



中华人民共和国国家标准

GB 708—88

冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量 及 允 许 偏 差

Dimensions shape weight and tolerances
for cold-rolled plates and sheets

1988-02-29 发布

1989-07-01 实施

国家标准局 发布

中华人民共和国国家标准

UDC 669.14-418

冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量 及允许偏差

GB 708—88

Dimensions shape weight and tolerances
for cold-rolled plates and sheets

代替 GB 708—65

本标准适用于宽度大于或等于 600 mm, 厚度为 0.2~5 mm 的冷轧钢板和厚度不大于 3 mm 的冷轧钢带。不适用于直接轧制宽度小于 600 mm 的窄钢带。

1 分类和代号

1.1 按边缘状态分

切边	Q
不切边	BQ

1.2 按轧制精度分

较高精度	A
普通精度	B

2 定义

- 2.1 钢板是平板状,矩形的,可直接轧制或用大于 600 mm 宽钢带剪切而成。
- 2.2 钢带是指成卷交货,宽度不小于 600 mm 的宽钢带。

3 尺寸

- 3.1 钢板和钢带的厚度、宽度及钢板的长度应符合表 1 的规定。
- 3.2 钢板和钢带的宽度也可为 10 mm 倍数的任何倍尺,钢板长度为 50 mm 倍数的任何倍尺。
- 3.3 根据需方要求,经供需双方协商,可以供应其他尺寸的钢板和钢带。

4 尺寸允许偏差

- 4.1 钢板和钢带的厚度允许偏差应符合表 2 的规定。
 - 4.1.1 钢带焊缝处 20 m 范围内的厚度允许偏差,当钢带厚度 ≤ 1.5 mm 时,比表 2 规定值增加 100%,当钢带厚度 > 1.5 mm 时,增加 60%。
 - 4.1.2 钢带两端总长度 30 m 内厚度偏差允许比表 2 规定值超出 50%。