

ICS 77.160
CCS H 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 45327—2025

富 锂 铁 酸 锂

Lithium-rich lithium iron oxide

2025-02-28 发布

2025-09-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：深圳市德方创域新能源科技有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、宁德时代新能源科技股份有限公司、合肥国轩高科动力能源有限公司、北京当升材料科技股份有限公司、湖北万润新能源科技股份有限公司、广东邦普循环科技有限公司、曲靖德方创界新能源科技有限公司、厦门厦钨新能源材料股份有限公司、江西赣锋锂业集团股份有限公司、湖南长远锂科新能源有限公司、福安青美能源材料有限公司、巴斯夫杉杉电池材料有限公司、佛山市德方创界新能源科技有限公司。

本文件主要起草人：万远鑫、裴现一男、孔令涌、钟文、孙言、邱志平、蒋耀、刘亚飞、汪伟伟、王勤、钟泽钦、赵中可、余海军、姜龙、李强、白立雄、谢池朋、雷杰、陈心怡。

富 锂 铁 酸 锂

1 范围

本文件规定了富锂铁酸锂的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容。

本文件适用于锂离子电池用正极材料补锂添加剂富锂铁酸锂。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 5162 金属粉末 振实密度的测定
- GB/T 5211.6 颜料和体质颜料通用试验方法 第6部分:水悬浮液 pH值的测定
- GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法
- GB/T 6283 化工产品中水分含量的测定 卡尔·费休法(通用方法)
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 19077 粒度分布 激光衍射法
- GB/T 19587 气体吸附 BET 法测定固态物质比表面积
- GB/T 42161 磷酸铁锂电化学性能测试 首次放电比容量及首次充放电效率测试方法
- GB/T 44330 锂离子电池正极材料 粉末压实密度的测定
- YS/T 1028.5 磷酸铁锂化学分析方法 第5部分:钙、镁、锌、铜、铅、铬、钠、铝、镍、钴、锰量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
- YS/T 1472.4 富锂锰基正极材料化学分析方法 第4部分:锂、镍、钴、钠、钾、铜、钙、铁、镁、锌、铝、硅含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
- JCPDS^a(75-1253) 富锂铁酸锂 X 射线粉末衍射标准图谱

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 补锂比容量 complementary specific capacity of the lithium supplement

在规定条件下首次充电比容量与首次放电比容量的差值。

3.2 耐湿性 moisture resistance performance

在一定时间和湿度范围内,抵抗潮湿环境侵蚀的能力。

注:以吸湿速率表示,吸湿速率越小,材料抵抗潮湿环境侵蚀的能力越强,即耐湿性越好。

^a 粉末衍射标准联合委员会。