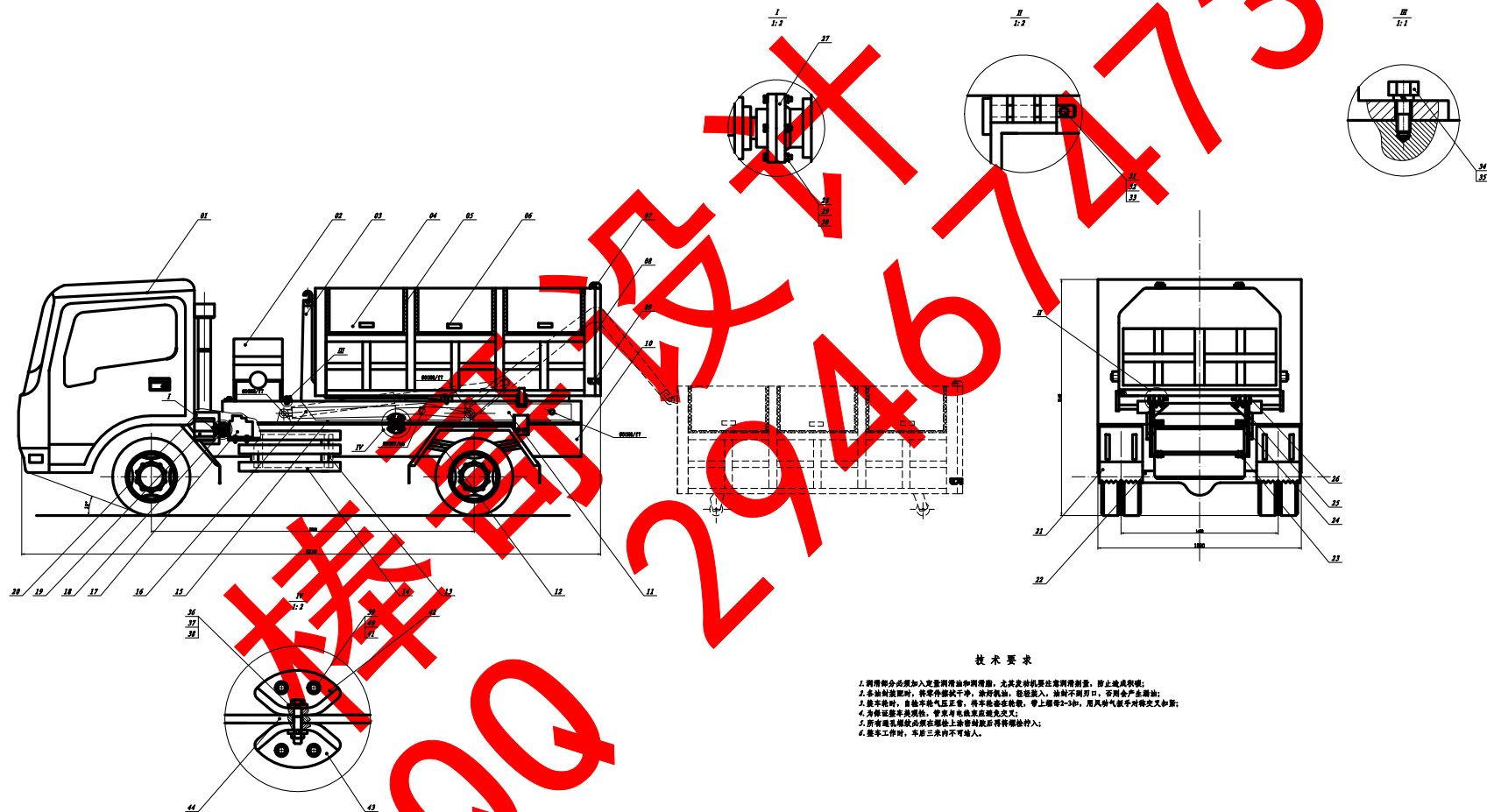
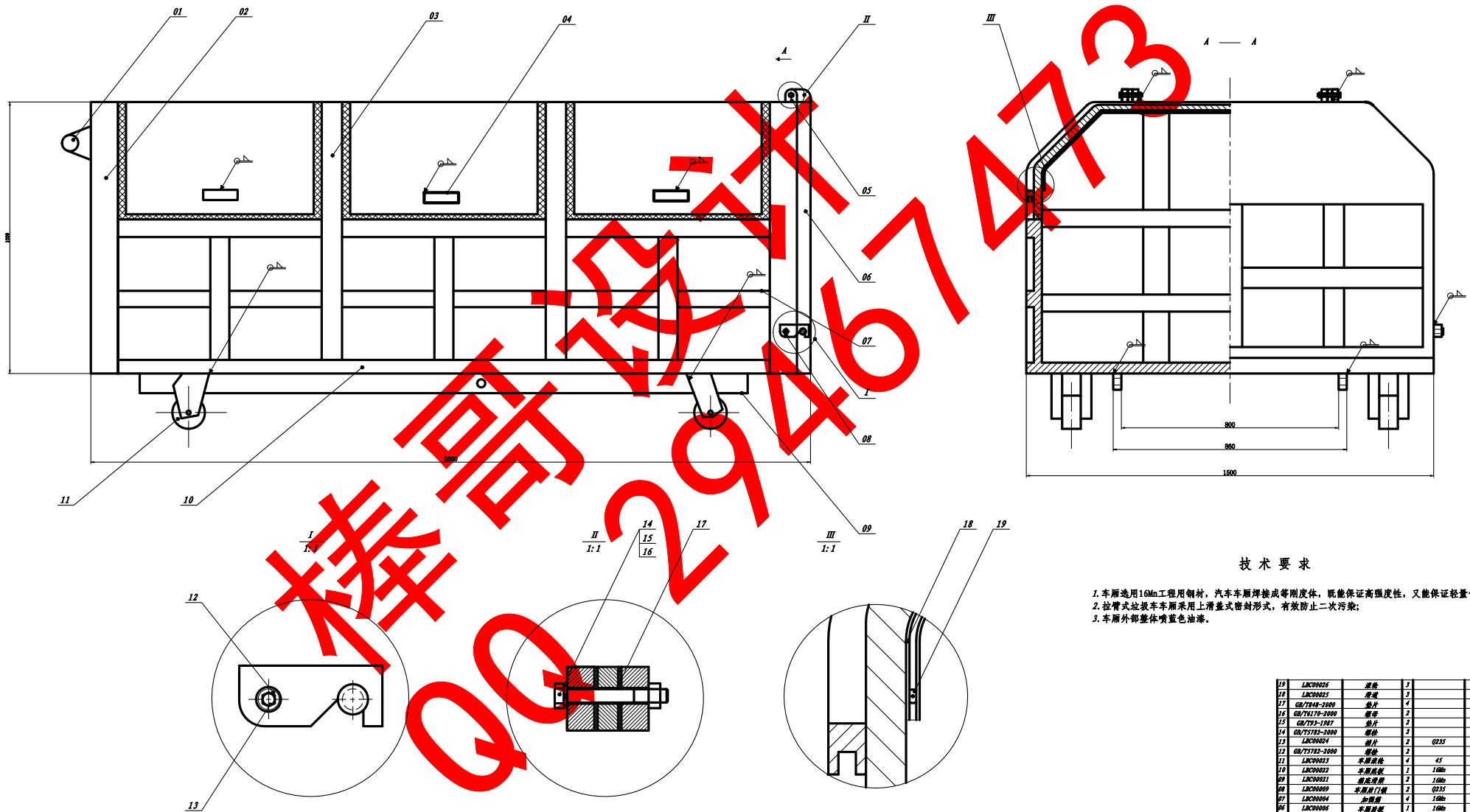


A0-拉臂车装配

[illegible]

A0-车厢总成

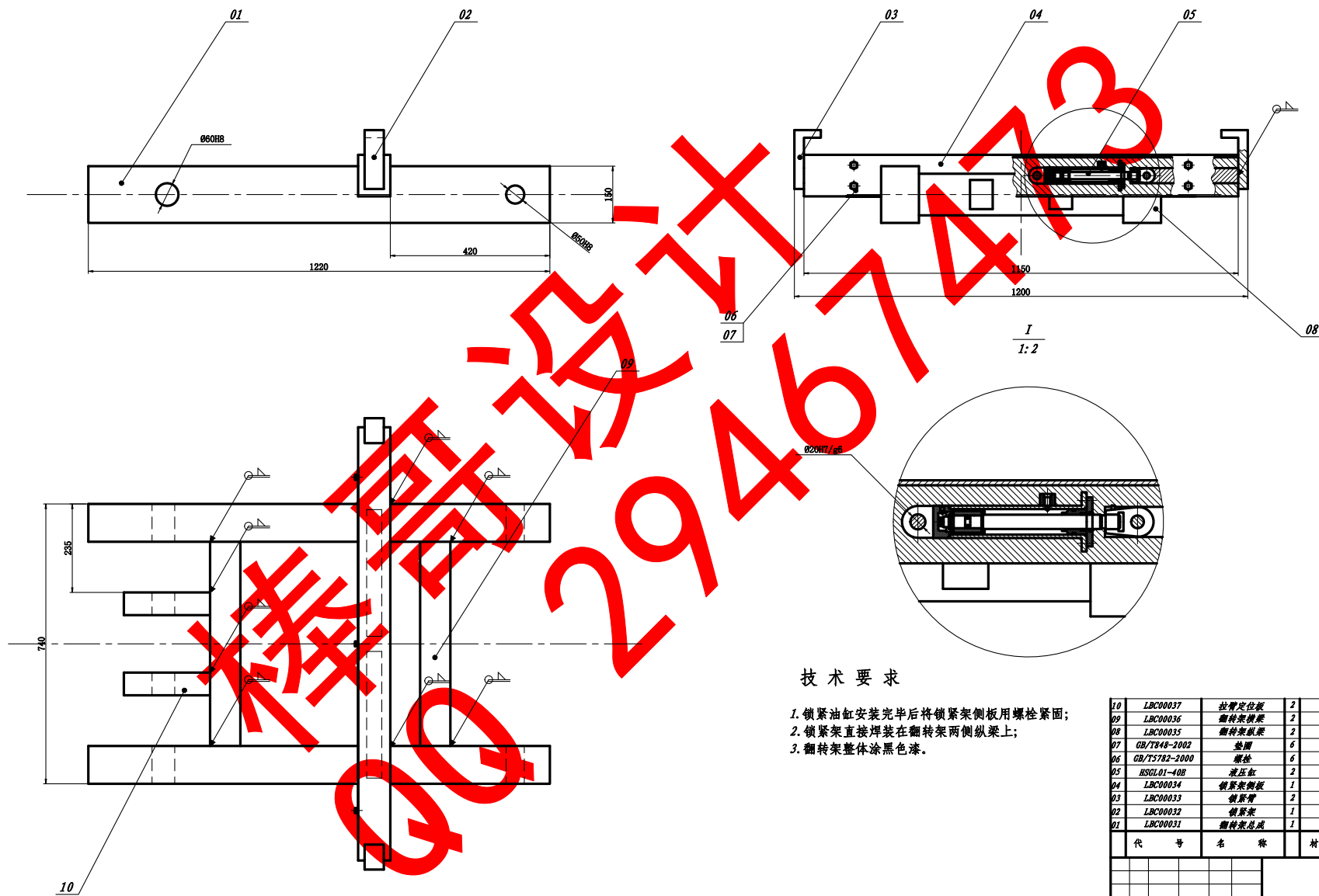


技术要求

1. 车厢选用16Mn工程用钢材，汽车车厢焊接成等刚度体，既能保证高强度性，又能保证轻量化；
2. 拉臂式拉拔车厢采用上滑量式密封形式，有效防止二次污染；
3. 车厢外部整体喷蓝色油漆。

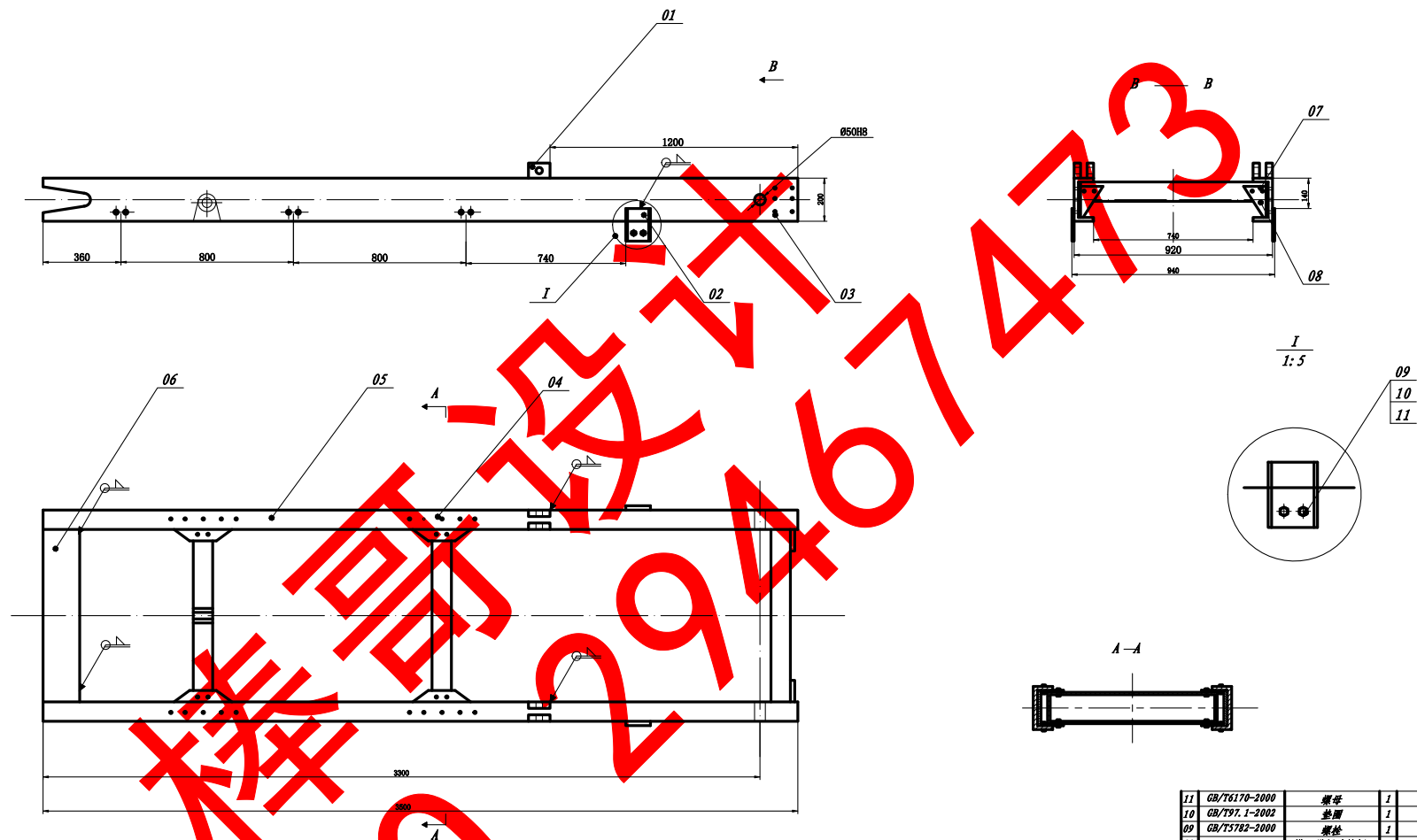
10	LBC00016	滚轮	3						
11	LBC00015	滑道	3						
12	GB/T1418-2000	垫片	2						M10
13	GB/T5175-2000	螺母	2						
14	GB/T5175-2000	螺栓	2						M10×60
15	LBC00014	垫片	2			Q235			
16	GB/T5175-2000	螺栓	2						M8×20
17	LBC00013	车厢底板	4		45				
18	LBC00022	车厢底板	1		16Mn				
19	LBC00021	车厢侧板	2		16Mn				
20	LBC00019	车厢侧门板	2		Q235				
21	LBC00018	车厢侧板	1		16Mn				
22	LBC00017	车厢侧板	2		Q235				
23	LBC00016	侧门把手	6		16Mn				
24	LBC00015	侧门把手	6		16Mn				
25	LBC00014	侧门把手	6		16Mn				
26	LBC00013	侧门把手	6		16Mn				
27	LBC00012	侧门把手	6		16Mn				
28	LBC00011	侧门把手	6		16Mn				
29	LBC00010	侧门把手	6		16Mn				
30	LBC00009	侧门把手	6		16Mn				
31	LBC00008	侧门把手	6		16Mn				
32	LBC00007	侧门把手	6		16Mn				
33	LBC00006	侧门把手	6		16Mn				
34	LBC00005	侧门把手	6		16Mn				
35	LBC00004	侧门把手	6		16Mn				
36	LBC00003	侧门把手	6		16Mn				
37	LBC00002	侧门把手	6		16Mn				
38	LBC00001	侧门把手	6		16Mn				
39	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
40	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
41	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
42	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
43	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
44	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
45	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
46	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
47	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
48	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
49	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
50	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
51	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
52	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
53	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
54	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
55	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
56	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
57	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
58	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
59	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
60	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
61	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
62	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
63	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
64	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
65	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
66	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
67	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
68	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
69	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
70	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
71	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
72	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
73	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
74	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
75	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
76	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
77	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
78	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
79	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
80	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
81	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
82	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
83	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
84	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
85	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
86	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
87	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
88	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
89	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
90	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
91	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
92	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
93	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
94	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
95	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
96	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
97	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
98	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
99	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
100	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
101	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
102	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
103	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
104	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
105	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
106	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
107	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
108	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
109	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
110	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
111	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
112	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
113	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
114	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
115	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
116	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
117	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
118	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
119	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
120	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
121	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
122	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
123	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
124	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
125	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
126	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
127	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
128	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
129	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
130	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
131	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
132	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
133	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
134	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
135	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
136	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
137	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
138	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
139	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
140	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
141	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
142	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
143	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
144	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
145	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
146	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
147	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
148	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
149	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
150	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
151	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
152	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
153	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
154	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
155	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
156	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
157	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
158	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
159	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
160	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
161	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
162	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
163	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
164	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
165	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
166	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
167	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
168	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
169	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
170	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
171	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
172	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
173	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
174	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
175	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
176	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
177	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
178	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
179	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
180	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
181	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
182	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
183	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
184	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
185	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
186	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
187	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
188	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
189	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
190	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
191	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				
192	LBC00000	侧门把手	6		16Mn				

A1-翻转架



A1零件图用 (红色字地方按照自己设计内容更改输入, 零件图需详细标注尺寸、加工公差、表面加工要求等)

A1-副车架总成



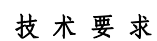
技术要求

1. 副车架材料选用16Mn工程用钢材;
2. 16Mn手弧焊时应选用B50型焊条;
3. 副车架涂黑色油漆。

11	GB/T6170-2000	螺母	1				M12
10	GB/T97.1-2002	垫圈	1				
09	GB/T5782-2000	螺栓	1				M12 × 40
08	LBC00030	横、纵梁连接板	2	Q345			
07	GB/T876-1986	螺栓	4				
06	LBC00029	副车架横梁	4	16Mn			
05	LBC00028	副车架纵梁	2	16Mn			
04	GB/T876-1986	螺栓	28				
03	GB/T876-1986	螺栓	12				
02	LBC00014	止推连接板	2	Q345			
01	LBC00027	车厢固定板	4	Q345			
代 号		名 称		材 料		单件是计	备 注
						黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
设计人数		设计文字号				副车架总成	
设计		标准化		阶段标记 重量 比例			
审核				1:10			
						HGCC/ChengXuefang-3	

A1零件图用（红色字地方按照自己设计内容更改输入,零件图需详细标注尺寸、加工公差、表面加工要求等）

其余 ☒

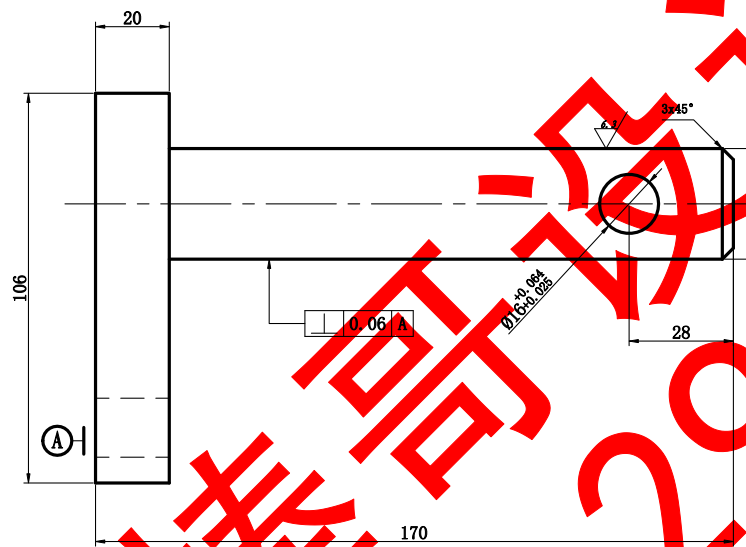


1. 拉臂钩采用自由锻，并保留少量加工余量；
2. 未注圆角半径R40；
3. 拉臂采用Q345高强度工程钢。

			Q345		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
					拉臂	
标记数量	分区	反映文件号	阶段标记	重量	比例	145
设计		标准化				
审核			共 张 第 张		HG/CCL Cheng Xue fang	
工艺						

A2-车厢紧固销

其余 

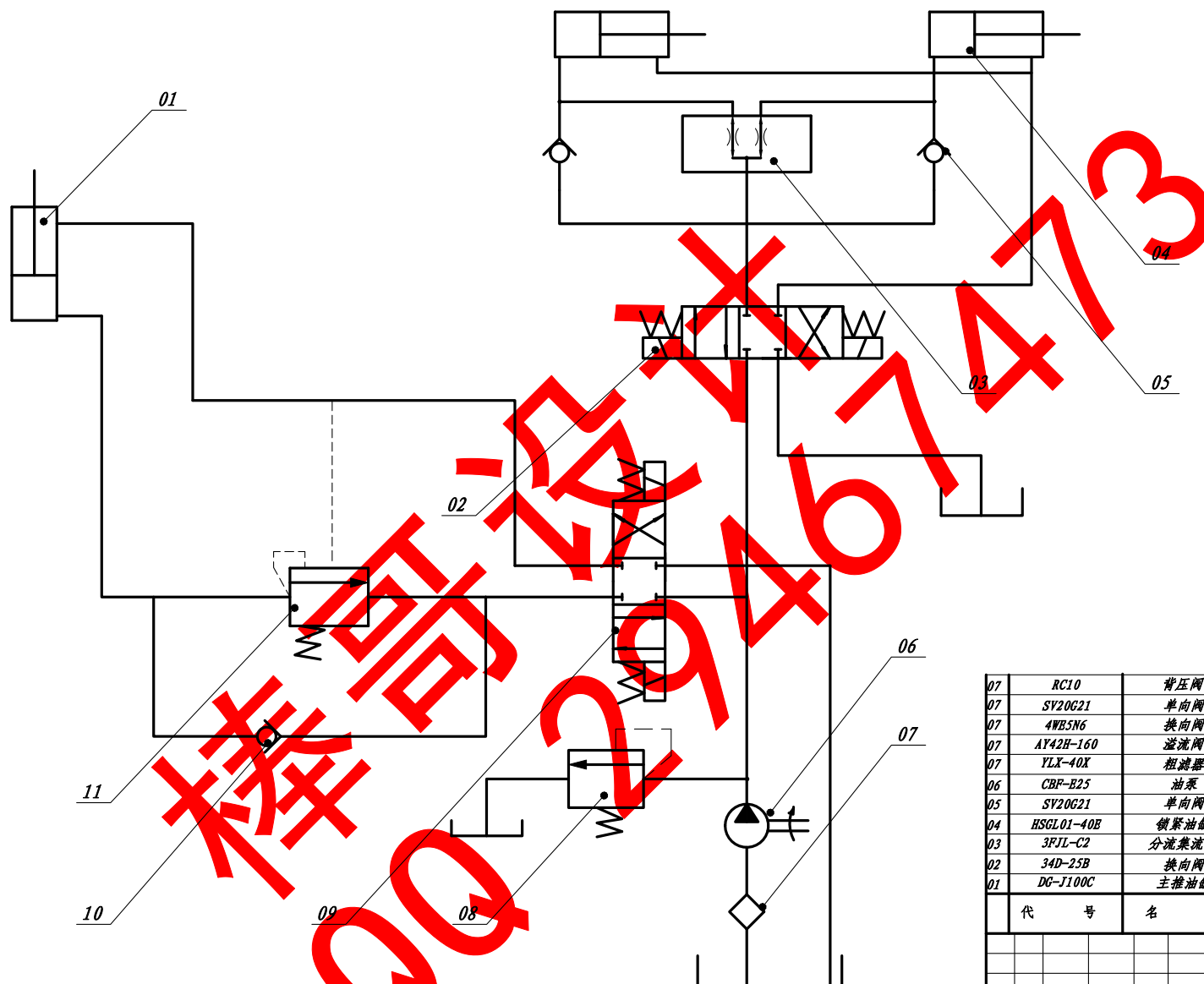


技术要求

1. 杆身表面粗糙度为Ra6.3 μ m, 杆身表面硬度45HRC-55HRC;
2. 表面不允许出现飞边、毛刺、裂纹;
3. 杆身与头部应采用一次温锻成型。

				Q235		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号						车厢紧固销	
设计			标准化	阶段标记	重量	比例	
审核						1:1	
工艺				共 张	第 张		HGCC/ChengXuefeng-5

A2-液压系统



07	RC10	背压阀	1						
07	SV20G21	单向阀	1						
07	4WB5N6	换向阀	1						
07	AY42H-160	溢流阀	1						
07	YXL-40X	粗滤芯	1						
06	CBP-E25	油泵	1						
05	SV20G21	单向阀	2						
04	HSGLO1-40E	锁紧油缸	2						
03	3FJL-C2	分流集流阀	1						
02	34D-25B	换向阀	1						
01	DG-J100C	主滑油缸	1						
	代 号	名 称		材 料		单件	总计		备 注
						黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院			
标记处数		更改文件号				液 压 系 统			
设计		标准化		阶段标记					
审核							1:1	HGCLChengXuefeng-4	

A2零件图用

(红色字地方按照自己设计内容更改输入, 零件图需详细标注尺寸、加工公差、表面加工要求等)