



中华人民共和国国家标准

GB/T 11715—2025

代替 GB/T 11715—1989

原油洗舱机

Crude oil tank washing machine

2025-08-29 发布

2026-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 11715—1989《原油洗舱机》，与 GB/T 11715—1989 相比除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了术语内容(见第 3 章,1989 年版的第 2 章)；
- 删除了程序型和非程序型的分类(见 1989 年版的 3.1.3)；
- 增加了洗舱机结构图(见 4.2)；
- 更改了型号命名(见 4.3,1989 年版的 3.3)；
- 更改了洗舱机的基本参数(见 4.4,1989 年版的 3.2)；
- 增加了外观要求(见 5.1)；
- 更改了材料要求(见 5.2,1989 年版的 4.4)；
- 删除了一般要求(见 1989 年版的 4.1)；
- 更改了性能要求(见 5.4,1989 年版的 4.3)；
- 更改了环境要求(见 5.6,1989 年版的 4.2)；
- 更改了包装要求(见 8.2,1989 年版的 7.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国船用机械标准化技术委员会(SAC/TC 137)提出并归口。

本文件起草单位：中国船舶集团有限公司第七〇四研究所、舟山中远海运重工有限公司、厦门船舶重工股份有限公司、舟山市标准化研究所、江苏海通海洋工程装备有限公司、上海卫拓水射流技术有限公司、招商局金陵船舶(南京)有限公司、科立盈智能装备科技(广州)有限公司、舟山市质量技术监督检测研究院。

本文件主要起草人：黄得壮、邓丽娟、盛伟群、马维良、陈鹭清、周建华、苏宇、孙东辉、厉梁、卢芳芳、金勇飞、金祁琪、金亮、孔福太、肖军军、吴炅东、宋任健、李高飞。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1989 年首次发布为 GB/T 11715—1989；
- 本次为第一修订。

原油洗舱机

1 范围

本文件规定了以原油(或海水)为介质的原油洗舱机(以下简称“洗舱机”)的分类、要求、试验方法、检验规则,标志、包装、运输和贮存等内容。

本文件适用于原油洗舱系统以透平驱动的洗舱机的设计、制造和验收,其他储运原油的舱、柜用的洗舱机可参照本文件。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1176—2013 铸造铜及铜合金
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14975—2012 结构用不锈钢无缝钢管
- GB/T 32065.2 海洋仪器环境试验方法 第2部分:低温试验
- GB/T 32065.4 海洋仪器环境试验方法 第4部分:高温试验
- GB/T 32065.6 海洋仪器环境试验方法 第6部分:恒定湿热试验
- GB/T 32065.14 海洋仪器环境试验方法 第14部分:振动试验

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

阴影图 shadow diagram

从洗舱机喷嘴端部向其喷射范围内的舱表面划直线,然后以投影方式作出的受到直接喷射与未受到直接喷射的俯视图与侧视图。

3.2

动压值 dynamic pressure value

喷流在承压板上连续撞击而产生的冲击压力值。

3.3

有效射程 effective jet length

洗舱机的喷流动压值符合要求的射程。