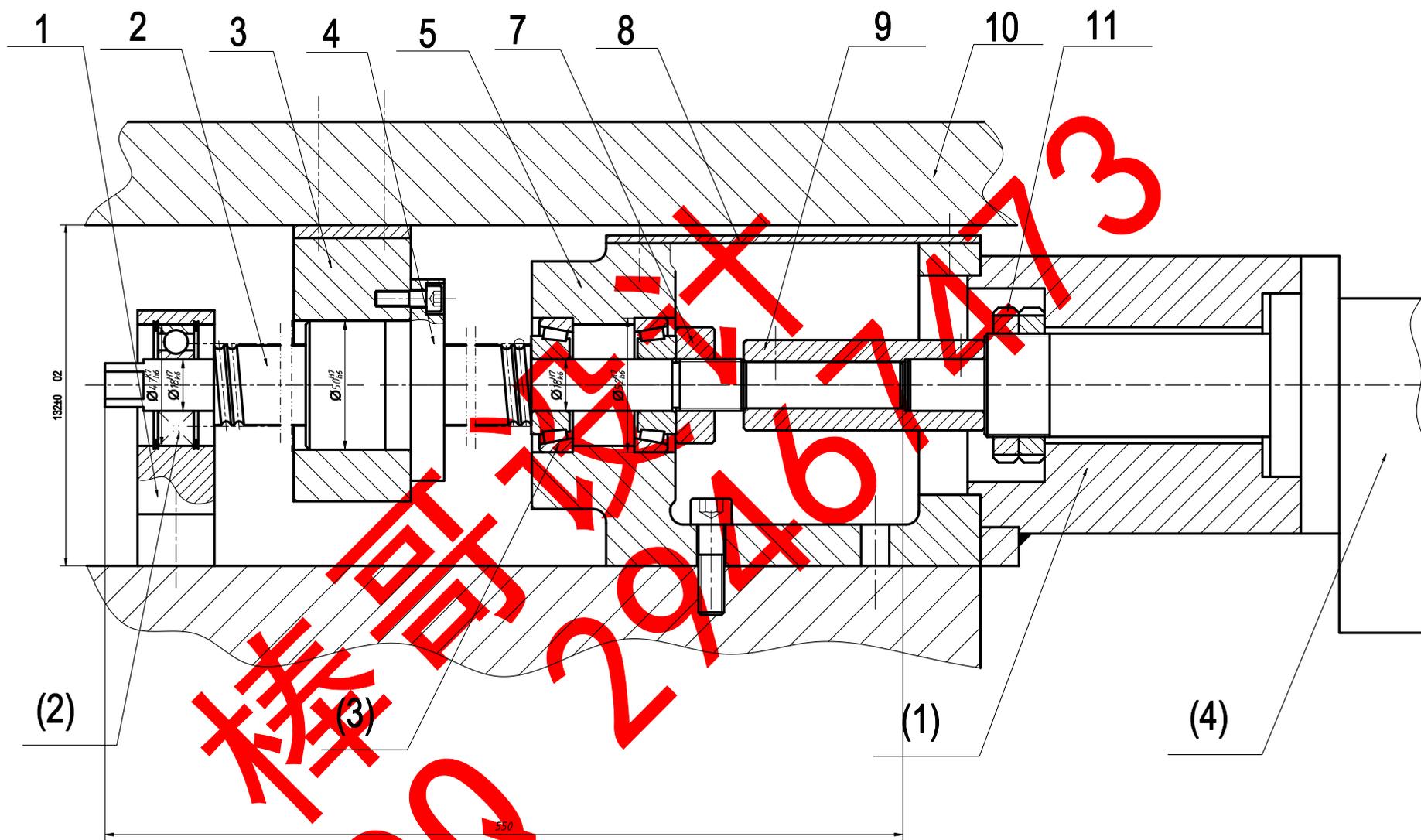


A2-进给系统



技术条件

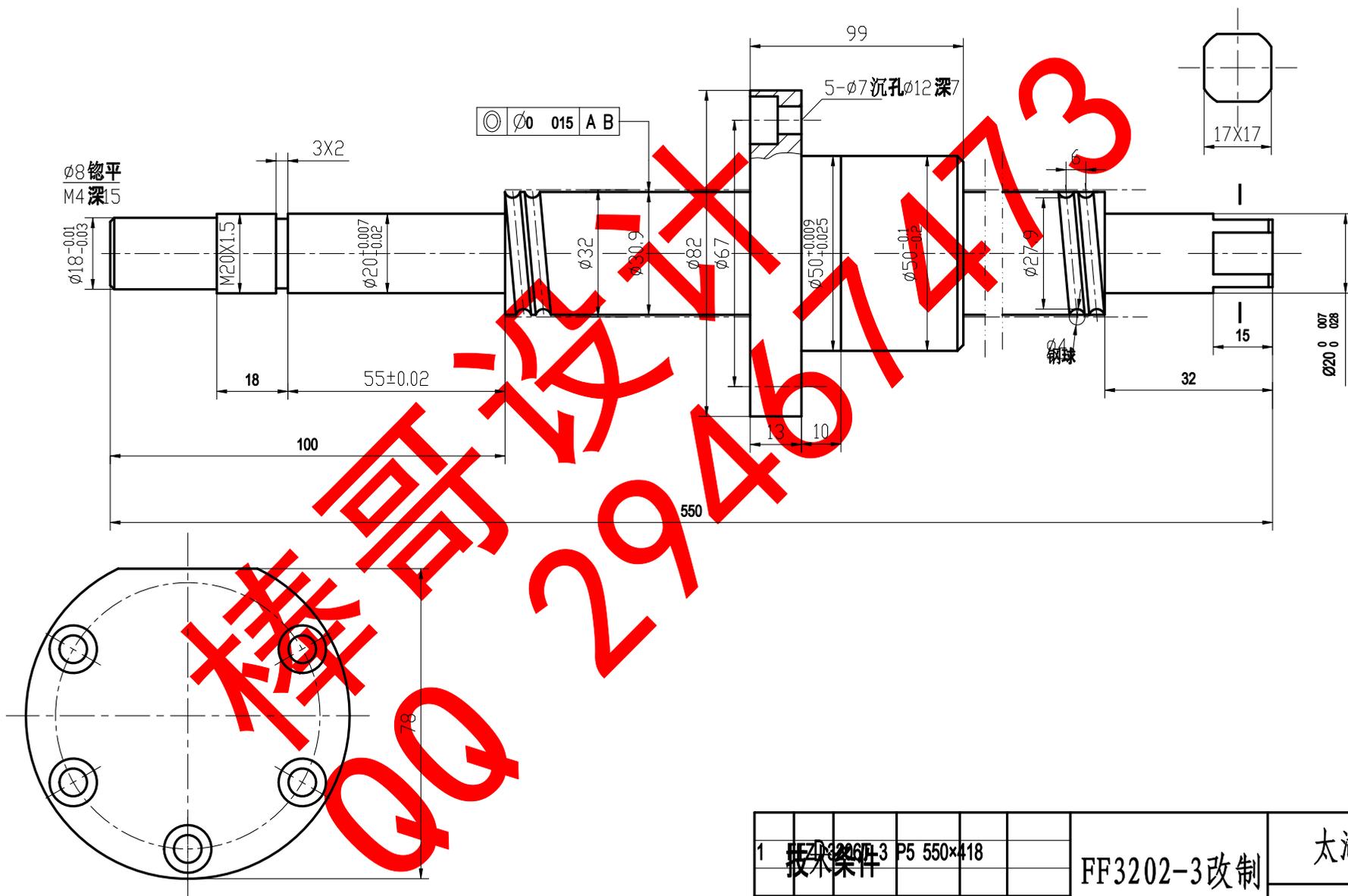
1. 安装元件前, 应检查元件的性能、质量;
2. 各元件安装位置作标记;
3. 所有元器件安装孔及紧固件根据实物配置。

(4)	JBF 8	步进电机	1			外购件
(3)	GB297 04/304E	圆锥滚子轴承	2			外购件
(2)	GB278 00/204	深沟球轴承	1			外购件
(1)	GB883 1 00D=47	孔用弹性挡圈	2			标准件

11	ZC 30 11	并母	2	35	
10	ZC 30 10	拖板	2	HT250	
9	ZC 30 09	联轴器	1	45	
8	ZC 30 08	盖板	1	Q235	
7	ZC 30 07	压板	1	45	
6	ZC 30 06	锁紧螺母	1	35	
5	ZC 30 05	座	1	HT200	
4	ZC 30 04	调整垫	1	Q235	
3	ZC 30 03	活灵座	1	45	

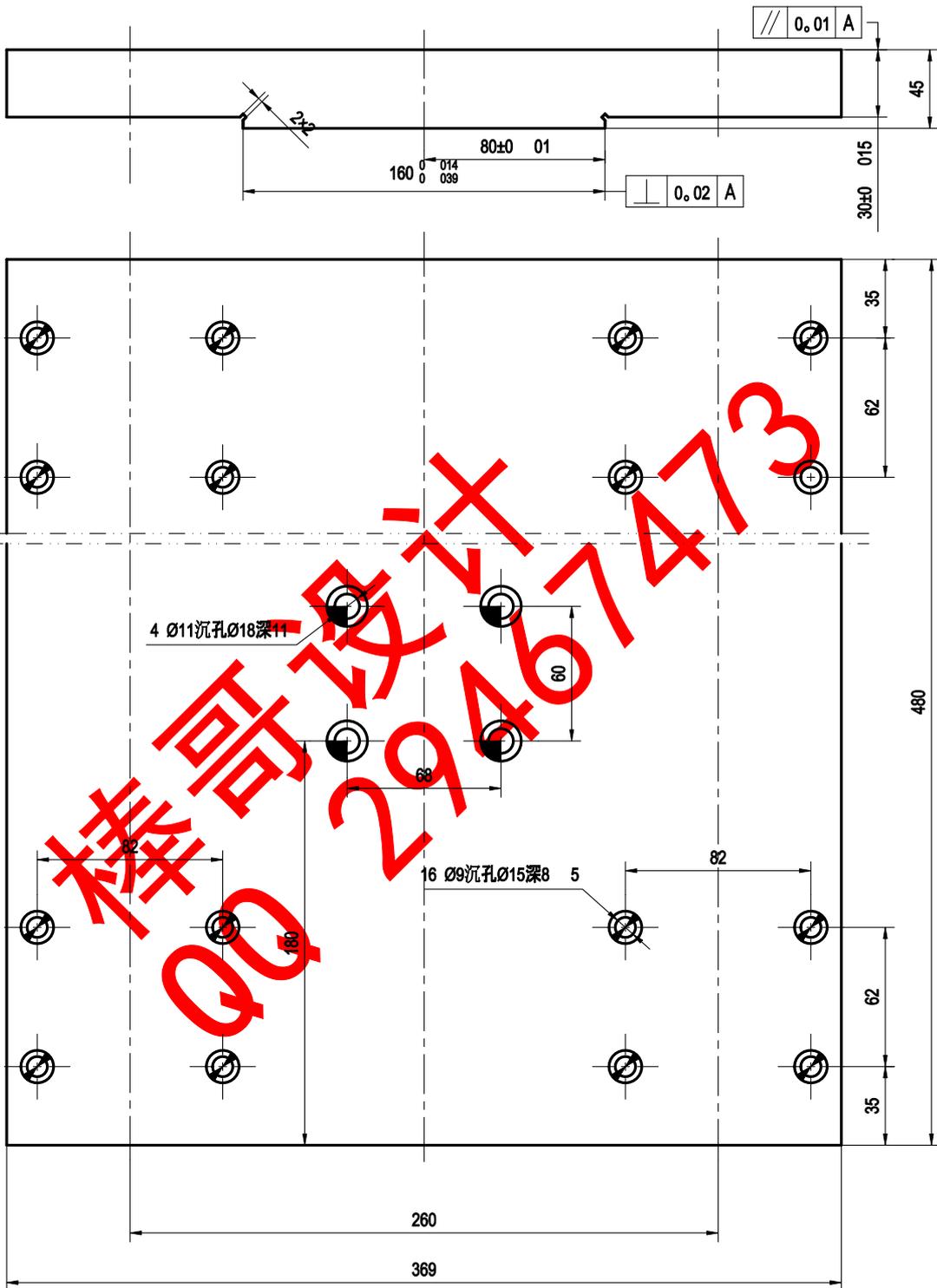
2	ZC 30 02	滚珠丝杠副		FF3202 3改制			
1	ZC 30 01	轴承座	1	45			
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
							太湖学院
							进给系统
							ZC-30-00
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记
设计	吴宏伟		标准化			重量	比例
审核						1:1	
工艺			批准			共张	第张

A3-滚珠丝杠副



1	FF3202-3	P5 550x418								太湖学院
技术条件							FF3202-3改制			滚珠丝杠副
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	吴宏伟		标准化					1:1		ZC. 30-02
审核										
工艺			批准			共张		第张		

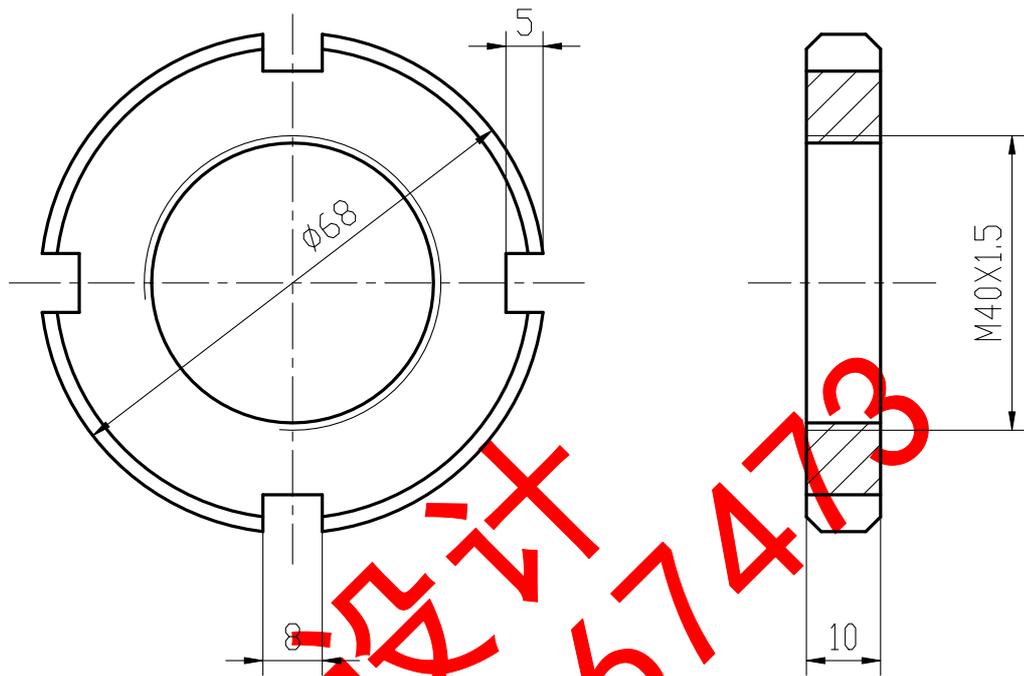
A3-托板



- 1 铸件不得有砂孔, 缩孔及疏松等缺陷。
- 2 铸件必须回火处理。
- 3 孔口倒角: 5 × 45° 锐边倒钝。

技术条件

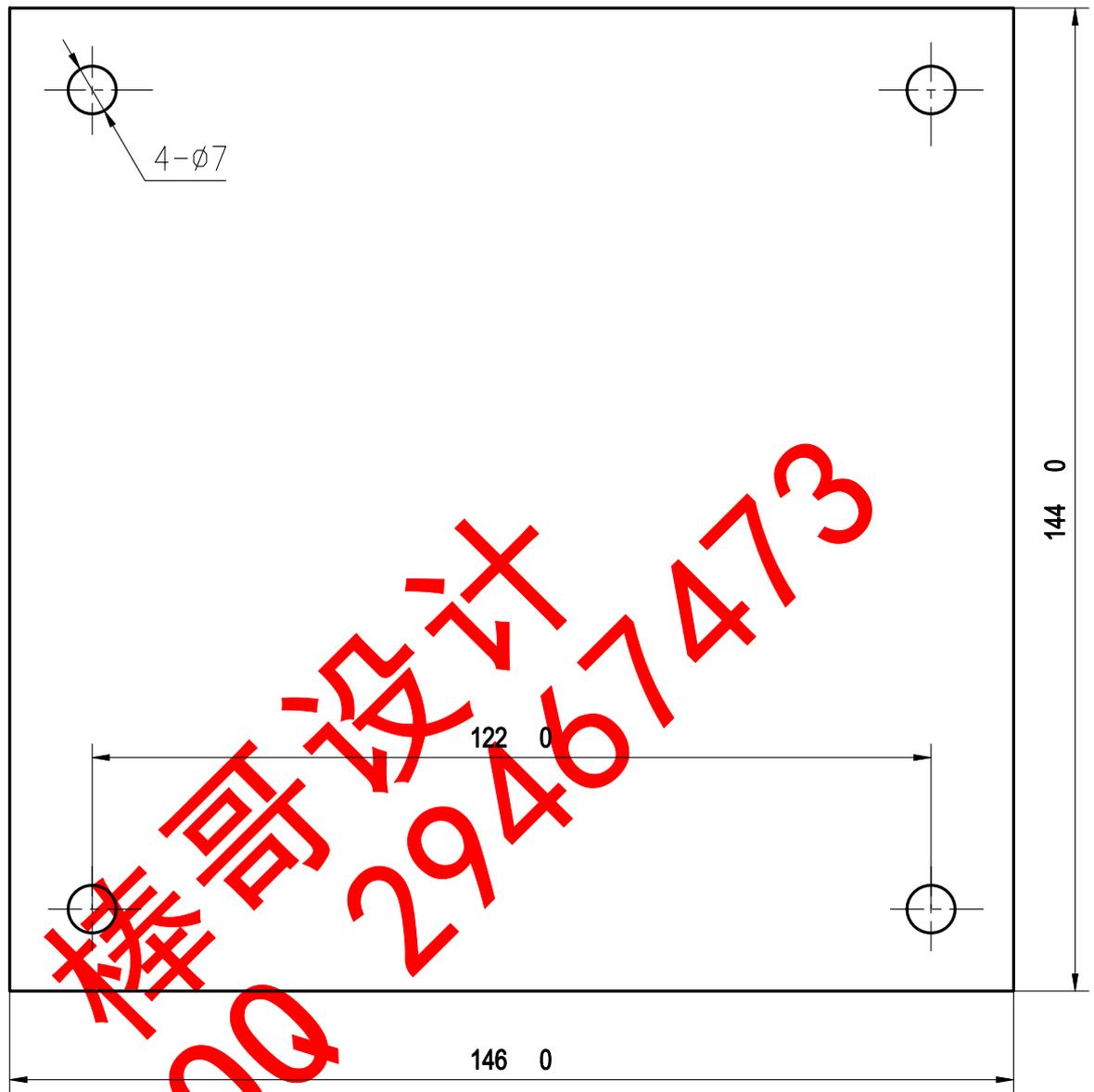
						HT250			太湖学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				托板	
设计	吴宏伟		标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									1:2	
工艺			批准			共张		第张		ZC. 30-10



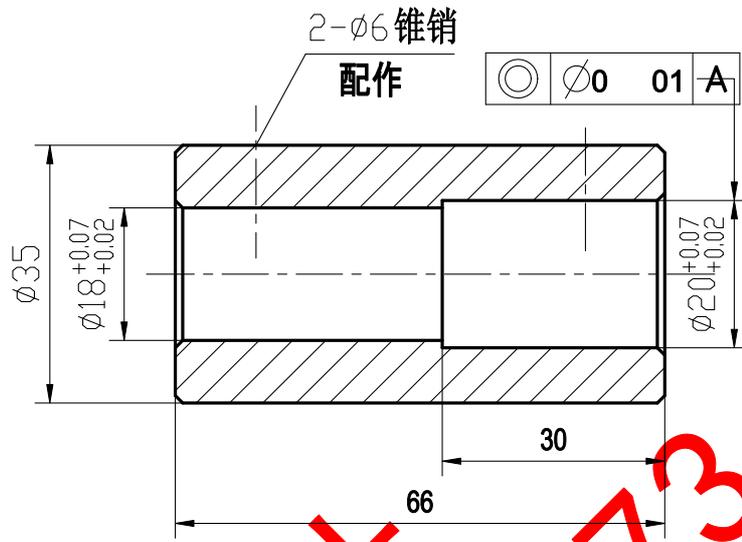
棒哥设计
QQ 29467473

						1 锐边倒钝 未注倒角为 $2 \times 45^\circ$		
						2 表面处理		
						35		
						太湖学院		
						并母		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	吴宏伟		标准化					1:1
审核								
工艺			批准			共 张	第 张	ZC. 30-11

A4-盖板



						Q235			太湖学院
									盖板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	ZC. 30-08
设计	吴宏伟		标准化						
审核									
工艺			批准			共 张	第 张		



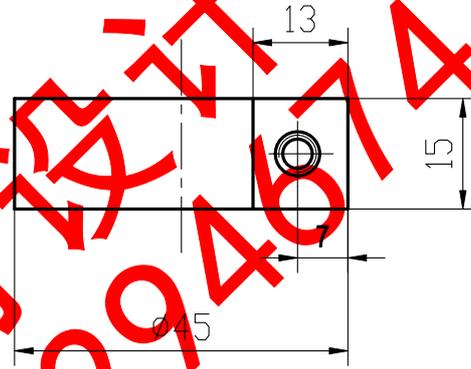
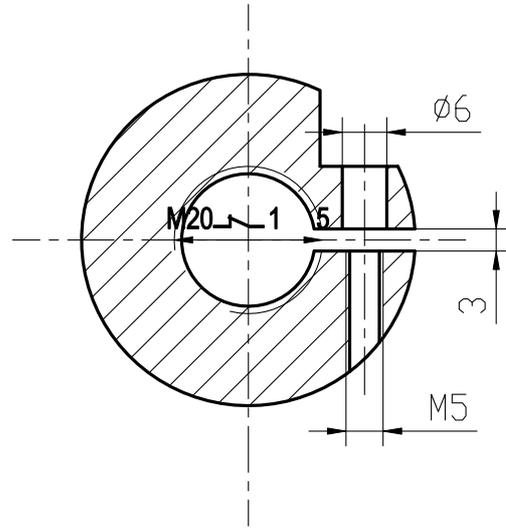
棒哥设计
QQ 29467473

技术条件

1. 锐边倒钝

						45			太湖学院		
									联轴器		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	ZC. 30-09		
设计	吴宏伟		标准化								
审核						共 张		第 张			
工艺			批准								

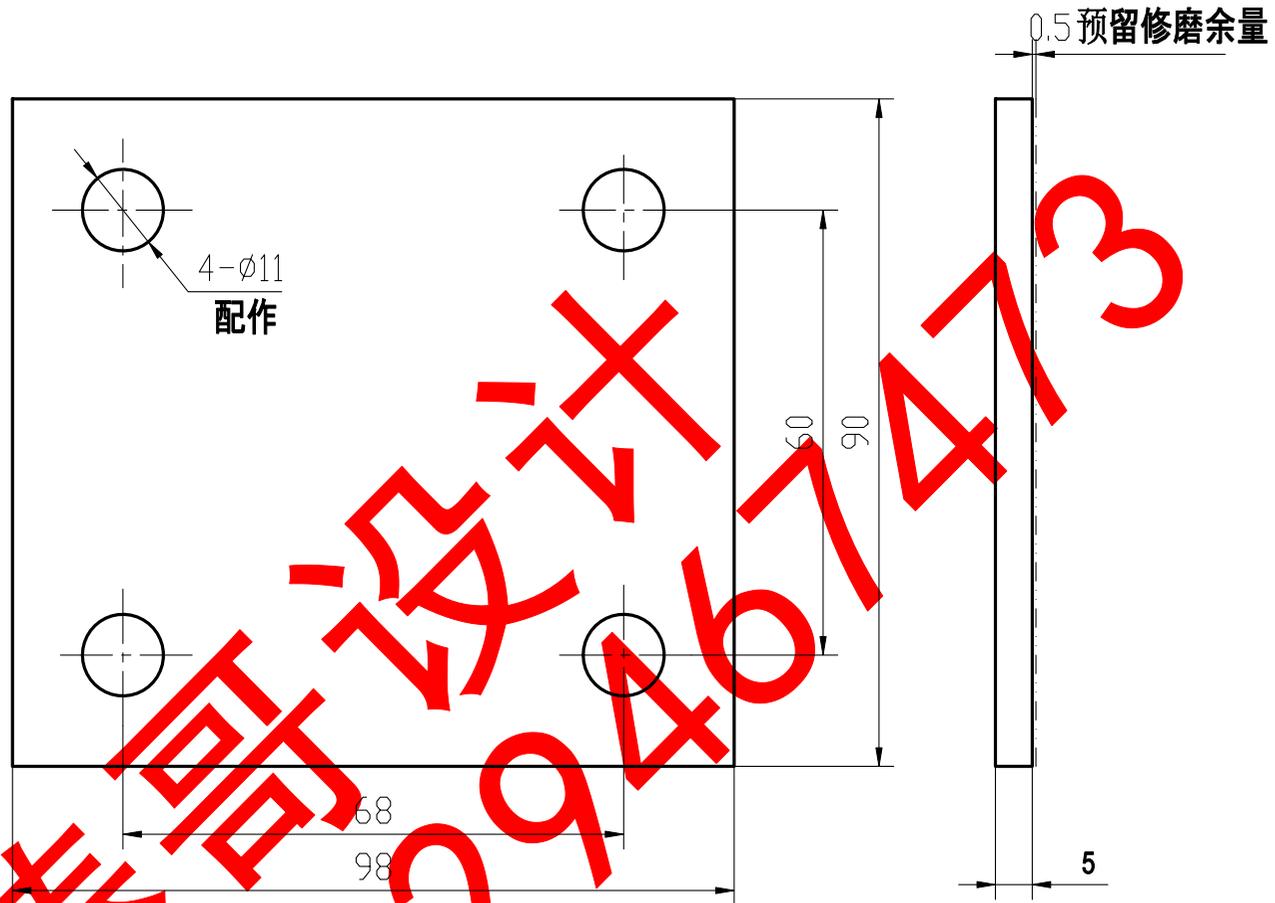
A4-锁紧螺母



棒哥设计
 QQ 29467473

						35	太湖学院 技术条件
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量
设计	吴宏伟		标准化				
审核							1:1
工艺			批准			共 张	第 张
							锁紧螺母
							ZC. 30-06

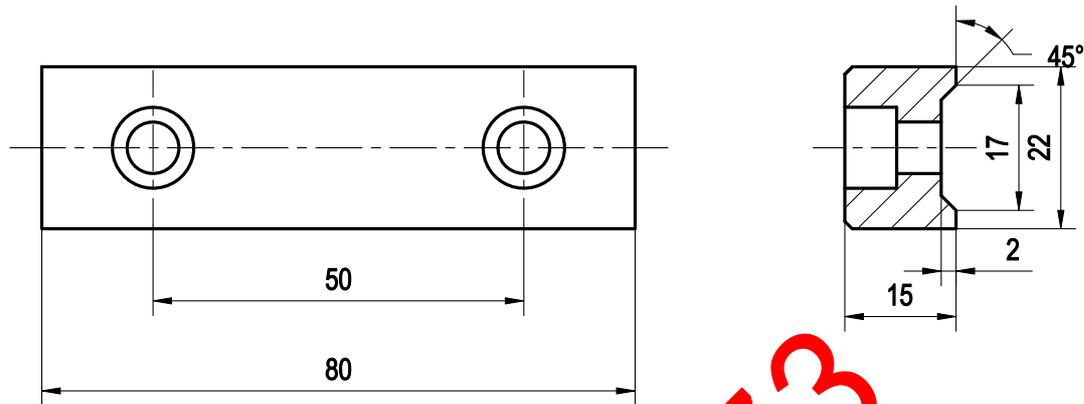
A4-调整垫



精加工设计
 QQ 29467473

						Q235			太湖学院	
									调整垫	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段	标记	重量	比例	ZC. 30-04
设计	吴宏伟		标准化						1:1	
审核										
工艺			批准			共	张	第	张	

A4-压板



棒哥设计
QQ 29467473

- 1 锐边倒钝
2 表面发黑处理

						45	太湖学院
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	压板
设计	吴宏伟		标准化				重量
审核						比例	ZC. 30-07
工艺			批准			1:1	
						共 张	第 张

