

团 体 标 准

T/CCMA 0131—2022

沥青路面热风微波复合加热 就地热再生施工规程

Code of practice for asphalt pavement hot air compounded with
microwave heating hot-in-place recycling

2022-04-18 发布

2022-07-18 实施

中国工程机械工业协会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 适用条件	2
5 原路面调查及沥青路面混合料配比设计要求	2
6 施工工艺要求	2
6.1 施工工艺及设备要求	2
6.2 施工准备	5
6.3 原路面预处理	5
6.4 铺筑试验段	5
6.5 路面加热、热铣刨	5
6.6 提料、复拌和出料温度控制	7
6.7 运输	8
6.8 摊铺	8
6.9 压实	9
6.10 标线恢复	9
6.11 养生与开放交通	9
6.12 施工安全控制	9
7 施工质量控制	9
8 验收标准	10
附录 A (规范性) 就地热再生施工工艺过程及设备配备	12
参考文献	15

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分:标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程机械工业协会提出并归口。

本文件由中国工程机械工业协会筑养路机械分会组织制定。

本文件起草单位:江苏集萃道路工程技术与装备研究所有限公司、长安大学公路养护装备国家工程研究中心、公路建设与养护技术材料及装备交通运输行业研发中心(徐工集团)、国家工程机械产品质量监督检验中心(江苏)、江苏高速公路工程养护有限公司、江苏现代路桥有限责任公司、山西省交通新技术发展有限公司、苏交科集团股份有限公司、内蒙古高等级公路建设开发有限责任公司、浙江顺畅高等级公路养护有限公司、重庆通力高速公路养护工程有限公司、江西省交通工程集团有限公司、宁波高等级公路养护有限公司、徐州市检验检测中心、中国工程机械工业协会筑养路机械分会。

本文件主要起草人:焦生杰、张陈、张江勇、杨晓乾、符适、李家春、朱晓斌、王勇、李向阳、于明明、闫旭亮、陈志雄、董海东、郑熙、黎俊余、刘建生、章海涛、王革、卞霄、饶伟、梁勇、吴平、裘秋波、王文新、王红祥、董大为、余道辉、罗利威、牟存玉、王文峰、周雨。

沥青路面热风微波复合加热 就地热再生施工规程

1 范围

本文件确立了沥青路面热风微波复合加热就地热再生施工的工艺流程、施工方法和检验规则。

本文件适用于各等级公路及市政道路沥青路面热风微波复合加热就地热再生工程。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 5768.4 道路交通标线和标志 第4部分:作业区

DB32/T 3134—2016 沥青路面就地热再生施工技术规范

JTG E20—2011 公路工程沥青及沥青混合料试验规程

JTG H30 公路养护安全作业规程

JTG/T 5521—2019 公路沥青路面再生技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

沥青路面回收料 reclaimed asphalt pavement; RAP

采用铣刨、翻松、开挖等方式从沥青路面上获得的旧沥青混合料。

3.2

热铣刨 hot milling

将加热到规定温度和深度的沥青路面热剥离的过程。

3.3

就地热再生 hot-in-place recycling

采用专用设备对沥青路面进行加热、翻松或热铣刨,掺入一定数量的新沥青、新沥青混合料、沥青再生剂等,经热拌和、摊铺、碾压等工序,实现旧沥青路面面层再生的技术。

注:可以分为以下2种再生类型:复拌再生和加铺再生。

3.4

复拌再生 remix recycling

将旧沥青路面加热、翻松或热铣刨,就地掺加一定数量的再生剂、新沥青(需要时)、新沥青混合料,经热拌和、摊铺、压实成型。

3.5

加铺再生 repave recycling

将旧沥青路面加热、翻松或热铣刨,就地掺加一定数量的沥青再生剂、新沥青(需要时),拌和形成再