



团 体 标 准

T/CECS 10395—2024

现制反射隔热复合防水卷材

Cast-in-place reflective heat insulation composite waterproofing sheets

2024-07-06 发布

2024-12-01 实施

中国工程建设标准化协会 发 布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 分类和标记 2

5 要求 2

6 试验方法 4

7 检验规则 9

8 标志、包装、运输与贮存..... 10

附录 A（规范性） 搭接缝不透水性试验方法 12

前 言

《现制反射隔热复合防水卷材》(以下简称“文件”)按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》和 GB/T 20001.10—2014《标准编写规则 第 10 部分:产品标准》给出的规则起草。

本文件按照中国工程建设标准化协会《关于印发〈2022 年第二批协会标准制订、修订计划〉的通知》(建标协字〔2022〕40 号)的要求制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程建设标准化协会提出。

本文件由中国工程建设标准化协会防水防护与修复专业委员会归口。

本文件负责起草单位:西牛皮防水科技有限公司、广州质量监督检测研究院。

本文件参加起草单位:北京土木建筑学会、中国电建集团西北勘测设计研究院有限公司、中铁一局集团桥梁工程有限公司、中铁一局集团建筑安装工程有限公司、中国建筑西北设计研究院有限公司、施秉县住房和城乡建设局、中国轻工业西安设计工程有限责任公司、中国能源建设集团山西省电力勘察设计院有限公司、中煤西安设计工程有限责任公司、西安航天神舟建筑设计院有限公司高新分公司、广西建筑职业技术学院、广西壮族自治区产品质量检验研究院、南京博宇建设工程有限公司、西安市政设计研究院有限公司、西北综合勘察设计院、西安市建筑设计研究院有限公司、山西省城乡规划设计研究院有限公司、山西省建筑设计研究院有限公司、太原理工大学建筑设计研究院有限公司、铜仁市建筑勘察设计院有限公司、西双版纳瑜兴工程管理咨询有限公司、西双版纳时代建筑规划设计院有限公司、安顺市建筑设计院、新疆三联房地产开发有限责任公司、皓泰工程建设集团有限公司、新疆新城建筑工程有限公司、湖北金石炼化建设有限公司、湖北凯越工程建设有限公司、湖北添祥建筑工程有限公司。

本文件主要起草人:伍盛江、潘永红、陆善庆、胡豫、王万卷、姚琦、韦苇、戴红伟、吴吉明、王丹涛、任江林、陈琪、任春霞、马凡、尚宇笑、杜萧翔、杨佳宾、姚幸海、王亮、王志方、王晓春、范凯兴、高明、曹勇、田军、黄渝娥、陈燕南、舒忠祥、封基铖、胡杰、刘海锋、张爱兵、丁明镜、蒲海洋、唐海乐、甘宁、温新辉、贺群丽、夏红梅、张杨。

本文件主要审查人:沈春林、曹征富、檀春丽、霍瑞琴、李跃、马少坤、夏璐、桂文清、梁燕飞。

现制反射隔热复合防水卷材

1 范围

本文件界定了现制反射隔热复合防水卷材的术语和定义,规定了分类和标记、技术要求、标志、包装、运输与贮存等方面的内容。描述了试验方法,确立了检验规则。

本文件适用于现场铺贴柔性片状材料,并按照规定工艺施作反射隔热层,具有防水反射隔热一体化功能的复合防水卷材的生产和检测。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 529 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)
- GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法
- GB/T 13491 涂料产品包装通则
- GB/T 16777—2008 建筑防水涂料试验方法
- GB/T 18244—2022 建筑防水材料老化试验方法
- GB/T 23441—2009 自粘聚合物改性沥青防水卷材
- GB/T 23457—2017 预铺防水卷材
- GB/T 35467—2017 湿铺防水卷材
- JC/T 864 聚合物乳液建筑防水涂料
- JG/T 235 建筑反射隔热涂料

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

现制反射隔热复合防水卷材 **cast-in-place reflective heat insulation composite waterproofing sheets**
现场铺贴柔性片状材料,并按照规定工艺施作反射隔热层,具有防水反射隔热一体化功能的防水卷材。

3.2

柔性片状材料 **flexible sheet material**
以皮芯结构热压交联高分子胎基为增强材料,复合胶料层、隔离保护膜制成,具有自粘性的片状材料。

3.3

皮芯结构热压交联高分子胎基 **thermally cross-linked polymer felt with skin-core structure**
由两种或两种以上的高分子材料层层相互包覆,并沿纤维轴向复合而成的纺丝,经热压交联工艺制成的增强胎基材料。