

维修电工高级工理论知识测试题

一、单项选择题

1. X62W 铣床电气线路的控制电路由控制变压器 TC、熔断器 FU2~FU3、按钮 SB1~SB6、()、速度继电器 KS、转换开关 SA1~SA3、热继电器 FR1~FR3 等组成。
A、电动机 M1~M3
B、位置开关 SQ1~SQ7
C、快速移动电磁铁 YA
D、电源总开关 QS
2. T68 镗床的()采用了 Δ -YY 变极调速方法。
A、风扇电动机
B、冷却泵电动机
C、主轴电动机
D、进给电动机
3. 步进电动机在高频区工作产生失步的原因是()。
A、励磁电流过大
B、励磁回路中的时间常数($T=L/R$)过小
C、输出转矩随频率 f 的增加而升高
D、输出转矩随频率 f 的增加而下降
4. 正确阐述职业道德与人生事业的关系的选项是()。
A、没有职业道德的人,任何时刻都不会获得成功
B、具有较高的职业道德的人,任何时刻都会获得成功
C、事业成功的人往往并不需要较高的职业道德
D、职业道德是获得人生事业成功的重要条件
5. 关于创新的正确论述是()。
A、不墨守成规,但也不可标新立异
B、企业经不起折腾,大胆地闯早晚会出问题
C、创新是企业发展的动力
D、创新需要灵感,但不需要情感
6. PLC 更换输出模块时,要在()情况下进行。
A、PLC 输出开路状态下
B、PLC 短路状态下
C、断电状态下
D、以上都是
7. 爱岗敬业作为职业道德的重要内容,是指员工()。
A、热爱自己喜欢的岗位
B、热爱有钱的岗位
C、强化职业责任
D、不应多转行
8. 国家鼓励和支持利用可再生能源和()发电。
A、磁场能
B、机械能
C、清洁能源
D、化学能
9. 直流 V-M 调速系统较 PWM 调速系统的主要优点是()。
A、动态相应快
B、自动化程度高
C、控制性能好
D、大功率时性价比高
10. 在以下 FX2N PLC 程序中, Y1 得电,是因为()先闭合。
A、X4
B、X3
C、X2
D、X1
11. 由于比例调节是依靠输入偏差来进行调节的,因此比例调节系统中必定()。
A、有静差
B、无静差
C、动态无静差
D、不确定
12. “BATT”变色灯是()指示灯。
A、交流总电源
B、后备电源
C、VDC24
D、VDC5
13. 在带电流截止负反馈的调速系统中,为安全起见还安装快速熔断器、过电流继电器等,在整定电流时,应使()。
A、堵转电流>熔体额定电流>过电流继电器动作电流
B、熔体额定电流>堵转电流>过电流继电器动作电流

- C、熔体额定电流>过电流继电器动作电流>堵转电流
D、过电流继电器动作电流>熔体额定电流>堵转电流
14. 三相全控桥式整流电路由三只共阴极晶闸管与三只共阳极（ ）组成。
A、场效应管 B、二极管 C、三极管 D、晶闸管
15. 若使三极管具有电流放大能力，必须满足的外部条件是（ ）。
A、发射结正偏、集电结正偏 B、发射结反偏、集电结反偏
C、发射结正偏、集电结反偏 D、发射结反偏、集电结正偏
16. 根据生产机械调速特性要求的不同，可采用不同的变频调速系统。采用（ ）的变频调速系统技术性能最优。
A、开环恒压频比控制 B、无测速矢量控制
C、有测速矢量控制 D、直接转矩控制
17. 表示编程语言的（ ）。
A、转换 B、编译 C、注释 D、改写
18. 办事公道是指从业人员在进行职业活动时要做到（ ）。
A、追求真理，坚持原则 B、有求必应，助人为乐
C、公私不分，一切平等 D、知人善任，提拔知己
19. 基极电流 i_B 的数值较大时，易引起静态工作点 Q 接近（ ）。
A、截止区 B、饱和区 C、死区 D、交越失真
20. 集成或非门被封锁，应检查其多余引脚是否接了（ ）。
A、悬空 B、高电平 C、低电平 D、并接
21. 双闭环调速系统中电流调节器 ACR 可限制最大的输出电流是（ ）。
A、 $I_{dm} \neq U_{im}/\beta$ B、 $I_{dm} = U_{im}/\beta$ C、 $I_{dm} \geq U_{im}/\beta$ D、 $I_{dm} \leq U_{im}/\beta$
22. 市场经济条件下，不符合爱岗敬业要求的是（ ）的观念。
A、树立职业理想 B、强化职业责任 C、干一行爱一行 D、多转行多跳槽
23. 工程设计中的调速精度指标要求在所有调速特性上都能满足，故应是调速系统（ ）特性的静差率。
A、最高调速 B、额定转速 C、平均转速 D、最低转速
24. 绝缘导线多用于（ ）和房屋附近的室外布线。
A、安全电压布线 B、架空线 C、室外布线 D、室内布线
25. 坚持办事公道，要努力做到（ ）。
A、公私不分 B、有求必应 C、公正公平 D、全面公开
26. 在日常工作中，对待不同对象，态度应真诚热情、（ ）。
A、尊卑有别 B、女士优先 C、一视同仁 D、外宾优先
27. X62W 铣床使用圆形工作台时必须把前后（横向）和升降十字操作手柄置于（ ）。
A、上升位置 B、中间位置 C、下降位置 D、横向位置
28. 三相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电压波形在控制角 $\alpha > ()$ 时出现断续。
A、 30° B、 60° C、 45° D、 50°
29. 用万用表检测某二极管时，发现其正、反电阻均约等于 $1K\Omega$ ，说明该二极管（ ）。
A、已经击穿 B、完好状态 C、内部老化不通 D、无法判断
30. 电气控制线路图测绘的方法是先画主电路，再画控制电路；先画输入端，再画输出端；先画主干线，再画各支路；（ ）。
A、先简单后复杂 B、先复杂后简单 C、先电气后机械 D、先机械后电气
31. 软启动器采用内三角接法时，电动机额定电流应按相电流设置，这时（ ）。
A、容量提高、有三次谐波 B、容量提高、无三次谐波
C、容量不变、有三次谐波 D、容量减小、无三次谐波
32. PLC 控制系统的主要设计内容不包括（ ）。

- A、选择用户输入设备、输出设备、以及由输出设备驱动的控制对象
 - B、PLC 的选择
 - C、PLC 的保养和维护
 - D、分配 I/O 点，绘制电气连接图，考虑必要的安全保护措施
33. 测量交流电压时应选用（ ）电压表。
- A、磁电系
 - B、电磁系
 - C、电磁系或电动系
 - D、整流系
34. 下列关于勤俭节约的论述中，正确的选项是（ ）。
- A、勤劳一定能使人致富
 - B、勤俭节约有利于企业持续发展
 - C、新时代需要巧干，不需要勤劳
 - D、新时代需要创造，不需要节俭
35. 从业人员在职业交往活动中，符合仪表端庄具体要求的是（ ）。
- A、着装华贵
 - B、适当化妆或戴饰品
 - C、饰品俏丽
 - D、发型要突出个性
36. 时序逻辑电路的驱动方程是（ ）。
- A、各个触发器的输入表达式
 - B、各个门电路的输入表达式
 - C、各个触发器的输出表达式
 - D、各个门电路的输出表达式
37. T68 镗床电气控制主电路由电源开关 QS、熔断器 FU1 和 FU2、接触器 KM1~KM7、热继电器 FR、（ ）等组成。
- A、速度继电器 KS
 - B、行程开关 SQ1~SQ8
 - C、时间继电器 KT
 - D、电动机 M1 和 M2
38. 集成运放电路非线性应用要求（ ）。
- A、开环或加正反馈
 - B、负反馈
 - C、输入信号要大
 - D、输出要加限幅电路
39. 穿越线圈回路的磁通发生变化时，线圈两端就产生（ ）。
- A、电磁感应
 - B、感应电动势
 - C、磁场
 - D、电磁感应强度
40. 测绘 X62W 铣床电气线路控制电路图时要画出控制变压器 TC、按钮 SB1~SB6、（ ）、速度继电器 KS、转换开关 SA1~SA3、热继电器 FR1~FR3 等。
- A、电动机 M1~M3
 - B、熔断器 FU1
 - C、行程开关 SQ1~SQ7
 - D、电源开关 QS
41. 三相半波可控整流电路电阻负载，保证电流连续的最大控制角 α 是（ ）。
- A、 20°
 - B、 30°
 - C、 60°
 - D、 90°
42. 双闭环调速系统包括电流环和速度环，其中两环之间关系是（ ）。
- A、电流环为内环，速度环为外环
 - B、电流环为外环，速度环为内环
 - C、电流环与速度环并联
 - D、两环无所谓内外均可
43. 下列电磁污染形式中不属于人为的电磁污染的是（ ）。
- A、脉冲放电
 - B、电磁场
 - C、射频电磁污染
 - D、磁暴
44. 绝缘导线是有（ ）的导线。
- A、潮湿
 - B、干燥
 - C、绝缘包皮
 - D、氧化层
45. 测量前需要将千分尺（ ）擦拭干净后检查零位是否正确。
- A、固定套筒
 - B、测量面
 - C、微分筒
 - D、测微螺杆
46. 双极型半导体器件是（ ）。
- A、二极管
 - B、三极管
 - C、场效应管
 - D、稳压管
47. 下列选项中属于职业道德作用的是（ ）。
- A、增强企业的凝聚力
 - B、增强企业的离心力
 - C、决定企业的经济效益
 - D、增强企业员工的独立性
48. 三相全控桥式整流电路电感性负载无续流管，输出电压平均值的计算公式是（ ）。

- A、 $U_d=2.34U_2\cos\alpha$ ($0^\circ\leq\alpha\leq30^\circ$) B、 $U_d=2.34U_2\cos\alpha$ ($0^\circ\leq\alpha\leq60^\circ$)
 C、 $U_d=2.34U_2\cos\alpha$ ($0^\circ\leq\alpha\leq90^\circ$) D、 $U_d=2.34U_2\cos\alpha$ ($0^\circ\leq\alpha\leq120^\circ$)
49. 读图的基本步骤有：看图样说明，()，看安装接线图。
 A、看主电路 B、看电路图 C、看辅助电路 D、看交流电路
50. FX2N 系列 PLC 编程软件的功能不包括以下()。
 A、程序检查 B、仿真模拟 C、短路保护 D、上载
51. PLC 与计算机通信要进行()设置。
 A、串口设置 B、容量设置 C、内存设置 D、以上都不对
52. 当集成译码器 74LS138 的 3 个使能端都满足要求时，其输出端为()有效。
 A、高电平 B、低电平 C、高阻 D、低阻
53. 测速发电机的用途广泛，可作为()。
 A、检测速度的元件、微分、积分元件 B、微分、积分元件、功率放大元件
 C、加速或延迟信号、执行元件、 D、检测速度的元件、执行元件
54. 当 74LS94 的 SL 与 Q0 相连时，电路实现的功能为()。
 A、左移环形计数器 B、右移环形计数器 C、保持 D、并行置数
55. 制止损坏企业设备的行为，()。
 A、只是企业领导的责任 B、对普通员工没有要求
 C、是每一位员工和领导的责任和义务 D、不能影响员工之间的关系
56. 下列关于勤劳节俭的论述中，不正确的选项是()。
 A、企业可提倡勤劳，但不宜提倡节俭 B、“一分钟应看成是八分钟”
 C、勤劳节俭符合可持续发展的要求 D、“节省一块钱，就等于净赚一块钱”
57. PLC 控制系统设计的步骤描述错误的是()。
 A、正确选择 PLC 对于保证控制系统的技术和经济性能指标起着重要的作用
 B、深入了解控制对象及控制要求是 PLC 控制系统设计的基础
 C、系统交付前，要根据调试的最终结果整理出完整的技术文件
 D、PLC 进行程序调试时直接进行现场调试即可
58. 下列不属于时序逻辑电路的计数器进制的为()。
 A、二进制计数器 B、十进制计数器 C、N 进制计数器 D、脉冲计数器
59. () 直流测速发电机受温度变化的影响较小，输出变化小，斜率高，线性误差小，应用最多。
 A、电磁式 B、他励式 C、永磁式 D、霍尔无刷式
60. () 不是 PLC 控制系统设计的原则。
 A、只需保证控制系统的生产要求即可，其他无需考虑
 B、最大限度地满足生产机械或生产流程对电气控制的要求
 C、在满足控制系统要求的前提下，力求使系统简单、经济、操作和维护方便
 D、PLC 的 I/O 点数要留有一定的裕量
61. 下列选项不是 PLC 控制系统设计原则的是()。
 A、保证控制系统的安全、可靠
 B、最大限度地满足生产机械或生产流程对电气控制的要求
 C、在选择 PLC 时要求输入输出点数全部使用
 D、在满足控制系统要求的前提下，力求使系统简单、经济、操作和维护方便
62. 转速、电流双闭环调速系统，在负载变化时出现转速偏差，消除此偏差主要靠()。
 A、电流调节器 B、转速、电流两个调节器
 C、转速调节器 D、电流正反馈补偿
63. 交流调压调速系统对()较适宜。
 A、风机类负载 B、恒转矩负载

- C、长期运行于低速的负载 D、龙门刨床
64. 一片集成二-十进制计数器 74LS90 可构成 () 进制计数器。
A、2 至 10 间的任意 B、5 C、10 D、2
65. 测绘 T68 镗床电气线路的控制电路图时要正确画出控制变压器 TC、()、行程开关 SQ1~SQ8、中间继电器 KA1 和 KA2、速度继电器 KS、时间继电器 KT 等。
A、按钮 SB1~SB5 B、电动机 M1 和 M2 C、熔断器 FU1 和 FU2 D、电源开关 QS
66. 在转速电流双闭环调速系统中，调节速度给定电压，电机转速不变化。此故障的可能原因是 ()。
A、晶闸管触发电路故障 B、PI 调节器限幅值整定不当
C、主电路晶闸管损坏 D、电动机励磁饱和
67. 以下 FX2N 系列可编程序控制器程序，实现的功能是 ()。
A、X1 不起作用 B、Y0 始终得电 C、Y0 不能得电 D、等同于启保停
68. 直流双闭环调速系统引入转速 () 后，能有效地抑制转速超调。
A、微分负反馈 B、微分正反馈 C、微分补偿 D、滤波电容
69. 测量电流时应将电流表 () 电路。
A、串联接入 B、并联接入
C、并联接入或串联接入 D、混联接入
70. 转速负反馈直流调速系统具有良好的抗干扰性能，它能有效地抑制 ()。
A、给定电压变化的扰动 B、一切前向通道上的扰动
C、反馈检测电压变化的扰动 D、电网电压及负载变化的扰动
71. X62W 铣床电气线路的控制电路由控制变压器 TC、熔断器 FU2~FU3、按钮 SB1~SB6、位置开关 SQ1~SQ7、速度继电器 KS、()、热继电器 FR1~FR3 等组成。
A、电动机 M1~M3 B、快速移动电磁铁 YA
C、电源总开关 QS D、转换开关 SA1~SA3
72. 在带 PI 调节器的无静差直流调速系统中，可以用 () 来抑制突加给定电压时的电流冲击，以保证系统有较大的比例系数来满足稳态性能指标要求。
A、电流截止正反馈 B、电流截止负反馈 C、电流正反馈补偿 D、电流负反馈
73. FX2N 系列可编程序控制器的上升沿脉冲指令，可以 ()。
A、隔离输出 B、防止输入信号抖动
C、延时 D、快速读入
74. 在转速负反馈系统中，闭环系统的静态转速降减为开环系统静态转速降的 () 倍。
A、 $1+K$ B、 $1/(1+K)$ C、 $1+2K$ D、 $1/K$
75. 在交流调压调速系统中，目前广泛采用 () 来调节交流电压。
A、晶闸管周波控制 B、定子回路串饱和电抗器
C、定子回路加自耦变压器 D、晶闸管相位控制
76. X62W 铣床的圆工作台控制开关在“接通”位置时会造成 ()。
A、主轴电动机不能启动 B、冷却泵电动机不能启动
C、工作台各方向都不能进给 D、主轴冲动失灵
77. () 与交流伺服电动机相似，因输出的线性度较差，仅用于要求不高的检测场合。
A、笼式转子异步测速发电机 B、空心杯转子异步测速发电机
C、同步测速发电机 D、旋转变压器
78. 集成显示译码器是按 () 来显示的。
A、高电平 B、低电平 C、字型 D、低阻
79. 为防止在高频区工作产生失步现象，步进电动机工作时应根据其 () 确定其某一负载时的最高工作频率。

- A、矩频特性 B、额定电流 C、额定电压 D、静态步距角误差
80. 以下 FX2N 可编程序控制器程序实现的是 () 功能。
 A、Y0 延时 5S 接通, 延时 10S 断开 B、Y0 延时 10S 接通, 延时 5S 断开
 C、Y0 延时 15S 接通, 延时 5S 断开 D、Y0 延时 5S 接通, 延时 15S 断开
81. 三相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电压波形在控制角 $\alpha < ()$ 时连续。
 A、 60° B、 70° C、 80° D、 90°
82. PLC 中“24VDC”灯熄灭表示无相应的 () 电源输出。
 A、交流电源 B、直流电源 C、后备电源 D、以上都是
83. 职业道德是人生事业成功的 ()。
 A、重要保证 B、最终结果 C、决定条件 D、显著标志
84. 特别潮湿场所的电气设备使用时的安全电压为 ()。
 A、9V B、12V
 C、24V D、36V
85. T68 镗床的主轴电动机采用了 () 方法。
 A、频敏变阻器启动 B、Y- Δ 启动 C、全压启动 D、 Δ -YY 启动
86. 时序逻辑电路的状态表是由 ()。
 A、状态方程算出 B、驱动方程算出
 C、触发器的特性方程算出 D、时钟脉冲表达式算出
87. 使用不导电的灭火器材, 喷头与带电体电压 10KV 时, 机体喷嘴距带电体的距离要大于 ()。
 A、1m B、0.4m C、0.6m D、2m
88. 晶闸管整流装置的调试顺序应为 ()。
 A、定初始相位、测相序、空升电压、空载特性测试
 B、测相序、定初始相位、空升电压、空载特性测试
 C、测相序、空升电压、定初始相位、空载特性测试
 D、测相序、空升电压、空载特性测试、定初始相位、
89. 使用扳手拧螺母时应该将螺母放在扳手口的 ()。
 A、前部 B、后部 C、左边 D、右边
90. 调速系统中调节器输入端的 T 型输入滤波电路在动态时, 相当于一个 ()。
 A、惯性环节 B、阻尼环节 C、线性环节 D、微分环节
91. 在转速电流双闭环调速系统中, 电机转速可调, 转速不高且波动较大。此故障的可能原因是 ()。
 A、PI 调节器限幅值电路故障 B、电动机励磁电路故障
 C、晶闸管或触发电路故障 D、反馈电路故障
92. 三相半波可控整流电路电感性负载无续流管, 晶闸管电流有效值是输出电流平均值的 () 倍。
 A、0.333 B、0.577 C、0.707 D、0.9
93. PLC 程序的检查内容不包括 ()。
 A、指令检查 B、梯形图检查 C、继电器检查 D、软元件检查
94. 集成译码器的 () 状态不对时, 译码器无法工作。
 A、输入端 B、输出端 C、清零端 D、使能端
95. 三相半波可控整流电路电感性负载无续流管, 输出电压平均值的计算公式是 ()。
 A、 $U_d = 0.9U_2 \cos \alpha$ ($0^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$) B、 $U_d = 0.45U_2 \cos \alpha$ ($0^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$)
 C、 $U_d = 2.34U_2 \cos \alpha$ ($0^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$) D、 $U_d = 1.17U_2 \cos \alpha$ ($0^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$)
96. 在调速性能指标要求不高的场合, 可采用 () 直流调速系统。
 A、电流、电压负反馈 B、带电流正反馈补偿的电压负反馈
 C、带电流负反馈补偿的电压正反馈 D、带电流负反馈补偿的电压负反馈
97. 如图所示为 () 符号。

- A、开关二极管 B、整流二极管 C、稳压二极管 D、发光二极管
98. 扳手的手柄越长，使用起来越（ ）。
A、省力 B、费力 C、方便 D、便宜
99. 以下 PLC 梯形图实现的功能是（ ）。
A、点动控制 B、启保停控制 C、双重联锁 D、顺序启动
100. 20/5t 桥式起重机的保护电路由（ ）、过电流继电器 KC1~KC5、欠电压继电器 KV、熔断器 FU1~FU2、限位开关 SQ1~SQ4 等组成。
A、紧急开关 QS4 B、电阻器 1R~5R
C、热继电器 FR1~FR5 D、接触器 KM1~KM2
101. T68 镗床的主轴电动机采用了近似（ ）的调速方式。
A、恒转速 B、通风机型 C、恒转矩 D、恒功率
102. 通过 RS585 等接口可将变频器作为从站连接到网络系统中，成为现场总线控制系统的设备。网络主站一般由（ ）等承担。
A、CNC 或 PLC B、变频器或 PLC
C、PLC 或变频器 D、外部计算机或变频器
103. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制磨床运行时，X2 为启动开关，启动时（ ）。
A、Y2 必须得电 B、X4 必须得电 C、Y5 和 X15 都要得电 D、只需 X5 闭合
104. 由与非门组成的基本 RS 触发器，当 RS 为（ ）时，触发器处于不定状态。
A、00 B、01
C、10 D、11
105. 在转速电流双闭环调速系统中，调节给定电压，电动机转速有变化，但电枢电压很低。此故障的可能原因是（ ）。
A、主电路晶闸管损坏 B、晶闸管触发角太小
C、速度调节器电路故障 D、电流调节器电路故障
106. 电气控制线路图测绘的一般步骤是设备停电，先画电器布置图，再画（ ），最后画出电气原理图。
A、电机位置图 B、电器接线图 C、按钮布置图 D、开关布置图
107. 劳动者的基本义务包括（ ）等。
A、遵守劳动纪律 B、获得劳动报酬 C、休息 D、休假
108. 一般电路由电源、（ ）和中间环节三个基本部分组成。
A、负载 B、电压 C、电流 D、电动势
109. PLC 输入模块的故障处理方法正确的是（ ）。
A、有输入信号但是输入模块指示灯不亮时应检查是否输入直流电源正负极接反
B、若一个 LED 逻辑指示器变暗，而且根据编程器件监视器，处理器未识别输入，则输入模块可能存在故障
C、出现输入故障时，首先检查 LED 电源指示器是否响应现场元件（如按钮、行程开关等）
D、以上都是
110. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制多速电动机运行时，Y0 和 Y1 是（ ）。
A、Y0 运行 1S B、Y0、Y1 同时运行
C、Y1 运行 1S D、Y1 停止运行 1S 后，Y0 启动
111. 千分尺测微杆的螺距为（ ），它装入固定套筒的螺孔中。
A、0.6mm B、0.8mm C、0.5mm D、1mm
112. 下列不属于辅助安全用具的为（ ）。
A、绝缘棒 B、绝缘鞋 C、绝缘垫 D、绝缘手套

113. 微分环节和积分环节的传递函数 ()。
- A、互为倒数 B、互为约数 C、线性关系 D、不相关
114. 职业道德通过 ()，起着增强企业凝聚力的作用。
- A、协调员工之间的关系 B、增加职工福利
C、为员工创造发展空间 D、调节企业与社会的关系
115. 时序逻辑电路的输出端取数如有问题会产生 ()。
- A、时钟脉冲混乱 B、置数端无效 C、清零端无效 D、计数模错误
116. 为了促进企业的规范化发展，需要发挥企业文化的 () 功能。
- A、娱乐 B、主导 C、决策 D、自律
117. 测绘 X62W 铣床电气控制主电路图时要画出 ()、熔断器 FU1、接触器 KM1~KM6、热继电器 FR1~FR3、电动机 M1~M3 等。
- A、按钮 SB1~SB6 B、行程开关 SQ1~SQ7
C、转换开关 SA1~SA2 D、电源开关 QS
118. 在下面 PLC 程序中，使用 RST 的目的是 ()。
- A、停止计数 B、暂停计数 C、对 C0 复位 D、以上都不是
119. 并联电路中加在每个电阻两端的电压都 ()。
- A、不等 B、相等
C、等于各电阻上电压之和 D、分配的电流与各电阻值成正比
120. 单相半波可控整流电路电阻性负载一个周期内输出电压波形的最大导通角是 ()。
- A、 90° B、 120° C、 180° D、 240°
121. 三相全控桥式整流电路电阻负载，控制角 α 增大，输出电压 ()。
- A、减小 B、增大 C、不变 D、不定
122. 调速系统开机时电流调节器 ACR 立刻限幅，电动机速度达到最大值，或电动机忽转忽停出现振荡。可能的原因是 ()。
- A、系统受到严重干扰 B、励磁电路故障
C、限幅电路没整定好 D、反馈极性错误
123. 集成计数器 74LS192 是 () 计数器。
- A、异步十进制加法 B、同步十进制加法 C、异步十进制减法 D、同步十进制可逆
124. 闭环负反馈直流调速系统中，电动机励磁电路的电压纹波对系统性能的影响，若采用 () 自我调节。
- A、电压负反馈调速时能
B、转速负反馈调速时不能
C、转速负反馈调速时能
D、电压负反馈加电流正反馈补偿调速时能
125. 直流双闭环调速系统引入转速微分负反馈后，可使突加给定电压启动时转速调节器提早退出饱和，从而有效地 ()。
- A、抑制转速超调 B、抑制电枢电流超调
C、抑制电枢电压超调 D、抵消突加给定电压突变
126. X62W 铣床的三台电动机由 () 实现过载保护。
- A、熔断器 B、过电流继电器 C、速度继电器 D、热继电器
127. 西门子 6RA70 全数字直流调速器使用时，若要恢复工厂设置参数，下列设置 () 可实现该功能。
- A、P051=21 B、P051=25 C、P051=26 D、P051=29
128. 三相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电压波形，在控制角 $\alpha =$ () 时，有电压输出部分等于无电压输出部分。
- A、 30° B、 60° C、 90° D、 120°

129. X62W 铣床工作台前后进给工作正常，左右不能进给的可能原因是（ ）。
A、进给电动机 M2 电源缺相 B、进给电动机 M2 过载
C、进给电动机 M2 损坏 D、冲动开关损坏
130. 使用电解电容时（ ）。
A、负极接高电位，正极接低电位 B、正极接高电位，负极接低电位
C、负极接高电位，负极也可以接高电位 D、不分正负极
131. 若理想微分环节的输入为单位阶跃，则其输出的单位阶跃响应是一个（ ）。
A、脉冲函数 B、一次函数 C、正弦函数 D、常数
132. 集成运放电路引脚如插反，会（ ），会损坏运放。
A、将电源极性接反 B、输入接反 C、输出接反 D、接地接反
133. 三相可控整流触发电路调试时，要使三相锯齿波的波形高度一致，斜率相同，相位互差（ ）。
A、 60° B、 120° C、 90° D、 180°
134. 职业道德与人生事业的关系是（ ）。
A、有职业道德的人一定能够获得事业成功
B、没有职业道德的人任何时刻都不会获得成功
C、事业成功的人往往具有较高的职业道德
D、缺乏职业道德的人往往更容易获得成功
135. 时序逻辑电路的计数器直接取相应进制数经相应门电路送到（ ）端。
A、异步清零端 B、同步清零端 C、异步置数端 D、同步置数端
136. X62W 铣床进给电动机 M2 的（ ）有左、中、右三个位置。
A、前后（横向）和升降十字操作手柄 B、左右（纵向）操作手柄
C、高低速操作手柄 D、启动制动操作手柄
137. 时序逻辑电路的波形图是（ ）。
A、各个触发器的输出随时钟脉冲变化的波形
B、各个触发器的输入随时钟脉冲变化的波形
C、各个门电路的输出随时钟脉冲变化的波形
D、各个门的输入随时钟脉冲变化的波形
138. 在以下 FX2N PLC 程序中，优先信号级别最高的是（ ）。
A、X1 B、X2
C、X3 D、X4
139. 三相全控桥式整流电路需要（ ）路触发信号。
A、3 B、6
C、2 D、4
140. 工业控制领域中应用的直流调速系统主要采用（ ）。
A、直流斩波器调压 B、旋转变流机组调压
C、电枢回路串电阻调压 D、用静止可控整流器调压
141. 下列不属于常用输入单元电路的功能有（ ）。
A、取信号能力强 B、抑制干扰能力强
C、具有一定信号放大能力 D、带负载能力强
142. 三相半波可控整流电路电阻负载，每个晶闸管电流平均值是输出电流平均值的（ ）。
A、 $1/3$ B、 $1/2$
C、 $1/6$ D、 $1/4$
143. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制交通灯时，将相对方向的同色灯并联起来，是为了（ ）。
A、减少输出电流 B、节省 PLC 输出
C、提高输出电压 D、提高工作可靠性

144. 以下不属于 PLC 外围输入故障的是 ()。
- A、接近开关故障 B、按钮开关短路 C、传感器故障 D、继电器
145. 测量交流电流应选用 () 电流表。
- A、磁电系 B、电磁系 C、感应系 D、整流系
146. 以下 PLC 梯形图实现的功能是 ()。
- A、点动控制 B、长动控制 C、双重联锁 D、顺序启动
147. 如图所示, 为 () 三极管图形符号。
- A、普通 B、发光 C、光电 D、恒流
148. () 是直流调速系统的主要控制方案。
- A、改变电源频率 B、调节电枢电压
C、改变电枢回路电阻 R D、改变转差率
149. X62W 铣床 () 的冲动控制是由位置开关 SQ7 接通反转接触器 KM2 一下。
- A、冷却泵电动机 B、风扇电动机 M4 C、主轴电动机 M1 D、进给电动机 M2
M3
150. 将变频器与 PLC 等上位机配合使用时, 应注意 ()。
- A、使用共同地线、最好接入噪声滤波器、电线各自分开
B、不使用共同地线、最好接入噪声滤波器、电线汇总一起布置
C、不使用共同地线、最好接入噪声滤波器、电线各自分开
D、不使用共同地线、最好不接入噪声滤波器、电线汇总一起布置
151. 20/5t 桥式起重机的主钩电动机一般用 () 实现正反转的控制。
- A、断路器 B、凸轮控制器 C、频敏变阻器 D、接触器
152. 用万用表测电阻时, 每个电阻档都要调零, 如调零不能调到欧姆零位, 说明 ()。
- A、电源电压不足, 应换电池 B、电池极性接反
C、万用表欧姆档已坏 D、万用表调零功能已坏
153. 交流异步电动机的电磁转矩与 () 关系。。
- A、定子电压成反比 B、定子电压的平方成反比
C、定子电压成正比 D、定子电压的平方成正比
154. 国产 () 系列高灵敏直流测速发电机, 除了具有一般永磁直流测速发电机的优点外, 还具有结构简单、耦合度好、输出比电势高、反应快、线性误差小、可靠性好的优点。
- A、CYD B、ZCF
C、CK D、CY
155. 在以下 FX2N PLC 程序中, 当 Y3 得电后, () 还可以得电。
- A、Y1 B、Y2 C、Y4 D、都可以
156. 三相半波可控整流电路电感性负载有续流二极管时, 若控制角 α 为 (), 则晶闸管电流平均值等于续流二极管电流平均值。
- A、 60° B、 90° C、 120° D、 30°
157. 20/5t 桥式起重机的主接触器 KM 吸合后, 过电流继电器立即动作的可能原因是 ()。
- A、电阻器 1R~5R 的初始值过大 B、热继电器 FR1~FR5 额定值过小
C、熔断器 FU1~FU2 太粗 D、凸轮控制器 SA1~SA3 电路接地
158. 变频器轻载低频运行, 启动时过电流报警。此故障的原因可能是 ()。
- A、U/f 比设置过高 B、电动机故障
C、电动机参数设置不当 D、电动机容量小
159. 下列关于勤劳节俭的论述中, 不正确的选项是 ()。
- A、勤劳节俭能够促进经济和社会发展
B、勤劳是现代市场经济需要的, 而节俭则不宜提倡

- C、勤劳和节俭符合可持续发展的要求
D、勤劳节俭有利于企业增产增效
160. 在 FX 系列 PLC 控制中可以用（ ）替代时间继电器。
A、T B、C
C、S D、M
161. 电路的作用是实现（ ）的传输和转换、信号的传递和处理。
A、能量 B、电流 C、电压 D、电能
162. 自动调速系统中积分环节的特点是（ ）。
A、具有瞬时响应能力 B、具有超前响应能力
C、响应具有滞后作用 D、具有纯延时响应
163. 劳动者的基本权利包括（ ）等。
A、完成劳动任务 B、提高职业技能
C、执行劳动安全卫生规程 D、获得劳动报酬
164. 20/5t 桥式起重机的主钩电动机选用了（ ）的交流电动机。
A、绕线转子 B、鼠笼转子 C、双鼠笼转子 D、换向器式
165. 下图是（ ）方式的模拟状态。
A、功能仿真 B、时序图仿真 C、测试电路 D、以上都不是
166. PLC 与计算机通信设置的内容是（ ）。
A、输出设置 B、输入设置 C、串口设置 D、以上都是
167. T68 镗床主轴电动机的高速与低速之间的互锁保护由（ ）实现。
A、速度继电器常开触点 B、接触器常闭触点
C、中间继电器常开触点 D、热继电器常闭触点
168. 把单双六拍工作方式改为双三拍工作方式运行，可能使步进电动机严重过热，其故障原因是（ ）。
×、错误 √、正确
169. 集成运放电路的输出端外接（ ）防止负载过大而损坏器件。
A、三极管 B、二极管 C、场效应管 D、反串稳压管
170. 如图所示，该电路的反馈类型为（ ）。
A、电压串联负反馈 B、电压并联负反馈 C、电流串联负反馈 D、电流并联负反馈
171. 分析 X62W 铣床主电路工作原理图时，首先要看懂主轴电动机 M1 的正反转电路、制动及冲动电路，然后再看进给电动机 M2 的（ ），最后看冷却泵电动机 M3 的电路。
A、Y-△启动电路 B、正反转电路 C、能耗制动电路 D、降压启动电路
172. 根据劳动法的有关规定，（ ），劳动者可以随时通知用人单位解除劳动合同。
A、在试用期间被证明不符合录用条件的
B、严重违反劳动纪律或用人单位规章制度的
C、严重失职、营私舞弊，对用人单位利益造成重大损害的
D、在试用期内
173. 集成与非门的多余引脚（ ）时，与非门被封锁。
A、悬空 B、接高电平 C、接低电平 D、并接
174. 在市场经济条件下，促进员工行为的规范化是（ ）社会功能的重要表现。
A、治安规定 B、奖惩制度 C、法律法规 D、职业道德
175. 步进电动机的（ ）与脉冲频率 f 成正比。
A、线位移或角位移 B、线位移或转速 n C、转速 n 或线速度 v D、转速 n 或角位移
176. 三相全控桥式整流电路是由一组共阴极的与另一组共阳极的三相半波可控整流电路相（ ）构成的。
A、串联 B、并联 C、混联 D、复联

177. () 程序的检查内容有指令检查、梯形图检查、软元件检查等。
A、PLC B、HMI C、计算机 D、以上都有
178. 速度、电流双闭环调速系统，在突加给定电压启动过程中最初阶段，速度调节器处于 () 状态。
A、调节 B、零 C、截止 D、饱和
179. 三相半波可控整流电路大电感负载无续流管的最大导通角 θ 是 ()。
A、 60° B、 90° C、 150° D、 120°
180. 步进电动机的启动和停止频率应考虑负载的转动惯量，对于大转动惯量的负载，启动和停止频率应选 ()。
×、错误 √、正确
181. 电工的工具种类很多，()。
A、只要保管好贵重的工具就行了
B、价格低的工具可以多买一些，丢了也不可惜
C、要分类保管好
D、工作中，能拿到什么工具就用什么工具
182. 在 FX2N PLC 中 PLF 是 () 指令。
A、下降沿脉冲 B、上升沿脉冲 C、暂停 D、移位
183. 三相全控桥式整流电路电感性负载无续流管，输出电压平均值的计算公式是 ()。
A、 $U_d = 1.17U_2 \cos\alpha$ ($0^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$) B、 $U_d = 2.34U_2 \cos\alpha$ ($0^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$)
C、 $U_d = 0.45U_2 \cos\alpha$ ($0^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$) D、 $U_d = 0.9U_2 \cos\alpha$ ($0^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$)
184. 变频器停车过程中出现过电压故障，原因可能是：()。
A、斜坡时间设置过短 B、转矩提升功能设置不当
C、散热不良 D、电源电压不稳
185. 直流电动机运行中转速突然急速升高并失控。故障原因可能是 ()
A、突然失去励磁电流 B、电枢电压过大
C、电枢电流过大 D、励磁电流过大
186. 三相半波可控整流电路大电感负载无续流管的控制角 α 移相范围是 ()。
A、 $0 \sim 120^\circ$ B、 $0 \sim 150^\circ$ C、 $0 \sim 90^\circ$ D、 $0 \sim 60^\circ$
187. 职业纪律是从事这一职业的员工应该共同遵守的行为准则，它包括的内容有 ()。
A、交往规则 B、操作程序 C、群众观念 D、外事纪律
188. () 就是在原有的系统中，有目的地增添一些装置（或部件），人为地改变系统的结构和参数，使系统的性能获得改善，以满足所要求的稳定性指标。
A、系统校正 B、反馈校正 C、顺馈补偿 D、串联校正
189. 以下程序出现的错误是 ()。
A、双线圈错误 B、输入量过多 C、没有寄存器 D、以上都不是
190. 步进电动机的转速 n 或线速度 v 只与 () 有关。
A、电源电压 B、负载大小 C、环境条件的波动 D、脉冲频率 f
191. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制磨床运行时，Y2 和 M0 是 ()。
A、双线圈 B、可以省略的 C、并联输出 D、串联输出
192. 非本安防爆型电路及其外部配线用的电缆或绝缘导线的耐压强度最低为 ()。
A、1000V B、1500V C、3000V D、500V
193. 下图是 PLC 编程软件中的 () 按钮。
A、读取按钮 B、写入按钮 C、仿真按钮 D、程序检测按钮
194. 电压电流双闭环调速系统中的电流正反馈环节是用来实现 ()。
A、系统的“挖土机特性” B、调节 ACR 电流负反馈深度
C、补偿电枢电阻压降引起的转速降 D、稳定电枢电流

195. 集成译码器 74LS138 与适当门电路配合可构成（ ）功能。
A、全加法器 B、计数器 C、编码器 D、存储器
196. 组合逻辑电路的编码器功能为（ ）。
A、用一位二进制数来表示 B、用多位二进制数来表示输入信号
C、用十进制数表示输入信号 D、用十进制数表示二进制信号
197. 下面所描述的事情中属于工作认真负责的是（ ）。
A、领导说什么就做什么
B、下班前做好安全检查
C、为了提高产量，减少加工工序
D、遇到不能按时上班的情况，请人代签到
198. 集成二--十进制计数器 74LS90 是（ ）计数器。
A、异步二--五--十进制加法 B、同步十进制加法
C、异步十进制减法 D、同步十进制可逆
199. 单闭环转速负反馈系统中必须加电流截止负反馈，电流截止负反馈电路的作用是实现（ ）。
A、双闭环控制 B、限制晶闸管电流
C、系统的“挖土机特性” D、实现快速停车
200. （ ）的方向规定由该点指向参考点。
A、电压 B、电位 C、能量 D、电能
201. PLC 输入模块的故障处理方法不正确的是（ ）。
A、有输入信号但是输入模块指示灯不亮时应检查是否输入直流电源正负极接反
B、指示器不亮，万用表检查有电压，直接说明输入模块烧毁了
C、出现输入故障时，首先检查 LED 电源指示器是否响应现场元件（如按钮、行程开关等）
D、若一个 LED 逻辑指示器变暗，而且根据编程器件监视器，处理器未识别输入，则输入模块可能存在故障
202. 三相全控桥式整流电路电感性负载无续流管，控制角 α 的移相范围是（ ）。
A、 $0\sim 30^\circ$ B、 $0\sim 60^\circ$ C、 $0\sim 90^\circ$ D、 $0\sim 120^\circ$
203. 下列不属于集成运放电路线性应用的是（ ）。
A、加法运算电路 B、减法运算电路 C、积分电路 D、过零比较器
204. 空心杯转子异步测速发电机主要由内定子、外定子及杯形转子所组成。以下正确的说法是（ ）。
×、错误 √、正确
205. 在一个程序中不能使用（ ）检查纠正的方法。
A、梯形图 B、双线圈 C、上电 D、指令表
206. 欧陆 514 调速器组成的电压电流双闭环系统中，如果要使主回路允许最大电流值减小，应使（ ）。
A、ASR 输出电压限幅值增加 B、ACR 输出电压限幅值增加
C、ASR 输出电压限幅值减小 D、ACR 输出电压限幅值减小
207. 电动机拖动大惯性负载，在减速或停车时发生过电压报警。此故障可能的原因是（ ）。
A、U/f 比设置有问题 B、减速时间过长
C、减速时间过短 D、电动机参数设置错误
208. FX2N 系列可编程序控制器在使用计数器指令时需要配合使用（ ）指令。
A、SET B、MCR
C、PLS D、RST
209. 测量额定电压在 500V 以下的设备或线路的绝缘电阻时，选用电压等级为（ ）。
A、380V B、400V C、500V 或 1000V D、220V
210. 下列不属于雷电的为（ ）。

A、直接雷 B、球形雷 C、雷电侵入波 D、电磁雷

211. 读图的基本步骤有：(), 看电路图, 看安装接线图。

A、图样说明 B、看技术说明 C、看图样说明 D、组件明细表

212. 以下 FX2N 可编程序控制器控制电动机星三角启动时, 星形切换到三角形延时 ()。

A、1S B、2S

C、3S D、4S

213. 直流双闭环调速系统引入转速微分负反馈后, 可增强调速系统的抗干扰性能, 使负载扰动下的 () 大大减小, 但系统恢复时间有所延长。

A、静态转速降 B、动态转速降 C、电枢电压超调 D、电枢电流超调

214. 劳动者的基本义务包括 () 等。

A、完成劳动任务 B、获得劳动报酬 C、休息 D、休假

215. 直流调速装置安装无线电干扰抑制滤波器与进线电抗器, 必须遵守滤波器网侧电缆与负载侧电缆在空间上必须隔离。整流器交流侧电抗器电流按 ()。

A、电动机电枢额定电流选取 B、等于电动机电枢额定电流 0.82 倍选取

C、等于直流侧电流选取 D、等于直流侧电流 0.82 倍选取

216. 恒转矩负载变频调速的主要问题是调速范围能否满足要求。典型的恒转矩负载有 ()。

A、起重机、车床 B、带式输送机、车床

C、带式输送机、起重机 D、薄膜卷取机、车床

217. 在电压负反馈调速系统中, 电流正反馈环节实质为转速降补偿控制, 因此是 ()。

A、有静差调速系统 B、无静差调速系统

C、全补偿时是无静差调速系统 D、难以确定静差有无的调速系统

218. 下图是 () 方式的模拟状态。

A、没有仿真 B、主控电路 C、变量模拟 D、时序图仿真

219. 测速发电机的灵敏度高, 对调速系统性能的影响是 ()。

A、没有影响

B、有影响, 灵敏度越高越好

C、有影响, 灵敏度越低越好

D、对系统的稳态性能没有影响, 但对系统的动态性能有影响

220. 集成计数器 74LS161 是 () 计数器。

A、二进制同步可预置 B、二进制异步可预置

C、二进制同步可清零 D、二进制异步可清零

221. “BATT”变色灯是后备电源指示灯, 绿色表示正常, 黄色表示 ()。

A、故障 B、电量低 C、过载 D、以上都不是

222. 为了减小直流测速发电机的误差, 使用时必须注意 ()。

A、外接负载电阻尽可能大些

B、外接负载电阻尽可能小些

C、外接负载电阻等于规定的最小负载电阻

D、在直流测速发电机输出端并接滤波电路

223. 测量电压时应将电压表 () 电路。

A、串联接入 B、并联接入

C、并联接入或串联接入 D、混联接入

224. 以下 FX2N 系列可编程序控制器程序, 0 步和 2 步实现的启动功能是 ()。

A、不一样的 B、一样的 C、0 步中 Y0 不能 D、0 步不对, 2 步

保持 对

225. FX2N 系列可编程序控制器的上升沿脉冲指令, 可以 ()。

- A、配合高速计数器
B、隔离电源干扰
C、防止输入信号消失
D、防止输入信号抖动
226. 实际的自控系统中，RC 串联网络构成微分电路并不是纯微分环节，相当一个（ ），只有当 $RC \ll 1$ 时，才近似等效为纯微分环节。
A、微分环节与积分环节相串联
B、微分环节与比例环节相串联
C、微分环节与惯性环节相串联
D、微分环节与延迟环节相并联
227. 晶闸管触发电路所产生的触发脉冲信号必须要（ ）。
A、有一定的电位
B、有一定的电抗
C、有一定的频率
D、有一定的功率
228. 分析 T68 镗床电气控制主电路图时，重点是（ ）的正反转和高低速转换电路。
A、主轴电动机 M1
B、快速移动电动机 M2
C、油泵电动机 M3
D、尾架电动机 M4
229. 以下 FX2N PLC 程序可以实现（ ）功能。
A、循环计数
B、计数到 15000 停止
C、C0 控制 K15 线圈
D、启动 C0 循环程序
230. 欧姆定律不适合于分析计算（ ）。
A、简单电路
B、复杂电路
C、线性电路
D、直流电路
231. 测量直流电流应选用（ ）电流表。
A、磁电系
B、电磁系
C、电动系
D、整流系
232. X62W 铣床的主电路由电源总开关 QS、熔断器 FU1、接触器 KM1~KM6、热继电器 FR1~FR3、电动机 M1~M3、（ ）等组成。
A、快速移动电磁铁 YA
B、位置开关 SQ1~SQ7
C、按钮 SB1~SB6
D、速度继电器 KS
233. 分压式偏置的共发射极放大电路中，若 VB 点电位过高，电路易出现（ ）。
A、截止失真
B、饱和失真
C、晶体管被烧损
D、双向失真
234. 测绘 X62W 铣床电器位置图时要画出电源开关、电动机、（ ）、行程开关、电器箱等在机床中的具体位置。
A、接触器
B、熔断器
C、按钮
D、热继电器
235. （ ）由于它的机械特性接近恒功率特性，低速时转矩大，故广泛用于电动车辆牵引。
A、串励直流电动机
B、并励直流电动机
C、交流异步电动机
D、交流同步电动机
236. 以下 FX2N 系列可编程序控制器程序中，第一行和第二行程序功能相比（ ）。
A、第二行程序功能更强大
B、工业现场必须采用第二行
C、第一行程序可以防止输入抖动
D、没区别
237. 在（ ），磁力线由 S 极指向 N 极。
A、磁场外部
B、磁体内部
C、磁场两端
D、磁场一端到另一端
238. 以下 FX2N 系列可编程序控制器程序，实现的功能是（ ）。
A、X0 停止
B、X1 启动
C、等同于启保停控制
D、Y0 不能得电
239. T68 镗床的主电路、控制电路和照明电路由（ ）实现短路保护。
A、速度继电器
B、中间继电器
C、熔断器
D、热继电器
240. 如图所示为（ ）符号。
A、开关二极管
B、整流二极管
C、稳压二极管
D、普通二极管
241. PLC 文本化编程语言包括：（ ）。
A、IL 和 ST
B、LD 和 ST
C、ST 和 FBD
D、SFC 和 LD
242. 三相半控桥式整流电路电阻性负载每个晶闸管电流平均值是输出电流平均值的（ ）。

- A、1/6
C、1/2
- B、1/4
D、1/3
243. 基尔霍夫定律的节点电流定律也适合任意（ ）。
A、封闭面 B、短路 C、开路 D、连接点
244. 对转动惯量较大的负载，步进电动机启动时失步，其原因可能是（ ）。
×、错误 √、正确
245. 三相桥式可控整流电路电感性负载，控制角 α 增大时，输出电流波形（ ）。
A、降低 B、升高 C、变宽 D、变窄
246. 下列不属于集成运放电路非线性应用的是（ ）。
A、加法运算电路 B、滞回比较器 C、非过零比较器 D、过零比较器
247. 永磁材料的主要分类有（ ）、铁氧体永磁材料、其它永磁材料。
A、硅钢片 B、钢铁 C、金属永磁材料 D、铝合金
248. 20/5t 桥式起重机的主钩电动机一般用（ ）实现过流保护的。控制。
A、断路器 B、电流继电器 C、熔断器 D、热继电器
249. 欧陆 514 直流调速装置是（ ）直流可逆调速系统。
A、逻辑无环流 B、可控环流
C、逻辑选触无环流 D、 $\alpha=\beta$ 配合控制有环流
250. PLC 编程软件安装方法不正确的是（ ）。
A、安装前，请确定下载文件的大小及文件名称
B、在安装的时候，最好把其他应用程序关掉，包括杀毒软件
C、安装前，要保证 I/O 接口电路连线正确
D、先安装通用环境，解压后，进入相应文件夹，点击安装
251. 由或非门组成的基本 RS 触发器，当 RS 为（ ）时，触发器处于不定状态。
A、00 B、01
C、10 D、11
252. 某异步电动机的额定功率是 10kW，额定转速是 955r/min，则该电动机的额定转矩是（ ）。
A、100N·m B、10 N·m C、955 N·m D、95.5 N·m
253. 劳动安全卫生管理制度对未成年工给予了特殊的劳动保护，规定严禁一切企业招收未满（ ）的童工。
A、14 周岁 B、15 周岁 C、16 周岁 D、18 周岁
254. 根据劳动法的有关规定，（ ），劳动者可以随时通知用人单位解除劳动合同。
A、在试用期间被证明不符合录用条件的
B、严重违反劳动纪律或用人单位规章制度的
C、严重失职、营私舞弊，对用人单位利益造成重大损害的
D、用人单位未按照劳动合同约定支付劳动报酬或者是提供劳动条件的
255. 三相半波可控整流电路电感性负载无续流管，输出电压平均值的计算公式是（ ）。
A、 $U_d=1.17U_2\cos\alpha$ ($0^\circ\leq\alpha\leq30^\circ$) B、 $U_d=1.17U_2\cos\alpha$ ($0^\circ\leq\alpha\leq60^\circ$)
C、 $U_d=1.17U_2\cos\alpha$ ($0^\circ\leq\alpha\leq90^\circ$) D、 $U_d=1.17U_2\cos\alpha$ ($0^\circ\leq\alpha\leq120^\circ$)
256. 直流电动机弱磁调速时，励磁电路接线务必可靠，防止发生（ ）。
A、运行中失磁造成飞车故障 B、运行中失磁造成停车故障
C、启动时失磁造成飞车故障 D、启动时失磁造成转速失控问题
257. 在以下 FX2N PLC 程序中，当 Y1 得电后，（ ）还可以得电。
A、Y2 B、Y3 C、Y4 D、以上都可以
258. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制多速电动机运行时，Y0 和 Y1 是（ ）。
A、Y1 运行 1S B、Y0 运行时，Y1 停止

C、Y0 运行 1S

D、Y0、Y1 同时运行

259. 无静差调速系统中必定有 ()。

A、比例调节器 B、比例微分调节器 C、微分调节器 D、积分调节器

260. 单相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电压波形中一个周期内会出现 () 个波峰。

A、2 B、1
C、4 D、3

261. 用 PLC 控制可以节省大量继电器-接触器控制电路中的 ()。

A、熔断器 B、交流接触器
C、开关 D、中间继电器和时间继电器

262. 从自控系统的基本组成环节来看开环控制系统与闭环控制系统的区别在于: ()。

A、有无测量装置 B、有无被控对象 C、有无反馈环节 D、控制顺序

263. 以下 PLC 梯形图实现的功能是 ()。

A、两地控制 B、多线圈输出 C、双线圈输出 D、以上都不对

264. 以下不是 PLC 编程语言的是 ()。

A、VB B、指令表 C、顺序功能图 D、梯形图

265. 下列不属于基本安全用具的为 ()。

A、绝缘棒 B、绝缘夹钳 C、验电笔 D、绝缘手套

266. 三相全控桥式整流电路电感性负载无续流管, 控制角 α 大于 () 时, 输出出现负压。

A、 90° B、 60° C、 45° D、 30°

267. 若调速系统反馈极性错误, 纠正的办法有 ()。

A、直流测速发电机的两端接线对调 B、电动机电枢的两端接线对调
C、电动机励磁的两端接线对调 D、加负给定电压

268. 晶闸管触发电路发出触发脉冲的时刻是由同步电压来定位的, 由 () 来调整初始相位, 由控制电压来实现移相。

A、脉冲电压 B、触发电压 C、偏置电压 D、异步电压

269. PLC 控制系统设计的步骤是 ()。

、① 正确选择 PLC 来保证控制系统的技术和经济性能指标
、② 深入了解控制对象及控制要求
、③ 系统交付前, 要根据调试的最终结果整理出完整的技术文件
、④ PLC 进行模拟调试和现场调试
A、②→①→④→③
B、①→②→④→③
C、④→②→①→③
D、①→③→②→④

270. 养成爱护企业设备的习惯, ()。

A、在企业经营困难时, 是很有必要的
B、对提高生产效率是有害的
C、对于效益好的企业, 是没有必要的
D、是体现职业道德和职业素质的一个重要方面

271. 集成编码器无法工作, 首先应检查 () 的状态。

A、输入端 B、输出端 C、清零端 D、控制端

272. 基本步距角 θ_s 、转子齿数 ZR, 通电循环拍数 N。三者的关系是 ()。

A、ZR 一定时, θ_s 与 N 成反比 B、ZR 一定时, θ_s 与 N 成正比
C、N 一定时, θ_s 与 ZR 成正比 D、 θ_s 一定时, N 与 ZR 成正比

273. 变频器过载故障的原因可能是: ()。

- A、加速时间设置太短、电网电压太高 B、加速时间设置太短、电网电压太低
C、加速时间设置太长、电网电压太高 D、加速时间设置太长、电网电压太低
274. X62W 铣床电气线路的控制电路由控制变压器 TC、熔断器 FU2~FU3、()、位置开关 SQ1~SQ7、速度继电器 KS、转换开关 SA1~SA3、热继电器 FR1~FR3 等组成。
A、按钮 SB1~SB6 B、电动机 M1~M3
C、快速移动电磁铁 YA D、电源总开关 QS
275. 当 74 LS94 的控制信号为 01 时, 该集成移位寄存器处于 () 状态。
A、左移 B、右移 C、保持 D、并行置数
276. 一台大功率电动机, 变频调速运行在低速段时电机过热。此故障的原因可能是 ()。
A、电动机参数设置不正确 B、U/f 比设置不正确
C、电动机功率小 D、低速时电动机自身散热不能满足要求
277. 反相比例运放电路应加的反馈类型是 () 负反馈。
A、电压串联 B、电压并联 C、电流并联 D、电流串联
278. 维修电工以 (), 安装接线图和平面布置最为重要。
A、电气原理图 B、电气设备图 C、电气安装图 D、电气组装图
279. 电动机停车要精确定位, 防止爬行时, 变频器应采用 () 的方式。
A、能耗制动加直流制动 B、能耗制动
C、直流制动 D、回馈制动
280. 西门子 MM420 变频器快速调试 (P0010=1) 时, 主要进行 () 修改。
A、显示参数 B、电机参数 C、频率参数 D、全部参数
281. PLC 监控不到的是 ()。
A、本机输入量 B、本地输出量 C、计数状态 D、上位机的状态
282. 不符合文明生产要求的做法是 ()。
A、爱惜企业的设备、工具和材料 B、下班前搞好工作现场的环境卫生
C、工具使用后按规定放置到工具箱中 D、冒险带电作业
283. 三相半控桥式整流电路由三只 () 晶闸管和三只共阳极功率二极管组成。
A、共阴极 B、共阳极 C、共基极 D、共门极
284. 三相全控桥式整流电路电阻负载, 电流连续与断续的分界点是控制角 $\alpha = ()$ 。
A、 30° B、 60° C、 90° D、 120°
285. 对自己所使用的工具, ()。
A、每天都要清点数量, 检查完好性 B、可以带回家借给邻居使用
C、丢失后, 可以让单位再买 D、找不到时, 可以拿其他员工的
286. X62W 铣床主轴电动机的正反转互锁由 () 实现。
A、接触器常闭触点 B、位置开关常闭触点
C、控制手柄常开触点 D、接触器常开触点
287. 在一个 PLC 程序中不能使用 () 检查纠正的方法。
A、梯形图 B、指令表 C、双线圈 D、直接跳过
288. 三相半波可控整流电路中的每只晶闸管与对应的变压器二次绕组 ()。
A、绝缘 B、混联 C、并联 D、串联
289. 当触电伤者严重, 心跳停止, 应立即进行胸外心脏挤压法进行急救, 其频率为 ()。
A、约 80 次/分钟 B、约 70 次/分钟 C、约 60 次/分钟 D、约 100 次/分钟
290. 劳动者的基本权利包括 () 等。
A、完成劳动任务 B、提高职业技能
C、遵守劳动纪律和职业道德 D、接受职业技能培训
291. 对待职业和岗位, () 并不是爱岗敬业所要求的。

- A、树立职业理想
C、遵守企业的规章制度
- B、干一行爱一行专一行
D、一职定终身，绝对不改行
292. 20/5t 桥式起重机的小车电动机一般用（ ）实现启停和调速的控制。
A、断路器
B、接触器
C、凸轮控制器
D、频敏变阻器
293. 交流接触器的作用是可以（ ）接通和断开负载。
A、频繁地
B、偶尔
C、手动
D、不需
294. 对恒转矩负载，交流调压调速系统要获得实际应用必须具备的两个条件是：采用（ ）。
A、低转子电阻电机且闭环控制
B、高转子电阻电机且闭环控制
C、高转子电阻电机且开环控制
D、绕线转子电机且闭环控制
295. 测绘 X62W 铣床电器位置图时要画出电源开关、电动机、按钮、（ ）、电器箱等在机床中的具体位置。
A、接触器
B、行程开关
C、熔断器
D、热继电器
296. 测绘 X62W 铣床电气控制主电路图时要画出电源开关 QS、熔断器 FU1、接触器 KM1~KM6、（ ）、电动机 M1~M3 等。
A、按钮 SB1~SB6
B、热继电器 FR1~FR3
C、行程开关 SQ1~SQ7
D、转换开关 SA1~SA2
297. 三相可控整流触发电路调试时，要使每相输出的两个窄脉冲（双脉冲）之间相差（ ）。
A、 60°
B、 120°
C、 90°
D、 180°
298. 集成计数器 74LS161 是（ ）计数器。
A、四位二进制加法
B、四位二进制减法
C、五位二进制加法
D、三位二进制加法
299. PLC 输入模块本身的故障描述不正确的是（ ）。
A、没有输入信号，输入模块指示灯不亮是输入模块的常见故障
B、PLC 输入模块本身的故障可能性极小，故障主要来自外围的元部件
C、输入模块电源接反会烧毁输入端口的元器件
D、PLC 输入使用内部电源，给信号时，指示灯不亮，可能是内部电源烧坏
300. 三相半控桥式整流电路电感性负载每个晶闸管电流平均值是输出电流平均值的（ ）。
A、 $1/6$
B、 $1/4$
C、 $1/2$
D、 $1/3$
301. 电缆或电线的驳口或破损处要用（ ）包好，不能用透明胶布代替。
A、牛皮纸
B、尼龙纸
C、电工胶布
D、医用胶布
302. 要做到办事公道，在处理公私关系时，要（ ）。
A、公私不分
B、假公济私
C、公平公正
D、先公后私
303. 用手电钻钻孔时，要穿戴（ ）。
A、口罩
B、帽子
C、绝缘鞋
D、眼镜
304. 软启动器启动完成后，旁路接触器刚动作就跳闸。故障原因可能是（ ）。
A、启动参数不合适
B、晶闸管模块故障
C、启动控制方式不当
D、旁路接触器与软启动器的接线相序不一致。
305. FX2N 系列 PLC 编程软件的功能不包括（ ）。
A、读取程序
B、监控
C、仿真
D、绘图
306. 三相半控桥式整流电路由三只晶闸管和（ ）功率二极管组成。
A、一只
B、二只
C、三只
D、四只
307. 组合逻辑电路的分析是（ ）。
A、根据已有电路图进行分析
B、画出对应的电路图

- C、根据逻辑结果进行分析 D、画出对应的输出时序图
308. 劳动者的基本权利包括（ ）等。
- A、完成劳动任务 B、提高生活水平
C、执行劳动安全卫生规程 D、享有社会保险和福利
309. 三相半波可控整流电路电感性负载有续流管的输出电压波形（ ）。
- A、负电压部分大于正电压部分 B、正电压部分大于负电压部分
C、会出现负电压波形 D、不会出现负电压波形
310. 调速系统的调速范围和静差率这两个指标（ ）。
- A、相互平等 B、互不相关 C、相互制约 D、相互补充
311. 当交流测速发电机的转子转动时，由杯形转子电流产生的磁场与输出绕组轴线重合，在输出绕组中感应的电动势的频率与（ ）。
- A、励磁电压频率相同，与转速相关 B、励磁电压频率不同，与转速无关
C、励磁电压频率相同，与转速无关 D、转速相关
312. 在以下 FX2N PLC 程序中，X0 闭合后经过（ ）时间延时，Y0 得电。
- A、300000S B、3000S C、100S D、30000S
313. 以下程序出现的错误是（ ）。
- A、没有指令表 B、没有互锁 C、没有输出量 D、双线圈错误
314. 三相半波可控整流电路电阻负载的控制角 α 移相范围是（ ）。
- A、 $0\sim 90^\circ$ B、 $0\sim 100^\circ$ C、 $0\sim 120^\circ$ D、 $0\sim 150^\circ$
315. 以下属于 PLC 外围输出故障的是（ ）。
- A、电磁阀故障 B、继电器故障 C、电机故障 D、以上都是
316. 各种绝缘材料的（ ）的各种指标是抗张、抗压、抗弯、抗剪、抗撕、抗冲击等各种强度指标。
- A、接绝缘电阻 B、击穿强度 C、机械强度 D、耐热性
317. 用万用表直流电压挡测得晶体管三个管脚的对地电压分别是 $V_1=2V$ ， $V_2=6V$ ， $V_3=2.7V$ ，由此可判断该晶体管的管型和三个管脚依次为（ ）。
- A、PNP 管，CBE B、NPN 管，ECB C、NPN 管，CBE D、PNP 管，EBC
318. 晶闸管触发电路所产生的触发脉冲信号必须要（ ）。
- A、有一定的电抗 B、有一定的移相范围
C、有一定的电位 D、有一定的频率
319. 步进电动机带额定负载不失步启动的最高频率，称为步进电机的（ ）。
- A、启动频率 B、工作频率 C、额定频率 D、最高频率
320. KC04 集成触发电路由锯齿波形成、移相控制、（ ）及整形放大输出等环节组成。
- A、三角波控制 B、正弦波控制 C、脉冲形成 D、偏置角形成
321. T68 镗床电气线路控制电路由控制变压器 TC、按钮 SB1~SB5、行程开关 SQ1~SQ8、中间继电器 KA1 和 KA2、（ ）、时间继电器 KT 等组成。
- A、电动机 M1 和 M2 B、速度继电器 KS C、制动电阻 R D、电源开关 QS
322. 在晶闸管逻辑无环流可逆调速系统中，为抑制自然环流，采用（ ）。
- A、 $\alpha=\beta$ 配合控制方式 B、电枢回路设置电抗器
C、限制 $\beta_{\min}$ 和 $\alpha_{\min}$ D、电枢回路设置电阻器
323. 职业道德是指从事一定职业劳动的人们，在长期的职业活动中形成的（ ）。
- A、行为规范 B、操作程序 C、劳动技能 D、思维习惯
324. 下面关于严格执行安全操作规程的描述，错误的是（ ）。
- A、每位员工都必须严格执行安全操作规程
B、单位的领导不需要严格执行安全操作规程

- C、严格执行安全操作规程是维持企业正常生产的根本保证
D、不同行业安全操作规程的具体内容是不同的
325. 劳动安全卫生管理制度对未成年工给予了特殊的劳动保护，这其中的未成年工是指年满 16 周岁未满（ ）的人。
A、14 周岁 B、15 周岁 C、17 周岁 D、18 周岁
326. 选用绝缘材料时应该从电气性能、机械性能、（ ）、化学性能、工艺性能及经济性等方面来进行考虑。
A、电流大小 B、磁场强弱 C、气压高低 D、热性能
327. 20/5t 桥式起重机的主电路中包含了电源开关 QS、交流接触器 KM1~KM4、凸轮控制器 SA1~SA3、电动机 M1~M5、电磁制动器 YB1~YB6、（ ）、过电流继电器等。
A、限位开关 SQ1~SQ4 B、欠电压继电器 KV
C、熔断器 FU2 D、电阻器 1R~5R
328. 步进电动机的驱动方式有多种，（ ）目前普遍应用。由于这种驱动在低频时电流有较大的上冲，电动机低频噪声较大，低频共振现象存在，使用时要注意。
A、细分驱动 B、单电压驱动 C、高低压驱动 D、斩波驱动
329. PLC 编程软件安装方法不对的是（ ）。
A、安装前，请确定下载文件的大小及文件名称
B、在安装的时候，最好把其他应用程序关掉，包括杀毒软件
C、安装选项中，选项无需都打勾
D、解压后，直接点击安装
330. 以下程序出现的错误是（ ）。
A、没有计数器 B、不能自锁 C、没有错误 D、双线圈错误
331. 电气控制线路图测绘的方法是（ ）；先画输入端，再画输出端；先画主干线，再画各支路；先简单后复杂。
A、先画机械，再画电气 B、先画电气，再画机械
C、先画控制电路，再画主电路 D、先画主电路，再画控制电路
332. 以下不属于 PLC 与计算机连接方式的是（ ）。
A、RS232 通讯线连接 B、网络连接 C、任意连接 D、RS485 通讯连接
333. 有关文明生产的说法，（ ）是不正确的。
A、为了及时下班，可以直接拉断电源总开关
B、下班前搞好工作现场的环境卫生
C、工具使用后应按规定放置到工具箱中
D、电工一般不允许冒险带电作业
334. 云母制品属于（ ）。
A、固体绝缘材料 B、液体绝缘材料 C、气体绝缘材料 D、导体绝缘材料
335. 使用 FX2N 可编程序控制器控制车床运行时，以下程序中使用了 ZRST 指令（ ）。
A、复位 S20 和 S25 顺控继电器 B、复位 S20 到 S25 顺控继电器
C、置位 S20 和 S25 顺控继电器 D、置位 S20 到 S25 顺控继电器
336. 集成译码器 74LS138 的 3 个使能端，只要有一个不满足要求，其八个输出为（ ）。
A、高电平 B、低电平 C、高阻 D、低阻
337. X62W 铣床的进给电动机 M2 采用了（ ）启动方法。
A、定子串电抗器 B、自耦变压器
C、全压 D、转子串频敏变阻器
338. 速度给定电压纹波对系统性能有影响，所以在转速电流双闭环调速系统中，速度给定供电电路应采用

()。

- A、高性能的整流滤波电路
- C、简单的整流滤波电路

- B、不需稳压电路，只需一般滤波既可
- D、专用高性能的稳压电路

339. PLC 程序上载时应注意 ()。

- A、人机界面关闭
- B、断电

- C、PLC 复位
- D、PLC 处于 STOP 状态

340. 下图可能实现的功能是 ()。

- A、y5 输入软元件被强制执行
- C、y5 软元件置位

- B、输入软元件强制执行
- D、输出软元件被强制执行

341. 变频器网络控制的主要内容是 ()。

- A、启停控制、转向控制、显示控制
- C、频率控制、显示控制

- B、启停控制、转向控制、电机参数控制
- D、频率控制、启停控制、转向控制

342. PLC 输出模块出现故障可能是 () 造成的。

- A、供电电源
- B、端子接线
- C、模板安装
- D、以上都是

343. 三极管是由三层半导体材料组成的。有三个区域，中间的一层为 ()。

- A、基区
- B、栅区
- C、集电区
- D、发射区

344. 集成运放电路的电源端可外接 ()，防止其极性接反。

- A、三极管
- B、二极管
- C、场效应管
- D、稳压管

345. 电网电压正常情况下，启动过程中软启动器“欠电压保护”动作。此故障原因不可能是 ()。

- ×、错误
- √、正确

346. 任何单位和个人不得非法占用变电设施用地、输电线路走廊和 ()。

- A、电缆通道
- B、电线
- C、电杆
- D、电话

347. 一片集成二-十进制计数器 74L160 可构成 () 进制计数器。

- A、2 至 10 间的任意
- B、5
- C、10
- D、2

348. 测速发电机产生误差的原因很多，主要有：()、电刷与换向器的接触电阻和接触电压、换向纹波、火花和电磁干扰等。

- A、电枢反应、电枢电阻
- B、电枢电阻
- C、电枢反应、延迟换向
- D、换向纹波、机械联轴器松动

349. 在以下 FX2N PLC 程序中，Y3 得电，是因为 () 先闭合。

- A、X1
- B、X2
- C、X3
- D、X4

350. MM420 变频器执行下列设置：P0010=1，P0970=1，其设置的功能是 ()。

- A、恢复出厂值
- B、参数清零
- C、恢复以前设置
- D、参数设置重新开始

351. 20/5t 桥式起重机的主电路中包含了电源开关 QS、交流接触器 KM1~KM4、凸轮控制器 SA1~SA3、电动机 M1~M5、()、电阻器 1R~5R、过电流继电器等。

- A、电磁制动器 YB1~YB6
- B、限位开关 SQ1~SQ4
- C、欠电压继电器 KV
- D、熔断器 FU2

352. 从业人员在职业活动中做到 () 是符合语言规范的具体要求的。

- A、言语细致，反复介绍
- B、语速要快，不浪费客人时间
- C、用尊称，不用忌语
- D、语气严肃，维护自尊

353. 直流调速装置通电前硬件检查内容有：电源电路检查，信号线、控制线检查，设备接线检查，PLC 接地检查。通电前一定要认真进行 ()，以防止通电后引起设备损坏。

- A、电源电路检查
- B、信号线、控制线检查
- C、设备接线检查
- D、PLC 接地检查

354. T68 镗床进给电动机的启动由（ ）控制。
A、行程开关 SQ7 和 SQ8
B、按钮 SB1~SB4
C、时间继电器 KT
D、中间继电器 KA1 和 KA2
355. 无静差调速系统在（ ）。
A、静态（稳态）有误差、动态过程中无误差
B、静态（稳态）无误差、动态过程中有误差
C、静态（稳态）与动态过程中都是无误差
D、静态（稳态）与动态过程中都是有误差
356. 严格执行安全操作规程的目的是（ ）。
A、限制工人的人身自由
B、企业领导刁难工人
C、保证人身和设备的安全以及企业的正常生产
D、增强领导的权威性
357. （ ）是 PLC 编程软件可以进行监控的对象。
A、电源电压值
B、输入、输出量
C、输入电流值
D、输出电流值
358. 三极管的功率大于等于（ ）为大功率管。
A、1 W
B、0.5W
C、2W
D、1.5W
359. 20/5t 桥式起重机的主钩电动机一般用（ ）实现调速的控制。
A、断路器
B、频敏变阻器
C、凸轮控制器
D、热继电器
360. PLC 中“BATT”灯出现红色表示（ ）。
A、过载
B、短路
C、正常
D、故障
361. 企业员工违反职业纪律，企业（ ）。
A、不能做罚款处罚
B、因员工受劳动合同保护，不能给予处分
C、视情节轻重，做出恰当处分
D、警告往往效果不大
362. 三相半控桥式整流电路电阻性负载时，控制角 α 的移相范围是（ ）。
A、 $0\sim180^\circ$
B、 $0\sim150^\circ$
C、 $0\sim120^\circ$
D、 $0\sim90^\circ$
363. 集成与非门被封锁，应检查其多余引脚是否接了（ ）。
A、悬空
B、高电平
C、低电平
D、并接
364. 三相异步电动机的启停控制线路中需要有短路保护、过载保护和（ ）功能。
A、失磁保护
B、超速保护
C、零速保护
D、失压保护
365. T68 镗床的主轴电动机采用了（ ）调速方法。
A、变频
B、 Δ -YY 变极
C、降压
D、串级
366. 集成译码器与七段发光二极管构成（ ）译码器。
A、变量
B、逻辑状态
C、数码显示
D、数值
367. T68 镗床电气控制主电路由（ ）、熔断器 FU1 和 FU2、接触器 KM1~KM7、热继电器 FR、电动机 M1 和 M2 等组成。
A、电源开关 QS
B、速度继电器 KS
C、行程开关 SQ1~SQ8
D、时间继电器 KT
368. 在带 PI 调节器无静差直流调速系统中，电流截止负反馈在电动机（ ）作用。
A、堵转时起限流保护
B、堵转时不起
C、正常运行时起限流保护
D、正常运行时起电流截止
369. PLC 输入模块本身的故障描述正确的是（ ）。
、① 没有输入信号，输入模块指示灯不亮是输入模块的常见故障

- 、② PLC 输入模块本身的故障可能性极小，故障主要来自外围的元部件
- 、③ 输入模块电源接反会烧毁输入端口的元器件
- 、④ PLC 输入使用内部电源时，给信号时指示灯不亮，可能是内部电源烧坏
- A、①②③
- B、②③④
- C、①③④
- D、①②④

370. 在职业活动中，不符合待人热情要求的是（ ）。

- A、严肃待客，表情冷漠
- B、主动服务，细致周到
- C、微笑大方，不厌其烦
- D、亲切友好，宾至如归

371. 时序逻辑电路的计数器取相应进制数少一经相应门电路送到（ ）端。

- A、异步清零端
- B、同步清零端
- C、异步置数端
- D、同步置数端

372. 软启动器进行启动操作后，电动机运转，但长时间达不到额定值。此故障原因不可能是（ ）。

- A、启动参数不合适
- B、启动线路接线错误
- C、启动控制方式不当
- D、晶闸管模块故障

373. 在一个程序中同一地址的线圈只能出现（ ）。

- A、三次
- B、二次
- C、四次
- D、一次

374. 集成运放电路的（ ）可外接二极管，防止其极性接反。

- A、电源端
- B、输入端
- C、输出端
- D、接地端

375. T68 镗床的进给电动机采用了（ ）方法。

- A、频敏变阻器启动
- B、全压启动
- C、Y- Δ 启动
- D、 Δ -YY 启动

376. 测绘 X62W 铣床电气线路控制电路图时要画出控制变压器 TC、（ ）、行程开关 SQ1~SQ7、速度继电器 KS、转换开关 SA1~SA3、热继电器 FR1~FR3 等。

- A、电动机 M1~M3
- B、按钮 SB1~SB6
- C、熔断器 FU1
- D、电源开关 QS

377. 电流流过电动机时，电动机将电能转换成（ ）。

- A、机械能
- B、热能
- C、光能
- D、其他形式的能

378. 20/5t 桥式起重机的保护电路由紧急开关 QS4、过电流继电器 KC1~KC5、（ ）、熔断器 FU1~FU2、限位开关 SQ1~SQ4 等组成。

- A、电阻器 1R~5R
- B、热继电器 FR1~FR5
- C、欠电压继电器 KV
- D、接触器 KM1~KM2

379. 常用的绝缘材料包括：（ ）、液体绝缘材料和固体绝缘材料。

- A、木头
- B、气体绝缘材料
- C、胶木
- D、玻璃

380. 三相桥式可控整流电路电感性负载，控制角 α 减小时，输出电流波形（ ）。

- A、降低
- B、升高
- C、变宽
- D、变窄

381. 直流调速装置调试前的准备工作主要有（ ）。

- A、收集有关资料、熟悉并阅读有关资料和说明书、调试用仪表的准备
- B、收集有关资料、接通电源
- C、阅读有关资料和说明书、加装漏电保护器
- D、调试用仪表的准备、主电路和控制电路的接线、编制和输入控制程序

382. 劳动安全卫生管理制度对未成年工给予了特殊的劳动保护，这其中的未成年工是指年满（ ）未满 18 周岁的人。

- A、14 周岁
- B、15 周岁
- C、16 周岁
- D、17 周岁

383. 绝缘材料的电阻受（ ）、水份、灰尘等影响较大。

- A、温度
- B、干燥
- C、材料
- D、电源

384. 变频器运行时过载报警，电机不过热。此故障可能的原因是（ ）。

- A、变频器过载整定值不合理、电机过载
B、电源三相不平衡、变频器过载整定值不合理
C、电机过载、变频器过载整定值不合理
D、电网电压过高、电源三相不平衡
385. T68 镗床电气控制主电路由电源开关 QS、()、接触器 KM1~KM7、热继电器 FR、电动机 M1 和 M2 等组成。
A、速度继电器 KS
B、熔断器 FU1 和 FU2
C、行程开关 SQ1~SQ8
D、时间继电器 KT
386. 在一个程序中不能使用 () 检查的方法。
A、直接下载到 PLC
B、梯形图
C、指令表
D、软元件
387. 单相桥式可控整流电路大电感负载无续流管的输出电流波形 ()。
A、只有正弦波的正半周部分
B、正电流部分大于负电流部分
C、会出现负电流部分
D、是一条近似水平线
388. 步进电动机的驱动电源由运动控制器、脉冲分配器和功率驱动级组成。各相通断的时序逻辑信号由 ()。
A、运动控制器给出
B、脉冲分配器给出
C、功率驱动级给出
D、另外电路给出
389. 组合逻辑电路的设计是 ()。
A、根据已有电路图进行分析
B、找出对应的输入条件
C、根据逻辑结果进行分析
D、画出对应的输出时序图
390. 兆欧表的接线端标有 ()。
A、接地 E、线路 L、屏蔽 G
B、接地 N、导通端 L、绝缘端 G
C、接地 E、导通端 L、绝缘端 G
D、接地 N、通电端 G、绝缘端 L
391. 三相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电流波形，在控制角 $\alpha < ()$ 时连续。
A、 90°
B、 80°
C、 70°
D、 60°
392. 步进电动机双三拍与单三拍工作方式比较，前者 ()。
A、电磁转矩小、易产生失步
B、电磁转矩小、不易产生失步
C、电磁转矩大、易产生失步
D、电磁转矩大、不易产生失步
393. 以下 FX2N PLC 程序中存在的问题 ()。
A、要串联 Y0 常闭点
B、要并联 X1 常开点
C、不能使用 X0 上升沿指令
D、不需要串联 X1 停止信号，不需要 Y0 触点保持
394. 三相半波可控整流电路电阻性负载的输出电流波形在控制角 $\alpha < ()$ 时连续。
A、 60°
B、 30°
C、 45°
D、 90°
395. 闭环控制系统具有反馈环节，它能依靠 () 进行自动调节，以补偿扰动对系统产生的影响。
A、正反馈环节
B、负反馈环节
C、校正装置
D、补偿环节
396. PLC 通过 () 寄存器保持数据。
A、内部电源
B、复位
C、掉电保持
D、以上都是
397. 两片集成计数器 74LS161，最多可构成 () 进制计数器。
A、256
B、16
C、200
D、100
398. 晶闸管触发电路发出触发脉冲的时刻是由同步电压来定位的，由偏置电压来调整初始相位，由 () 来实现移相。
A、脉冲电压
B、控制电压
C、触发电压
D、异步电压
399. PLC 编程软件的功能不包括 ()。

- A、指令转化梯形图 B、输出波形图 C、程序上载 D、监控仿真
400. 当 74 LS94 的 Q0 经非门的输出与 SL 相连时，电路实现的功能为（ ）。
- A、左移扭环形计数器 B、右移扭环形计数器
C、保持 D、并行置数
401. 对采用 PI 调节器的无静差调速系统，若要提高系统快速响应能力，应（ ）。
- A、整定 P 参数，减小比例系数 B、整定 I 参数，加大积分系数
C、整定 P 参数，加大比例系数 D、整定 I 参数，减小积分系数
402. 锯齿波触发电路中调节恒流源对电容器的充电电流，可以调节（ ）。
- A、锯齿波的周期 B、锯齿波的斜率 C、锯齿波的幅值 D、锯齿波的相位
403. 欧陆 514 双闭环直流调速系统运行中，测速发电机反馈线松脱，系统会出现（ ）。
- A、转速迅速下降后停车、报警并跳闸 B、转速迅速升高到最大、报警并跳闸
C、转速保持不变 D、转速先升高后恢复正常
404. 锉刀很脆，（ ）当撬棒或锤子使用。
- A、可以 B、许可 C、能 D、不能
405. 维修电工以电气原理图，（ ）和平面布置最为重要。
- A、配线方式图 B、安装接线图 C、接线方式图 D、组件位置图
406. 为避免步进电动机在低频区工作易产生失步的现象，不宜采用（ ）工作方式。
- A、单双六拍 B、单三拍 C、双三拍 D、单双八拍
407. 变频器启停方式有：面板控制、外部端子控制、通信端口控制。当与 PLC 配合组成远程网络时，主要采用（ ）方式。
- A、面板控制 B、外部端子控制 C、通信端口控制 D、脉冲控制
408. 步进电动机有多种。若选用结构简单，步距角较小，不需要正负电源供电的步进电动机应是（ ）。
- A、索耶式直线步进电动机 B、永磁式步进电动机
C、反应式步进电动机 D、混合式步进电动机
409. 三相半波可控整流电路由（ ）只晶闸管组成。
- A、3 B、5
C、4 D、2
410. 千分尺一般用于测量（ ）的尺寸。
- A、小器件 B、大器件 C、建筑物 D、电动机
411. PLC 更换输入模块时，要在（ ）情况下进行。
- A、RUN 状态下 B、断电状态下 C、STOP 状态下 D、以上都不是
412. X62W 铣床进给电动机 M2 的（ ）有上、下、前、后、中五个位置。
- A、前后（横向）和升降十字操作手柄 B、左右（纵向）操作手柄
C、高低速操作手柄 D、启动制动操作手柄
413. 分析 X62W 铣床主电路工作原理时，首先要看懂主轴电动机 M1 的（ ）、制动及冲动电路，然后再看进给电动机 M2 的正反转电路，最后看冷却泵电动机 M3 的电路。
- A、Y- Δ 启动电路 B、能耗制动电路 C、降压启动电路 D、正反转电路
414. 数码存储器的操作要分为（ ）步进行。
- A、4 B、3
C、5 D、6
415. 以下 FX2N 可编程序控制器控制多速电动机运行时，X0 不使用自锁，是因为（ ）。
- A、X0 是点动按钮 B、Y0 自身能自锁 C、Y0 自身带自锁 D、X0 是自锁开关
416. 步进电动机的速度与（ ）有关。
- A、环境温度 B、负载变化
C、与驱动电源电压的大小 D、脉冲频率

417. 职业道德是一种（ ）的约束机制。
A、强制性 B、非强制性 C、随意性 D、自发性
418. 交流调压调速系统的调速范围不大，调速引起的损耗（ ）。
A、随转速的升高而增大 B、随转速的降低而增大
C、随转速的降低而减小 D、与转速的变化无关
419. 台钻钻夹头的松紧必须用专用（ ），不准用锤子或其它物品敲打。
A、工具 B、扳子 C、钳子 D、钥匙
420. 为减小线性误差交流异步测速发电机都采用电阻率大的非磁性空心杯转子，此外（ ），也可减小线性误差。
A、提高励磁电源频率 B、降低励磁电源频率
C、提高励磁电源电压 D、降低励磁电源电压
421. 测绘 X62W 铣床电气线路控制电路图时要画出（ ）、按钮 SB1~SB6、行程开关 SQ1~SQ7、速度继电器 KS、转换开关 SA1~SA3、热继电器 FR1~FR3 等。
A、控制变压器 TC B、电动机 M1~M3 C、熔断器 FU1 D、电源开关 QS
422. 单相桥式可控整流电路大电感负载有续流管的输出电压波形中，在控制角 $\alpha =$ （ ）时，有输出电压的部分等于没有输出电压的部分。
A、 90° B、 120° C、 150° D、 180°
423. 旋转式步进电动机有多种。现代应用最多的是（ ）步进电动机。
A、反应式 B、永磁式 C、混合式 D、索耶式
424. 测绘 T68 镗床电器位置图时，重点要画出两台电动机、电源总开关、按钮、（ ）以及电器箱的具体位置。
A、接触器 B、行程开关 C、熔断器 D、热继电器
425. 三相半波可控整流电路电阻性负载的输出电压波形在控制角（ ）时出现断续。
A、 $\alpha > 45^\circ$ B、 $\alpha > 30^\circ$ C、 $\alpha > 90^\circ$ D、 $\alpha > 60^\circ$
426. 西门子 MM420 变频器可外接开关量，输入端⑤~⑦端作多段速给定端，可预置（ ）个不同的给定频率值。
A、2 B、7
C、8 D、3
427. PLC 控制系统的主要设计内容不包括（ ）。
A、选择用户输入设备、输出设备、以及由输出设备驱动的控制对象
B、分配 I/O 点，绘制电气连接图，考虑必要的安全保护措施
C、PLC 的保养和维护
D、设计控制程序
428. 符合文明生产要求的做法是（ ）。
A、为了提高生产效率，增加工具损坏率 B、下班前搞好工作现场的环境卫生
C、工具使用后随意摆放 D、冒险带电作业
429. X62W 铣床进给电动机 M2 的前后（横向）和升降十字操作手柄有（ ）位置。
A、快、慢、上、下、中五个 B、上、下、中三个
C、上、下、前、后、中五个 D、左、中、右三个
430. 与环境污染相近的概念是（ ）。
A、生态破坏 B、电磁辐射污染 C、电磁噪音污染 D、公害
431. T68 镗床电气线路控制电路由控制变压器 TC、按钮 SB1~SB5、行程开关 SQ1~SQ8、中间继电器 KA1 和 KA2、速度继电器 KS、（ ）等组成。
A、时间继电器 KT B、电动机 M1 和 M2
C、制动电阻 R D、电源开关 QS

432. 职业道德对企业起到（ ）的作用。
- A、增强员工独立意识 B、模糊企业上级与员工关系
C、使员工规规矩矩做事情 D、增强企业凝聚力
433. 速度检测与反馈电路的精度，对调速系统的影响是（ ）。
- A、决定系统稳态精度 B、只决定速度反馈系数
C、只影响系统动态性能 D、不影响，系统可自我调节
434. 下列不属于 555 定时器构成的单稳态触发器的典型应用为（ ）。
- A、脉冲定时 B、脉冲延时 C、脉冲整形 D、计数器
435. 实际的直流测速发电机一定存在某种程度的非线性误差，CYD 系列永磁式低速直流测速发电机的线性误差为（ ）。
- A、1%~5% B、0.5%~1% C、0.1%~0.25% D、0.01%~0.1%
436. 组合逻辑电路的译码器功能有（ ）。
- A、变量译码器 B、显示译码器 C、数码译码器 D、以上都是
437. 在 FX 系列 PLC 控制中可以用（ ）替代中间继电器。
- A、T B、C
C、S D、M
438. 锯齿波触发电路中的锯齿波是由（ ）对电容器充电以及快速放电产生的。
- A、矩形波电源 B、正弦波电源 C、恒压源 D、恒流源
439. 下列事项中属于办事公道的是（ ）。
- A、顾全大局，一切听从上级 B、大公无私，拒绝亲戚求助
C、知人善任，努力培养知己 D、坚持原则，不计个人得失
440. 下列不属于常用中间电子单元电路的功能有（ ）。
- A、传输信号能力强 B、信号波形失真小 C、电压放大能力强 D、取信号能力强
441. 在 FX2N PLC 中配合使用 PLS 可以实现（ ）功能。
- A、计数 B、计时 C、分频 D、倍频
442. 三极管的 f_α 高于等于（ ）为高频管。
- A、1MHz B、2MHz C、3MHz D、4MHz
443. 测绘 T68 镗床电气线路的控制电路图时要正确画出控制变压器 TC、按钮 SB1~SB5、行程开关 SQ1~SQ8、中间继电器 KA1 和 KA2、速度继电器 KS、（ ）等。
- A、电动机 M1 和 M2 B、熔断器 FU1 和 FU2 C、电源开关 QS D、时间继电器 KT
444. 三相全控桥式整流电路电感性负载有续流管，控制角 α 的移相范围是（ ）。
- A、0~30° B、0~60° C、0~90° D、0~120°
445. 三相六拍运行比三相双三拍运行时（ ）。
- A、步距角不变 B、步距角增加一半 C、步距角减少一半 D、步距角增加一倍
446. 三相半控桥式整流电路由三只共阴极晶闸管和三只（ ）功率二极管组成。
- A、共阴极 B、共阳极 C、共基极 D、共门极
447. 用螺丝刀拧紧可能带电的螺钉时，手指应该（ ）螺丝刀的金属部分。
- A、接触 B、压住 C、抓住 D、不接触
448. 市场经济条件下，职业道德最终将对企业起到（ ）的作用。
- A、决策科学化 B、提高竞争力 C、决定经济效益 D、决定前途与命运
449. PLC 程序能对（ ）进行检查。
- A、输出量 B、模拟量
C、晶体管 D、双线圈、指令、梯形图
450. 带转速微分负反馈的直流双闭环调速系统其动态转速降大大降低， $R_{dn}C_{dn}$ 值越大，（ ）。

- A、静态转速降越低，恢复时间越长
B、动态转速降越低，恢复时间越长
C、静态转速降越低，恢复时间越短
D、动态转速降越低，恢复时间越短
451. 集成运放电路（ ），会损坏运放。
A、输出负载过大
B、输出端开路
C、输出负载过小
D、输出端与输入端直接相连
452. 下面说法中正确的是（ ）。
A、上班穿什么衣服是个人的自由
B、服装价格的高低反映了员工的社会地位
C、上班时要按规定穿整洁的工作服
D、女职工应该穿漂亮的衣服上班
453. 转速电流双闭环调速系统稳态时，转速 n 与速度给定电压 U_{gn} 、速度反馈系数 α 之间的关系是：（ ）。
A、 $n \neq U_{gn}/\alpha$
B、 $n \geq U_{gn}/\alpha$
C、 $n = U_{gn}/\alpha$
D、 $n \leq U_{gn}/\alpha$
454. （ ）是 PLC 编程软件可以进行监控的对象。
A、行程开关体积
B、光电传感器位置
C、温度传感器类型
D、输入、输出量
455. 面接触型二极管应用于（ ）。
A、整流
B、稳压
C、开关
D、光敏
456. 转速负反馈调速系统对检测反馈元件和给定电压造成的转速扰动（ ）补偿能力。
A、有
B、没有
C、对前者有补偿能力，对后者无
D、对前者无补偿能力，对后者有
457. （ ）以电气原理图，安装接线图和平面布置图最为重要。
A、电工
B、操作者
C、技术人员
D、维修电工
458. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制磨床运行时，Y2 和 M0（ ）。
A、并联输出
B、先后输出
C、双线圈
D、错时输出
459. T68 镗床的主轴电动机采用了（ ）方法。
A、自耦变压器启动
B、Y- Δ 启动
C、定子串电阻启动
D、全压启动
460. 电枢电流的去磁作用使（ ），从而导致直流测速发电机的输出特性的线性关系变坏。
A、气隙磁通不再是常数，而随负载大小的变化而改变
B、输出电压灵敏度改变
C、电枢电阻压降改变
D、损耗加大
461. 常用的稳压电路有（ ）等。
A、稳压管并联型稳压电路
B、串联型稳压电路
C、开关型稳压电路
D、以上都是
462. 20/5t 桥式起重机电气线路的控制电路中包含了（ ）、紧急开关 QS4、启动按钮 SB、过电流继电器 KC1~KC5、限位开关 SQ1~SQ4、欠电压继电器 KV 等。
A、主令控制器 SA4
B、电动机 M1~M5
C、电磁制动器 YB1~YB6
D、电阻器 1R~5R
463. PLC 通过（ ）寄存器保持数据。
A、掉电保持
B、存储
C、缓存
D、以上都是
464. 以下 FX2N 系列可编程序控制器程序，0 步和 2 步实现的启动功能是（ ）。
A、都能使 Y0 或 Y1 得电
B、0 步中 Y0 不能长期得电
C、2 步中 Y1 不能得电
D、0 步错误，2 步工作正常
465. 20/5t 桥式起重机电气线路的控制电路中包含了主令控制器 SA4、紧急开关 QS4、（ ）、过电流继电器 KC1~KC5、限位开关 SQ1~SQ4、欠电压继电器 KV 等。
A、电动机 M1~M5
B、启动按钮 SB

- C、电磁制动器 YB1~YB6 D、电阻器 1R~5R
466. () 反映导体对电流起阻碍作用的大小。
A、电动势 B、功率 C、电阻率 D、电阻
467. 测绘 T68 镗床电气线路的控制电路图时要正确画出控制变压器 TC、按钮 SB1~SB5、()、中间继电器 KA1 和 KA2、速度继电器 KS、时间继电器 KT 等。
A、电动机 M1 和 M2 B、行程开关 SQ1~SQ8
C、熔断器 FU1 和 FU2 D、电源开关 QS
468. 三相半控桥式整流电路电感性负载每个二极管电流平均值是输出电流平均值的 ()。
A、1/4 B、1/3
C、1/2 D、1/6
469. 测绘 T68 镗床电器位置图时，重点要画出两台电动机、电源总开关、()、行程开关以及电器箱的具体位置。
A、接触器 B、熔断器 C、按钮 D、热继电器
470. 三相桥式可控整流电路电感性负载无续流管的输出电压波形，在控制角 $\alpha > ()$ 时会出现负电压部分。
A、 20° B、 30° C、 45° D、 60°
471. 三相半波可控整流电路中的三只晶闸管在电路上 ()。
A、绝缘 B、混联 C、并联 D、串联
472. 关于创新的论述，正确的是 ()。
A、创新就是出新花样 B、创新就是独立自主
C、创新是企业进步的灵魂 D、创新不需要引进外国的新技术
473. 一台软启动器可控制三台电动机 () 的启动操作，但软停车的功能、电机过载保护功能均不能使用。
A、串联后 B、混联后 C、不分先后 D、分时先后
474. 作为一名工作认真负责的员工，应该是 ()。
A、领导说什么就做什么
B、领导亲自安排的工作认真做，其他工作可以马虎一点
C、面上的工作要做仔细一些，看不到的工作可以快一些
D、工作不分大小，都要认真去做
475. PLC 编程软件可以对 () 进行监控。
A、传感器 B、行程开关
C、输入、输出量及存储量 D、控制开关
476. 下图是 PLC 编程软件中的 () 按钮。
A、仿真按钮 B、强制按钮 C、读取按钮 D、写入按钮
477. 测绘 X62W 铣床电气控制主电路图时要画出电源开关 QS、()、接触器 KM1~KM6、热继电器 FR1~FR3、电动机 M1~M3 等。
A、按钮 SB1~SB6 B、行程开关 SQ1~SQ7
C、熔断器 FU1 D、转换开关 SA1~SA2
478. 异步测速发电机的空心杯转子是用 () 材料做成的。
A、低电阻 B、高电阻 C、低导磁 D、高导磁
479. X62W 铣床使用圆形工作台时必须将圆形工作台转换开关 SA1 置于 () 位置。
A、左转 B、右转 C、接通 D、断开
480. X62W 铣床的主轴电动机 M1 采用了 () 的停车方法。
A、单相制动 B、发电制动 C、反接制动 D、回馈制动
481. 三相半波可控整流电路的三相整流变压器二次侧接成 ()。

- A、△接法 B、Y接法 C、桥式接法 D、半控接法
482. 在开始攻螺纹或套螺纹时，要尽量把丝锥或板牙放正，当切入（ ）圈时，再仔细观察和校正对工件的垂直度。
- A、0~1 B、1~2 C、2~3 D、3~4
483. 以下不属于 PLC 硬件故障类型的是（ ）。
- A、输入模块故障 B、输出模块故障 C、接触器互锁故障 D、CPU 模块故障
484. 变频器常见的频率给定方式主要有：模拟信号给定、操作器键盘给定、控制输入端给定及通信方式给定等，来自 PLC 控制系统时不采用（ ）方式。
- A、键盘给定 B、控制输入端给定 C、模拟信号给定 D、通信方式给定
485. （ ） 程序的检查内容有指令检查、梯形图检查、软元件检查等。
- A、PLC B、单片机 C、DSP D、以上都没有
486. 两片集成计数器 74LS192，最多可构成（ ）进制计数器。
- A、100 B、50 C、10 D、9
487. 喷灯点火时，（ ）严禁站人。
- A、喷灯左侧 B、喷灯前 C、喷灯右侧 D、喷嘴后
488. JK 触发器，当 JK 为（ ）时，触发器处于保持状态。
- A、00 B、01 C、10 D、11
489. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制磨床运行时，X2 为启动开关，启动时（ ）。
- A、Y5 必须得电 B、X3 必须得电 C、只需 X2 闭合 D、Y5 和 X15 必须同时得电
490. 常用的裸导线有铜绞线、（ ）和钢芯铝绞线。
- A、钨丝 B、钢丝 C、铝绞线 D、焊锡丝
491. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制电动机星三角启动时，至少需要使用（ ）个交流接触器。
- A、2 B、3 C、4 D、5
492. 电压负反馈能克服（ ）压降所引起的转速降。
- A、电枢电阻 B、整流器内阻 C、电枢回路电阻 D、电刷接触电阻
493. 各种绝缘材料的机械强度的各种指标是（ ）等各种强度指标。
- A、抗张、抗压、抗弯， B、抗剪、抗撕、抗冲击 C、抗张、抗压 D、含 A，B 两项
494. 在下面 FX2N PLC 程序中，使用 RST 的目的是（ ）。
- A、对 C0 复位 B、断开 C0 C、接通 C0 D、以上都是
495. 使用兆欧表时，下列做法不正确的是（ ）。
- A、测量电气设备绝缘电阻时，可以带电测量电阻
- B、测量时兆欧表应放在水平位置上，未接线前先转动兆欧表做开路实验，看指针是否在“∞”处，再把 L 和 E 短接，轻摇发电机，看指针是否为“0”，若开路指“∞”，短路指“0”，说明兆欧表是好的
- C、兆欧表测完后应立即使被测物放电
- D、测量时，摇动手柄的速度由慢逐渐加快，并保持 120 r/min 左右的转速 1min 左右，这时读数较为准确
496. 噪声可分为气体动力噪声，机械噪声和（ ）。
- A、电力噪声 B、水噪声 C、电气噪声 D、电磁噪声
497. X62W 铣床的主电路、控制电路和照明电路由（ ）实现短路保护。

- A、欠电压继电器 B、过电流继电器 C、熔断器 D、热继电器
498. 锯齿波触发电路由锯齿波产生与相位控制、脉冲形成与放大、()、双窄脉冲产生等四个环节组成。
- A、矩形波产生与移相 B、尖脉冲产生与移相
C、强触发与输出 D、三角波产生与移相
499. PLC 通过 () 寄存器保持数据。
- A、掉电保持 B、时间 C、硬盘 D、以上都不是
500. 自动调速系统稳态时，积分调节器中积分电容两端电压 ()。
- A、一定为零
B、不确定
C、等于输入电压
D、保持在输入信号为零前的对偏差的积分值
501. 555 定时器构成的典型应用中不包含 () 电路。
- A、多谐振荡 B、施密特振荡 C、单稳态振荡 D、存储器
502. 火焰与带电体之间的最小距离，10KV 及以下为 () m。
- A、1.5 B、2
C、3 D、2.5
503. 调节器输出限幅电路的作用是：保证运放的 ()，并保护调速系统各部件正常工作。
- A、线性特性 B、非线性特性
C、输出电压适当衰减 D、输出电流适当衰减
504. 带电流正反馈、电流截止负反馈的电压负反馈调速系统具有“挖土机特性”，这主要与 () 有关。
- A、电流正反馈 B、电流截止负反馈 C、电压负反馈 D、其它环节
505. 双闭环调速系统中，当电网电压波动时，几乎不对转速产生影响。这主要依靠 () 的调节作用。
- A、ACR 及 ASR B、ACR C、ASR D、转速负反馈电路
506. 直流调速装置调试的原则一般是 ()。
- A、先检查，后调试 B、先调试，后检查
C、先系统调试，后单机调试 D、边检查边调试
507. 电气控制线路图测绘的方法是先画主电路，再画控制电路；先画输入端，再画输出端；()；先简单后复杂。
- A、先画支路，再画干线 B、先画主干线，再画各支路
C、先画电气，再画机械 D、先画机械，再画电气
508. 若干电阻 () 后的等效电阻比每个电阻值大。
- A、串联 B、混联 C、并联 D、星三角形
509. 射极输出器的输出电阻小，说明该电路的 ()。
- A、带负载能力强 B、带负载能力差
C、减轻前级或信号源负荷 D、取信号能力强
510. 20/5t 桥式起重机电气线路的控制电路中包含了主令控制器 SA4、紧急开关 QS4、启动按钮 SB、过电流继电器 KC1~KC5、限位开关 SQ1~SQ4、() 等。
- A、电动机 M1~M5 B、电磁制动器 YB1~YB6
C、电阻器 1R~5R D、欠电压继电器 KV
511. 下面描述的项目中，() 是电工安全操作规程的内容。
- A、及时缴纳电费
B、禁止电动自行车上高架桥
C、上班带好雨具
D、高低压各型开关调试时，悬挂标志牌，防止误合闸
512. 在 FX 系列 PLC 控制中可以用 () 替代计数器。

- A、M
C、C
- B、S
D、T

513. 以下程序是对输入信号 X0 进行 () 分频。

- A、二
C、六
- B、四
D、八

514. 电气控制线路测绘前要检验被测设备是否有电, 不能 ()。

- A、切断直流电
B、切断照明灯电路
C、关闭电源指示灯
D、带电作业

515. 测绘 T68 镗床电器位置图时, 重点要画出两台电动机、()、按钮、行程开关以及电器箱的具体位置。

- A、接触器
B、熔断器
C、热继电器
D、电源总开关

516. T68 镗床电气线路控制电路由控制变压器 TC、()、行程开关 SQ1~SQ8、中间继电器 KA1 和 KA2、速度继电器 KS、时间继电器 KT 等组成。

- A、电动机 M1 和 M2
B、制动电阻 R
C、电源开关 QS
D、按钮 SB1~SB5

517. 锯齿波触发电路中的锯齿波是由恒流源对 () 充电以及快速放电产生的。

- A、电阻器
B、蓄电池
C、电容器
D、电抗器

518. FX2N PLC 中使用 SET 指令时必须 ()。

- A、串联互锁按钮
B、配合使用 RST 指令
C、配合顺控指令
D、并联停止按钮

519. 异步测速发电机的误差主要有: 线性误差、剩余电压、相位误差。为减小线性误差, 交流异步测速发电机都采用 (), 从而可忽略转子漏抗。

- A、电阻率大的铁磁性空心杯转子
B、电阻率小的铁磁性空心杯转子
C、电阻率小的非磁性空心杯转子
D、电阻率大的非磁性空心杯转子

520. 如图所示为 () 符号。

- A、开关二极管
B、整流二极管
C、稳压二极管
D、变容二极管

521. 测绘 T68 镗床电气控制主电路图时要画出电源开关 QS、熔断器 FU1 和 FU2、()、热继电器 FR、电动机 M1 和 M2 等。

- A、按钮 SB1~SB5
B、接触器 KM1~KM7
C、行程开关 SQ1~SQ8
D、中间继电器 KA1 和 KA2

522. 玩具直流电机中的磁极应该选用 ()。

- A、软磁材料
B、硅钢片
C、硬磁材料
D、非金属

523. 本安防爆型电路及其外部配线用的电缆或绝缘导线的耐压强度应选用电路额定电压的 2 倍, 最低为 ()。

- A、500V
B、400V
C、300V
D、800V

524. PLC 程序下载时应注意 ()。

- A、可以不用数据线
B、PLC 不能断电
C、关闭计算机
D、以上都不是

525. 20/5t 桥式起重机的小车电动机可以由凸轮控制器实现 () 的控制。

- A、启停和调速
B、减压启动
C、能耗制动
D、回馈制动

526. 分析 T68 镗床电气控制主电路原理图时, 首先要看懂主轴电动机 M1 的正反转电路和高低速切换电路, 然后再看快速移动电动机的 ()。

- A、Y- Δ 启动电路
B、正反转电路
C、能耗制动电路
D、降压启动电路

527. X62W 铣床 () 的冲动控制是由位置开关 SQ6 接通反转接触器 KM4 一下。

- A、冷却泵电动机
B、风扇电动机 M4
C、主轴电动机 M1
D、进给电动机 M2
M3

528. X62W 铣床的主轴电动机 M1 采用了 () 启动方法。

A、Y-△ B、全压 C、延边△ D、转子串电阻

529. 20/5t 桥式起重机的主电路中包含了电源开关 QS、交流接触器 KM1~KM4、凸轮控制器 SA1~SA3、()、电磁制动器 YB1~YB6、电阻器 1R~5R、过电流继电器等。

A、限位开关 SQ1~SQ4 B、电动机 M1~M5
C、欠电压继电器 KV D、熔断器 FU2

530. KC04 集成触发电路由锯齿波形成、移相控制、脉冲形成及 () 等环节组成。

A、三角波输出 B、正弦波输出 C、偏置角输出 D、整形放大输出

531. 任何单位和个人不得危害发电设施、() 和电力线路设施及其有关辅助设施。

A、变电设施 B、用电设施 C、保护设施 D、建筑设施

532. 变频电动机与通用感应电动机相比其特点是 ()。

×、错误 √、正确

533. 电位是相对量，随参考点的改变而改变，而电压是 ()，不随参考点的改变而改变。

A、衡量 B、变量 C、绝对量 D、相对量

534. 无论采用的交-直-交变频器是电压型还是电流型，控制部分在结构上均由 () 三部分组成。

A、电压控制、频率控制以及两者协调控制
B、电压控制、电流控制以及两者协调控制
C、电压控制、频率控制以及电流控制
D、电流控制、频率控制以及两者协调控制

535. 企业文化的功能不包括 ()。

A、激励功能 B、导向功能 C、整合功能 D、娱乐功能

536. 晶闸管触发电路所产生的触发脉冲信号必须要 ()。

A、与主电路同步 B、有一定的电抗 C、有一定的电位 D、有一定的频率

537. 熔断器的作用是 ()。

A、短路保护 B、过载保护 C、失压保护 D、零压保护

538. 在自控系统中 () 常用来使调节过程加速。

A、PI 调节器 B、D 调节器 C、PD 调节器 D、ID 调节器

539. 丝锥的校准部分具有 () 的牙形。

A、较大 B、较小 C、完整 D、不完整

540. 锯齿波触发电路由锯齿波产生与相位控制、()、强触发与输出、双窄脉冲产生等四个环节组成。

A、矩形波产生与移相 B、脉冲形成与放大
C、尖脉冲产生与移相 D、三角波产生与移相

541. 为减小剩余电压误差，其办法有 ()。

A、提高励磁电源频率、在输出绕组电路补偿
B、降低励磁电源频率、提高制造精度和加工精度
C、提高制造精度和加工精度，在输入绕组电路补偿
D、提高制造精度和加工精度，在输出绕组电路补偿

542. 导线截面的选择通常是由发热条件、机械强度、()、电压损失和安全载流量等因素决定的。

A、电流密度 B、绝缘强度 C、磁通密度 D、电压高低

543. 时序逻辑电路的计数器按与时钟脉冲关系可分为 ()。

A、加法计数器 B、减法计数器 C、可逆制计数器 D、以上都是

544. 基本放大电路中，经过晶体管的信号有 ()。

A、直流成分 B、交流成分 C、交直流成分 D、高频成分

545. KC04 集成触发电路中 11 脚和 12 脚上所接的 R8、C2 决定输出脉冲的 ()。

A、宽度 B、高度 C、斜率 D、频率

546. 稳态时，无静差调速系统中积分调节器的 ()。

- A、输入端电压一定为零
B、输入端电压不为零
C、反馈电压等于零
D、给定电压等于零
547. 以下属于 PLC 硬件故障类型的是 ()。
、① I/O 模块故障 、② 电源模块故障 、③ 状态矛盾故障 、④ CPU 模块故障
A、①②③ B、②③④ C、①③④ D、①②④
548. 以下 FX2N 系列可编程序控制器程序中，第一行和第二行程序功能相比 ()。
A、第二行程序是错误的 B、工业现场不能采用第二行程序
C、没区别 D、第一行程序可以防止输入抖动
549. 时序逻辑电路的清零端有效，则电路为 () 状态。
A、计数 B、保持 C、置 1 D、清 0
550. 不属于 PLC 输入模块本身的故障是 ()。
A、传感器故障 B、执行器故障 C、PLC 软件故障 D、输入电源故障
551. KC04 集成触发电路由锯齿波形成、()、脉冲形成及整形放大输出等环节组成。
A、三角波控制 B、移相控制 C、方波控制 D、偏置角形成
552. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制车床运行时，顺控指令结束时必须使用 ()。
A、STL B、ZRST C、RET D、END
553. 由积分调节器组成的闭环控制系统是 ()。
A、有静差系统、 B、无静差系统 C、顺序控制系统 D、离散控制系统
554. 在闭环控制交流调压调速系统中，负载变化范围受限于 () 时的机械特性，超出此范围闭环系统便失去控制能力。
A、电压为 U_{1nom} B、电压为 U_{1min}
C、电压为 U_{1nom} 与 U_{1min} D、电压为 $1.2U_{1nom}$
555. 欧陆 514 调速器组成的电压电流双闭环逻辑无环流可逆调速系统中，当转矩极性信号改变极性，并有 () 时，逻辑才允许进行切换。
A、零电流信号 B、零电压信号 C、零给定信号 D、零转速信号
556. PLC 程序的检查内容是 ()。
A、继电器检测
B、红外检测
C、指令检查、梯形图检查、软元件检查等
D、以上都有
557. 欧陆 514 直流调速装置 ASR 的限幅值是用电位器 P5 来调整的。通过端子 7 上外接 0~7.5V 的直流电压，调节 P5 可得到对应最大电枢电流为 ()。
A、1.1 倍标定电流的限幅值 B、1.5 倍标定电流的限幅值
C、1.1 倍电机额定电流的限幅值 D、等于电机额定电流的限幅值
558. FX2N PLC 中使用 SET 指令时必须 ()。
A、配合使用停止按钮 B、配合使用置位指令
C、串联停止按钮 D、配合使用 RST 指令
559. X62W 铣床主轴电动机不能启动的可能原因有 ()。
A、三相电源缺相 B、控制变压器无输出
C、速度继电器损坏 D、快速移动电磁铁损坏
560. X62W 铣床的主电路由 ()、熔断器 FU1、接触器 KM1~KM6、热继电器 FR1~FR3、电动机 M1~M3、快速移动电磁铁 YA 等组成。
A、位置开关 B、按钮 SB1~SB6 C、速度继电器 KS D、电源总开关 QS
SQ1~SQ7
561. T68 镗床主轴电动机的正反转互锁由 () 实现。

- A、接触器常闭触点 B、时间继电器常闭触点
C、速度继电器常开触点 D、接触器常开触点

562. 凡工作地点狭窄、工作人员活动困难，周围有大面积接地导体或金属构架，因而存在高度触电危险的环境以及特别的场所，则使用时的安全电压为（ ）。

- A、9V B、12V
C、24V D、36V

563. 扳手的手柄越短，使用起来越（ ）。

- A、麻烦 B、轻松 C、省力 D、费力

564. T68 镗床主轴电动机只能工作在低速档，不能高速档工作的原因是（ ）。

- A、速度继电器故障 B、行程开关 SQ 故障 C、热继电器故障 D、熔断器故障

565. FX2N 系列可编程序控制器在使用计数器指令时需要配合使用（ ）指令。

- A、STL B、RST
C、OUT D、PLS

566. JK 触发器，当 JK 为（ ）时，触发器处于翻转状态。

- A、00 B、01
C、10 D、11

567. PLC 输入模块的故障处理方法正确的是（ ）。

- 、① 有输入信号但是输入模块指示灯不亮时应检查是不是输入直流电源的正负极接反
、② 若一个 LED 逻辑指示灯变暗，而且根据编程器件监视器，处理器未识别输入，则输入模块可能存在故障
、③ 指示器不亮，万用表检查有电压，直接说明输入模块烧毁了
、④ 出现输入故障时，首先检查 LED 电源指示灯是否响应现场元件（如按钮、行程开关等）
A、①②③
B、②③④
C、①②④
D、①③④

568. PLC 与计算机通信要进行（ ）设置。

- A、数据设置 B、字节设置 C、电平设置 D、串口设置

569. PLC 编程软件安装方法不正确的是（ ）。

- A、安装选项中，所有选项都要打勾
B、先安装通用环境，解压后，进入相应文件夹，点击安装
C、在安装的时候，最好把其他应用程序关掉，包括杀毒软件
D、安装前，请确定下载文件的大小及文件名称

570. 电功率的常用单位有（ ）。

- A、焦耳 B、伏安 C、欧姆 D、瓦、千瓦、毫瓦

571. 当 74 LS94 的 Q3 经非门的输出与 Sr 相连时，电路实现的功能为（ ）。

- A、左移环形计数器 B、右移扭环形计数器
C、保持 D、并行置数

572. 用毫伏表测出电子电路的信号为（ ）。

- A、平均值 B、有效值 C、直流值 D、交流值

573. 实用的调节器线路，一般应有抑制零漂、（ ）、输入滤波、功率放大、比例系数可调、寄生振荡消除等附属电路。

- A、限幅 B、输出滤波 C、温度补偿 D、整流

574. 转速、电流双闭环调速系统中不加电流截止负反馈，是因为其主电路电流的限流（ ）。
A、由比例积分调节器保证 B、由转速环控制
C、由电流环控制 D、由速度调节器的限幅保证
575. （ ）程序上载时要处于 STOP 状态
A、人机界面 B、PLC C、继电器 D、以上都是
576. 测量直流电压时应选用（ ）电压表。
A、磁电系 B、电磁系 C、电动系 D、感应系
577. 处于截止状态的三极管，其工作状态为（ ）。
A、射结正偏，集电结反偏 B、射结反偏，集电结反偏
C、射结正偏，集电结正偏 D、射结反偏，集电结正偏
578. 电压负反馈调速系统对（ ）有补偿能力。
A、励磁电流的扰动 B、电刷接触电阻扰动
C、检测反馈元件扰动 D、电网电压扰动
579. 直流测速发电机在（ ）时，由于电枢电流的去磁作用，使输出电压下降，从而破坏了输出特性 $U=f(n)$ 的线性关系。
A、RL 较小或转速过高 B、RL 较大或转速过高
C、RL 较小或转速过低 D、转速过低
580. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制交通灯时，M8013 的功能是（ ）。
A、周期为 100ms 的脉冲 B、周期为 1s 的脉冲
C、常开点 D、周期为 2s 的脉冲
581. 在转速电流双闭环调速系统中，励磁整流电路可采用（ ）。
A、高性能的稳压电路 B、一般稳压电路加滤波即可
C、高性能的滤波及稳压电路 D、专用稳压电源
582. 软启动器启动完成后，旁路接触器刚动作就跳闸。故障原因可能是（ ）。
A、启动电流过大 B、旁路接触器接线相序不对
C、启动转矩过大 D、电动机过载
583. 下图可能实现的功能是（ ）。
A、输入软元件强制执行 B、继电器强制
C、输出软元件被强制执行 D、以上都不是
584. 双闭环直流调速系统调试中，出现转速给定值 U_g 达到设定最大值时，而转速还未达到要求值，应（ ）。
A、逐步减小速度负反馈信号 B、调整速度调节器 ASR 限幅
C、调整电流调节器 ACR 限幅 D、逐步减小电流负反馈信号
585. （ ）用来提供一定波形及数值的信号。
A、数字万用表 B、电子毫伏表 C、示波器 D、信号发生器
586. 永磁材料的主要分类有金属永磁材料、（ ）、其它永磁材料。
A、硅钢片 B、铁氧体永磁材料 C、钢铁 D、铝
587. 喷灯的加油、放油和维修应在喷灯（ ）进行。
A、燃烧时 B、燃烧或熄灭后 C、熄火后 D、高温时
588. 在市场经济条件下，（ ）是职业道德社会功能的重要表现。
A、克服利益导向 B、遏制牟利最大化
C、增强决策科学化 D、促进员工行为的规范化
589. PLC 通过（ ）寄存器保持数据。
A、计数 B、掉电保持 C、中间 D、以上都不是
590. 交流测速发电机有空心杯转子异步测速发电机、笼型转子异步测速发电机和同步测速发电机 3 种，目

前应用最为广泛的是（ ）。

- A、同步测速发电机
- B、笼式转子异步测速发电机
- C、空心杯转子异步测速发电机
- D、同步测速发电机和笼式转子异步测速发电机

591. （ ）用来观察电子电路信号的波形及数值。

- A、数字万用表
- B、电子毫伏表
- C、示波器
- D、信号发生器

592. 电气控制线路图测绘的一般步骤是（ ），先画电器布置图，再画电器接线图，最后画出电气原理图。

- A、准备图纸
- B、准备仪表
- C、准备工具
- D、设备停电

593. 由比例调节器组成的闭环控制系统是（ ）。

- A、有静差系统、
- B、无静差系统
- C、离散控制系统
- D、顺序控制系统

594. 以下 FX2N 可编程序控制器程序实现的是（ ）功能。

- A、Y0 通 7S，断 5S
- B、Y0 通 2S，断 5S
- C、Y0 通 5S，断 2S
- D、Y0 通 5S，断 7S

595. （ ）是直流调速系统的主要调速方案。

- A、减弱励磁磁通
- B、调节电枢电压
- C、改变电枢回路电阻 R
- D、增强励磁磁通

596. X62W 铣床进给电动机 M2 的左右（纵向）操作手柄有（ ）位置。

- A、快、慢、上、下、中五个
- B、上、下、中三个
- C、上、下、前、后、中五个
- D、左、中、右三个

597. 控制电缆的布线应尽可能远离供电电源线，（ ）。

- A、用平行电缆且单独的走线槽
- B、用屏蔽电缆且汇入走线槽
- C、用屏蔽电缆且单独的走线槽
- D、用双绞线且汇入走线槽

598. 步进电动机的角位移或线位移与（ ）。

- A、脉冲数成正比
- B、脉冲频率 f 成正比
- C、驱动电源电压的大小
- D、环境波动相关

599. 调节直流电动机电枢电压可获得（ ）性能。

- A、恒功率调速
- B、恒转矩调速
- C、弱磁通调速
- D、强磁通调速

600. 稳压二极管的正常工作状态是（ ）。

- A、导通状态
- B、截止状态
- C、反向击穿状态
- D、任意状态

601. PLC 程序下载时应注意（ ）。

- A、在任何状态下都能下载程序
- B、可以不用数据线
- C、PLC 不能断电
- D、以上都是

602. 恒功率负载变频调速的主要问题是减小传动系统的容量。常见的恒功率负载有（ ）。

- A、起重机、车床
- B、带式输送机、车床
- C、带式输送机、起重机
- D、薄膜卷取机、车床

603. 电气控制线路图测绘的一般步骤是设备停电，先画（ ），再画电器接线图，最后画出电气原理图。

- A、电机位置图
- B、设备外形图
- C、电器布置图
- D、开关布置图

604. 下图可能实现的功能是（ ）。

- A、输出软元件被强制执行
- B、输入软元件强制执行
- C、y5 软元件复位
- D、以上都不是

605. 职业纪律是企业的行为规范，职业纪律具有（ ）的特点。

- A、明确的规定性
- B、高度的强制性
- C、通用性
- D、自愿性

606. 电压负反馈调速系统中，电流正反馈在系统中起（ ）作用。

- A、补偿电枢回路电阻所引起的稳态速降
- B、补偿整流器内阻所引起的稳态速降

- C、补偿电枢电阻所引起的稳态速降
D、补偿电刷接触电阻及电流取样电阻所引起的稳态速降
607. 电动机的启动转矩必须大于负载转矩。若软启动器不能启动某负载，则可改用的启动设备是（ ）。
A、采用内三角接法的软启动器
B、采用外三角接法的软启动器、
C、变频器
D、星—三角启动器
608. 在企业的经营活动中，下列选项中的（ ）不是职业道德功能的表现。
A、激励作用
B、决策能力
C、规范行为
D、遵纪守法
609. 西门子 6RA70 直流调速器首次使用时，必须输入一些现场参数。首先输入（ ）。
A、基本工艺功能参数
B、电动机铭牌数据
C、优化运行参数
D、电动机过载监控保护参数
610. 勤劳节俭的现代意义在于（ ）。
A、勤劳节俭是促进经济社会发展的重要手段
B、勤劳是现代市场经济需要的，而节俭则不宜提倡
C、节俭阻碍消费，因而会阻碍市场经济的发展
D、勤劳节俭只有利于节省资源，但与提高生产效率无关
611. 直流调速装置安装的现场调试主要有硬件检查和程序（软件）调试两大内容。调试前准备工作主要有：收集有关资料、熟悉并阅读有关资料和说明书、主设备调试用仪表的准备。其中要（ ），这是日后正确使用设备的基础。
A、程序（软件）调试
B、熟悉并阅读有关资料和说明书
C、设备接线检查
D、硬件检查
612. 以下 FX2N 系列可编程序控制器程序中，第一行和第二行程序功能相比（ ）。
A、没区别
B、第一行程序可以防止输入抖动
C、第二行程序运行稳定
D、工业现场应该采用第二行
613. 组合逻辑电路的比较器功能为（ ）。
A、只是逐位比较
B、只是最高位比较
C、高位比较有结果，低位可不比较
D、只是最低位比较
614. 同开环控制系统相比，闭环控制的优点之一是：（ ）。
A、它具有抑制干扰的能力
B、系统稳定性提高
C、减小了系统的复杂性
D、对元件特性变化更敏感
615. PLC 编程软件的功能不包括（ ）。
A、纠错
B、读入
C、监控
D、仿真
616. 若给 PI 调节器输入阶跃信号，其输出电压随积分的过程积累，其数值不断增长（ ）。
A、直至饱和
B、无限增大
C、不确定
D、直至电路损坏
617. 三极管超过（ ）所示极限参数时，必定被损坏。
A、集电极最大允许电流 I_{CM}
B、集—射极间反向击穿电压 $U_{(BR)CEO}$
C、集电极最大允许耗散功率 P_{CM}
D、管子的电流放大倍数 β
618. 与环境污染相关且并称的概念是（ ）。
A、生态破坏
B、电磁辐射污染
C、电磁噪音污染
D、公害
619. 职业道德对企业起到（ ）的作用。
A、决定经济效益
B、促进决策科学化
C、增强竞争力
D、树立员工守业意识
620. T68 镗床主轴电动机只能工作在低速档，不能高速档工作的原因是（ ）。
A、时间继电器 KT 故障
B、热继电器故障
C、速度继电器故障
D、熔断器故障
621. 喷灯使用完毕，应将剩余的燃料油（ ），将喷灯污物擦除后，妥善保管。

- A、烧净 B、保存在油筒内 C、倒掉 D、倒出回收
622. 以下 FX2N PLC 程序中存在的问题是 ()。
- A、不需要串联 X1 停止信号, 不需要 Y0 触点保持
B、不能使用 X0 上升沿指令
C、要串联 X1 常开点
D、要并联 Y0 常闭点
623. 磁感应强度 B 与磁场强度 H 的关系为 ()。
- A、 $H=\mu B$ B、 $B=\mu H$ C、 $H=\mu_0 B$ D、 $B=\mu_0 H$
624. KC04 集成触发电路中, 锯齿波同步电压与直流偏置电压和直流控制电压进行 ()。
- A、串联叠加 B、并联叠加 C、微分叠加 D、积分叠加
625. 关于创新的论述, 不正确的说法是 ()。
- A、创新需要“标新立异” B、服务也需要创新
C、创新是企业进步的灵魂 D、引进别人的新技术不算创新
626. 文明生产的内部条件主要指生产有节奏、()、物流安排科学合理。
- A、增加产量 B、均衡生产 C、加班加点 D、加强竞争
627. 在 FX2N PLC 中 PLS 是 () 指令。
- A、计数器 B、定时器 C、上升沿脉冲 D、下降沿脉冲
628. T68 镗床的主轴电动机 M1 采用了 () 的停车方法。
- A、能耗制动 B、反接制动 C、电磁抱闸制动 D、机械摩擦制动
629. 文明生产要求零件、半成品、() 放置整齐, 设备仪器保持良好状态。
- A、原料 B、工夹量具 C、服装 D、电表
630. 下图是 PLC 编程软件中的 () 按钮。
- A、写入按钮 B、监控按钮 C、PLC 读取按钮 D、程序检测按钮
631. 三相半波可控整流电路电阻性负载的输出电压波形在控制角 () 的范围内连续。
- A、 $0<30^\circ$ B、 $0<45^\circ$ C、 $0<60^\circ$ D、 $0<90^\circ$
632. 以下不属于 PLC 与计算机正确连接方式的是 ()。
- A、RS232 通信连接 B、超声波通信连接 C、RS422 通信连接 D、RS485 通信连接
633. 锯齿波触发电路由 ()、脉冲形成与放大、强触发与输出、双窄脉冲产生等四个环节组成。
- A、锯齿波产生与相位控制 B、矩形波产生与移相
C、尖脉冲产生与移相 D、三角波产生与移相
634. 当二极管外加的正向电压超过死区电压时, 电流随电压增加而迅速 ()。
- A、增加 B、减小 C、截止 D、饱和
635. 在转速、电流双闭环调速系统调试中, 当转速给定电压增加到额定给定值, 而电动机转速低于所要求的额定值, 此时应 ()。
- A、增加转速负反馈电压值 B、减小转速负反馈电压值
C、增加转速调节器输出电压限幅值 D、减小转速调节器输出电压限幅值
636. 集成运放电路的两输入端外接 () 防止输入信号过大而损坏器件。
- A、三极管 B、反并联二极管 C、场效应管 D、稳压管
637. 电气设备的巡视一般均由 () 进行。
- A、1 人 B、2 人
C、3 人 D、4 人
638. 双闭环无静差调速系统中转速调节器一般采用 ()。
- A、PI 调节器 B、P 调节器 C、I 调节器 D、PD 调节器
639. 绝缘材料的耐热等级和允许最高温度中, 等级代号是 1, 耐热等级 A, 它的允许温度是 ()。
- A、 90° B、 105° C、 120° D、 130°

640. 雷电的危害主要包括（ ）。
A、电性质的破坏作用 B、热性质的破坏作用
C、机械性质的破坏作用 D、以上都是
641. 在市场经济条件下，职业道德具有（ ）的社会功能。
A、鼓励人们自由选择职业 B、遏制牟利最大化
C、促进人们的行为规范化 D、最大限度地克服人们受利益驱动
642. 电工安全操作规程不包含（ ）。
A、定期检查绝缘
B、禁止带电工作
C、上班带好雨具
D、电器设备的各种高低压开关调试时，悬挂标志牌，防止误合闸。
643. 以下属于 PLC 与计算机连接方式的是（ ）。
A、RS232 通信连接 B、RS422 通信连接 C、RS485 通信连接 D、以上都是
644. 电气控制线路测绘中发现有掉线或接线错误时，应该首先（ ）。
A、做好记录 B、把线接上 C、断开电源 D、安全接地
645. 电压负反馈调速系统中，若电流截止负反馈也参与系统调节作用时，说明主电路中电枢电流（ ）。
A、过大 B、过小 C、正常 D、不确定
646. 下列选项中属于企业文化功能的是（ ）。
A、整合功能 B、技术培训功能 C、科学研究功能 D、社交功能
647. 自动控制系统的动态指标中（ ）反映了系统的稳定性能。
A、最大超调量（ σ ）和振荡次数（N） B、调整时间（ t_s ）
C、最大超调量（ σ ） D、调整时间（ t_s ）和振荡次数（N）
648. 电气控制线路测绘前要检验被测设备（ ），不能带电作业。
A、是否工作可靠 B、是否安装牢固 C、是否有电 D、是否接地
649. 分析 T68 镗床电气控制主电路原理图时，首先要看懂主轴电动机 M1 的（ ）和高低速切换电路，然后再看快速移动电动机 M2 的正反转电路。
A、Y- Δ 启动电路 B、能耗制动电路 C、降压启动电路 D、正反转电路
650. 在计算解答系统中，要求测速发电机误差小、剩余电压低。（ ）的线性误差、剩余电压等方面能满足上述的精度要求。
A、永磁式直流测速发电机 B、交流异步测速发电机
C、交流同步测速发电机 D、电磁式直流测速发电机
651. 企业创新要求员工努力做到（ ）。
A、不能墨守成规，但也不能标新立异
B、大胆地破除现有的结论，自创理论体系
C、大胆地试大胆地闯，敢于提出新问题
D、激发人的灵感，遏制冲动和情感
652. 变频调速时，电动机出现过热，（ ）的方法不能改进过热问题。
A、尽可能不要低频运行 B、换用变频电动机
C、改进散热条件 D、提高电源电压
653. T68 镗床的主轴电动机采用了（ ）调速方法。
A、 Δ -YY 变极 B、Y-YY 变极 C、变频 D、变转差率
654. 集成译码器 74LS48 可点亮（ ）显示器。
A、共阴七段 B、共阳七段 C、液晶 D、等离子
655. 当 74LS94 的 Sr 与 Q3 相连时，电路实现的功能为（ ）。
A、左移环形计数器 B、右移环形计数器 C、保持 D、并行置数

656. 三相半波可控整流电路大电感负载有续流管的控制角 α 移相范围是 ()。
- A、 $0\sim 120^\circ$ B、 $0\sim 150^\circ$ C、 $0\sim 90^\circ$ D、 $0\sim 60^\circ$
657. 目前三相交流调压调速系统中广泛采用 () 来调节交流电压。
- A、晶闸管相位控制 B、晶闸管周波控制 C、晶闸管 PWM 控制 D、GTO 相位控制
658. X62W 铣床的主电路由电源总开关 QS、熔断器 FU1、()、热继电器 FR1~FR3、电动机 M1~M3、快速移动电磁铁 YA 等组成。
- A、位置开关 SQ1~SQ7 B、按钮 SB1~SB6
C、接触器 KM1~KM6 D、速度继电器 KS
659. 当 74 LS94 的控制信号为 10 时，该集成移位寄存器处于 () 状态。
- A、左移 B、右移 C、保持 D、并行置数
660. 集成译码器 74LS42 是 () 译码器。
- A、变量 B、显示 C、符号 D、二--十进制
661. 三相异步电动机的启停控制线路中需要有 ()、过载保护和失压保护功能。
- A、短路保护 B、超速保护 C、失磁保护 D、零速保护
662. 自动调速系统中转速反馈系数过大会引起 ()。
- A、系统稳态指标下降 B、系统最高转速下降
C、系统最高转速过高 D、电动机停转
663. 电路的作用是实现能量的 () 和转换、信号的传递和处理。
- A、连接 B、传输 C、控制 D、传送
664. 欧陆 514 调速器组成的电压电流双闭环系统在系统过载或堵转时，ASR 调节器处于 ()。
- A、饱和状态 B、调节状态 C、截止状态 D、不确定
665. 行程开关的文字符号是 ()。
- A、QS B、SQ
C、SA D、KM
666. 三相半控 Y 形调压电路可以简化线路，降低成本。但电路中 ()，将产生与电动机基波转矩相反的转矩，使电动机输出转矩减小，效率降低，仅用于小容量调速系统。
- A、无奇次谐波有偶次谐波 B、有偶次谐波
C、有奇次谐波外还有偶次谐波 D、有奇次谐波无偶次谐波
667. 民用住宅的供电电压是 ()。
- A、380 V B、220 V C、50V D、36V
668. 线性电阻与所加 ()、流过的电流以及温度无关。
- A、功率 B、电压 C、电阻率 D、电动势
669. 直流调速系统中直流电动机的励磁供电大多采用 () 加电容滤波电路。
- A、专用高性能稳压电路 B、三相桥式整流
C、单相桥式整流 D、三相可控整流电路
670. 分析 T68 镗床电气控制主电路原理图时，首先要看懂主轴电动机 M1 的正反转电路和 ()，然后再看快速移动电动机的正反转电路。
- A、Y- Δ 启动电路 B、能耗制动电路 C、高低速切换电路 D、降压启动电路
671. 盗窃电能的，由电力管理部门责令停止违法行为，追缴电费并处应交电费 () 以下的罚款。
- A、三倍 B、十倍 C、四倍 D、五倍
672. 在晶闸管可逆调速系统中，为防止逆变失败，应设置 () 的保护环节。
- A、限制 $\beta_{\min}$ B、限制 $\alpha_{\min}$
C、限制 $\beta_{\min}$ 和 $\alpha_{\min}$ D、 $\beta_{\min}$ 和 $\alpha_{\min}$ 任意限制其中一个
673. X62W 铣床的主轴电动机 M1 采用了 () 的停车方法。

- A、回馈制动 B、能耗制动 C、再生制动 D、反接制动
674. X62W 铣床手动旋转圆形工作台时必须将圆形工作台转换开关 SA1 置于 ()。
- A、左转位置 B、右转位置 C、接通位置 D、断开位置
675. 电磁铁的铁心应该选用 ()。
- A、软磁材料 B、永磁材料 C、硬磁材料 D、永久磁铁
676. 脉冲分配器的功能有 ()。
- A、输出时钟 CK 和方向指令 DIR B、输出功率开关所需的驱动信号
C、产生各相通断的时序逻辑信号 D、电流反馈控制及保护电路
677. T68 镗床电气控制主电路由电源开关 QS、熔断器 FU1 和 FU2、()、热继电器 FR、电动机 M1 和 M2 等组成。
- A、速度继电器 KS B、行程开关 SQ1~SQ8
C、接触器 KM1~KM7 D、时间继电器 KT
678. 下列选项中属于职业道德范畴的是 ()。
- A、企业经营业绩 B、企业发展战略 C、员工的技术水平 D、人们的内心信念
679. 集成译码器 74LS47 可点亮 () 显示器。
- A、共阴七段 B、共阳七段 C、液晶 D、等离子
680. 以下程序是对输入信号 X0 进行 () 分频。
- A、一 B、三
C、二 D、四
681. 全电路欧姆定律指出：电路中的电流由电源 ()、内阻和负载电阻决定。
- A、功率 B、电压 C、电阻 D、电动势
682. 以下 FX2N PLC 程序可以实现 () 功能。
- A、循环计时 B、计数到 15 停止 C、C0 不能计数 D、循环计数
683. PLC 编程语言中梯形图是指 ()。
- A、SFC B、LD
C、ST D、FBD
684. () 是企业诚实守信的内在要求。
- A、维护企业信誉 B、增加职工福利 C、注重经济效益 D、开展员工培训
685. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制交通灯时，将相对方向的同色灯并联起来，是为了 ()。
- A、简化电路 B、节约电线 C、节省 PLC 输出
口 D、减少工作量
686. 根据被测电流的种类分为 ()。
- A、直流 B、交流 C、交直流 D、以上都是
687. JK 触发器，当 JK 为 () 时，触发器处于置 0 状态。
- A、00 B、01
C、10 D、11
688. 单相桥式可控整流电路大电感负载无续流管的输出电流波形 ()。
- A、始终在横坐标的下方 B、始终在横坐标的上方
C、会出现负电流部分 D、正电流部分大于负电流部分
689. 磁动势的单位为 ()。
- A、Wb B、A
C、A/m D、A.m
690. 使用万用表时，把电池装入电池夹内，把两根测试表棒分别插入插座中，()。
- A、红的插入“+”插孔，黑的插入“*”插孔内
B、黑的插入“+”插孔，红的插入“*”插孔内

C、红的插入“+”插孔，黑的插入“-”插孔内

D、红的插入“-”插孔，黑的插入“+”插孔内

691. PLC 输出模块故障描述正确的有（ ）。

A、PLC 输出模块常见的故障可能是供电电源故障

B、PLC 输出模块常见的故障可能是端子接线故障

C、PLC 输出模块常见的故障可能是模板安装故障

D、以上都是

692. X62W 铣床的主轴电动机 M1 采用了（ ）的停车方法。

A、能耗制动

B、反接制动

C、电磁抱闸制动

D、机械摩擦制动

693. 裸导线一般用于（ ）。

A、室内布线

B、室外架空线

C、水下布线

D、高压布线

694. 电工仪表按工作原理分为（ ）等。

A、磁电系

B、电磁系

C、电动系

D、以上都是

695. 20/5t 桥式起重机接通电源，扳动凸轮控制器手柄后，电动机不转动的可能原因是（ ）。

A、电阻器 1R~5R 的初始值过小

B、凸轮控制器主触点接触不良

C、熔断器 FU1~FU2 太粗

D、热继电器 FR1~FR5 额定值过小

696. 实际的 PI 调节器电路中常有锁零电路，其作用是（ ）。

A、停车时使 PI 调节器输出饱和

B、停车时发出制动信号

C、停车时发出报警信号

D、停车时防止电动机爬动。

697. 三相可控整流触发电路调试时，首先要检查三相同步电压波形，再检查三相锯齿波波形，最后检查（ ）。

A、同步变压器的输出波形

B、整流变压器的输出波形

C、晶闸管两端的电压波形

D、输出双脉冲的波形

698. 下列说法中，不符合语言规范具体要求的是（ ）。

A、语感自然，不呆板

B、用尊称，不用忌语

C、语速适中，不快不慢

D、多使用幽默语言，调节气氛

699. 在 PLC 模拟仿真前要对程序进行（ ）。

A、程序删除

B、程序检查

C、程序备份

D、程序备注

700. X62W 铣床进给电动机 M2 的冲动控制是由位置开关 SQ6 接通（ ）一下。

A、反转接触器 KM2

B、反转接触器 KM4

C、正转接触器 KM1

D、正转接触器 KM3

701. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制交通灯时，Y0 接通的时间为（ ）。

A、通 20s

B、通 23s

C、0~20s 通，20S~23s 以 1Hz 闪烁

D、通 3s

702. 移位寄存器可分为（ ）。

A、左移

B、右移

C、可逆

D、以上都是

703. 测量直流电流时应注意电流表的（ ）。

A、量程

B、极性

C、量程及极性

D、误差

704. 生产环境的整洁卫生是（ ）的重要方面。

A、降低效率

B、文明生产

C、提高效率

D、增加产量

705. T68 镗床的主轴电动机由（ ）实现过载保护。

A、熔断器

B、过电流继电器

C、速度继电器

D、热继电器

706. PLC 控制系统的主要设计内容不包括（ ）

A、选择用户输入设备、输出设备、以及由输出设备驱动的控制对象

B、PLC 的保养和维护

C、分配 I/O 点，绘制电气连接图，考虑必要的安全保护措施

D、必要时设计控制柜

707. 电气控制线路测绘时要避免大拆大卸，对去掉的线头要（ ）。

A、保管好 B、做好记号 C、用新线接上 D、安全接地

708. 工作认真负责是（ ）。

A、衡量员工职业道德水平的一个重要方面
B、提高生产效率的障碍
C、一种思想保守的观念
D、胆小怕事的做法

709. 在自控系统中不仅要求异步测速发电机输出电压与转速成正比，而且也要求输出电压与励磁电源同相位。相位误差可在（ ），也可在输出绕组电路补偿。

A、输出回路中并电感进行补偿 B、励磁回路中并电容进行补偿
C、励磁回路中串电容进行补偿 D、输出回路中串电感进行补偿

710. 软磁材料的主要分类有铁氧体软磁材料、（ ）、其它软磁材料。

A、不锈钢 B、铜合金 C、铝合金 D、金属软磁材料

711. 以下 FX2N 可编程序控制器控制多速电动机运行时，（ ）是运行总开关。

A、X1 B、T0
C、X0 D、Y0

712. 危险环境下使用的手持电动工具的安全电压为（ ）。

A、9V B、12V
C、24V D、36V

713. 时序逻辑电路的数码寄存器结果与输入不同，是（ ）有问题。

A、清零端 B、送数端 C、脉冲端 D、输出端

714. 基尔霍夫定律的（ ）是绕回路一周电路元件电压变化为零。

A、回路电压定律 B、电路功率平衡 C、电路电流定律 D、回路电位平衡

715. 20/5t 桥式起重机的小车电动机一般用（ ）实现正反转的控制。

A、断路器 B、接触器 C、频敏变阻器 D、凸轮控制器

716. 下列不属于常用稳压电源电子单元电路的功能有（ ）。

A、输出电压稳定 B、抗干扰能力强
C、具有一定过载能力 D、波形失真小

717. 测绘 T68 镗床电气线路的控制电路图时要正确画出控制变压器 TC、按钮 SB1~SB5、行程开关 SQ1~SQ8、（ ）、速度继电器 KS、时间继电器 KT 等。

A、电动机 M1 和 M2 B、熔断器 FU1 和 FU2
C、中间继电器 KA1 和 KA2 D、电源开关 QS

718. 测绘 X62W 铣床电器位置图时要画出电源开关、电动机、按钮、行程开关、（ ）等在机床中的具体位置。

A、电器箱 B、接触器 C、熔断器 D、热继电器

719. 电压电流双闭环系统中电流调节器 ACR 的输入信号有（ ）。

A、速度给定信号与电压调节器的输出信号
B、电流反馈信号与电压反馈信号
C、电流反馈信号与电压调节器的输出信号
D、电流反馈信号与速度给定信号

720. 劳动者的基本权利包括（ ）等。

A、完成劳动任务 B、提高职业技能
C、请假外出 D、提请劳动争议处理

721. 三相全控桥式整流电路电感性负载无续流管，晶闸管电流有效值是输出电流平均值的（ ）倍。

A、1.414 B、1.732 C、0.707 D、0.577

722. 分析 X62W 铣床主电路工作原理图时，首先要看懂主轴电动机 M1 的正反转电路、制动及冲动电路，然后再看进给电动机 M2 的正反转电路，最后看冷却泵电动机 M3 的（ ）。

A、启停控制电路 B、正反转电路 C、能耗制动电路 D、Y- Δ 启动电路

723. 在以下 FX2N PLC 程序中，当 Y2 得电后，（ ）还可以得电。

A、Y1 B、Y3 C、Y4 D、Y3 和 Y4

724. 下列电磁污染形式不属于人为的电磁污染的是（ ）。

A、脉冲放电 B、电磁场 C、射频电磁污染 D、火山爆发

725. 三相全控桥式整流电路电阻负载，每个晶闸管的最大导通角 θ 是（ ）。

A、 60° B、 90° C、 120° D、 150°

726. 集成译码器无法工作，首先应检查（ ）的状态。

A、输入端 B、输出端 C、清零端 D、使能端

727. 下列选项中，关于职业道德与人生事业成功的关系的正确论述是（ ）。

A、职业道德是人生事业成功的重要条件
B、职业道德水平高的人肯定能够取得事业的成功
C、缺乏职业道德的人更容易获得事业的成功
D、人生事业成功与否与职业道德无关

728. 劳动者的基本义务包括（ ）等。

A、提高职业技能 B、获得劳动报酬 C、休息 D、休假

729. 以下 FX2N 可编程序控制器程序实现的是（ ）功能。

A、Y0 通 5S，断 2S B、Y0 通 2S，断 5S C、Y0 通 7S，断 2S D、Y0 通 2S，断 7S

730. PLC 中“BATT”灯出现红色表示（ ）。

A、故障 B、开路 C、欠压 D、过流

731. 西门子 MM420 变频器参数 P0004=3 表示要访问的参数类别是（ ）。

A、电动机数据 B、电动机控制 C、命令和数字 I/O D、变频器

732. 有关文明生产的说法，（ ）是正确的。

A、为了及时下班，可以直接拉断电源总开关
B、下班时没有必要搞好工作现场的卫生
C、工具使用后应按规定放置到工具箱中
D、电工工具不全时，可以冒险带电作业

733. 单相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电流波形（ ）。

A、只有正弦波的正半周部分 B、正电流部分大于负电流部分
C、与输出电压波形相似 D、是一条近似水平线

734. 选用量具时，不能用千分尺测量（ ）的表面。

A、精度一般 B、精度较高 C、精度较低 D、粗糙

735. 直流电动机启动时没加励磁，电动机会过热烧毁，原因是电动机不转时（ ），导致电枢电流很大。

A、电枢回路的电阻很小 B、电枢回路的反电动势很高
C、电枢电压高 D、电枢回路的反电动势为零

736. KC04 集成触发电路在 3 脚与 4 脚之间的外接电容器 C1 上形成（ ）。

A、正弦波 B、三角波 C、锯齿波 D、方波

737. 当 74 LS94 的控制信号为 00 时，该集成移位寄存器处于（ ）状态。

A、左移 B、右移 C、保持 D、并行置数

738. 控制系统对直流测速发电机的要求有：（ ）。

A、输出电压与转速成线性关系、正反转特性一致
B、输出灵敏度低、输出电压纹波小、

- C、电机的惯性大、输出灵敏度高
- D、输出电压与转速成线性关系、电机的惯性大

739. 在以下 PLC 梯形图程序中，0 步和 3 步实现的功能（ ）。

- A、0 步是定时指令，3 步是下降沿脉冲指令
- B、一样
- C、0 步是计数指令，3 步是下降沿脉冲指令
- D、3 步是上升沿脉冲指令，0 步是顺控指令

740. 以下不是 PLC 控制系统设计原则的是（ ）。

- A、最大限度地满足生产机械或生产流程对电气控制的要求
- B、导线越细成本越低
- C、在满足控制系统要求的前提下，力求使系统简单、经济、操作和维护方便
- D、以上都是

741. 当二极管外加电压时，反向电流很小，且不随（ ）变化。

- A、正向电流
- B、正向电压
- C、电压
- D、反向电压

742. 如图所示，为（ ）三极管图形符号。

- A、压力
- B、发光
- C、光电
- D、普通

743. PLC 程序能对（ ）进行检查。

- A、开关量
- B、二极管
- C、双线圈、指令、梯形图
- D、光电耦合器

744. 三相全控桥式整流电路电感性负载，控制角 α 增大，输出电压（ ）。

- A、减小
- B、增大
- C、不变
- D、不定

745. 根据劳动法的有关规定，（ ），劳动者可以随时通知用人单位解除劳动合同。

- A、在试用期间被证明不符合录用条件的
- B、严重违反劳动纪律或用人单位规章制度的
- C、严重失职、营私舞弊，对用人单位利益造成重大损害的
- D、用人单位以暴力、威胁或者非法限制人身自由的手段强迫劳动的

746. 双闭环调速系统中转速调节器一般采用 PI 调节器，I 参数的调节主要影响系统的（ ）。

- A、稳态性能
- B、动态性能
- C、静差率
- D、调节时间

747. X62W 铣床三相电源缺相会造成（ ）不能启动。

- A、主轴一台电动机
- B、三台电动机都
- C、主轴和进给电动机
- D、快速移动电磁铁

748. 当系统的机械特性硬度一定时，如要求的静差率 s 越小，则调速范围 D （ ）。

- A、越大
- B、越小
- C、可大可小
- D、不变

749. （ ），积分控制可以使调速系统在无静差的情况下保持恒速运行。

- A、稳态时
- B、动态时
- C、无论稳态还是动态过程中
- D、无论何时

750. 自动调速系统中的（ ）可看成是比例环节。

- A、补偿环节
- B、放大器
- C、测速发电机
- D、校正电路

751. 以下 PLC 梯形图实现的功能是（ ）。

- A、位置控制
- B、联锁控制
- C、启保停控制
- D、时间控制

752. 转速电流双闭环调速系统，电机转速可调，低速时性能正常，但当给定电压大于某个值时电动机转速反而下降，这时速度波动大，系统静差率指标明显恶化。此故障的可能原因有（ ）。

- A、电流调节器 ACR 限幅值整定不当
- B、速度调节器 ASR 限幅值整定不当
- C、速度调节器 ASR 调节器的 P 参数整定不当

D、速度调节器 ASR 调节器的 I 参数整定不当

753. 职工对企业诚实守信应该做到的是 ()。

- A、忠诚所属企业，无论何种情况都始终把企业利益放在第一位
- B、维护企业信誉，树立质量意识和服务意识
- C、扩大企业影响，多对外谈论企业之事
- D、完成本职工作即可，谋划企业发展由有见识的人来做

754. 以下属于 PLC 与计算机正确连接方式的是 ()。

- A、不能进行连接
- B、不需要通讯线
- C、RS232 通讯线连接
- D、电缆线连接

755. 直流电动机弱磁调速时为防止飞车故障，应加 ()。

- A、失磁保护电路
- B、防磁饱和电路
- C、过压保护电路
- D、过流保护电路

756. 晶闸管触发电路所产生的触发脉冲信号必须要 ()。

- A、有一定的频率
- B、有一定的电抗
- C、有一定的宽度
- D、有一定的电位

757. 晶闸管触发电路的同步主要是解决两个问题：一是如何保证各晶闸管的 () 一致，二是如何保证同步电压相位的相适应。

- A、控制角
- B、同步角
- C、功率角
- D、偏置角

758. 如果触电伤者严重，呼吸停止应立即进行人工呼吸，其频率为 ()。

- A、约 12 次/分钟
- B、约 20 次/分钟
- C、约 8 次/分钟
- D、约 25 次/分钟

759. PLC 输出模块没有信号输出，可能是 () 造成的。

- ① PLC 没有在 RUN 状态
 - ② 端子接线出现断路
 - ③ 输出模块与 CPU 模块通讯问题
 - ④ 电源供电出现问题
- A、①②④ B、②③④
C、①③④ D、①②③④

760. X62W 铣床电气线路的控制电路由控制变压器 TC、熔断器 FU2~FU3、按钮 SB1~SB6、位置开关 SQ1~SQ7、()、转换开关 SA1~SA3、热继电器 FR1~FR3 等组成。

- A、电动机 M1~M3
- B、快速移动电磁铁 YA
- C、速度继电器 KS
- D、电源总开关 QS

761. 电气控制线路图测绘的一般步骤是设备停电，先画电器布置图，再画电器接线图，最后画出 ()。

- A、电气原理图
- B、电机位置图
- C、设备外形图
- D、按钮布置图

762. PLC 控制系统设计的步骤描述不正确的是 ()。

- A、PLC 的 I/O 点数要大于实际使用数的两倍
- B、PLC 程序调试时进行模拟调试和现场调试
- C、系统交付前，要根据调试的最终结果整理出完整的技术文件
- D、确定硬件配置，画出硬件接线图

763. 表示编程语言的 ()。

- A、输入
- B、转换
- C、仿真
- D、监视

764. 以下 FX2N 可编程序控制器控制电动机星三角启动时，() 是星形启动输出继电器。

- A、Y0 和 Y1
- B、Y0 和 Y2
- C、Y1 和 Y2
- D、Y2

765. 单相桥式整流电路的变压器二次侧电压为 20 伏，每个整流二极管所承受的最大反向电压为 ()。

- A、20V
- B、28.28V
- C、40V
- D、56.56V

766. 套在钢丝钳（电工钳子）把手上的橡胶或塑料皮的作用是 ()。

- A、保温
- B、防潮
- C、绝缘
- D、降温

767. 20/5t 桥式起重机的主电路中包含了电源开关 QS、交流接触器 KM1~KM4、()、电动机 M1~M5、电磁制动器 YB1~YB6、电阻器 1R~5R、过电流继电器等。

- A、限位开关 SQ1~SQ4
- B、欠电压继电器 KV

- A、一样
B、0 步是上升沿脉冲指令，3 步是下降沿脉冲指令
C、0 步是点动，3 步是下降沿脉冲指令
D、3 步是上升沿脉冲指令，0 步是下降沿脉冲指令
787. 组合逻辑电路常采用的分析方法有（ ）。
A、逻辑代数化简 B、真值表 C、逻辑表达式 D、以上都是
788. 三相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电流波形，在控制角 $\alpha > ()$ 时出现断续。
A、 30° B、 45° C、 60° D、 90°
789. PLC 编程软件安装方法不正确的是（ ）。
A、安装前，请确定下载文件的大小及文件名称
B、安装过程中，每一步都要杀毒
C、在安装的时候，最好把其他应用程序关掉，包括杀毒软件
D、先安装通用环境，解压后，进入相应文件夹，点击安装
790. X62W 铣床主轴电动机 M1 的冲动控制是由位置开关 SQ7 接通（ ）一下。
A、反转接触器 KM2 B、反转接触器 KM4 C、正转接触器 KM1 D、正转接触器 KM3
791. 软磁材料的主要分类有（ ）、金属软磁材料、其它软磁材料。
A、不锈钢 B、铜合金 C、铁氧体软磁材料 D、铝合金
792. 锯齿波触发电路中双窄脉冲产生环节可在一个周期内发出间隔（ ）的两个窄脉冲。
A、 60° B、 90° C、 180° D、 120°
793. 直流测速发电机输出电压与转速之间并不能保持确定的线性关系。其主要原因是（ ）。
A、电枢电阻的压降 B、电枢电流的去磁作用
C、负载电阻的非线性 D、电刷的接触压降
794. 以下程序出现的错误是（ ）。
A、双线圈错误 B、不能自锁 C、没有输出量 D、以上都不是
795. 拧螺钉时应先确认螺丝刀插入槽口，旋转时用力（ ）。
A、越小越好 B、不能过猛 C、越大越好 D、不断加大
796. 变压器油属于（ ）。
A、固体绝缘材料 B、液体绝缘材料 C、气体绝缘材料 D、导体绝缘材料
797. 测绘 T68 镗床电气控制主电路图时要画出（ ）、熔断器 FU1 和 FU2、接触器 KM1~KM7、热继电器 FR、电动机 M1 和 M2 等。
A、按钮 SB1~SB5 B、行程开关 SQ1~SQ8
C、中间继电器 KA1 和 KA2 D、电源开关 QS
798. 下列电磁污染形式不属于人为的电磁污染的是（ ）。
A、脉冲放电 B、电磁场 C、射频电磁污染 D、地震
799. X62W 铣床的主轴电动机 M1 采用了（ ）启动方法。
A、全压 B、定子减压 C、Y- Δ D、变频
800. 电器着火时下列不能用的灭火方法是（ ）。
A、用四氯化碳灭火 B、用二氧化碳灭火 C、用沙土灭火 D、用水灭火
801. 测绘 X62W 铣床电气线路控制电路图时要画出控制变压器 TC、按钮 SB1~SB6、行程开关 SQ1~SQ7、速度继电器 KS、（ ）、热继电器 FR1~FR3 等。
A、电动机 M1~M3 B、熔断器 FU1
C、电源开关 QS D、转换开关 SA1~SA3
802. JK 触发器，当 JK 为（ ）时，触发器处于置 1 状态。
A、00 B、01
C、10 D、11

803. 使用钢丝钳（电工钳子）固定导线时应将导线放在钳口的（ ）。
A、前部 B、后部 C、中部 D、上部
804. 三相可控整流触发电路调试时，首先要检查三相同步电压波形，再检查（ ），最后检查输出双脉冲的波形。
A、整流变压器的输出波形 B、同步变压器的输出波形
C、三相锯齿波波形 D、晶闸管两端的电压波形
805. 微分集成运放电路反馈元件采用的是（ ）元件。
A、电感 B、电阻 C、电容 D、三极管
806. PLC 控制系统的主要设计内容描述不正确的是（ ）。
A、选择用户输入设备、输出设备、以及由输出设备驱动的控制对象
B、分配 I/O 点，绘制电气连接图，考虑必要的安全保护措施
C、编制控制程序
D、下载控制程序
807. 带比例调节器的单闭环直流调速系统中，放大器的 KP 越大，系统的（ ）。
A、静态、动态特性越好 B、动态特性越好
C、静态特性越好 D、静态特性越坏
808. 电压负反馈调速系统中，电流正反馈是补偿环节，一般实行（ ）。
A、欠补偿 B、全补偿 C、过补偿 D、温度补偿
809. 电器通电后发现冒烟、发出烧焦气味或着火时，应立即（ ）。
A、逃离现场 B、泡沫灭火器灭火 C、用水灭火 D、切断电源
810. 测绘 X62W 铣床电气控制主电路图时要画出电源开关 QS、熔断器 FU1、接触器 KM1~KM6、热继电器 FR1~FR3、（ ）等。
A、电动机 M1~M3 B、按钮 SB1~SB6
C、行程开关 SQ1~SQ7 D、转换开关 SA1~SA2
811. 高分辨率且高精度的办公自动化设备中，要求步进电动机的步距角小、较高的启动频率、控制功率小、良好的输出转矩和加速度，则应选（ ）。
A、反应式直线步进电动机 B、永磁式步进电动机
C、反应式步进电动机 D、混合式步进电动机
812. 点接触型二极管应用于（ ）。
A、整流 B、稳压 C、开关 D、光敏
813. 以下 PLC 梯形图实现的功能是（ ）。
A、长动控制 B、点动控制 C、顺序启动 D、自动往复
814. 活动扳手可以拧（ ）规格的螺母。
A、一种 B、二种 C、几种 D、各种
815. 集成或非门的多余引脚（ ）时，或非门被封锁。
A、悬空 B、接高电平 C、接低电平 D、并接
816. 测绘 T68 镗床电器位置图时，重点要画出两台电动机、电源总开关、按钮、行程开关以及（ ）的具体位置。
A、电器箱 B、接触器 C、熔断器 D、热继电器
817. 对电气开关及正常运行产生火花的电气设备，应（ ）存放可燃物质的地点。
A、远离 B、采用铁丝网隔断
C、靠近 D、采用高压电网隔断
818. 在 FX2N PLC 中，T0 的定时精度为（ ）。
A、10ms B、100ms C、1s D、1ms
819. 点接触型二极管可工作于（ ）电路。

- A、高频 B、低频 C、中频 D、全频
820. 根据仪表取得读数的方法可分为（ ）。
- A、指针式 B、数字式 C、记录式 D、以上都是
821. 企业员工在生产经营活动中，不符合团结合作要求的是（ ）。
- A、真诚相待，一视同仁 B、互相借鉴，取长补短
C、男女有序，尊卑有别 D、男女平等，友爱亲善
822. 维修电工以电气原理图，安装接线图和（ ）最为重要。
- A、展开接线图 B、剖面图 C、平面布置图 D、立体图
823. 以下不属于 PLC 硬件故障的是（ ）。
- A、动作联锁条件故障 B、电源模块故障
C、I/O 模块故障 D、CPU 模块故障
824. 系统对扰动信号的响应能力也称作扰动指标，如（ ）。
- A、振荡次数、动态速降 B、最大超调量、动态速降
C、最大超调量、恢复时间 D、动态速降、调节时间
825. PLC 输出模块故障包括（ ）。
- A、输出模块 LED 指示灯不亮 B、输出模块 LED 指示灯常亮不熄灭
C、输出模块没有电压 D、以上都是
826. PLC 程序能对（ ）进行检查。
- A、双线圈、指令、梯形图 B、电控电路
C、存储器 D、变压器
827. 在 X0 按下过程中，以下程序运行时（ ）。
- A、Y1 先得电 B、Y0 先得电 C、Y0、Y1 同时得电 D、两行没有区别
828. 三相半控桥式整流电路电阻性负载时，每个晶闸管的最大导通角 θ 是（ ）。
- A、 150° B、 120° C、 90° D、 60°
829. 电气控制线路图测绘的方法是先画主电路，再画控制电路；（ ）；先画主干线，再画各支路；先简单后复杂。
- A、先画机械，再画电气 B、先画电气，再画机械
C、先画输入端，再画输出端 D、先画输出端，再画输入端
830. 常用的绝缘材料包括：气体绝缘材料、（ ）和固体绝缘材料。
- A、木头 B、玻璃 C、胶木 D、液体绝缘材料
831. 在以下 FX2N PLC 程序中，优先信号级别最低的是（ ）。
- A、X1 B、X2
C、X3 D、X4
832. 有“220V、100W”和“220V、25W”白炽灯两盏，串联后接入 220V 交流电源，其亮度情况是（ ）。
- A、100W 灯泡最亮 B、25W 灯泡最亮 C、两只灯泡一样亮 D、两只灯泡一样暗
833. T68 镗床的（ ）采用了反接制动的停车方法。
- A、主轴电动机 M1 B、进给电动机 M2 C、冷却泵电动机 M3 D、风扇电动机 M4
834. 劳动者的基本义务包括（ ）等。
- A、执行劳动安全卫生规程 B、超额完成工作
C、休息 D、休假
835. 三相半控桥式整流电路电感性负载有续流二极管时，若控制角 α 为（ ），则晶闸管电流平均值等于续流二极管电流平均值。
- A、 90° B、 120° C、 60° D、 30°

836. 转速负反馈调速系统能随负载的变化而自动调节整流电压，从而补偿（ ）的变化。
A、电枢电阻压降 B、整流电路电阻压降
C、平波电抗器与电刷压降 D、电枢回路电阻压降
837. PLC 输出模块出现故障处理不当的是（ ）。
A、出现故障首先检查供电电源是否错误
B、断电后使用万用表检查端子接线，判断是否出现断路
C、考虑模板安装是否出现问题
D、直接使用万用表欧姆档检查
838. 20/5t 桥式起重机的主接触器 KM 吸合后，过电流继电器立即动作的可能原因是（ ）。
A、电阻器 1R~5R 的初始值过大 B、熔断器 FU1~FU2 太粗
C、电动机 M1~M4 绕组接地 D、热继电器 FR1~FR5 额定值过小
839. 如图所示，为（ ）三极管图形符号。
A、放大 B、发光 C、光电 D、开关
840. 分析 X62W 铣床主电路工作原理图时，首先要看懂主轴电动机 M1 的正反转电路、（ ），然后再看进给电动机 M2 的正反转电路，最后看冷却泵电动机 M3 的电路。
A、Y-△启动电路 B、高低速切换电路 C、制动及冲动电路 D、降压启动电路
841. 三相半波可控整流电路大电感负载无续流管，每个晶闸管电流平均值是输出电流平均值的（ ）。
A、1/3 B、1/2
C、1/6 D、1/4
842. 在突加输入信号之初，PI 调节器相当于一个（ ）。
A、P 调节器 B、I 调节器 C、惯性环节 D、延时环节
843. 如图所示为（ ）符号。
A、光敏二极管 B、整流二极管 C、稳压二极管 D、普通二极管
844. 工业控制领域目前直流调速系统中主要采用（ ）。
A、直流斩波器调压 B、旋转变流机组调压
C、电枢回路串电阻 R 调压 D、静止可控整流器调压
845. 变频器一上电就过电流故障报警并跳闸。此故障原因不可能是（ ）。
A、变频器主电路有短路故障 B、电机有短路故障
C、安装时有短路问题 D、电机参数设置问题
846. 以下 FX2N 可编程序控制器程序实现的是（ ）功能。
A、Y0 延时 10S 接通，延时 10S 断开 B、Y0 延时 10S 接通，延时 15S 断开
C、Y0 延时 5S 接通，延时 5S 断开 D、Y0 延时 10S 接通，延时 5S 断开
847. 双闭环调速系统中转速调节器一般采用 PI 调节器，P 参数的调节主要影响系统的（ ）。
A、稳态性能 B、动态性能 C、静差率 D、调节时间
848. “BATT”变色灯是后备电源指示灯，绿色表示正常，红色表示（ ）。
A、故障，要更换电源 B、电量低
C、过载 D、以上都不是
849. 555 定时器构成的多谐振荡电路的脉冲频率由（ ）决定。
A、输入信号 B、输出信号
C、电路充放电电阻及电容 D、555 定时器结构
850. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制交通灯时，将相对方向的同色灯并联起来，是为了（ ）。
A、节省 PLC 输出 B、节约用电 C、简化程序 D、减少输入口
851. 时序逻辑电路的置数端有效，则电路为（ ）状态。
A、计数 B、并行置数 C、置 1 D、清 0

852. 在 FX2N PLC 中, () 是积算定时器。
A、T0 B、T100 C、T245 D、T255
853. 用电设备的金属外壳必须与保护线 ()。
A、可靠连接 B、可靠隔离 C、远离 D、靠近
854. 20/5t 桥式起重机的保护电路由紧急开关 QS4、过电流继电器 KC1~KC5、欠电压继电器 KV、熔断器 FU1~FU2、() 等组成。
A、电阻器 1R~5R B、热继电器 FR1~FR5
C、接触器 KM1~KM2 D、限位开关 SQ1~SQ4
855. 下面所描述的事情中不属于工作认真负责的是 ()。
A、领导说什么就做什么 B、下班前做好安全检查
C、上班前做好充分准备 D、工作中集中注意力
856. 当 74 LS94 的控制信号为 11 时, 该集成移位寄存器处于 () 状态。
A、左移 B、右移 C、保持 D、并行置数
857. 频率给定方式有面板给定、外部开关量给定、外部模拟量给定、通信方式给定等。变频器通信口的主要作用是 ()。
A、启停命令信号、频率给定信号输入 B、频率给定信号、电机参数修改
C、频率给定信号、显示参数 D、所有参数设定
858. 步进电动机加减速时产生失步和过冲现象, 可能的原因是 ()。
×、错误 √、正确
859. 下列关于诚实守信的认识和判断中, 正确的选项是 ()。
A、一贯地诚实守信是不明智的行为
B、诚实守信是维持市场经济秩序的基本法则
C、是否诚实守信要视具体对象而定
D、追求利益最大化原则高于诚实守信
860. 锯齿波触发电路由锯齿波产生与相位控制、脉冲形成与放大、强触发与输出、() 等四个环节组成。
A、矩形波产生与移相 B、尖脉冲产生与移相
C、三角波产生与移相 D、双窄脉冲产生
861. 在一定温度时, 金属导线的电阻与 () 成正比、与截面积成反比, 与材料电阻率有关。
A、长度 B、材料种类 C、电压 D、粗细
862. T68 镗床的主轴电动机 M1 采用了 () 的停车方法。
A、单相制动 B、发电制动 C、反接制动 D、回馈制动
863. PLC 输入模块本身的故障描述不正确的是 ()。
A、没有输入信号, 输入模块指示灯不亮是输入模块的常见故障
B、输入模块电源极性接反一般不会烧毁输入端口的元器件
C、PLC 输入模块的故障主要是由控制程序编制错误造成的
D、PLC 输入使用内部电源, 若接通信号时指示灯不亮, 很可能是内部电源烧坏
864. 测绘 T68 镗床电气控制主电路图时要画出电源开关 QS、熔断器 FU1 和 FU2、接触器 KM1~KM7、热继电器 FR、() 等。
A、电动机 M1 和 M2 B、按钮 SB1~SB5
C、行程开关 SQ1~SQ8 D、中间继电器 KA1 和 KA2
865. 一台使用多年的 250kW 电动机拖动鼓风机, 经变频改造运行二个月后常出现过流跳闸。故障的原因可能是 ()。
A、变频器选配不当
B、变频器参数设置不当
C、变频供电的高频谐波使电机绝缘加速老化

D、负载有时过重

866. 下面说法中不正确的是（ ）。

A、下班后不要穿工作服

B、不穿奇装异服上班

C、上班时要按规定穿整洁的工作服

D、女职工的工作服越艳丽越好

867. 三相全控桥式整流电路由三只共阴极（ ）与三只共阳极晶闸管组成。

A、场效应管

B、二极管

C、晶闸管

D、晶体管

868. 测绘 T68 镗床电气控制主电路图时要画出电源开关 QS、（ ）、接触器 KM1~KM7、热继电器 FR、电动机 M1 和 M2 等。

A、按钮 SB1~SB5

B、行程开关 SQ1~SQ8

C、熔断器 FU1 和 FU2

D、中间继电器 KA1 和 KA2

869. 用万用表测量电阻值时，应使指针指示在（ ）。

A、欧姆刻度最右

B、欧姆刻度最左

C、欧姆刻度中心附近

D、欧姆刻度三分之一处

870. 直流调速装置可运用于不同的环境中，并且使用的电气元件在抗干扰性能与干扰辐射强度存在较大差别，所以安装应以实际情况为基础，遵守（ ）规则。

A、3C 认证

B、安全

C、EMC

D、企业规范

871. X62W 铣床的主电路由电源总开关 QS、熔断器 FU1、接触器 KM1~KM6、热继电器 FR1~FR3、（ ）、快速移动电磁铁 YA 等组成。

A、位置开关 SQ1~SQ7

B、电动机 M1~M3

C、按钮 SB1~SB6

D、速度继电器 KS

872. 一般电路由（ ）、负载和中间环节三个基本部分组成。

A、电线

B、电压

C、电流

D、电源

873. 变频器连接同步电动机或连接几台电动机时，变频器必须在（ ）特性下工作。

A、恒磁通调速

B、调压调速

C、恒功率调速

D、变阻调速

874. 负载不变情况下，变频器出现过电流故障，原因可能是：（ ）。

A、负载过重

B、电源电压不稳

C、转矩提升功能设置不当

D、斜坡时间设置过长

875. 可控 RS 触发器，易在 CP=1 期间出现（ ）现象。

A、翻转

B、置 0

C、置 1

D、空翻

876. 有电枢电压，电动机嗡嗡响但不转，一会出现过流跳闸。故障原因可能是（ ）。

A、电动机气隙磁通不饱和

B、电动机气隙磁通饱和

C、励磁电路损坏或没有加励磁

D、电枢电压过低

877. 变频器连接同步电动机或连接几台电动机时，变频器必须在（ ）特性下工作。

A、免测速矢量控制

B、转差率控制

C、矢量控制

D、U/f 控制

878. 转速负反馈有静差调速系统中，当负载增加以后，转速要下降，系统自动调速以后，使电动机的转速（ ）。

A、以恒转速旋转

B、等于原来的转速

C、略低于原来的转速

D、略高于原来的转速

879. 企业生产经营活动中，促进员工之间团结合作的措施是（ ）。

A、互利互惠，平均分配

B、加强交流，平等对话

C、只要合作，不要竞争

D、人心叵测，谨慎行事

880. 三相全控桥式整流电路电阻负载，控制角 α 的移相范围是（ ）。

A、 $0 \sim 30^\circ$

B、 $0 \sim 60^\circ$

C、 $0 \sim 90^\circ$

D、 $0 \sim 120^\circ$

881. 自动调速系统应归类在（ ）。

A、过程控制系统

B、采样控制系统

C、恒值控制系统

D、智能控制系统

882. 过零比较器可将输入正弦波变换为 ()。
- A、三角波 B、锯齿波 C、尖顶脉冲波 D、方波
883. 由与非门组成的可控 RS 触发器, 当 RS 为 () 时, 触发器处于不定状态。
- A、00 B、01
C、10 D、11
884. 下列不属于常用输出电子单元电路的功能有 ()。
- A、取信号能力强 B、带负载能力强 C、具有功率放大 D、输出电流较大
885. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制交通灯时, T0 循环定时时间为 ()。
- A、550s B、23s C、55s D、20s
886. “AC”灯闪表示 PLC 的 () 报警。
- A、交流总电源 B、VDC24 C、VDC5 D、后备电源
887. 20/5t 桥式起重机的保护电路由紧急开关 QS4、()、欠电压继电器 KV、熔断器 FU1~FU2、限位开关 SQ1~SQ4 等组成。
- A、电阻器 1R~5R B、过电流继电器 KC1~KC5
C、热继电器 FR1~FR5 D、接触器 KM1~KM2
888. 时序逻辑电路的分析方法有 ()。
- A、列写状态方程 B、列写驱动方程 C、列写状态表 D、以上都是
889. 当初始信号为零时, 在阶跃输入信号作用下, 积分调节器 () 与输入量成正比。
- A、输出量的变化率 B、输出量的大小
C、积分电容两端电压 D、积分电容两端的电压偏差
890. 单相桥式可控整流电路电感性负载无续流管, 控制角 $\alpha=30^\circ$ 时, 输出电压波形中 ()。
- A、不会出现最大值部分 B、会出现平直电压部分
C、不会出现负电压部分 D、会出现负电压部分
891. 千万不要用铜线、铝线、铁线代替 ()。
- A、导线 B、保险丝 C、包扎带 D、电话线
892. 以下不属于 PLC 外围输入故障的是 ()。
- A、接近开关故障 B、按钮开关短路 C、电机故障 D、传感器故障
893. 在超高压线路下或设备附近站立或行走的人, 往往会感到 ()。
- A、不舒服、电击 B、刺痛感、毛发耸立
C、电伤、精神紧张 D、电弧烧伤
894. 三相半波可控整流电路电阻负载的导通角 θ 的变化范围是 ()。
- A、 $0\sim90^\circ$ B、 $0\sim100^\circ$ C、 $0\sim120^\circ$ D、 $0\sim150^\circ$
895. 在变频网络控制系统中, 根据是否拥有数据交换控制权分为网络主站和网络从站, () 为网络从站, 变频器的网络控制需要利用通信接口工作。
- A、CNC B、变频器 C、PLC D、外部计算机
896. 晶闸管触发电路发出触发脉冲的时刻是由 () 来定位的, 由偏置电压来调整初始相位, 由控制电压来实现移相。
- A、脉冲电压 B、触发电压 C、异步电压 D、同步电压
897. 反馈控制系统主要由 ()、比较器和控制器构成, 利用输入与反馈两信号比较后的偏差作为控制信号来自动地纠正输出量与期望值之间的误差, 是一种精确控制系统。
- A、给定环节 B、补偿环节 C、放大器 D、检测环节
898. 以下不属于 PLC 与计算机正确连接方式的是 ()。
- A、RS232 通信连接 B、RS422 通信连接 C、双绞线通信连接 D、RS485 通信连接
899. KC04 集成触发电路由 ()、移相控制、脉冲形成及整形放大输出等环节组成。
- A、锯齿波形成 B、三角波形成 C、控制角形成 D、偏置角形成

900. 使用螺丝刀拧螺钉时要（ ）。
A、先用力旋转，再插入螺钉槽口 B、始终用力旋转
C、先确认插入螺钉槽口，再用力旋转 D、不停地插拔和旋转
901. 西门子 MM420 变频器 P0003、P0004 分别用于设置（ ）。
A、访问参数等级、访问参数层级 B、显示参数、访问参数层级
C、访问参数等级、显示参数 D、选择参数分类、访问参数等级
902. PLC 输出模块故障分析处理描述不正确的是（ ）。
A、PLC 输出模块常见的故障包括供电电源故障、端子接线故障、模板安装故障、现场操作故障等
B、PLC 输出模块没有按要求输出信号时，应先检查输出电路是否出现断路
C、PLC 输出模块没有按要求输出信号时，要先检查接触器是否出现断路
D、PLC 输出模块故障与控制程序没有直接关系
903. 滞回比较器的比较电压是（ ）。
A、固定的 B、随输出电压而变化
C、输出电压可正可负 D、与输出电压无关
904. 电网电压正常，电动机减速时变频器过电压报警。此故障原因与（ ）无关。
A、减速时间太短 B、制动电阻过大
C、输出滤波电抗器问题 D、外电路中有补偿电容投入
905. 三相半波可控整流电路电感性负载无续流管的输出电压波形在控制角（ ）时出现负电压部分。
A、 $\alpha > 60^\circ$ B、 $\alpha > 45^\circ$ C、 $\alpha > 30^\circ$ D、 $\alpha > 90^\circ$
906. （ ）常用来绘制电子电路图。
A、EWB B、multisim C、protel D、CAD
907. 空心杯转子异步测速发电机主要由内定子、外定子及杯形转子所组成。以下正确的说法是（ ）。
A、励磁绕组、输出绕组分别嵌在外/内定子上，彼此在空间相差 90° 电角度
B、励磁绕组、输出绕组分别嵌在内/外定子上，彼此在空间相差 90° 电角度
C、励磁绕组、输出绕组嵌在内定子上，彼此在空间相差 180° 电角度
D、励磁绕组、输出绕组嵌在外定子上，彼此在空间相差 90° 电角度
908. 集成编码器的（ ）状态不对时，编码器无法工作。
A、输入端 B、输出端 C、清零端 D、控制端
909. 若要使 PI 调节器输出量下降，必须输入（ ）的信号。
A、与原输入量不相同 B、与原输入量大小相同
C、与原输入量极性相反 D、与原输入量极性相同
910. 根据仪表测量对象的名称分为（ ）等。
A、电压表、电流表、功率表、电度表 B、电压表、欧姆表、示波器
C、电流表、电压表、信号发生器 D、功率表、电流表、示波器
911. 三相双三拍运行，转子齿数 $Z_R=40$ 的反应式步进电动机，在驱动电源频率为 1200Hz 时，电动机的转速是（ ）r/min。
A、600 B、1200 C、400 D、300
912. 三相半控桥式整流电路由（ ）晶闸管和三只功率二极管组成。
A、四只 B、一只 C、二只 D、三只
913. PLC 编程语言用得最普遍的是（ ）。
A、指令表 B、梯形图 C、顺序功能图 D、结构化文本
914. 部分电路欧姆定律反映了在（ ）的一段电路中，电流与这段电路两端的电压及电阻的关系。
A、含电源 B、不含电源 C、含电源和负载 D、不含电源和负载
915. PLC 输出模块常见的故障是（ ）。

- 、① 供电电源故障 、② 端子接线故障 、③ 模板安装故障 、④ 现场操作故障
A、①②③④ B、②③④ C、①③④ D、①②④

916. 以下不属于 PLC 与计算机正确连接方式的是 ()。

- A、电话线通信连接 B、RS422 通信连接 C、RS485 通信连接 D、RS232 通信连接

917. 时序逻辑电路的集成移位寄存器的移位方向错误, 则是 () 有问题。

- A、移位控制端 B、清零端 C、脉冲端 D、输出端

918. PLC 输出模块没有输出信号可能是 () 造成的。

- 、① 输出供电有问题 、② 输出电路出现断路, 接线有松动
、③ 输出模块安装时出现问题 、④ 输出模块的元器件损坏
A、①②③④ B、②③④
C、①③④ D、①②④

919. 在企业的活动中, () 不符合平等尊重的要求。

- A、根据员工技术专长进行分工
B、对待不同服务对象采取一视同仁的服务态度
C、师徒之间要团结合作
D、取消员工之间的一切差别

920. 双闭环调速系统中电流环的输入信号有两个, 即 ()。

- A、主电路反馈的转速信号及 ASR 的输出信号
B、主电路反馈的电流信号及 ASR 的输出信号
C、主电路反馈的电压信号及 ASR 的输出信号
D、电流给定信号及 ASR 的输出信号

921. 集成运放电路 (), 会损坏运放。

- A、两输入端电压过高 B、输入电流过大
C、两输入端短接 D、两输入端接反

922. P 型半导体是在本征半导体中加入微量的 () 元素构成的。

- A、三价 B、四价 C、五价 D、六价

923. 爱岗敬业的具体要求是 ()。

- A、看效益决定是否爱岗 B、转变择业观念
C、提高职业技能 D、增强把握择业的机遇意识

924. () 的方向规定由高电位点指向低电位点。

- A、电压 B、电流 C、能量 D、电能

925. 喷灯打气加压时, 要检查并确认进油阀可靠地 ()。

- A、关闭 B、打开 C、打开一点 D、打开或关闭

926. 职工上班时符合着装整洁要求的是 ()。

- A、夏天天气炎热时可以只穿背心 B、服装的价格越贵越好
C、服装的价格越低越好 D、按规定穿工作服

927. 20/5t 桥式起重机的小车电动机可以由凸轮控制器实现 () 的控制。

- A、减压启动 B、正反转 C、能耗制动 D、回馈制动

928. T68 镗床电气线路控制电路由控制变压器 TC、按钮 SB1~SB5、()、中间继电器 KA1 和 KA2、速度继电器 KS、时间继电器 KT 等组成。

- A、电动机 M1 和 M2 B、制动电阻 R
C、行程开关 SQ1~SQ8 D、电源开关 QS

929. 如果人体直接接触带电设备及线路的一相时, 电流通过人体而发生的触电现象称为 ()。

- A、单相触电 B、两相触电 C、接触电压触电 D、跨步电压触电

930. 劳动者解除劳动合同, 应当提前 () 以书面形式通知用人单位。

A、5 日 B、10 日 C、15 日 D、30 日

931. 三相双三拍运行，转子齿数 $Z_R=40$ 的反应式步进电动机，转子以每拍（ ）的方式运转。

A、 5° B、 9°
C、 3° D、 6°

932. 时序逻辑电路的计数控制端无效，则电路处于（ ）状态。

A、计数 B、保持 C、置 1 D、置 0

933. 无论更换输入模块还是更换输出模块，都要在 PLC（ ）情况下进行。

A、RUN 状态下 B、PLC 通电 C、断电状态下 D、以上都不是

934. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制车床运行时，以下程序中使用了 ZRST 指令（ ）。

A、复位 S20 顺控继电器 B、置位 S20 顺控继电器
C、复位 S25 顺控继电器 D、复位 S20 到 S25 顺控继电器

935. 单位面积上垂直穿过的磁力线数叫作（ ）。

A、磁通或磁通量 B、磁导率 C、磁感应强度 D、磁场强度

936. T68 镗床的主轴电动机 M1 采用了（ ）的停车方法。

A、回馈制动 B、能耗制动 C、再生制动 D、反接制动

937. 在 FX2N PLC 中，T100 的定时精度为（ ）。

A、1ms B、10ms C、100ms D、10s

938. 当流过人体的电流达到（ ）时，就足以使人死亡。

A、0.1mA B、10mA C、20mA D、100mA

939. 西门子 MM420 变频器 P3900=2 表示：（ ）。

A、结束快速调试，不进行电动机计算
B、结束快速调试，进行电动机计算和复位为工厂值
C、结束快速调试，进行电动机计算和 I/O 复位
D、结束快速调试，进行电动机计算，但不进行 I/O 复位

940. 三相半波可控整流电路电感性负载，控制角 α 增大时，输出电流波形（ ）。

A、降低 B、升高 C、变宽 D、变窄

941. 以下 FX2N 可编程序控制器控制电动机星三角启动时，（ ）是三角形启动输出继电器。

A、Y0 和 Y1 B、Y0 和 Y2 C、Y1 和 Y2 D、Y2

942. 以下不是 PLC 硬件故障类型的是（ ）。

A、I/O 模块故障 B、电源模块故障 C、CPU 模块故障 D、状态矛盾故障

943. 文明生产的外部条件主要指（ ）、光线等有助于保证质量。

A、设备 B、机器 C、环境 D、工具

944. PLC 控制系统设计的步骤是（ ）。

、① 确定硬件配置，画出硬件接线图
、② PLC 进行模拟调试和现场调试
、③ 系统交付前，要根据调试的最终结果整理出完整的技术文件
、④ 深入了解控制对象及控制要求

A、①→③→②→④
B、①→②→④→③
C、②→①→④→③
D、④→①→②→③

945. 三相半控桥式整流电路电感性负载时，控制角 α 的移相范围是（ ）。

A、 $0\sim180^\circ$ B、 $0\sim150^\circ$ C、 $0\sim120^\circ$ D、 $0\sim90^\circ$

946. 电网电压正常情况下，启动过程中软启动器“欠电压保护”动作。此故障原因不可能是（ ）。

A、“欠电压保护”动作整定值设定不正确

- B、减轻电流限幅值
- C、电压取样电路故障
- D、晶闸管模块故障

947. 自动控制系统正常工作的首要条件是（ ）。

- A、系统闭环负反馈控制
- B、系统恒定
- C、系统可控
- D、系统稳定

948. 欧陆 514 调速器组成的电压电流双闭环系统运行中出现负载加重转速升高现象,可能的原因是()。

- A、电流正反馈欠补偿
- B、电流正反馈过补偿
- C、电流正反馈全补偿
- D、电流正反馈没补偿

949. 异步测速发电机的定子上安装有（ ）。

- A、一个绕组
- B、两个串联的绕组
- C、两个并联的绕组
- D、两个空间相差 90° 电角度的绕组

950. 企业生产经营活动中, 要求员工遵纪守法是（ ）。

- A、约束人的体现
- B、保证经济活动正常进行所决定的
- C、领导者人为的规定
- D、追求利益的体现

951. 永磁式直流测速发电机受温度变化的影响较小, 输出变化小, ()。

- A、斜率高, 线性误差大
- B、斜率低, 线性误差大
- C、斜率低, 线性误差小
- D、斜率高, 线性误差小

952. 下图实现的功能是（ ）。

- A、输入软元件强制执行
- B、输出软元件强制执行
- C、计数器元件强制执行
- D、以上都不是

953. 用万用表的直流电流档测直流电流时, 将万用表串接在被测电路中, 并且（ ）。

- A、红表棒接电路的高电位端, 黑表棒接电路的低电位端
- B、黑表棒接电路的高电位端, 红表棒接电路的低电位端
- C、红表棒接电路的正电位端, 黑表棒接电路的负电位端
- D、红表棒接电路的负电位端, 黑表棒接电路的正电位端

954. 对空心杯转子异步测速发电机, 正确的说法是: 当转子转动时, 在输出绕组中感应的（ ）。

- A、电动势大小正比于杯形转子的转速, 而频率与转速有关
- B、电动势大小正比于杯形转子的转速, 而频率与励磁电压频率无关
- C、电动势大小正比于杯形转子的转速, 而频率与励磁电压频率相同, 与转速无关
- D、电动势大小及频率正比于杯形转子的转速

955. 20/5t 桥式起重机接通电源, 扳动凸轮控制器手柄后, 电动机不转动的可能原因是（ ）。

- A、电动机的定子或转子回路开路
- B、熔断器 FU1~FU2 太粗
- C、电阻器 1R~5R 的初始值过小
- D、热继电器 FR1~FR5 额定值过小

956. 西门子 MM420 变频器的主电路电源端子（ ）需经交流接触器和保护用断路器与三相电源连接。但不宜采用主电路的通、断来控制变频器的运行与停止。

- A、R、S、T
- B、U、V、W
- C、L1、L2、L3
- D、A、B、C

957. X62W 铣床的冷却泵电动机 M3 采用了（ ）启动方法。

- A、定子串电抗器
- B、自耦变压器
- C、Y- Δ
- D、全压

958. 以下不是 PLC 控制系统设计原则的是（ ）。

- A、保证控制系统的安全、可靠
- B、最大限度地满足生产机械对电气控制的要求
- C、在满足控制要求的同时, 力求使系统简单、经济、操作和维护方便
- D、选择价格贵的 PLC 来提高系统可靠性

959. 以下不属于 PLC 与计算机正确连接方式的是（ ）。

- A、RS232 通讯线连接 B、网络连接 C、RS485 通讯连接 D、以上都不可以
960. 在以下 FX2N PLC 程序中，X0 闭合后经过（ ）时间延时，Y0 得电。
A、3000S B、300S C、30000S D、3100S
961. X62W 铣床使用圆形工作台时必须把左右（纵向）操作手柄置于（ ）。
A、中间位置 B、左边位置 C、右边位置 D、纵向位置
962. PLC 程序下载时应注意（ ）。
A、PLC 不能断电 B、断开数据线连接 C、接通 I/O 口电源 D、以上都是
963. 市场经济条件下，（ ）不违反职业道德规范中关于诚实守信的要求。
A、通过诚实合法劳动，实现利益最大化 B、打进对手内部，增强竞争优势
C、根据交往对象来决定是否遵守承诺 D、凡有利于增大企业利益的行为就做
964. 国产 CYD 系列高灵敏直流测速发电机，具有结构简单、耦合度好、（ ）、反应快、可靠性好的特点。
A、输出比电势低、线性误差小、 B、输出比电势高、线性误差小、
C、输出比电势高、线性误差大、 D、输出比电势低、线性误差大、
965. 积分集成运放电路反馈元件采用的是（ ）元件。
A、电阻 B、电感 C、电容 D、二极管
966. 如图所示，C2、RF2 组成的反馈支路的反馈类型是（ ）。
A、电压串联负反馈 B、电压并联负反馈 C、电流串联负反馈 D、电流并联负反馈
967. 测绘 X62W 铣床电器位置图时要画出（ ）、电动机、按钮、行程开关、电器箱等在机床中的具体位置。
A、接触器 B、熔断器 C、热继电器 D、电源开关
968. 表示编程语言的（ ）。
A、块转换 B、转换 C、注释 D、以上都不是
969. U/f 控制方式是变频器的基本控制方式。对于风机和泵类负载转矩补偿应选择在额定电压和基本频率下进行（ ）。
A、线性补偿 B、分段补偿 C、平方率补偿 D、以上均可
970. 三相半波可控整流电路电阻性负载的输出电流波形在控制角 $\alpha > ()$ 时出现断续。
A、 90° B、 45° C、 30° D、 15°
971. 拧螺钉时应该选用（ ）。
A、规格一致的螺丝刀 B、规格大一号的螺丝刀，省力气
C、规格小一号的螺丝刀，效率高 D、全金属的螺丝刀，防触电
972. 常见的电伤包括（ ）。
A、电弧烧伤 B、电烙印 C、皮肤金属化 D、以上都是
973. 测得某电路板上晶体三极管 3 个电极对地的直流电位分别为 $V_E = 3V$ ， $V_B = 3.7V$ ， $V_C = 3.3V$ ，则该管工作在（ ）。
A、放大区 B、饱和区 C、截止区 D、击穿区
974. 在使用 FX2N 可编程序控制器控制交通灯时，Y0 接通的时间为（ ）。
A、通 25s B、通 23s
C、通 3s D、0~20s 通，20s~23s 以 1Hz 闪烁
975. 西门子 MM400 系列变频器把全部参数分成 10 大类，每类又分（ ）个层级。
A、4 B、3
C、2 D、5
976. 单相半波可控整流电路电阻性负载的输出电压波形中一个周期内会出现（ ）个波峰。
A、2 B、1
C、4 D、3

977. 20/5t 桥式起重机电线路的控制电路中包含了主令控制器 SA4、紧急开关 QS4、启动按钮 SB、过电流继电器 KC1~KC5、()、欠电压继电器 KV 等。
- A、电动机 M1~M5 B、电磁制动器 YB1~YB6
C、限位开关 SQ1~SQ4 D、电阻器 1R~5R
978. 在 FX2N PLC 中, T200 的定时精度为 ()。
- A、1ms B、10ms C、100ms D、1s
979. 导线截面的选择通常是由 ()、机械强度、电流密度、电压损失和安全载流量等因素决定的。
- A、磁通密度 B、绝缘强度 C、发热条件 D、电压高低
980. 直流 V—M 调速系统较 PWM 调速系统的主要优点是 ()。
- A、调速范围宽 B、主电路简单
C、低速性能好 D、大功率时性价比高
981. X62W 铣床工作台的终端极限保护由 () 实现。
- A、速度继电器 B、位置开关 C、控制手柄 D、热继电器
982. 集成运放电路 () , 会损坏运放。
- A、电源数值过大 B、输入接反
C、输出端开路 D、输出端与输入端直接相连
983. 设置变频器的电动机参数时, 要与电动机铭牌数据 ()。
- A、完全一致 B、基本一致
C、可以不一致 D、根据控制要求变更
984. 三相半波可控整流电路电感性负载的输出电流波形 ()。
- A、控制角 $\alpha > 30^\circ$ 时出现断续 B、正电流部分大于负电流部分
C、与输出电压波形相似 D、是一条近似的水平线

二、 判断题

985. () 计数器是对输入信号进行计算的电路。
986. () 在使用 FX2N 可编程序控制器控制交通灯时, 按每个灯的时间编程, 不要管系统的时序。
987. () 三相半波可控整流电路电阻性负载的输出电压波形在控制角 $0 < 30^\circ$ 的范围内连续。
988. () PLC 程序可以检查错误的指令。
989. () 电气控制线路图测绘的一般步骤是设备停电, 先画电器布置图, 再画电器接线图, 最后画出电气原理图。
990. () 三相半控 Y 形调压调速系统, 其电路中除有奇次谐波外还有偶次谐波, 将产生与电动机基波转矩相反的转矩, 使电动机输出转矩减小。
991. () FX2N 系列可编程序控制器常用 M8002 进行系统初始化。
992. () T68 镗床的速度继电器 KS 安装调整不当会使主轴转速比标牌多一倍或少一倍。
993. () 可编程序控制器晶体管输出型可以驱动直流型负载。
994. () 负反馈是指反馈到输入端的信号与给定信号比较时极性必须是负的。
995. () 电气线路测绘前先要操作一遍测绘对象的所有动作, 找出故障点, 准备工具仪表等。
996. () PLC 程序上载时要处于 STOP 状态。
997. () FX2N PLC 共有 256 个定时器。
998. () 以下 FX2N PLC 程序可以实现动作位置优先功能。
999. () 时序逻辑电路的计数器计数模比规定值少一, 是清零端的输出取数有问题。
1000. () PLC 硬件故障类型有 I/O 类型、电源模块类型、CPU 模块等几种。
1001. () 将积分调节器中的电容、电阻位置互换即可成微分调节器。
1002. () X62W 铣床电气线路的控制电路由控制变压器 TC、按钮 SB1~SB6、位置开关 SQ1~SQ7、速度继电器 KS、转换开关 SA1~SA3、热继电器 FR1~FR3 等组成。

1003. () 变频器调试应遵循“先空载、轻载、后重载”的规律。
1004. () 三相可控整流触发电路调试时，首先要保证三相同步电压互差 60° 。
1005. () X62W 铣床的进给电动机 M2 采用了反接制动的停车方法。
1006. () 集成运放电路的输入信号过大，会损坏运放器件。
1007. () 转速电流双闭环系统中 ACR 输出限幅值主要依据是电枢允许的过载电流。
1008. () LDP 指令的功能是 X000 上升沿接通一个扫描脉冲。
1009. () 直流调速装置安装应符合国家相关技术规范 (GB/T3886.1—2001)。
1010. () 测绘 X62W 铣床电器位置图时要画出电动机、按钮、行程开关等在机床中的具体位置。
1011. () 单相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电压波形中一定会有负电压部分。
1012. () PLC 的编程语言不可以相互转换。
1013. () 电子电路常用电子毫伏表及示波器进行测试。
1014. () PLC 与计算机通信可以用 RS-422/485 通讯线连接。
1015. () PLC 电源模块的常见故障就是没有电，指示灯不亮。
1016. () 速度 (转速) 控制的主要形式有调速、稳速和加减速控制三类。
1017. () T68 镗床电气控制主电路由电源开关 QS、熔断器 FU1 和 FU2、接触器 KM1~KM7、热继电器 FR、电动机 M1 和 M2 等组成。
1018. () 变频器出厂时设置的默认参数能直接工作，所以用户可不用更改设置。
1019. () 20/5t 桥式起重机合上电源总开关 QS1 并按下启动按钮 SB 后，主接触器 KM 不吸合的唯一原因是各凸轮控制器的手柄不在零位。
1020. () X62W 铣床主轴电动机不能启动的原因之一是热继电器动作后没有复位。
1021. () 74LS139 是 2 线-4 线集成译码器。
1022. () 设计 PLC 系统时 I/O 点数不需要留裕量，刚好满足控制要求是系统设计的原则之一。
1023. () 步进电动机的选用应注意：根据系统的特点选用步进电动机的类型、转矩足够大以便带动负载、合适的步距角、合适的精度、根据编程的需要选择脉冲信号的频率。
1024. () 集成移位寄存器可实现顺序脉冲产生器功能。
1025. () RS 触发器具有两种稳定状态，并具有不定状态情况。
1026. () FX2N PLC 中 RST 可以对定时器、计数器、数据寄存器的内容清零。
1027. () 单相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电流波形是正弦波的正半周部分。
1028. () 直流电动机的调速方法中，调节励磁电流只能在额定转速之下调速。
1029. () 时序逻辑电路的输出不仅与输入有关，还与原来状态有关。
1030. () 在使用 FX2N 可编程序控制器控制常规车床时，需要大量使用模拟量信号。
1031. () 在 FX2N PLC 中 PLS 是上升沿脉冲指令。
1032. () 在计算解答系统中，为了满足误差小、剩余电压低的要求，交流同步测速发电机往往带有温度补偿及剩余电压补偿电路。
1033. () PLC 程序的检测方法如下。
1034. () PLC 程序下载时不能断电。
1035. () 时序逻辑电路的计数器计数模与规定值不符时，要检查清零端是同步还是异步清零。
1036. () 时序逻辑电路通常由触发器等器件构成。
1037. () 测速发电机主要应用于速度伺服、位置伺服和计算解答等三类控制系统。
1038. () 20/5t 桥式起重机的保护电路由紧急开关 QS4、过电流继电器 KC1~KC5、欠电压继电器 KV、电阻器 1R~5R、热继电器等组成。
1039. () 多速电机不适于用 PLC 进行控制。
1040. () 为了避免数码寄存器的结果出现错误，要在寄存数码前先清零。
1041. () PLC 编程语言不可以随时相互转换。
1042. () X62W 铣床的回转控制只能用于圆工作台的场合。

1043. () 可编程序控制器可以对输入信号任意分频。
1044. () 转速电流双闭环系统在突加负载时, 转速调节器和电流调节器两者均参与调节作用, 但转速调节器 ACR 处于主导作用。
1045. () 测绘 X62W 铣床电气控制主电路图时要正确画出电源开关 QS、熔断器 FU1、接触器 KM1~KM6、热继电器 FR1~FR3、电动机 M1~M3 等。
1046. () 转速电流双闭环调速系统启动时, 给定电位器必须从零位开始缓加电压, 防止电动机过载损坏。
1047. () PLC 外围输出模块根据型号不同有继电器输出、晶体管输出、光电输出等。
1048. () 复杂控制程序的编程常使用顺控指令。
1049. () 在生产机械调速特性要求高的场合, 可采用转速开环恒压频比控制的变频调速系统。
1050. () 集成运放电路的电源极性如果接反, 会损坏运放器件。
1051. () 测绘 T68 镗床电气控制主电路图时要画出电源开关 QS、熔断器 FU1 和 FU2、接触器 KM1~KM7、按钮 SB1~SB5 等。
1052. () 转速电流双闭环调速系统中, 要确保反馈极性正确, 应构成负反馈, 避免出现正反馈, 造成过流故障。
1053. () X62W 铣床的主电路由电源总开关 QS、熔断器 FU2、接触器 KM1~KM6、热继电器 FR1~FR3、电动机 M1~M3、按钮 SB1~SB6 等组成。
1054. () 测速发电机是一种反映转速信号的电器元件, 它的作用是将输入的机械转速变换成电压信号输出。
1055. () 组合逻辑电路由门电路组成。
1056. () 在使用 FX2N 可编程序控制器控制电动机星三角启动时, 至少需要使用 PLC 三个输出口。
1057. () X62W 铣床的主轴电动机 M1 采用了全压启动方法。
1058. () 20/5t 桥式起重机电气线路的控制电路中包含了熔断器 FU1 和 FU2、主令控制器 SA4、紧急开关 QS4、启动按钮 SB、接触器 KM1~KM9、电动机 M1~M5 等。
1059. () 20/5t 桥式起重机的主电路中包含了电源开关 QS、交流接触器 KM1~KM4、凸轮控制器 SA1~SA3、电动机 M1~M5、电磁制动器 YB1~YB6、电阻器 1R~5R、过电流继电器等。
1060. () X62W 铣床的照明灯由控制照明变压器 TC 提供 10V 的安全电压。
1061. () 步进电动机的拍数和齿数越多, 步距角 θ_s 就越小, 精度越高; 在脉冲频率一定时, 转速亦越低。
1062. () PLC 外围输入模块一般由光电耦合电路组成。
1063. () 电压负反馈调速系统中, PI 调节器的调节作用能使电机转速不受负载变化的影响。
1064. () JK 触发器两个输入端没有不定状态的情况。
1065. () PLC 编程软件模拟时可以通过时序图仿真模拟。
1066. () 新购进的变频器已有默认参数设置, 一般不用修改就可直接使用。
1067. () 输入信号单元电路的要求是取信号能力强、功率要大。
1068. () PLC 的监控方法只有一种。
1069. () PLC 没有掉电数据保持功能。
1070. () 以下 FX2N 可编程序控制器程序实现的是闪烁电路功能。
1071. () X62W 铣床的主轴电动机 M1 采用了减压启动方法。
1072. () 集成移位寄存器可实现环形计数器的功能。
1073. () 深入了解控制对象及控制要求是 PLC 控制系统设计的基础。
1074. () 变频器由微处理器控制, 可以显示故障信息并能自动修复。
1075. () 晶闸管三相交流调压调速系统中, 其电路有多种接线形式, 三相全波 Y0 型调压电路性能最好。
1076. () PLC 编程软件不能模拟现场调试。

1077. () 三相可控整流触发电路调试时, 首先要检查三相同步电压是否对称, 再查三相锯齿波是否正常, 最后检查输出双脉冲的波形。
1078. () 晶闸管交流调压电路输出的电压波形是非正弦波, 导通角越小, 波形与正弦波差别越大。
1079. () 当出现参数设置类故障时, 可以根据故障代码或说明书进行修改, 也可恢复出厂值, 重新设置。
1080. () PLC 输入指示器不亮, 则应检查输入端子的端电压是否达到正确的电压值。
1081. () 集成运放电路的电源端可外接二极管防止电源极性接反。
1082. () 变频器输出端与电动机之间最好接电容器以改善功率因素或吸收浪涌电流。
1083. () 测绘 X62W 铣床电器位置图时要画出电动机、按钮、接触器等在机床中的具体位置。
1084. () 调速系统的静态技术指标主要是静差率、调速范围和调速平滑性。
1085. () 电磁式直流测速发电机虽然复杂, 但因励磁电源外加, 不受环境等因素的影响, 其输出电动势斜率高, 特性线性好。
1086. () 在自动控制系统中 PI 调节器作校正电路用, 以保证系统的稳定性和控制精度。
1087. () 20/5t 桥式起重机的主钩电动机都是由凸轮控制器实现正反转控制。
1088. () 测绘 T68 镗床电器布置图时要画出 2 台电动机在机床中的具体位置。
1089. () 从调速性能上看, 电压电流双闭环系统较转速电流双闭环系统差一些。
1090. () 比例积分调节器的等效放大倍数在静态与动态过程中是相同的。
1091. () 满足控制系统的安全和可靠是 PLC 控制系统设计时需要注意的原则。
1092. () 20/5t 桥式起重机的保护电路由紧急开关 QS4、过电流继电器 KC1~KC5、欠电压继电器 KV、熔断器 FU1~FU2、限位开关 SQ1~SQ4 等组成。
1093. () 步进电动机是一种由电脉冲控制的特殊异步电动机, 其作用是将电脉冲信号变换为相应的角位移或线位移。
1094. () PLC 进行程序调试时直接进行现场调试即可。
1095. () PLC 编程语言可以随时相互转换。
1096. () 测绘 T68 镗床电气线路的控制电路图时要正确画出控制变压器 TC、按钮 SB1~SB5、行程开关 SQ1~SQ8、中间继电器 KA1 和 KA2、速度继电器 KS、时间继电器 KT 等。
1097. () 双闭环调速系统启动过程基本上实现了在限制最大电流下的快速启动, 达到“准时间最优控制”。
1098. () 直流测速发电机的工作原理与一般直流发电机不同。
1099. () 数码寄存器的结果出现错误, 可能是没有清零端操作。
1100. () 直流调速装置安装前应仔细检查: 主电源电压、电枢电压和电流额定值、磁场电压和电流额定值与控制器所提供是否一致; 检查电动机铭牌数据是否与控制器相配。
1101. () 输出软元件不能强制执行。
1102. () LDP 指令的功能是 X000 上升沿接通两个扫描脉冲。
1103. () 电气线路测绘前要检验被测设备是否有电, 无论什么情况都不能带电作业。
1104. () 在直流电动机启动时不加励磁, 电动机无法转动, 不会飞车, 电动机是安全的。
1105. () T68 镗床的主轴电动机采用了变频调速方法。
1106. () T68 镗床的主轴电动机采用减压启动方法。
1107. () 555 定时器构成的多谐振荡电路只有一种稳定状态。
1108. () 所谓自动控制, 就是在没有人直接参与的情况下, 利用控制装置, 对生产过程、工艺参数、技术指标、目标要求等进行自动调节与控制, 使之按期望规律或预定程序进行的控制系统。
1109. () PLC 输入模块本身的故障可能性极小, 故障主要来自外围的元器件。
1110. () 电压电流双闭环系统接线时应尽可能将电动机的电枢端子与调速器输出连线短一些。
1111. () 20/5t 桥式起重机的小车电动机都是由接触器实现正反转控制的。
1112. () 测绘 T68 镗床电气控制主电路图时要正确画出电源开关 QS、熔断器 FU1 和 FU2、接触器

KM1~KM7、热继电器 FR、电动机 M1 和 M2 等。

- 1113. () 自动调速系统中比例环节又称放大环节, 它的输出量与输入量是一个固定的比例关系, 但会引起失真和时滞。
- 1114. () 自动控制系统一定是闭环控制系统。
- 1115. () 西门子 MM420 要访问和修改某参数时, 首先要确定该参数所属的类别和层级。
- 1116. () PLC 通用编程软件没有模拟仿真的功能。
- 1117. () 步进电动机的主要特点是能实现精确定位、精确位移, 且无积累误差。
- 1118. () 下图是对 PLC 进行程序检查。
- 1119. () 在使用 FX2N 可编程序控制器控制交通灯时, 首先要分析清楚系统的时序。
- 1120. () X62W 铣床进给电动机 M2 的冲动控制是由位置开关 SQ7 接通反转接触器 KM2 一下。
- 1121. () X62W 铣床的主轴电动机 M1 采用了反接制动的停车方法。
- 1122. () X62W 铣床的回转控制可以用于普通工作台的场合。
- 1123. () 在 FX2N PLC 中 PLF 是下降沿脉冲指令。
- 1124. () 控制台(柜)也是 PLC 控制系统设计的重要内容。
- 1125. () X62W 铣床的主电路由电源总开关 QS、熔断器 FU1、接触器 KM1~KM6、热继电器 FR1~FR3、电动机 M1~M3、快速移动电磁铁 YA 等组成。
- 1126. () PLC 程序不能修改。
- 1127. () 交流测速发电机不能判别旋转方向。
- 1128. () PLC 输出模块没有按要求输出信号时, 应先检查输出电路是否出现断路。
- 1129. () 组合逻辑电路不能工作时, 首先应检查其使能端的状态对不对。
- 1130. () 电动机不能拖动负载启动时, 应换大容量的软启动器。
- 1131. () 集成二--十进制计数器可以组成任意进制计数器。
- 1132. () PLC 没有输入信号, 输入模块指示灯不亮时, 应检查是否输入电路开路。
- 1133. () 集成移位寄存器可实现左移、右移功能。
- 1134. () 欧陆 514 调速器组成的电压电流双闭环系统中必须让电流正反馈补偿不起作用。
- 1135. () T68 镗床的主轴电动机采用全压启动方法。
- 1136. () 变频器主电路逆变桥功率模块中每个 IGBT 与一个普通二极管反并联。
- 1137. () 电气线路测绘前要检验被测设备是否有电, 不能带电作业。
- 1138. () PLC 与计算机通信方式设置如下。
- 1139. () T68 镗床的主轴电动机采用了能耗制动方法。
- 1140. () PLC 与计算机通信只能用 RS-232C 数据线。
- 1141. () X62W 铣床进给电动机 M2 的前后(横向)和升降十字操作手柄有上、下、中三个位置。
- 1142. () 当 RS232 通信线损坏时有可能导致程序无法上载。
- 1143. () 三相单三拍运行与三相双三拍运行相比。前者较后者运行平稳可靠。
- 1144. () PLC 输出模块故障处理时先考虑是否由于端子接线引起的故障。
- 1145. () FX2N 系列可编程序控制器常用 SET 指令对系统初始化。
- 1146. () 集成运放电路非线性应用要求开环或加正反馈。
- 1147. () 交流变频调速系统具有体积小、重量轻、控制精度高、保护功能完善操作过程简便等诸多优点。
- 1148. () 测绘 T68 镗床电器位置图时要画出 2 台电动机在机床中的具体位置。
- 1149. () PLC 编程软件只能对 FX2N 系列进行编程。
- 1150. () 比例调节器的功能只能由运放电路来实现。
- 1151. () 单相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电压波形中没有负电压部分。
- 1152. () 简单程序的编写常使用经验设计法。
- 1153. () 顺序控制系统由顺序控制装置、检测元件、执行机构和被控工业对象所组成, 是个闭环控制

系统。

- 1154. () PLC 可以远程遥控。
- 1155. () 74LS138 是 3 线-8 线集成译码器。
- 1156. () 20/5t 桥式起重机电气线路的控制电路中包含了主令控制器 SA4、紧急开关 QS4、启动按钮 SB、过电流继电器 KC1~KC5、限位开关 SQ1~SQ4、欠电压继电器 KV 等。
- 1157. () 转速负反馈调速系统中, 速度调节器的调节作用能使电机转速基本不受负载变化、电源电压变化等所有外部和内部扰动的影响。
- 1158. () 组合逻辑电路的常用器件有加法器、计数器、编码器等。
- 1159. () 以下 FX2N PLC 程序可以实现脉冲输出。
- 1160. () 在一个程序中, 同一地址号的线圈可以反复使用。
- 1161. () X62W 铣床电气线路的控制电路由控制变压器 TC、熔断器 FU1、按钮 SB1~SB6、位置开关 SQ1~SQ7、速度继电器 KS、电动机 M1~M3 等组成。
- 1162. () 在直流电动机启动时, 不加励磁会使电动机因电枢电流严重过载而烧毁。
- 1163. () PLC 梯形图编程时, 多个输出继电器的线圈不能并联放在右端。
- 1164. () 分析 T68 镗床电气线路的控制电路原理图时, 重点是快速移动电动机 M2 的控制。
- 1165. () 交流变频调速系统设计应熟悉传动系统的生产过程、负载机械特性及电动机功率和转矩特性等。
- 1166. () 异步测速发电机的杯形转子是由铁磁材料制成, 当转子不转时, 励磁后由杯形转子电流产生的磁场与输出绕组轴线垂直, 因此输出绕组中的感应电动势一定为零。
- 1167. () 以下 FX2N PLC 程序到 15 次后停止计数。
- 1168. () 20/5t 桥式起重机的主电路中包含了电源开关 QS、交流接触器 KM1~KM4、凸轮控制器 SA4、电动机 M1~M5、限位开关 SQ1~SQ4 等。
- 1169. () 组合逻辑门电路的输出只与输入有关。
- 1170. () 测绘 T68 镗床电气线路的控制电路图时要正确画出控制变压器 TC、按钮 SB1~SB5、行程开关 SQ1~SQ8、电动机 M1 和 M2 等。
- 1171. () 所谓反馈原理, 就是通过比较系统行为(输出)与期望行为之间的偏差, 并消除偏差以获得预期的系统性能。
- 1172. () PLC 无法输入信号, 输入模块指示灯不亮是输入模块的常见故障。
- 1173. () 调节电枢端电压并适当调节励磁电流, 可以使直流电动机在宽范围内平滑地调速。
- 1174. () 直流可逆调速系统经常发生烧毁晶闸管现象, 可能与系统出现环流有关。
- 1175. () PLC 程序上载时要处于 RUN 状态。
- 1176. () 在使用 FX2N 可编程序控制器控制电动机星三角启动时, 至少需要使用四个交流接触器。
- 1177. () 组合逻辑电路的使能端状态不对时, 组合器件不能工作。
- 1178. () 步进电动机绕组两端并联的续流二极管开路, 会使功率开关管击穿。
- 1179. () 以下 PLC 梯形图是双线圈输出。
- 1180. () 集成运放电路的两输入端可外接反向并联的二极管, 防止输入信号过大, 损坏器件。
- 1181. () PLC 外围出现故障一定不会影响程序正常运行。
- 1182. () 20/5t 桥式起重机的主钩电动机由接触器实现正反转控制。
- 1183. () JK 触发器是在 CP 脉冲下降沿进行状态翻转的触发器。
- 1184. () RS 触发器可分为基本 RS 触发器和可控 RS 触发器。
- 1185. () 可编程序控制器只能对输入信号二分频。
- 1186. () 他励式直流测速发电机结构简单, 应用较为广泛。
- 1187. () 三相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电压波形一个周期内有 6 个波峰。
- 1188. () 电子电路常用 protel 绘图软件进行绘制。
- 1189. () PLC 编程软件安装时直接安装即可, 无需关闭其他窗口。

1190. () T68 镗床的主轴电动机采用了 Δ -YY 变极调速方法。
1191. () FX2N 系列可编程序控制器在使用计数器指令时需要配合使用 RST 指令。
1192. () X62W 铣床的照明灯由控制照明变压器 TC 提供 36V 的安全电压。
1193. () 测绘 X62W 铣床电气控制主电路图时要画出电源开关 QS、熔断器 FU1、接触器 KM1~KM6、热继电器 FR1~FR3、按钮 SB1~SB6 等。
1194. () 在使用 FX2N 可编程序控制器控制常规车床时, 控制信号都是开关量信号。
1195. () 步进电动机启动时输入脉冲频率过低易产生失步现象。
1196. () T68 镗床电气控制主电路由电源开关 QS、熔断器 FU1 和 FU2、接触器 KM1~KM7、行程开关 SQ1~SQ8、中间继电器 KA1 和 KA2、速度继电器 KS、时间继电器 KT 等组成。
1197. () 变频器的网络控制可分数据通信、远程调试、网络控制三方面。
1198. () 以下 FX2N PLC 程序可以实现输入优先功能。
1199. () 20/5t 桥式起重机的小车电动机可以由凸轮控制器实现启动、调速和正反转控制。
1200. () FX2N PLC 中 SET 指令的使用同普通输出继电器一样。
1201. () 测绘 X62W 铣床电气线路控制电路图时要画出控制变压器 TC、按钮 SB1~SB6、行程开关 SQ1~SQ7、速度继电器 KS、电动机 M1~M3 等。
1202. () 分析 T68 镗床电气控制主电路原理图的重点是主轴电动机 M1 的正反转和高低速转换。
1203. () PLC 硬件故障类型只有 I/O 类型的。
1204. () 微分调节器的输出电压与输入电压的变化率成正比, 能有效抑制高频噪声与突然出现的干扰。
1205. () 集成运放电路非线性应用必须加适当的负反馈。
1206. () 以下 FX2N PLC 程序可以实现置位优先功能。
1207. () PLC 程序中的错误可以修改纠正。
1208. () 20/5t 桥式起重机合上电源总开关 QS1 并按下启动按钮 SB 后, 主接触器 KM 不吸合的原因之一是凸轮控制器的手柄不在零位。
1209. () 在直流电机启动时, 要先接通电枢电源, 后加励磁电压。停车时, 要先关电枢电压, 再关励磁电源。
1210. () 555 定时器构成的施密特触发器具有两种稳定状态。
1211. () 测速发电机作计算元件用时, 应着重考虑其线性误差要小, 电压稳定性要好, 线性误差一般要求 $\delta x \leq 0.05\% \sim 0.1\%$ 。
1212. () 集成二--十进制计数器是二进制编码十进制进位的电路。
1213. () 变频器利用增加输出电流来提高电动机转矩的方法, 称为转矩补偿法。
1214. () 微分调节器的输出电压与输入电压的变化率成反比。
1215. () 采用全控器件构成的直流 PWM 调速系统, 具有线路简单、调速范围宽、动态性能好、功耗低、效率高和功率因数高等一系列优点。
1216. () 集成运放电路线性应用必须加适当的负反馈。
1217. () 在使用 FX2N 可编程序控制器控制交通灯时, 使用比较指令会精简程序。
1218. () 下图是编程软件的监控画面。
1219. () FX2N 系列可编程序控制器的计数器具有掉电保持功能。
1220. () 变频器的参数设置不正确, 参数不匹配, 会导致变频器不工作、不能正常工作或频繁发生保护动作甚至损坏。
1221. () 施加于晶闸管的触发脉冲与对应的电源电压之间必须频率相等。
1222. () PLC 程序没有自动检查的功能。
1223. () PLC 电源模块不会有故障。
1224. () PLC 通信模块出现故障不影响程序正常运行。
1225. () 转速单闭环直流调速系统中都设置电流截止保护环节。截止电流整定值大多等于电枢额定电流。

1226. () 以下 PLC 梯形图是多线圈输出。
1227. () 转速电流双闭环直流调速系统，一开机 ACR 立刻限幅，电动机速度达到最大值，或电动机忽转忽停出现振荡。其原因可能是有电路接触不良问题。
1228. () 调节器是调节与改善系统性能的主要环节。
1229. () PLC 通用编程软件可能会自带模拟仿真的功能。
1230. () X62W 铣床主轴电动机不能启动的原因之一是控制变压器无输出。
1231. () CMOS 门电路输入端不能悬空，否则容易击穿损坏。
1232. () 永磁式测速发电机的输出电动势具有斜率高、特性成线性、无信号区小或剩余电压小、正转和反转时输出电压不对称度小、对温度敏感低等特点。
1233. () 输出软元件可以强制执行。
1234. () 多速电机可用 PLC 控制其高低速的切换。
1235. () 逻辑无环流双闭环可逆调速系统，在整定电流调节器 ACR 正负限幅值时，其依据是 $\alpha_{\min} = \beta_{\min} = 15^\circ \sim 30^\circ$ 。
1236. () 变频器启动困难时应加大其容量。
1237. () FX2N 系列可编程序控制器辅助继电器用 M 表示。
1238. () 积分调节器输出量的大小与输入偏差量成正比。
1239. () PLC 不能遥控运行。
1240. () 晶闸管交流调压电路适用于调速要求不高、经常在低速下运行的负载。
1241. () T68 镗床的照明灯由控制照明变压器 TC 提供 24V 的安全电压。
1242. () T68 镗床电气线路控制电路由控制变压器 TC、按钮 SB1~SB5、行程开关 SQ1~SQ8、中间继电器 KA1 和 KA2、速度继电器 KS、时间继电器 KT 等组成。
1243. () 从闭环控制的结构上看，电压电流双闭环系统的组成是：电流环处在电压环之内，故电压环称内环，电流环称为外环。
1244. () 单相桥式可控整流电路电阻性负载的输出电流波形与输出电压波形相似。
1245. () 自动调速系统中比例调节器既有放大（调节）作用，有时也有隔离与反相作用。
1246. () 以下 FX2N 可编程序控制器程序实现的是 Y0 接通 2S 功能。
1247. () 电气控制线路图测绘的一般步骤是设备停电，先画出电气原理图，再画电器接线图，最后画出电器布置图。
1248. () 微分环节的作用是阻止被控总量的变化，偏差刚产生时就发生信号进行调节，故有超前作用，能克服调节对象和传感器惯性的影响，抑制超调。
1249. () 电气线路测绘前先要了解测绘的对象，了解控制过程、布线规律，准备工具仪表等。
1250. () 积分调节器的功能可由软件编程来实现。
1251. () FX2N PLC 共有 100 个定时器。
1252. () PLC 梯形图编程时，输出继电器的线圈可以并联放在右端。
1253. () 积分环节与惯性环节的特点一样。
1254. () 集成移位寄存器具有清零、保持功能。
1255. () 电动机与变频器的安全接地必须符合电力规范，接地电阻小于 4Ω 。
1256. () PLC 编程软件安装时，先进入相应文件夹，再点击安装。
1257. () 在使用 FX2N 可编程序控制器控制交通灯时，只能使用经验法编写程序。
1258. () 步进电动机空载连续运转后，调节并降低脉冲频率，直至步进电动机声音异常或出现转子来回偏摆，即为步进电动机的振荡状态。
1259. () 分析 X62W 铣床电气线路控制电路工作原理的重点是进给电动机 M2 的正反转、冷却泵电动机 M3 的启停控制过程。
1260. () 反应式步进电动机要求电源供给正、负脉冲，否则不能连续旋转。
1261. () 步进电动机的驱动电源由运动控制器（卡）、脉冲分配器和功率驱动级组成。

1262. () PLC 的选择是 PLC 控制系统设计的核心内容。
1263. () PLC 的梯形图是编程语言中最常用的。
1264. () 三态门的使能端状态不对时, 信号传输将断开。
1265. () X62W 铣床进给电动机 M2 的左右(纵向)操作手柄有左、中、右三个位置。
1266. () T68 镗床的主轴电动机采用了电源两相反接制动方法。
1267. () PLC 程序可以分几段下载。
1268. () 步距角与相数、转子表面的齿槽数有关, 与励磁控制方式无关。
1269. () 组合逻辑电路的典型应用有译码器及编码器。
1270. () 积分调节器是将被调量与给定值比较, 按偏差的积分值输出连续信号以控制执行器的模拟调节器。
1271. () 步进电动机单三拍运行方式, 由于是单相通电励磁, 不会产生阻尼作用, 因此工作在低频区时, 由于通电时间长而使能量损耗过大, 易产生失步现象。
1272. () 双闭环调速系统的调试应先开环, 后闭环; 先外环, 后内环。
1273. () 以下 FX2N PLC 程序可以实现循环计数。
1274. () 直流测速发电机的输出电压与转速成正比, 转向改变将引起输出电压极性的改变。
1275. () FX2N 系列可编程序控制器辅助继电器用 T 表示。
1276. () PLC 输出模块常见的故障包括供电电源故障、端子接线故障、模板安装故障、现场操作故障等。
1277. () PLC 大多设计有掉电数据保持功能。
1278. () T68 镗床电气线路控制电路由控制变压器 TC、按钮 SB1~SB5、行程开关 SQ1~SQ8、中间继电器 KA1 和 KA2、制动电阻 R、电动机 M1 和 M2 等组成。
1279. () 在直流电动机轻载运行时, 失去励磁会出现停车故障。
1280. () 分析 X62W 铣床电气控制主电路工作原理的重点是主轴电动机 M1 的正反转、制动及冲动, 进给电动机 M2 的正反转, 冷却泵电动机 M3 的启停。
1281. () 转速电流双闭环直流调速系统反馈电路中, 电流反馈环具有使电动机恒流快速启动的作用。
1282. () 转速电流双闭环直流调速系统中电动机的励磁若接反, 则会使反馈极性错误。

维修电工高级工理论知识测试题答案

一、单项选择题

1、B	2、C	3、D	4、D	5、C	6、C	7、C	8、C
9、D	10、D	11、A	12、B	13、C	14、D	15、C	16、D
17、A	18、A	19、B	20、B	21、D	22、D	23、D	24、D
25、C	26、C	27、B	28、B	29、C	30、A	31、A	32、C
33、C	34、B	35、B	36、A	37、D	38、A	39、B	40、C
41、B	42、A	43、D	44、C	45、B	46、B	47、A	48、C
49、B	50、C	51、A	52、B	53、A	54、A	55、C	56、A
57、D	58、D	59、C	60、A	61、C	62、C	63、A	64、A
65、A	66、B	67、D	68、A	69、A	70、D	71、D	72、B
73、B	74、B	75、D	76、C	77、A	78、C	79、A	80、B
81、A	82、B	83、A	84、B	85、C	86、A	87、B	88、B
89、B	90、A	91、C	92、B	93、C	94、D	95、D	96、B
97、D	98、A	99、B	100、A	101、D	102、A	103、C	104、A
105、A	106、B	107、A	108、A	109、D	110、D	111、C	112、A
113、A	114、A	115、D	116、D	117、D	118、C	119、B	120、C
121、A	122、D	123、D	124、C	125、A	126、D	127、A	128、C
129、D	130、B	131、A	132、A	133、B	134、C	135、A	136、B
137、A	138、D	139、B	140、D	141、D	142、A	143、B	144、D
145、B	146、D	147、A	148、B	149、C	150、C	151、D	152、A
153、D	154、A	155、C	156、A	157、D	158、A	159、B	160、A
161、A	162、C	163、D	164、A	165、B	166、C	167、B	168、
169、D	170、B	171、B	172、D	173、C	174、D	175、C	176、A
177、A	178、D	179、D	180、	181、C	182、A	183、B	184、A
185、A	186、C	187、D	188、A	189、A	190、D	191、C	192、B
193、A	194、C	195、A	196、B	197、B	198、A	199、C	200、B
201、B	202、C	203、D	204、	205、C	206、C	207、C	208、D
209、C	210、D	211、A	212、C	213、B	214、A	215、D	216、C
217、A	218、D	219、D	220、A	221、B	222、A	223、B	224、B
225、D	226、C	227、D	228、A	229、A	230、B	231、A	232、A
233、B	234、C	235、A	236、C	237、B	238、C	239、C	240、C
241、A	242、D	243、A	244、	245、A	246、A	247、C	248、B
249、C	250、C	251、D	252、A	253、C	254、D	255、C	256、A
257、D	258、B	259、D	260、A	261、D	262、C	263、A	264、A
265、D	266、B	267、A	268、C	269、A	270、D	271、D	272、A
273、B	274、A	275、B	276、D	277、B	278、A	279、A	280、B
281、D	282、D	283、A	284、B	285、A	286、A	287、D	288、D
289、A	290、D	291、D	292、C	293、A	294、B	295、B	296、B
297、A	298、A	299、C	300、D	301、C	302、C	303、C	304、D
305、D	306、C	307、A	308、D	309、D	310、C	311、C	312、D
313、D	314、D	315、D	316、C	317、B	318、B	319、A	320、C

321、B	322、B	323、A	324、B	325、D	326、D	327、D	328、B
329、D	330、D	331、D	332、C	333、A	334、A	335、B	336、A
337、C	338、D	339、D	340、D	341、D	342、D	343、A	344、B
345、	346、A	347、C	348、C	349、C	350、A	351、A	352、C
353、A	354、A	355、B	356、C	357、B	358、A	359、C	360、D
361、C	362、A	363、C	364、D	365、B	366、C	367、A	368、A
369、D	370、A	371、B	372、B	373、D	374、A	375、B	376、B
377、A	378、C	379、B	380、B	381、A	382、C	383、A	384、B
385、B	386、A	387、D	388、B	389、C	390、A	391、D	392、D
393、D	394、B	395、B	396、C	397、A	398、B	399、B	400、A
401、C	402、B	403、B	404、D	405、B	406、B	407、C	408、C
409、A	410、A	411、B	412、A	413、D	414、B	415、D	416、D
417、B	418、B	419、D	420、A	421、A	422、A	423、A	424、B
425、B	426、B	427、C	428、B	429、C	430、A	431、A	432、D
433、A	434、D	435、B	436、D	437、D	438、D	439、D	440、D
441、C	442、C	443、D	444、D	445、C	446、B	447、D	448、B
449、D	450、B	451、A	452、C	453、C	454、D	455、B	456、B
457、D	458、A	459、D	460、A	461、D	462、A	463、A	464、A
465、B	466、D	467、B	468、B	469、C	470、D	471、C	472、C
473、C	474、D	475、C	476、D	477、C	478、B	479、C	480、C
481、B	482、B	483、C	484、A	485、A	486、A	487、B	488、A
489、D	490、C	491、B	492、B	493、D	494、A	495、A	496、D
497、C	498、C	499、A	500、D	501、D	502、A	503、A	504、B
505、B	506、A	507、B	508、A	509、A	510、D	511、D	512、C
513、A	514、D	515、D	516、D	517、C	518、B	519、D	520、D
521、B	522、C	523、A	524、B	525、A	526、B	527、D	528、B
529、B	530、D	531、B	532、	533、C	534、A	535、D	536、A
537、A	538、C	539、C	540、B	541、D	542、A	543、D	544、B
545、A	546、A	547、D	548、D	549、D	550、C	551、B	552、C
553、B	554、C	555、A	556、C	557、B	558、D	559、A	560、D
561、A	562、B	563、D	564、B	565、B	566、D	567、C	568、D
569、A	570、D	571、B	572、B	573、A	574、D	575、B	576、A
577、B	578、D	579、A	580、B	581、B	582、B	583、C	584、A
585、D	586、B	587、C	588、D	589、B	590、C	591、C	592、D
593、A	594、C	595、B	596、D	597、C	598、A	599、B	600、C
601、C	602、D	603、C	604、A	605、A	606、A	607、C	608、B
609、B	610、A	611、B	612、B	613、C	614、A	615、A	616、A
617、C	618、D	619、C	620、A	621、D	622、A	623、B	624、B
625、D	626、B	627、C	628、B	629、B	630、D	631、A	632、B
633、A	634、A	635、B	636、B	637、B	638、A	639、B	640、D
641、C	642、C	643、D	644、A	645、A	646、A	647、A	648、C
649、D	650、B	651、C	652、D	653、A	654、A	655、B	656、B
657、A	658、C	659、A	660、D	661、A	662、B	663、B	664、A
665、B	666、C	667、B	668、B	669、C	670、C	671、D	672、C
673、D	674、D	675、A	676、C	677、C	678、D	679、B	680、C

681、D	682、D	683、B	684、A	685、C	686、D	687、B	688、B
689、B	690、A	691、D	692、B	693、B	694、D	695、B	696、D
697、D	698、D	699、B	700、B	701、C	702、D	703、C	704、B
705、D	706、B	707、B	708、A	709、C	710、D	711、C	712、D
713、A	714、A	715、D	716、D	717、C	718、A	719、C	720、D
721、D	722、A	723、D	724、D	725、C	726、D	727、A	728、A
729、A	730、A	731、A	732、C	733、C	734、D	735、D	736、C
737、C	738、A	739、C	740、B	741、D	742、D	743、C	744、A
745、D	746、A	747、B	748、B	749、A	750、B	751、C	752、A
753、B	754、C	755、A	756、C	757、A	758、A	759、D	760、C
761、A	762、A	763、B	764、A	765、B	766、C	767、C	768、D
769、C	770、C	771、C	772、D	773、A	774、B	775、D	776、B
777、C	778、A	779、D	780、A	781、D	782、B	783、A	784、C
785、D	786、B	787、D	788、C	789、B	790、A	791、C	792、A
793、B	794、A	795、B	796、B	797、D	798、D	799、A	800、D
801、D	802、C	803、C	804、C	805、B	806、D	807、C	808、A
809、D	810、A	811、D	812、C	813、C	814、C	815、B	816、A
817、A	818、B	819、A	820、D	821、C	822、C	823、A	824、A
825、D	826、A	827、B	828、B	829、C	830、D	831、A	832、B
833、A	834、A	835、A	836、D	837、D	838、C	839、C	840、C
841、A	842、A	843、A	844、D	845、D	846、D	847、B	848、A
849、C	850、A	851、B	852、D	853、A	854、D	855、A	856、D
857、A	858、	859、B	860、D	861、A	862、C	863、C	864、A
865、C	866、D	867、C	868、C	869、C	870、C	871、B	872、D
873、A	874、C	875、D	876、C	877、D	878、C	879、B	880、D
881、C	882、D	883、D	884、A	885、C	886、A	887、B	888、D
889、A	890、D	891、B	892、C	893、B	894、C	895、B	896、D
897、C	898、C	899、A	900、C	901、A	902、C	903、B	904、C
905、C	906、C	907、A	908、D	909、C	910、A	911、A	912、D
913、B	914、B	915、A	916、A	917、A	918、A	919、D	920、B
921、A	922、A	923、C	924、A	925、A	926、D	927、B	928、C
929、A	930、D	931、C	932、B	933、C	934、D	935、C	936、D
937、C	938、D	939、C	940、A	941、B	942、D	943、C	944、D
945、A	946、D	947、C	948、B	949、D	950、B	951、D	952、B
953、A	954、C	955、A	956、C	957、D	958、D	959、D	960、C
961、A	962、A	963、A	964、B	965、C	966、A	967、D	968、B
969、C	970、C	971、A	972、D	973、B	974、D	975、A	976、B
977、C	978、B	979、C	980、D	981、B	982、A	983、A	984、D

二、判断题

985、×	986、×	987、√	988、√	989、√	990、√	991、√	992、×
993、√	994、×	995、×	996、√	997、√	998、√	999、√	1000、√
1001、√	1002、√	1003、√	1004、×	1005、×	1006、√	1007、×	1008、√
1009、√	1010、√	1011、×	1012、×	1013、√	1014、√	1015、√	1016、√
1017、√	1018、×	1019、×	1020、√	1021、√	1022、×	1023、√	1024、√
1025、√	1026、√	1027、×	1028、×	1029、√	1030、×	1031、√	1032、×
1033、√	1034、√	1035、√	1036、√	1037、×	1038、×	1039、×	1040、√
1041、×	1042、√	1043、√	1044、×	1045、√	1046、×	1047、×	1048、√
1049、×	1050、√	1051、×	1052、√	1053、×	1054、√	1055、√	1056、√
1057、√	1058、×	1059、√	1060、×	1061、√	1062、√	1063、×	1064、√
1065、√	1066、×	1067、×	1068、×	1069、×	1070、√	1071、×	1072、√
1073、√	1074、×	1075、×	1076、×	1077、√	1078、√	1079、√	1080、√
1081、√	1082、×	1083、×	1084、√	1085、×	1086、√	1087、×	1088、×
1089、√	1090、×	1091、√	1092、√	1093、×	1094、×	1095、√	1096、√
1097、√	1098、×	1099、√	1100、√	1101、×	1102、×	1103、×	1104、×
1105、×	1106、×	1107、×	1108、√	1109、√	1110、√	1111、×	1112、√
1113、×	1114、×	1115、√	1116、×	1117、√	1118、√	1119、√	1120、×
1121、√	1122、×	1123、√	1124、√	1125、√	1126、×	1127、×	1128、√
1129、√	1130、×	1131、√	1132、√	1133、√	1134、×	1135、√	1136、×
1137、√	1138、√	1139、×	1140、×	1141、×	1142、√	1143、×	1144、√
1145、×	1146、√	1147、√	1148、√	1149、×	1150、×	1151、√	1152、√
1153、×	1154、√	1155、√	1156、√	1157、×	1158、×	1159、×	1160、×
1161、×	1162、√	1163、×	1164、×	1165、√	1166、×	1167、×	1168、×
1169、√	1170、×	1171、√	1172、√	1173、√	1174、√	1175、×	1176、×
1177、√	1178、√	1179、×	1180、√	1181、×	1182、√	1183、√	1184、√
1185、×	1186、×	1187、√	1188、√	1189、×	1190、√	1191、√	1192、√
1193、×	1194、√	1195、×	1196、×	1197、√	1198、√	1199、√	1200、×
1201、×	1202、√	1203、×	1204、×	1205、×	1206、×	1207、√	1208、√
1209、×	1210、√	1211、√	1212、√	1213、×	1214、×	1215、√	1216、√
1217、√	1218、√	1219、√	1220、√	1221、×	1222、×	1223、×	1224、×
1225、×	1226、√	1227、×	1228、√	1229、√	1230、×	1231、√	1232、√
1233、√	1234、√	1235、√	1236、×	1237、√	1238、×	1239、×	1240、×
1241、√	1242、√	1243、×	1244、√	1245、√	1246、×	1247、×	1248、√
1249、√	1250、√	1251、×	1252、√	1253、×	1254、√	1255、√	1256、√
1257、×	1258、×	1259、×	1260、×	1261、√	1262、√	1263、√	1264、√
1265、√	1266、√	1267、×	1268、×	1269、√	1270、√	1271、√	1272、×
1273、√	1274、√	1275、×	1276、√	1277、√	1278、×	1279、×	1280、√
1281、√	1282、×						