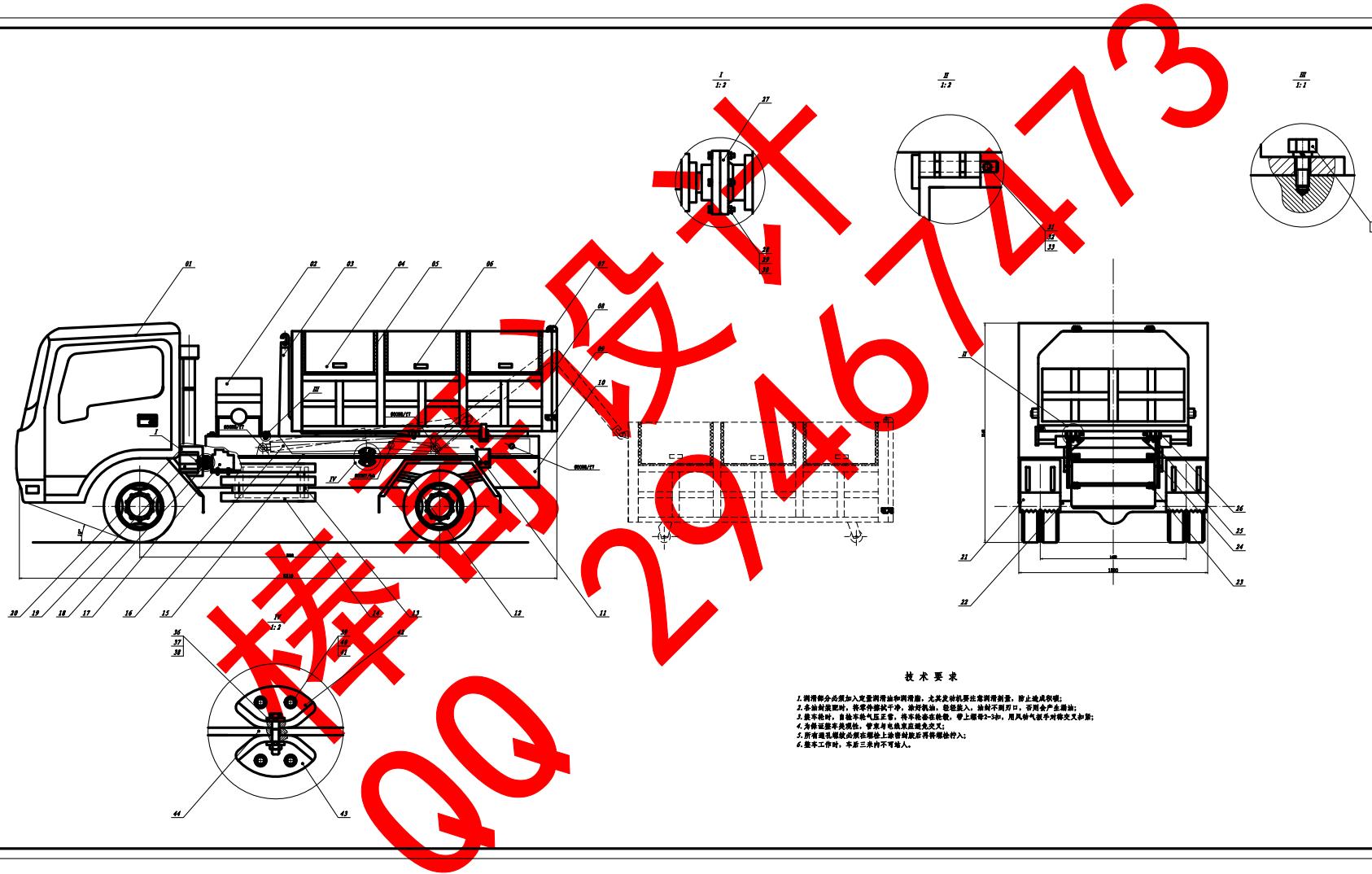
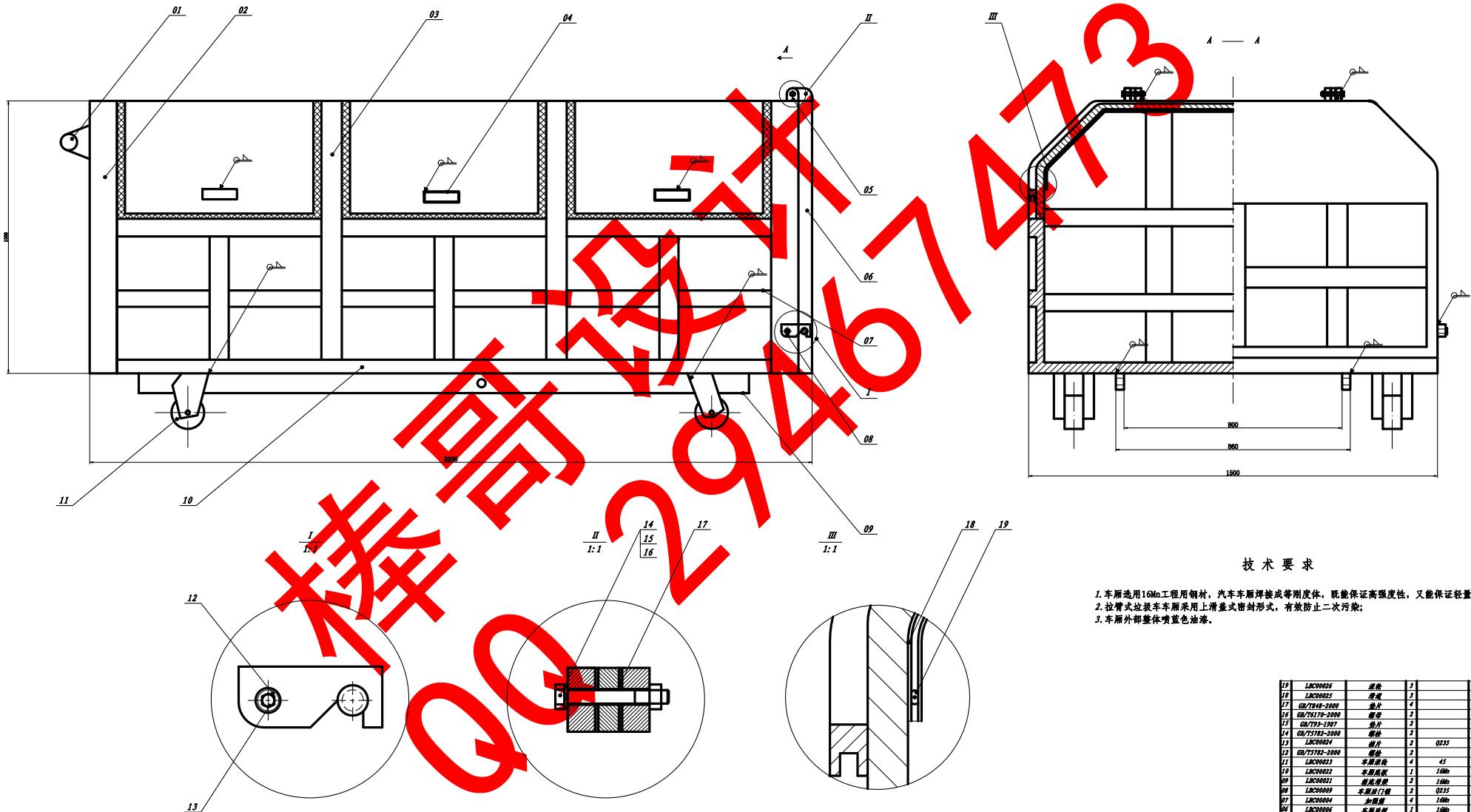


# A0-拉臂车装配



# AO-车厢总成



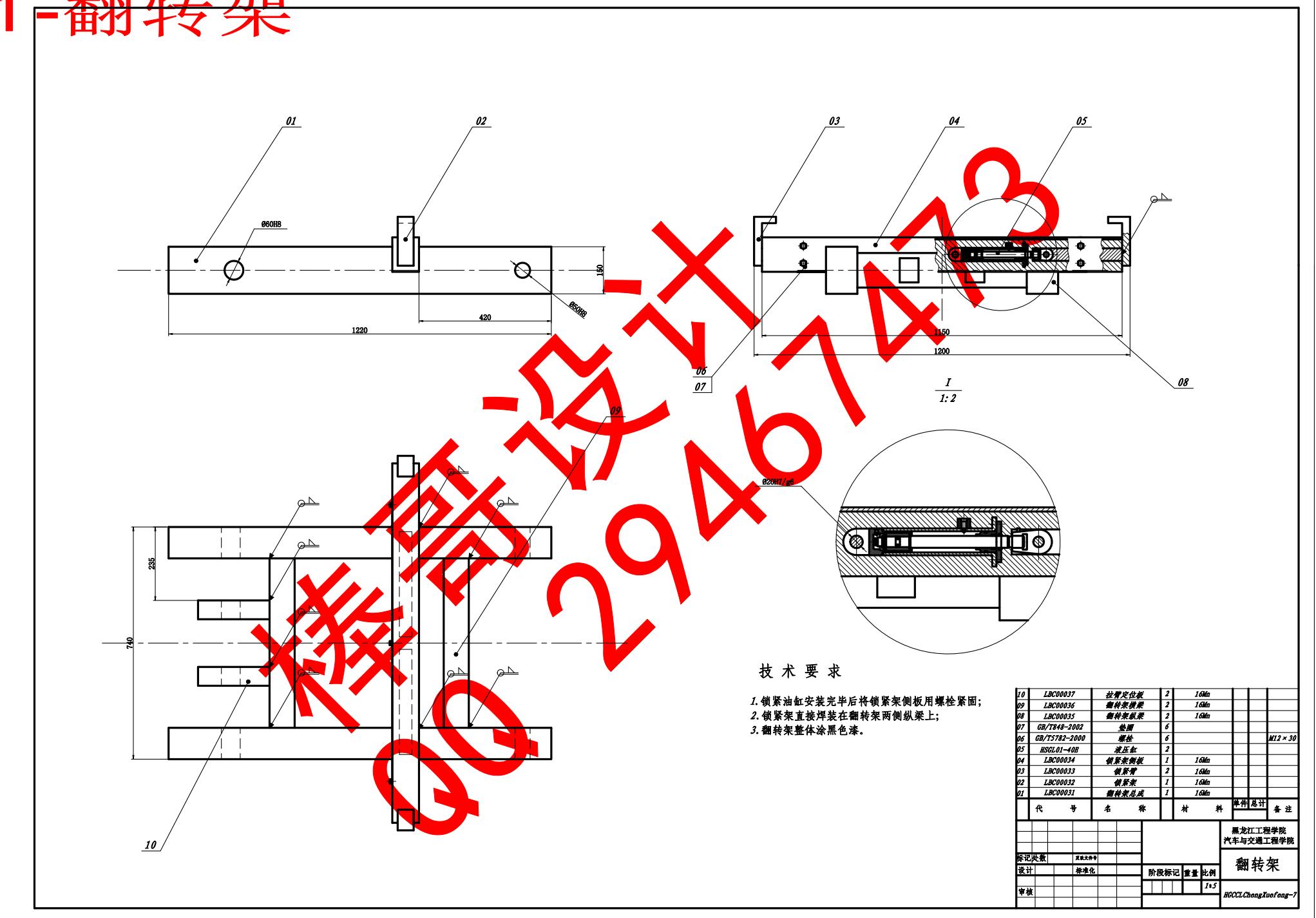
## 技术要求

- 车厢选用16Mn工程用钢材，汽车车厢焊接成等强度体，既能保证高强度性，又能保证轻量化；
- 拉臂式垃圾车车厢采用上盖盖式密封形式，有效防止二次污染。
- 车厢外部整体喷黄色油漆。

代号	名称	材料	消耗量	备注
19	LBC00026	滑块	1	
18	LBC00025	滑道	1	
17	GB/T2446-2009	垫片	4	
16	GB/T5117-2009	螺栓	2	
15	GB/T93-1987	垫片	2	M10
14	GB/T5176-2009	螺栓	2	M10×60
13	LBC00024	垫片	2	Q235
12	GB/T5176-2009	螺栓	2	M6×20
11	LBC00023	手柄座板	4	45
10	LBC00022	手柄座板	1	760
9	LBC00021	连接滑块	2	760
8	LBC00049	手柄杆	1	62.5
7	LBC00044	手柄座板	1	160
6	LBC00046	连接滑块	1	160
5	LBC00045	手柄座板	2	Q235
4	LBC00045	侧门把手	6	160
3	LBC00044	手柄座板	4	160
2	LBC00020	手柄座板	1	160
1	LBC00019	丝带连接	1	160

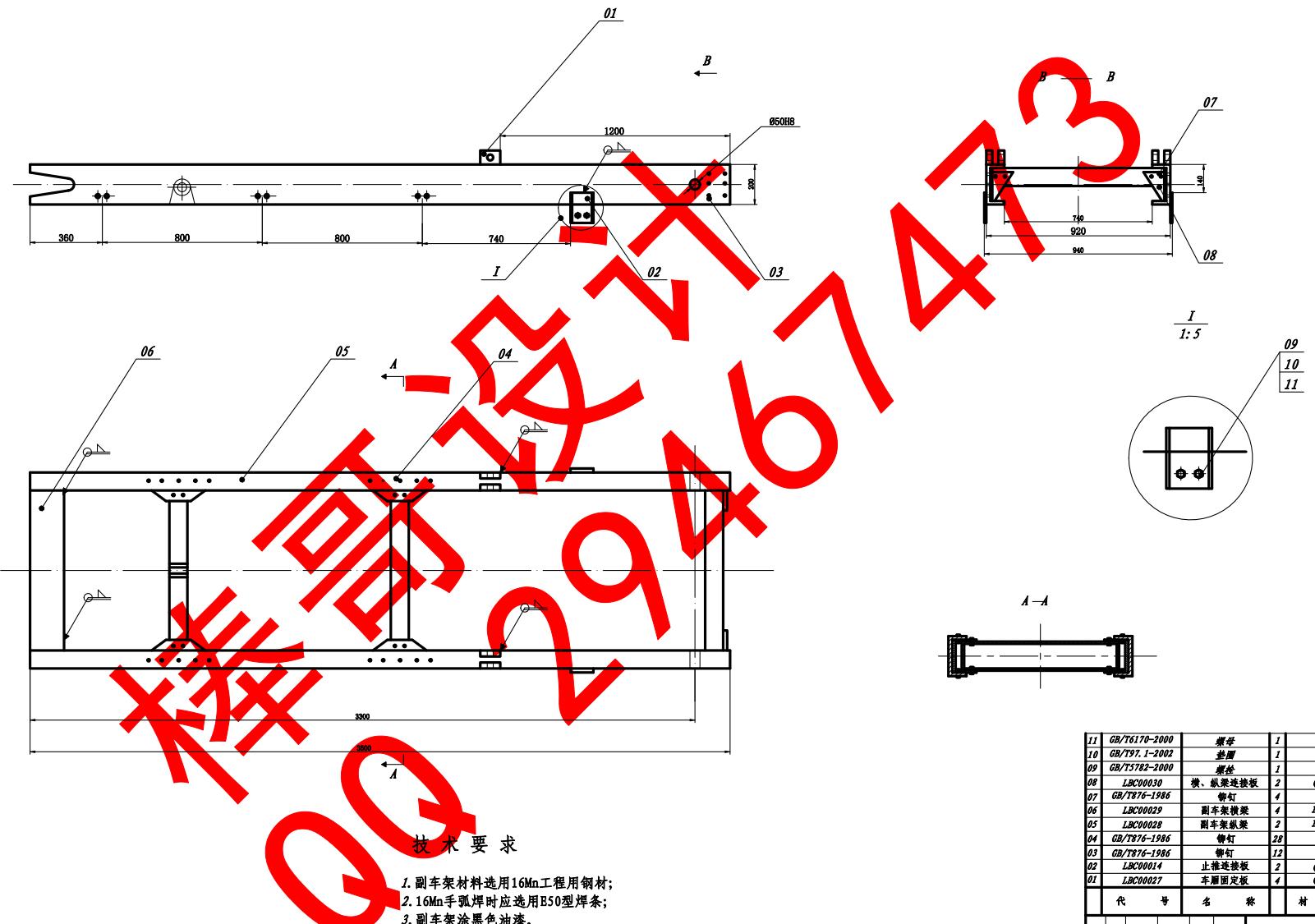
黑龙江工学院  
汽车交通工程学院  
车厢总成

# A1-翻转架



A1零件图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入, 零件图需详细标注尺寸、加工公差  
表面加工要求等)

# A1-副车架总成

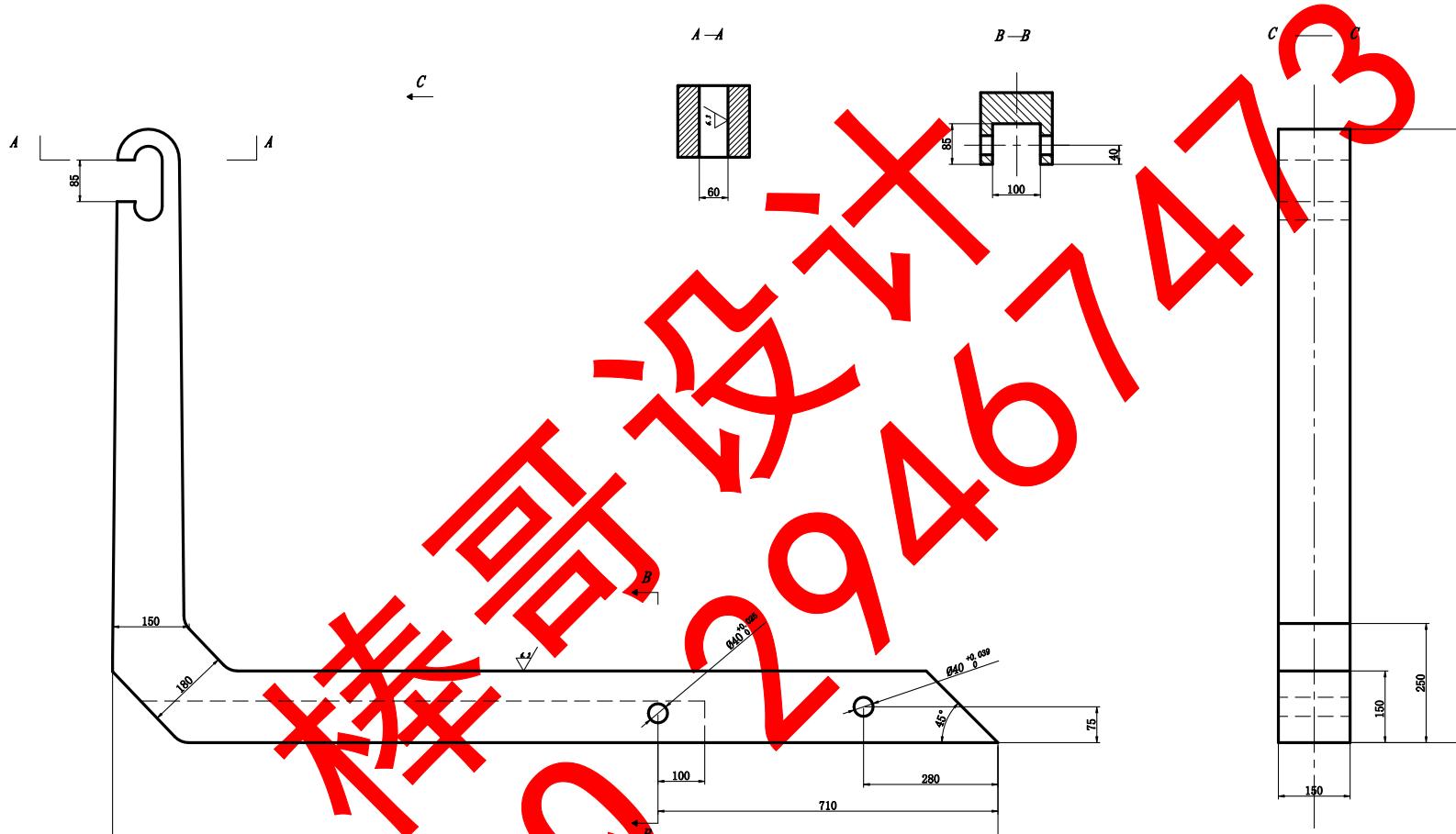


代号	名称	材料	件数总计	备注
11	GB/T6170-2000	螺母	1	
10	GB/T97.1-2002	垫圈	1	
09	GB/T5782-2000	螺栓	1	M12×40
08	LBC00030	横、纵梁连接板	2	Q345
07	GB/T876-1986	铆钉	4	
06	LBC00029	圆车架纵梁	4	16Mn
05	LBC00028	圆车架纵梁	2	16Mn
04	GB/T876-1986	铆钉	28	
03	GB/T876-1986	铆钉	12	
02	LBC00014	止推连接板	2	Q345
01	LBC00027	车厢固定板	4	Q345

A1零件图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入, 零件图需详细标注尺寸、加工公差、表面加工要求等)

# A1-拉臂

其余 Q



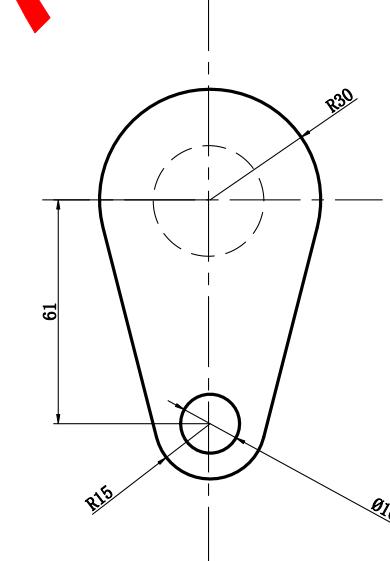
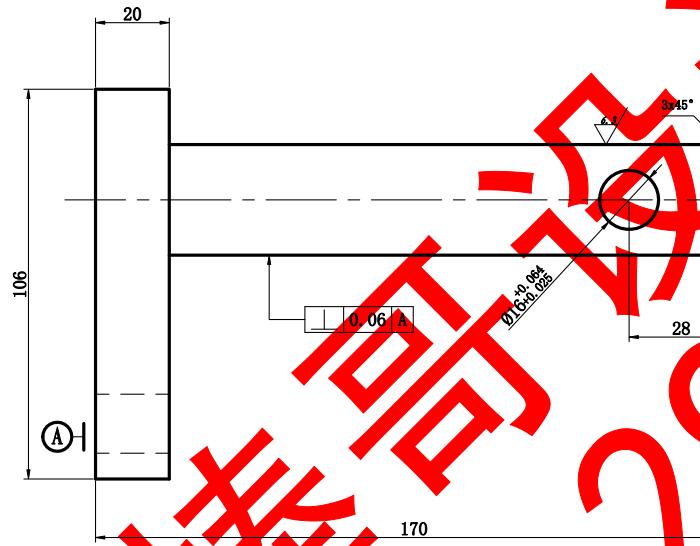
## 技术要求

1. 拉臂钩采用自由锻，并保留少量加工余量；
2. 未注圆角半径R40；
3. 拉臂采用Q345高强度工程钢。

Q345			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记处数	分区	更改文件号	拉臂
设计	标准化		
			1:5
审核			HGCCLChengJuefeng-6
工艺			共 1 张 第 1 张

# A2-车厢紧固销

其余

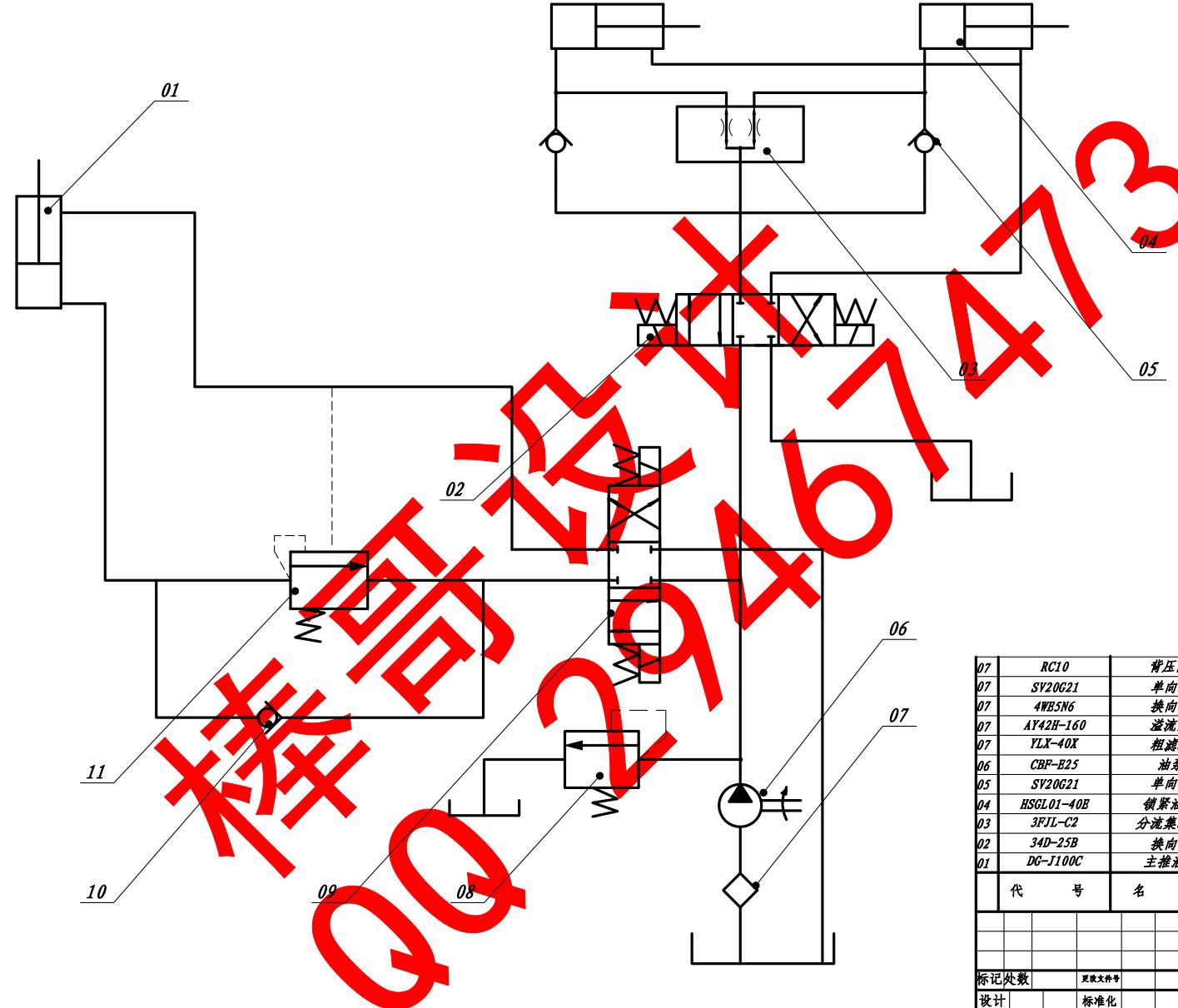


## 技术要求

1. 杆身表面粗糙度为 $Ra 6.3 \mu m$ , 杆身表面硬度45HRC-55HRC;  
2. 表面不允许出现飞边、毛刺、裂纹;  
3. 杆身与头部应采用一次温镦成型。

Q235			车厢紧固销		
标记处数	分区	更改文件号	阶段标记	重量	比例
设计	标准化				1:1
审核					
工艺					HGCL ChengXuefeng-5
共张 第张					

# A2-液压系统



代号	名称	材料		单件总计	备注
		数量	总计		
07	RC10	背压阀	1		
07	SV20G21	单向阀	1		
07	4WB5N6	换向阀	1		
07	AY42H-160	溢流阀	1		
07	YLX-40X	粗滤器	1		
06	CBF-E25	油泵	1		
05	SV20G21	单向阀	2		
04	HSGL01-40B	锁紧油缸	2		
03	3FJL-C2	分流集流阀	1		
02	34D-25B	换向阀	1		
01	DG-J100C	主推油缸	1		

黑龙江工程学院  
汽车与交通工程学院

液压系统

HGCCLChengXuefeng-4

A2零件图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入, 零件图需详细标注尺寸、加工公差、表面加工要求等)