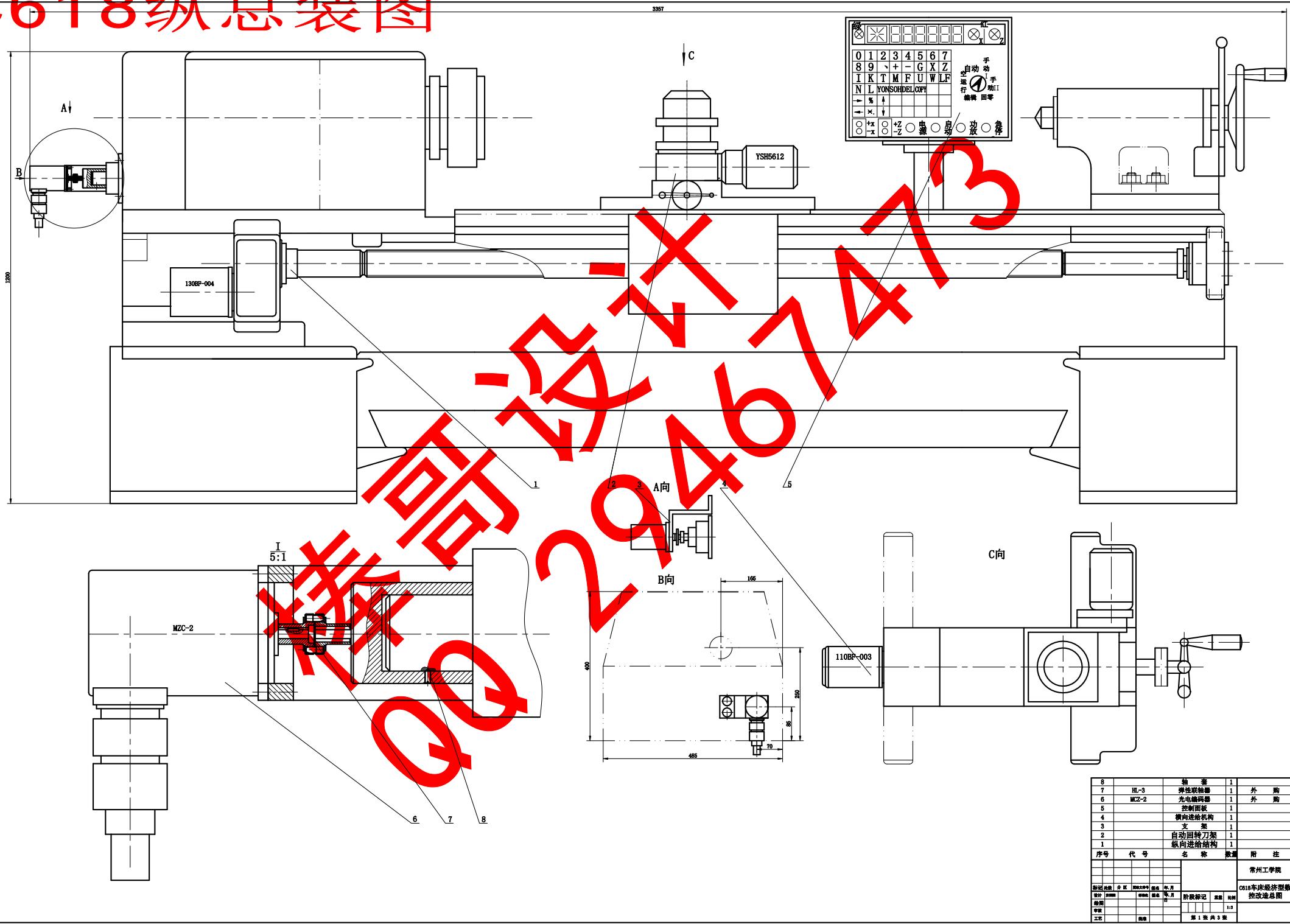
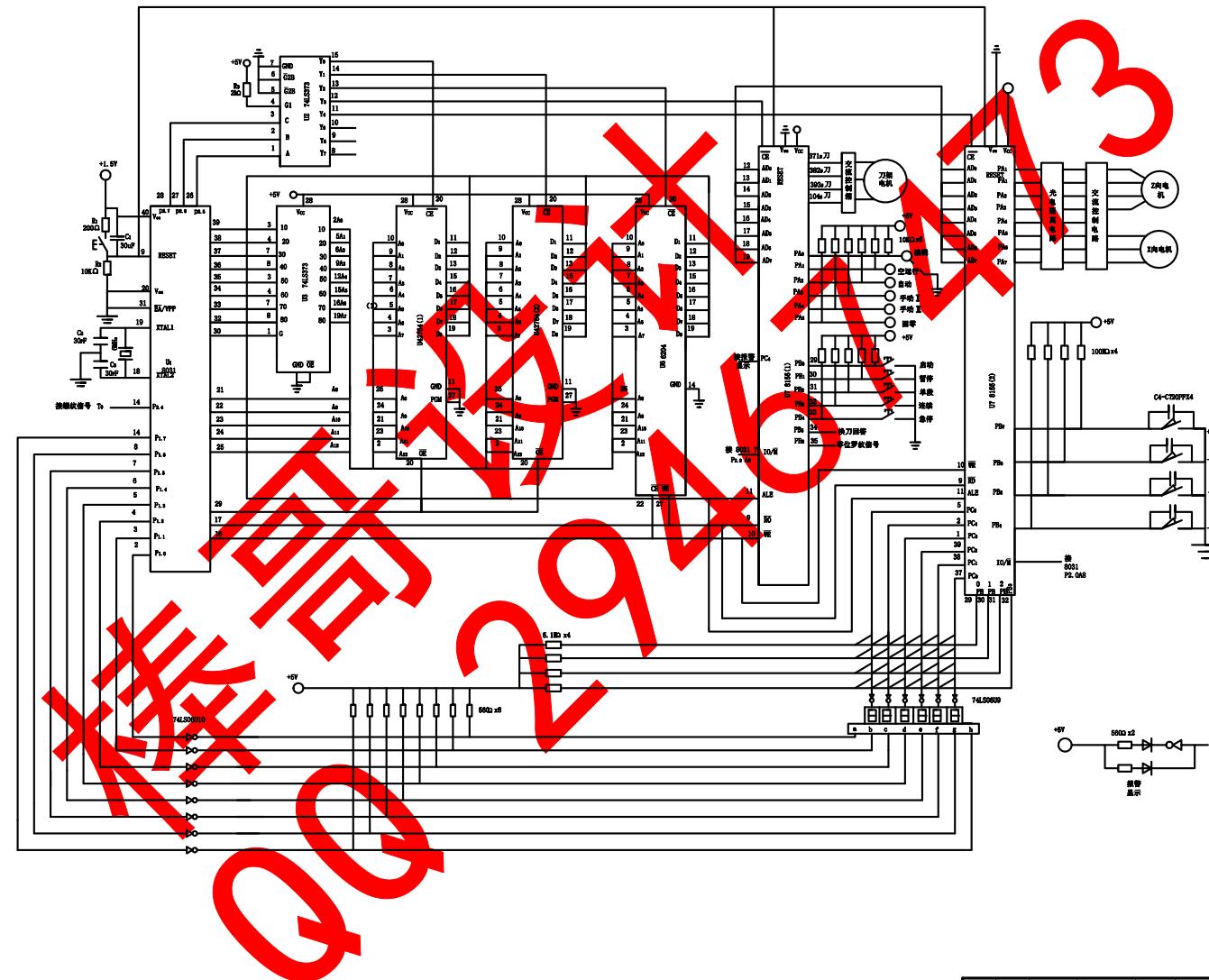


C618纵总装图

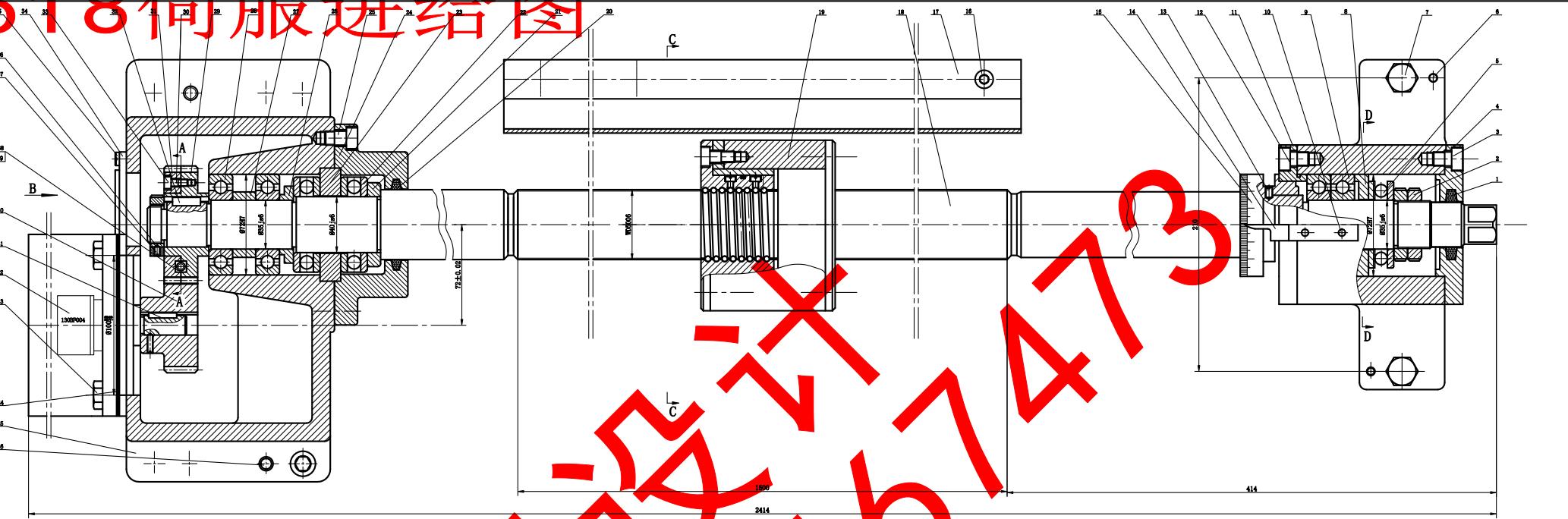


C618车床数控改造设计电路原理图



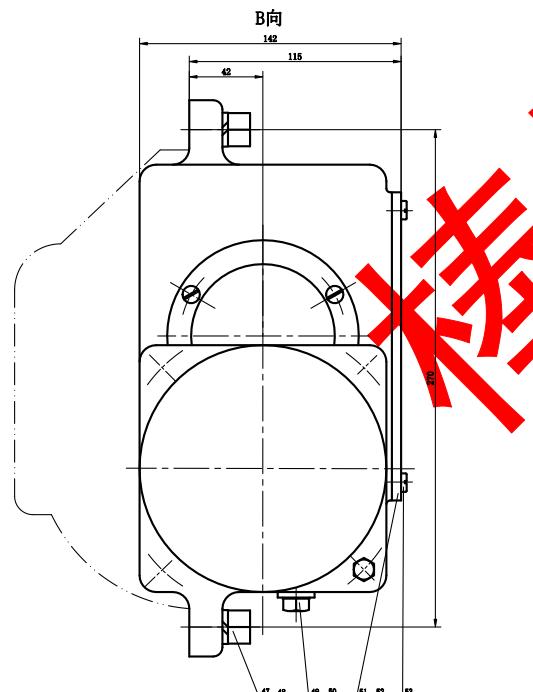
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年.月.日	常州工学院
设计	凌阳阳		标准化			微机数控系统硬件电路图
绘图						
审核						
工艺			批准			
						第 1 张 共 1 张

C618伺服进给图



This technical drawing shows a cross-section of a mechanical assembly. The top part features a circular component with three mounting holes, secured by three bolts. A vertical cylinder is attached to the right side of this component. Below it, a rectangular housing contains a piston rod connected to a lever system. The assembly is labeled with reference numerals A1 through A21, which correspond to the following parts:

- A1: Top cover or housing
- A2: Bottom housing or base
- A3: Lever arm
- A4: Lever arm
- A5: Lever arm
- A6: Lever arm
- A7: Lever arm
- A8: Lever arm
- A9: Lever arm
- A10: Lever arm
- A11: Lever arm
- A12: Lever arm
- A13: Lever arm
- A14: Lever arm
- A15: Lever arm
- A16: Lever arm
- A17: Lever arm
- A18: Lever arm
- A19: Lever arm
- A20: Lever arm
- A21: Lever arm



技术要求

- 丝杆与导轨在水平面和垂直面的水平度均小于0.01mm。
 - 丝杆的轴向窜动应小于0.01mm。
 - 滚珠丝杆转动必须平稳、轻快、无停滞现象。
 - 滚珠丝杆定期注HJ-20机油润滑。
 - 未注件是原机壳零件。

序号	图名	材料	规格	数量	技术要求		备注	
					基材	涂层		
65	连接块	G35-A	1		3	银触点	30	1
61	螺钉M10		6	GB/T97-95	2	银触点	2	GB/T70-95
60	壳体	G35-A	1		1	密封圈	1	GB/T912-98
69	螺母M22X25		6	GB/T97-95	序号	名称	封机	附图
68		G35-A	1					
67	盖板	G35-A	1					
55	螺栓M10x45		4	GB/T97-95				
55	膨胀螺栓	H1200	1		标记(部位) 分区 更换料卡 取名 班组 日 月			
54	螺母M20		3	GB/T117-95	设计图号 2005.6.20 流水号 登记名 年 月 日			
83	螺母M18X18		6	GB/T97-95	存放图	存放标记	量具	比例
82	纸垫	石棉板胶糊	1		单板			1:1
51	盖板	G35-A	1		工艺	流程	第 2 张 共 3 张	