

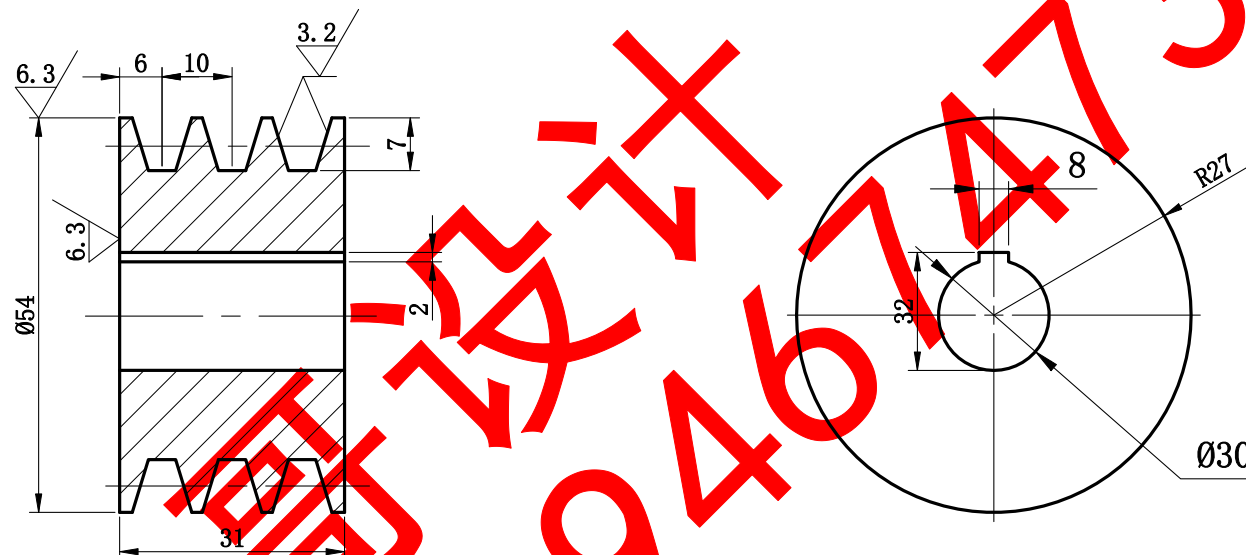
圖 8 柱 齒 輪 參 數 表			
法向模數		m_n	2.5
齒數		Z	66
齒形角		α	20°
齒頂高系數		h_a^*	1
齒頂隙系數		c^*	0.25
螺旋角		β	13° 10'
旋向		右旋	
徑向變位系數		x	0
全齒高		h	5.5
精度等級		887PB	GB10095-88
齒輪圓心距及其極限偏差		$a \pm f_a$	140 ± 0.0315
配對齒輪		圖号	
		齒數	65
齒圓徑向跳動公差		F_r	
公法線長度變動公差		F_w	
齒形公差		f_f	
齒距極限偏差		f_{pt}	
齒向公差		F_{θ}	
公法線		公法線長度	W_{kn}
		跨測齒數	k

技术要求

1. 去除毛刺飞边。
2. 未注圆角半径R5。
3. 经调质处理，HRC50~55。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	丁兆鹏	20104024250	标准化				阶段标记		重量	比例	
										1:1	
审核											
工艺			批准				共 3 张		第 2 张		

A3-带轮

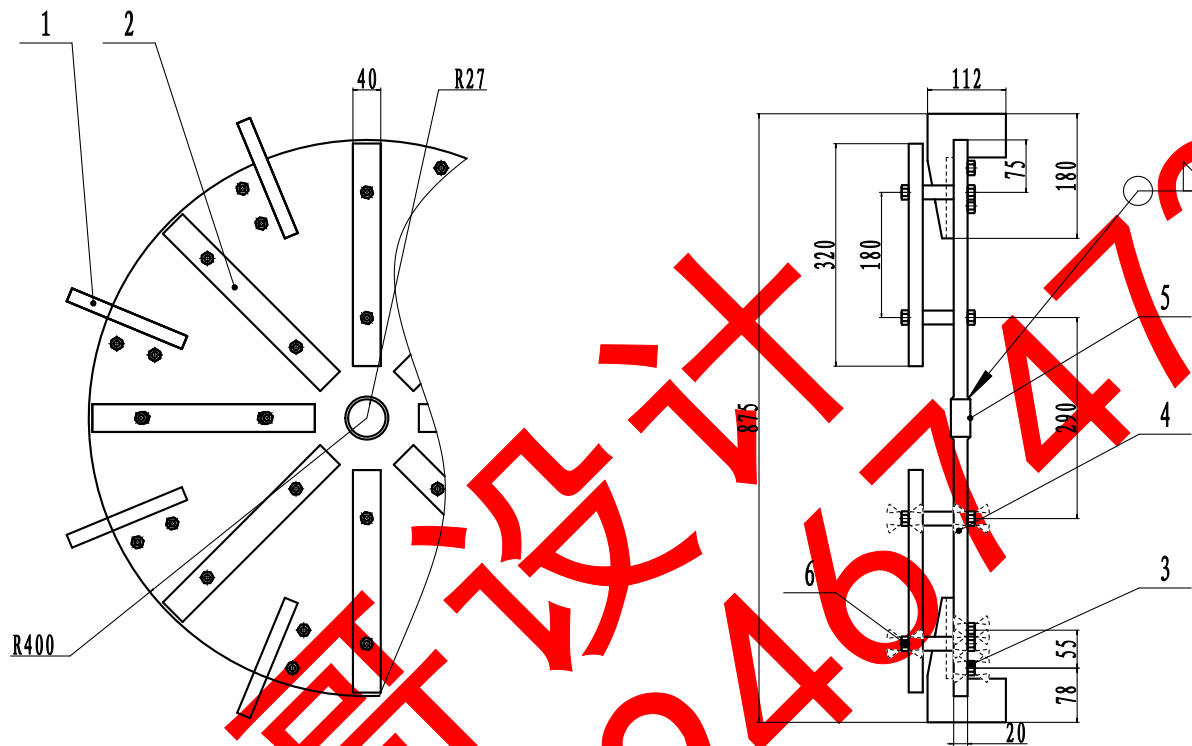


技术要求

- 1、轮槽工作面不得有砂眼、气孔；
- 2、各槽间距的累计误差不得超过±0.8mm；任意两槽的基准直径差不得大于0.4mm；

传动轴			图号	11-4	比例	1:2
			材料		数量	1
设计	代山林	2013.05	塔里木大学		农机13-1班	
审核						
日期	2013.05					

A3-刀盘1



技术要求

1. 规定拧紧力矩要求的紧固件，必须采用力矩扳手，并按规定的拧紧力矩紧固。
2. 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
3. 经调质处理，HRC50~55。

6		六角头螺栓 M12		45钢			GB/T 5728-2000
5	4GYQ-2-02-004	轴	1	45钢			
4	4GYQ-2-02-003	刀盘	1	45钢			
3		六角螺母-C级 M12	32	45钢			GB/T 41-2000
2	4GYQ-2-02-002	动刀	8	HT200			
1	4GYQ-2-02-001	抛送叶片	8	45钢			

序号	代号		名称			数量	材料			单件	总计	备注
										重量		
									黑龙江八一农垦大学10设计(2)班			
									切碎装置			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	4GYQ-2-02	
设计	丁兆鹏	20104024250	标准化						1:5			
审核						共 3 张 第 2 张						
工艺			批准									

Technical drawing of a mechanical assembly, showing a side view and a top view. The side view includes dimensions: 86 (width of the top flange), 16 (width of the top flange), 22 (height of the top flange), 27 (height of the central shaft), 390 (total height), and 262 (height of the main body). The top view shows a circular component with a central hole and a gear-like outer edge. Callouts 1 through 6 point to specific features: 1 points to the top flange, 2 points to the central shaft, 3 points to the main body, 4 points to the gear-like outer edge, 5 points to the central hole, and 6 points to the gear-like outer edge. The drawing is overlaid with a large red watermark reading '样图' (Sample Drawing) and '2023'.

1. 补焊前必须将缺陷彻底清除，坡口面应修的平整圆滑，不得有尖角存在。
2. 在有摩擦的零件上涂油脂。
3. 未注形状公差应符合GB1804-2000的要求。

6	4GYQ-2-07-004	喂入轮	1	Q235			
5	4GYQ-2-07-003	轴	1	45钢			
4		键	1	45钢			GB/T1906-2003
3	4GYQ-2-07-002	链轮	1	35钢			
2	4GYQ-2-07-001	端盖	1	HT200			
1		螺栓	1	Q235			GB/T 41-2000
序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
					重量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	黑龙江八一农垦大学10设计(2)班	
设计	丁兆鹏	20104024250	标准化				
						喂入装置	
审核							
工艺			批准			4GYQ-2-07-000	
共 3 张 第 3 张							