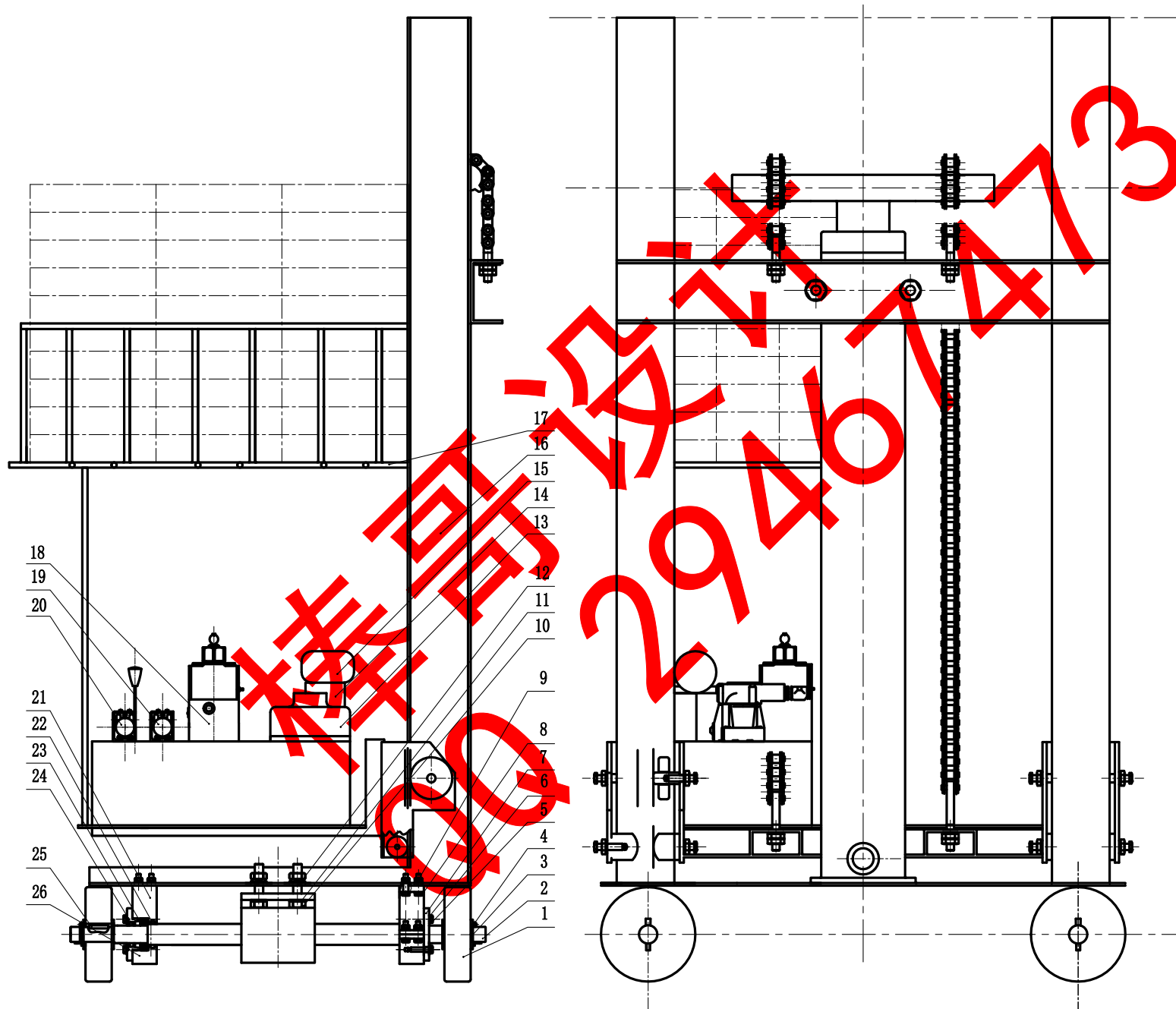


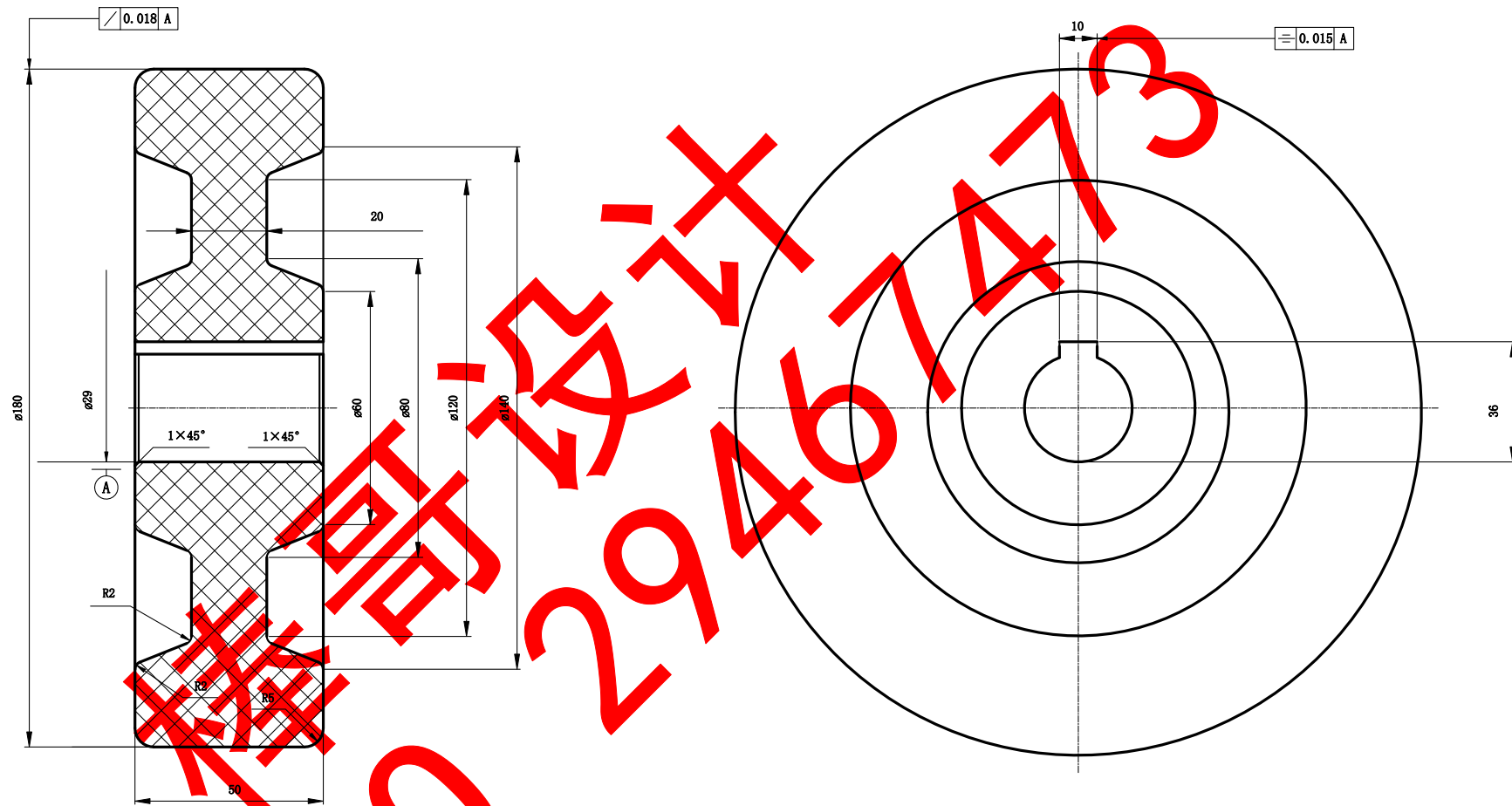
# A0-装配图



|    |                      |      |    |       |  |
|----|----------------------|------|----|-------|--|
| 26 | Q200-05              | 下轴头座 | 4  | HT200 |  |
| 25 | Q2/T 1000            | 平轴头座 | 4  |       |  |
| 24 | J3/T2 4000-1997      | 毛轴头座 | 4  |       |  |
| 23 | Q2/T 278-1994        | 带轴头座 | 4  |       |  |
| 22 | J3/T2 4000-1997      | 毛轴头座 | 4  |       |  |
| 21 | Q200-04              | 上轴头座 | 4  | HT200 |  |
| 20 | 28000                | 平轴头座 | 1  |       |  |
| 19 | 28000/102024         | 毛轴头座 | 1  |       |  |
| 18 | HS400P50             | 带轴头座 | 1  |       |  |
| 17 | 无图                   | 带轴头座 | 1  |       |  |
| 16 | CT25/20              | 带轴头座 | 1  |       |  |
| 15 | 24100-1              | 带轴头座 | 1  |       |  |
| 14 | 10250-2-20/10250/024 | 带轴头座 | 1  |       |  |
| 13 | CF-200               | 带轴头座 | 1  |       |  |
| 12 | Q2/T 50-1987         | 带轴头座 | 8  |       |  |
| 11 | Q2/T508              | 带轴头座 | 15 |       |  |
| 10 | Q2/T 5700-2000       | 带轴头座 | 8  |       |  |
| 9  | Q2/T 50-1987         | 带轴头座 | 32 |       |  |
| 8  | Q2/T 5700-2000       | 带轴头座 | 32 |       |  |
| 7  | Q200-01              | 带轴头座 | 4  | HT200 |  |
| 6  | Q2/T 50-2000         | 带轴头座 | 48 |       |  |
| 5  | Q2/T 10.1-2000       | 带轴头座 | 16 |       |  |
| 4  | Q2/T 10-2000         | 带轴头座 | 4  |       |  |
| 3  | Q2/T50               | 带轴头座 | 4  |       |  |
| 2  | Q200-01              | 带轴头座 | 2  | 45钢   |  |
| 1  | Q200-01              | 带轴头座 | 4  |       |  |

|          |    |    |    |    |    |    |
|----------|----|----|----|----|----|----|
| 序号       | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 比例 | 备注 |
| 装配图      |    |    |    |    |    |    |
| 河北建筑工程学院 |    |    |    |    |    |    |
| 机械工程系    |    |    |    |    |    |    |
| Q200     |    |    |    |    |    |    |

# 车轮A2



## 技术要求

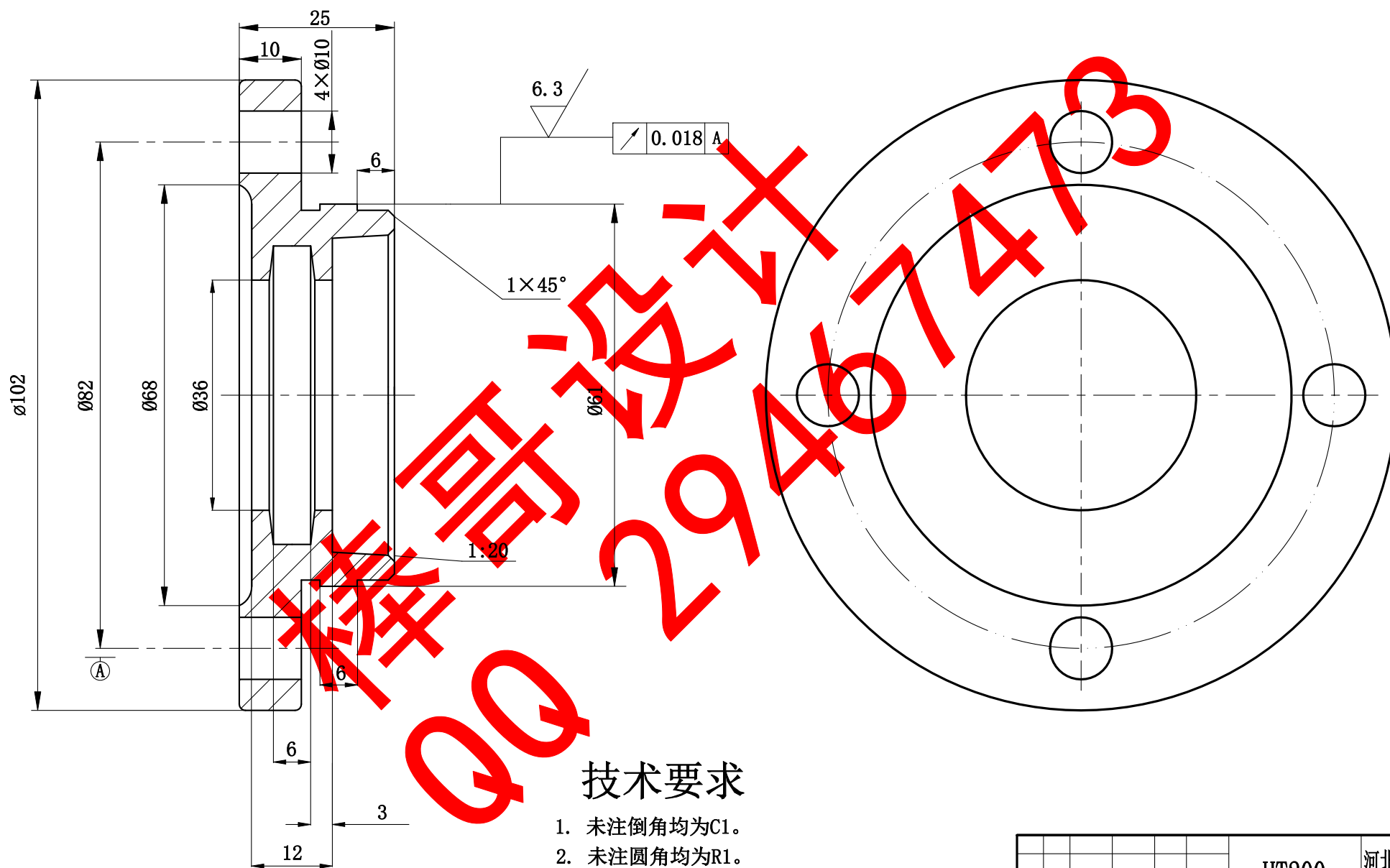
1. 车轮的材料为尼龙9（填充3%的MoS2材料）。

|    |     |          |       |    |       |  |             |    |     |          |  |
|----|-----|----------|-------|----|-------|--|-------------|----|-----|----------|--|
|    |     |          |       |    |       |  | 尼龙9         |    |     | 河北建筑工程学院 |  |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |  |             |    |     | 车轮       |  |
| 设计 | 方义峰 | 12.06.11 | 标准化   |    |       |  | 阶段标记        | 重量 | 比例  |          |  |
| 校对 |     |          |       |    |       |  |             |    | 1:1 |          |  |
| 审核 |     |          |       |    |       |  |             |    |     |          |  |
| 工艺 |     |          |       | 批准 |       |  | 共 7 张 第 1 张 |    |     | QZ00-01  |  |

车轴A1

棒哥设计  
QQ 29467473

# 端盖A2

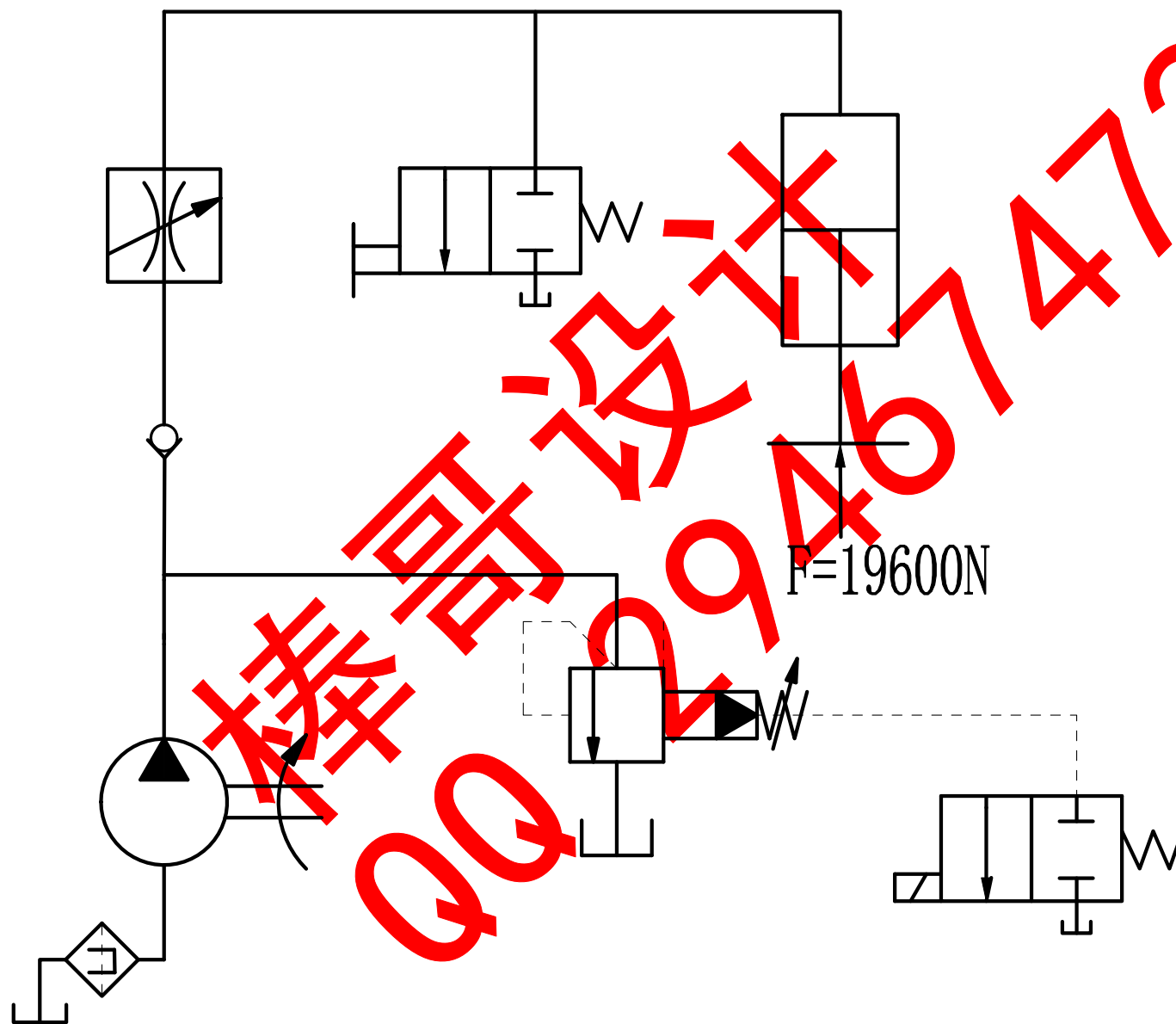


## 技术要求

1. 未注倒角均为C1。
2. 未注圆角均为R1。

|    |     |          |       |    |       |             |  |  |          |
|----|-----|----------|-------|----|-------|-------------|--|--|----------|
|    |     |          |       |    |       | HT200       |  |  | 河北建筑工程学院 |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记        |  |  | 轴承端盖     |
| 设计 | 方义峰 | 12.06.11 | 标准化   |    |       |             |  |  |          |
| 校对 |     |          |       |    |       | 1:1         |  |  | QZ00-03  |
| 审核 |     |          |       |    |       |             |  |  |          |
| 工艺 |     |          | 批准    |    |       | 共 7 张 第 3 张 |  |  |          |

# 液压系统A1

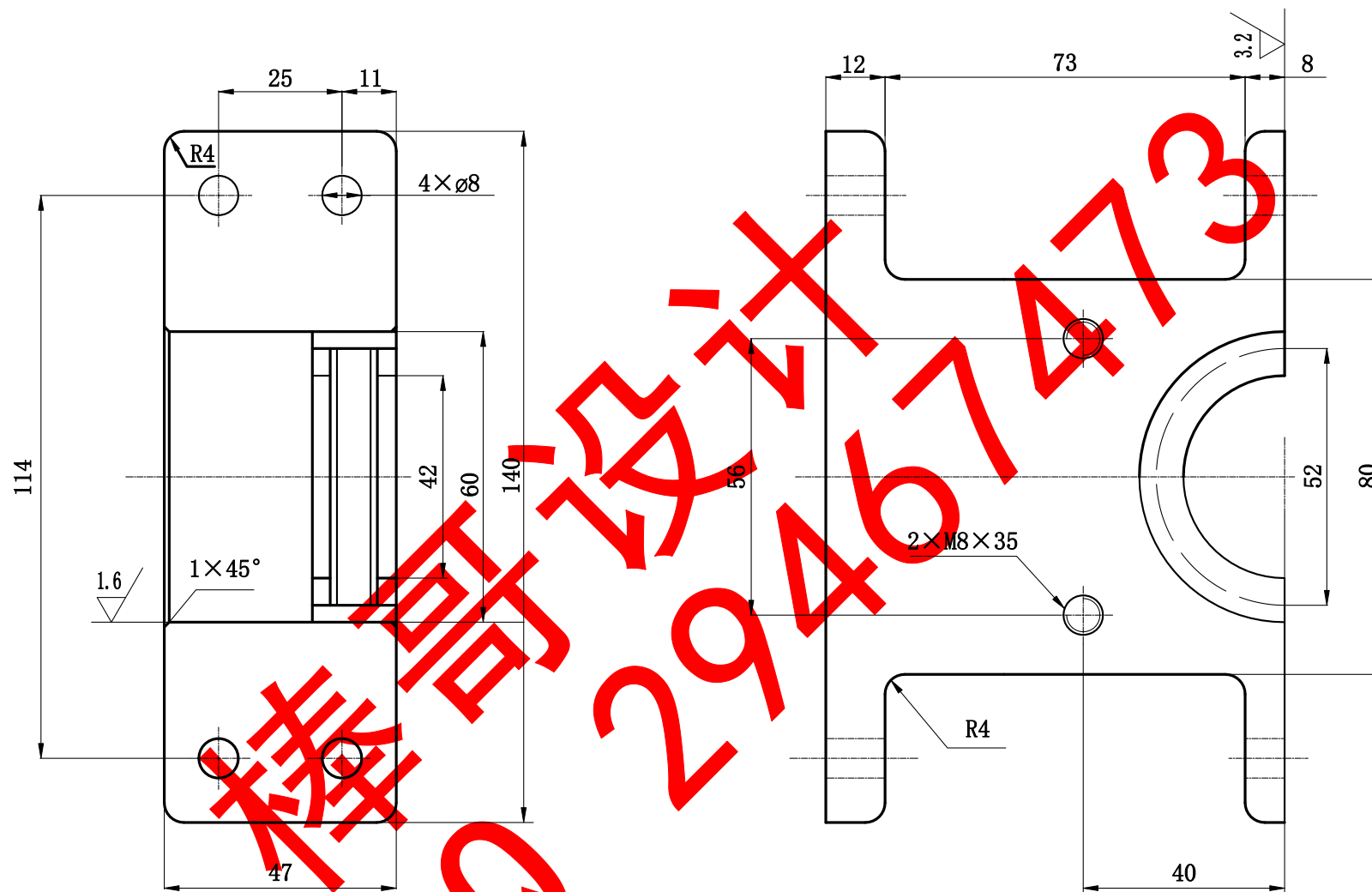


## 技术要求

1. 该液压系统采用无缝钢管连接

|    |     |          |       |          |          |       |    |
|----|-----|----------|-------|----------|----------|-------|----|
|    |     |          |       |          | 河北建筑工程学院 |       |    |
|    |     |          |       |          | 液压系统     |       |    |
| 标记 | 处数  | 分 区      | 更改文件号 | 签名 年、月、日 |          |       |    |
| 设计 | 方文峰 | 12.06.11 | 标准化   |          | 阶段标记     | 重量    | 比例 |
| 校对 |     |          |       |          | 共 7 张    | 第 6 张 |    |
| 审核 |     |          |       |          |          |       |    |
| 工艺 |     |          | 批准    |          |          |       |    |
|    |     |          |       |          | QZ-06    |       |    |

# 轴承座上A2

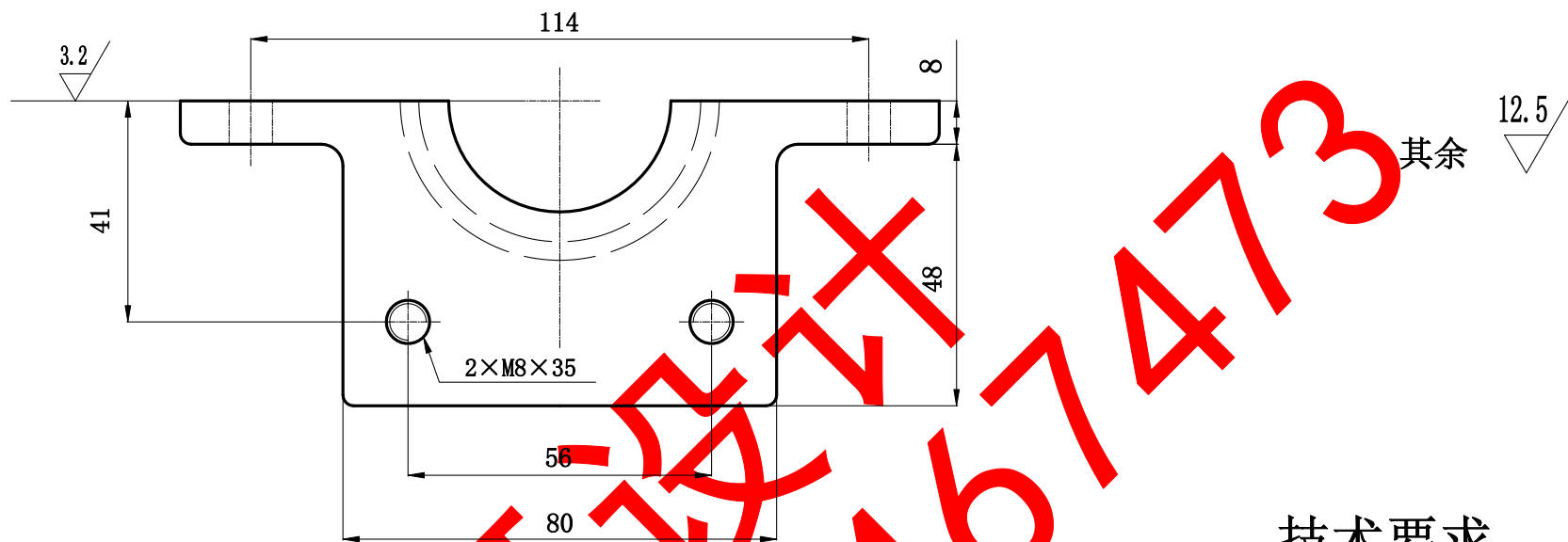


## 技术要求

- 1 应清理并进行时效处理。
2. 上下轴承座连接后，边缘应平齐，相互错位不大于2。
3. 未注圆角均为R4

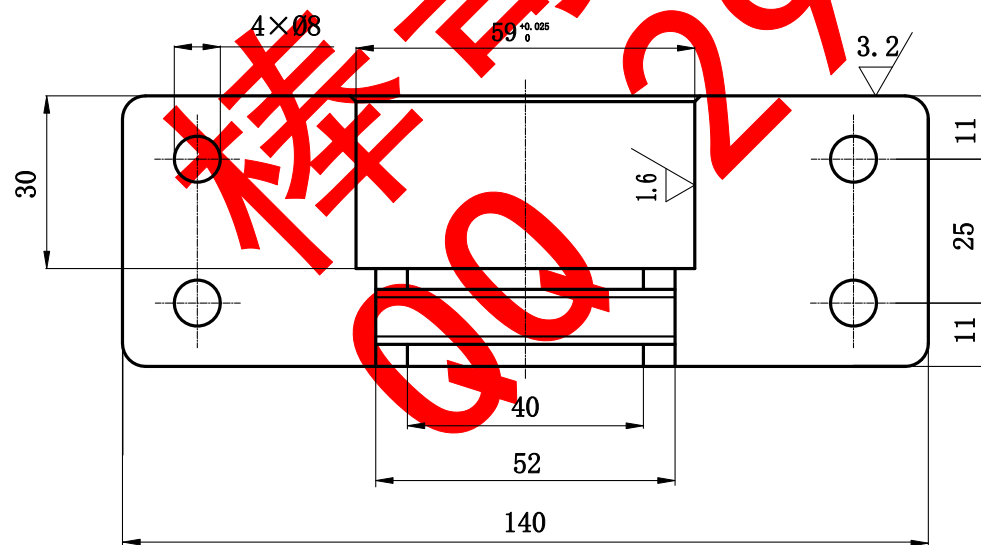
|    |     |          |       |    |       |             |  |    |          |         |  |      |
|----|-----|----------|-------|----|-------|-------------|--|----|----------|---------|--|------|
|    |     |          |       |    |       | HT200       |  |    | 河北建筑工程学院 |         |  |      |
|    |     |          |       |    |       |             |  |    |          |         |  | 上轴承座 |
|    |     |          |       |    |       |             |  |    |          |         |  |      |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |             |  |    |          |         |  |      |
| 设计 | 方义峰 | 12.06.11 | 标准化   |    |       | 阶段标记        |  | 重量 | 比例       | QZ00-04 |  |      |
| 校对 |     |          |       |    |       |             |  |    | 1:1.5    |         |  |      |
| 审核 |     |          |       |    |       |             |  |    |          |         |  |      |
| 工艺 |     |          |       | 批准 |       | 共 7 张 第 4 张 |  |    |          |         |  |      |

# 轴承座下A2



## 技术要求

1. 应清理并进行时效处理。
2. 上下轴承座连接后，边缘应平齐，相互错位不大于2。
3. 未注圆角均为R4。



|    |     |          |       |    |       |             |    |    |          |         |
|----|-----|----------|-------|----|-------|-------------|----|----|----------|---------|
|    |     |          |       |    |       | HT200       |    |    | 河北建筑工程学院 |         |
|    |     |          |       |    |       |             |    |    | 下轴承座     |         |
| 标记 | 处数  | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段          | 标记 | 重量 | 比例       | QZ00-05 |
| 设计 | 方义峰 | 12.06.11 | 标准化   |    |       |             |    |    | 1:1      |         |
| 校对 |     |          |       |    |       |             |    |    |          |         |
| 审核 |     |          |       |    |       |             |    |    |          |         |
| 工艺 |     |          | 批准    |    |       | 共 7 张 第 5 张 |    |    |          |         |