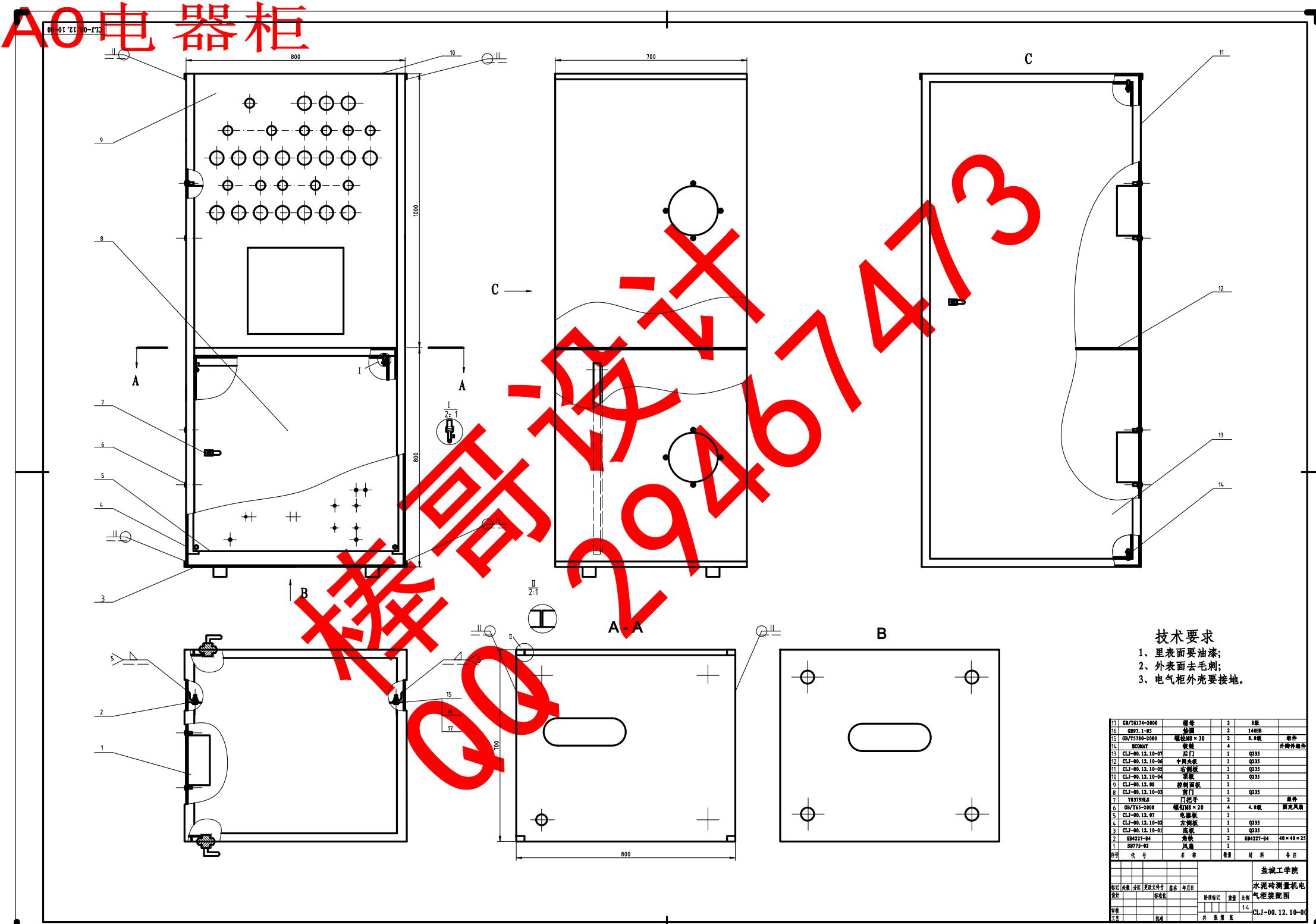
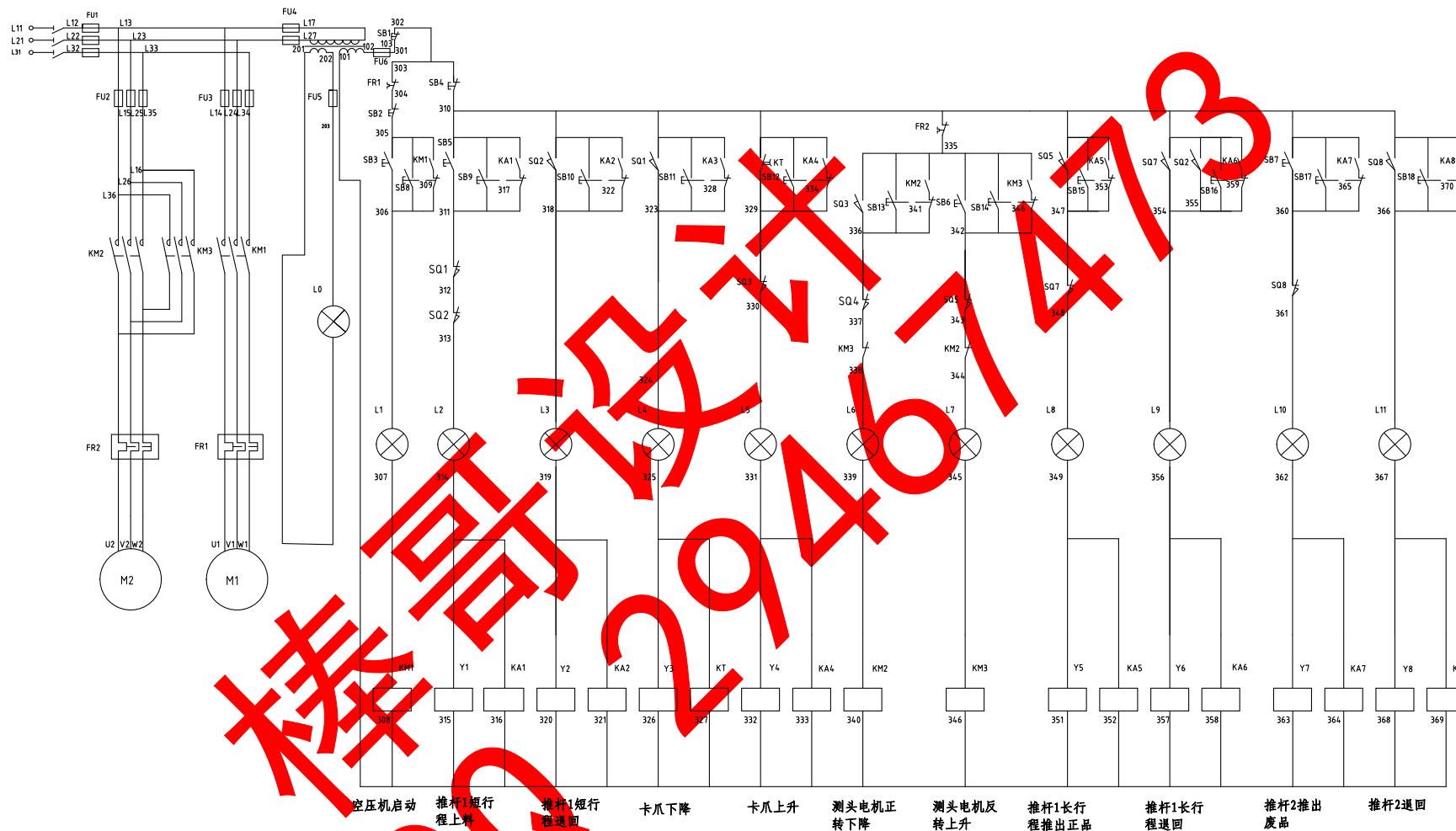


A0 电器柜



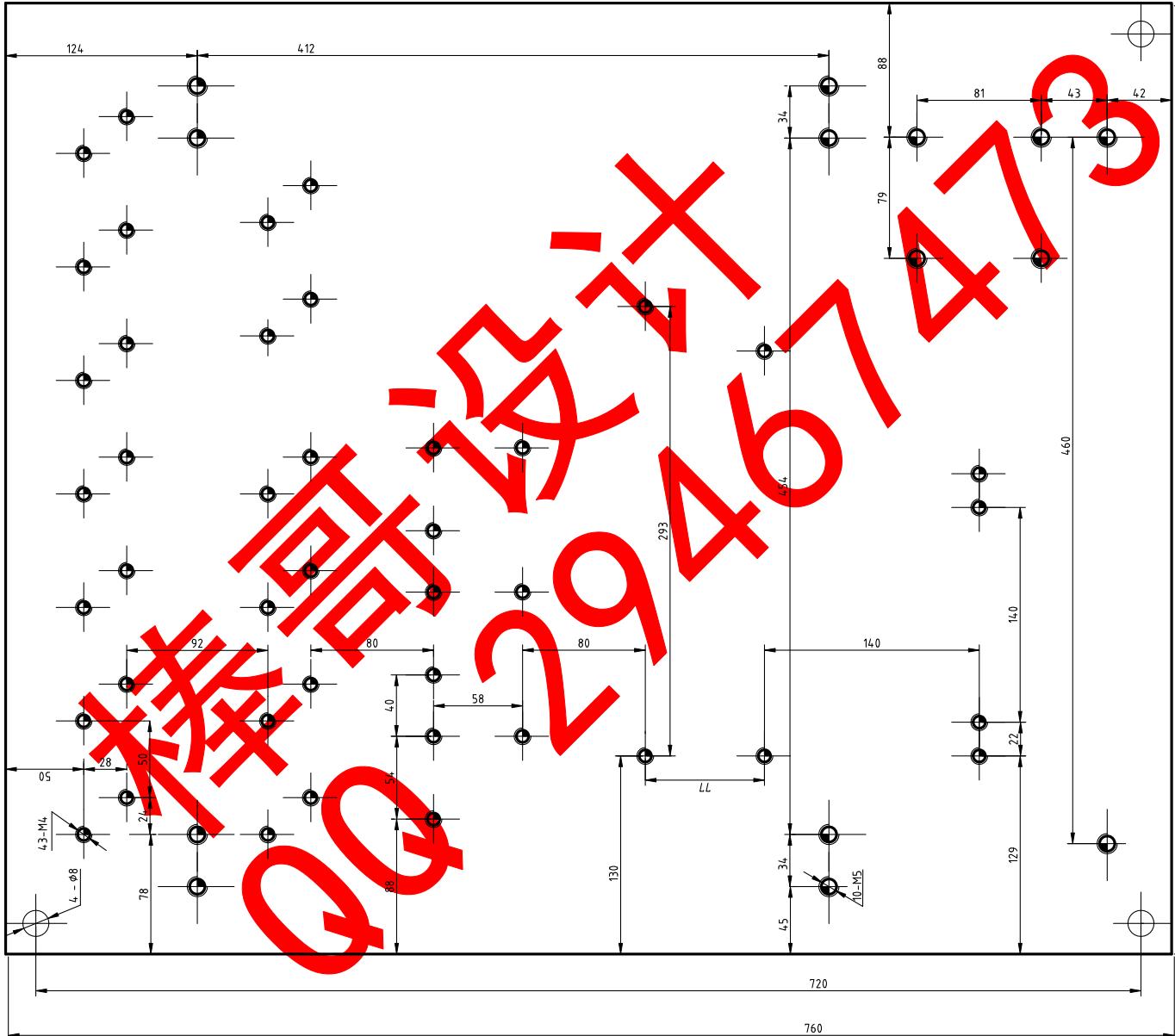
A1 电气原理图

CLJ-00.12.01



盐城工学院					
水泥砖三维测量 机电气原理图					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		
共 1 张		第 1 张			
CLJ-00.12.01					

A2电器板加工图



A2 电器板接线图

CLJ-00 12.06



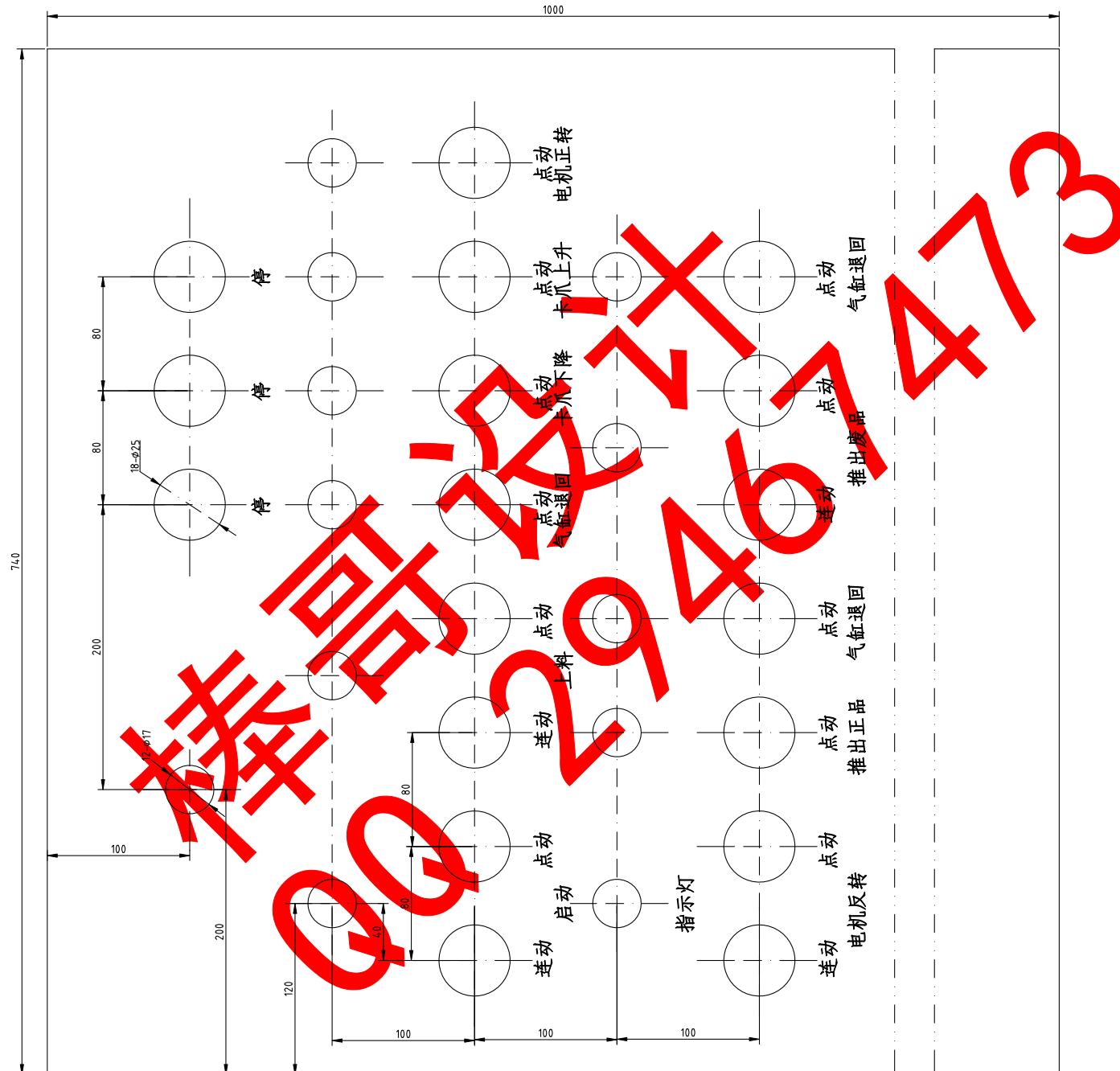
技术要求:

- 1、接线安全;
- 2、接地可靠。

盐城工学院					
电器板接线图					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		
共 张 第 张				CLJ-00.12.06	

A2控制面板加工图

CLJ-00.12.08



技术要求：
1、接地可靠；
2、接全安。

- 1、界限可靠。
2、接地安全。

A2控制面板元件布置及接线图 C_Et_00-12_09

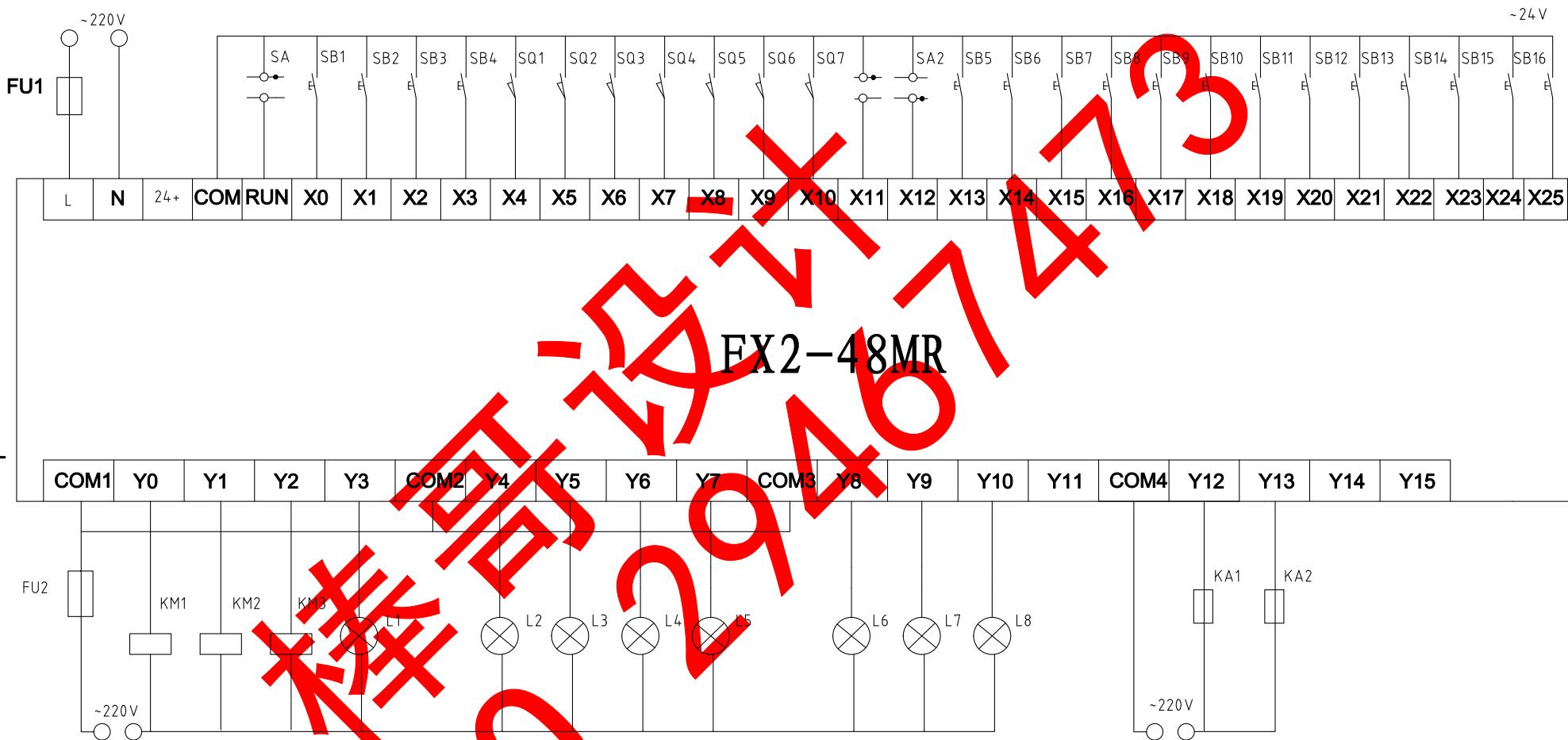
CLJ-00.12.09



技术要求:

A3-PLC原理图

CLJ-00.12.03

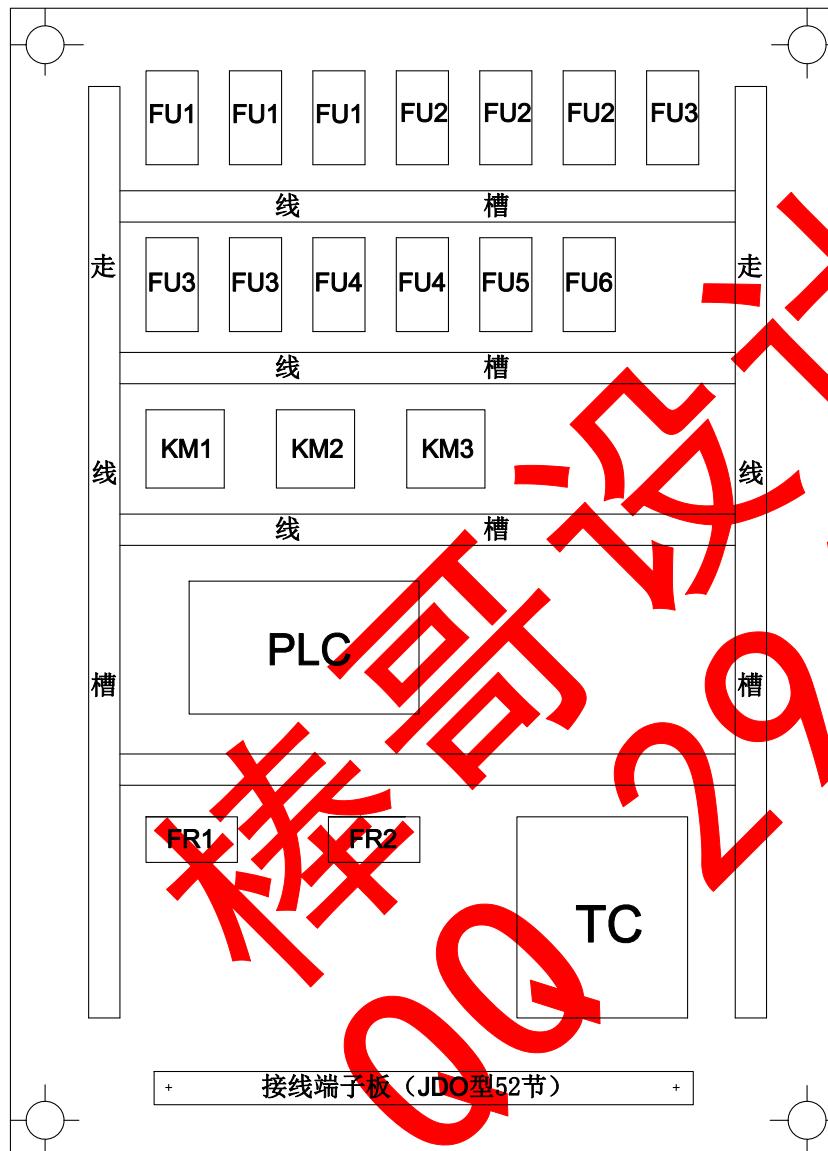


盐城工学院						
水泥砖测量机						
PLC原理图						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	
设计			标准化			阶段标记
审核						重量
工艺			批准			比例
				共	张	第
				张		张

CLJ-00.12.03

A3 电气元件排布图

GLJ-00.12.05

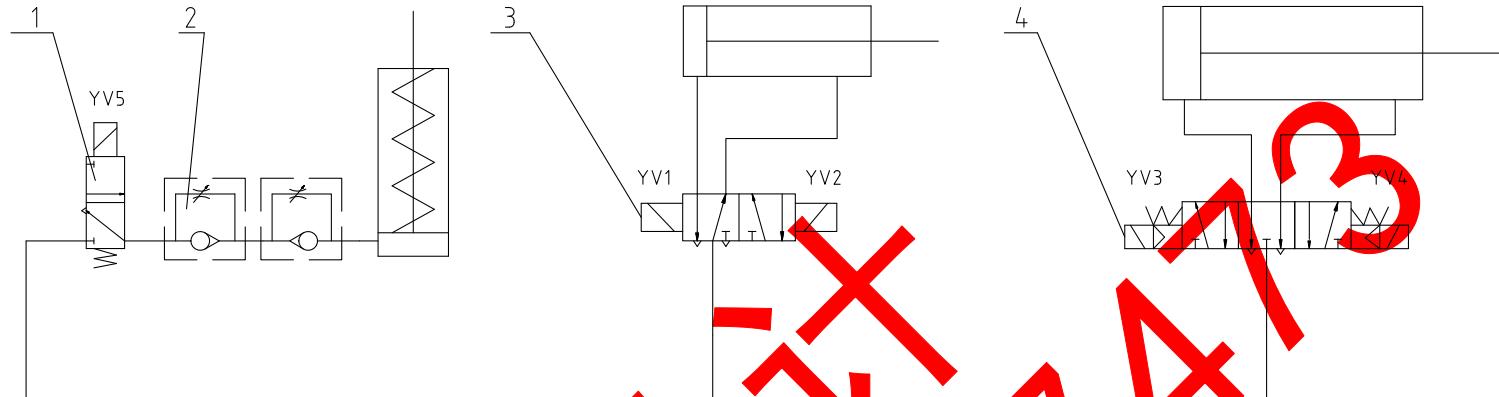


						盐城工学院		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	水泥砖测量机电 器板元件排列图		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								
工艺			批准			共	张	第

CLJ-00.12.05

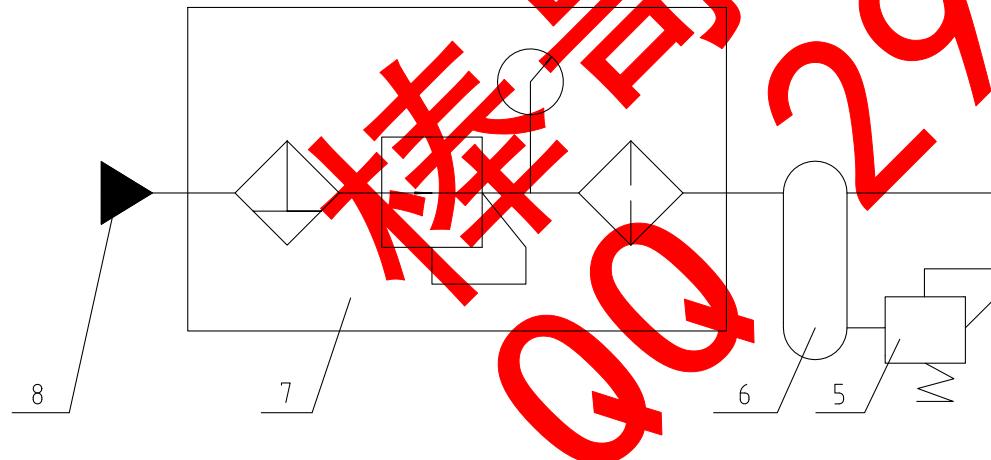
A3气动系统原理图

CLJ-00.12.00



管道连接技术要求:

- 1、气动元件之间的连接采用塑料复合管；
- 2、应使水平管具有3至5度的倾斜角，方便管道内残余水分的排除；
- 3、主管道的分支应在主气管上方引出，分支管上宜装设集水罐和排水阀；
- 4、各式管接头应严格密封，并在安装后做泄露检查。



8	VHP650E	气源	1			
7	AC2000-03	气动三大件	1			
6	B 50/500 S	储气罐	1			
5	DB20-1-5X200XY	溢流阀	1			
4	4V300E-08	三位五通阀	1			
3	4V310-08	二位五通阀	1			
2	ASL4-02	单向节流阀	2			
1	4V310-10	二位三通阀	1			
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注	

盐城工学院

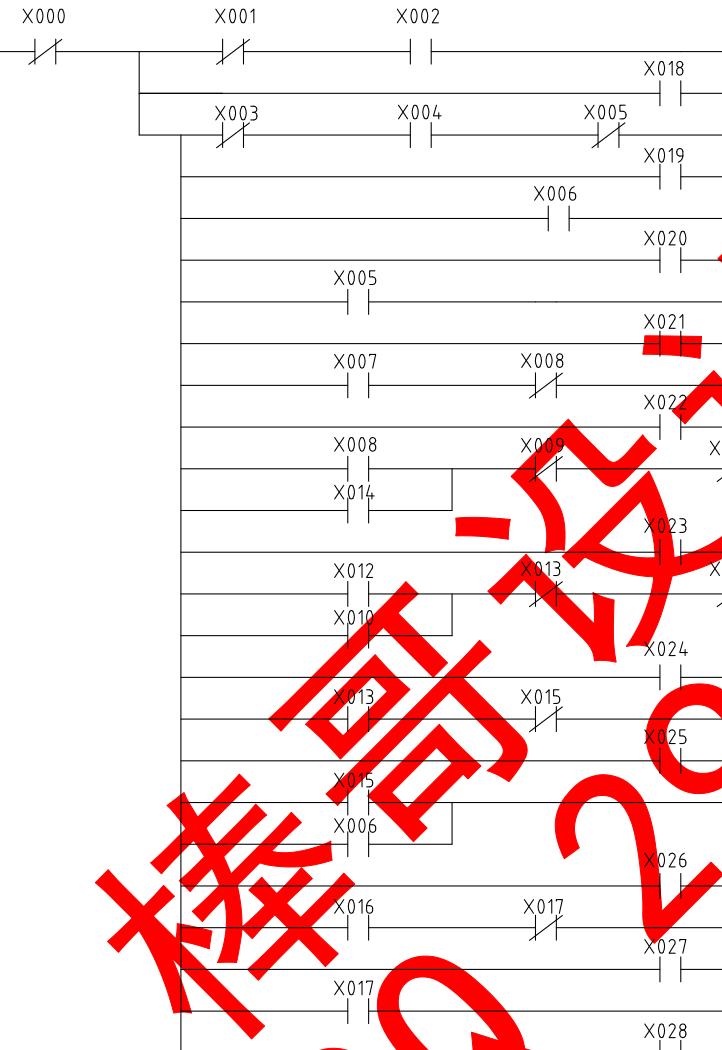
水泥砖测量机气
动系统原理图

CLJ-00.12.00

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								
工艺			批准			共 张 第 张		

A3梯形图

CLJ--00.12.02



- KM1 启动
Y000 推杆上料
Y001 推杆退回
Y002 卡爪下降
T001 延时1S后
Y003 卡爪上升
KM2 测头下降
KM2 测头上升
Y004 推杆1推出
正品
Y005 推杆1退回
Y006 推杆2推出
废品
Y007 推杆退回

盐城工学院
梯形图
CLJ--00.12.02
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日
设计 宋 错 06.5.11 标准化
审核
工艺
阶段标记 重量 比例
批准
共 张 第 张

A3总接线图

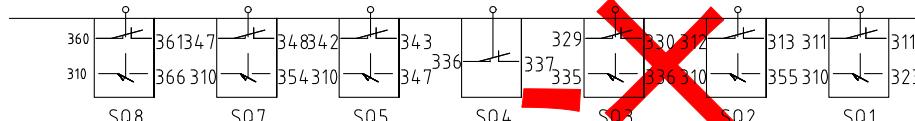
CLJ-00.12.04

接线端子板

L11, L21, L31, L12, L22, L32
101, 103, 301, 302, 304, 305, 306, 310, 311, 313,
317, 318, 322, 324, 330, 334, 335, 338, 342,
344, 348, 353, 354, 359, 360, 361, 365, 366,
370

310, 311, 312, 313, 318, 323, 324, 329,
330, 336, 337, 338, 343, 344, 347, 348,
354, 361, 366

BVR型 0.75 平方米软线 G19mm (G3/4") 塑料管



U1
V1 W1

U2
V2 W2

采用 KWR 型 24 芯 / 0.75 平方毫米 移动软电缆线

310, 311, 312, 313,
318, 323, 324, 329,
330, 336, 337, 343,
347, 348, 354, 361,
366

U1, V1, W1,
U2, V2, W2

分线盒

穿 G19mm (G3/4") 塑料管

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
审核					

盐城工学院

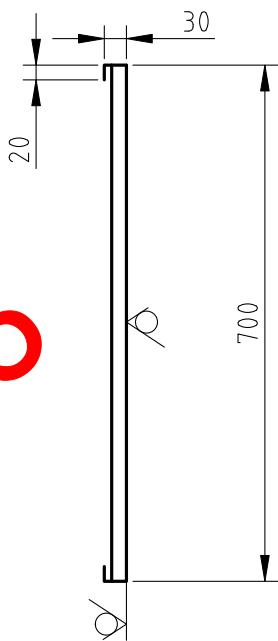
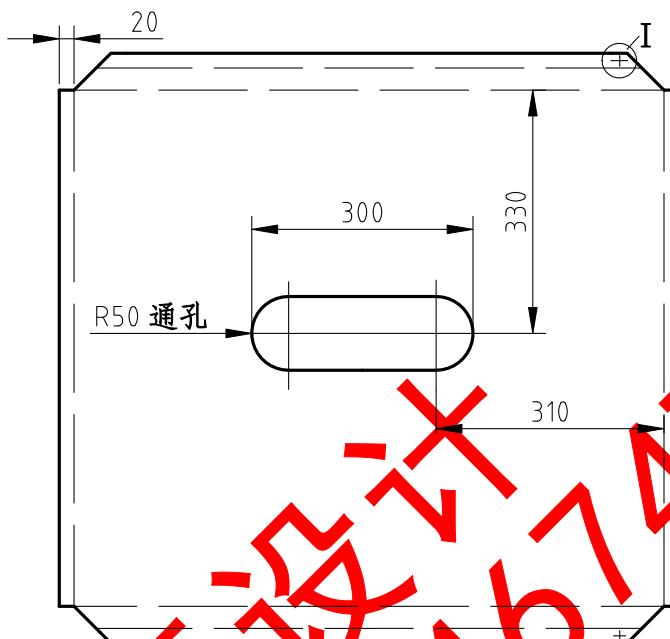
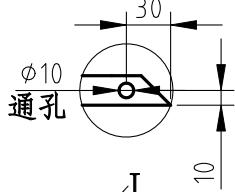
总接线图

CLJ-00.12.04

阶段标记	重量	比例
共	张	第

CLJ-00.12.10-01

I
2: 1



This technical drawing shows a rectangular component with several dimensions and features:

- Width: 800
- Height: 740
- Top horizontal distance from the bottom edge to a feature: 310
- Left vertical distance from the bottom edge to a feature: 50
- Bottom-left corner radius: 50
- Bottom-right corner angle: 45°
- A hole labeled "R50 通孔" (Through Hole) is located at the top center.

The drawing is heavily annotated with large red numbers and characters, including "技术要求" (Technical Requirements) and "QQ 29461413" (likely a part number or code).

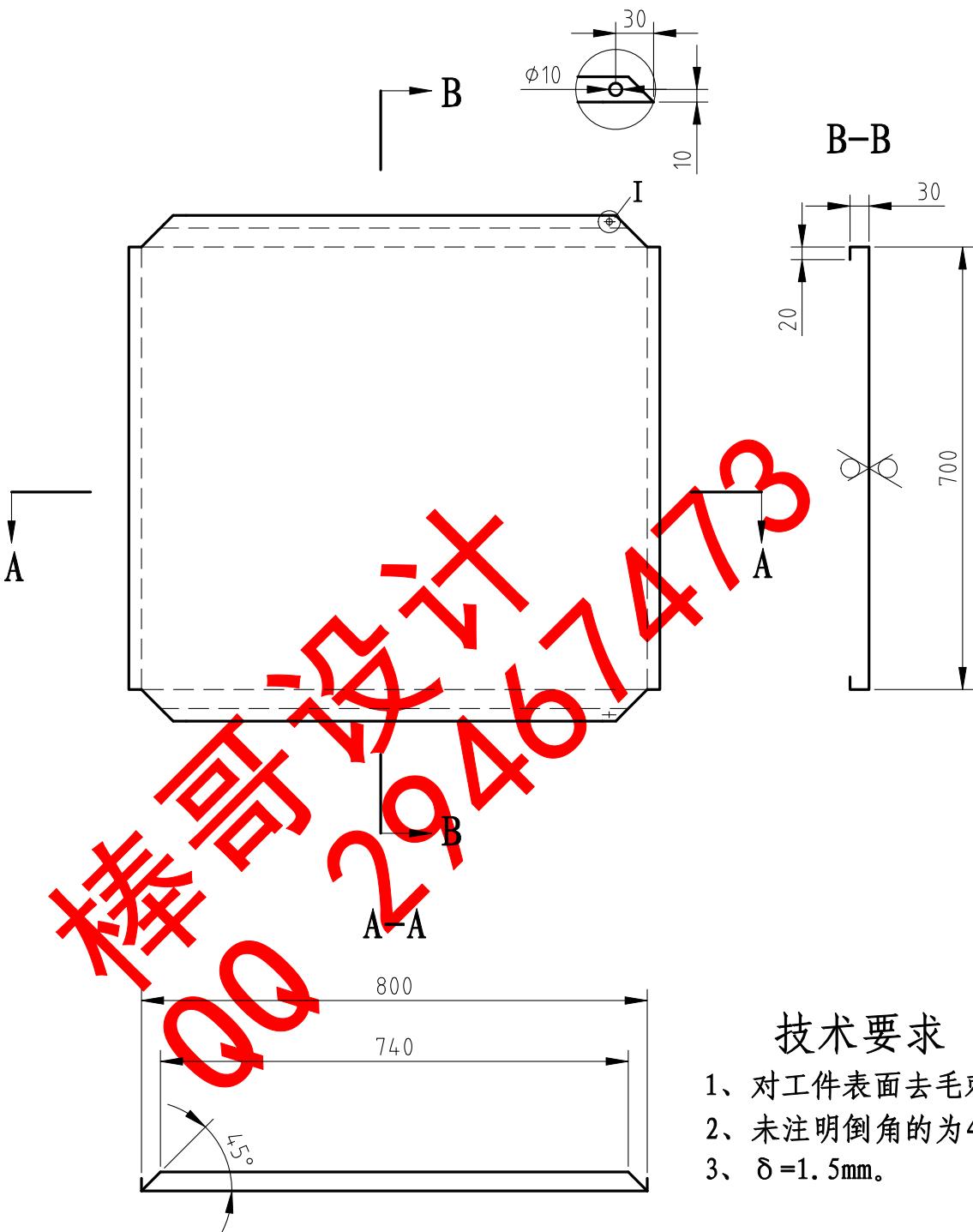
技术要求

- 1、对工件表面去毛刺；
 - 2、未注倒角为 45° ；
 - 2、 $\delta = 1.5\text{mm}$ 。

A4 电气柜顶板

CLJ-00.12.10-04

$$\frac{1}{2:1}$$



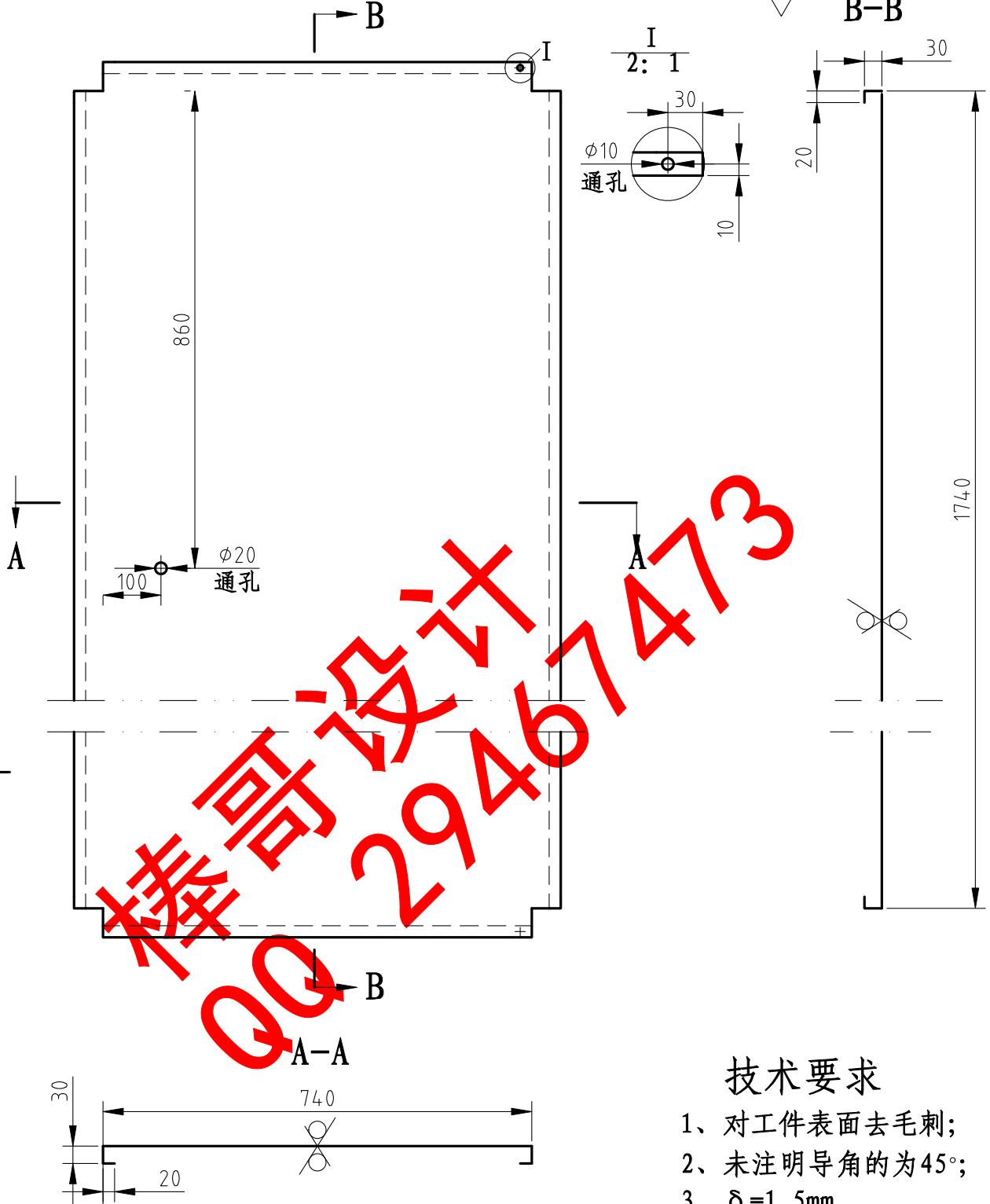
技术要求

- 1、对工件表面去毛刺；
 - 2、未注明倒角的为 45° ；
 - 3、 $\delta = 1.5\text{mm}$ 。

						Q235	盐城工学院	顶板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
							1: 10	CLJ-00.12.10-04
审核						共	张	第
工艺			批准			张		

A4电气柜后门

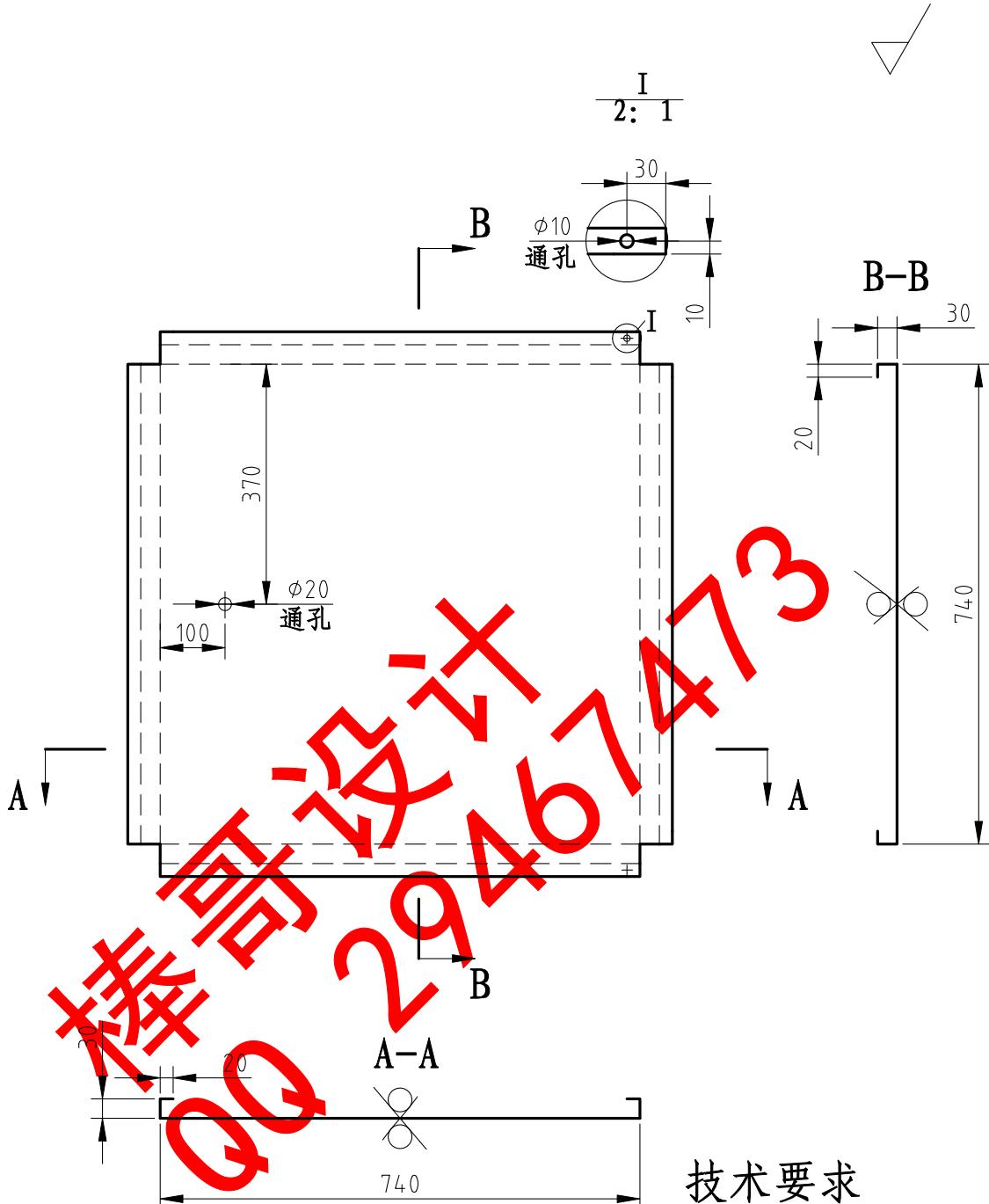
CLJ-00.12.10-07



							Q235			盐城工学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	后门	
审核									1: 10		
工艺			批准				共	张	第	张	CLJ-00.12.10-07

A4 电气柜前门

CLJ-00.12.10-03



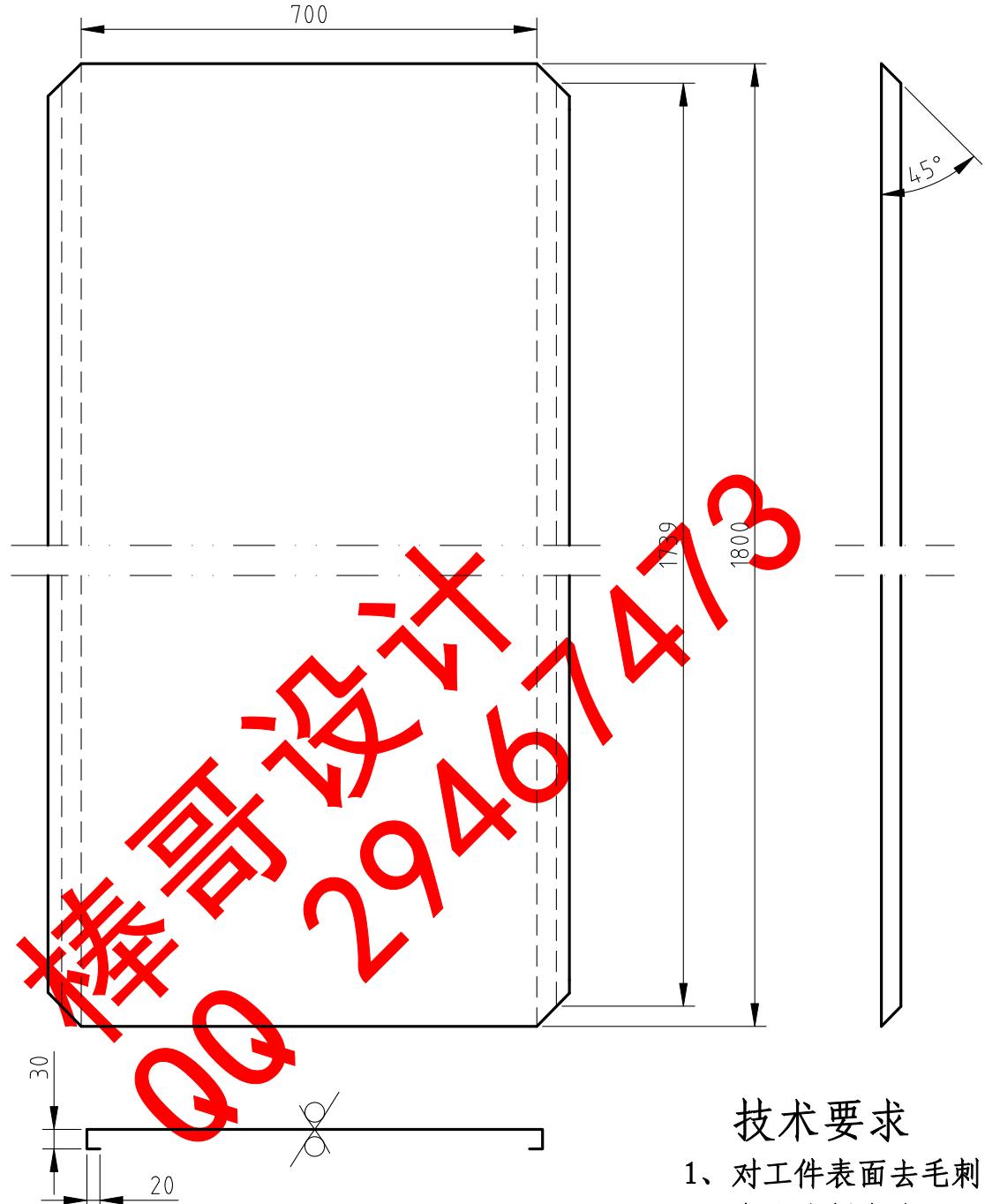
技术要求

- 1、对工件表面去毛刺；
 - 2、未注明倒角为 45° ；
 - 3、 $\delta = 1.5\text{mm}$ 。

						Q235	盐城工学院		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	前门
								1: 10	
审核						共 张 第 张			CLJ-00.12.10-03
工艺			批准						

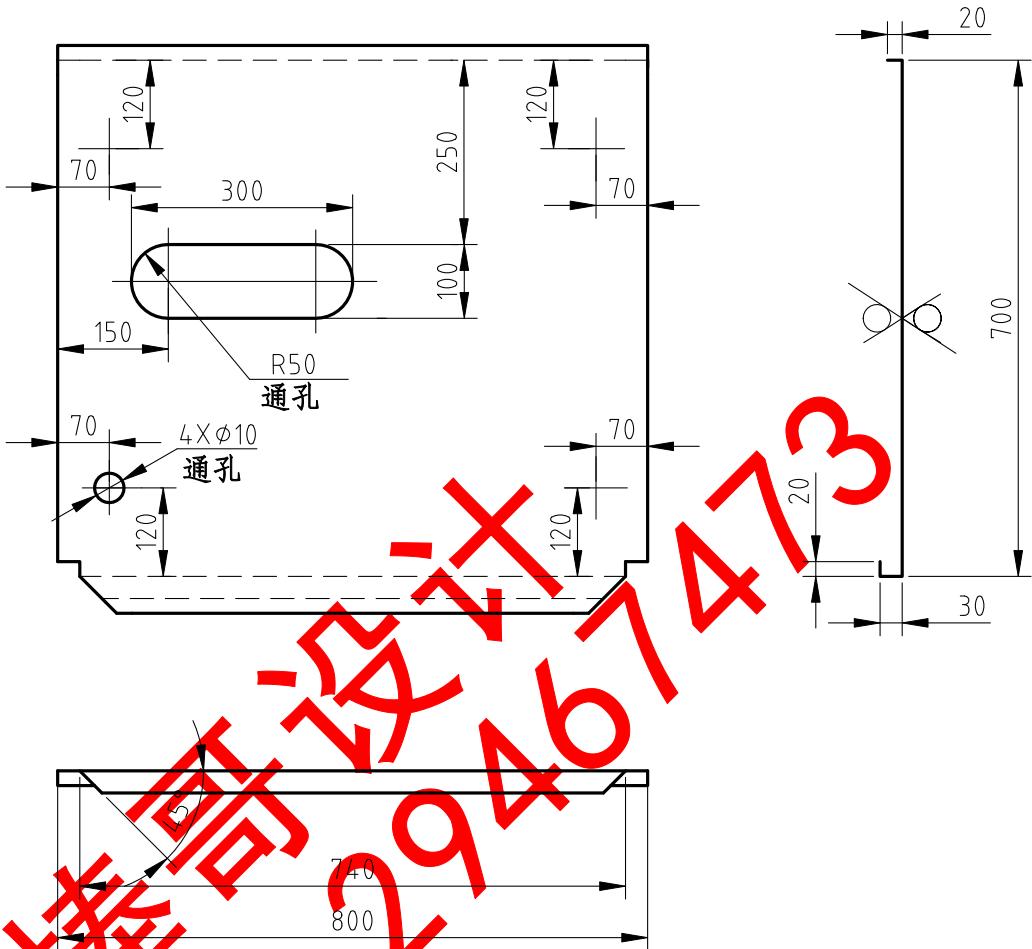
A4 电气柜右侧板

CLJ-00.12.10-05



技术要求

- 1、对工件表面去毛刺；
 - 2、未注明倒角为 45° ；
 - 3、 $\delta = 1.5\text{mm}$ 。

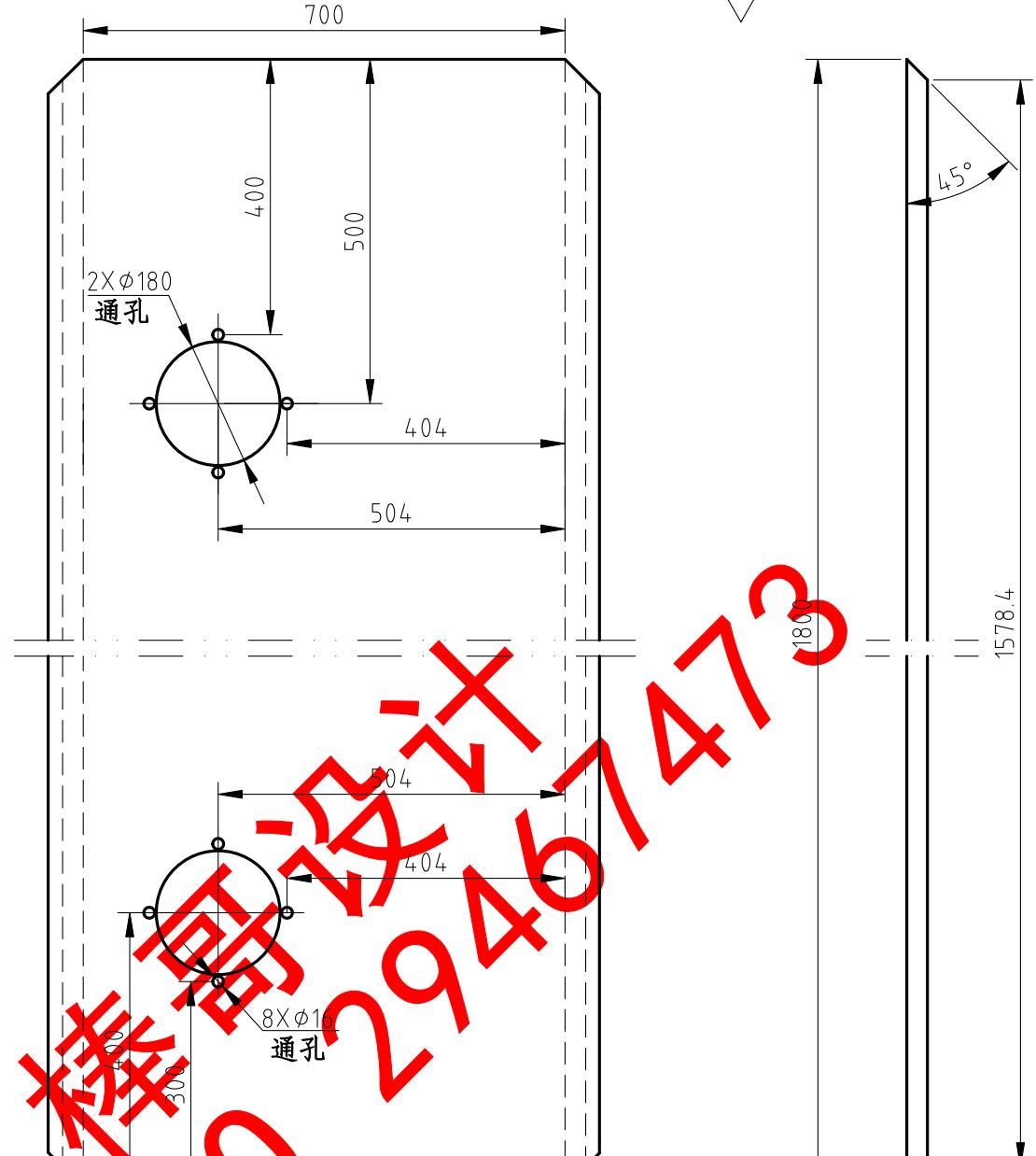


技术要求

- 1、对工件表面去毛刺；
 - 2、未注明倒角为 45° ；
 - 3、 $\delta = 1.5\text{mm}$ 。

A4 电气柜左侧板

CLJ-00.12.10-02



技术要求

- 1、对工件表面去毛刺；
 - 2、未注明倒角为 45° ；
 - 3、 $\delta = 1.5\text{mm}$ 。

