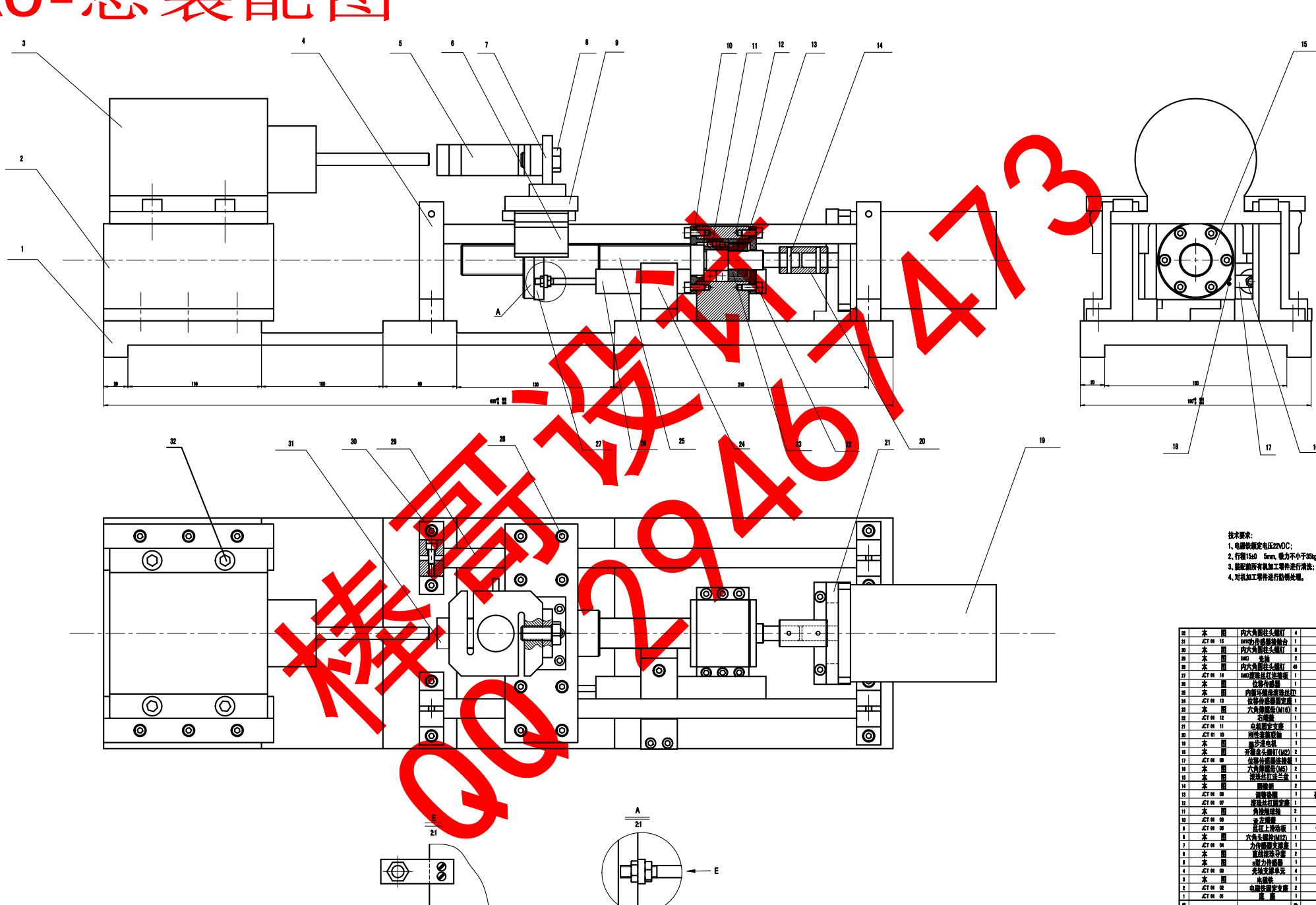
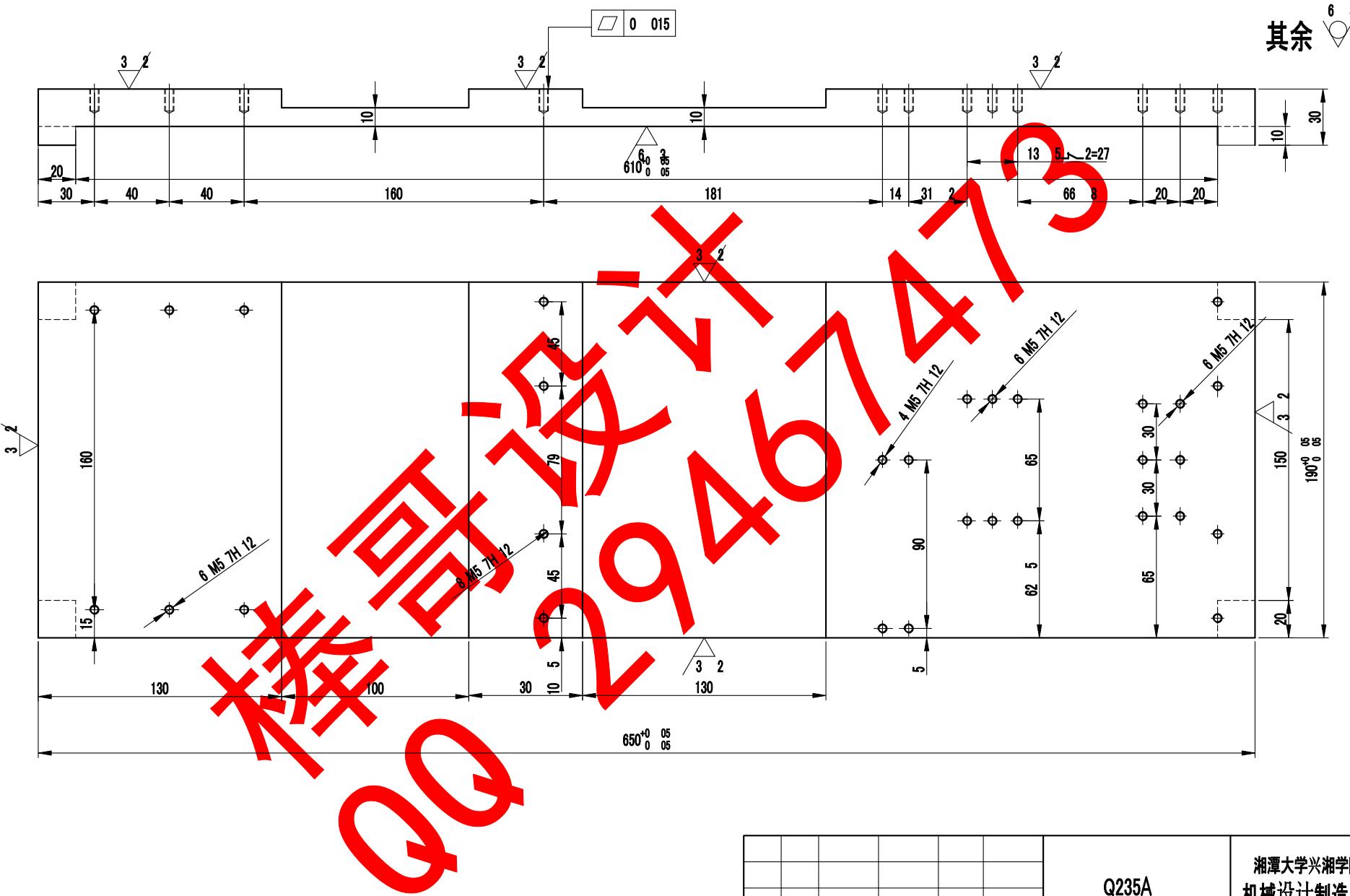


A0-总装配图



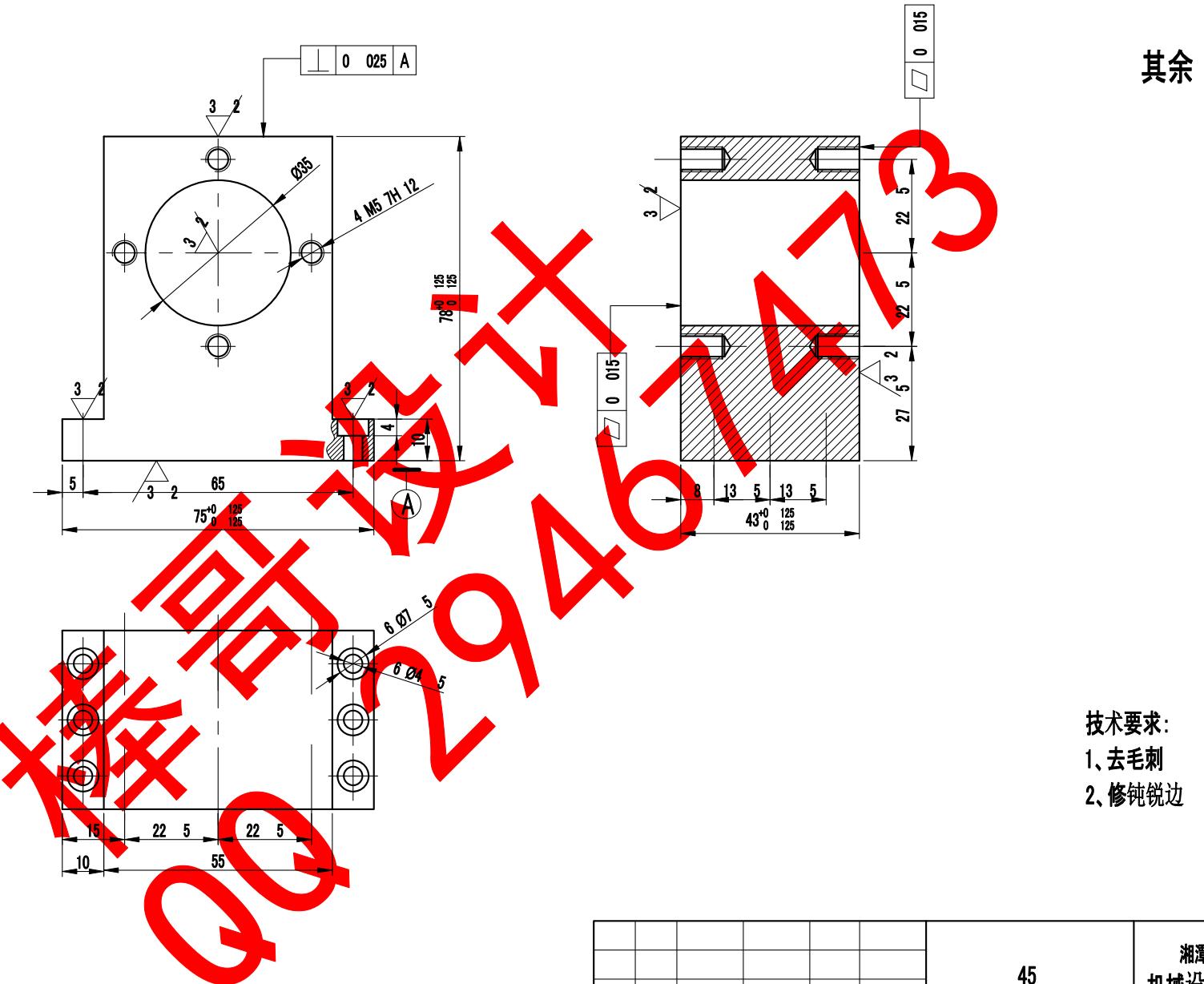
技术要求：
1、电磁铁额定电压220VDC；
2、行程15±0.5mm，吸力不小于35kg；
3、装配前所有机加工零件进行清洗；
4、对机加工零件进行防锈处理。

A3-底座



						Q235A			湘潭大学兴湘学院	
									机械设计制造及其自动化	
									班	
									底座	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日					
设计	周广		标准化			阶段		标 记	质 量	比 例
审核										1:2
工 艺			批 准			共 16 张 第 2 张				
JCT 01 01										

A3-丝杠固定支座

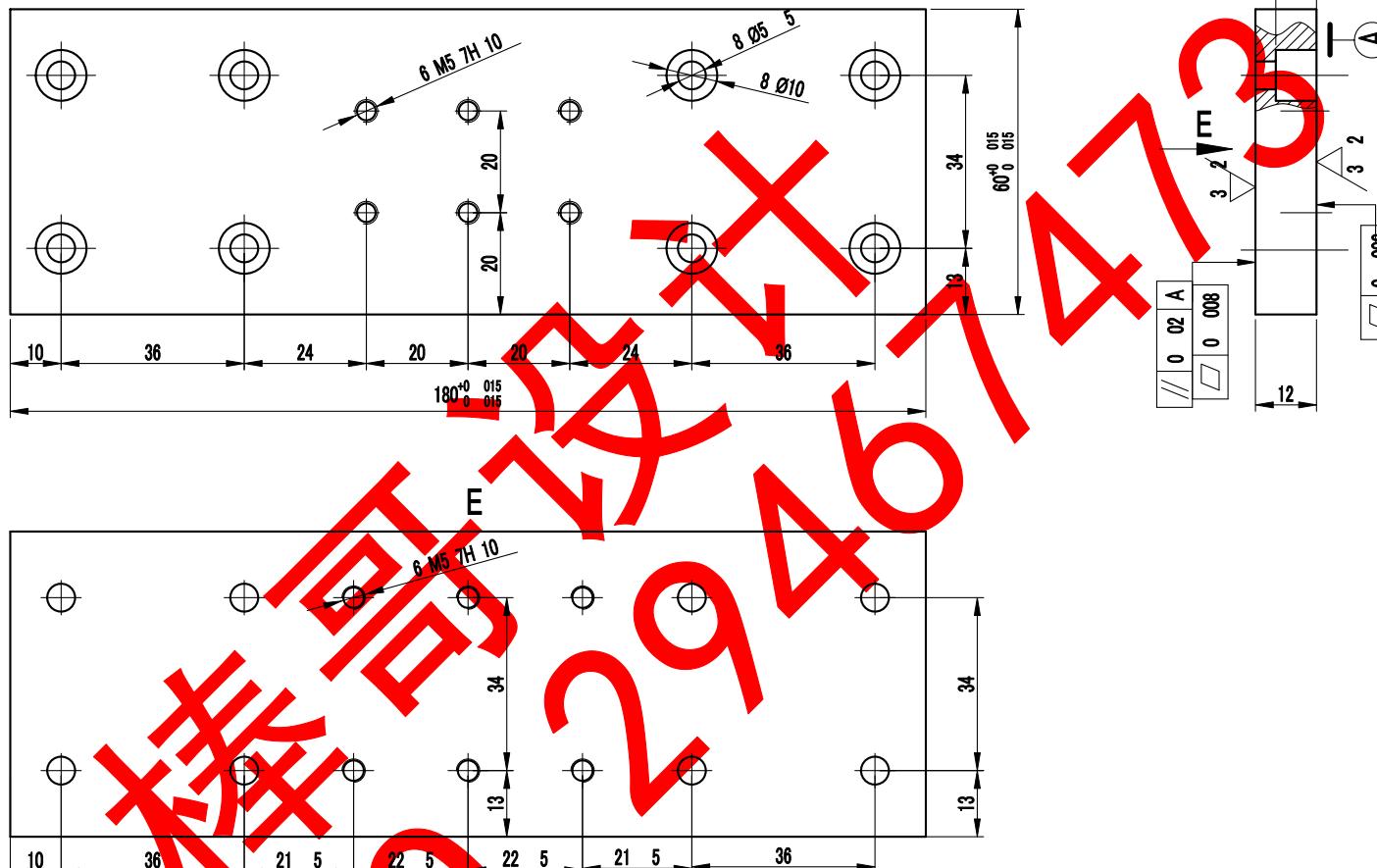


技术要求：
1、去毛刺
2、修钝锐边

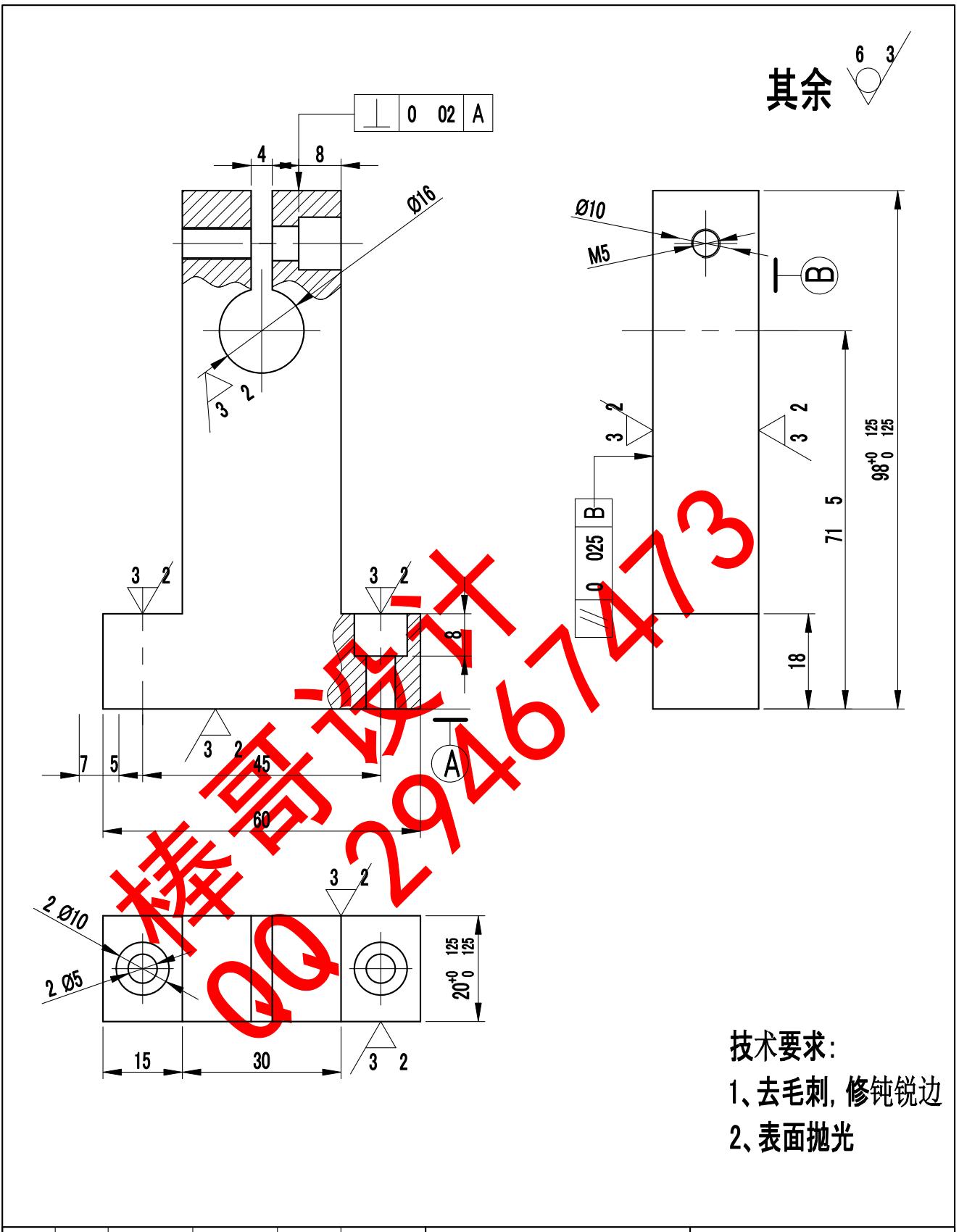
							45			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化4 班		
设计	周广		标准化							阶段	标记	质量
审核												1:1
工艺			批准				共 16 张 第 8 张			JCT 01	07	

A3-丝杠上滑动板

6 3
其余

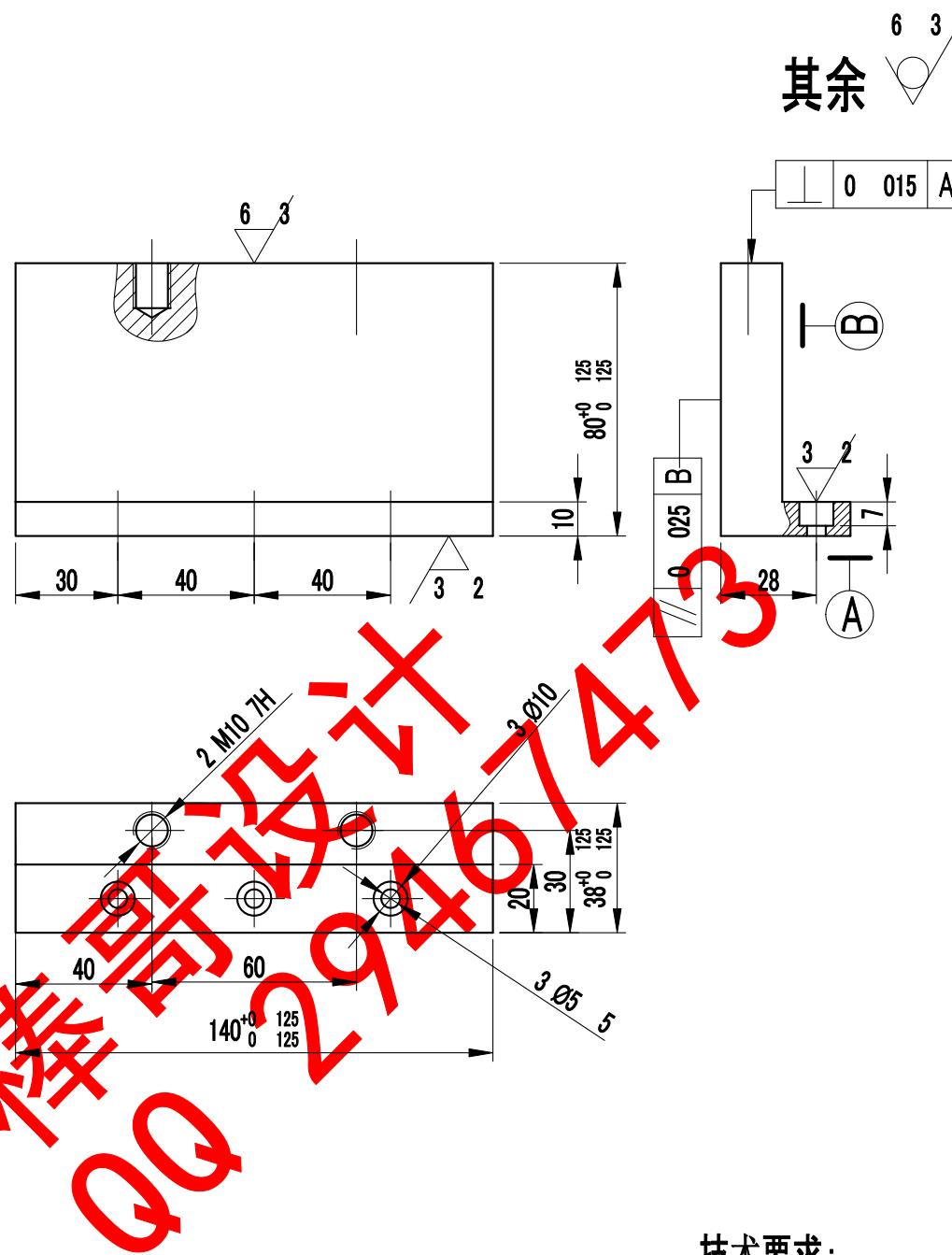


A technical drawing of a stepped block. The block has a total height of 34 and a total width of 50. The top surface has a width of 22 and a height of 13. The bottom surface has a width of 22 and a height of 5. The drawing includes a coordinate system with a horizontal line at the top and a vertical line on the right. A point labeled 'E' is marked at the top right corner. A dimension line with arrows indicates a length of 6 between two circular features. A dimension line with arrows indicates a length of 10 between two circular features. A dimension line with arrows indicates a height of 13 between the top surface and the bottom surface.



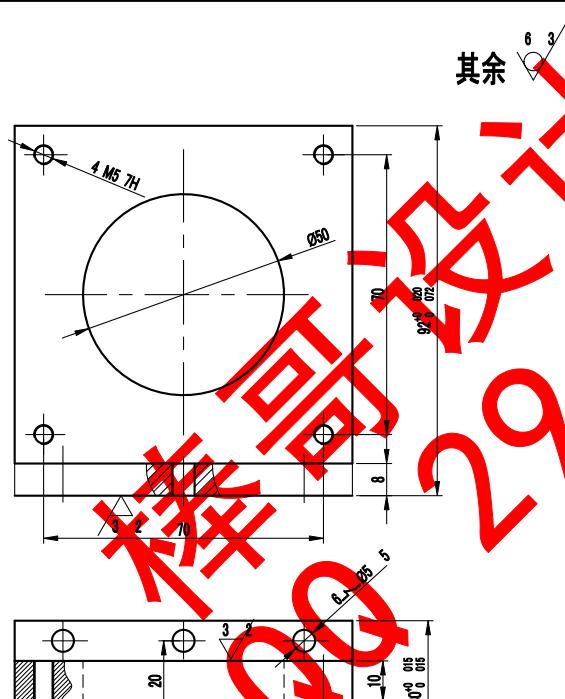
技术要求：
1、去毛刺，修钝锐边
2、表面抛光

A4-电磁铁固定座



技术要求：
1 去毛刺
2 修钝锐边

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	45			湘潭大学兴湘学院	机械设计制造及其自动化	电磁铁固定支座
设计	周广		标准化			阶段	标记	质量	比例	班	JCT 01 02
审核									1:2		
工艺			批准			共 16 张 第 3 张					

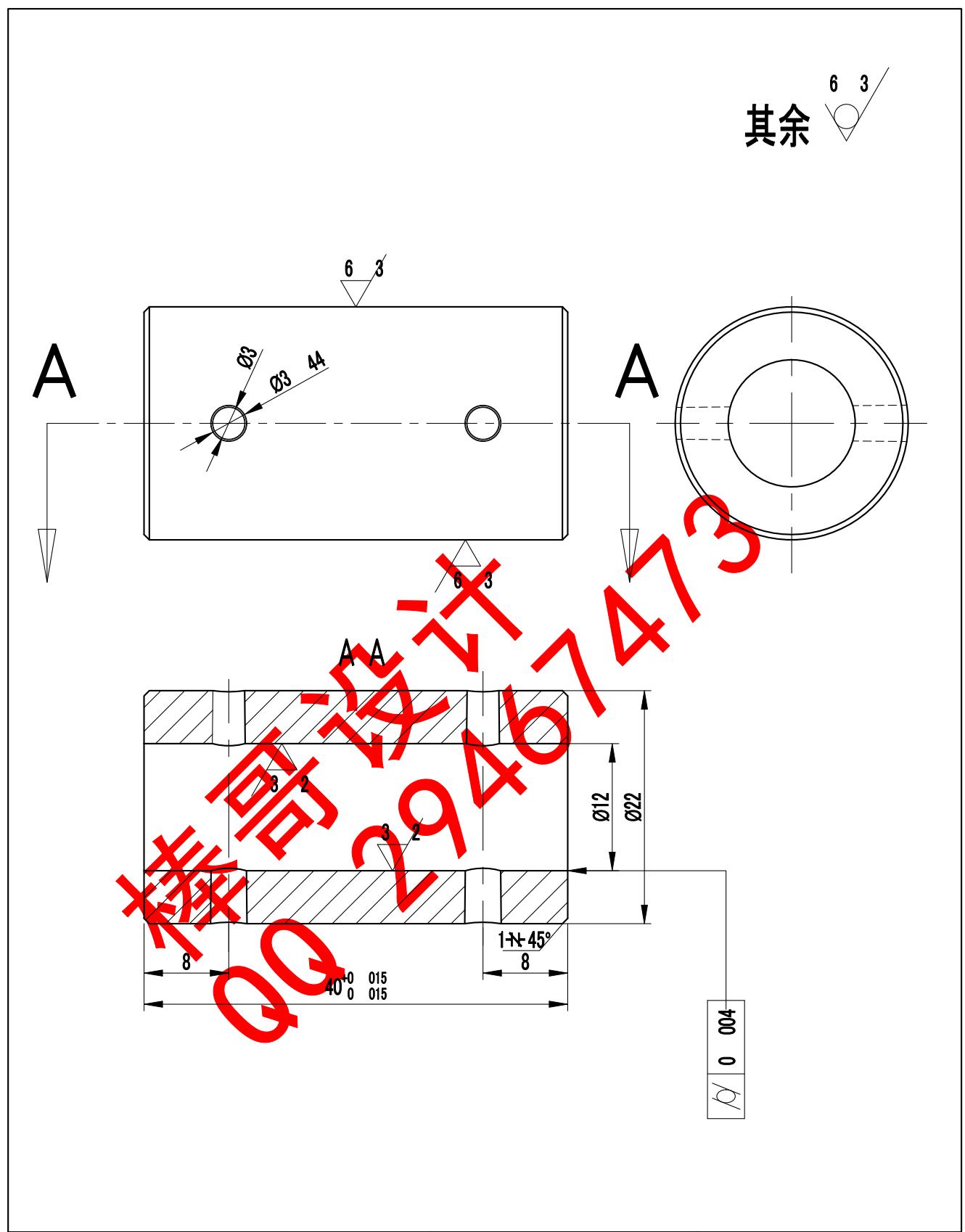


技术要求·

- 1、去毛刺
2、修钝锐边

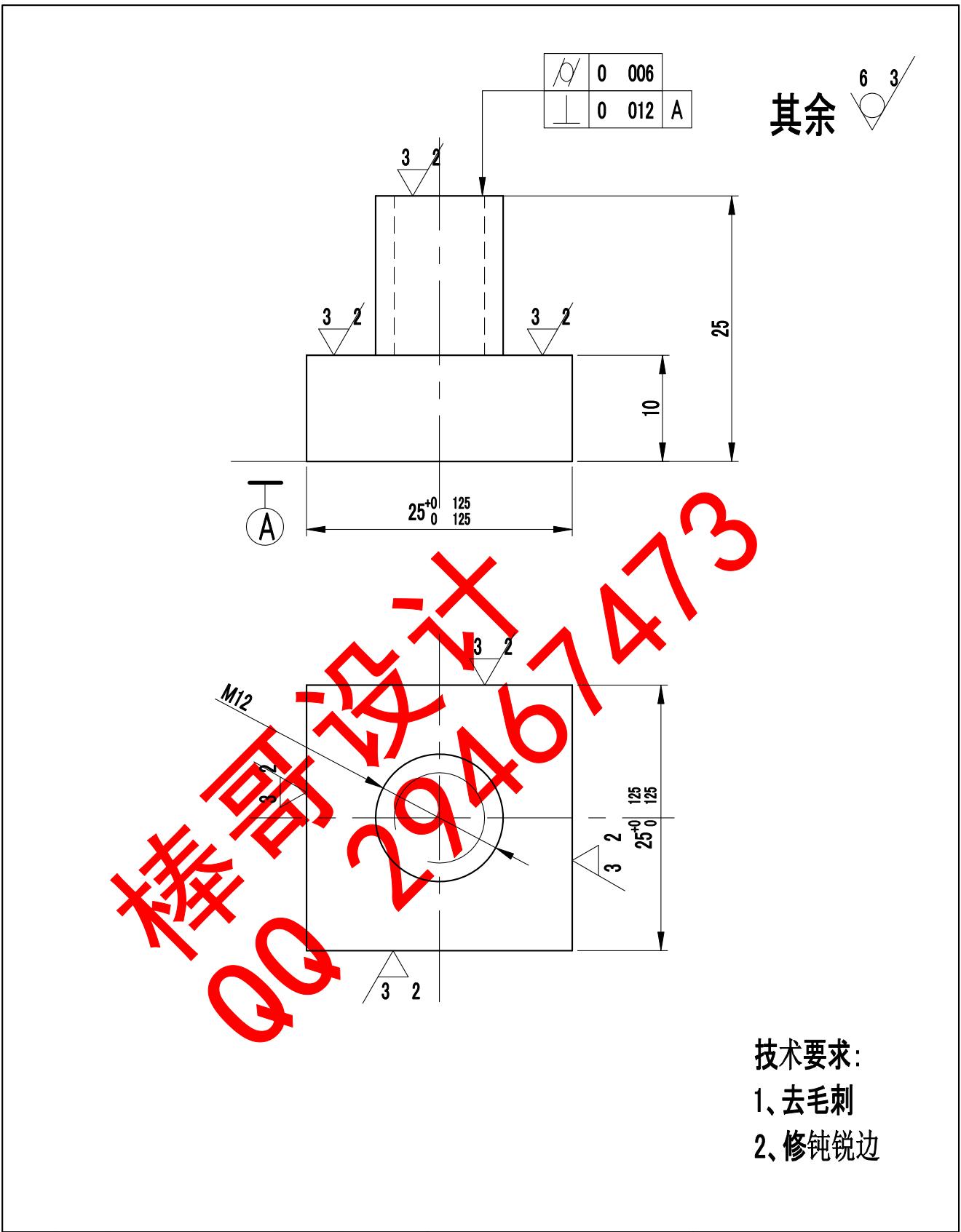
45							湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化 班			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段	标记	质量	比例
设计	周广		标准化							1:1
审核										JCT 01 11
工艺			批准				共 16 张 第 12 张			

A4-刚性套筒联轴器



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	45			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化 班
设计	周广		标准化			阶段标记			刚性套筒联轴器
审核						质量			2:1
工艺			批准			共 16 张 第 11 张			JCT 01 10

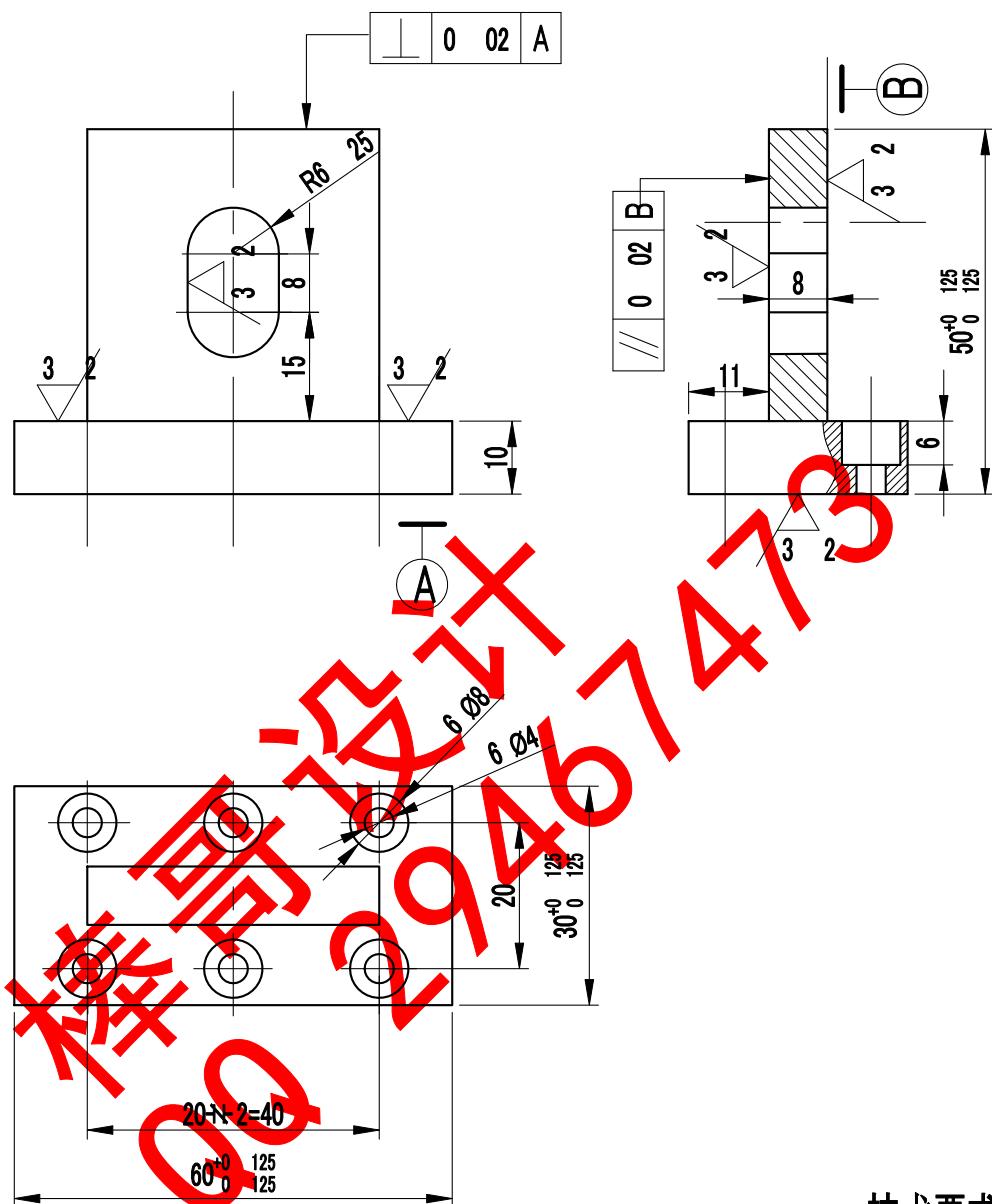
A4-力传感器接触台



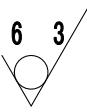
技术要求：
1、去毛刺
2、修钝锐边

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	黄铜			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化 班
设计	周广		标准化			阶段标记			力传感器接触台
审核						质量			2:1
工艺			批准			共 16 张 第 16 张			JCT 01 15

A4-力传感器支撑架



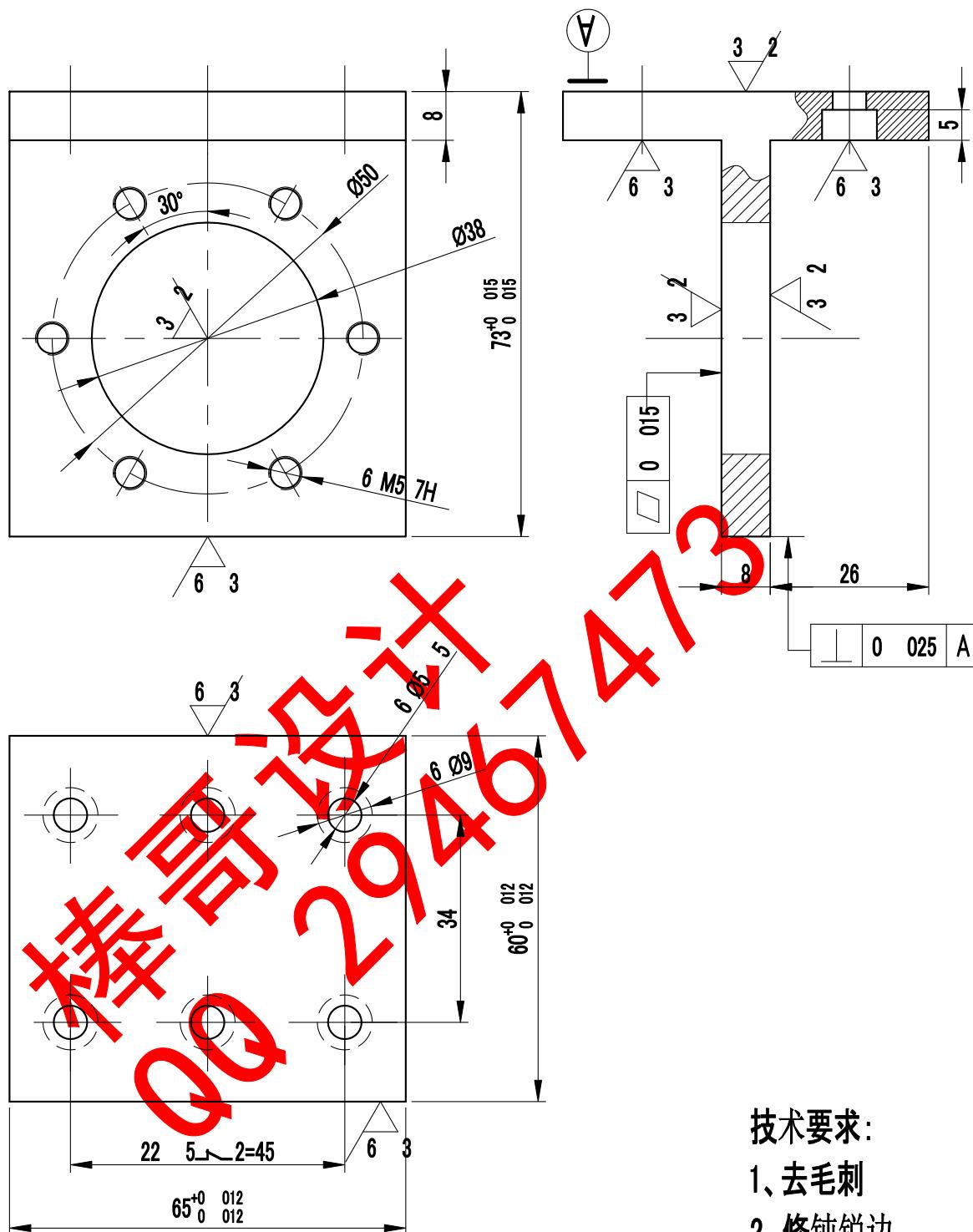
其余



技术要求：
1、去毛刺
2、修钝锐边

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	45			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化 班
设计	周广		标准化			阶段标记			力传感器支撑座
审核						质量			1:1
工艺			批准			共 16 张 第 5 张			JCT 01 04

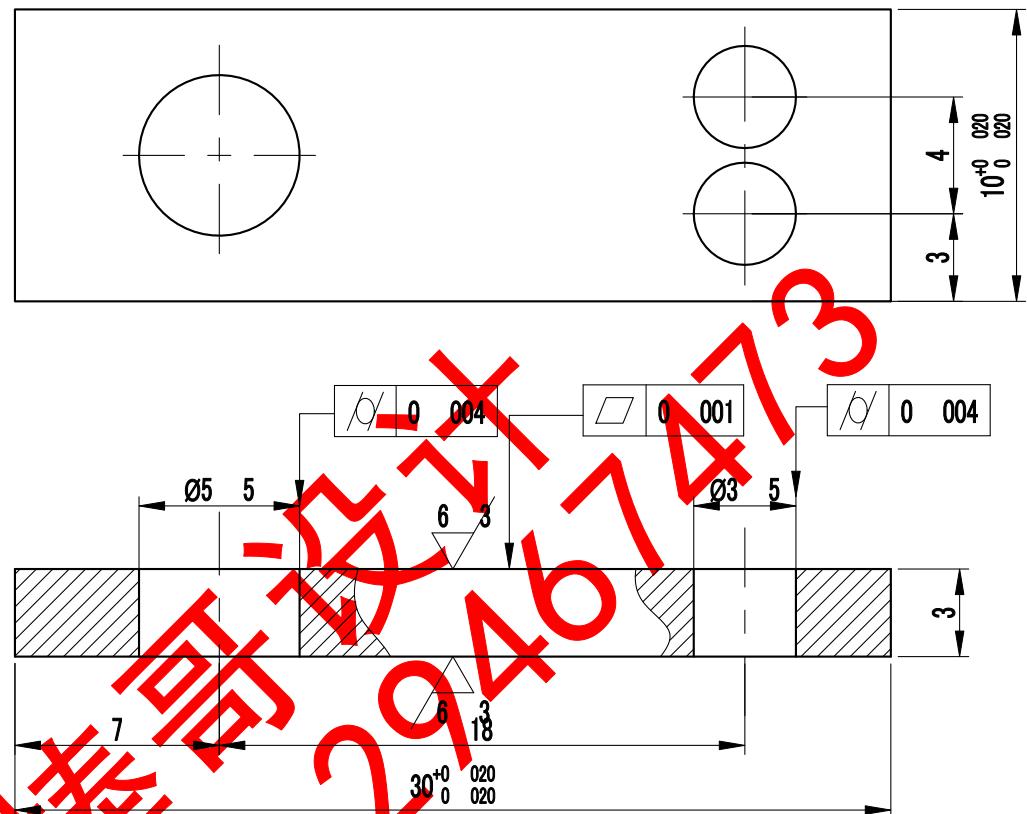
A4-丝杠螺母法兰固定支架



技术要求：
1、去毛刺
2、修钝锐边

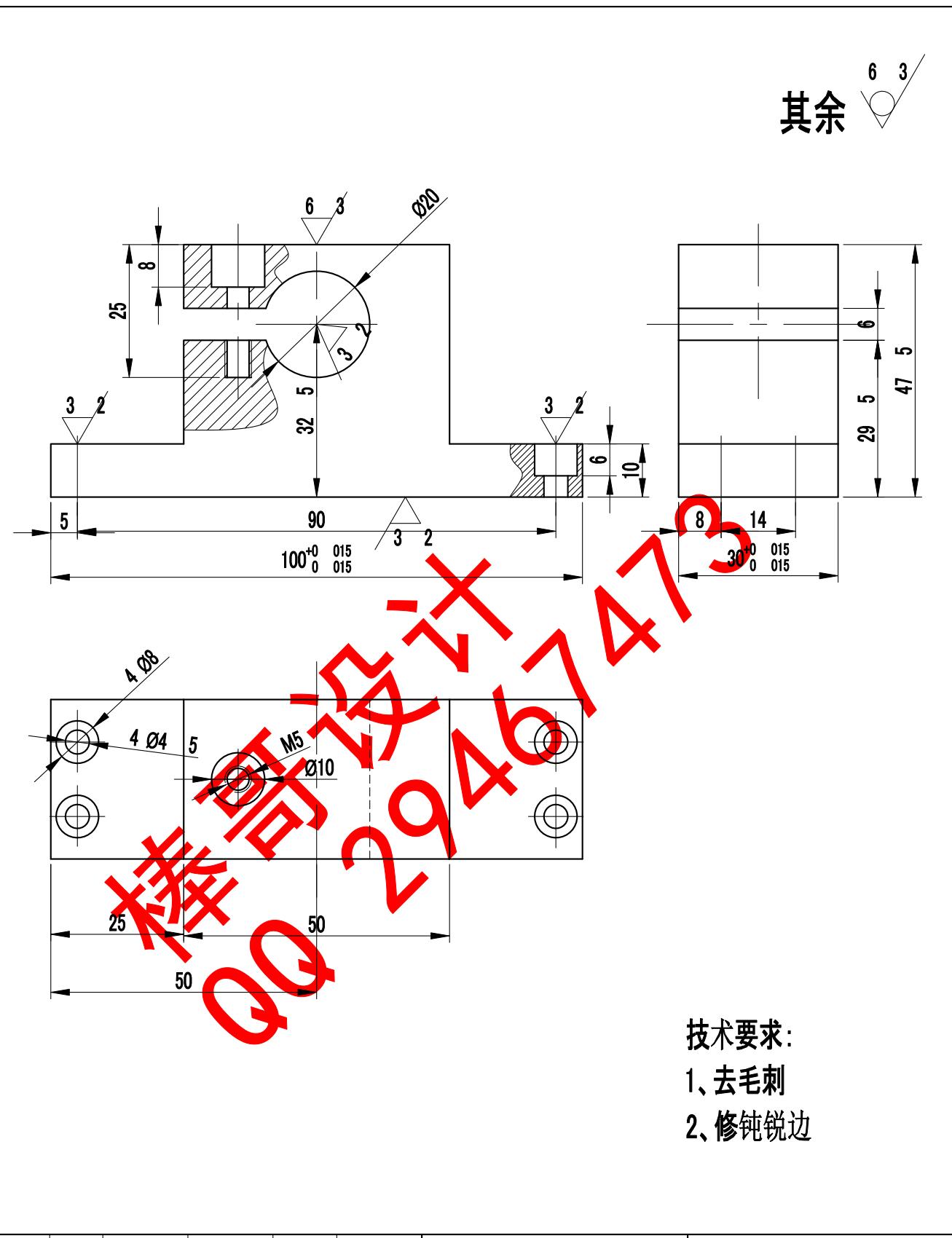


A4-位移传感器固定板



							45			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化 班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年	月					
设计	周广		标准化				阶段	标记	质量	比例	位移传感器连接板
审核										4:1	
工艺			批准				共 16 张 第 10 张				
							JCT 01 09				

A4-位移传感器固定座

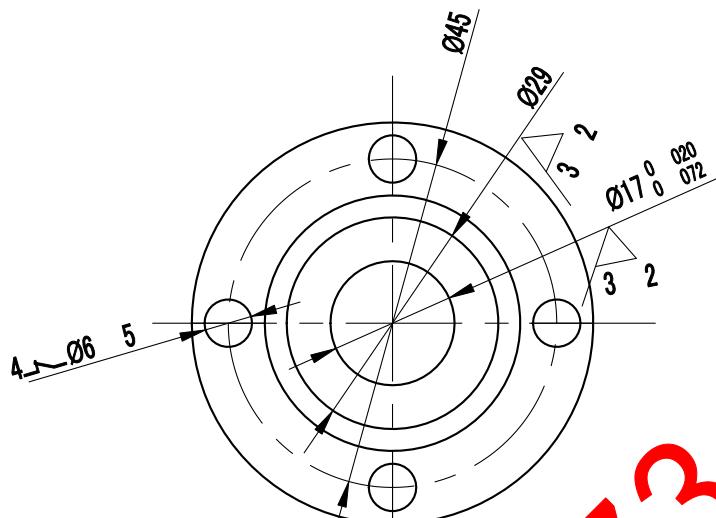


技术要求:

- 1、去毛刺
 - 2、修钝锐边

其余

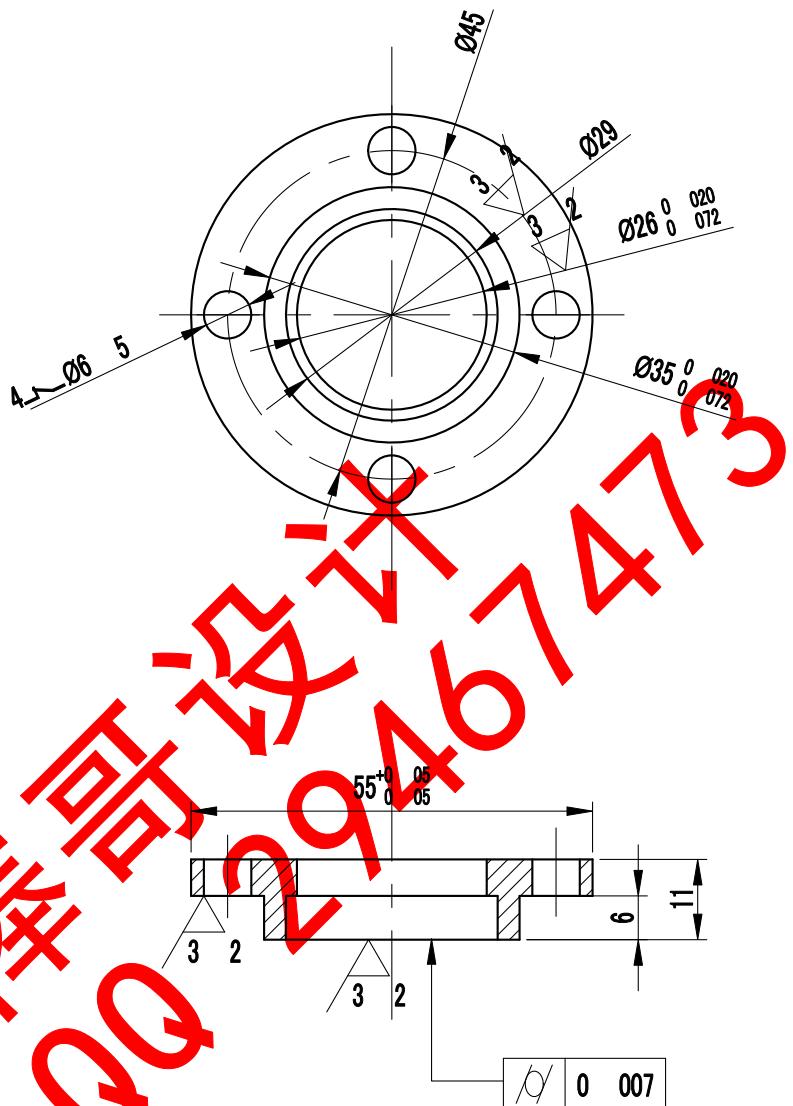
6 3



A technical drawing of a stepped block. The block has a total height of 35 mm, a top width of 55 mm, and a bottom width of 55 mm. The top surface is 0.07 mm higher than the bottom surface. The top surface has a central rectangular cutout of 20 mm width and 14 mm height, with a 3 mm thick wall on the left. The bottom surface has a central rectangular cutout of 20 mm width and 14 mm height, with a 2 mm thick wall on the left. The drawing includes a coordinate system with a vertical Y-axis and a horizontal X-axis, and a scale bar indicating 10 mm.

其余

6 3



Technical drawing of a mechanical part, likely a bearing housing. The part has a stepped profile with a central slot. Key dimensions shown are 6, 11, 3, 2, 3, 2, and 55^{+0.05}/_{-0.05}. A coordinate system is indicated with values 0, 072, 4, 5, 1, 4, 3. A callout specifies material properties: ϕ 0 007.