封装置	1		
244		轴封装置	1		
245		轴封装置	1		
246		轴封装置	1		
247		轴封装置	1		
248		轴封装置	1		
249		轴封装置	1		
250		轴封装置	1		
251		轴封装置	1		
252		轴封装置	1		
253		轴封装置	1		
254		轴封装置	1		
255		轴封装置	1		
256		轴封装置	1		
257		轴封装置	1		
258		轴封装置	1		
259		轴封装置	1		
260		轴封装置	1		
261		轴封装置	1		
262		轴封装置	1		
263		轴封装置	1		
264		轴封装置	1		
265		轴封装置	1		
266		轴封装置	1		
267		轴封装置	1		
268		轴封装置	1		
269		轴封装置	1		
270		轴封装置	1		
271		轴封装置	1		
272		轴封装置	1		
273		轴封装置	1		
274		轴封装置	1		
275		轴封装置	1		
276		轴封装置	1		
277		轴封装置	1		
278		轴封装置	1		
279		轴封装置	1		
280		轴封装置	1		
281		轴封装置	1		
282		轴封装置	1		
283		轴封装置	1		
284		轴封装置	1		
285					

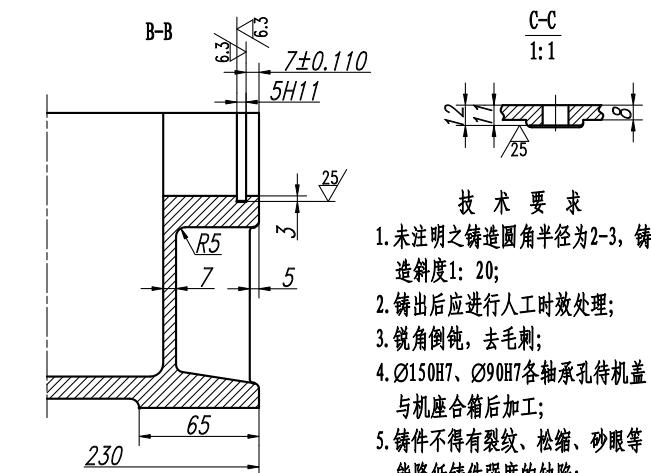
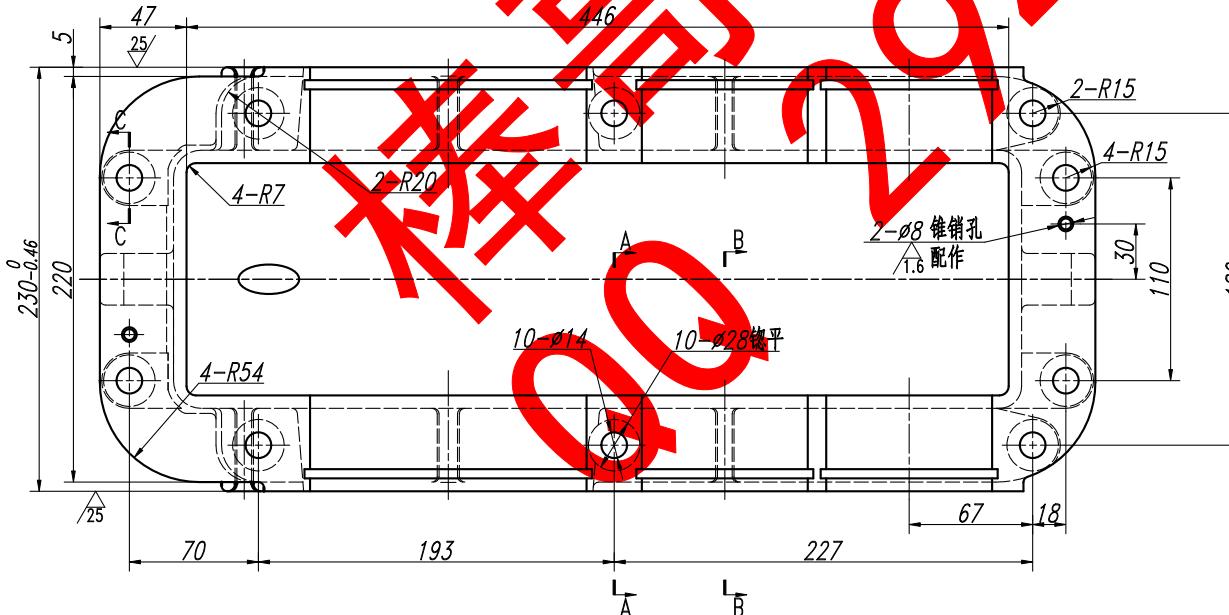
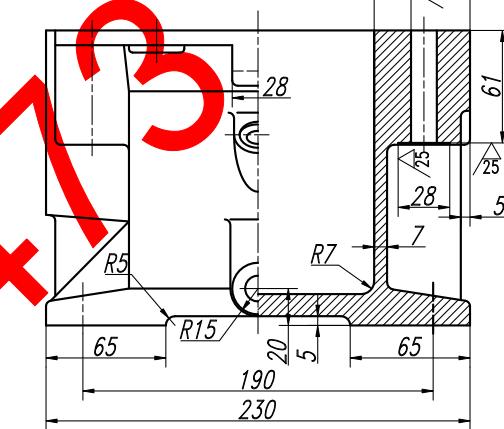
A1-机盖



A1-机座



其余 ⊖

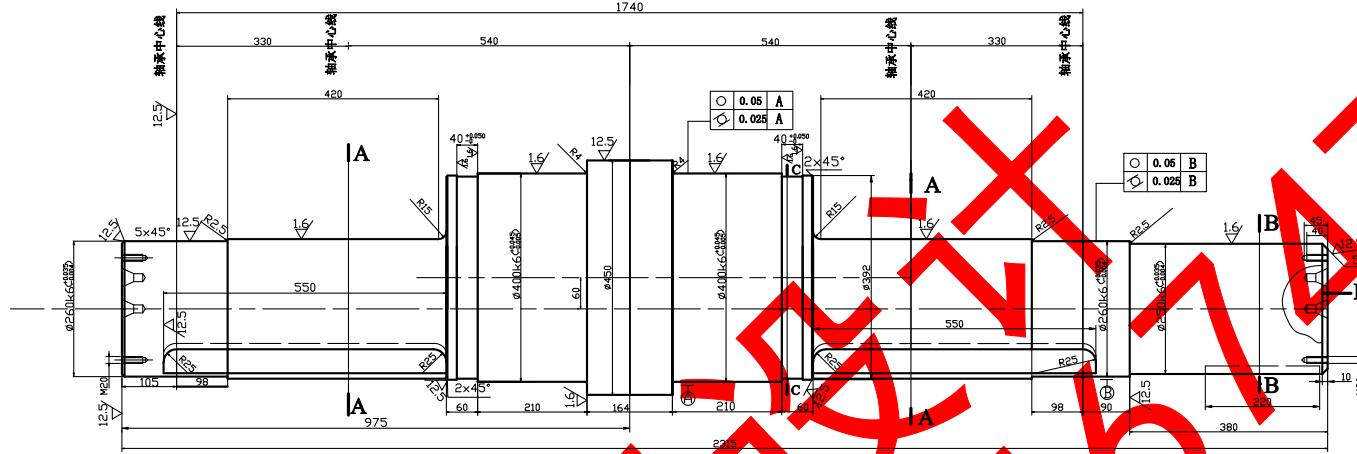


技术要求

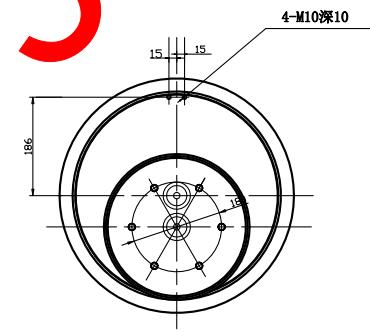
- 未注明之铸造圆角半径为2-3, 铸造斜度1: 20;
- 铸出后应进行人工时效处理;
- 锐角倒钝, 去毛刺;
- Ø150H7、Ø90H7各轴承孔待机盖与机座合箱后加工;
- 铸件不得有裂纹、松缩、砂眼等能降低铸件强度的缺陷;
- 未注公差等级按IT15;
- 未注精度等级按11级。

机 座							无锡职业技术学院		
标记处数	分区	更改文件号	签名	日期	图样标记	重量	比例	HT15-33	
设计 审核	(签名) (签名)	(日期) 审定	标准化 (签名)	(日期)					
工艺			批准				1: 2	吕霞 共张第张	

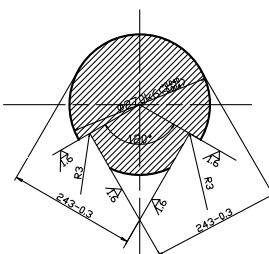
A1 - 轴



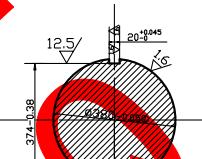
其余 25



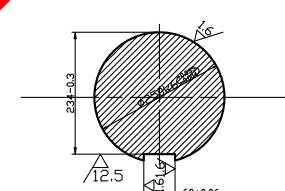
A—A
1:2.5



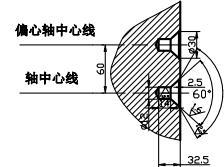
C



B—B
1:2.5



M放大两面
1:2.5

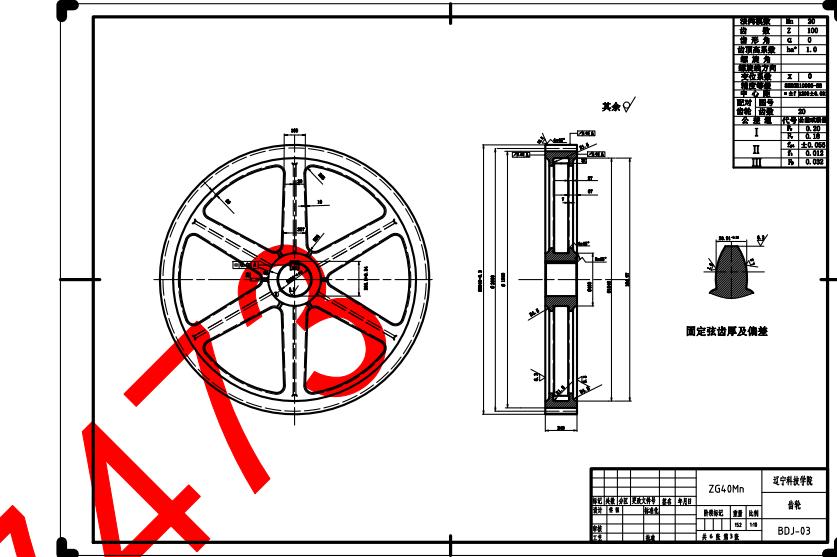
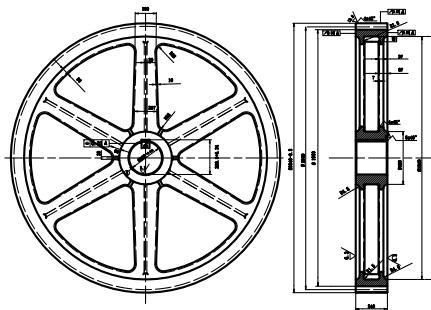


技术条件

- 1表面H端部振幅不得太大
 - 2直径260k6及400k6的圆度及圆柱度不得大于+0.025
 - 3热处理到硬度HB220-250

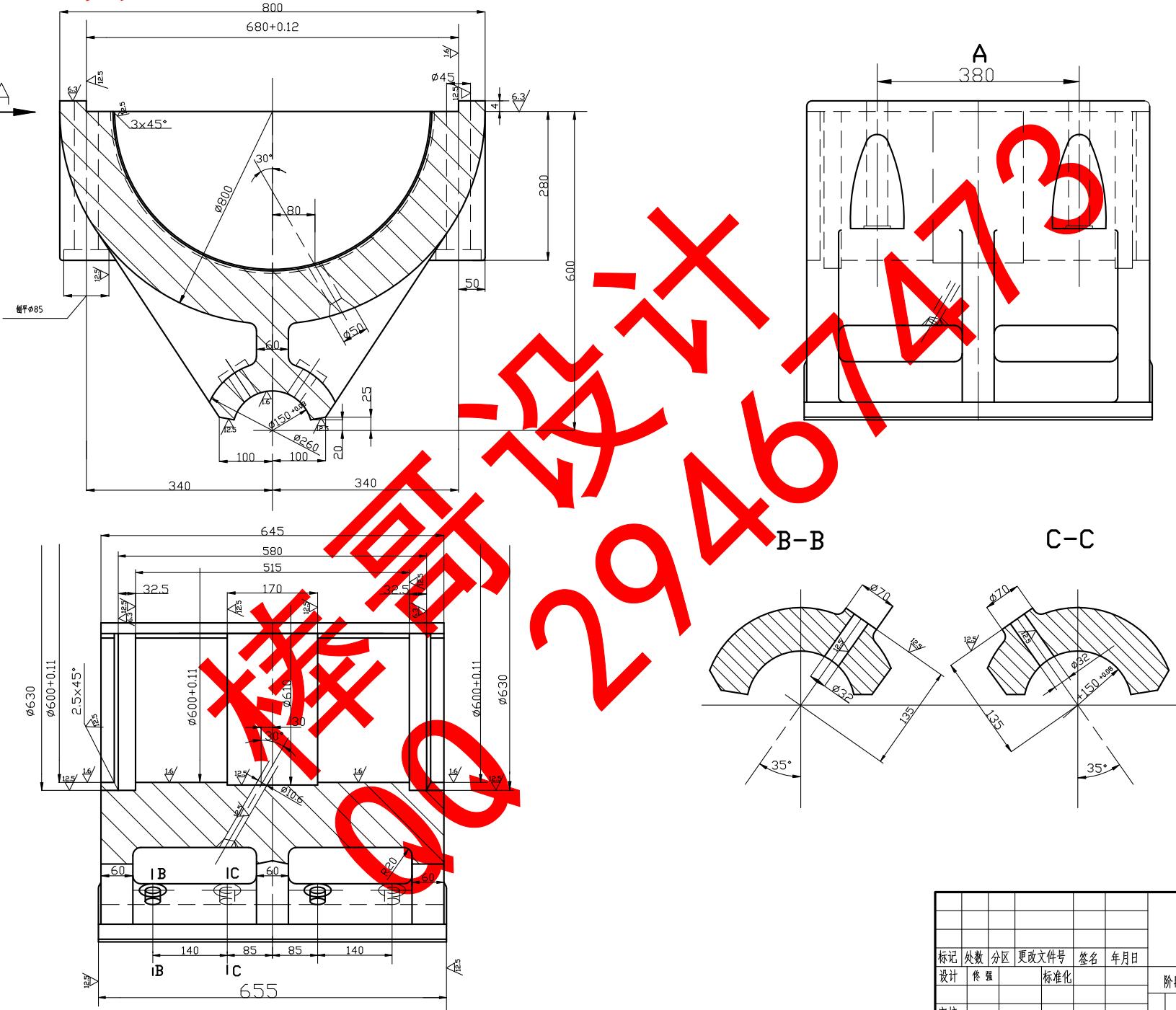
A2-大齿轮

A large red stamp with the characters '禁用' (Prohibited) is stamped diagonally across the page. Below it, another red stamp contains the numbers 'QQ 29461'. In the bottom left corner, there is a technical drawing of a bridge pier with various dimensions and labels like '其余φ' and '固定弦齿厚及偏距'.

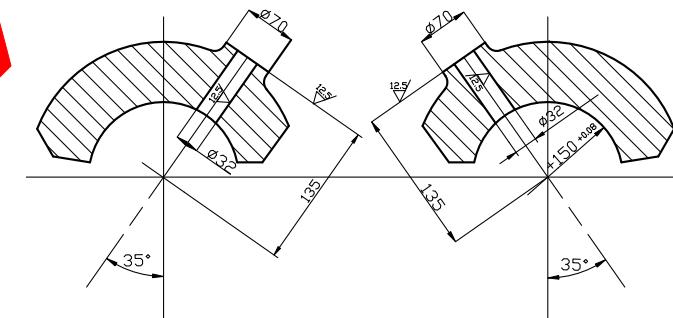


A2-连杆

其余 ✓

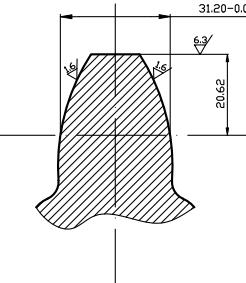
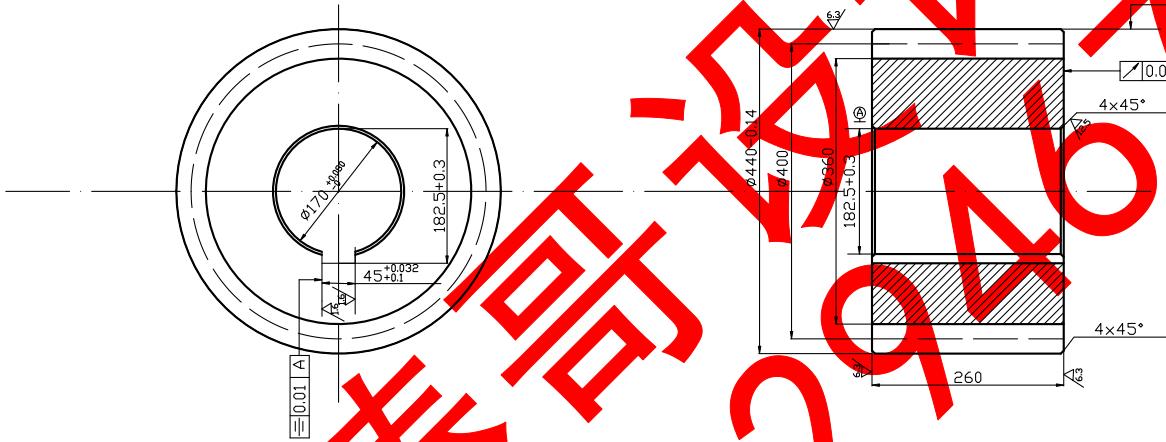


The technical drawing shows a mechanical part with several dimensions and a cross-sectional view. The main part has a height of 280 and a base width of 600. A cross-sectional view at section B-B shows a thickness of 12.5 and a radius of 32. A second cross-sectional view at section C-C shows a thickness of 15 and a radius of 32. Red markings, including large numbers 2946, 3, and 13, and a large red 'X', are overlaid on the drawing.



A2-小齿轮

法向模数	Mn	20
齿 数	Z	20
齿 形 角	α	0
齿顶高系数	ha*	1.0
螺旋角	β	0
螺旋线方向		
变位系数	X	0
精度等级		8HKGB10095-88
中 心 距	a	$f_1200 \pm 0.031$
配对图号		
齿轮	齿数	100
公差组	代号	公差或极值
I	F_r	0.14
	F_w	0.12
II	f_{pt}	± 0.05
	f_t	0.012
III	F_b	0.032



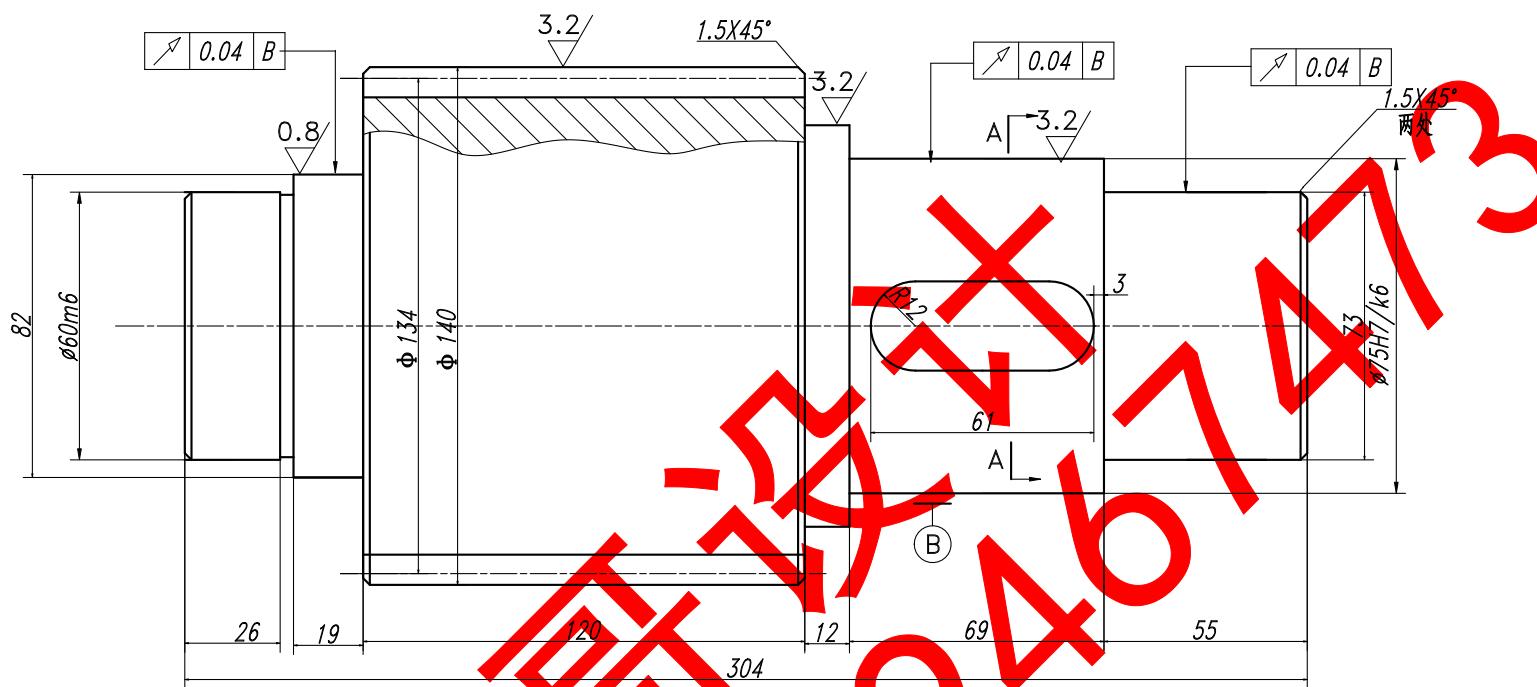
固定弦齿厚及公差

技术条件
热处理硬度HBS250-270

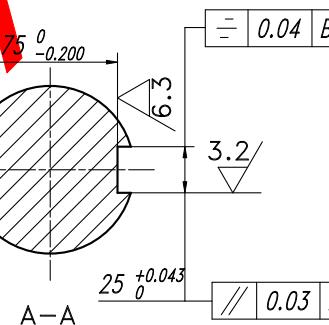
40Cr							辽宁科技学院		
							齿轮		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶极标记	重量	比例
设计	修	强	标准化						
审核								35	1:5
工艺			批准						
共 6 张 第 4 张							BDJ-04		

A2-装配图中间轴

向模数	m	2	精度等级	8K6	GB10095-88
齿数	z	23	公差组	检测项目代号公差(极限偏差)值	
齿形角	α	20°	I	F _p	0.045
顶项高系数	ha^*	1	II	f ₁ , f ₂	0.014 ± 0.020
螺旋角	β	8°6'34"	III	F _p	0.011
螺旋方向		左	齿轮廓中心距	G ± f _a	100 ± 0.027
径向变位系数	X	0	及其极限偏差		
配对齿轮	图号		公法线长度及偏差	W ₁₂	9.259 ± 0.009
	齿数	87	齿数	D	2



The image features two large, bold, red characters. The character on the left is a stylized representation of the Chinese character '樂' (Le), which means joy or pleasure. It consists of several thick red strokes forming a cross-like shape with curved ends. To its right is another large, bold red character, which appears to be the English letter 'Q'. This character is also rendered in a thick, rounded font style.



技术要领

1. 调质后表面硬度为220-250HB
 2. 未注圆角半径R1.5
 3. 未注倒角为1.5x45°

					中间轴			无锡职业技术学院	
处数 (签名)	分区 (日期)	更改文件号 标准化 审定	签名 (签名)	日期 (日期)	图样标记	重量	比例 1:1	45号钢 吕霞	
					共	张	第	张	
			批准						