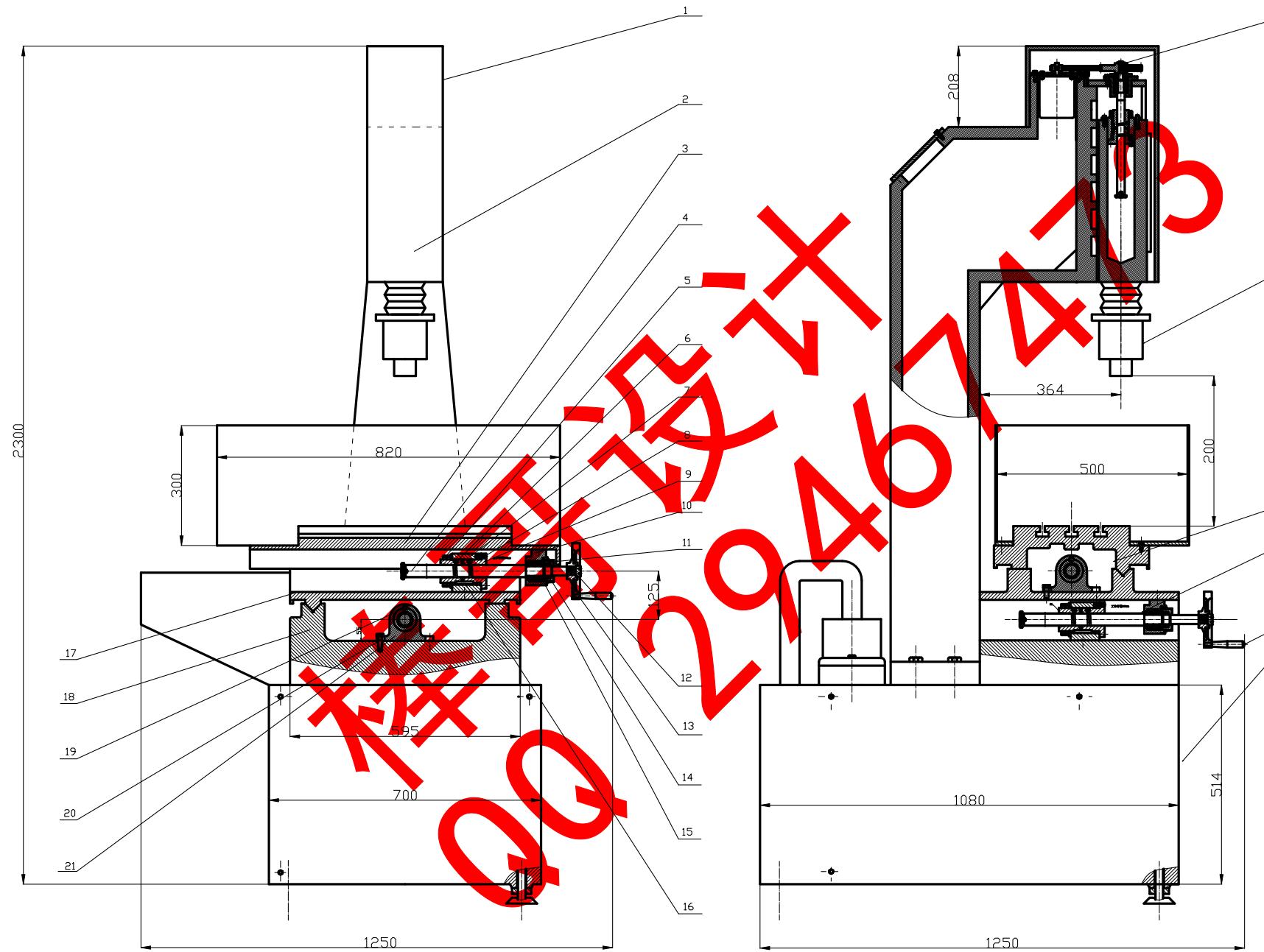


总图 1-A0

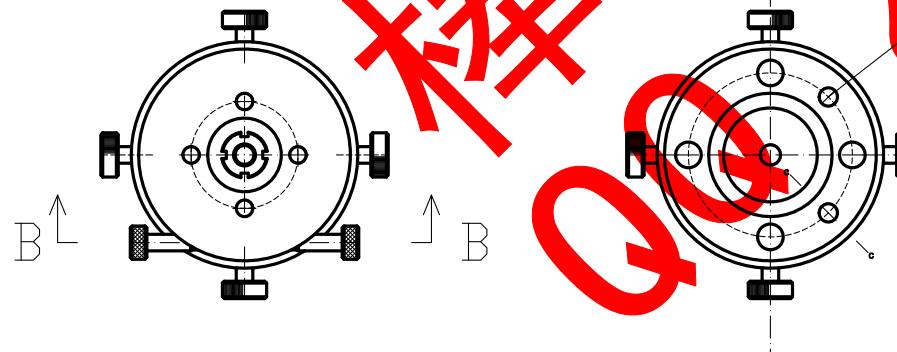
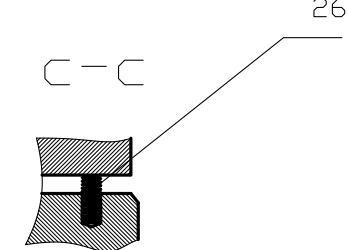
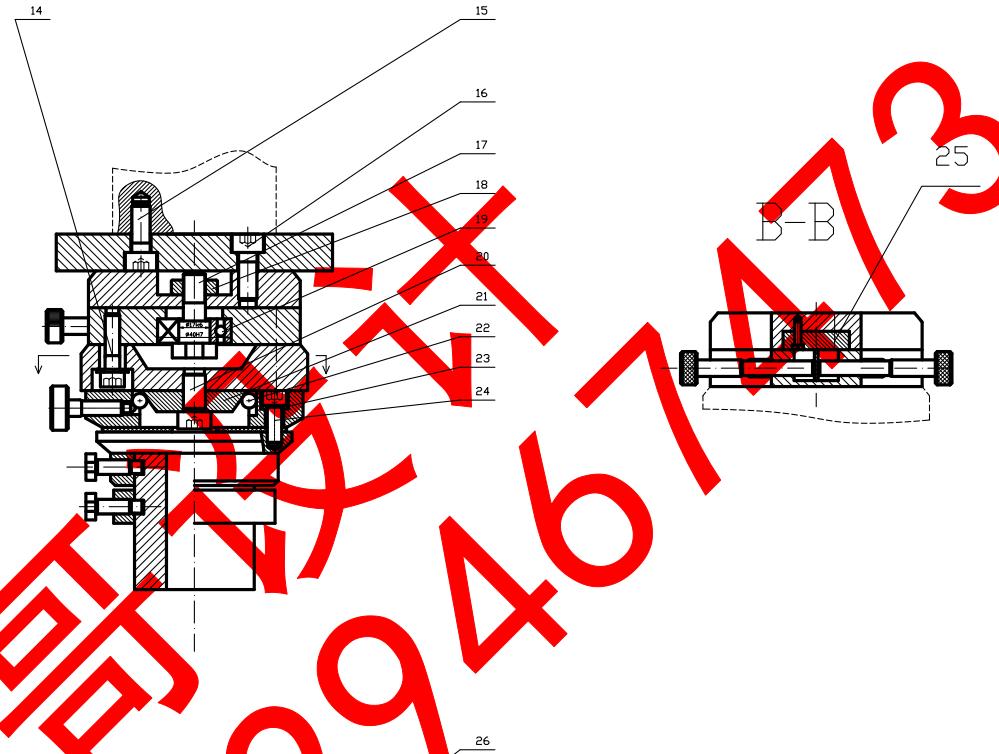
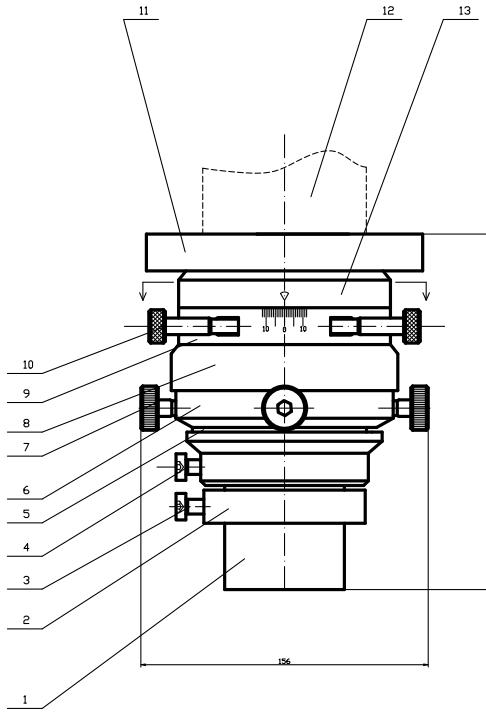


技术

1. 工作台采用珠丝杠传动实现精确定位，向左向右进给。
2. 研配丝杠螺母座与滑板的结合面，使螺母座轴线与轴承孔同心。
3. 珠丝杠转动必须平稳轻快无停滞现象。
4. 珠丝杠定期注 HJ - 30 机油，滚动轴承定期注 ZG - 2 钙基润滑脂。

28							
27							
26							
25	GB1994-1979	GB1994-1981			45		
24		GB					
23		GB					
22		GB					
21		GB	2		GB/T100		
20	GB/T1735.1-2000	GB/T1735.1-2001	4		GB/T35		
19	GB1994-1979	GB1994-1981	1		45		
18		GB			GB/T100		
17		GB			GB/T35		
16	GB1994-1979	GB1994-1981	1		45		
15		GB					
14		GB	4				
13		GB					
12	GB1994-1979	GB1994-1981	1		45		
11	GB/T1735-1996	GB/T1735	4				
10		GB	1		GB/T35		
9		GB	2		45		
8	GB/T1735.1-2000	GB/T1735.1-2001	4		GB/T35		
7		GB					
6	GB/T1735.1-2000	GB/T1735.1-2001	1		GB/T35		
5	GB/T141-2000	GB/T141	2		GB/T35		
4	CN03105-S	GB			GB/T15		
3		GB					
2		GB					
1		GB					
附录	附录	附录	附录	附录	附录	附录	附录
标记	大写	全称	英文译名	外文、内文			
设计	设计	设计	设计	设计			
校核	校核	校核	校核	校核			
审核	审核	审核	审核	审核			
工号	工号	工号	工号	工号	共 5 页 第 1 页		01
						湘潭大学兴湘学院	
						电火花成型机床	

电极夹头3-AO

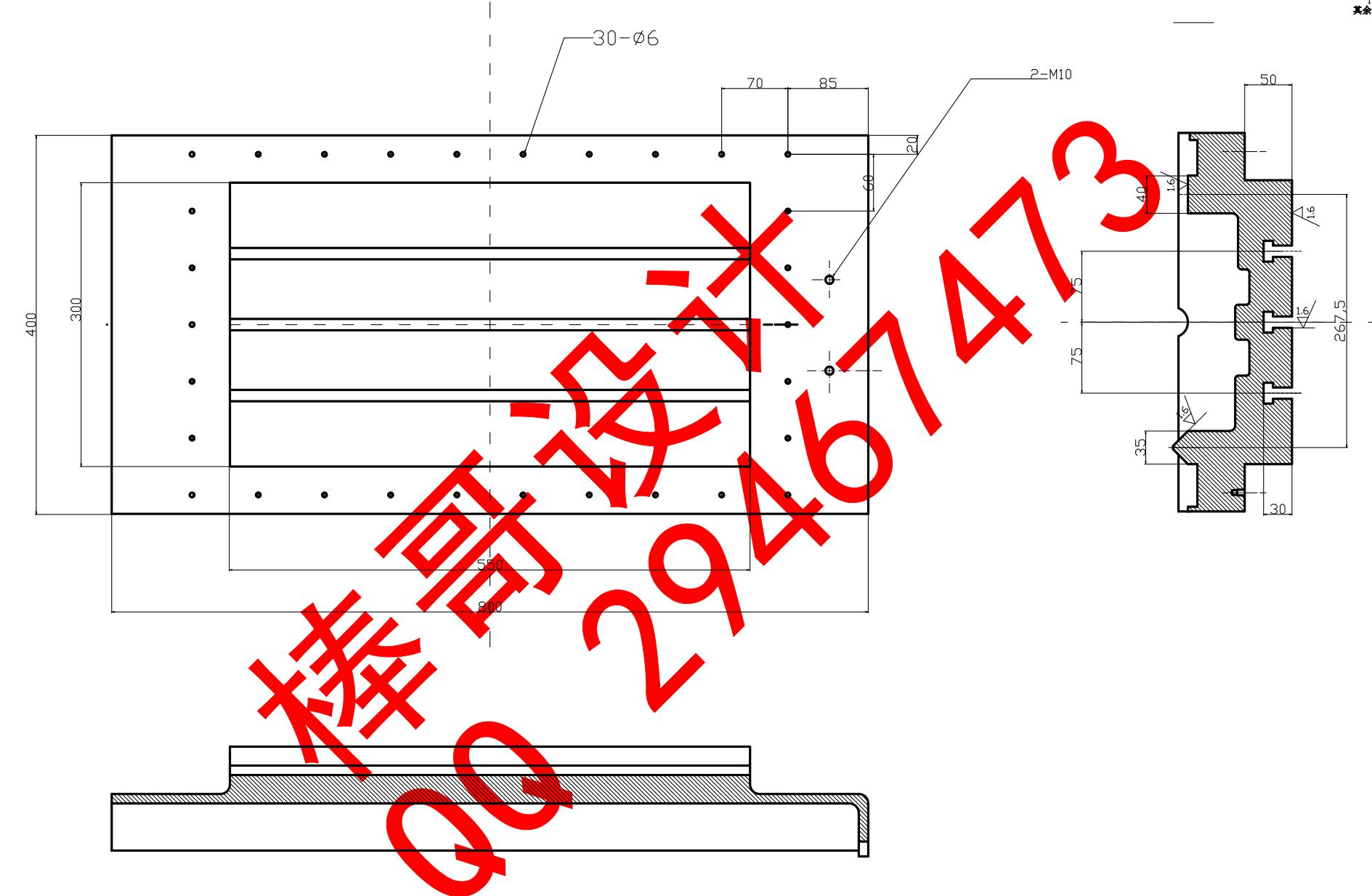


序号	名称	材料	规格	备注	备注
27	螺栓	2			φ10
26	螺母	2			
25	上调节环	4	Q235	GB70-85-M6x20	
24	锁紧环	4	Q235	GB70-85-M12x20	
23	垫圈	4	GC-15	φ6	
22	螺母	4	Q235		
21	锁紧螺母	1	Q235	GB70-85-M12x20	
20	锁紧螺母	1	Q235	GB7276-94-203	
19	调节螺母	1	GC-15		
18	压紧螺母	1	Q235	GB812-88-M12x1.25	
17	锁紧环	1	Q235	M12	
16	锁紧环	4	Q235	GB70-85-M10x26	
15	锁紧环	4	Q235	GB70-85-M10x26	
14	锁紧环	4	Q235	GB70-85-M8x30	
13	锁紧环	1			
12	主轴	1			
11	电极板	1			
10	左右调节螺杆	2	Q235	GB27-88-M8x60	
9	刻度环	1			
8	过度环	1			
7	调节螺杆	4	Q235	GB27-88-M8x36	
6	主调节环	1			
5	锁紧环	1			
4	锁紧环	1	Q235	GB27-88-M8x26	
3	电极及调节螺杆	1			GB27-88-M8x26
2	调节环	1			
1	电极安装座				

电极夹头

湘潭大学湘南学院

工作台5-A1



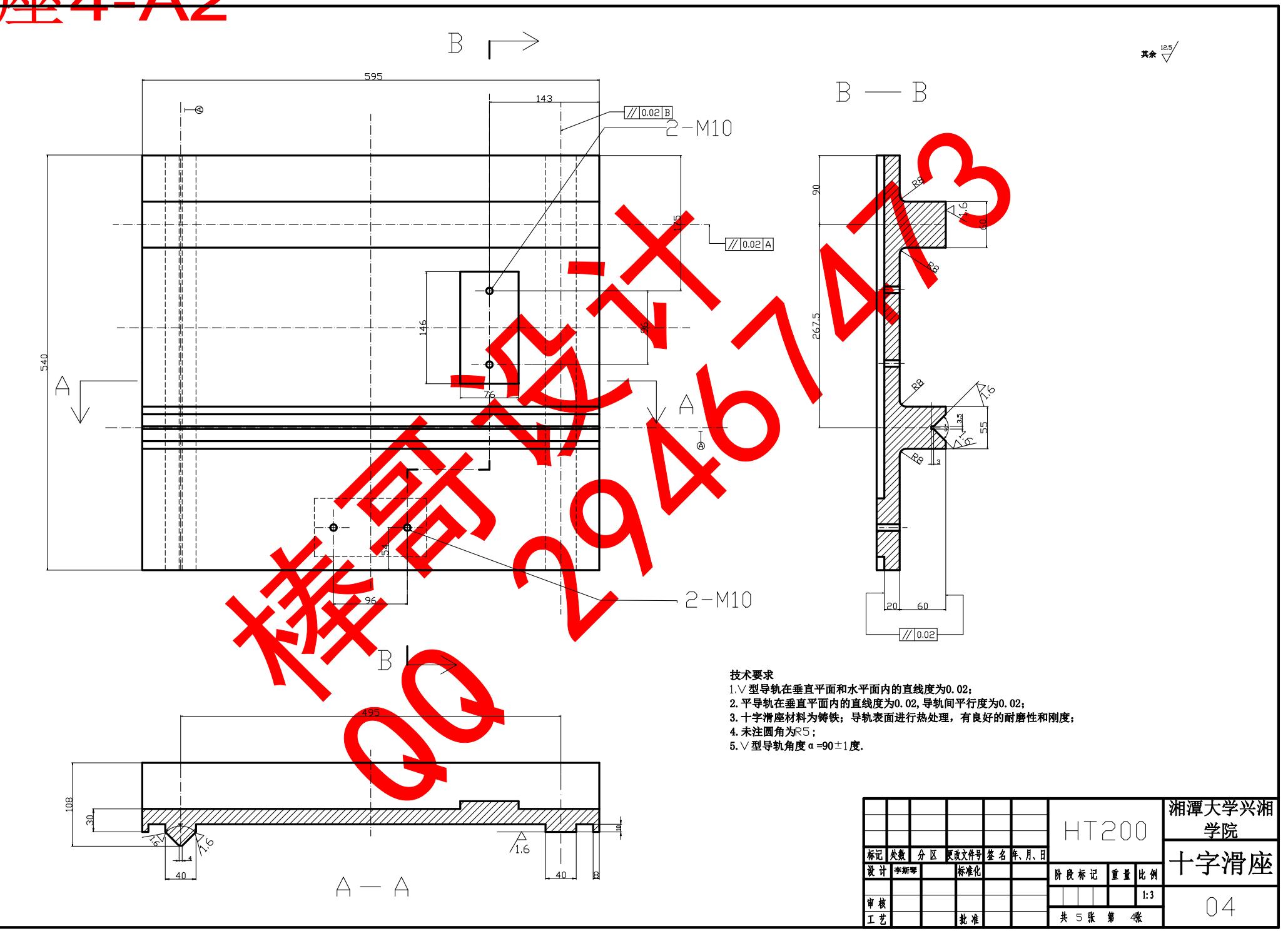
技术要求

1. 未注圆角R5
2. 工作台表面和导轨要求进行热处理，有良好的耐磨性和刚性。
3. 工作台表秒平行度为0.040，导轨在垂直和平面内直线度为0.02，导轨间平行度为0.02。
4. 材料为灰铸铁。

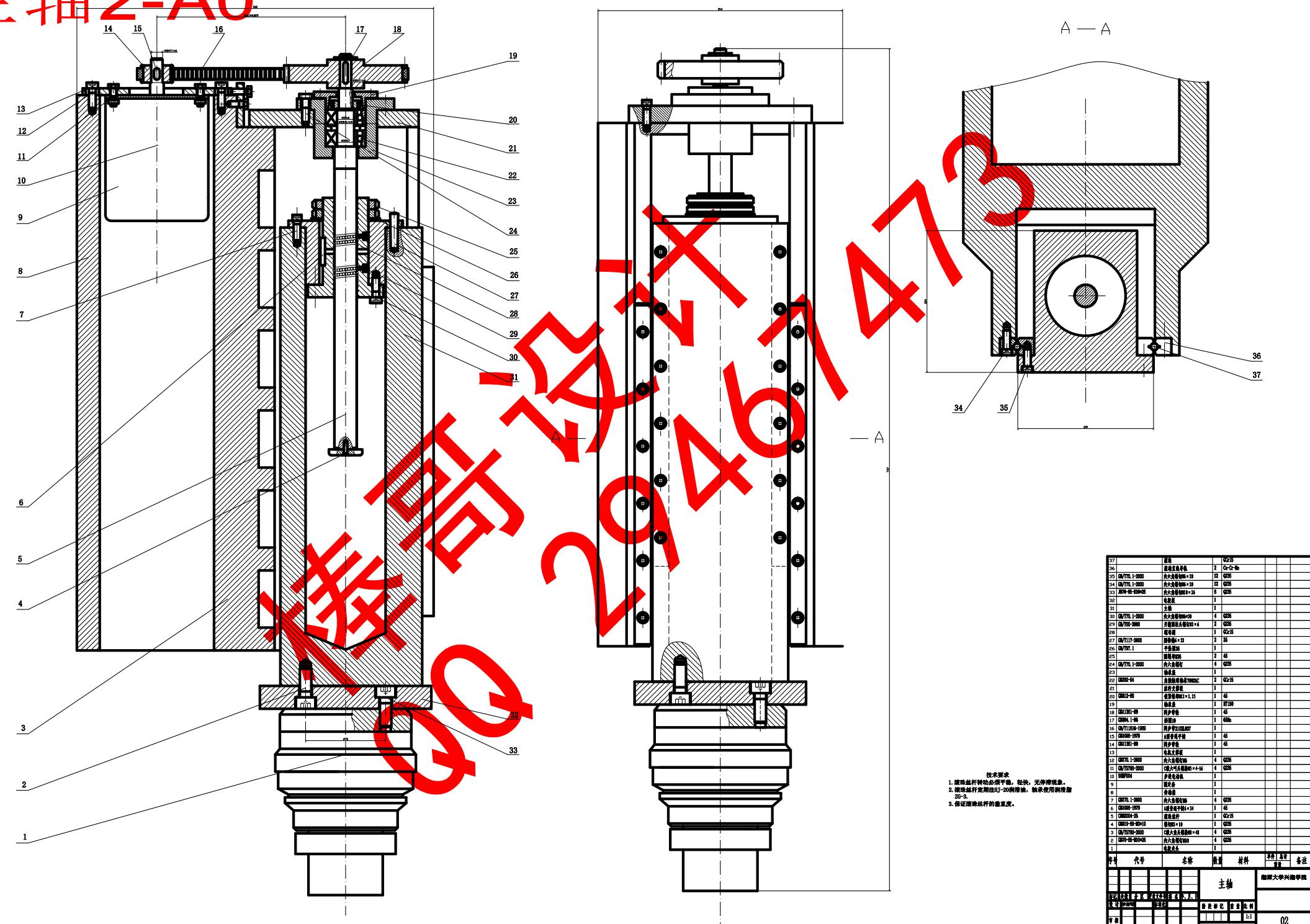
HT200										
标记	数量	分区	更细文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	
设计										
审核										
工艺										
关										
注										
意										

工作台

滑座4-A2



主轴2-A0



序号	代号	名称	数量	材料	单重	备注
1						主轴
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						
31						
32						
33						
34						
35						
36						
37						