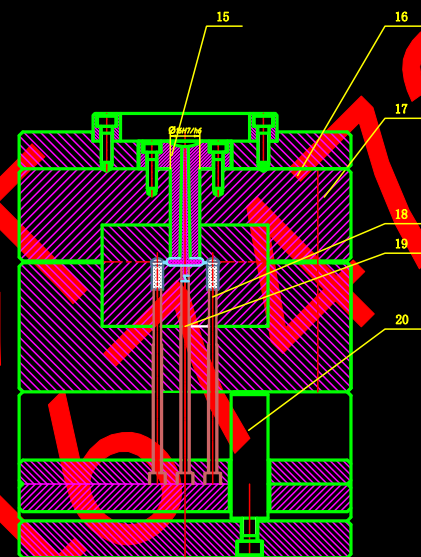
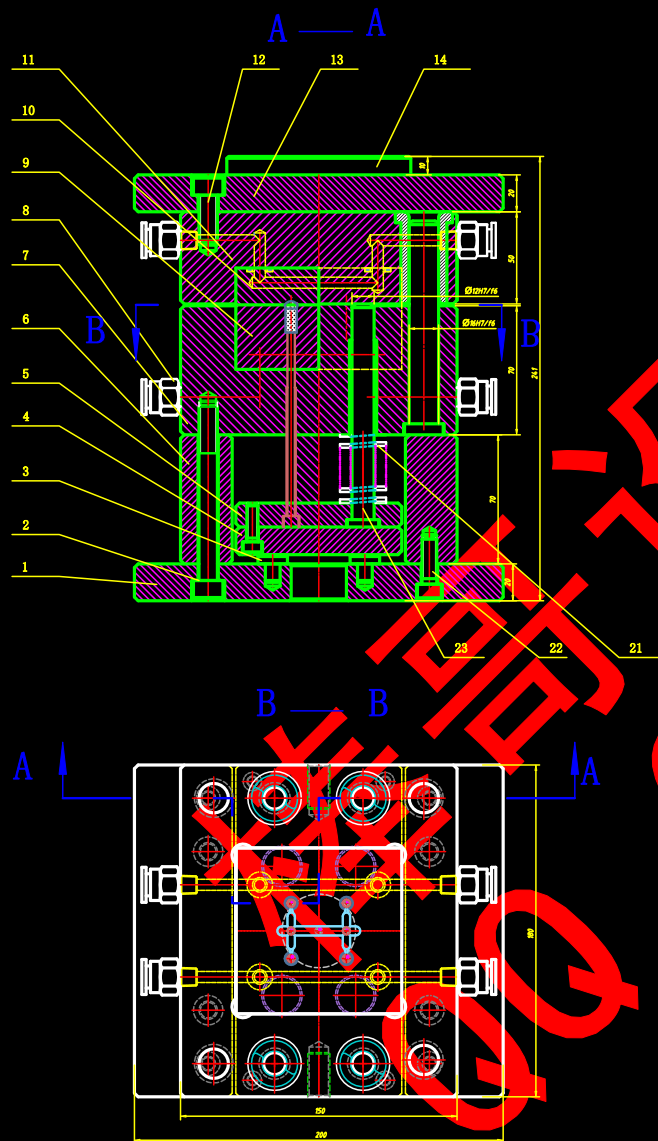


A0-LED装配图



技术要求

1. 螺钉和螺栓紧固时严禁打击和使用不当的工具；
2. 装配前应对零件进行清洗干净；
3. 装配前应对零部件主要尺寸，特别是过盈配合尺寸进行复查；
4. 加工完后应对部分零件加润滑油。

17	GB/T 15-2000	内六角圆柱头螺钉	4	45
22	GB 15-1988	螺钉	4	45
23	GB/T20890-2004	螺钉	4	45
24	GB 47-197	六角螺母	4	45
25	GB 47-1980	螺母零件	2	45
26	GB 47-1980	螺母零件	2	45
27	GB 47-1980	螺母零件	4	110A
28	GB 47-1980	螺母	4	110A
29	GB 47-1980	螺母零件	1	50
34	GB 47-1981	六角螺母	1	50
35	GB 47-1980	六角螺母零件	1	50
36	GB/T 15-2000	内六角圆柱头螺钉	4	45
37	GB 15-1988	螺钉	4	45
38	GB 47-1980	螺母	1	45
39	GB 47-197	螺母	1	45
40	GB 47-1980	六角螺母	2	45
41	GB 47-1980	六角螺母	1	50
42	GB 47-1980	六角螺母零件	2	45
43	GB 47-1980	六角螺母零件	1	50
44	GB/T 15-2000	内六角	1	50
45	GB/T 15-2000	内六角圆柱头螺钉	4	45
46	GB/T 15-2000	内六角圆柱头螺钉	4	45
1	GB 47-1980	六角螺母	1	50

序号	代号	名称	数量	材料	备注	备注
太湖学院 LED导光柱注塑成型 模具设计教程						
设计人: 王 俊 审核: 王 俊 校对: 王 俊 设计日期: 2024.10.10 审核日期: 2024.10.10 校对日期: 2024.10.10				共 11 张 第 1 张		

0923259

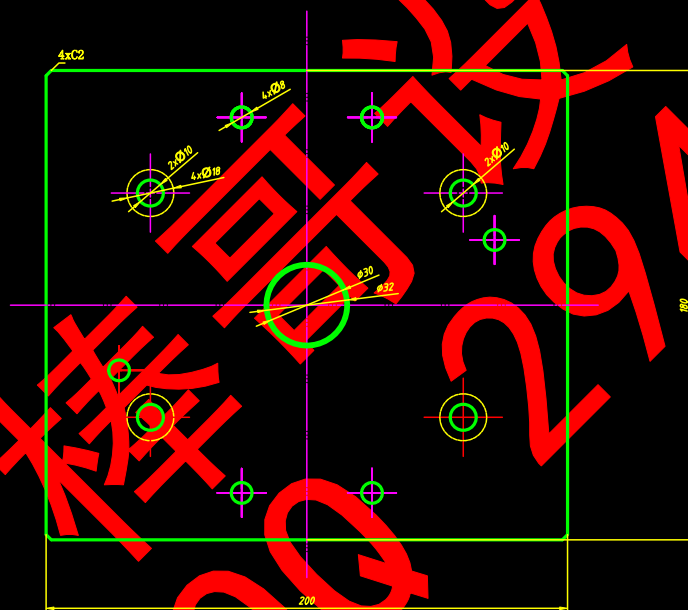
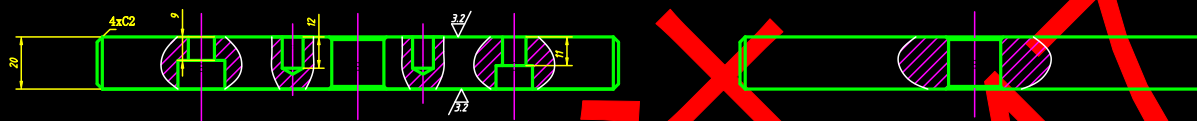
其余 $\frac{6.4}{\nabla}$



1. 零件无划痕、碰伤、飞边、蠕变等缺陷。
2. 未注公差尺寸按MT5级。

						45	太湖学院
标记	来源	分区	原稿文件号	签名	年月日		
设计	魏兵兵		标记		2013.3.15	阶段标记	重量
审核	徐亚强						1:1
校对						共 12 家	第 5 家
							定模座板
							DGZ-010

其余 $\frac{6.4}{\nabla}$



技术要求:

1. 零件无划痕、碰伤、飞边、蠕变等缺陷。
2. 未注公差尺寸按MT5级。

						45	太湖学院	
							动模底板	
标记	数量	分区	图发文号	签名	年月日	阶段标记 重量 比例 1:1	DGZ-01	
设计	制图		审核	2013.5.15				
审核	底图							
工艺	批准				共 12 张 第 6 张			

Technical drawing of a mechanical assembly showing a front view and a top view.

Front View (Cross-section):

- Overall width: 200
- Overall height: 201
- Top flange thickness: 10
- Central body height: 201
- Bottom flange thickness: 11
- Top flange central hole: $\varnothing 16H7/f6$
- Central body central hole: $\varnothing 12H7/f6$
- Section line A-A is indicated.

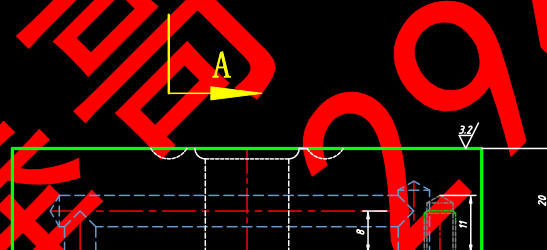
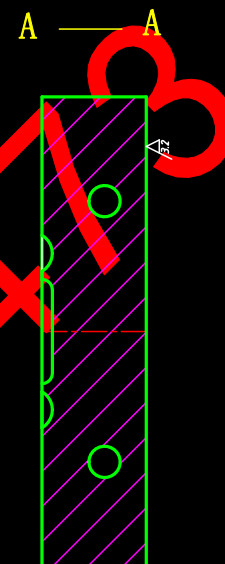
Top View:

- Overall width: 150
- Overall height: 150
- Central square hole side length: 100
- Four corner holes: $\varnothing 16$
- Four central holes: $\varnothing 12$
- Section line A-A is indicated.

1. 螺钉和螺栓紧固时严禁打击和使用不当的工具;
2. 装配前应零件进行清洗干净;
3. 装配前应对零部件主要尺寸, 特别是对盈配合尺寸进行复查;
4. 加工完后应对部分零件加润滑油。

11		垫块	1	50				
10		导柱	4	T10A				
9		导套	4	T10A				
8		定模座板	1	50				
7	Q235	内六角圆柱头螺钉	4	45				
6		定模座板	1	50				
5		动模座板	1	50				
4		动模固定板	1	50				
3		导板	1	50				
2	Q235	内六角圆柱头螺钉M16	4	45				
1		动模座板	1	50				
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	
							太湖学院	
							模架	
标注	数量	分区	原图代号	姓名	年月日			
设计	谢兵兵		审核	2013.5.15				
			审核	标记	重量	比例		
审核	陈玉强					1:1		
工艺		批准		共12家	第2家		0923259	

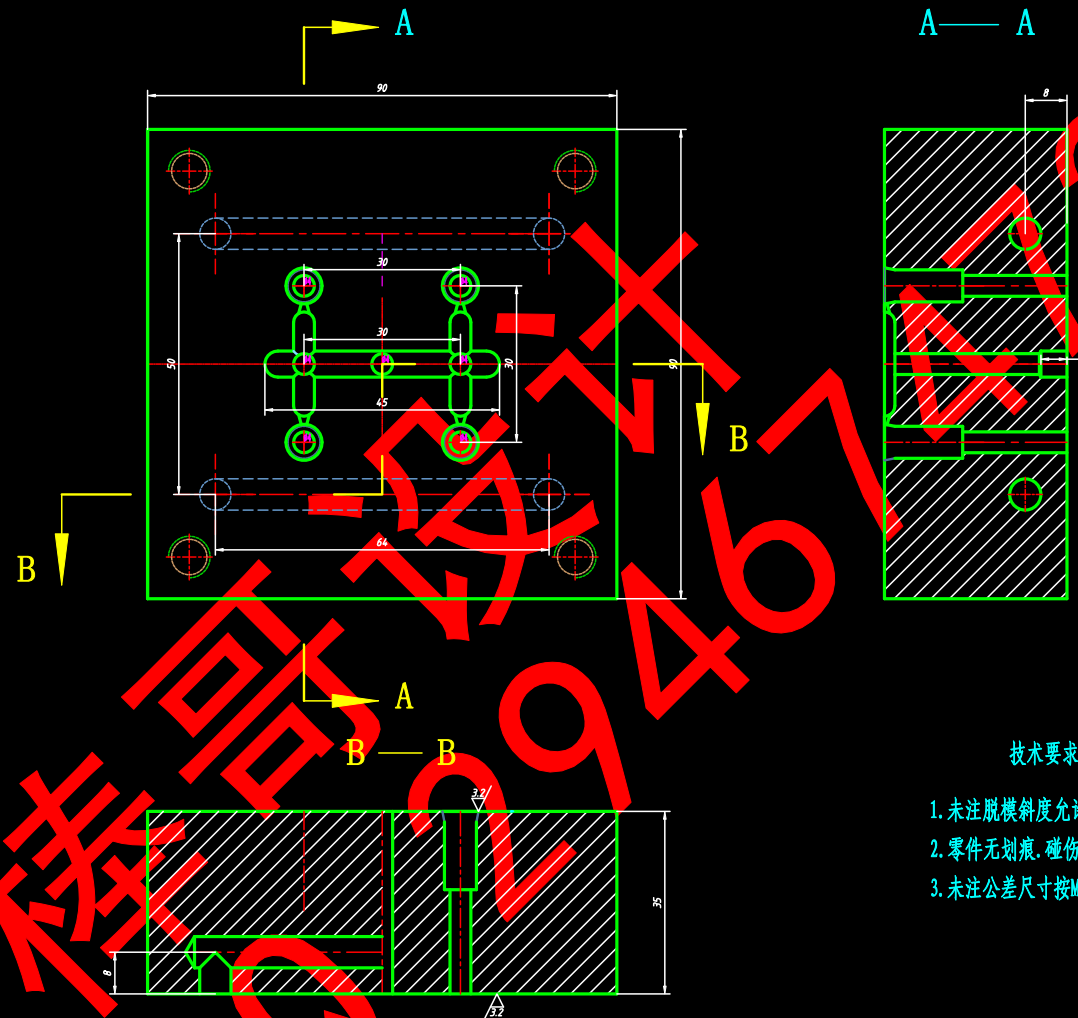
其余 $\frac{6.4}{\nabla}$



1. 未注脱模斜度允许单面30'.
2. 零件无划痕、碰伤、飞边、蠕变等缺陷.
3. 未注公差尺寸按MT5级.

					45	太湖学院	
						型腔	
标记	数量	分 区	图发代号	签 名	年月日		
设计	谢兵兵		审核		2013.9.15	评价标记	重量 比例
审核	戴圣强					2:1	
工 序		批 准				共 12 张	第 3 张
						DCZ-08	

A1-型芯



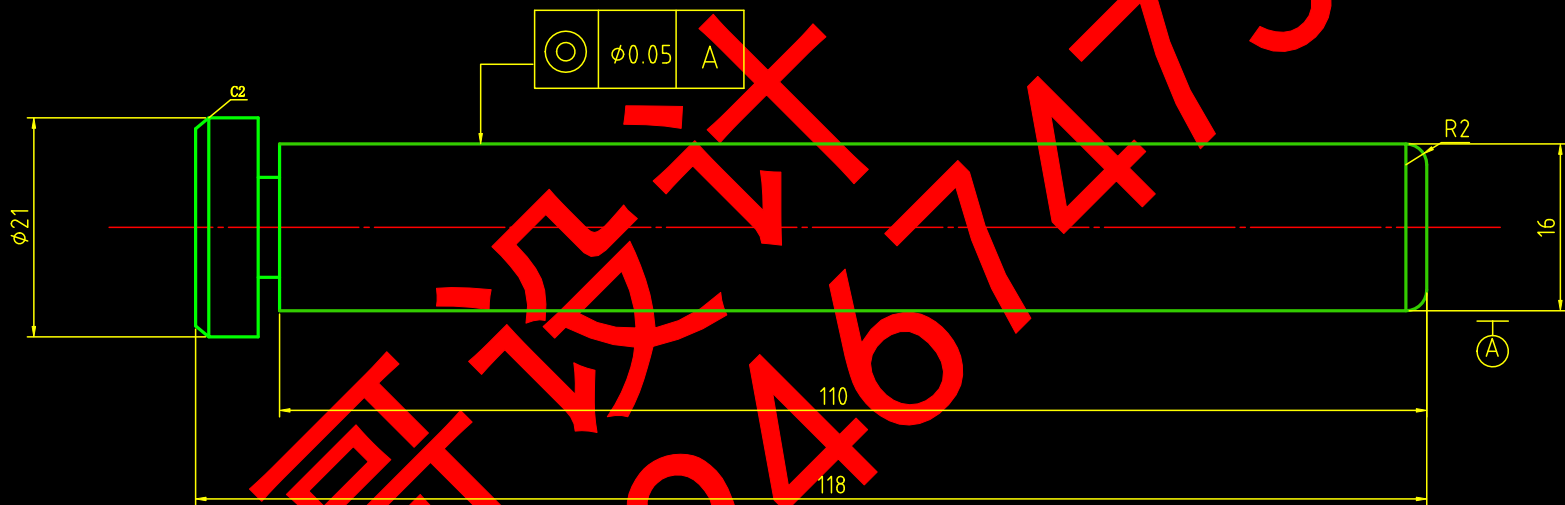
其余 $\sqrt[6.4]{}$

技术要求

1. 未注脱模斜度允许单面 $30'$ 。
2. 零件无划痕、碰伤、飞边、翘变等缺陷。
3. 未注公差尺寸按MT5级。

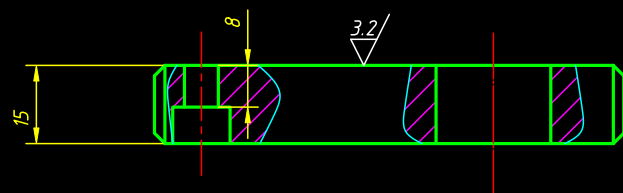
				45		太湖学院	
标记	数量	分区	原稿文件号	姓名	年月日	型芯	
设计	魏兵兵		审核	2013.8.15		数量	比例
审核	陈远耀					2:1	
工艺			批准			共 12 张	第 4 张

A3-导柱

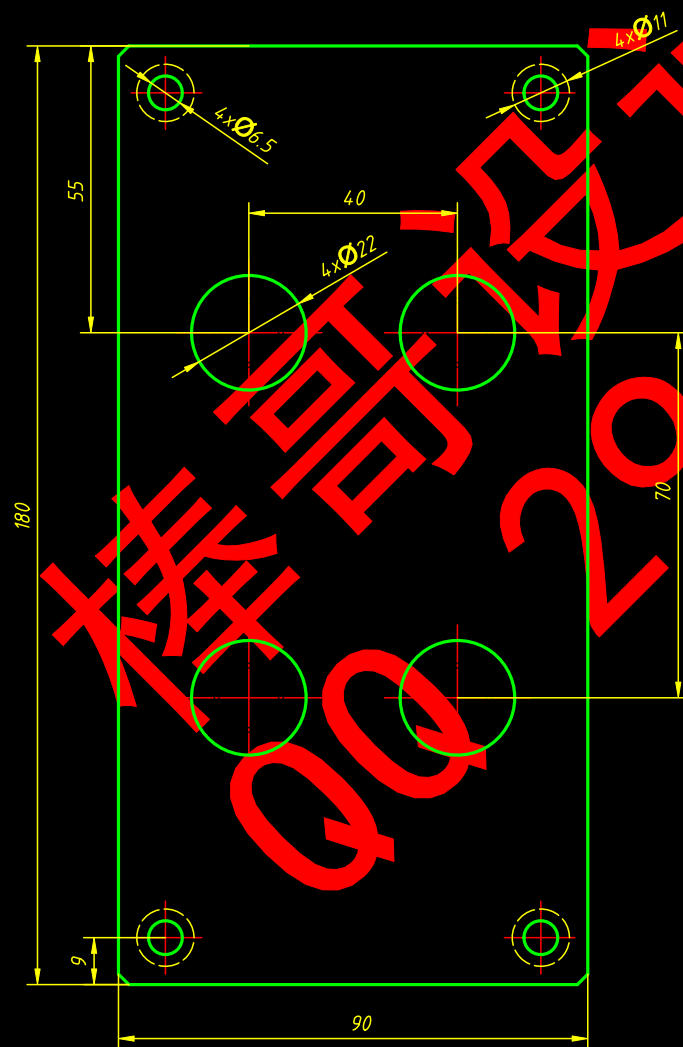


						T10A			太湖学院	
									导柱	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	DGZ-014
设计	谢兵兵		标准化		2013.5.15				2:1	
审核	范圣耀									
工艺			批准			共12张		第9张		

A3-推板



其余 $\frac{6.4}{\sqrt{\text{ }}$

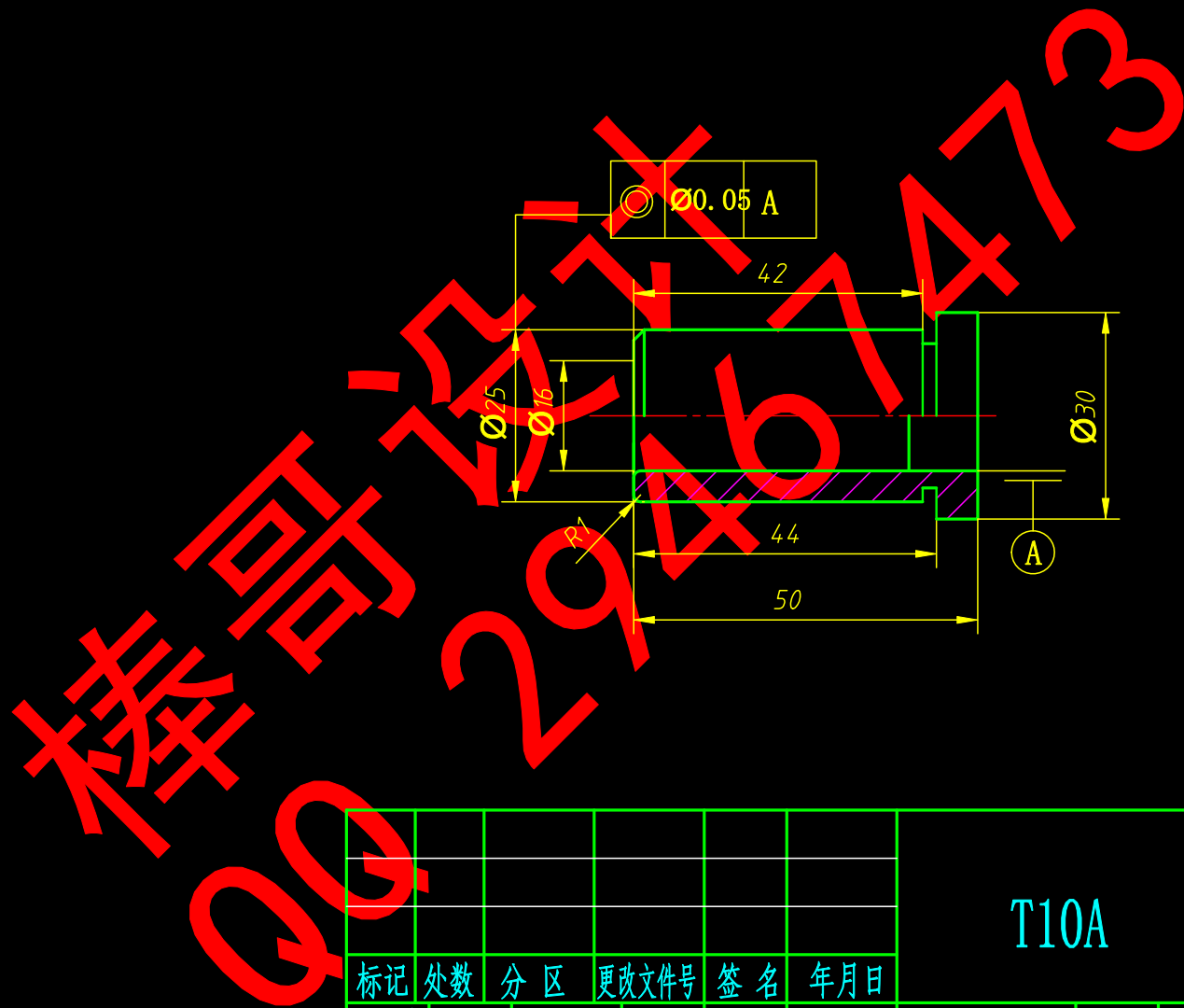


						50			太湖学院	
									推板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	DGZ-02
设计	谢兵兵		标准化		2013.5.15				1:1	
审核	范圣耀									
工艺			批准			共 12 张		第 7 张		

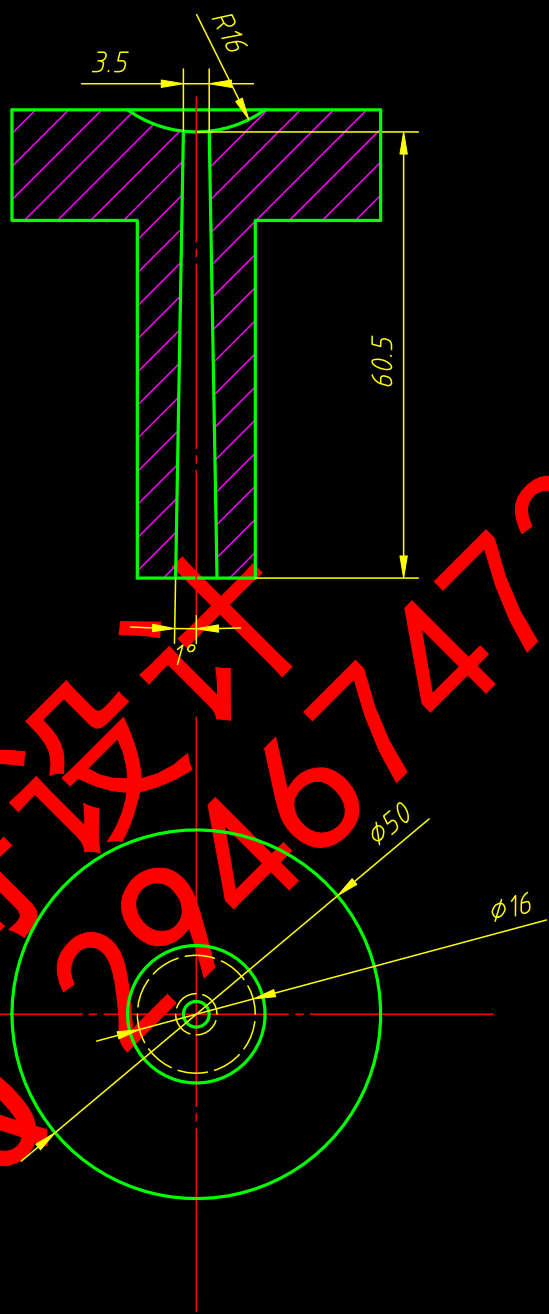
A3-推杆固定板



						50			太湖学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				推板固定板	
设计	谢兵兵		标准化		2013.5.15	阶段标记	重量	比例		
审核	范圣耀							1:1		
工艺			批准			共 12 张	第 8 张		DGZ-03	



						T10A			太湖学院	
									导套	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日	阶 段 标 记		重 量	比例	DGZ-013
设 计	谢兵兵		标准化		2013. 5. 15					
审 核	范圣耀								1:1	
工 艺			批 准			共 12 张		第 12 张		



						30			太湖学院	
									浇口套	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日					
设 计	谢兵兵		标准化		2013. 5. 15	阶 段 标 记	重量	比例	DGZ-012	
								1:1		
审 核	范圣耀					共 12 张 第 10 张				
工 艺			批 准							



						45			太湖学院	
									推杆	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日					
设 计	谢兵兵		标准化		2013. 5. 15	阶 段 标 记	重 量	比 例	DGZ-015	
								1:1		
审 核	范圣耀									
工 艺			批 准			共 12 张			第 11 张	