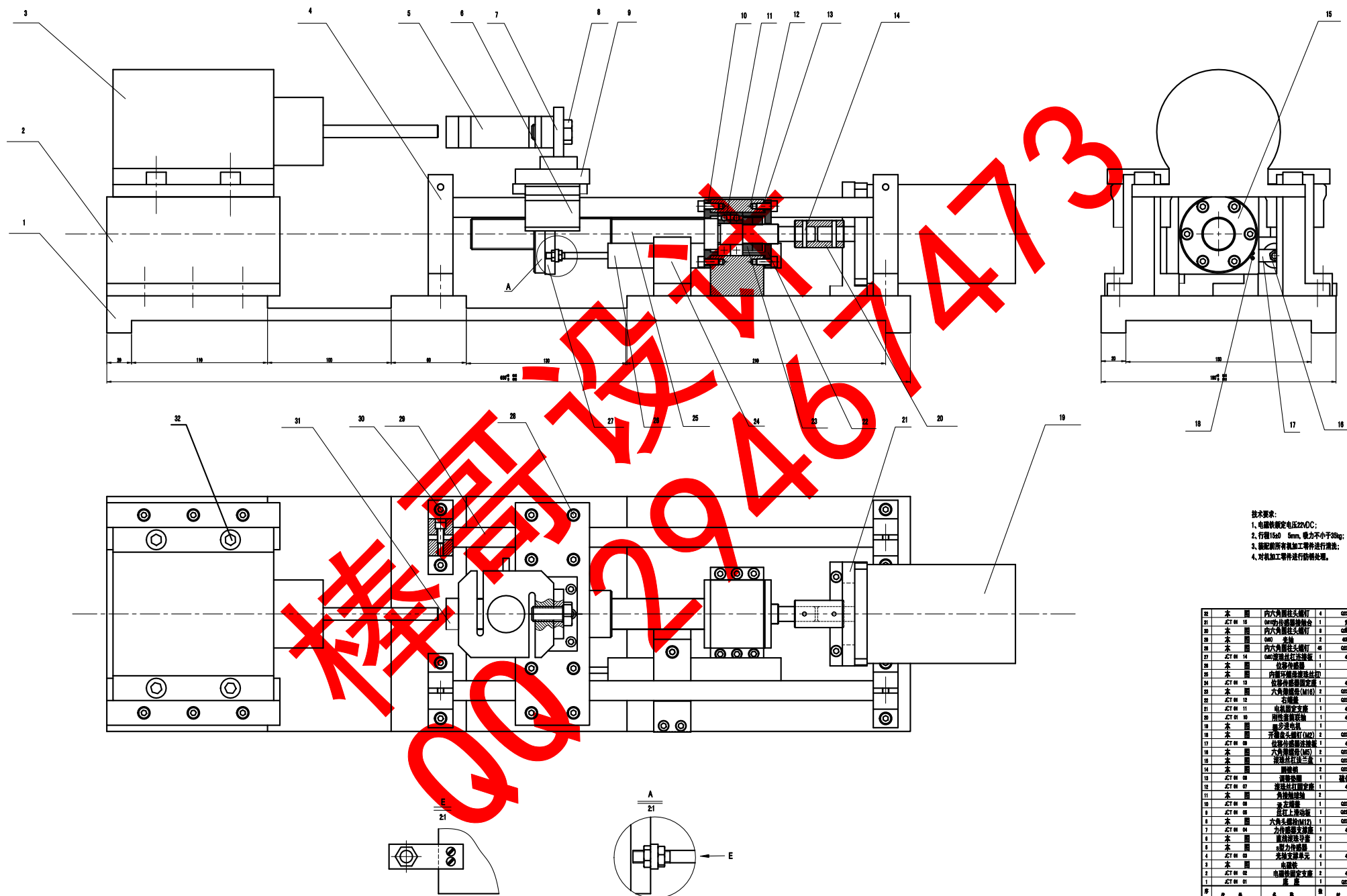


# A0-总装配图

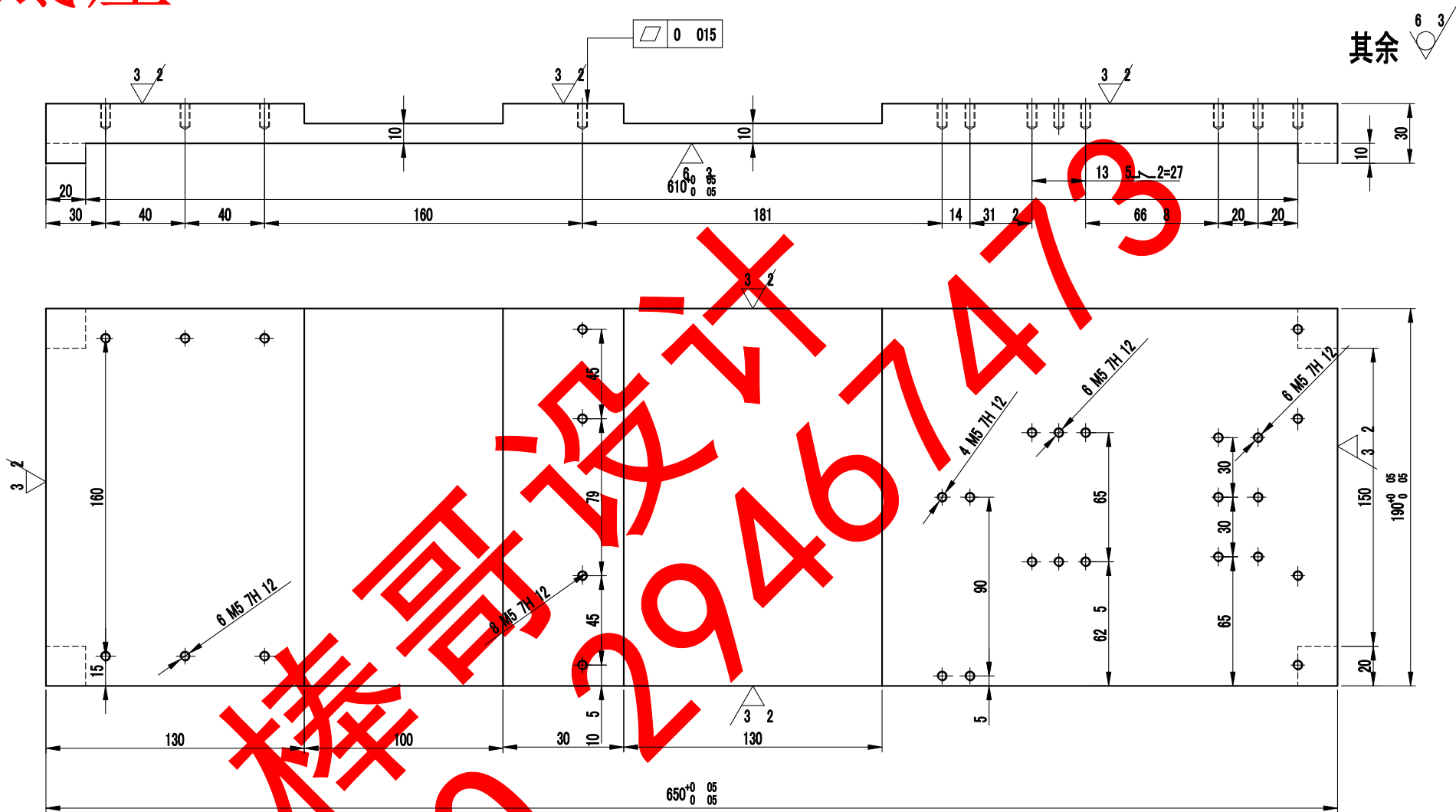


**技术要求:**

- 1、电磁铁额定电压22VDC;
- 2、行程 $15\pm 0.5$ mm,吸力不小于35kg;
- 3、装配前所有机加工零件进行清洗;
- 4、对机加工零件进行防锈处理。

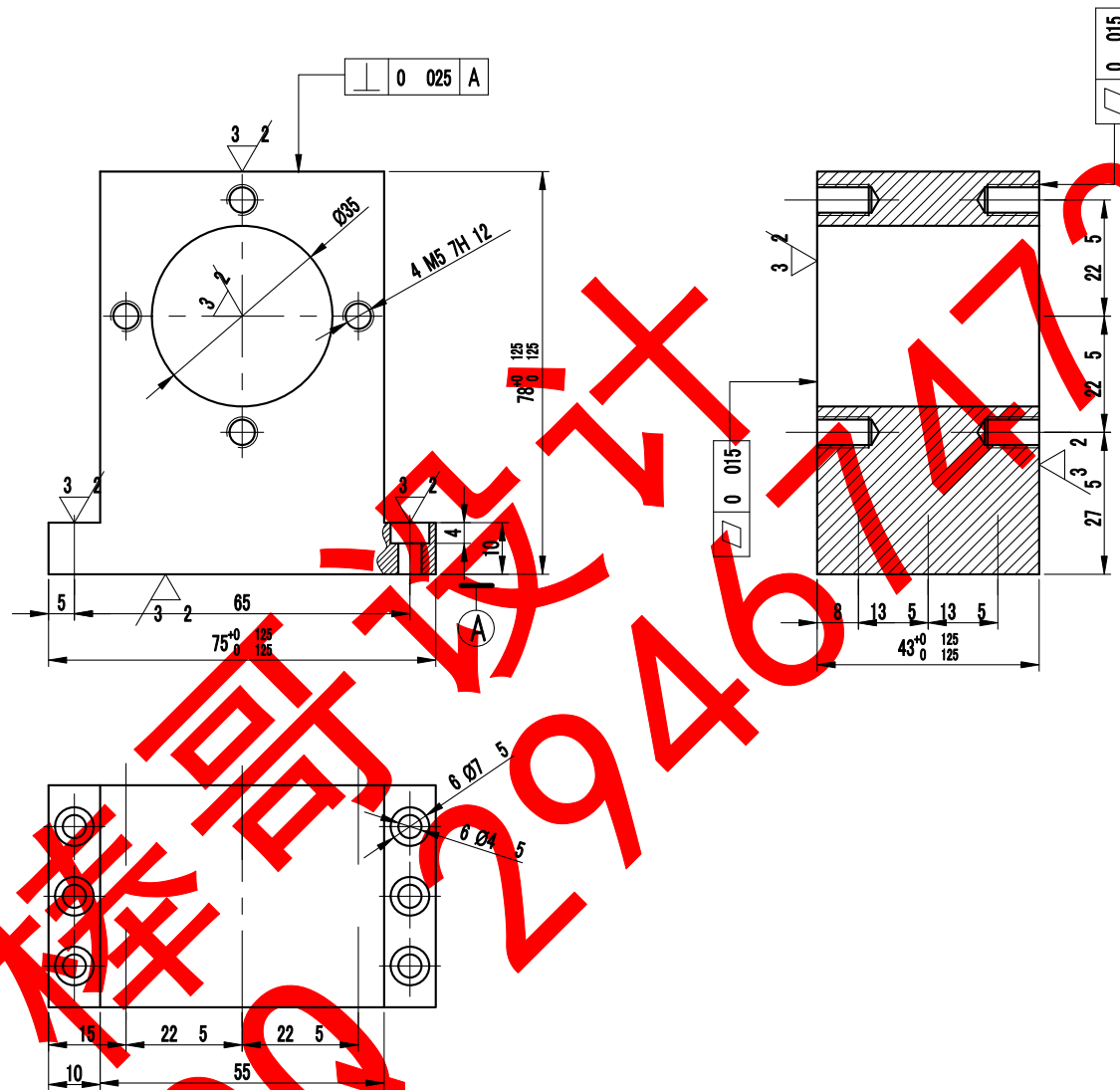
[illegible]

# A3-底座



						Q235A			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化4班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				底座	
设计	周广		标准化			阶段标记	质量	比例	JCT 01 01	
审核						1:2				
工艺			批准			共 16 张 第 2 张				

# A3-丝杠固定支座



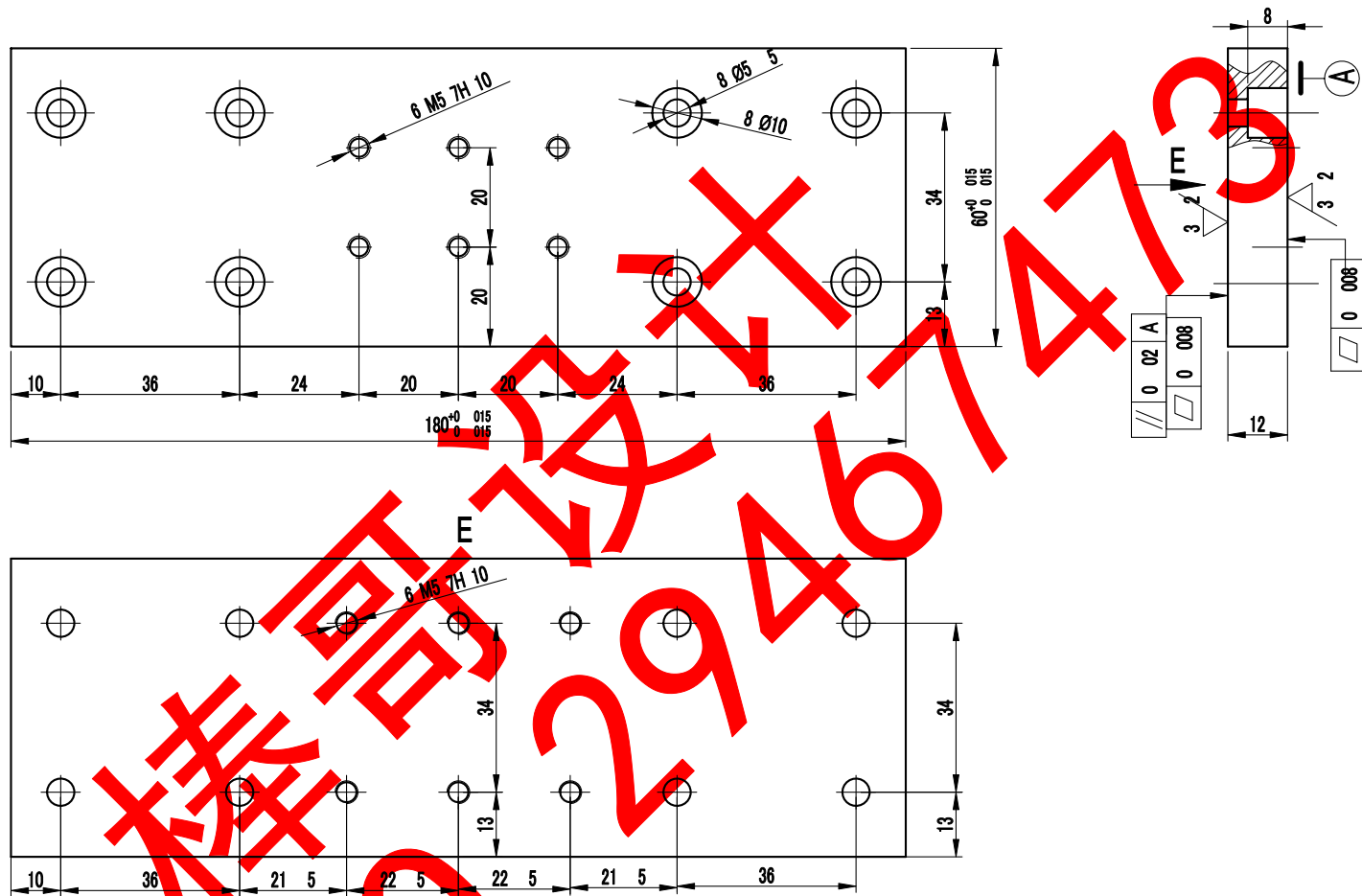
其余  $\sqrt[6]{3}$

技术要求:  
1、去毛刺  
2、修钝锐边

						45			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化4班	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日				滚珠丝杠固定座	
设 计	周广		标准化			阶 段 标 记	质 量	比 例		
审 核								1:1		
工 艺			批 准			共 16 张 第 8 张			JCT 01 07	

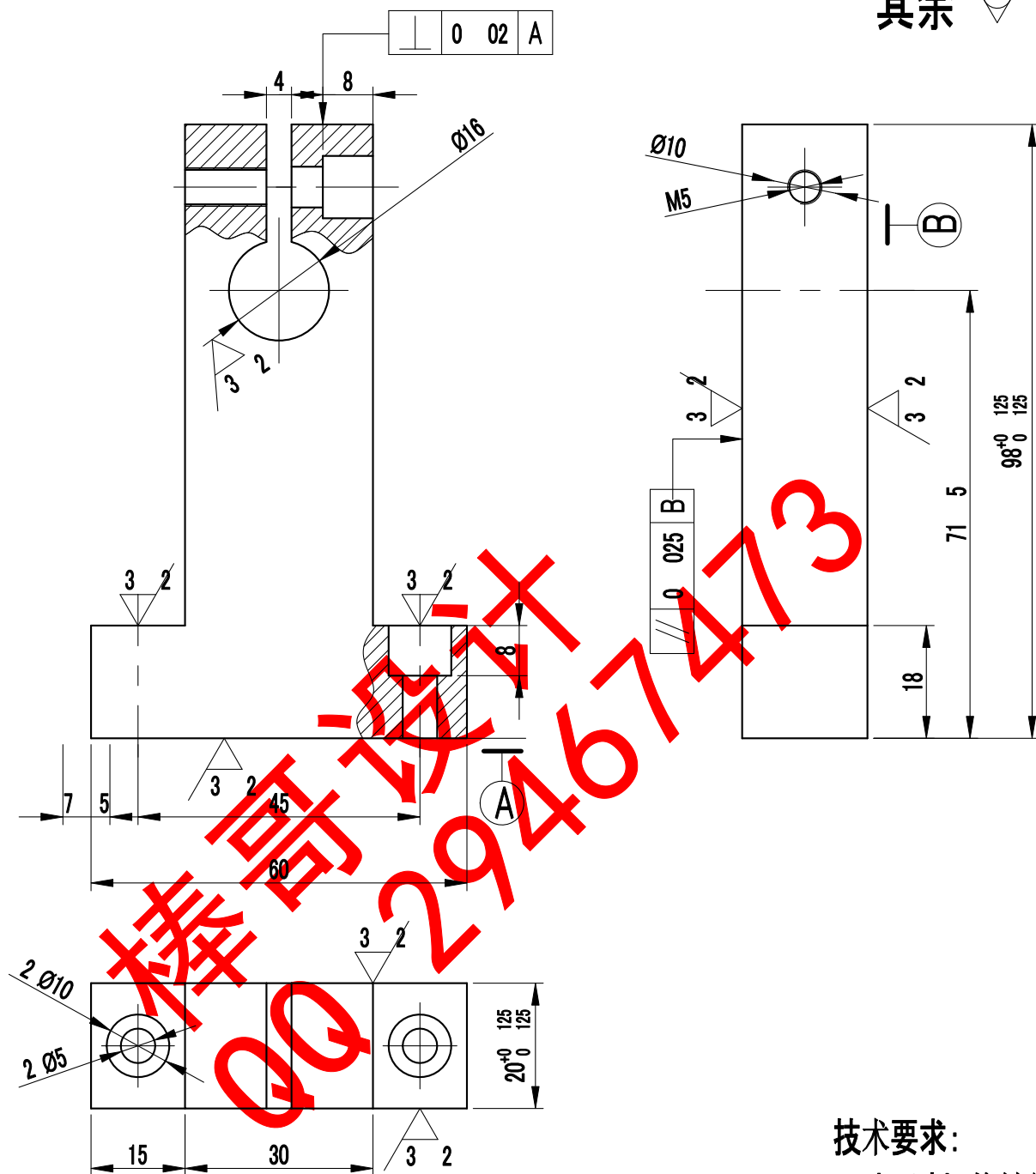
# A3-丝杠上滑动板

其余  $\sqrt{6.3}$



						Q235A			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化4班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	丝杠上滑动板	
设计	周广		标准化					1:1	JCT 01 05	
审核						共 16 张 第 6 张				
工艺			批准							

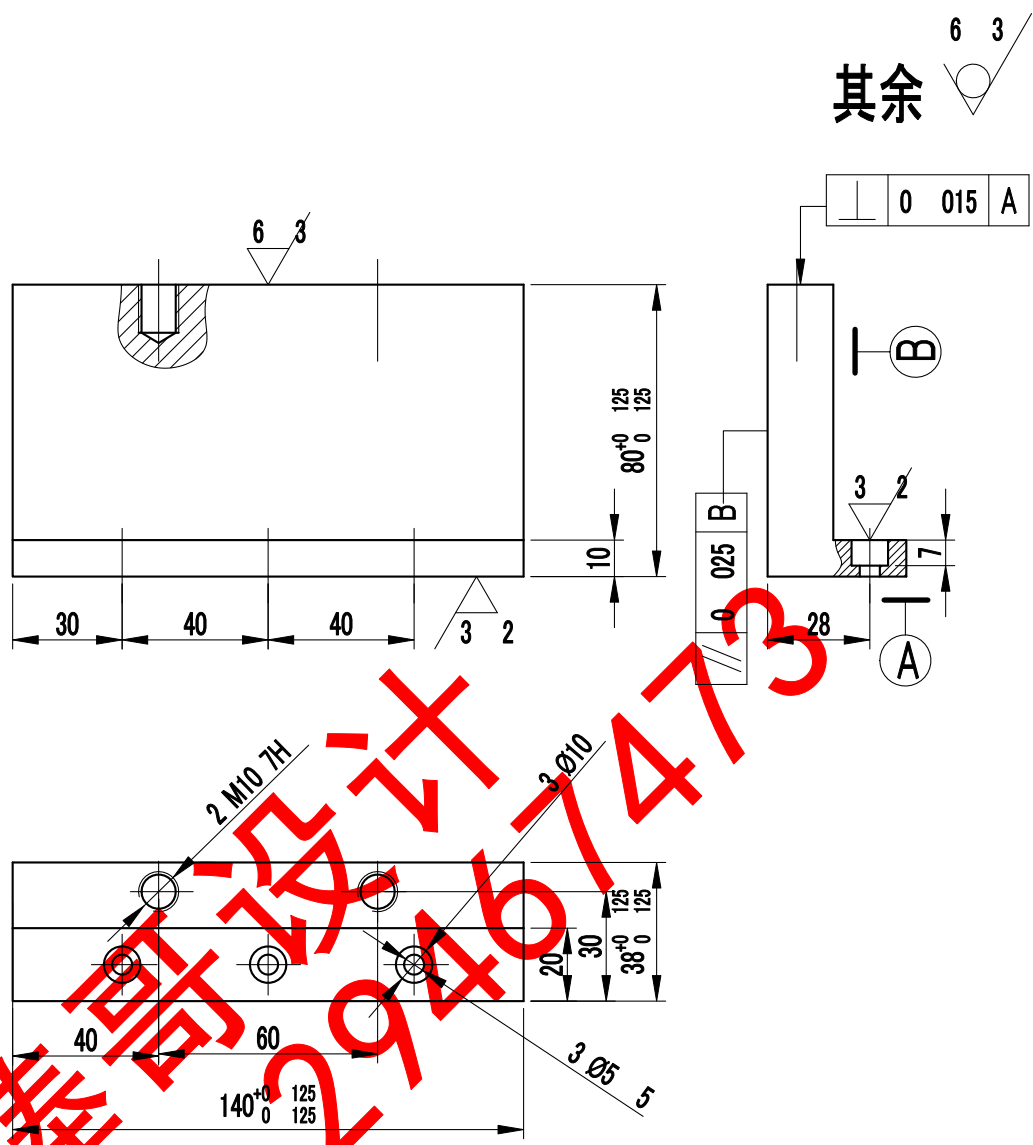
其余 



- 1、去毛刺, 修钝锐边
- 2、表面抛光

						45				湘潭大学兴湘学院	
										机械设计制造及其自动化4	
										班	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日						
设 计	周广		标准化			阶 段 标 记		质 量	比 例	光轴支撑单元	
审 核									1:1	JCT 01    03	
工 艺			批 准			共 16 张   第 4 张					

# A4-电磁铁固定座



技术要求:

- 1 去毛刺
- 2 修钝锐边

						45			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化4班 电磁铁固定支座	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	JCT 01 02	
设计	周广		标准化					1:2		
审核										
工艺			批准			共 16 张 第 3 张				

Technical drawing of a motor base. The drawing includes a top view and a side view. The top view shows a square base with a central circular hole of diameter 50. Dimensions include 4 M5 TH, 70, 8, 6, 2, 70, 8, 5, 3, 2, 30, 60, 84, 0, 020, 072. The side view shows a rectangular profile with dimensions 20, 10, 10, 30, 0, 015, 015, 30, 0, 015, 015, 2, 30=60, 84, 0, 020, 072. A large red watermark '样稿' is overlaid on the drawing.

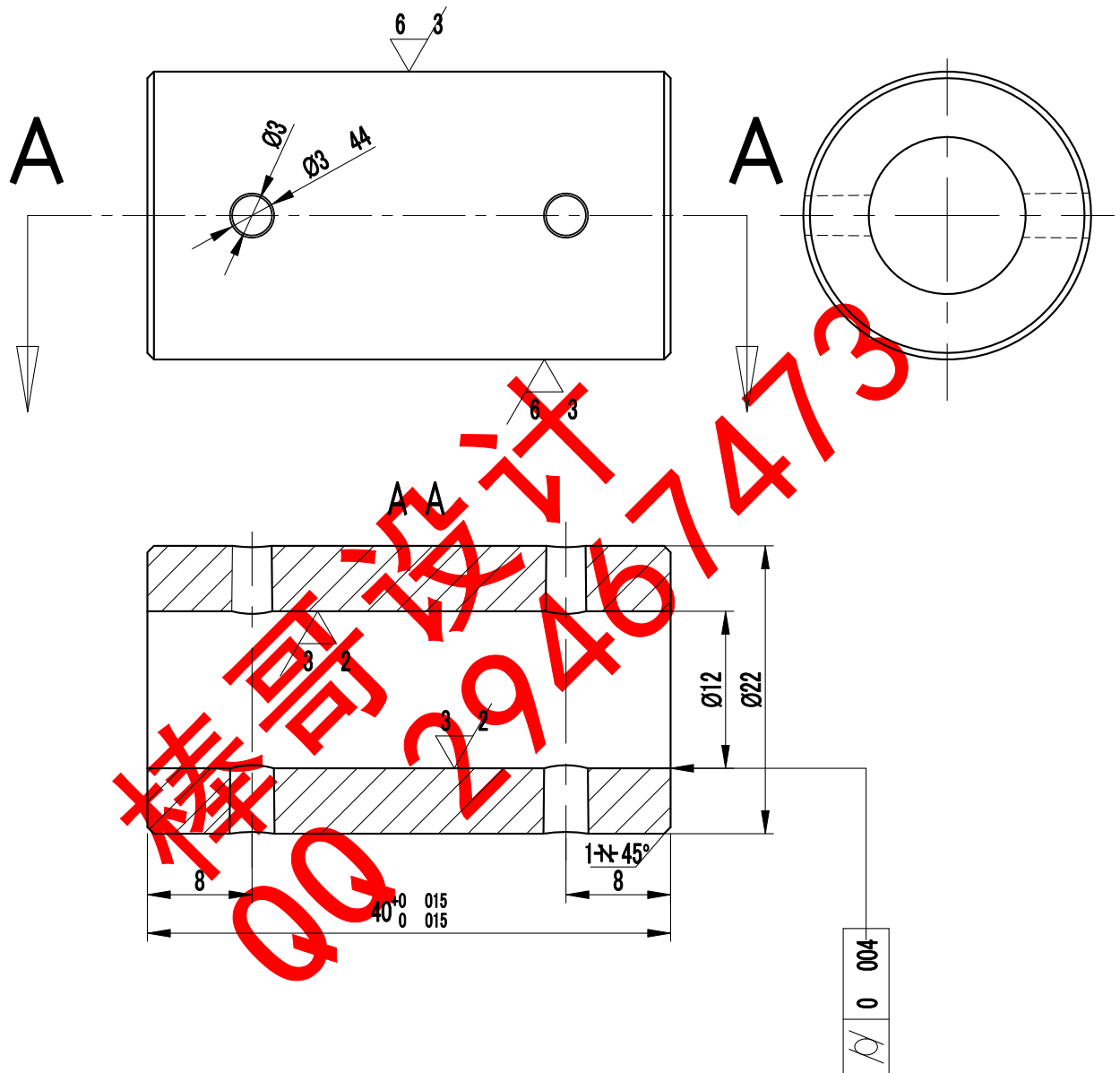
技术要求:

- 1、去毛刺
- 2、修钝锐边

					45			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化 班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	电机固定支座
设计	周广		标准化					1:1	
审核									JCT 01 11
工艺			批准			共 16 张 第 12 张			

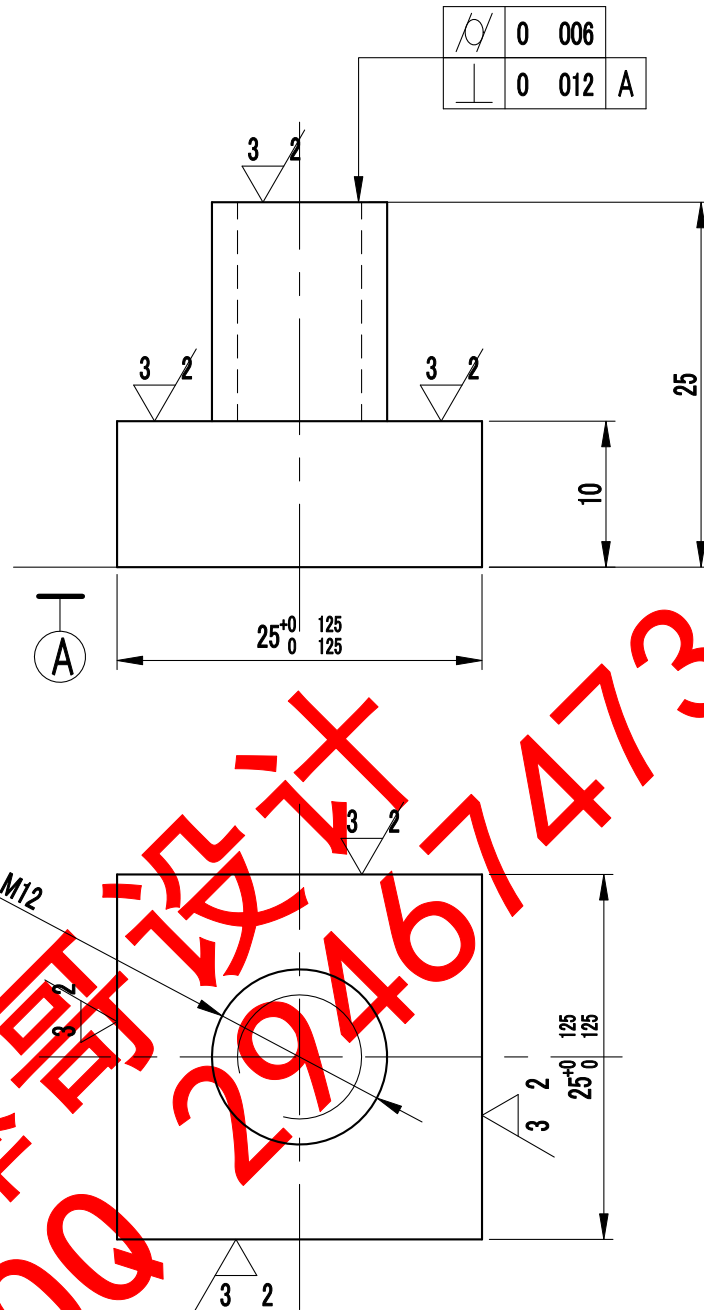
# A4-刚性套筒联轴器

其余 



						45					湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化4班				
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日										
设 计	周广		标准化								阶 段 标 记		质 量	比 例	刚性套筒联轴器
										2:1					
审 核															
工 艺			批 准			共 16 张 第 11张					JCT 01 10				

# A4-力传感器接触台



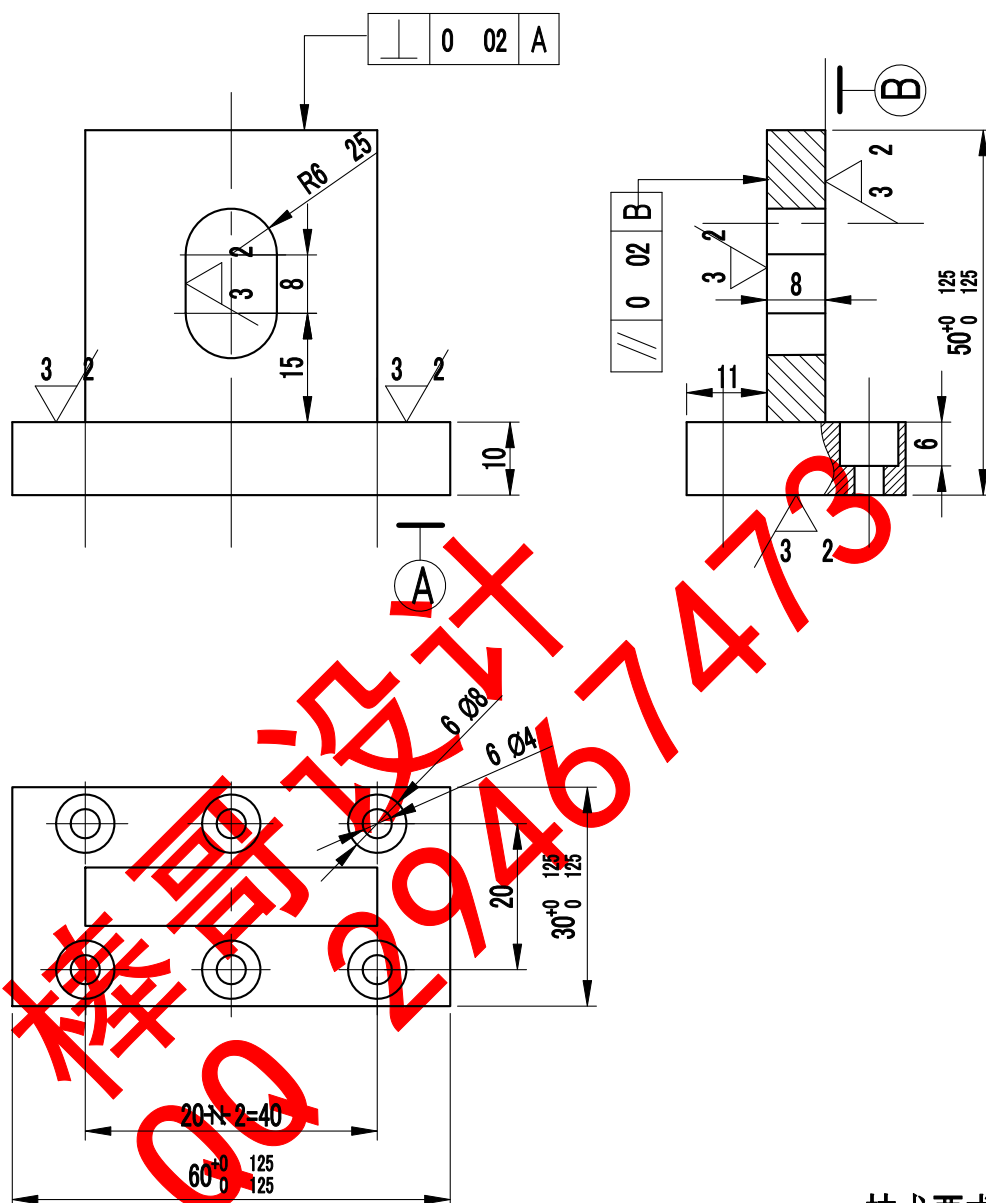
其余  $\sqrt[6]{3}$

技术要求:

- 1、去毛刺
- 2、修钝锐边

						黄铜			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化4班 力传感器接触台	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	JCT 01 15	
设计	周广		标准化					2:1		
审核										
工艺			批准			共 16 张 第 16张				

其余 

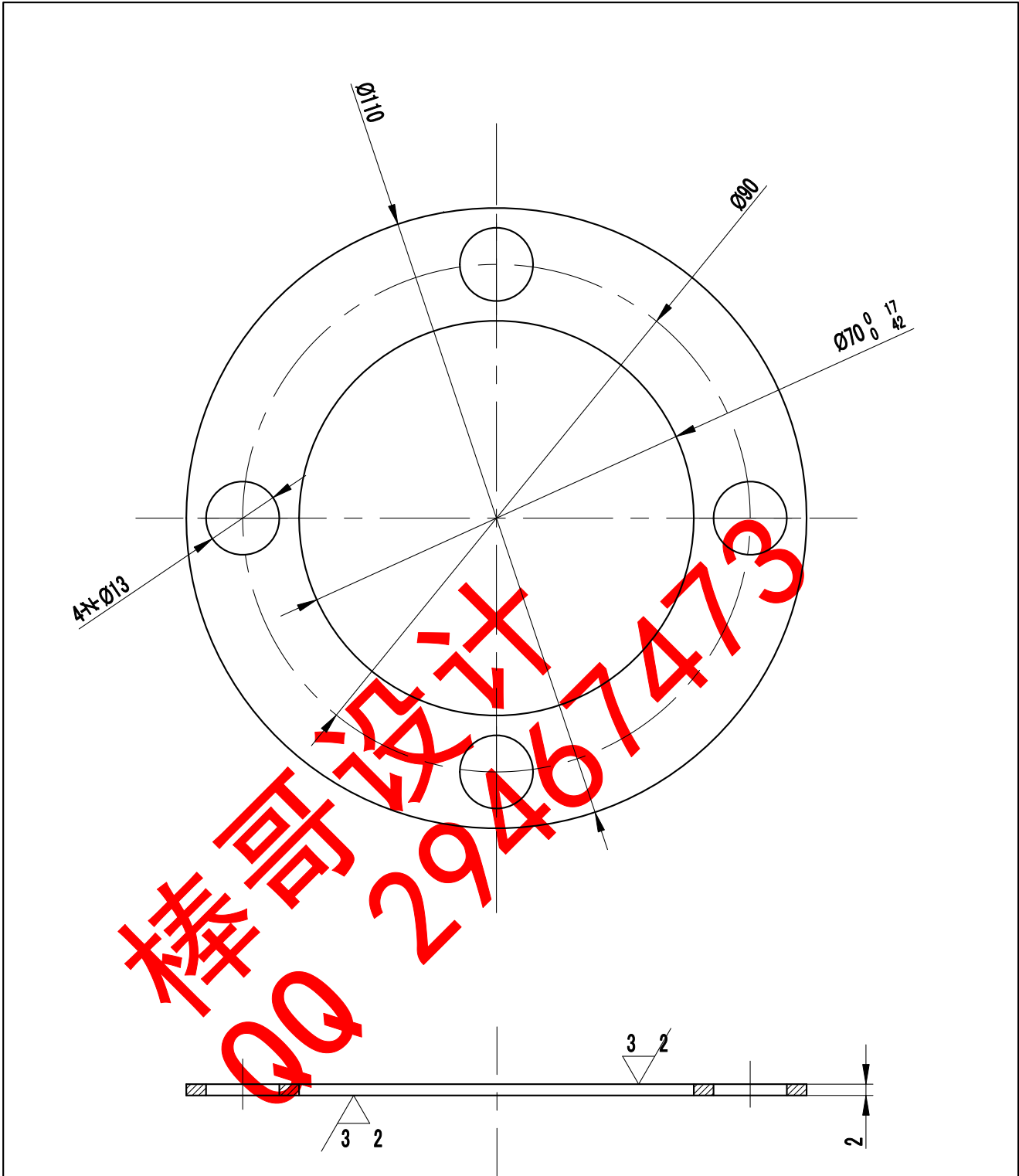


**技术要求:**  
1、去毛刺  
2、修钝锐边

						45				湘潭大学兴湘学院	
										机械设计制造及其自动化	
										班	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日	阶 段 标 记		质 量	比 例	力传感器支撑座	
设 计	周广		标准化								
										JCT 01 04	
审 核									1:1		
工 艺			批 准			共 16 张 第 5 张					

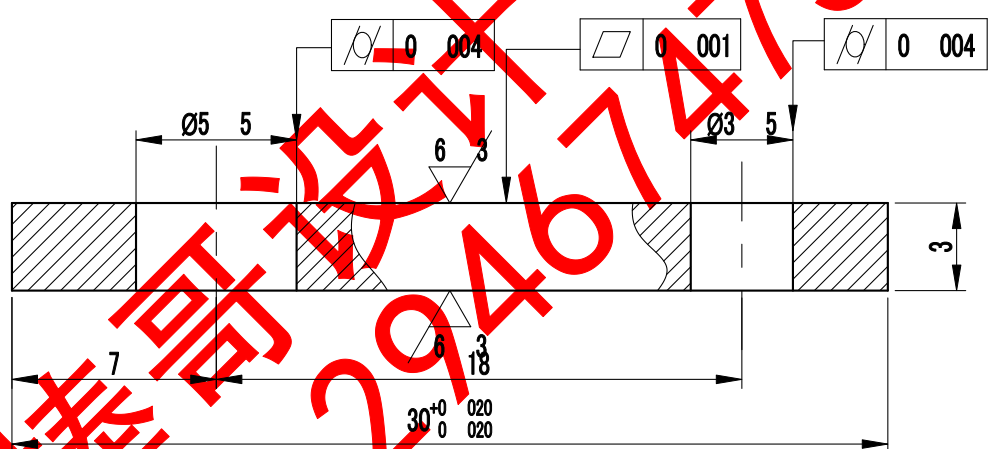
						45				湘潭大学兴湘学院	
										机械设计制造及其自动化	
										班	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日	阶 段 标 记		质 量	比 例	滚珠丝杠连接板	
设 计	周广		标准化								
									1:1	JCT 01 14	
审 核						共 16 张 第 15张					
工 艺			批 准								

# A4-调整垫片



						Q235A			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化4班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			调整垫圈	
设计	周广		标准化			质量				
						比例				
审核						2:1				
工艺			批准			共 16 张 第 9 张			JCT 01 08	

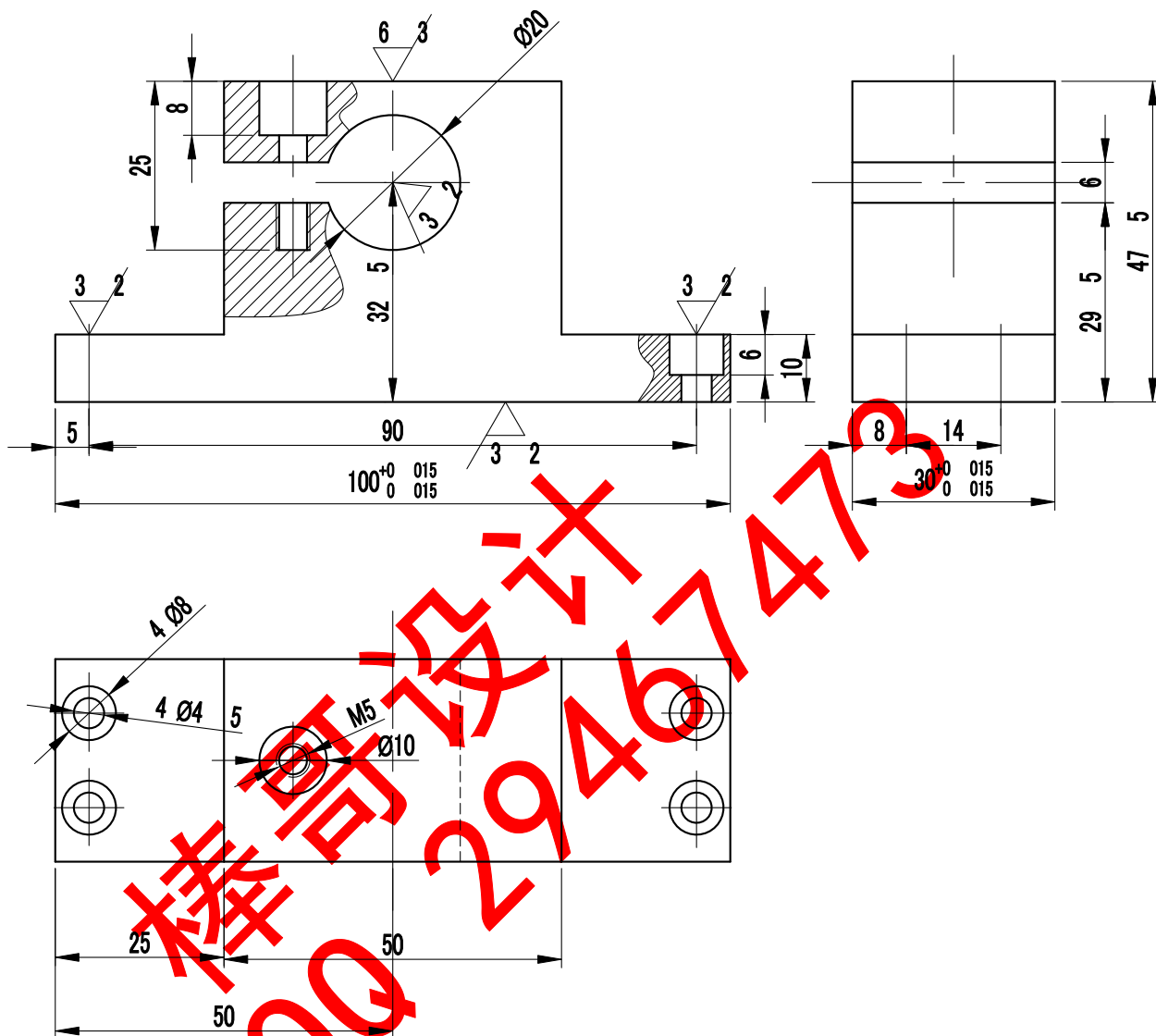
A4-位移传感器固定板



						45				湘潭大学兴湘学院	
										机械设计制造及其自动化	
										班	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日					位移传感器连接板	
设 计	周广		标准化			阶 段 标 记		质 量	比 例		
									4:1		
审 核										JCT 01 09	
工 艺			批 准			共 16 张 第 10张					

# A4-位移传感器固定座

其余  $\sqrt[6]{3}$

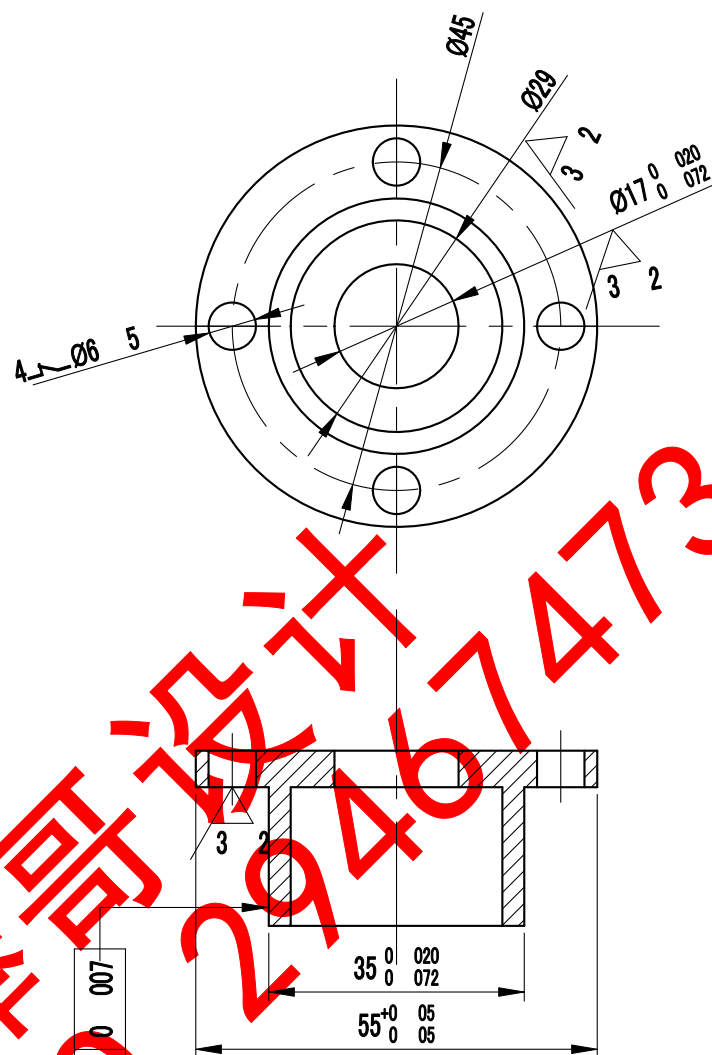


技术要求:

- 1、去毛刺
- 2、修钝锐边

						45			湘潭大学兴湘学院	
									机械设计制造及其自动化4	
									班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			位移传感器固定座	
设计	周广		标准化			质量				
						比例				
审核						1:1				
工艺			批准			共 16 张 第 14 张			JCT 01 13	

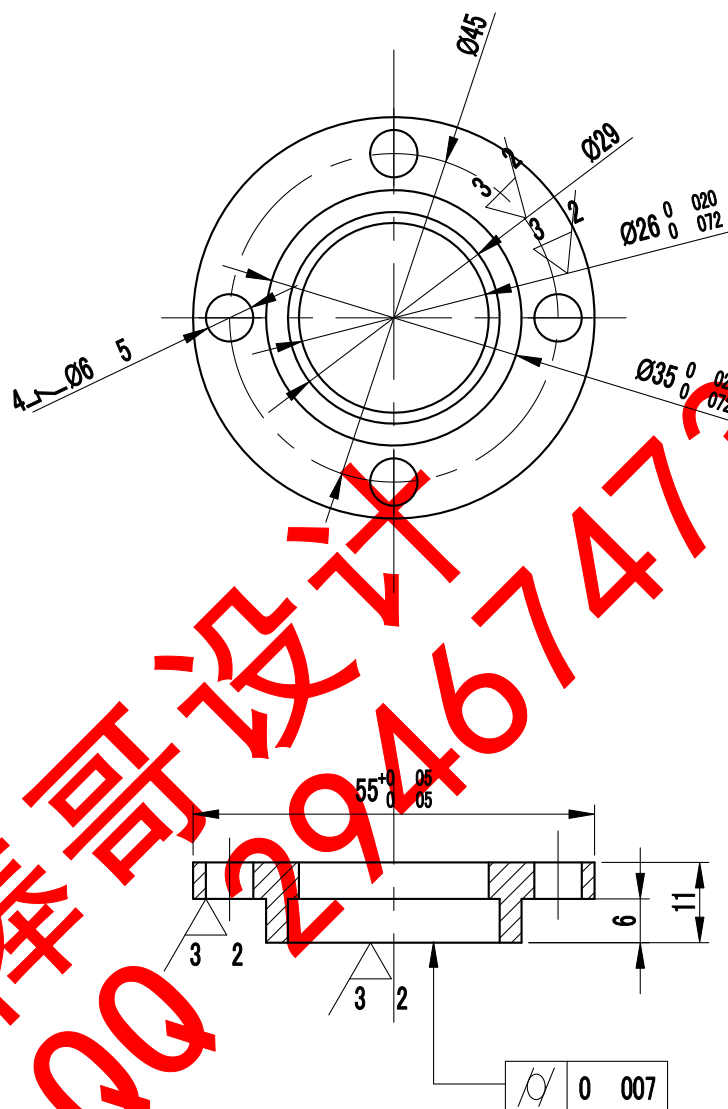
其余 



						45				湘潭大学兴湘学院	
										机械设计制造及其自动化	
										班	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日	阶 段 标 记		质 量	比 例	右端盖	
设 计	周广		标准化								
										JCT 01 12	
审 核									1:1		
工 艺			批 准			共 16 张 第 13张					

# A4-轴承端盖2

其余  $\sqrt{6.3}$



						45			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化4班	
									左端盖	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				JCT 01 06	
设计	周广		标准化			阶段标记	质量	比例		
								1:1		
审核						共 16 张 第 7 张				
工艺			批准							