



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 457—2014
代替 CJ/T 3076—1998

高杆照明设施技术条件

Technical requirements for high-mast lighting installation

2014-06-12 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 产品分类和型号	2
4 一般要求	2
5 要求	4
6 试验方法	6
7 检验规则	7
8 标志、包装、运输和贮存	8

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 CJ/T 3076—1998《高杆照明设施技术条件》。

本标准是对 CJ/T 3076—1998《高杆照明设施技术条件》的修订,与 CJ/T 3076—1998 相比主要技术变化如下:

- 增加了倾倒式高杆照明中的机械传动式(见 3.1.3、4.7 和 5.4);
- 增加了一般要求(见第 4 章);
- 增加光源电器的要求(见 4.4.1);
- 增加了高杆照明的 LED 等新光源(见 4.4.3);
- 增加了固定式高杆照明中的攀爬装置(见 4.5 和 5.2);
- 增加了防腐处理技术中的喷塑工艺(见 4.8.1、4.8.2 和 5.5.4);
- 增加了高杆照明的无线遥控(见 4.9.6 和 5.6.3);
- 修改了高杆照明的灯杆高度(见第 1 章,1998 年版的第 1 章);
- 修改了照明灯具的密封性能(见 4.4.2,1998 年版的 5.3.5);
- 修改了防腐处理技术中的热浸镀锌和热浸镀铝工艺(见 4.8.1、4.8.2、5.5.1 和 5.5.2,1998 年版的 5.6.1 和 5.6.2);
- 修改了灯杆焊接的质量要求(见 5.1.5、5.1.6、5.1.7,1998 年版的 5.2.5 和 5.2.8);
- 修改了灯杆门的要求(见 5.1.9,1998 年版的 5.2.9);
- 修改了防腐处理技术中的涂漆工艺(见 5.5.3,1998 年版的 5.6.4);
- 修改了防腐处理技术中的防腐处理修整的要求(见 5.5.5.1,1998 年版的 5.6.5);
- 删除了防腐处理技术中的热喷涂工艺(见 1998 年版的 5.6.3);
- 删除了高杆照明设施基础的部分(见 1998 年版的 5.9)。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部道路与桥梁标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:常州市城市照明管理处、中国市政工程协会城市照明专业委员会。

本标准参加起草单位:成都市城市照明管理处、苏州市城市照明管理处、北京市城市照明管理中心、维蒙特工业(中国)有限公司、江苏宏力光电科技有限公司、四川华体照明科技股份有限公司、北京信能阳光新能源科技有限公司、宁波燎原工业股份有限公司、常州市城市照明工程有限公司。

本标准主要起草人:麦伟民、张华、刘锁龙、王方林、孙卫平、叶峰、于景萍、吕国锋、周正明、张玉涛、朱文锋、姚悦、孙晨晖、毛远森、吴颖。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- CJ/T 3076—1998。

高杆照明设施技术条件

1 范围

本标准规定了高杆照明设施的产品分类和型号、一般要求、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于灯杆高度大于或等于 20 m 且小于或等于 50 m,作为城市道路、公路、广场、体育场、机场、港口码头等大面积照明的高杆照明设施。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB/T 3811 起重机设计规范
- GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB 7000.1—2007 灯具 第 1 部分:一般要求与试验
- GB 7000.5—2005 道路与街路照明灯具安全要求
- GB 7000.7—2005 投光灯具安全要求
- GB 7000.201—2008 灯具 第 2-1 部分:特殊要求 固定式通用灯具
- GB/T 7935 液压元件 通用技术条件
- GB 8918 重要用途钢丝绳
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9944 不锈钢丝绳
- GB/T 11345 焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定
- GB/T 12467(所有部分) 金属材料熔焊质量要求
- GB/T 13148 不锈钢复合钢板焊接技术要求
- GB/T 13259 高压钠灯
- GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法
- GB 17888.4 机械安全 进入机器的固定设施 第 4 部分:固定式直梯
- GB/T 18592 金属覆盖层 钢铁制品热浸镀铝 技术条件
- GB/T 18661 金属卤化物灯(钪钠系列)
- GB 19573 高压钠灯能效限定值及能效等级
- GB 19574 高压钠灯用镇流器能效限定值及节能评价
- GB 20053 金属卤化物灯用镇流器能效限定值及能效等级
- GB 20054 金属卤化物灯能效限定值及能效等级