



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 811—2012

高炉冷却壁用铜板

Copper plate for stove

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:中铝洛阳铜业有限公司。

本标准主要起草人:朱迎利、孙水珠、董雅杰、丁顺德、吕孝良、李湘海、任玉波。

高炉冷却壁用铜板

1 范围

本标准规定了冷却壁用铜板材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订单)等内容。

本标准适用于冶炼高炉冷却壁用铜板材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品包装、标志、运输和贮存

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流检测方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 585 铜及铜合金板材超声波探伤方法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态和规格

高炉冷却壁用铜板材分为矩形板材、梯形板材,其牌号、状态和规格应分别符合表1、表2的规定。

表1 矩形板材的牌号、状态和规格

单位为毫米

牌 号	状 态	规 格		
		厚度	宽度	长度
TU2、T2	热轧(M20)、 热轧+再轧(M25)	40~150	770~1 590	1 200~3 600