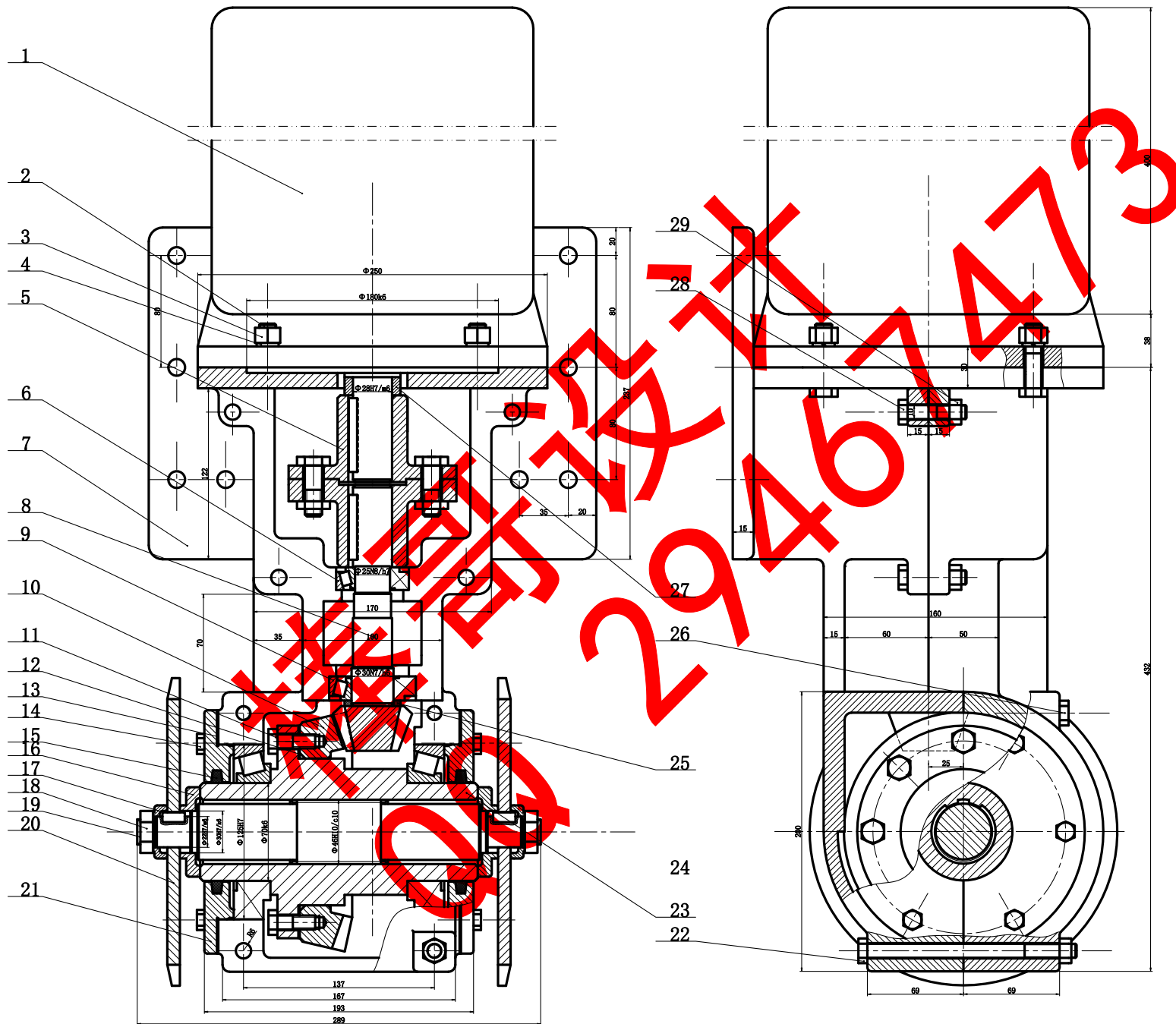


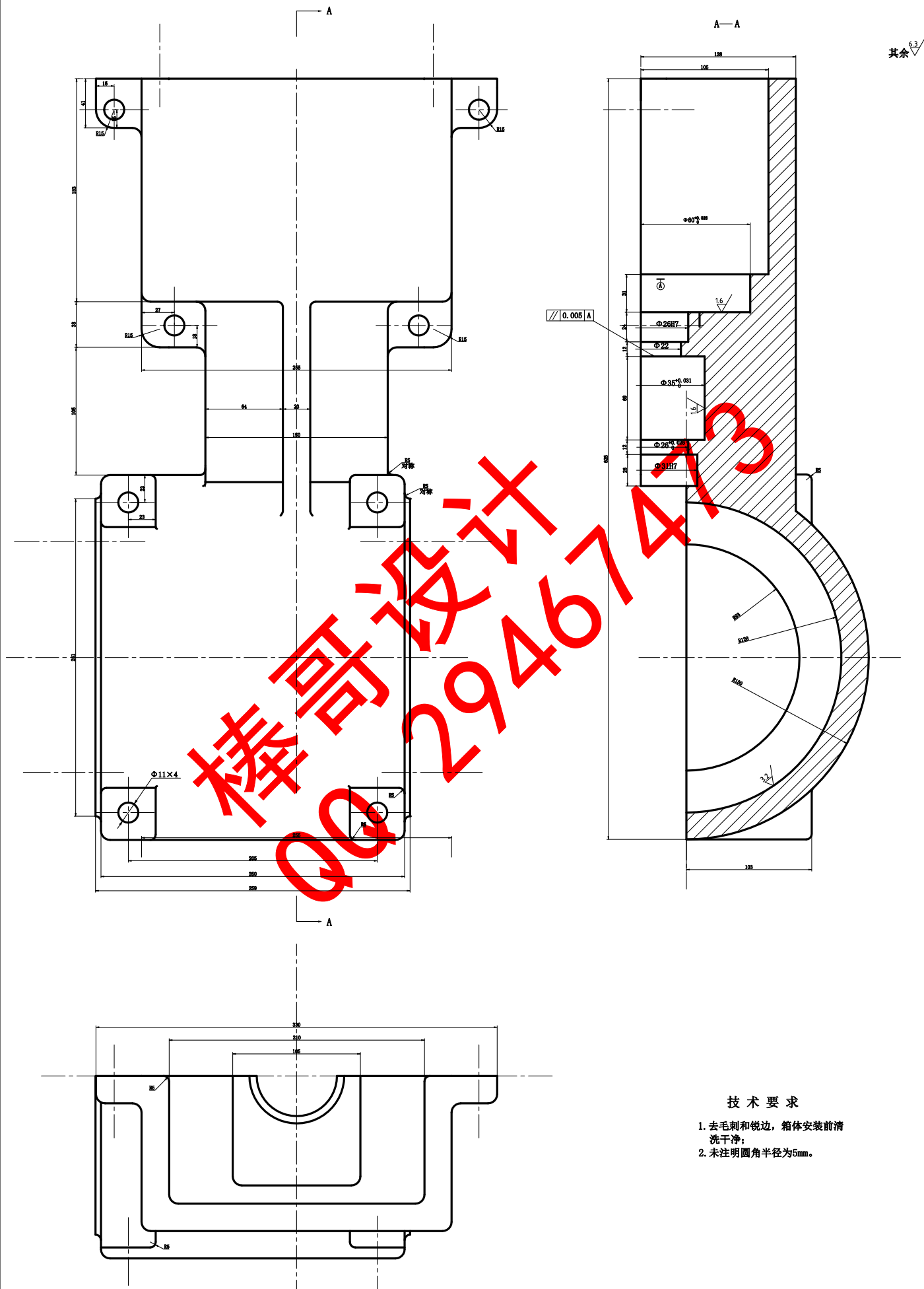
A0-动力头装配图



技术要求

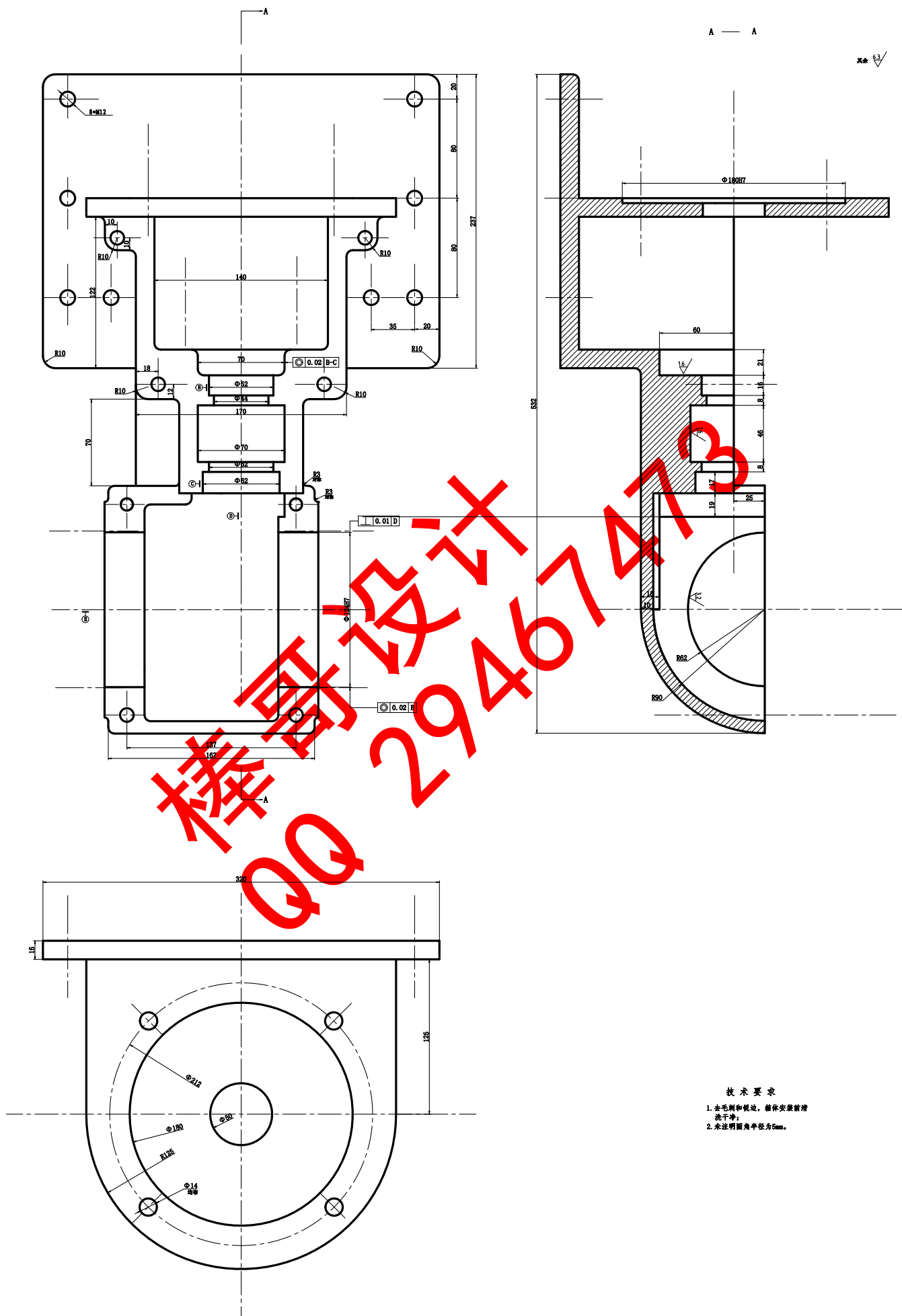
- 装配前箱体与其它零件不加工面应清理干净，除去毛边毛刺，并涂防锈漆；
- 零件在装配前用煤油清洗干净，凉干后表面应涂油；
- 安装齿轮、轴承以及电机轴保证其同轴度；
- 调整锥双曲线齿轮的啮合接触区。

29	螺母	4	Q235	GB6170-88 M10×1		
28	螺栓	4	Q235	GB6170-88 M10×40		
27	轴套	1	Q235	GB6182-86 M10×100		
26	螺栓	2	Q235	GB6170-88 M10×100		
25	轴套	1	Q235			
24	推力球轴承	1		30513 GB977-84		
23	从动空心轴	1	45钢			
22	螺栓	2	45钢	GB6170-88 M10×150	加长	
21	轴承盖	2	HT200			
20	锥面齿轮铣刀	2	硬质合金	JB/T7970.1-1999		
19	从动主轴	1	45钢			
18	螺母	2	Q235	GB6170-84 M12×1.6		
17	定位挡圈	2	Q235			
16	调整挡圈	2	Q235			
15	毡圈	2	半圆羊毛毡	YD 72/750010-91		
14	螺栓	8	Q235	GB6170-88 M8×25		
13	调整垫圈	2	Q235			
12	调整垫圈	1	08F			
11	螺栓	8	Q235	GB6170-88 M10×25		
10	从动大齿轮	1	20CrMnTi			
9	推力球轴承	1		30510 GB977-84		
8	主动小齿轮轴	1	20CrMnTi			
7	箱体底座	1	T200			
6	推力球轴承	1	HT200	30508 GB977-84		
5	凸缘联轴器	1	HT200	30508 GB977-84		
4	防松垫片	4	65Mn	GB92-87 12		
3	螺母	4	Q235	GB6170-88 M12×1.6		
2	螺栓	4	Q235	GB6170-88 M12×30		
1	电动机	1	Y112M-4-85			
序号	零件名称	数量	材料	规格及标准代号	备注	
内齿轮轴齿轴铣	比例	1:1	图号	A0		
削动力头装配图	数量	1	重量			
设计	张文明	08.4.22	机械毕业设计			
审核						04机本(2)



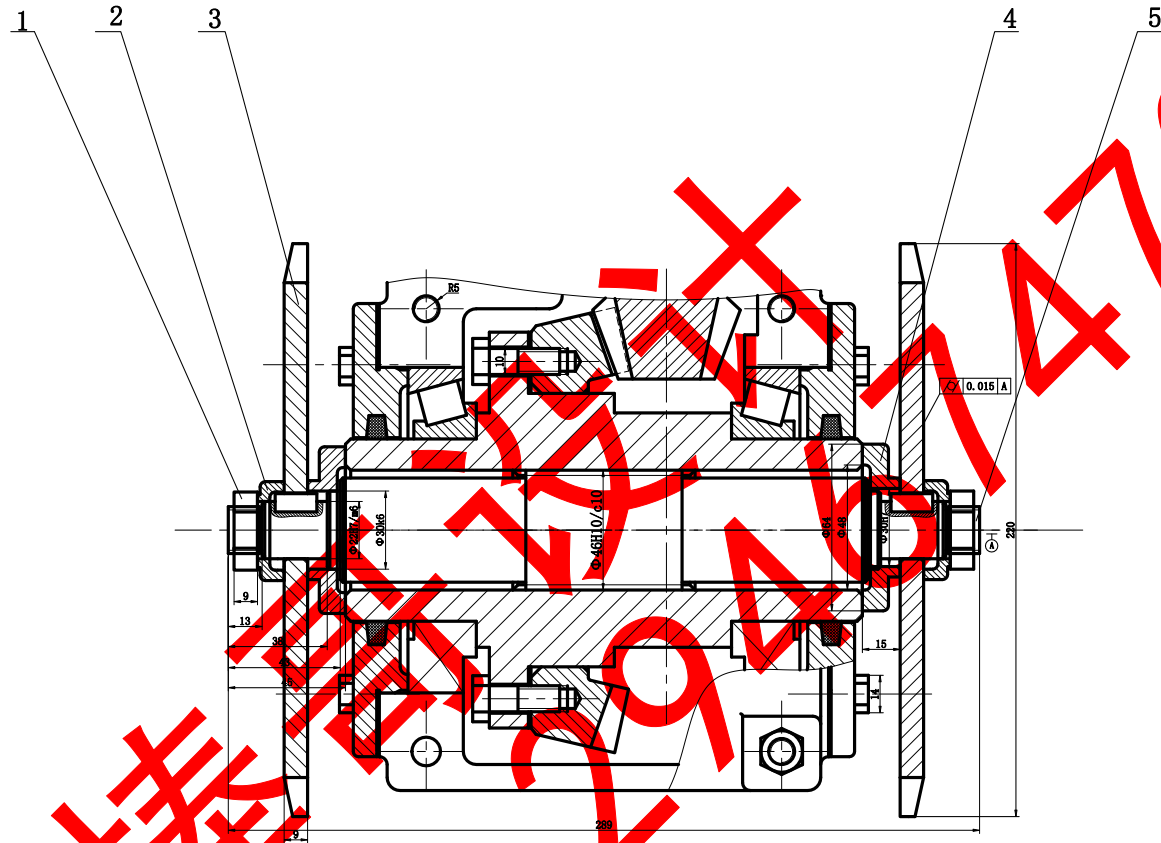
铣削动力头上盖	比例	1:1	图号	A0
零件图	数量	1	重量	
设计 张文明 08.5.24	毕业设			徐州工程学院
审核				04机本(2)班

A0-箱体



铣削动力头下箱体零件图			比 例	1:1	图 号	A0
设 计	张文斌	08.5.5	数 量	1	重 量	
审 核			毕 业 设 计			徐州工程学院
						04机本(2)班

A1-铣刀安装调整结构图

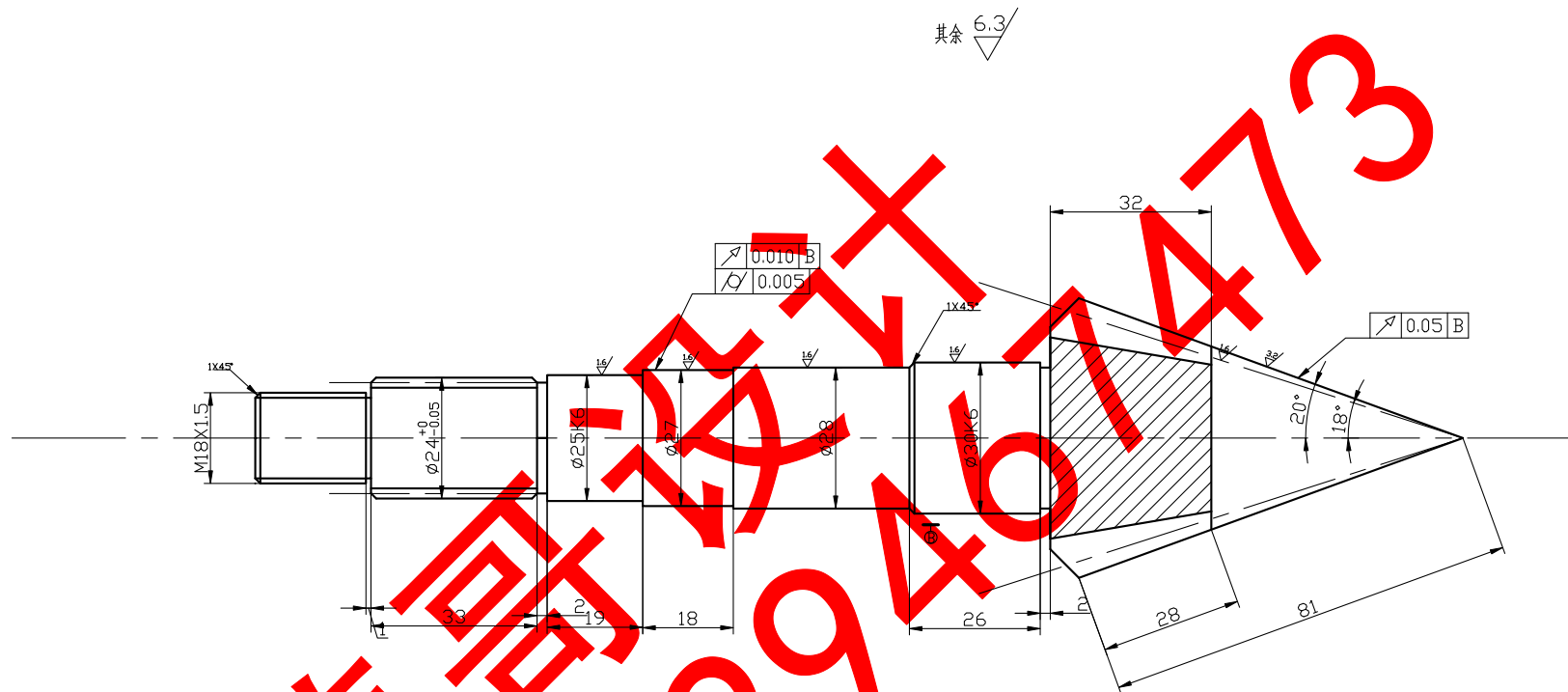


技术要求

- (1) 左固定螺母装向应为左旋；
- (2) 通过定位挡圈，使得螺母固定好铣刀盘；
- (3) 盘形铣刀盘通过工装轴单独传动；
- (4) 加工工件尺寸范围小时，可以通过更换调整挡圈尺寸，
调节轴向尺寸来加工不同半径的齿轮；
- (5) 加工工件尺寸范围超过预定轴的尺寸时，可以通过更换工装轴
来调节两铣刀盘的轴向尺寸以加工另一系列齿轮；
- (6) 加工不同尺寸工件时，可以更换不同尺寸的成形铣刀盘来满足
所要求的尺寸。

5	从动主轴	1	45钢		
4	调整挡圈	2	Q235		
3	盘形齿轮铣刀	2	硬质合金	JB/T7970.1-1999	
2	定位挡圈	2	Q235		
1	螺母	2	Q235	GB6782-84 M18×1.5	需2套同一规格
铣刀安装调整 结构图		比 例	1 : 1	图 号	A1
		数 量	1	重 量	
设 计	张文斌	06.4.26	毕业设计		徐州工程学院
审 核					04机本(2)班

A3-齿轮轴

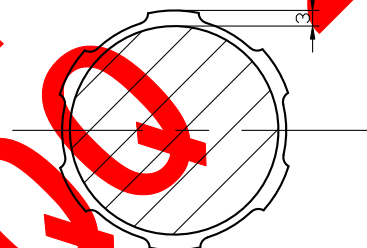


技术要求

1. 调制处理后表面硬度
220-250HFS.
2. 未注明尺寸偏差精度为IT12.
3. 未标注导角为0.5x4.5°.

齿轮轴			比 例	1 : 1	图 号	A3
			数 量	1	重 量	
设 计	张文斌	08.5.24	毕业设计			
审 核					04机本(2)班	

1. 调制处理后表面硬
2. 未标注图角为 R
3. 未标注导角是 1.
4. 未标注尺寸公差



1. 调制处理后表面硬度 220—250 HBS
2. 未标注图角为 R1.5
3. 未标注导角是 1.5×45°
4. 未标注尺寸公差按 GB/T1820

从动主轴			比 例	1 : 1	图 号	A3
			数 量	1	重 量	
设 计	张文斌	08.5.24	毕业设计		04机本（2）班	
审 核						