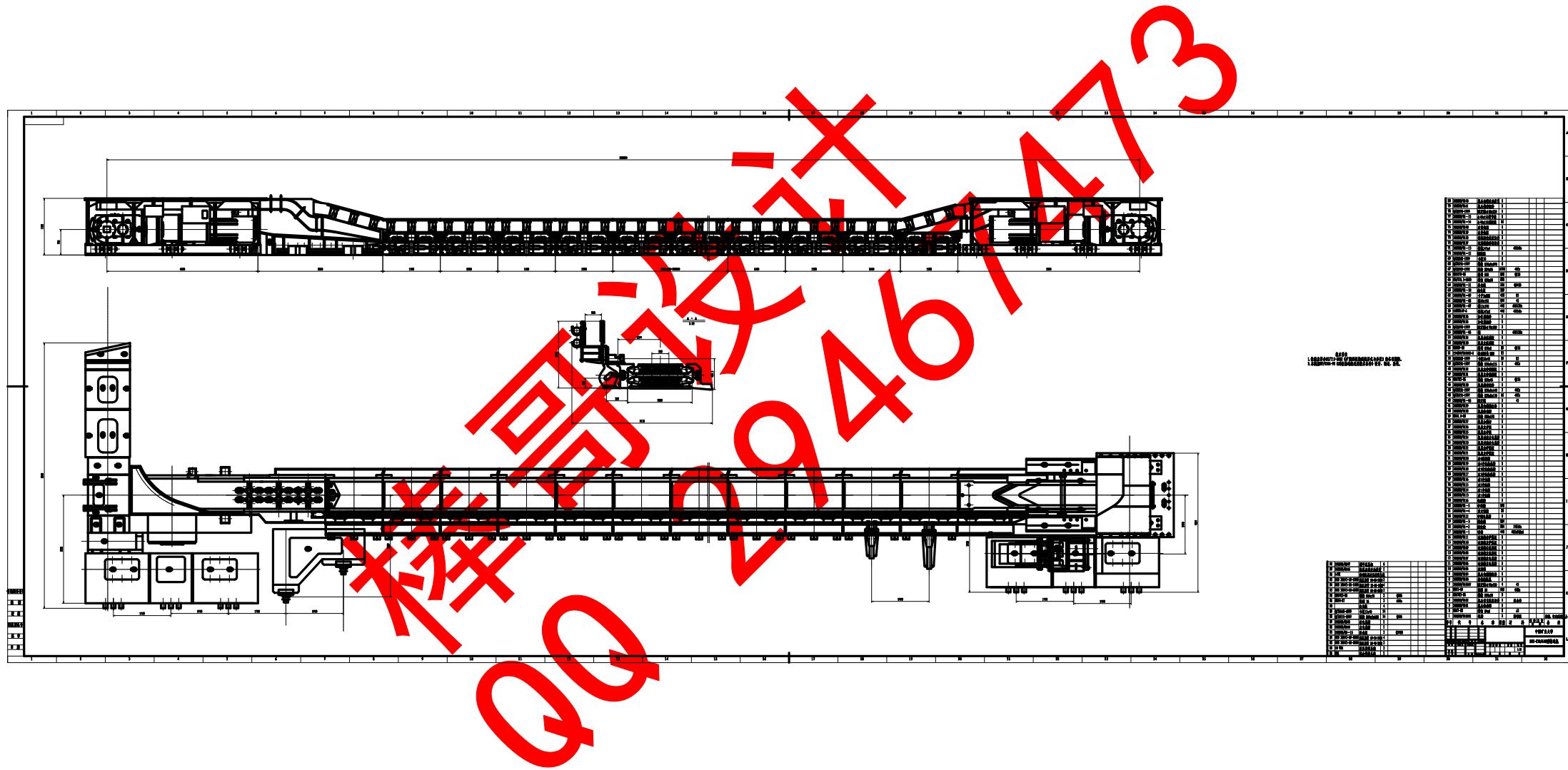
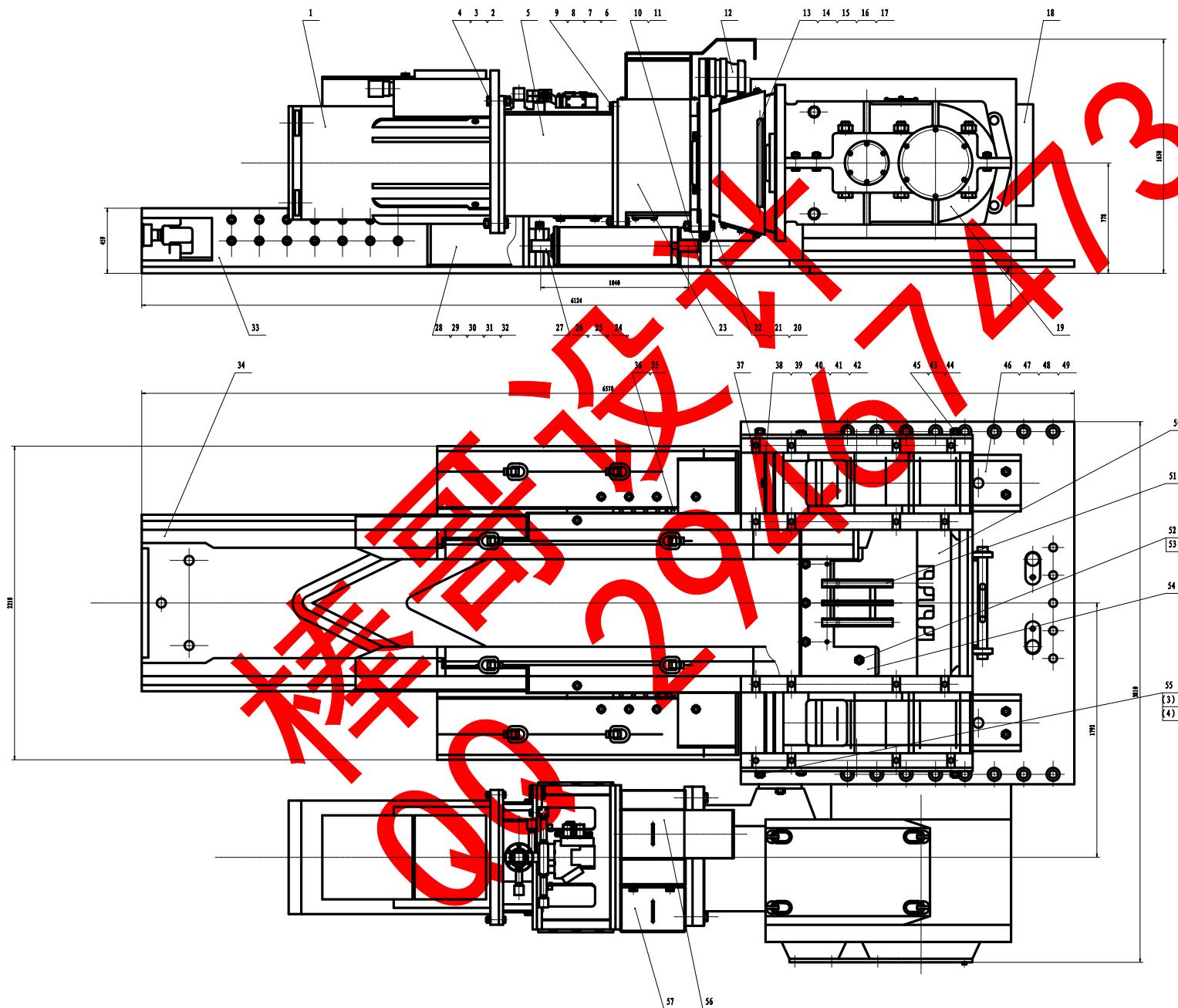


A0-输送机



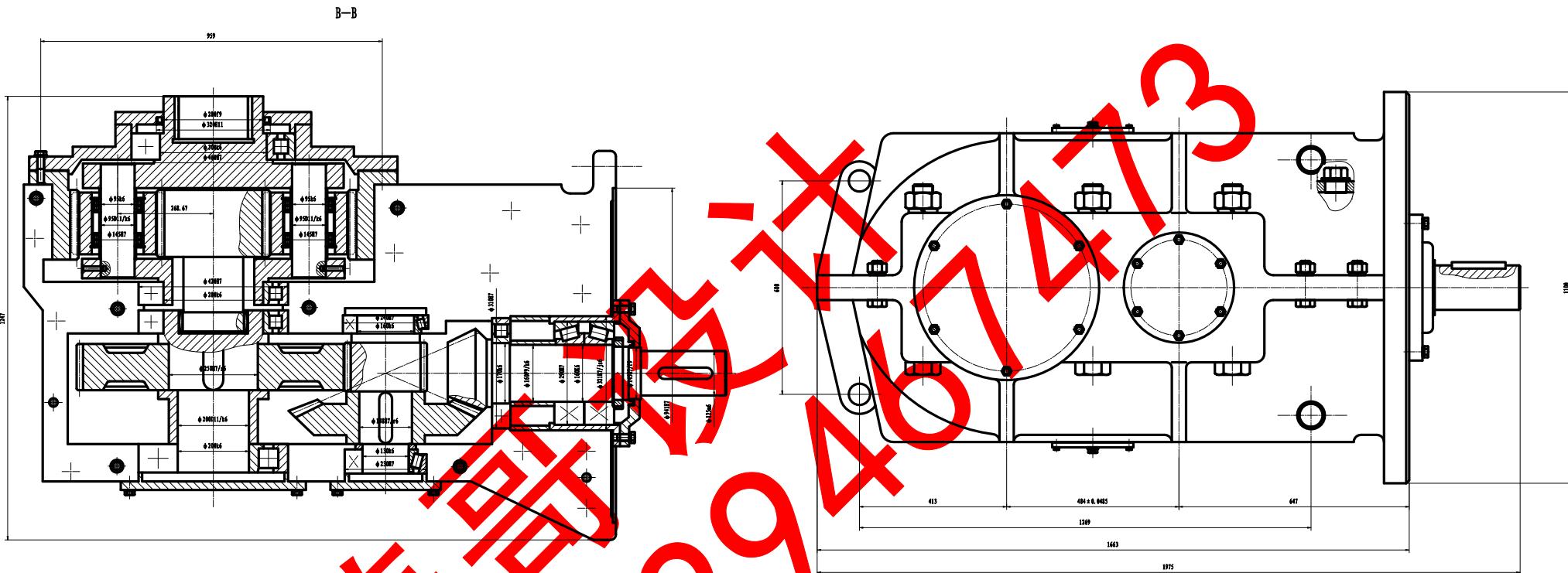
AO-机尾传动部



技术要求
1. 铸件尺寸及毛坯尺寸由车间提供;
2. 装配尺寸及各处尺寸由车间提供;
3. 强力件公差按转动类;
4. 外型加工表面请清漆。

序号	代号	名称	材料	备注
57	ZHS850/012815	螺栓	1	
56	ZHS850/012814	左护罩	1	
55	ZHS850/011992	螺栓 M16x250	10	Q235
54	ZHS850/012813	合页组件	1	
53	ZHS850/011992	螺栓 M16x55	5	Q235
52	ZHS850/012817	螺母 M16	5	8#
51	ZHS850/012812	连接器	1	
50	ZHS850/012811	销轴组件	1	组件
49	ZHS850/012811	右盖板	1	
48	ZHS850/012809	左盖板	1	
47	ZHS850/011992	螺栓 M16x100	4	L1级
46	ZHS850/011997	螺栓 M16x2x100	2	L1级
45	ZHS850/011997	螺母 M16	14	8#
44	ZHS850/011992	垫圈 48	14	A2
43	ZHS850/011992	螺栓 M16x155	4	Q235
42	ZHS850/012808	油盒	2	H720
41	ZHS850/011997	螺栓 M16x2x105	2	Q235
40	ZHS850/011997	螺母 M16x2	14	8#
39	ZHS850/018103-2	伸缩装置 M30	2	
38	ZHS850/011999	卡簧	14	
37	ZHS850/012807	护罩组件	1	组件
36	ZHS850/012805	螺栓 M16x5	2	
35	ZHS850/012812	螺母 M16	2	
34	ZHS850/012806	固定支架	1	
33	ZHS850/012806	油泵总成	1	
32	ZHS850/012805	右油箱护罩	1	
31	ZHS850/012804	左油箱护罩	1	
30	ZHS850/012805	螺栓 M16x45	6	Q235
29	ZHS850/012806	螺母 M16x60	6	Q235
28	ZHS850/012807	垫圈 38	19	A2
27	ZHS850/012808	M6-100-430油管接头	2	
26	ZHS850/011999	固定销 6.4x240	4	
25	ZHS850/012805	螺栓 M16x50	4	L1级
24	ZHS850/012807	垫圈 20	4	A2
23	ZHS850/011918	1400#防锈油	1	
22	ZHS850/012806	螺母 M16	7	8#
21	ZHS850/012807	垫圈 36	5	
20	ZHS850/012805	螺栓 M16x105	7	Q235
19	ZHS850/012802	减震器	1	
18	ZHS850/012801	固氮器	1	
17	TW02.44-10	高压软管M15-3tc100	1	组件
16	ZHS850/024	0#滑脂润滑脂	3	
15	ZHS850/024	滑脂枪4x2x8	3	Q235A
14	ZHS850/0025	螺母卡B19	2	
13	ZHS850/025	弯头B19	2	
12	LSP70	液压油泵总成	1	
11	ZHS850/0208	接近开关	1	
10	ZHS850/0207	限位开关	1	
9	ZHS850/012806	螺母 M24	16	Q235
8	ZHS850/012807	垫圈 24	21	8#
7	ZHS850/012805	螺栓 M16x100	2	Q235
6	ZHS850/012805	螺栓 M16x120	18	Q235
5	ZHS850/012805	网带驱动油路快插接头	22	外购
4	ZHS850/012806	螺母 M16	22	Q235
3	ZHS850/012807	垫圈 36	22	8#
2	ZHS850/012805	螺栓 M16x107	14	Q235
1	ZHS850/0100	矿用隔爆电气控制箱	1	外购

AO-减速器



技术特性

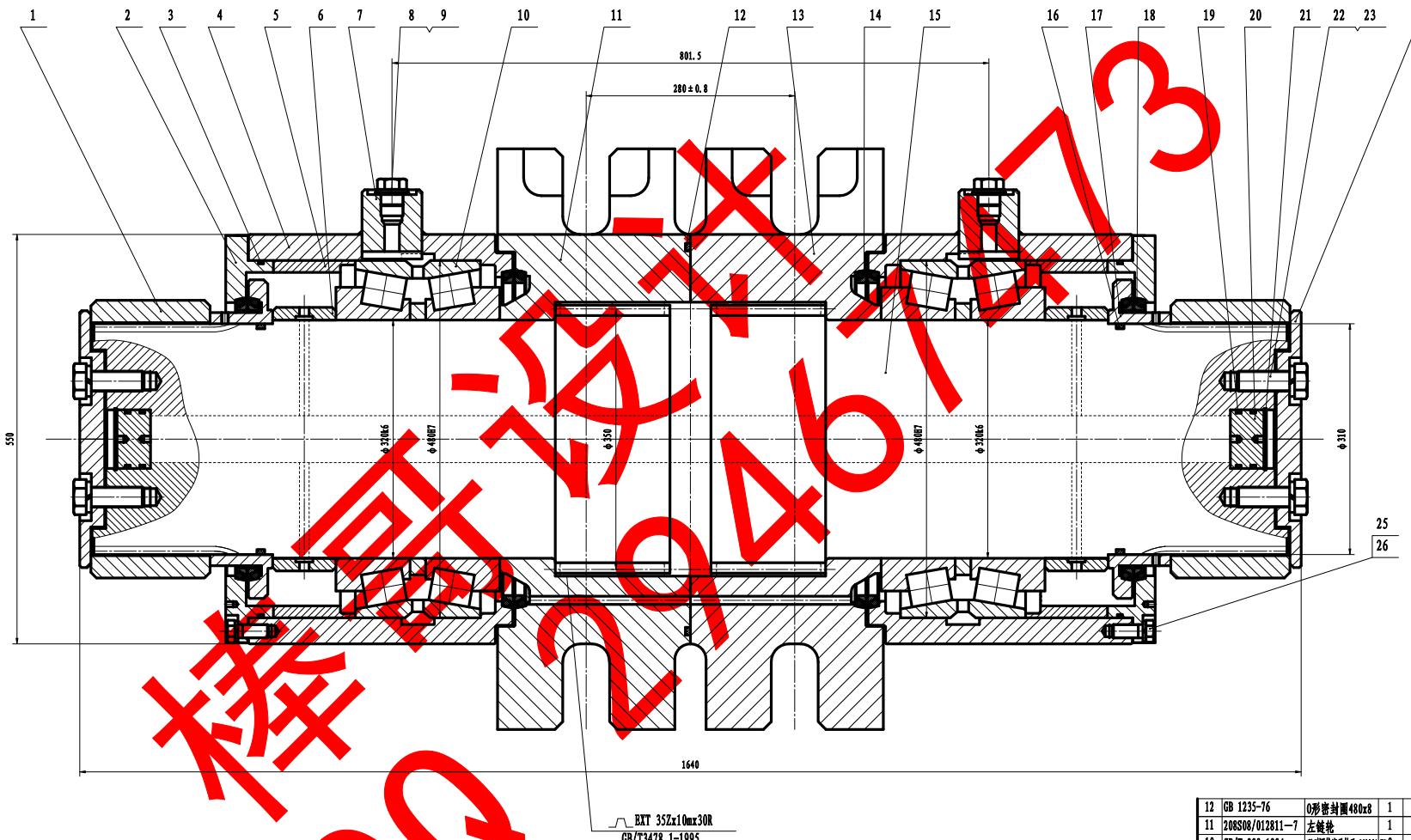
输入功率 kW	输出转速 r/min	总传动比	传动特性					
			第一级		第二级		第三级	
A ₁	B ₁	C ₁	D ₁	E ₁	F ₁	G ₁	H ₁	
315	1475	0.91	28.36	12	3	27	8GJGB10095-88	
				Z ₁ 44	Z ₂ 19	Z ₃ 27	8GJGB10095-88	
								8GJGB10095-88

技术要求

1. 齿轮啮合特性应符合TB1719-60及TB180-60标准要求，齿轮装配后应用涂料法检查接触斑点，圆柱齿轮高不小于40%，沿齿长不小于50%，圆柱直齿齿轮侧隙不小于0.21mm，减速器性能应符合MT/T148-1997《刮板输送机减速器》的各项指标；
2. 装配前，所有零件需进行清洗，箱体内壁涂耐油油漆，减速器外表面涂灰色油漆；
3. 箱体前箱体与其他部件不加工面应清理干净，除去毛边毛刺，并浸涂防锈漆；
4. 减速器内装L-CJC150工业齿轮油至规定的油面高度；
5. 透气塞外露面涂红色耐油油漆，外露非加工表面涂灰色油漆，外露加工表面防锈油；
6. 验收按MT/T101-93《刮板输送机用减速器检验规范》。

序号	代号	名称	数量	材料	公差要求	备注
1	10C2H14	箱体	1	Q235A		成品
2	20B530/012302-13	垫圈	1	Q235A		成形
3	20B530/012302-12	小圆锥套	1	20CrMnMo		
4	10C2H14	箱体	1	Q235A		成品
5	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	3	323221		
6	10C2H14-1994-11	下轴套	1	HT150		
7	10C2H14-1994-10	上轴套	1	HT150		
8	20B530/012302-16	套环	1	Q235A		成品
9	10C2H14-1994	止推垫圈	1	HT150		
10	10C2H14-1994	圆锥直齿齿轮	1	45		
11	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	1117453		
12	10C2H14-1994-5	浮动直齿齿轮	1	20CrMnMo		
13	10C2H14-1994-6	第三轴	1	45		
14	10C2H14-1994-7	第四轴	1	45		
15	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	1117453		
16	10C2H14-1994-15	第五轴	1	45		
17	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	1117453		
18	10C2H14-1994-16	第六轴	1	45		
19	10C2H14-1994-17	第七轴	1	45		
20	10C2H14-1994-18	第八轴	1	45		
21	10C2H14-1994	大圆锥套	1	1117453		
22	10C2H14-1994-19	大圆锥套	1	1117453		
23	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
24	10C2H14-1994	圆锥直齿齿轮	1	45		
25	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
26	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
27	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
28	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
29	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
30	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
31	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
32	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
33	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
34	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
35	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
36	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
37	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
38	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
39	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
40	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
41	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
42	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
43	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
44	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
45	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
46	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
47	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
48	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
49	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
50	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
51	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
52	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
53	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
54	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
55	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
56	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
57	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
58	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
59	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
60	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
61	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
62	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
63	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
64	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
65	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
66	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
67	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
68	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
69	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
70	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
71	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
72	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
73	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
74	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
75	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
76	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
77	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
78	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
79	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
80	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
81	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
82	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
83	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
84	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
85	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
86	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
87	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
88	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
89	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
90	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
91	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
92	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
93	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
94	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
95	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
96	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
97	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
98	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
99	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
100	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
101	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
102	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
103	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
104	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
105	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
106	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
107	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
108	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
109	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
110	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
111	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
112	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
113	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
114	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
115	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
116	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
117	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
118	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
119	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
120	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
121	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
122	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
123	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
124	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
125	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
126	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
127	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
128	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
129	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
130	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
131	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
132	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
133	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
134	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
135	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
136	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
137	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
138	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
139	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
140	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
141	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
142	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
143	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
144	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
145	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
146	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
147	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
148	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
149	10C2H14-1994	圆柱直齿齿轮	1	323221		
150	10C2H14					

A1-链轮组件

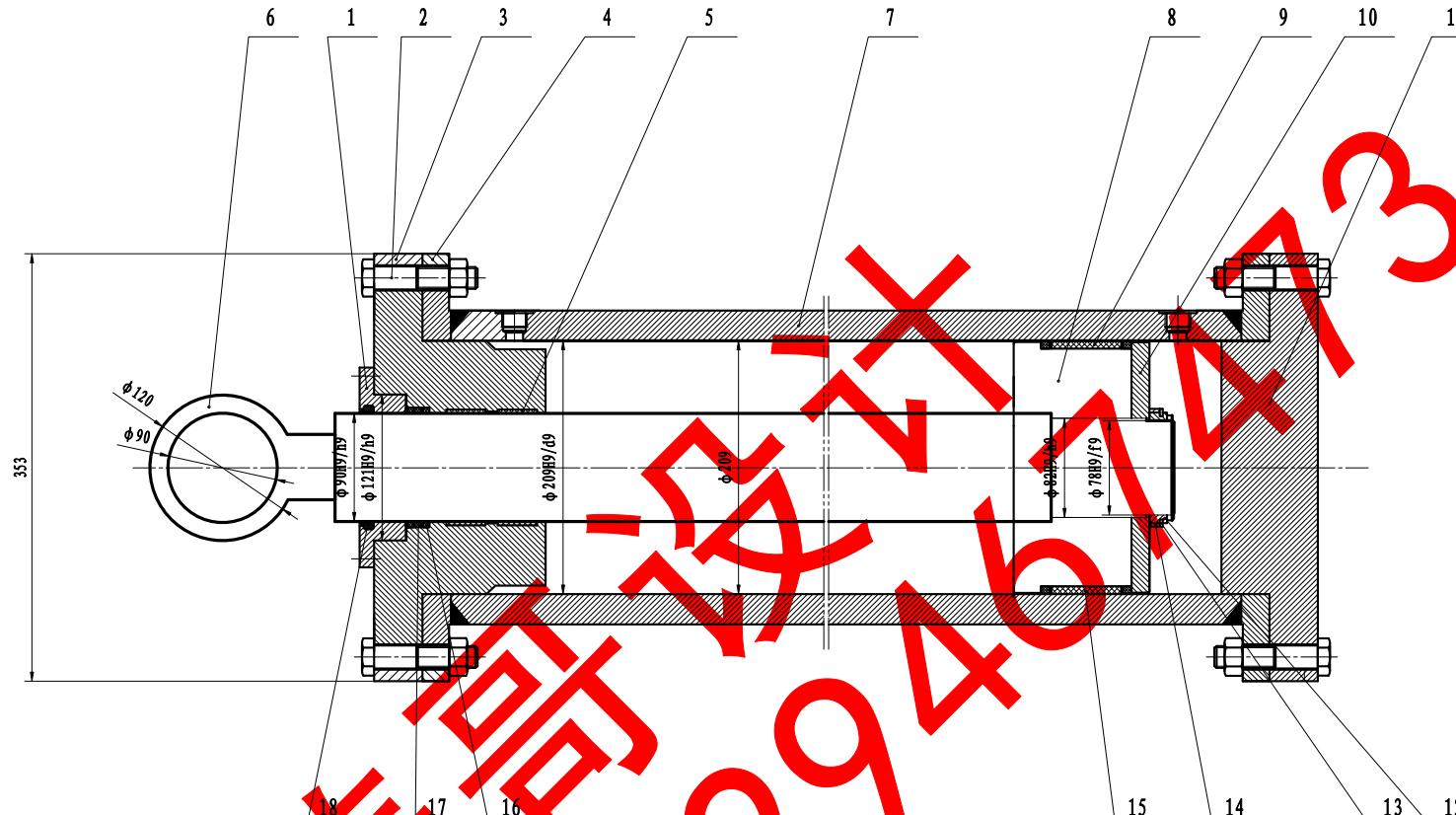


技术要求

1. 未注明圆角半径R5;
2. 铸件不许有砂眼、缩孔、裂纹等缺陷;
3. 铣轮齿面淬火硬度HR45-55;
4. 安装时必须注意两个铣轮的基准齿在相同的位置上。

A2-液压缸

ZT00.05



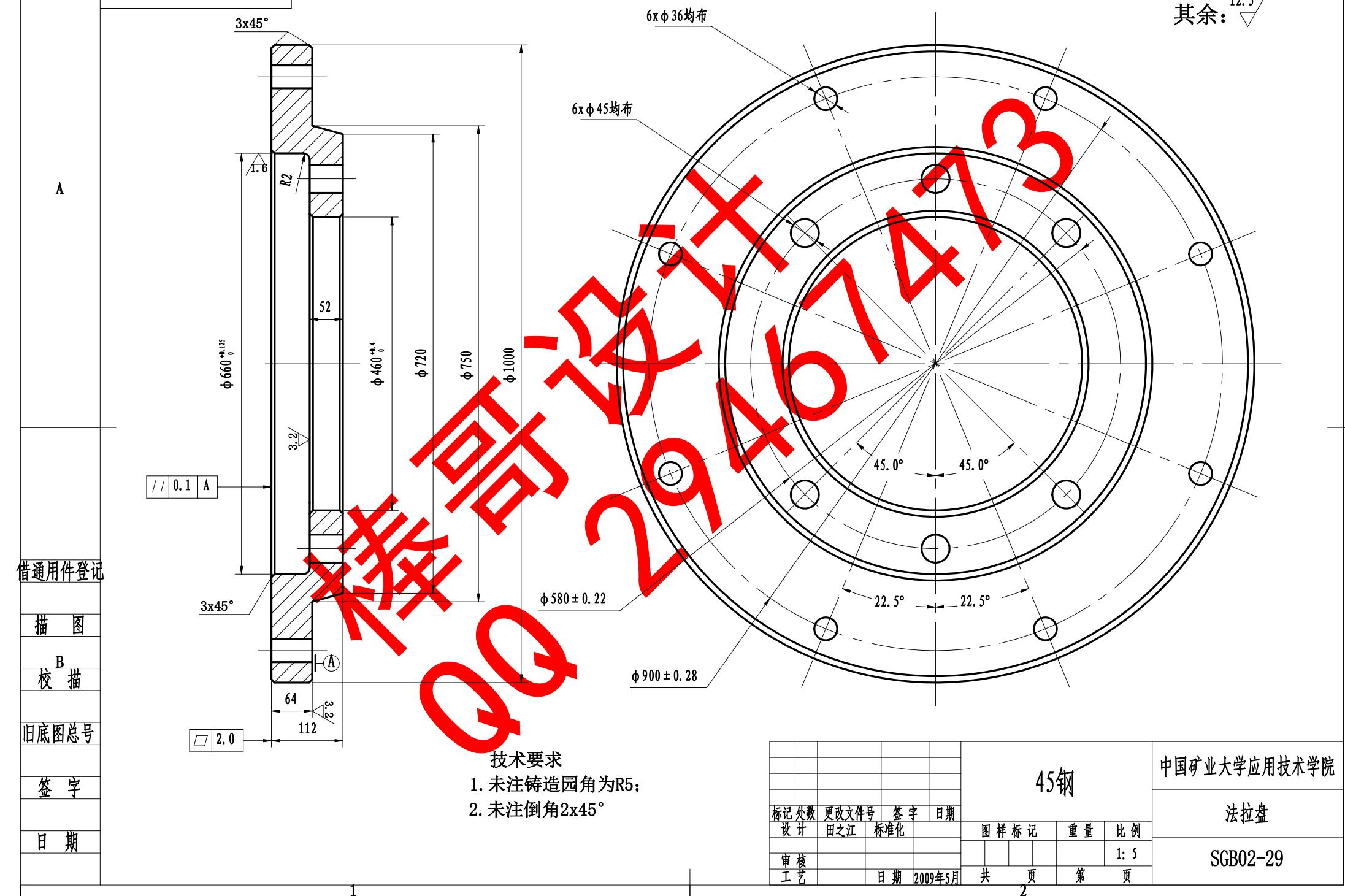
主要技术参数			
缸径D	220		
杆径d	100		
工作压力P	20MPa		
行程S	320		

技术要求

- 安装密封件时，要使用专用的工具，以防损坏密封圈；
- 液压缸装配好后，要按照技术要求进行压力试验。
- 验收合格后，活塞杆缩至最短并擦油微冻。

序号	代 号	名 称	数 量	材 料		单 件 总 重 量	备 注					
				设计	工艺							
部件图												
中国矿业大学应用技术学院												
11	ZT00.05-05	后缸盖	1	球墨铸铁								
10	QJ/ZMZ2014-91	外卡键φ90	1	45钢								
9	ZT00.05-04	隔套	1	聚甲醛								
8	QJ/ZMZ2061-91	活塞φ90	1	45钢								
7	QJ/ZMZ2014-91/01	缸体	1	45钢								
6	ZT00.05-03	联接环	1	45钢								
5	G63x53x3	活塞导向环	2	聚甲醛								
4	GB/T9114-2000	法兰	2	45钢								
3	ZT00.05-02	前缸盖	1	球墨铸铁								
2	GB/T5782-2000	联结螺栓M12x2	8									
1	ZT00.05-01	端头压盖	1									

A3-法兰盘



A3-活塞杆

A

其余 ^{6.3}

1

技术要求

- 1、材料粗加工后进行调质处理，硬度为 $220\sim285HB$ ；
 - 2、活塞杆工作表面镀铬，厚度 $0.03\sim0.05mm$ ；
 - 3、未注倒角 $2\times45^\circ$ ；
 - 4、去毛刺，铣边。

标记	处数	更改文件号	签字	日
设计	田之江	标准化		
审核				
工步			日期	2009年

45

中国矿业大学应用技术学院

活塞杆

请通用件登记

描 图

B 校 描

旧底图总号

签字

日期

A3-直齿轮

借通用件登记

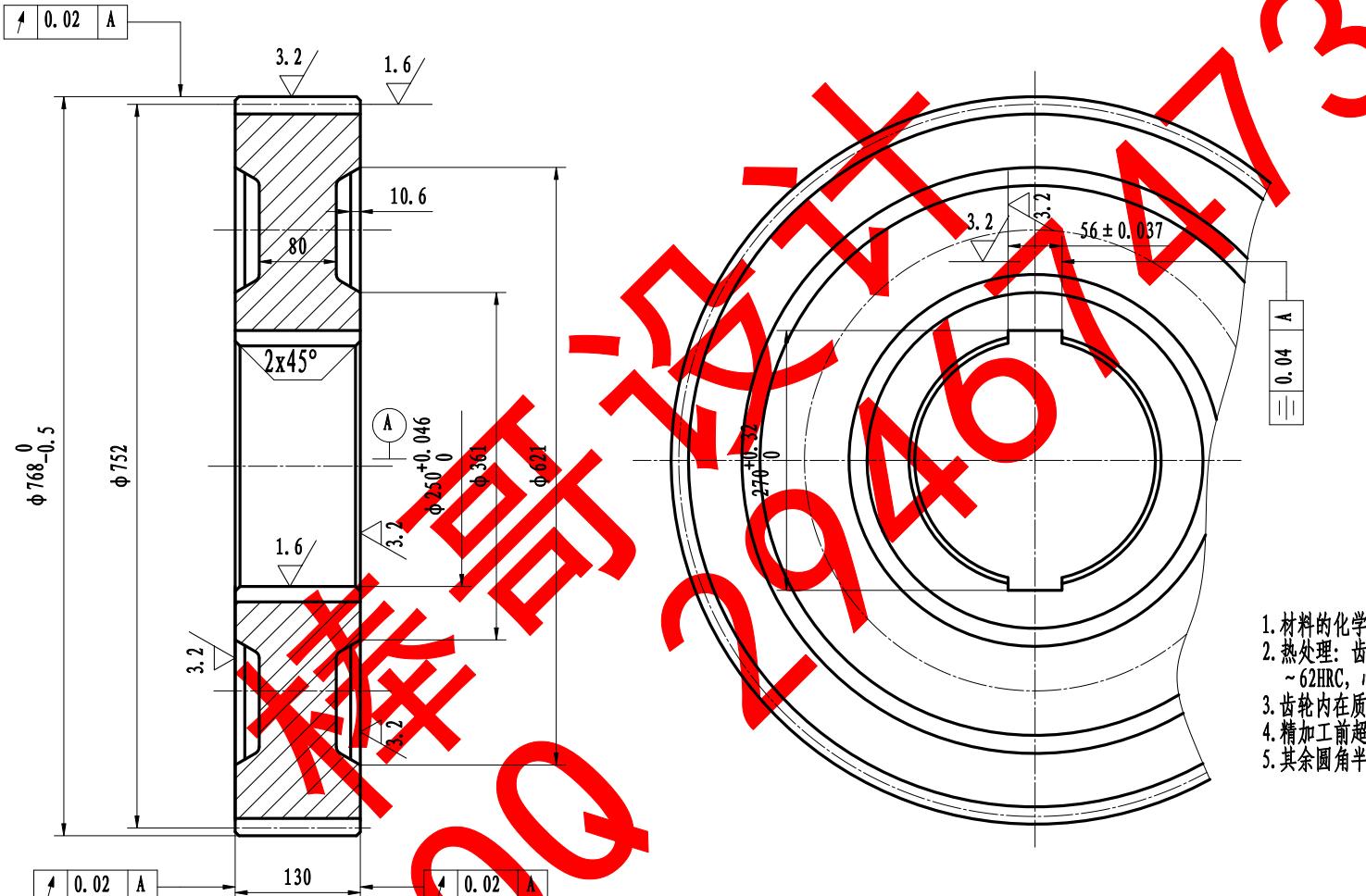
描图

校描

旧底图总号

签字

日期



- 技术要求**
- 材料的化学成分和力学性能应符合 JB/ZQ 4290—1997 的规定；
 - 热处理：齿轮渗碳淬火，有效硬化层深1.2~1.7mm，齿面硬度58~62HRC，心部硬度33~40HRC；
 - 齿轮内在质量检验按MQ (GB/T 8539—2000) 的规定执行；
 - 精加工前超声探伤，精加工后磁力探伤；
 - 其余圆角半径R5。

18Cr2Ni4WA

圆柱齿轮

标记处数	更改文件号	签字	日期
设计	田之江	标准化	
审核			

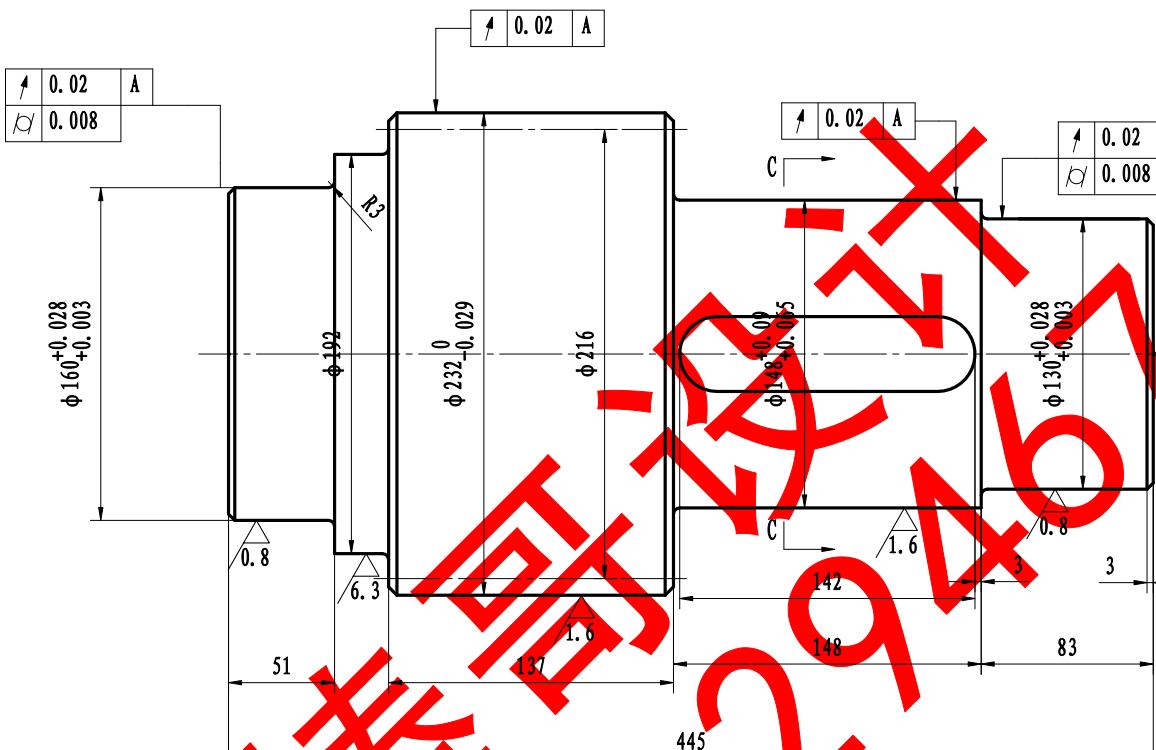
图样标记	重量	比例
		1:5

法向模数	m	8
齿数	z	94
齿形角	α	20°
齿顶高系数	h^*	1.0
螺旋角	β	0
螺旋方向		
径向变位系数	x	0
全齿高	h	18
精度等级		887FHGB10095-88
齿轮副中心距及其极限偏差	$a \pm f_a$	484 ± 0.0485
图号		208308/012802-3
配对齿轮	齿数	27
公差组	检验项目代号	公差(或极限偏差)值
齿圈径向跳动公差	F_r	0.100
公法线长度变动公差	F_w	0.063
齿形公差	f_f	0.036
齿距极限偏差	f_{pt}	± 0.036
齿向公差	F_p	0.02
公法线	W_{kn}	258.387 ¹⁶⁰ ₂₉₆
	k	11

A3-轴

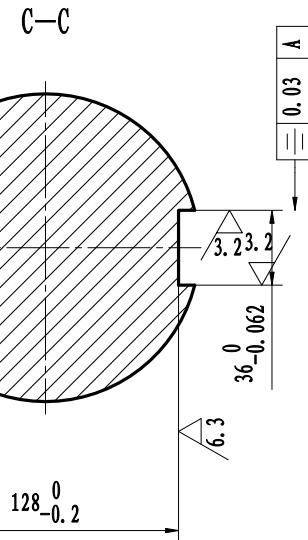
1

2



其余

法向模数	m	8
齿数	z	27
齿形角	α	20°
齿顶高系数	h^*	1.0
螺旋角	β	0
螺旋方向		
径向变位系数	x	0
全齿高	h	18
精度等级	GB/T4459.5-2B4/12.5	887FHGB10095-88
齿轮副中心距及其极限偏差	$a \pm f_a$	484 ± 0.0485
图号	208308/012802-9	
配对齿轮	齿数	94
公差组	检验项目代号	公差(或极限偏差)值
齿圈径向跳动公差	F_r	0.086
公法线长度变动公差	F_w	0.05
齿形公差	f_f	0.028
齿距极限偏差	f_{pt}	± 0.023
齿向公差	F_p	0.032
公法线	W_{kn}	156.458
	k	7



标记处数	更改文件号	签字	日期
设计	田之江	标准化	
审核			

45

轴

图样标记	重量	比例
		1:2.5

借通用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期