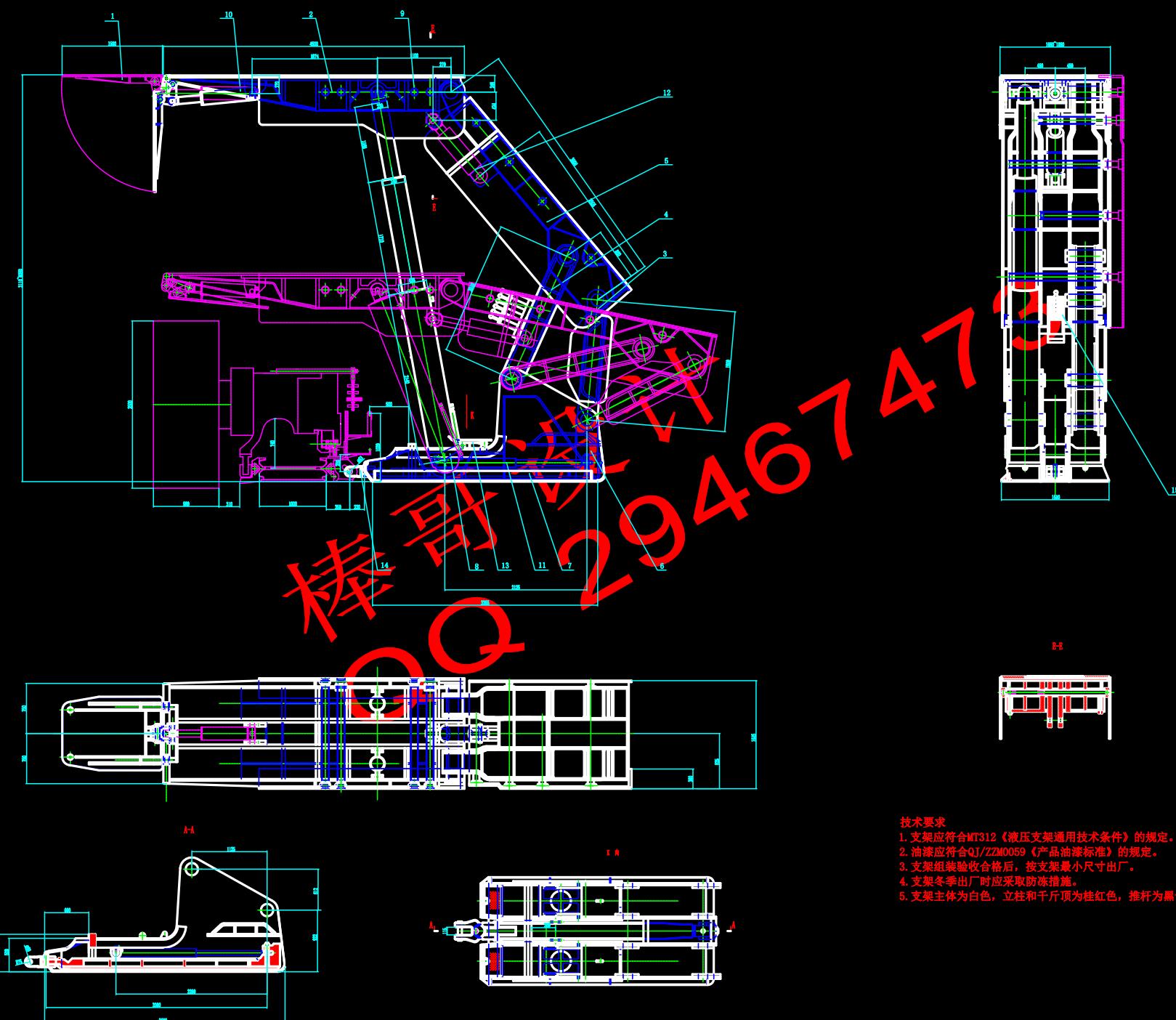


A0-总装图



ZY780Z/25.5/550推土式液压支重技术特征			
序号	项目	参数	单位
1 支重架	式样	两柱式支重架	
	型号	ZY780Z/25.5/550	
	工质能力	7850	KN
	剪切力	6222	KN
	支重腿数	11	MPa
	对地压平地压	2.4	MPa
2 柱	支重高度	3110~5090	mm
	支重宽度	1650~1850	mm
	中心距	1750	mm
	后支重尺寸	7280x1650x3110	mm
	最大工作风压	31.5	MPa
	最高行驶速度	8.0	km/h
3 履带	行走方式	虫齿传动	
	支撑重量	140	kg
	式样	双履带	
	履带/中柱总	4380/6340	mm
	履带/中柱分	2250/2320	mm
	行程	3250	mm
4 平衡重	剪切力	3200 (P=31, 5MPa)	KN
	工质能力	4300 (P=42MPa)	KN
	式样	普通	
	气缸/行程	8110/985	mm
	行程	950	mm
	推力(静载)	300 (P=31, 5MPa)	KN
5 推土刀具	推力(动载)	480 (P=31, 5MPa)	KN
	式样	普通	
	气缸/行程	9220/9160	mm
	行程	200	mm
	推力(推力)	1340/840 (P=31, 5MPa)	KN
	工质能力	1750 (P=42, 20MPa)	KN
6 驾驶室	式样	普通	
	气缸/行程	963/945	mm
	行程	200	mm
	推力	98 (P=31, 5MPa)	KN
	效率	48 (P=31, 5MPa)	KN
	式样	普通	
7 驾驶室	气缸/行程	1869/9105	mm
	行程	497	mm
	推力	633 (P=31, 5MPa)	KN
	工质能力	840 (P=42, 20MPa)	KN
	避让机	M755/1910W	
	避让机总重	521000/23100	kg
8 发动机	避让机	S221000/4000	
	发动机	S221000/4000	

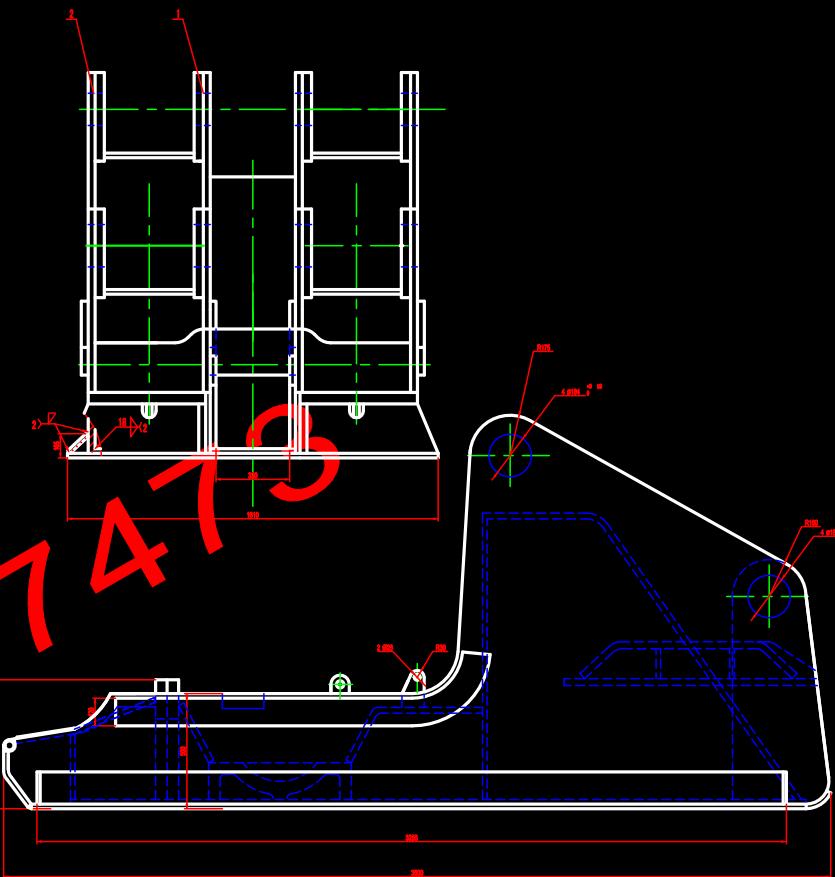
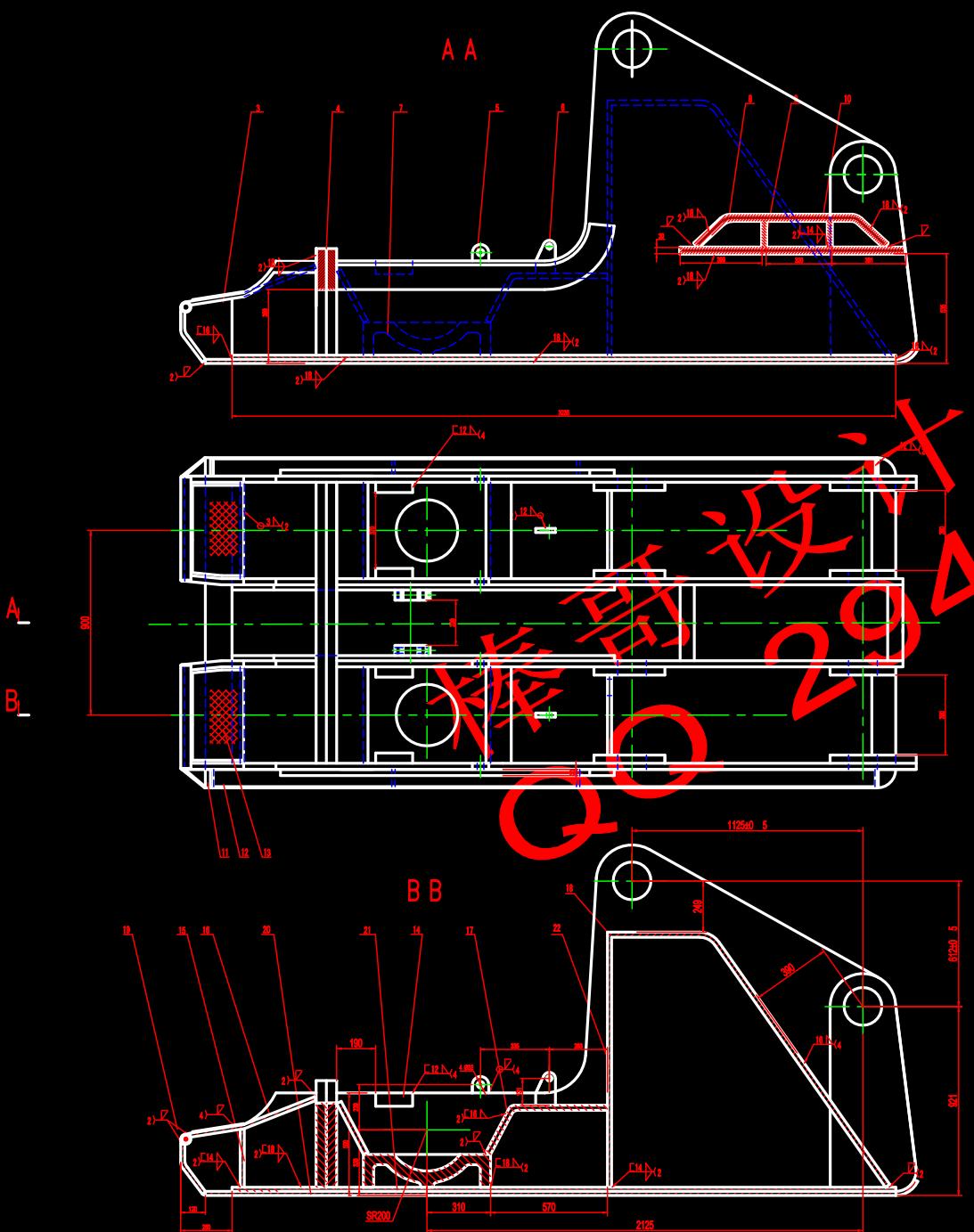
21				
20				
19				
18				
17				
16	液压系统	1	组件	
15	ZC型油箱架	5	组件	
14	ZY785.14	连接头	1	组件
13	ZY785.13	脚踏阀	1	组件
12	ZY785.12	平衡千斤顶	1	组件
11	ZY785.11	推移千斤顶	1	组件
10	ZY785.10	移位千斤顶	1	组件
9	ZY785.09	侧推千斤顶	4	组件
8	ZY785.08	立柱	2	组件
7	ZY785.07	移移货架	1	组件
6	ZY785.06	底座	1	组件
5	ZY785.05	防护栏	1	组件
4	ZY785.04	连接杆	1	组件
3	ZY785.03	前连杆	2	组件
2	ZY785.02	顶梁	1	组件
1	ZY785.01	步进梁	1	组件
4	图 号	名 称	数 量	备 注
		ZY785.00	25/5.65	ZY785.00
501	图号	名称	数量	备注
501	501	ZY785.00	1	1套
501	501	掩护式液压支架	1	1套
501	501	图号	名称	备注
501	501	ZY785.00	1	1套

技术要求

1. 支架应符合MT312《液压支架通用技术条件》的规定。
 2. 油漆应符合QJ/ZMM0059《产品油漆标准》的规定。
 3. 支架组装验收合格后,按支架最小尺寸出厂。
 4. 支架冬季出厂时应采取防冻措施。
 5. 支架主体为白色,立柱和千斤顶为桂红色,推杆为黑色。

5. 茄果主体为白色，立柱和下片顶为桂红色，播种为黑色。

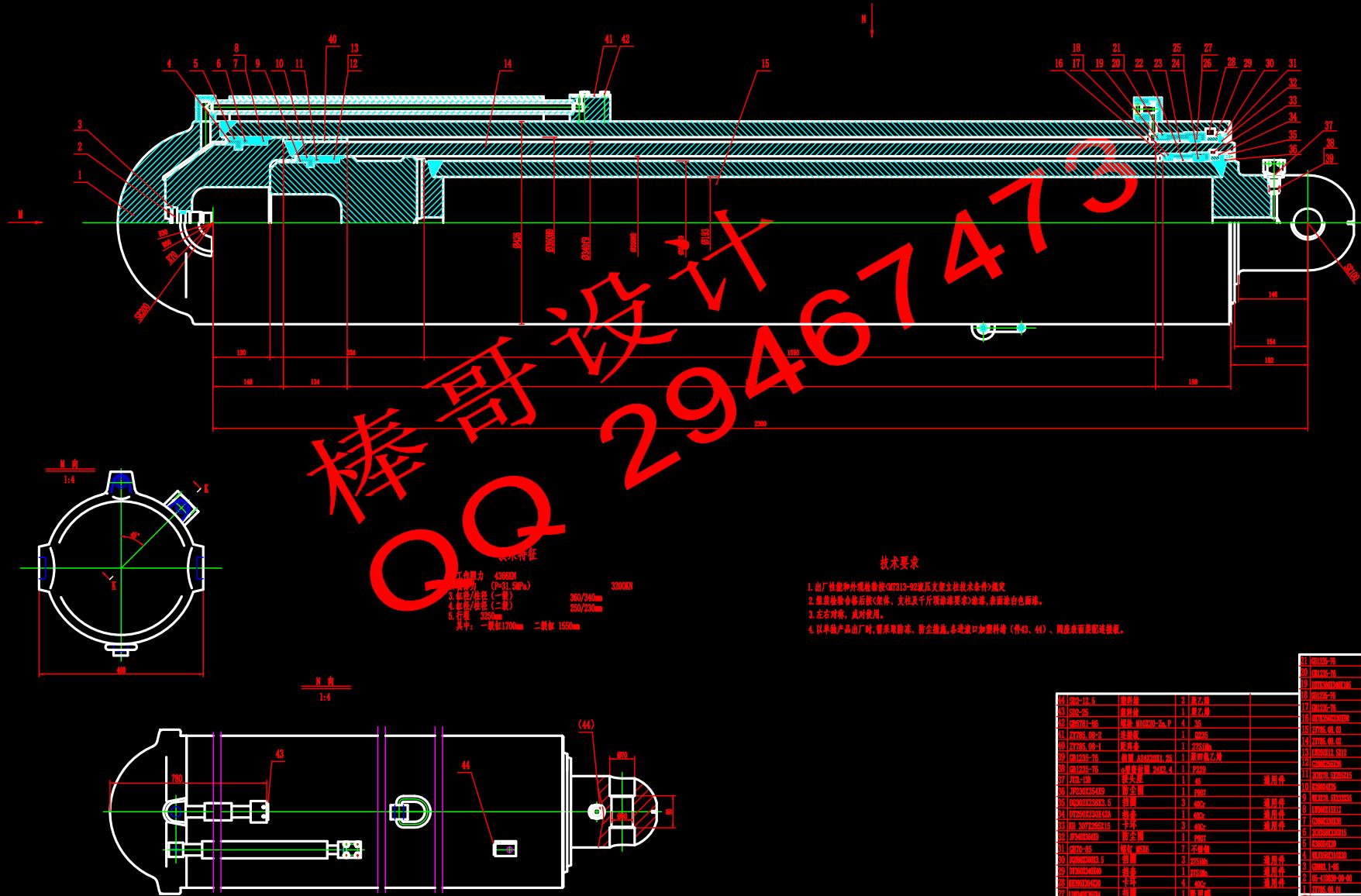
AO-底座



技术要求

1. Q690高强板间焊缝抗拉强度不低于700MPa
其它高强板间焊缝不低于600MPa, 其余焊缝不低于520MPa
2. 焊缝质量和外观按GBT312-2000
液压支架通用技术条件>执行;
3. 焊后清理焊渣和飞溅物。

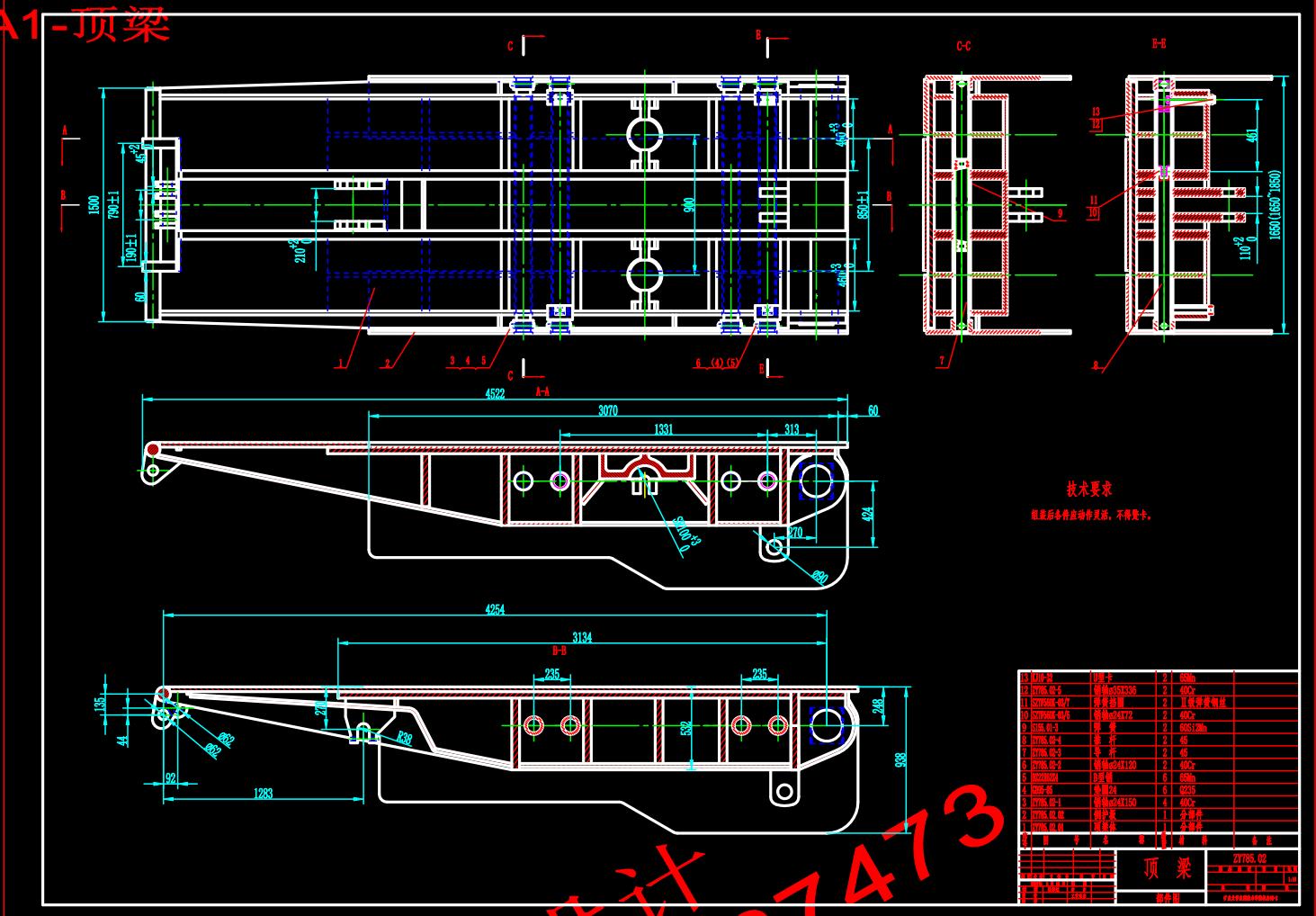
图号	名称	材料	备注
1	底座	Q690	
2	耳板	Q690	
3	耳板	Q690	
4	耳板	Q690	
5	耳板	Q690	
6	耳板	Q690	
7	耳板	Q690	
8	耳板	Q690	
9	耳板	Q690	
10	耳板	Q690	
11	耳板	Q690	
12	耳板	Q690	
13	耳板	Q690	
14	耳板	Q690	
15	耳板	Q690	
16	耳板	Q690	
17	耳板	Q690	
18	耳板	Q690	
19	耳板	Q690	
20	耳板	Q690	
21	耳板	Q690	
22	耳板	Q690	
23	耳板	Q690	
24	耳板	Q690	
25	耳板	Q690	
26	耳板	Q690	
27	耳板	Q690	
28	耳板	Q690	
29	耳板	Q690	
30	耳板	Q690	
31	耳板	Q690	
32	耳板	Q690	
33	耳板	Q690	
34	耳板	Q690	
35	耳板	Q690	
36	耳板	Q690	
37	耳板	Q690	
38	耳板	Q690	
39	耳板	Q690	
40	耳板	Q690	
41	耳板	Q690	
42	耳板	Q690	
43	耳板	Q690	
44	耳板	Q690	
45	耳板	Q690	
46	耳板	Q690	
47	耳板	Q690	
48	耳板	Q690	
49	耳板	Q690	
50	耳板	Q690	
51	耳板	Q690	
52	耳板	Q690	
53	耳板	Q690	
54	耳板	Q690	
55	耳板	Q690	
56	耳板	Q690	
57	耳板	Q690	
58	耳板	Q690	
59	耳板	Q690	
60	耳板	Q690	
61	耳板	Q690	
62	耳板	Q690	
63	耳板	Q690	
64	耳板	Q690	
65	耳板	Q690	
66	耳板	Q690	
67	耳板	Q690	
68	耳板	Q690	
69	耳板	Q690	
70	耳板	Q690	
71	耳板	Q690	
72	耳板	Q690	
73	耳板	Q690	
74	耳板	Q690	
75	耳板	Q690	
76	耳板	Q690	
77	耳板	Q690	
78	耳板	Q690	
79	耳板	Q690	
80	耳板	Q690	
81	耳板	Q690	
82	耳板	Q690	
83	耳板	Q690	
84	耳板	Q690	
85	耳板	Q690	
86	耳板	Q690	
87	耳板	Q690	
88	耳板	Q690	
89	耳板	Q690	
90	耳板	Q690	
91	耳板	Q690	
92	耳板	Q690	
93	耳板	Q690	
94	耳板	Q690	
95	耳板	Q690	
96	耳板	Q690	
97	耳板	Q690	
98	耳板	Q690	
99	耳板	Q690	
100	耳板	Q690	
101	耳板	Q690	
102	耳板	Q690	
103	耳板	Q690	
104	耳板	Q690	
105	耳板	Q690	
106	耳板	Q690	
107	耳板	Q690	
108	耳板	Q690	
109	耳板	Q690	
110	耳板	Q690	
111	耳板	Q690	
112	耳板	Q690	
113	耳板	Q690	
114	耳板	Q690	
115	耳板	Q690	
116	耳板	Q690	
117	耳板	Q690	
118	耳板	Q690	
119	耳板	Q690	
120	耳板	Q690	
121	耳板	Q690	
122	耳板	Q690	
123	耳板	Q690	
124	耳板	Q690	
125	耳板	Q690	
126	耳板	Q690	
127	耳板	Q690	
128	耳板	Q690	
129	耳板	Q690	
130	耳板	Q690	
131	耳板	Q690	
132	耳板	Q690	
133	耳板	Q690	
134	耳板	Q690	
135	耳板	Q690	
136	耳板	Q690	
137	耳板	Q690	
138	耳板	Q690	
139	耳板	Q690	
140	耳板	Q690	
141	耳板	Q690	
142	耳板	Q690	
143	耳板	Q690	
144	耳板	Q690	
145	耳板	Q690	
146	耳板	Q690	
147	耳板	Q690	
148	耳板	Q690	
149	耳板	Q690	
150	耳板	Q690	
151	耳板	Q690	
152	耳板	Q690	
153	耳板	Q690	
154	耳板	Q690	
155	耳板	Q690	
156	耳板	Q690	
157	耳板	Q690	
158	耳板	Q690	
159	耳板	Q690	
160	耳板	Q690	
161	耳板	Q690	
162	耳板	Q690	
163	耳板	Q690	
164	耳板	Q690	
165	耳板	Q690	
166	耳板	Q690	
167	耳板	Q690	
168	耳板	Q690	
169	耳板	Q690	
170	耳板	Q690	
171	耳板	Q690	
172	耳板	Q690	
173	耳板	Q690	
174	耳板	Q690	
175	耳板	Q690	
176	耳板	Q690	
177	耳板	Q690	
178	耳板	Q690	
179	耳板	Q690	
180	耳板	Q690	
181	耳板	Q690	
182	耳板	Q690	
183	耳板	Q690	
184	耳板	Q690	
185	耳板	Q690	
186	耳板	Q690	
187	耳板	Q690	
188	耳板	Q690	
189	耳板	Q690	
190	耳板	Q690	
191	耳板	Q690	
192	耳板	Q690	
193	耳板	Q690	
194	耳板	Q690	
195	耳板	Q690	
196	耳板	Q690	
197	耳板	Q690	
198	耳板	Q690	
199	耳板	Q690	
200	耳板	Q690	
201	耳板	Q690	
202	耳板	Q690	
203	耳板	Q690	
204	耳板	Q690	
205	耳板	Q690	
206	耳板	Q690	
207	耳板	Q690	
208	耳板	Q690	
209	耳板	Q690	
210	耳板	Q690	
211	耳板	Q690	
212	耳板	Q690	
213	耳板	Q690	
214	耳板	Q690	
215	耳板	Q690	
216	耳板	Q690	
217	耳板	Q690	
218	耳板	Q690	
219	耳板	Q690	
220	耳板	Q690	
221	耳板	Q690	
222	耳板	Q690	
223	耳板	Q690	
224	耳板	Q690	
225	耳板	Q690	
226	耳板	Q690	
227	耳板	Q690	
228	耳板	Q690	
229	耳板	Q690	
230	耳板	Q690	
231	耳板	Q690	
232	耳板	Q690	
233	耳板	Q690	
234	耳板	Q690	
235	耳板	Q690	
236	耳板	Q690	
237	耳板	Q690	
238	耳板	Q690	
239	耳板	Q690	
240	耳板	Q690	
241	耳板	Q690	
242	耳板	Q690	
243	耳板	Q690	
244	耳板	Q690	
245	耳板	Q690	
246	耳板	Q690	
247	耳板	Q690	
248	耳板	Q690	
249	耳板	Q690	
250	耳板	Q690	
251	耳板	Q690	
252	耳板	Q690	
253	耳板	Q690	
254	耳板	Q690	
255	耳板	Q690	
256	耳板	Q690	
257	耳板	Q690	
258	耳板	Q690	
259	耳板	Q690	
260	耳板	Q690	
261	耳板	Q690	
262	耳板	Q690	
263	耳板	Q690	
264	耳板	Q690	
265	耳板	Q690	
266	耳板	Q690	
267	耳板	Q690	
268	耳板	Q690	
269	耳板	Q690	
270	耳板	Q690	
271	耳板	Q690	
272	耳板	Q690	
273	耳板	Q690	
274	耳板	Q690	
275	耳板	Q690	
276	耳板	Q690	
277	耳板	Q690	
278	耳板	Q690	
279	耳板	Q690	
280	耳板	Q690	
281	耳板	Q690	
282	耳板	Q690	
283	耳板	Q690	
284	耳板	Q690	
285	耳板	Q690	
286	耳板	Q690	
287	耳板	Q690	
288	耳板	Q690	
289	耳板	Q690	
290	耳板	Q690	
291	耳板	Q690	
292	耳板	Q690	
293	耳板	Q690	
294	耳板	Q690	
295	耳板	Q690	
296	耳板	Q690	
297	耳板	Q690	
298	耳板	Q690	
299	耳板	Q690	
300	耳板	Q690	
301	耳板	Q690	
302	耳板	Q690	
303	耳板	Q690	
304	耳板	Q690	
305	耳板	Q690	
306	耳板	Q690	
307	耳板	Q690	
308	耳板	Q690	
309	耳板	Q690	
310	耳板	Q690	
311	耳板	Q690	
312	耳板	Q690	
313	耳板	Q690	
314	耳板	Q690	
315	耳板	Q690	
316	耳板	Q690	
317	耳板	Q690	
318	耳板	Q690	
319	耳板	Q690	
320	耳板	Q690	
321	耳板	Q690	
322	耳板	Q690	
323	耳板	Q690	
324	耳板	Q690	
325	耳板	Q690	
326	耳板	Q690	
327	耳板	Q690	
328	耳板	Q690	



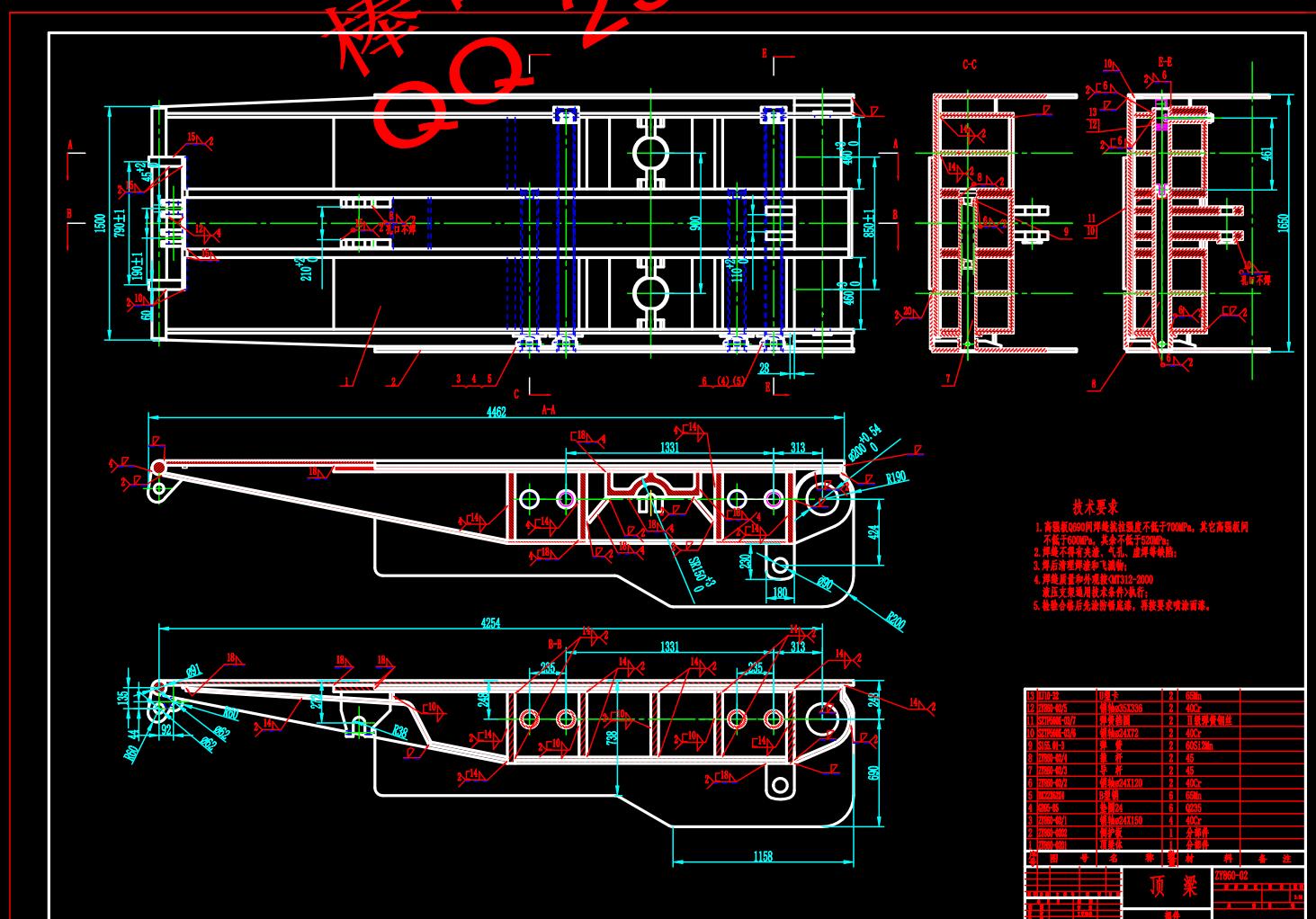
技术要求

1. 出厂性能和外观检验按 $Q/HJ313-92$ 液压支架立柱技术条件规定
2. 组装质量合乎后序液压支架、立柱及千斤顶涂漆要求)涂漆,表面漆白色面漆。
3. 左右对称,成对使用。
4. 以单节或单节出厂时,需采取防尘、防尘措施,各进风口加塑料堵(堵43、44)、底座表面及配连接板

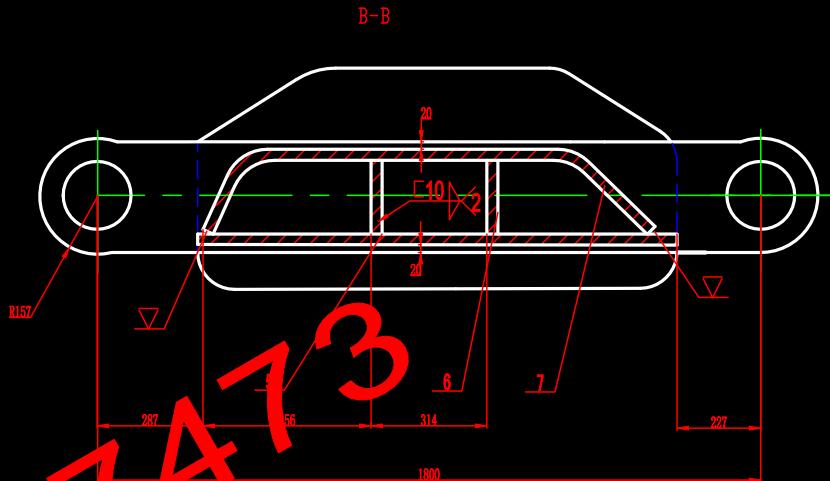
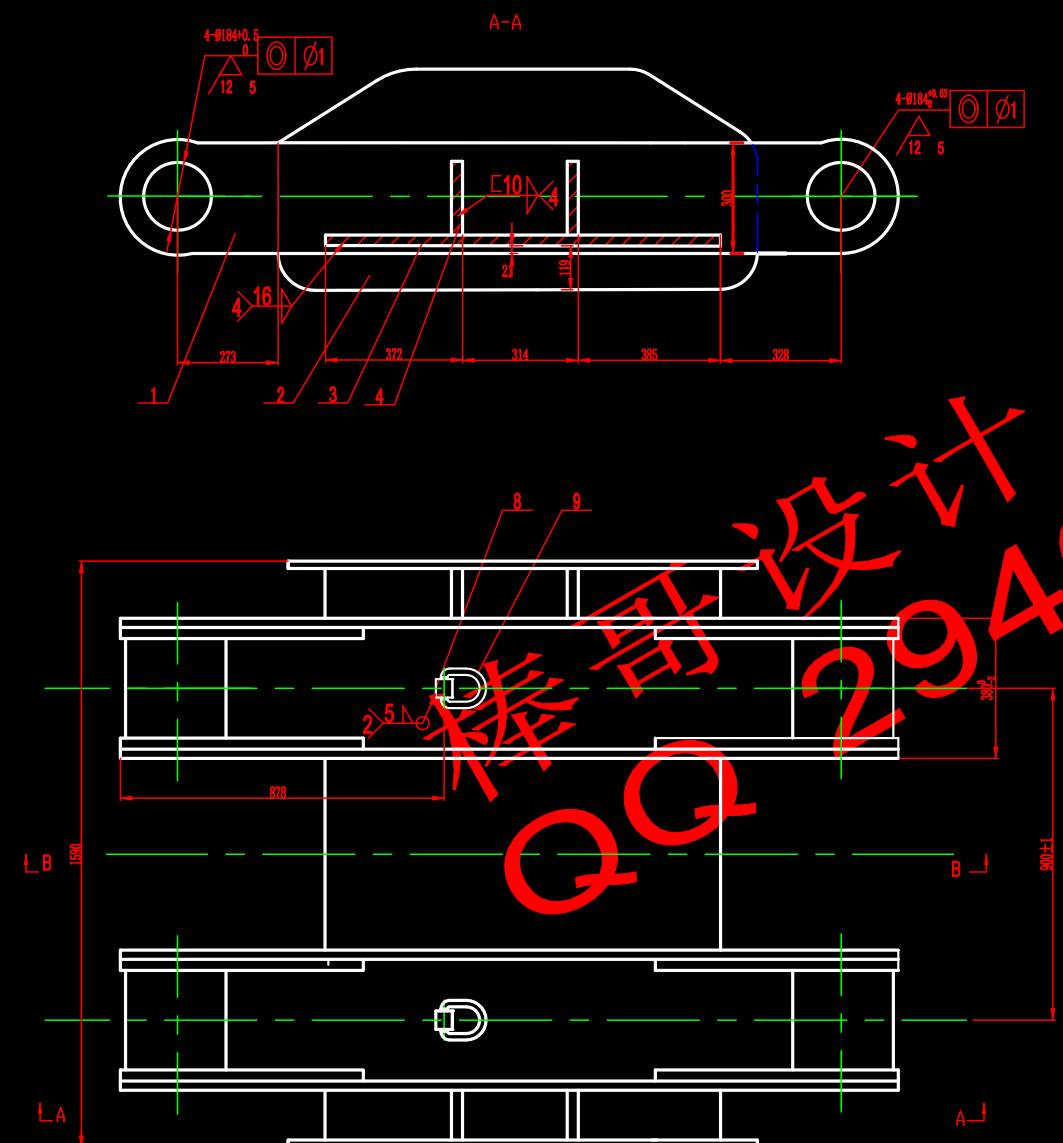
A1-顶梁



棒哥设计 29461413



A2-后连杆

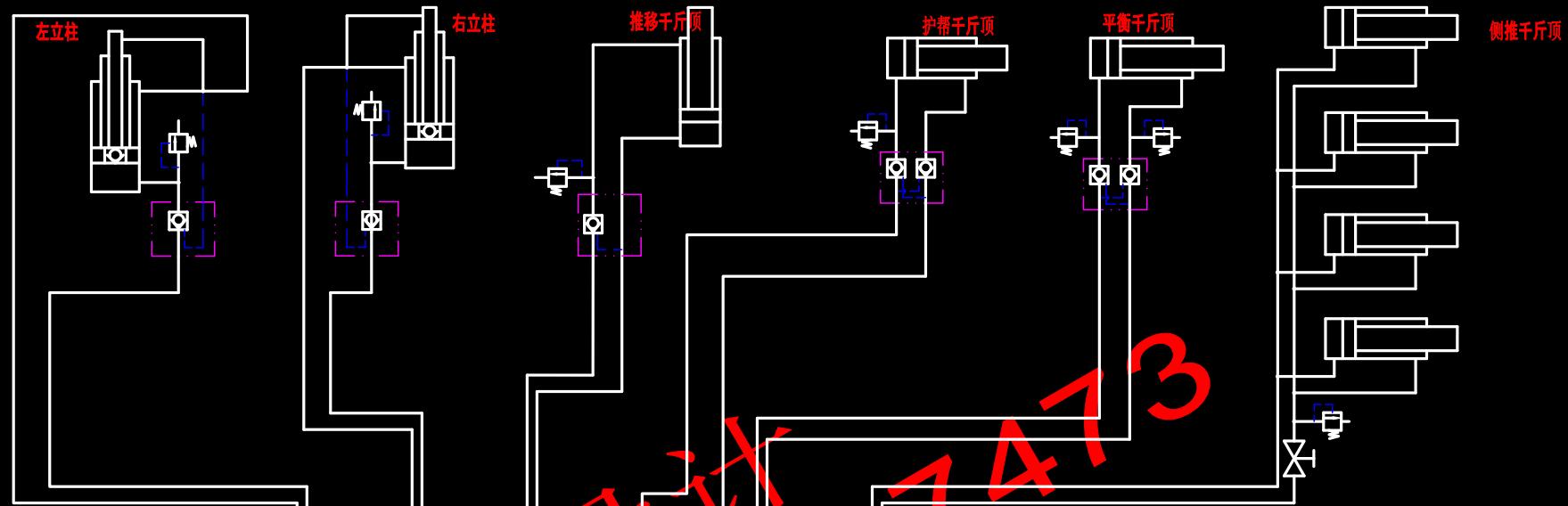


技术要求

- 1 焊缝抗拉强度不低于600MPa
- 2 平面度要求不大于4/1000
- 3 清理焊渣及飞溅

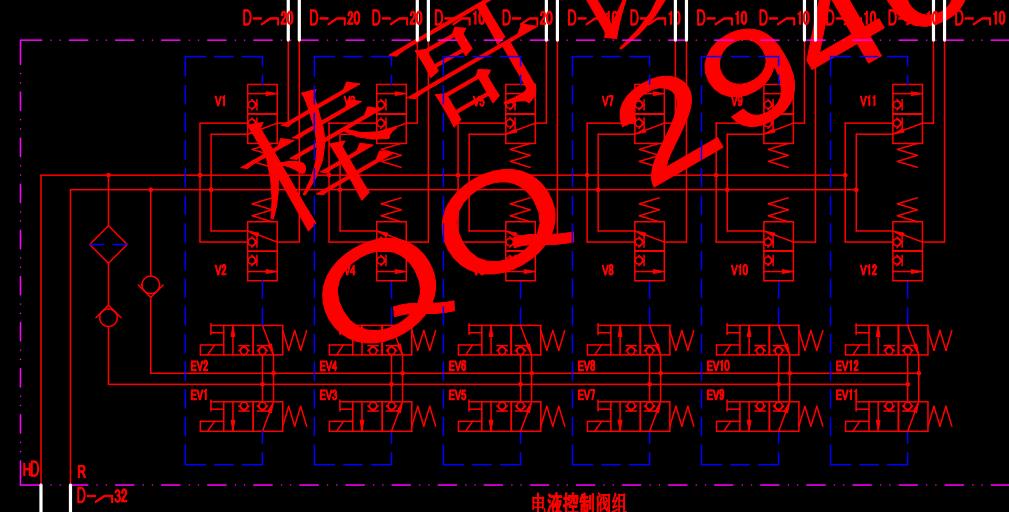
序号	图号	名称	数量	材料	备注
9	ZH24X60	吊环	2	35	
8	ZH2 24X47	吊环座	2	16Mn	
7	ZY785.04-6	盖板	1	Q460 δ 30	
6	ZY785.04.5	板 δ 16X520X210	2	Q460 δ 30	
5	ZY785.04-4	底板	1	Q460 δ 30	
4	ZY785.04.3	板 δ 30X135X200	4	Q460 δ 30	
3	ZY785.04-2	板 δ 30X135X1300	2	Q460 δ 30	
2	ZY785.04-1	侧板	2	Q460 δ 20	
1	ZY785.04.01	连杆体	2	组件	
部件					
后连杆					
图 标 记 重 量 比 例					
图号 日期 文号 姓名 学号 日期					
年 月 日 审定					
制图					
设计					
审核					
1:10					
共 1 页 第 1 页					
矿业大学应用技术学院机自03-2					

A2-液压系统原理图



电液控制阀组各口控制动作表

序号	动作名称	油口通径
1	推溜	DN20
2	拉架	DN20
3	左立柱升	DN20
4	右立柱升	DN20
5	左立柱降	DN10
6	右立柱降	DN10
7	防片帮伸	DN10
8	防片帮收	DN10
9	平衡伸	DN10
10	平衡收	DN10
11	侧推千斤顶伸	DN10
12	侧推千斤顶收	DN10



电液控制阀组



设计人	文件号	设计日期
2007年 6月 15日	张学斌	曾 宏
制图	审核	工艺审查
绘图	校对	会签

液压原理图

ZY785-00A

图样标记	重	量	比	例
共 1 张	第 1 张			

矿业大学应用技术学院机自03-2