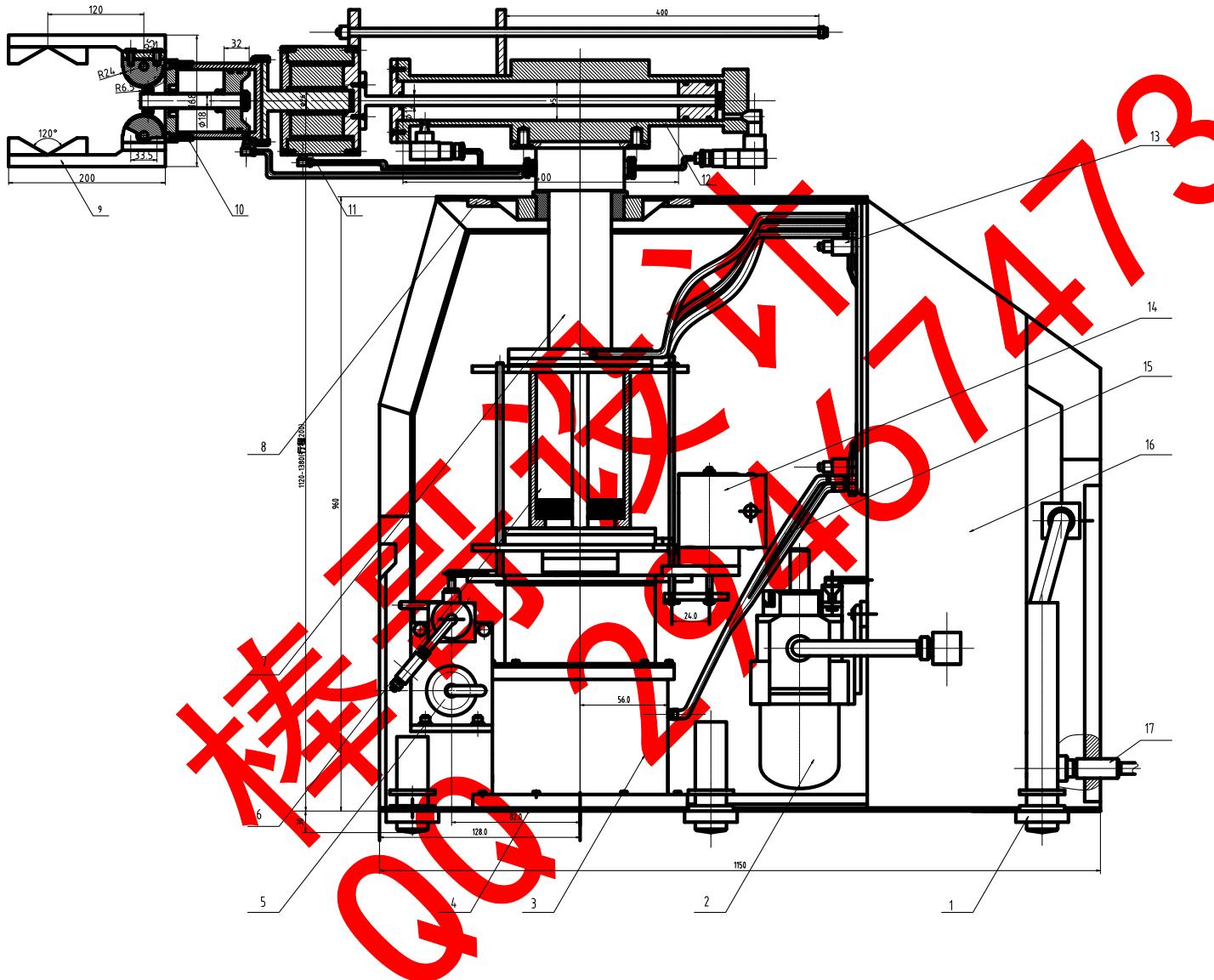


A0-装配图



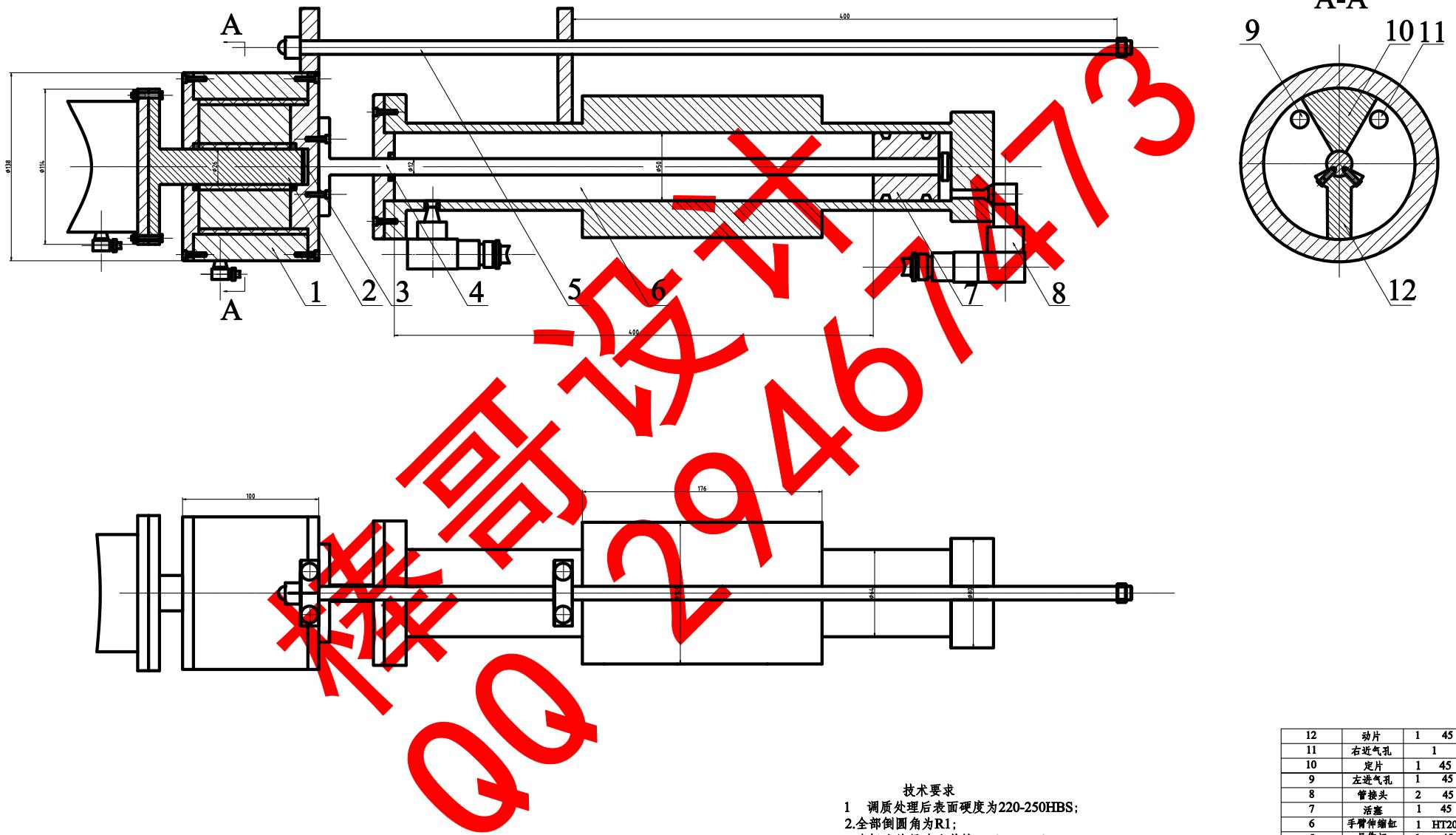
技术要求

1. 图中所有倒圆角为R3;
2. 未标注的尺寸公差按GB/T1804-f;
3. 调质处理后表面硬度为220-250HBS。

序号	代号	零件名称	数量	材料	备注
17		气接头	1		
16		箱体	1	45	
15		气管	8	橡胶	
14		升降液压油缸	1		
13		控制阀	8		
12	JXS-02	手柄快换气缸	1		
11	JXS-02	面接触快换气缸	1		
10		夹紧气缸	1		
9	JXS-03	手部	1		
8		箱盖	1	45	
7	JXS-01	立柱	1		
6	JXS-01	手柄快换气缸	1		
5		面接触快换气缸	1		
4		底板	1	45	
3	JXS-01	手柄快换气缸	1		
2		油雾器	1		
1		联接螺栓	8	45	

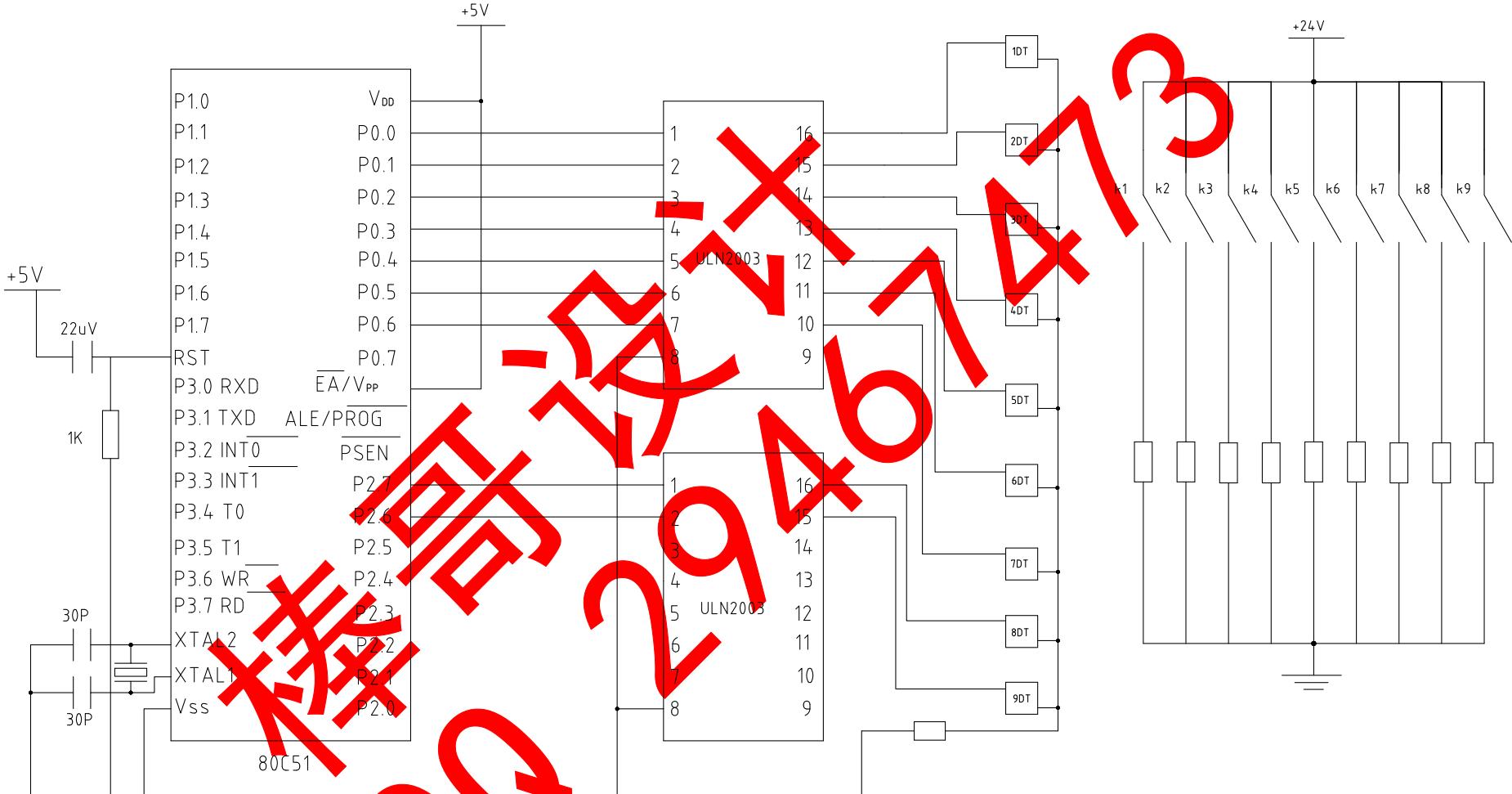
太湖学院
机械手装配图

A0-手臂伸缩手腕回转



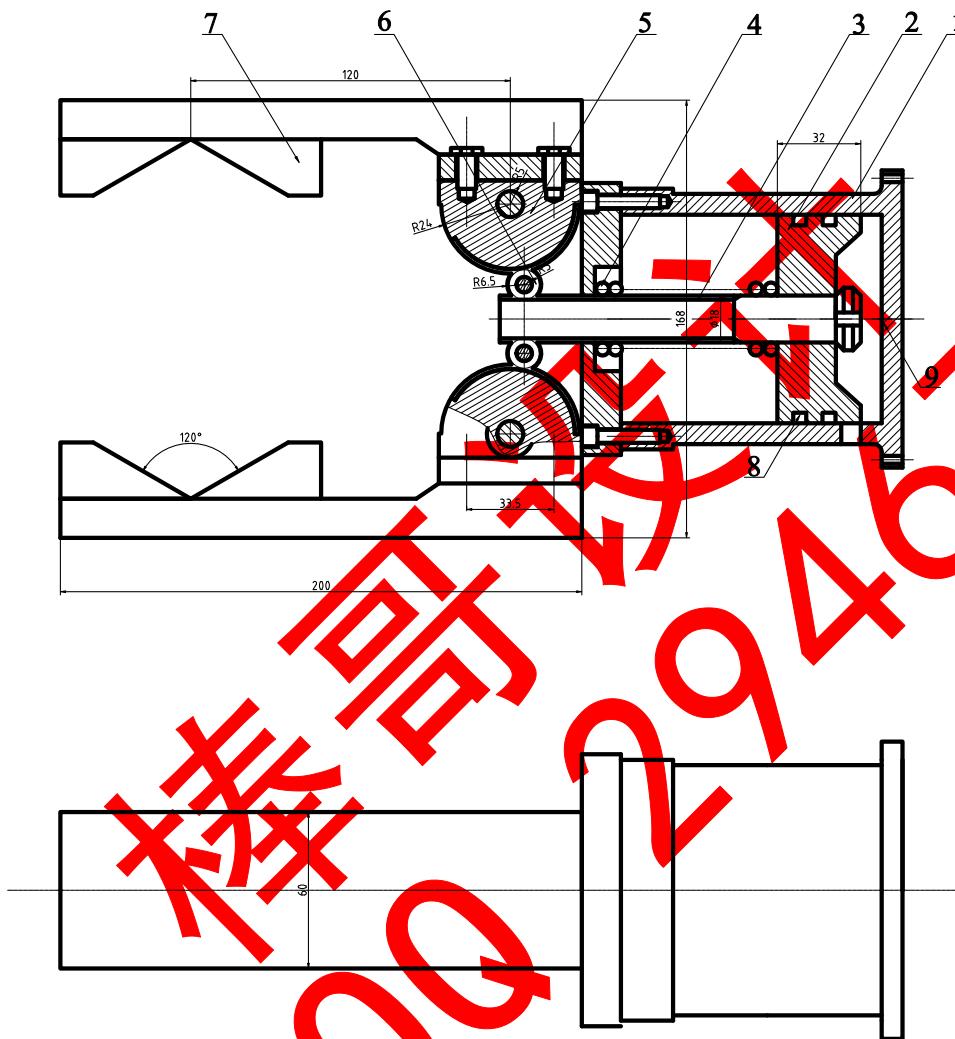
序号	零件名称	数量	材料	备注
12	动片	1	45	
11	右进气孔	1		
10	定片	1	45	
9	左进气孔	1	45	
8	管接头	2	45	
7	活塞	1	45	
6	手臂伸缩缸	1	HT200	
5	导套杆	1	45	
4	活塞杆	1	45	
3	滚动轴承	2	45	
2	旋转轴	1	45	
1	回转缸体	1	HT200	
				太湖学院
				手臂伸缩手腕部件

A1 - 电路图



太湖学院					
标记	处数	分区	更改文号	签名	年月日
设计			新版本化		
审核					
工艺			批准		
				共 1 页 第 1 页	

A1-手部

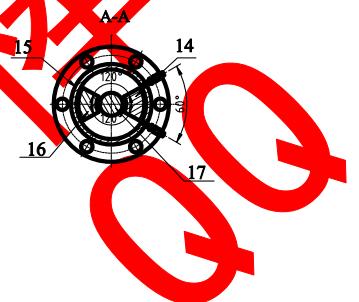
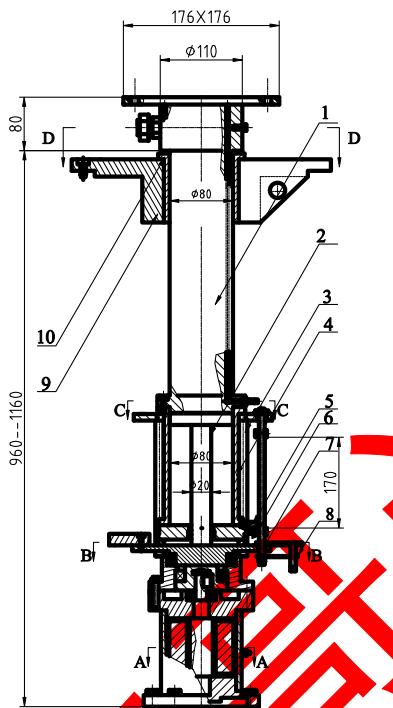


技术要求

1. 调质处理后表面硬度220~250HBS;
 2. 未注尺寸公差按GB/T1804-f;
 3. 未注圆角半径为R1。

9	气孔	1						
8	密封圈	1 橡胶						
7	V型块	2 45						
6	带轴齿轮	2 45						
5	扇形齿轮	2 45						
4	弹簧	1 Mn65						
3	齿条活塞杆	1 45						
2	活塞	1 HT200						
1	夹紧缸体	1 HT200						
序号	名称	数量 材料	备注					
			太湖学院					
标记	重量	分区		更改文件号	签名	年月日		
重 计			标准化			新标记	重量	比例
审 核								
工 号			批准			共	零	备

A2-手臂升降回转



技术要求

1. 调质处理后表面硬度为220-250HBS;
2. 未标注的尺寸公差按GB/T1804-f;
3. 调整固定轴承时应留轴向间隙0.05mm。

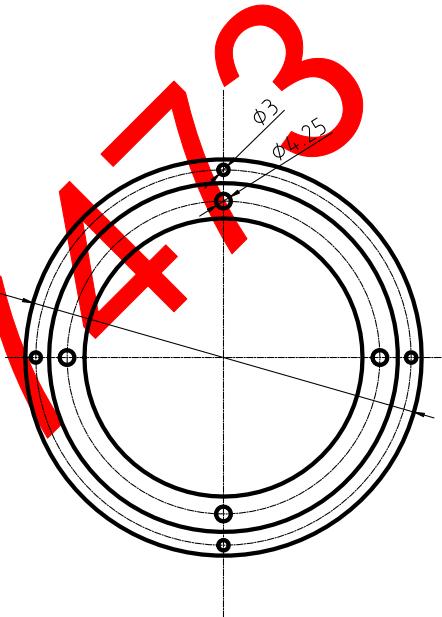
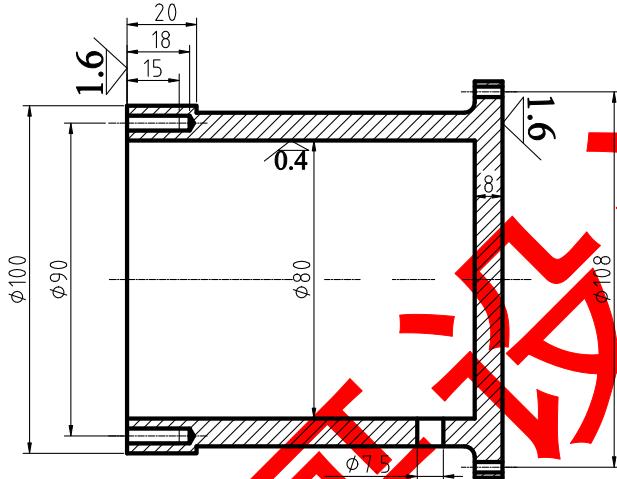
序号	零件名称		数量	材料	备注
17	转轴		1	45	
16	动片		1	45	
15	回转缸体		1	HT200	
14	定片		1	45	
13	回转中间定位块		1	45	
12	回转定位块		2	45	
11	定位块连接盘		1	45	
10	套筒		1	45	
9	支撑架		1	45	
8	缓冲铁块		1	45	
7	定位拉杆		1	45	
6	定位块		2	45	
5	磁铁		1	45	
4	升降缸体		1	HT200	
3	导向杆		4	45	
2	升降缸活塞轴		1	45	
1	立柱		1	45	
标记	处数	分区	更或文件号	签名	年月日
设计					
审核					
工艺			批准		
				共	张
				第	张

太湖学院

手臂伸降回转

A3-夹紧气缸缸体

其余 12.5



技术要求

1. 调质处理后表面硬度为220-250HBS;
2. 全部倒圆角为R3;
3. 未注尺寸公差为GB/T1804-f。