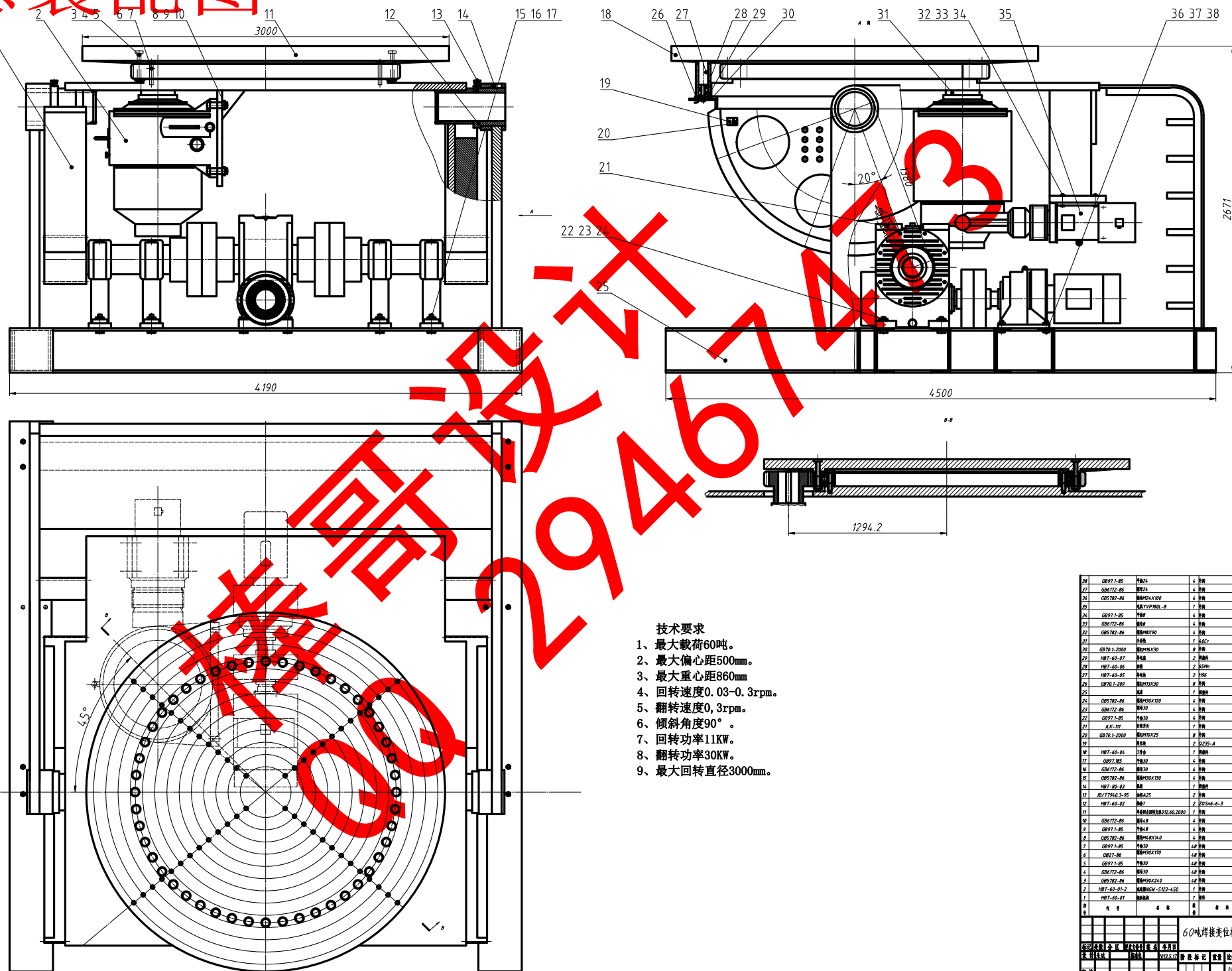
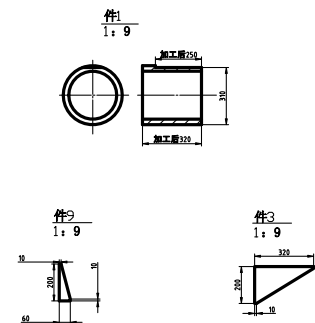
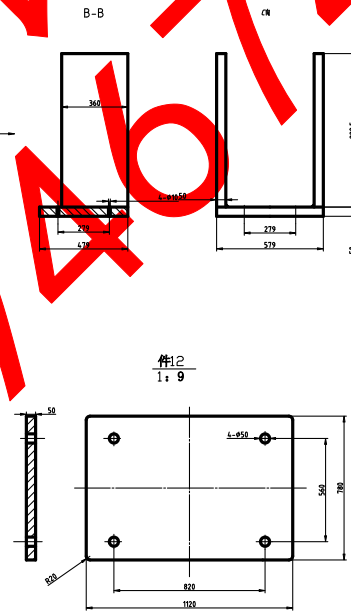
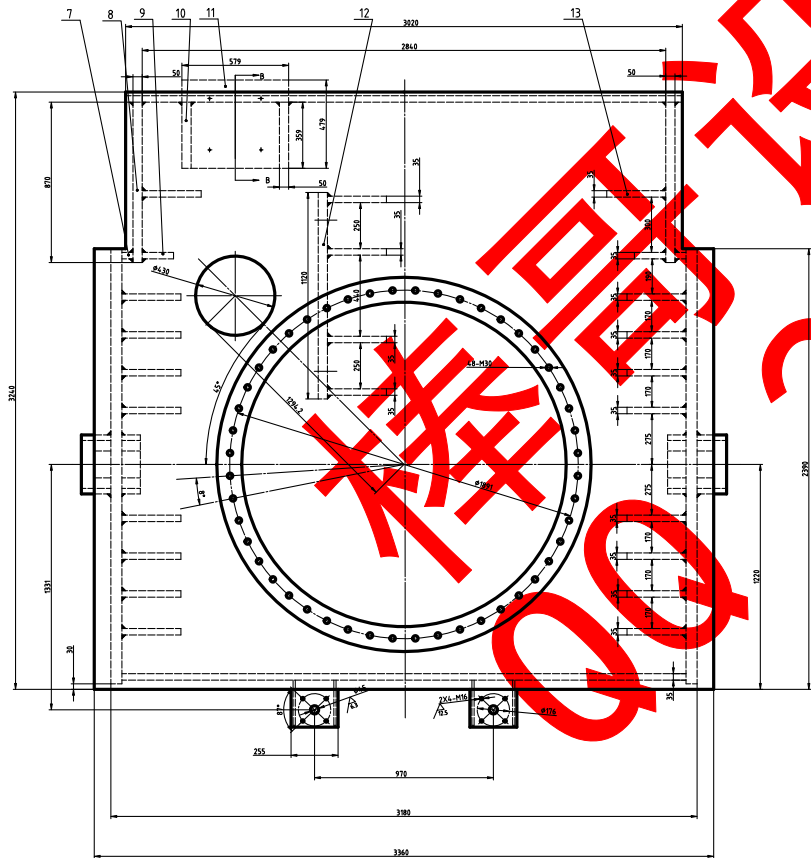
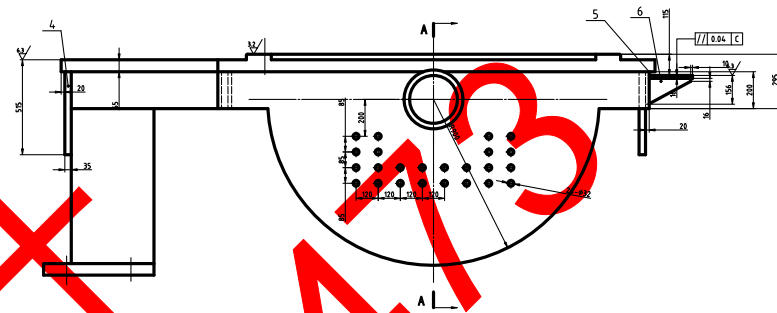
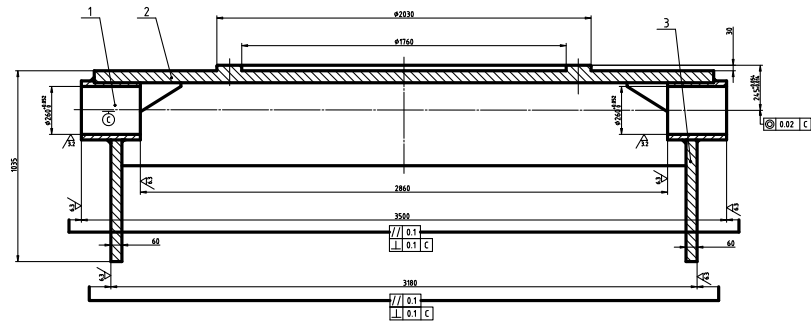


A0总装配图



A0倾斜机架

其余

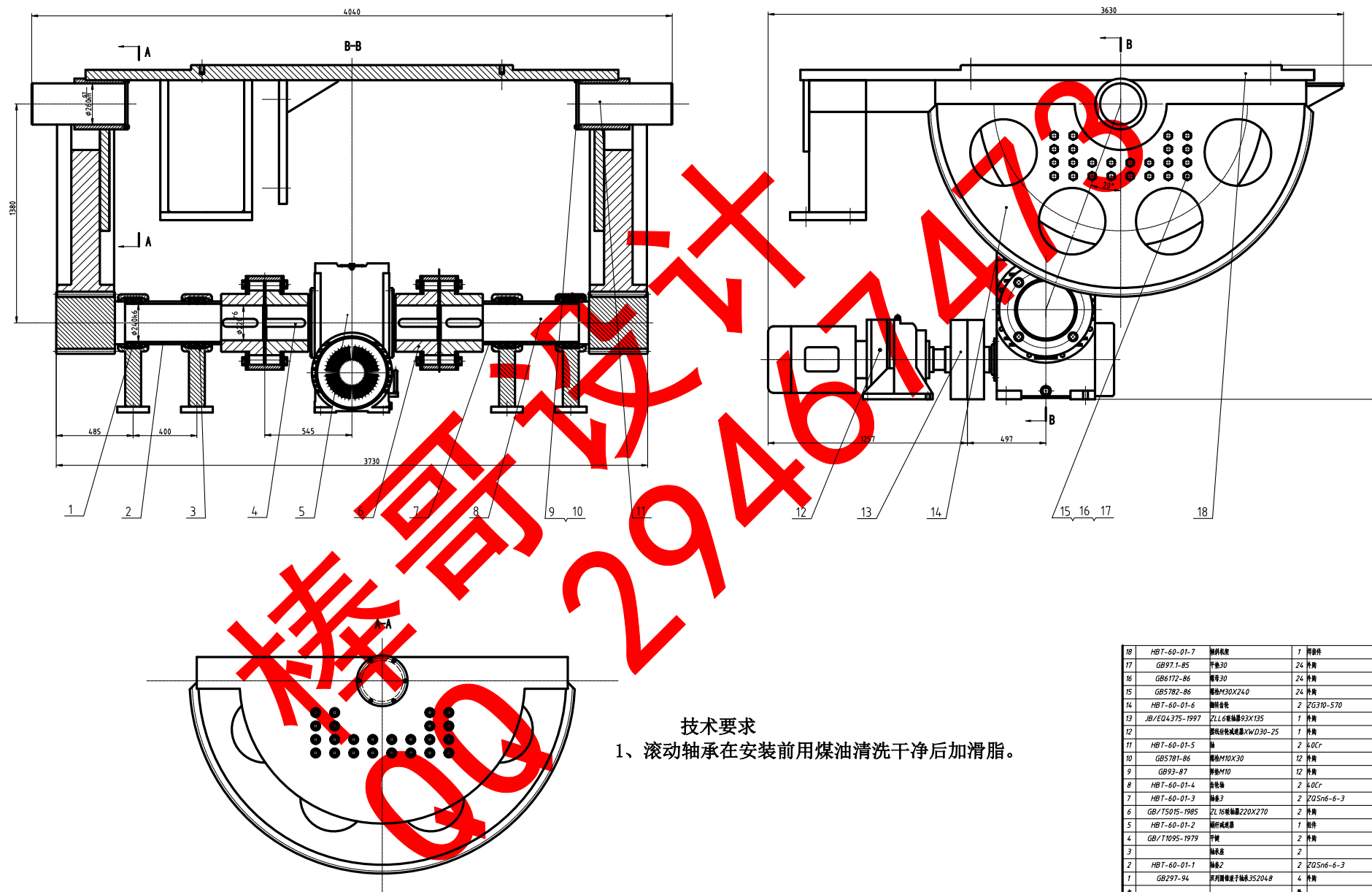


技术要求

- 1、焊接牢固，焊高不超过板厚，焊后打磨光滑。
- 2、焊后回火处理，消除应力。

01	HB4450K20K35	22	2235-A						
02	HB100K780K50	1	2235-A						
03	HB700K780K50	1	2235-A						
04	HB750K360K50	2	2235-A						
05	HB350K200K35	2	2235-A						
06	HB150K70K35	2	2235-A						
07	HB75K200K35	2	2235-A						
08	HB75K120K35	4	2235-A						
09	HB250K180K35	2	2235-A						
10	HB300K450K35	1	2235-A						
11	HB250K200K35	2	2235-A						
12	HB180K320K35	1	2235-A						
13	HB250K200K35	2	2235-A						
14	HB250K200K35	2	2235-A						
15	HB250K200K35	2	2235-A						
16	HB250K200K35	2	2235-A						
17	HB250K200K35	2	2235-A						
18	HB250K200K35	2	2235-A						
19	HB250K200K35	2	2235-A						
20	HB250K200K35	2	2235-A						
21	HB250K200K35	2	2235-A						
22	HB250K200K35	2	2235-A						
23	HB250K200K35	2	2235-A						
24	HB250K200K35	2	2235-A						
25	HB250K200K35	2	2235-A						
26	HB250K200K35	2	2235-A						
27	HB250K200K35	2	2235-A						
28	HB250K200K35	2	2235-A						
29	HB250K200K35	2	2235-A						
30	HB250K200K35	2	2235-A						
31	HB250K200K35	2	2235-A						
32	HB250K200K35	2	2235-A						
33	HB250K200K35	2	2235-A						
34	HB250K200K35	2	2235-A						
35	HB250K200K35	2	2235-A						
36	HB250K200K35	2	2235-A						
37	HB250K200K35	2	2235-A						
38	HB250K200K35	2	2235-A						
39	HB250K200K35	2	2235-A						
40	HB250K200K35	2	2235-A						
41	HB250K200K35	2	2235-A						
42	HB250K200K35	2	2235-A						
43	HB250K200K35	2	2235-A						
44	HB250K200K35	2	2235-A						
45	HB250K200K35	2	2235-A						
46	HB250K200K35	2	2235-A						
47	HB250K200K35	2	2235-A						
48	HB250K200K35	2	2235-A						
49	HB250K200K35	2	2235-A						
50	HB250K200K35	2	2235-A						
51	HB250K200K35	2	2235-A						
52	HB250K200K35	2	2235-A						
53	HB250K200K35	2	2235-A						
54	HB250K200K35	2	2235-A						
55	HB250K200K35	2	2235-A						
56	HB250K200K35	2	2235-A						
57	HB250K200K35	2	2235-A						
58	HB250K200K35	2	2235-A						
59	HB250K200K35	2	2235-A						
60	HB250K200K35	2	2235-A						
61	HB250K200K35	2	2235-A						
62	HB250K200K35	2	2235-A						
63	HB250K200K35	2	2235-A						
64	HB250K200K35	2	2235-A						
65	HB250K200K35	2	2235-A						
66	HB250K200K35	2	2235-A						
67	HB250K200K35	2	2235-A						
68	HB250K200K35	2	2235-A						
69	HB250K200K35	2	2235-A						
70	HB250K200K35	2	2235-A						
71	HB250K200K35	2	2235-A						
72	HB250K200K35	2	2235-A						
73	HB250K200K35	2	2235-A						
74	HB250K200K35	2	2235-A						
75	HB250K200K35	2	2235-A						
76	HB250K200K35	2	2235-A						
77	HB250K200K35	2	2235-A						
78	HB250K200K35	2	2235-A						
79	HB250K200K35	2	2235-A						
80	HB250K200K35	2	2235-A						
81	HB250K200K35	2	2235-A						
82	HB250K200K35	2	2235-A						
83	HB250K200K35	2	2235-A						
84	HB250K200K35	2	2235-A						
85	HB250K200K35	2	2235-A						
86	HB250K200K35	2	2235-A						
87	HB250K200K35	2	2235-A						
88	HB250K200K35	2	2235-A						
89	HB250K200K35	2	2235-A						
90	HB250K200K35	2	2235-A						
91	HB250K200K35	2	2235-A						
92	HB250K200K35	2	2235-A						
93	HB250K200K35	2	2235-A						
94	HB250K200K35	2	2235-A						
95	HB250K200K35	2	2235-A						
96	HB250K200K35	2	2235-A						
97	HB250K200K35	2	2235-A						
98	HB250K200K35	2	2235-A						
99	HB250K200K35	2	2235-A						
100	HB250K200K35	2	2235-A						

A1 倾斜机构

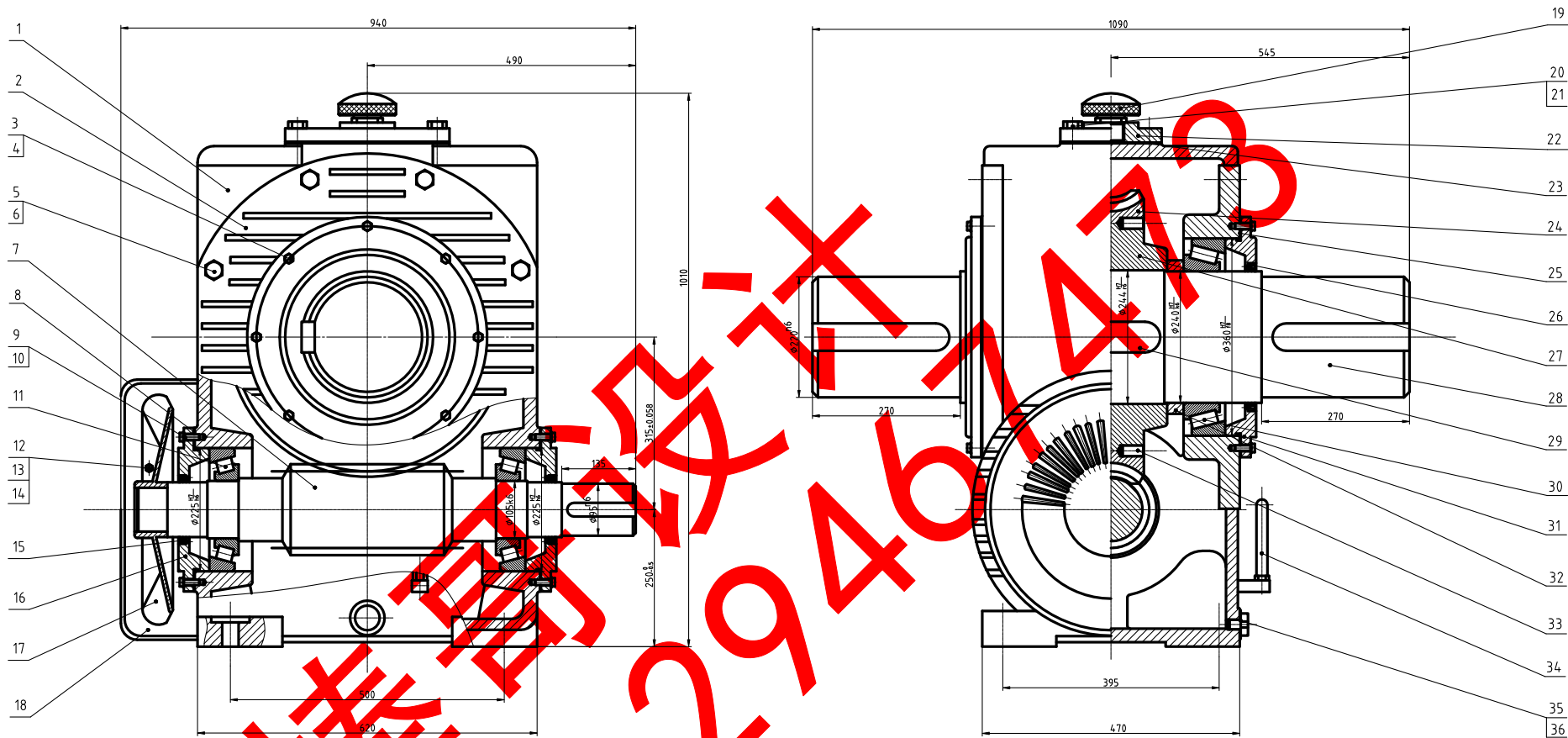


技术要求

1、滚动轴承在安装前用煤油清洗干净后加滑脂。

[illegible]

A1 蜗杆减速器



技术要求

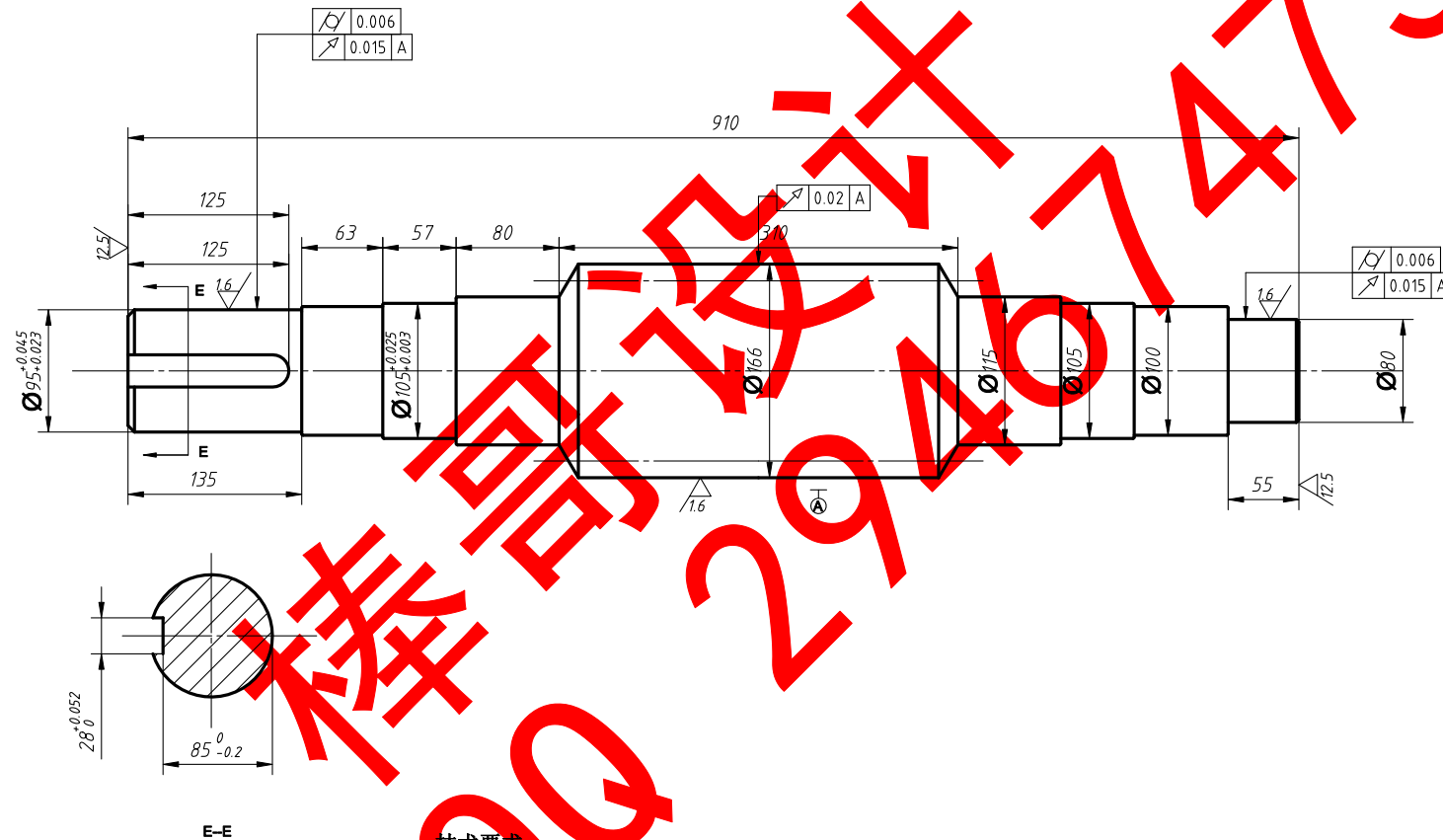
- 1、装配前所有零件进行清洗。
- 2、蜗杆轴承的轴向游隙为0.1~0.15，蜗轮轴承的轴向游隙为0.12~0.2。
- 3、空运转试验在额定转速下正反转1h，要求各联接件、紧固件不松动，密封处、结合处不渗油。运转平稳，无冲击，温升正常，齿面接触斑点合格。
- 4、减速器表面涂灰色油漆。

36	ZB7062	轴套4.0X27	1	工业用钢				14	GB97.1-85	平垫8	12	外购				
35	Q/ZB220-77	六角螺栓M27X2	1	D235A				13	GB6172-86	螺母8	12	外购				
34		轴衬	1	铜件				12	GB5782-86	螺母M8X50	12	外购				
33	GB5783-86	螺栓M20X100	6					11	GB297-94	轴套30321	4	外购				
32		轴套	1	D235A				10	GB5782-86	螺母M10X30	16	外购				
31		轴承端盖	2	HT150				9	GB97.1-85	平垫10	16	外购				
30	GB297-94	轴套32048	2	外购				8		调整垫片	2组	10F				
29	GB/T1095-1979	轴	1	外购		50X32X180		7	HB T-60-01-2.1	轴衬	1					
28		轴	1	40Cr				6	GB5782-86	螺母M20X100	12	外购				
27	GB1176-87	蜗轮轴套	1	ZCuAl9Fe4Ni4Mn2				5	GB97.1-85	平垫20	12	外购				
26		轴承端盖	2	HT150				4	GB97.1-85	平垫10	16	外购				
25		调整垫片	2组	10F				3	GB5782-86	螺母M10X30	16	外购				
24		蜗轮轴套	1	HT200				2		光轴套	2	HT200				
23		轴衬	1	青铜轴套				1		轴套	1	HT200				
22		轴套孔盖	1	HT1500				1								
21	GB97.1-85	平垫12	4	外购				1								
20	GB5782-86	螺母M12X70	4	外购				1								
19		轴衬套	1	铜件												
18		风扇罩	1	铜件												
17		风扇	1	HT200												
16		轴承端盖	2	HT150												
15	GB13871-1992	密封圈	2	外购												
14		轴套	1	工业用钢												
13		六角螺栓M27X2	1	D235A												
12		轴套	1	铜件												
11		螺栓M20X100	6													
10		轴套	1	D235A												
9		轴承端盖	2	HT150												
8		轴套32048	2	外购												
7		轴	1	外购		50X32X180										
6		轴	1	40Cr												
5		蜗轮轴套	1	ZCuAl9Fe4Ni4Mn2												
4		轴承端盖	2	HT150												
3		调整垫片	2组	10F												
2		蜗轮轴套	1	HT200												
1		轴衬	1	青铜轴套												
		轴套孔盖	1	HT1500												
		平垫12	4	外购												
		螺母M12X70	4	外购												
		轴衬套	1	铜件												
		风扇罩	1	铜件												
		风扇	1	HT200												
		轴承端盖	2	HT150												
		密封圈	2	外购												
		轴套	1	工业用钢												
		六角螺栓M27X2	1	D235A												
		轴套	1	铜件												
		螺栓M20X100	6													
		轴套	1	D235A												
		轴承端盖	2	HT150												
		轴套32048	2	外购												
		轴	1	外购		50X32X180										
		轴	1	40Cr												
		蜗轮轴套	1	ZCuAl9Fe4Ni4Mn2												
		轴承端盖	2	HT150												
		调整垫片	2组	10F												
		蜗轮轴套	1	HT200												
		轴衬	1	青铜轴套												
		轴套孔盖	1	HT1500												
		平垫12	4	外购												
		螺母M12X70	4	外购												
		轴衬套	1	铜件												
		风扇罩	1	铜件												
		风扇	1	HT200												
		轴承端盖	2	HT150												
		密封圈	2	外购												
		轴套	1	工业用钢												
		六角螺栓M27X2	1	D235A												
		轴套	1	铜件												
		螺栓M20X100	6													
		轴套	1	D235A												
		轴承端盖	2	HT150												
		轴套32048	2	外购												
		轴	1	外购		50X32X180										
		轴	1	40Cr												
		蜗轮轴套	1	ZCuAl9Fe4Ni4Mn2												
		轴承端盖	2	HT150												
		调整垫片	2组	10F												
		蜗轮轴套	1	HT200												
		轴衬	1	青铜轴套												
		轴套孔盖	1	HT1500												
		平垫12	4	外购												
		螺母M12X70	4	外购												
		轴衬套	1	铜件												
		风扇罩	1	铜件												
		风扇	1	HT200												
		轴承端盖	2	HT150												
		密封圈	2	外购												
		轴套	1	工业用钢												
		六角螺栓M27X2	1	D235A												
		轴套	1	铜件												
		螺栓M20X100	6													
		轴套	1	D235A												
		轴承端盖	2	HT150												
		轴套32048	2	外购												
		轴	1	外购		50X32X180										
		轴	1	40Cr												
		蜗轮轴套	1	ZCuAl9Fe4Ni4Mn2												
		轴承端盖	2	HT150												
		调整垫片	2组	10F												
		蜗轮轴套	1	HT200												
		轴衬	1	青铜轴套												
		轴套孔盖	1	HT1500												
		平垫12	4	外购												
		螺母M12X70	4	外购												
		轴衬套	1	铜件												
		风扇罩	1	铜件												
		风扇	1	HT200												
		轴承端盖	2	HT150												
		密封圈	2	外购												
		轴套	1	工业用钢												
		六角螺栓M27X2	1	D235A												
		轴套	1	铜件												
		螺栓M20X100	6													
		轴套	1	D235A												
		轴承端盖	2	HT150												
		轴套32048	2	外购												
		轴	1	外购		50X32X180										
		轴	1	40Cr												
		蜗轮轴套	1	ZCuAl9Fe4Ni4Mn2												
		轴承端盖	2	HT150												
		调整垫片	2组	10F												
		蜗轮轴套	1	HT200												
		轴衬	1	青铜轴套												
		轴套孔盖	1	HT1500												
		平垫12	4	外购												
		螺母M12X70	4	外购												
		轴衬套	1	铜件												
		风扇罩	1	铜件												
		风扇	1	HT200												
		轴承端盖	2	HT150												
		密封圈	2	外购												
		轴套	1	工业用钢												
		六角螺栓M27X2	1	D235A												
		轴套	1	铜件												
		螺栓M20X100	6													
		轴套	1	D235A												
		轴承端盖	2	HT150												
		轴套32048	2	外购												
		轴	1	外购		50X32X180			</							

A3蜗杆轴

其余 $\sqrt{3.2}$

轴向模数	<i>m</i>	1
头数	<i>z</i>	16
齿形角	<i>a</i>	20°
导程角	γ	6.520°
精度等级	6- <i>fk</i>	
配对蜗轮	图号	GB1176-87
	齿数	30



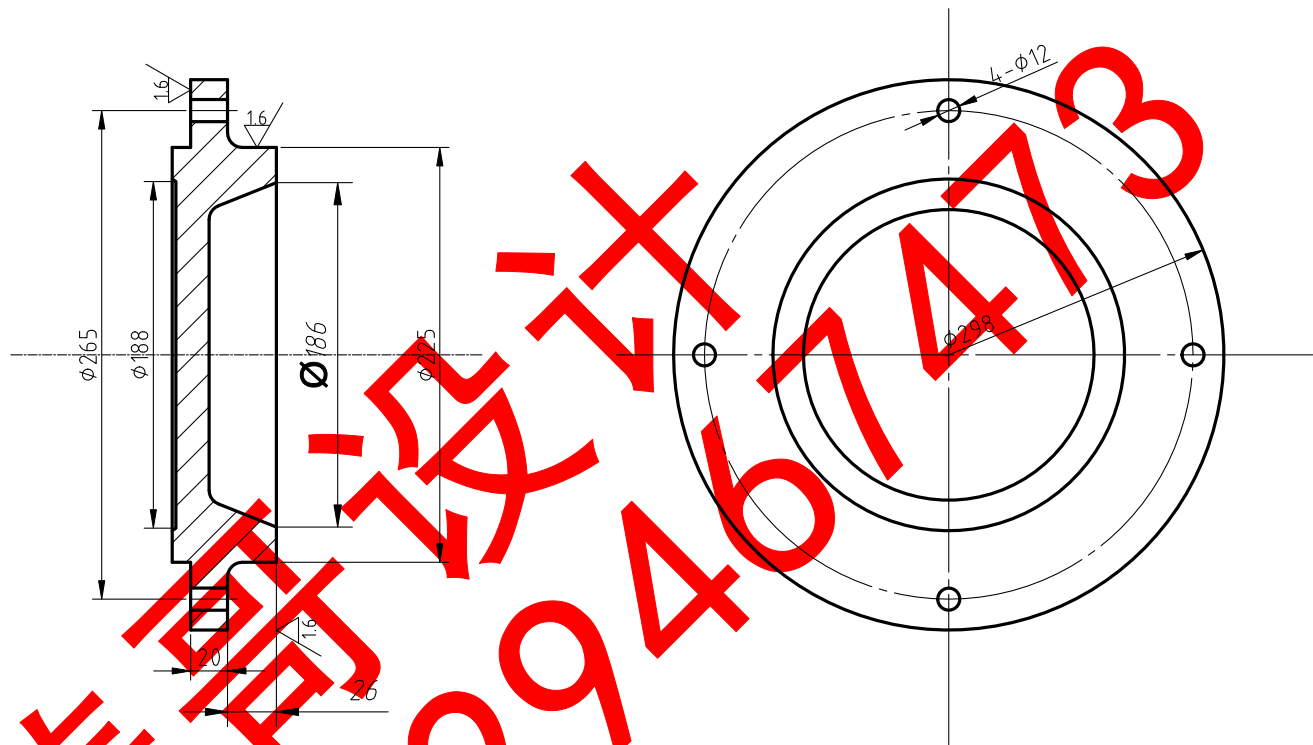
技术要求

1. 热处理后齿面硬度HRC=48~55
2. 未注明圆角处半径为R=1mm
3. 未注明倒角处为2X45°

						蜗杆轴			太湖学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				40Cr	
设计	朱斌		标准化		2013.5.17	阶段标记	重量	比例	HBT-60-01-2.1	
审核								1:4		
工艺			批准			共3张	第1张			

A4轴承盖

其余 $\sqrt[12.5]{}$



技术要求

1. 未注明倒角 $2 \times 45^\circ$
2. 未注明圆角 $R=1\text{mm}$
3. 整体调质处理

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	朱斌		标准化		2013.5.17
审核					
工艺			批准		

轴承盖

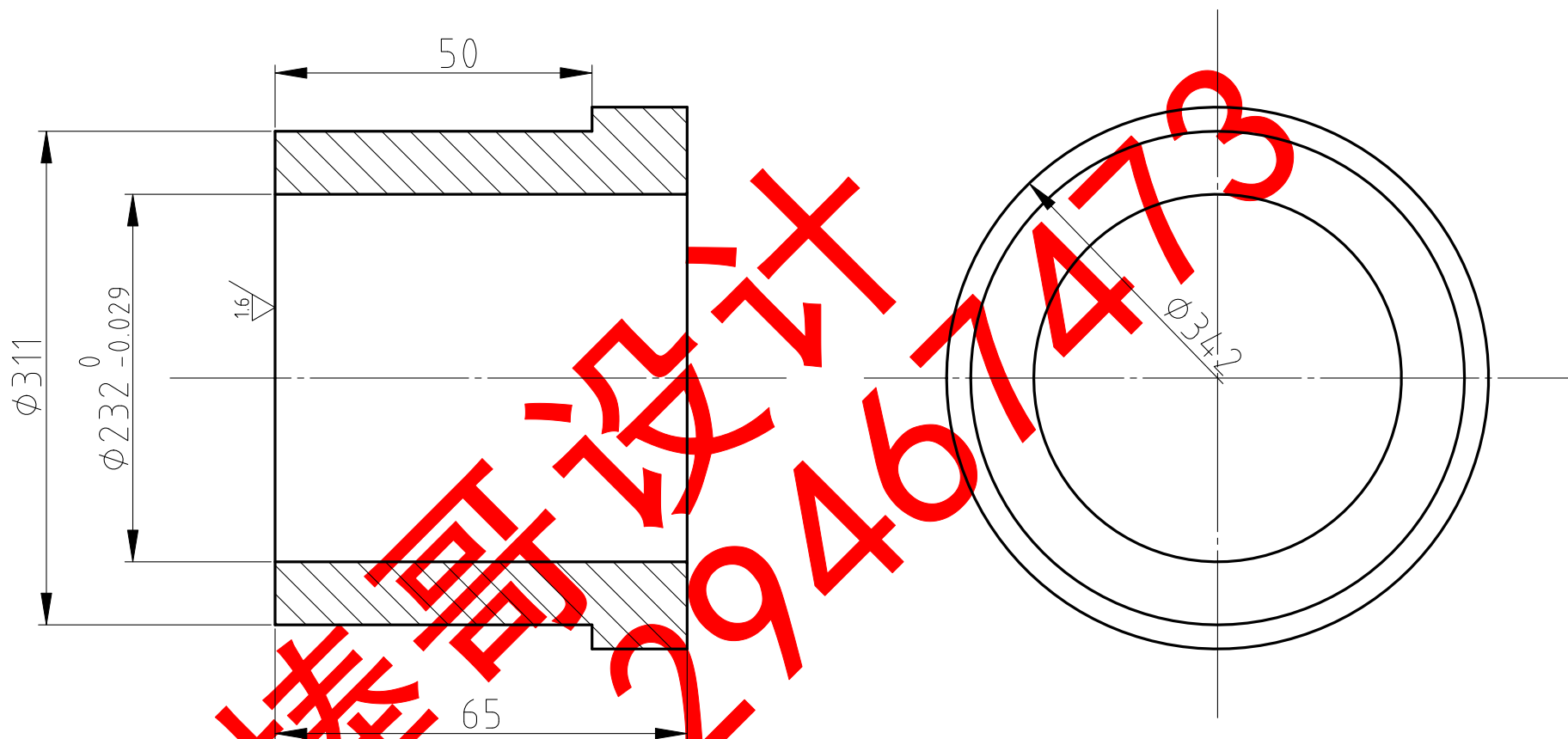
阶段标记	重量	比例
		1:4
共3张	第2张	

太湖学院

HT150

A4轴套

其余 $\sqrt[12.5]{}$



技术要求

- 1、热处理调制。
- 2、棱边倒圆角 $R1$ 。
- 3、表面去毛刺。

						轴套			太湖学院
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				ZQSn6-6-3
设计	朱斌		标准化		2013.5.17	阶段标记	重量	比例	
审核								1:4	
工艺			批准			共3张	第3张		HB T-60-02