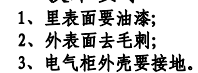
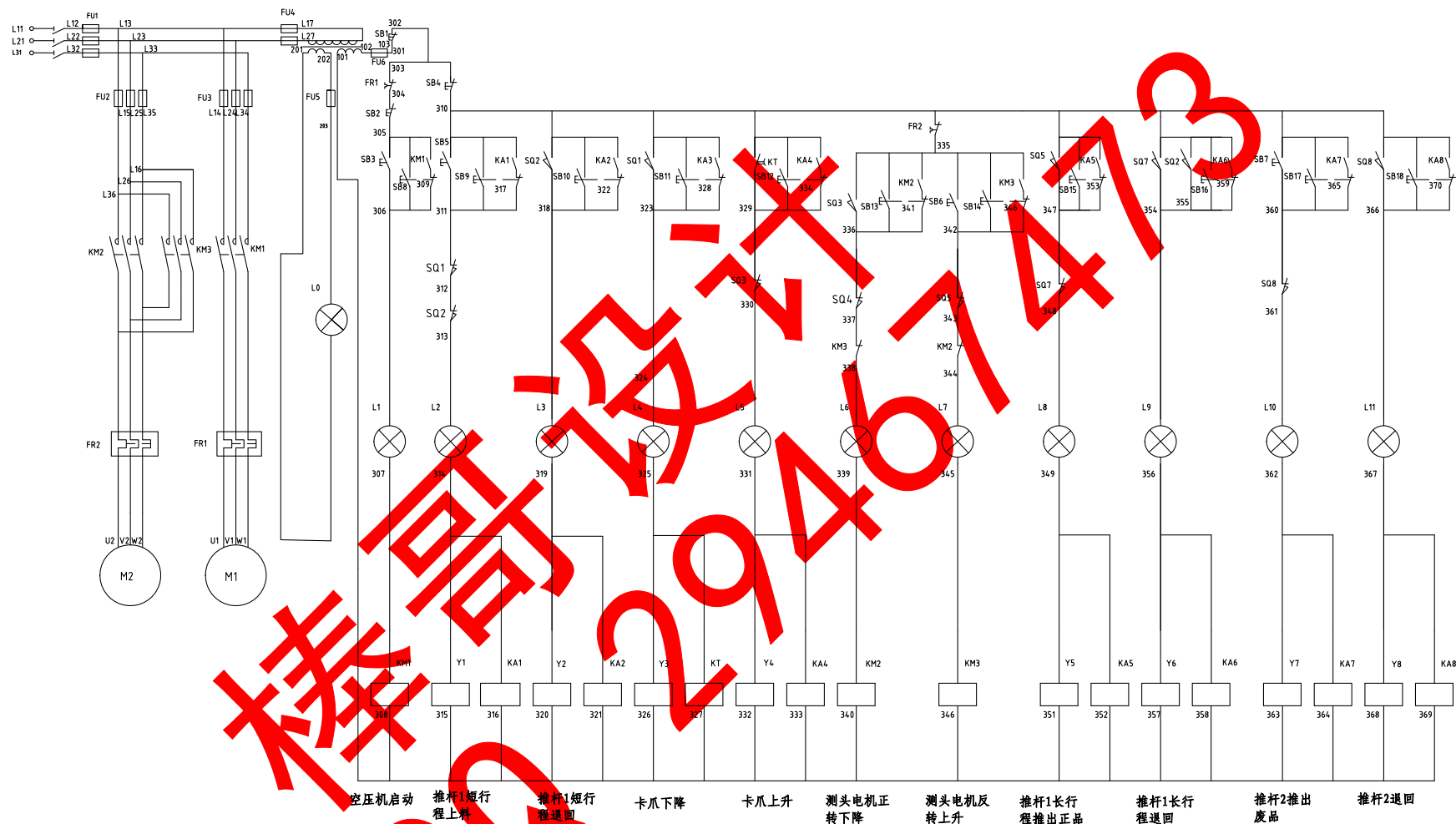


CLJ-00.12.10-00



--	--

A1 电气原理图



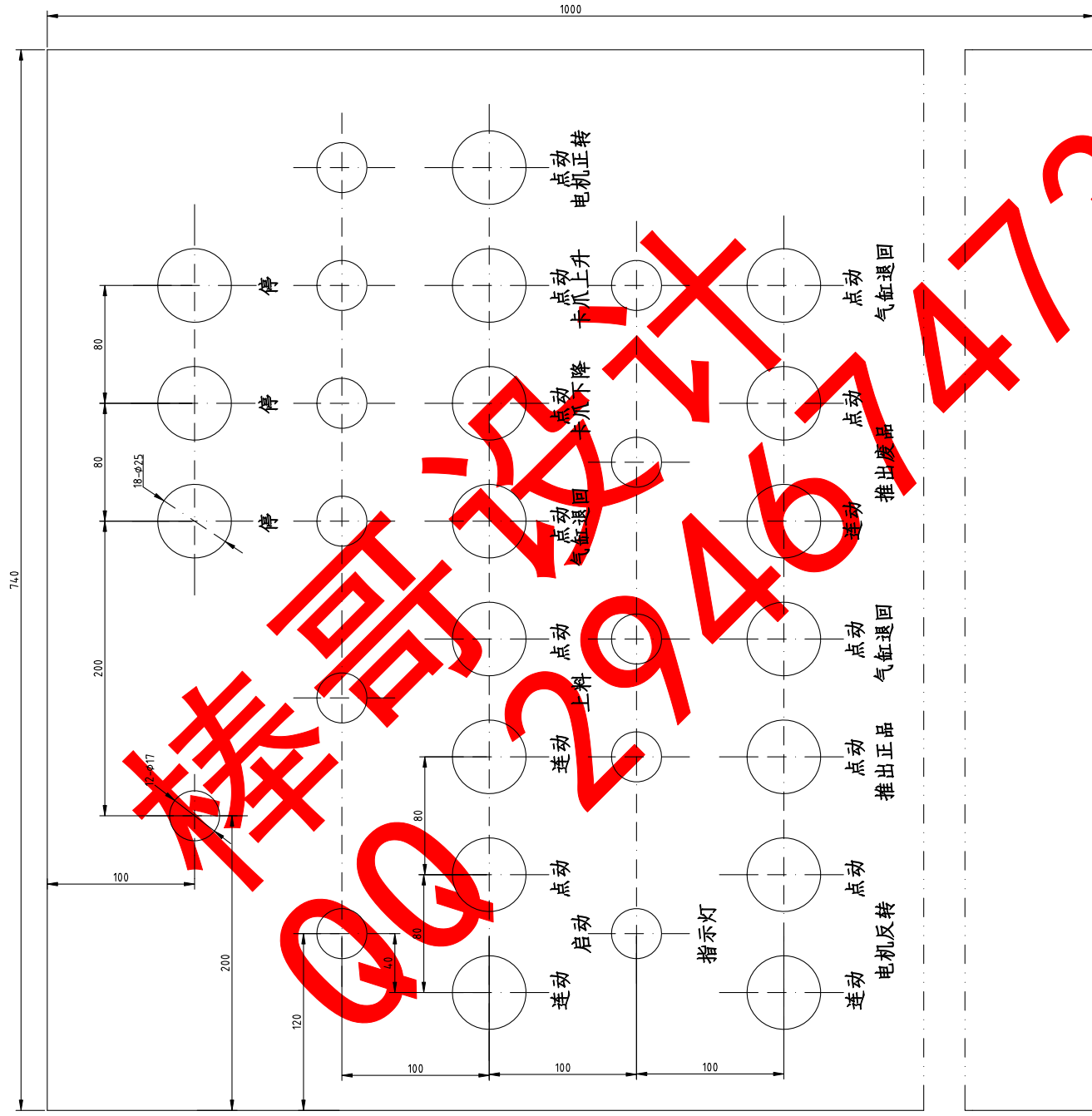
						盐城工学院		
						水泥砖三维测量机电气原理图		
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计			标准化					
审核								
工艺			批准			共	张	第 张
						CLJ—00.12.01		

[illegible][illegible]

CLJ-00.12.06

									盐城工学院					
												电器板接线图		
标记	外数	分区	更改文件号	签名	年月日									
设计				标准化					阶段标记	重量	比例	CLJ-00. 12. 06		
审核														
工艺				批准		共 张 第 张								

A2控制面板加工图



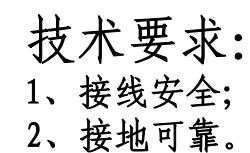
求要技术

- 1、界限可靠；
- 2、接地安全。

[illegible]

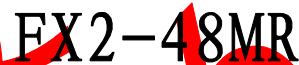
CLJ-00.12.08

CLF-00-12-09



											盐城工学院	
											阶段标记	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	置及接线图						
设计				标准化								
审核										CLJ-00.12.09		
工艺				批准		共	张	第	张			

CLF-00.12.03



												盐城工学院								
																		水泥砖测量机		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日													PLC原理图		
设计				标准化									阶段标记			重量	比例			
审核												CLJ-00.12.03								
工艺				批准			共 张 第 张													

CLJ-00.12.05



盐城工学院

水泥砖测量机电
器板元件排列图

CLJ-00.12.05

00.12.00



4、各式管接头应严格密封，并在安装后做泄露检查。

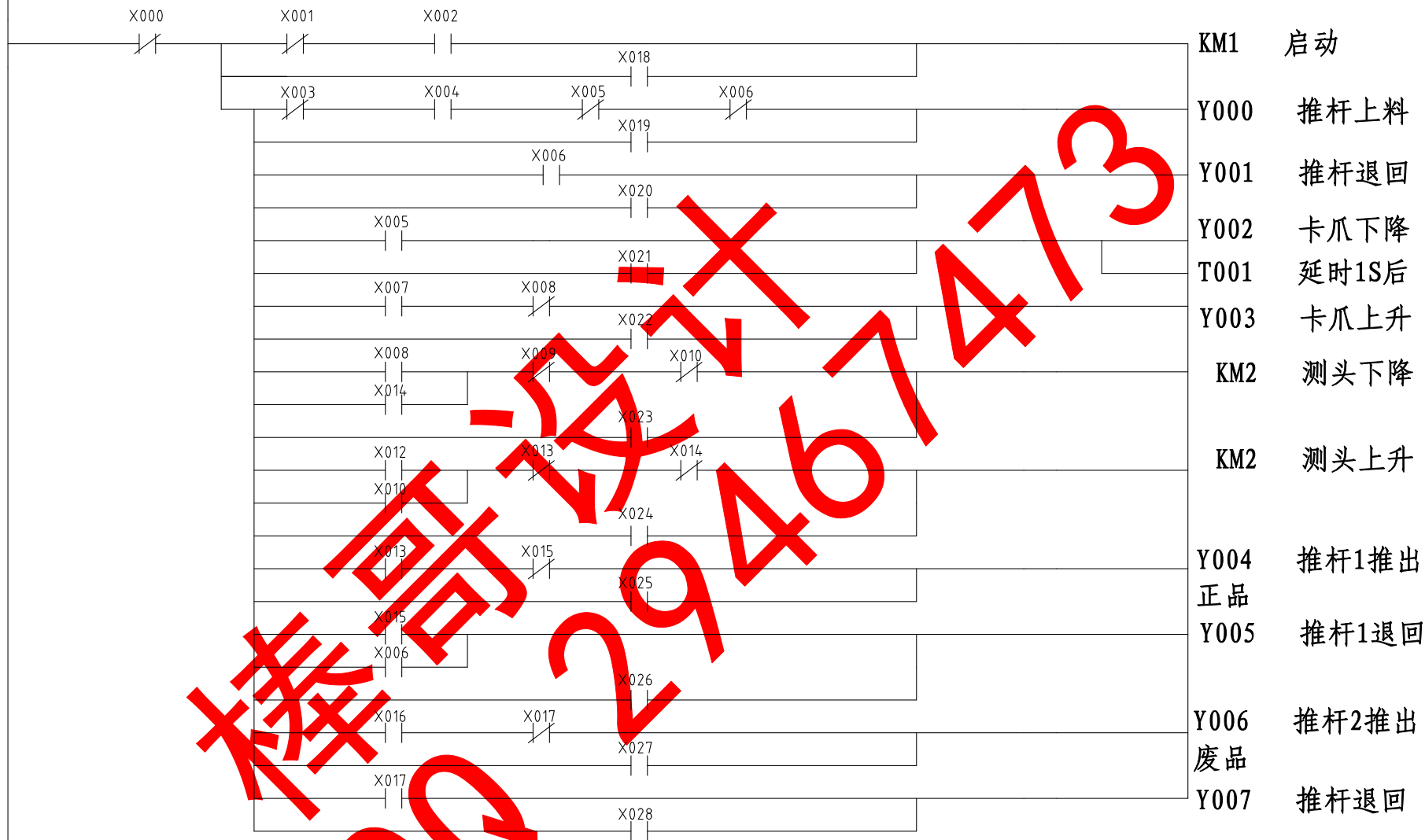


CLJ-00.12.00

共 张 第 张

A3 梯形图

10-11-00-110

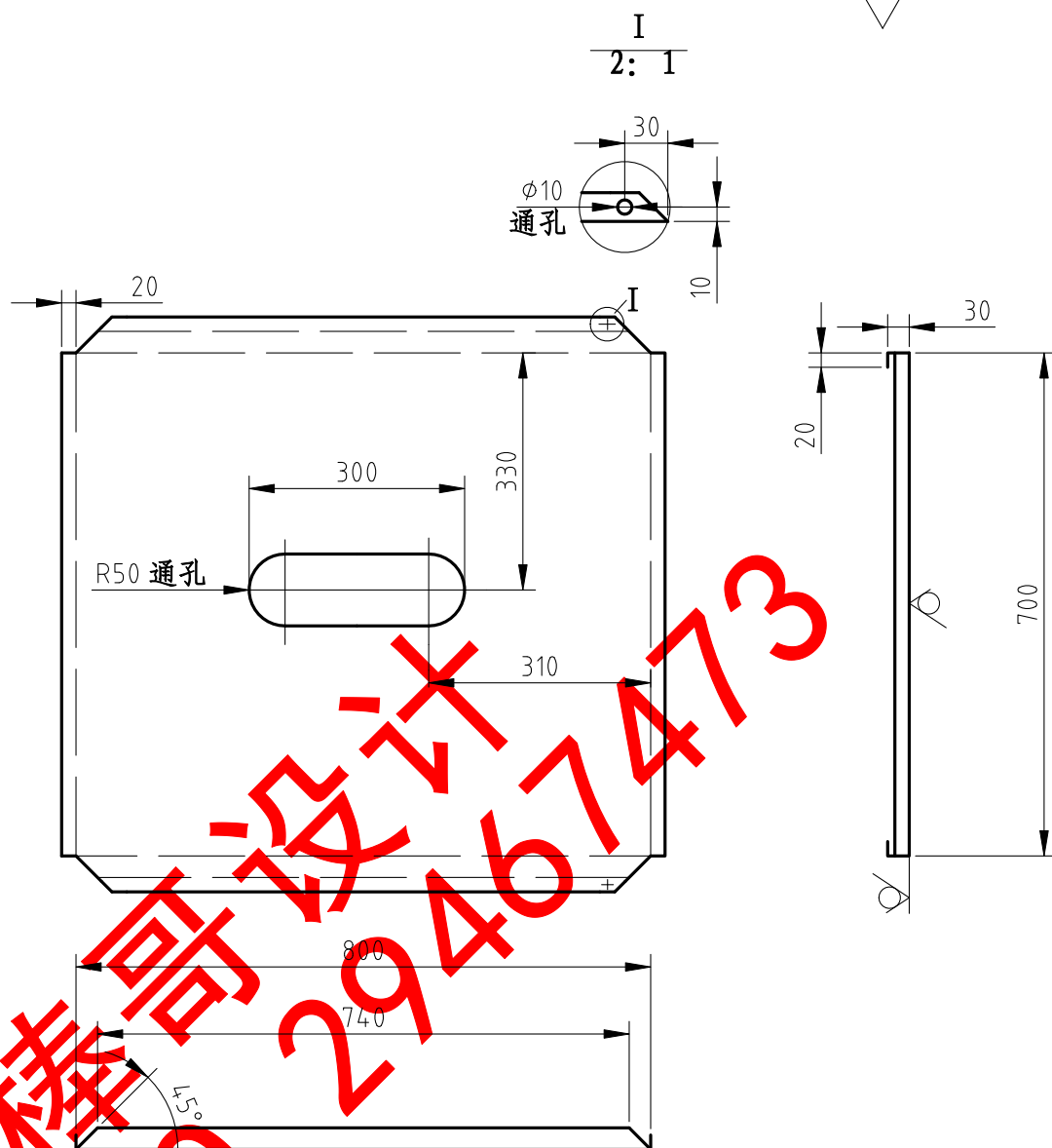


										盐城工学院
										梯形图
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	
设计	宋锴	06.5.11	标准化							CLJ--00.12.02
审核										
工艺				批准			共	张	第	张

CLJ-00.12.04



10-01.12.10-01

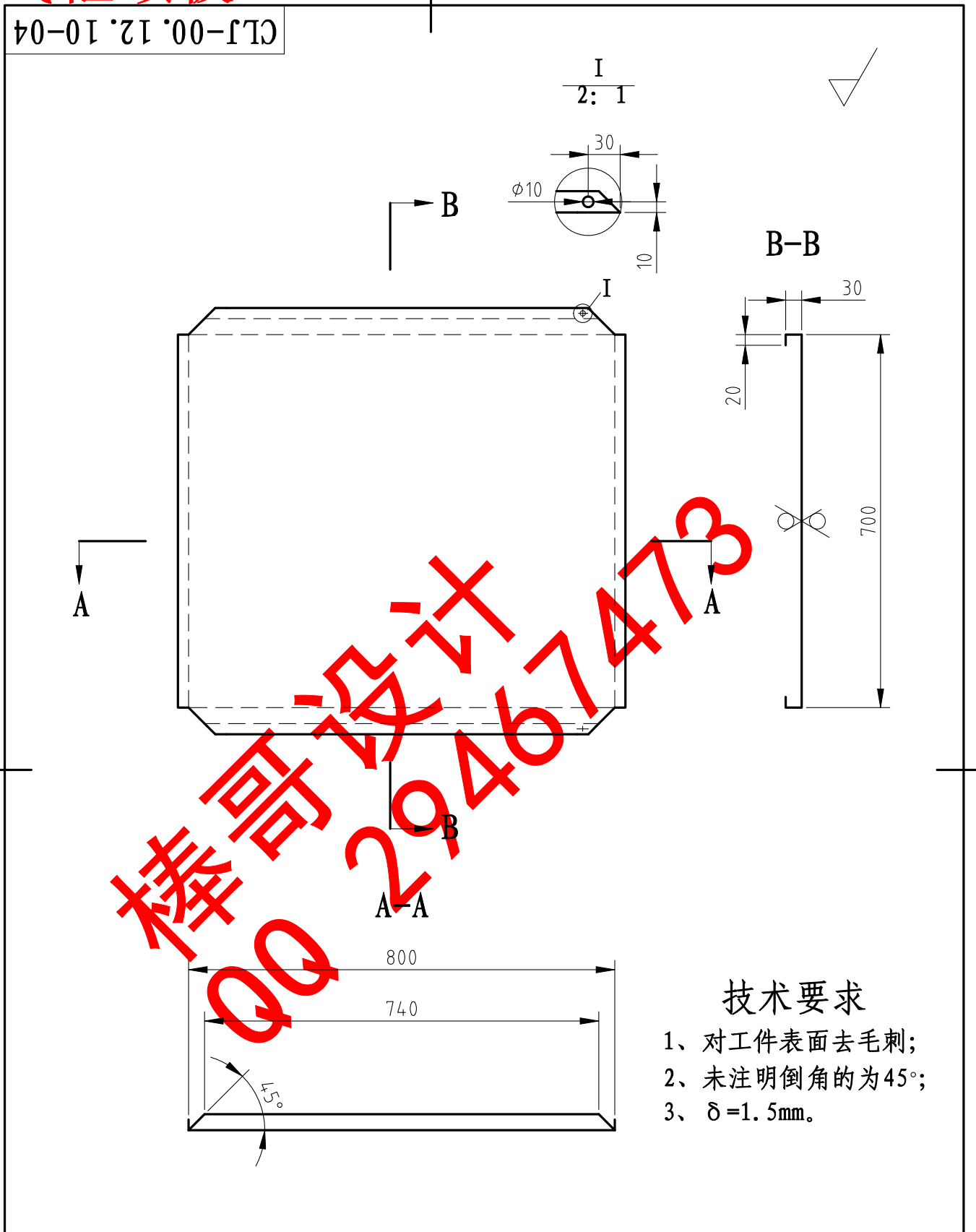


技术要求

- 1、对工件表面去毛刺；
- 2、未注倒角为45°；
- 2、 $\delta=1.5\text{mm}$ 。

						Q235					盐城工学院						
																底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日												
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	CLJ-00.12.10-01						
										1: 10							
审核																	
工艺			批准			共 张 第 张											

A4电气柜顶板

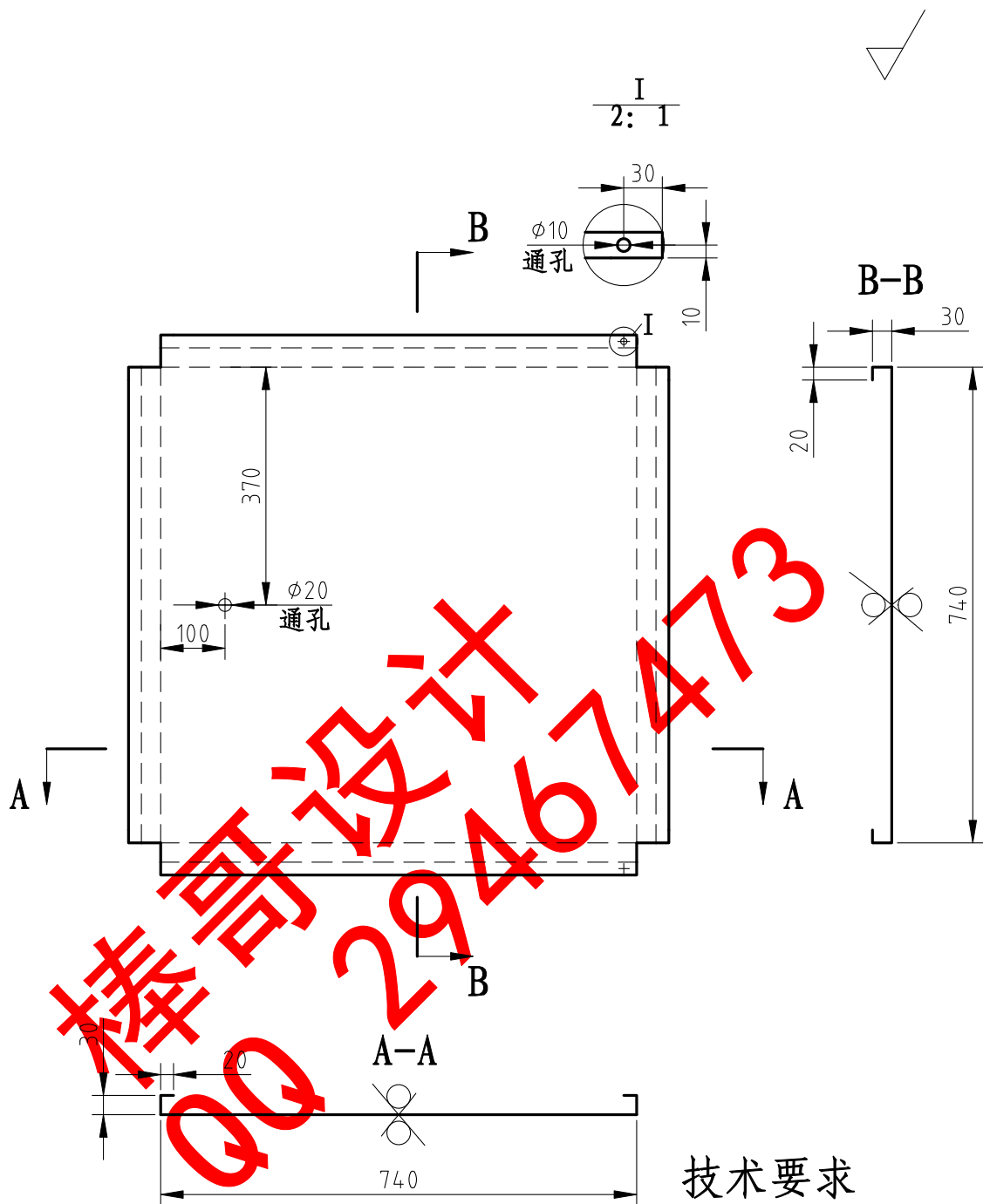


						Q235				盐城工学院	
										顶板	
标记	处数	分区	更改文件号		签名	年月日	阶段标记		重量		
设计			标准化								
审核											
工艺			批准				共 张 第 张				

						Q235					盐城工学院						
																后门	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日												
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	CLJ-00. 12. 10-07						
										1: 10							
审核																	
工艺			批准			共 张 第 张											

A4电气柜前门

CLJ-00.12.10-03

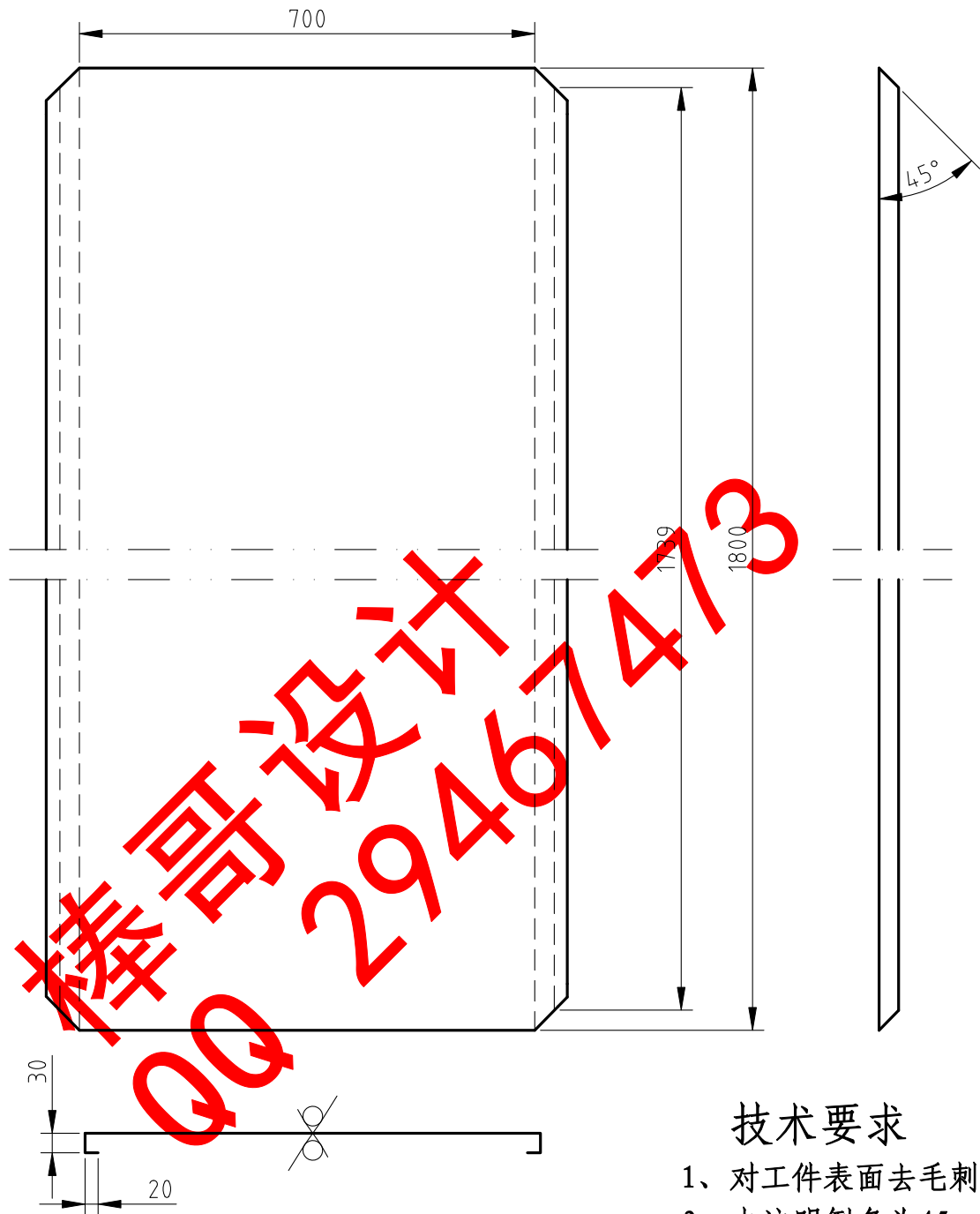


技术要求

- 1、对工件表面去毛刺；
- 2、未注明倒角为 45° ；
- 3、 $\delta = 1.5\text{mm}$ 。

						Q235					盐城工学院	
											前门	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							
设计			标准化									
										1: 10	CLJ-00.12.10-03	
审核						共 张 第 张						
工艺			批准									

CLJ-00.12.10-05

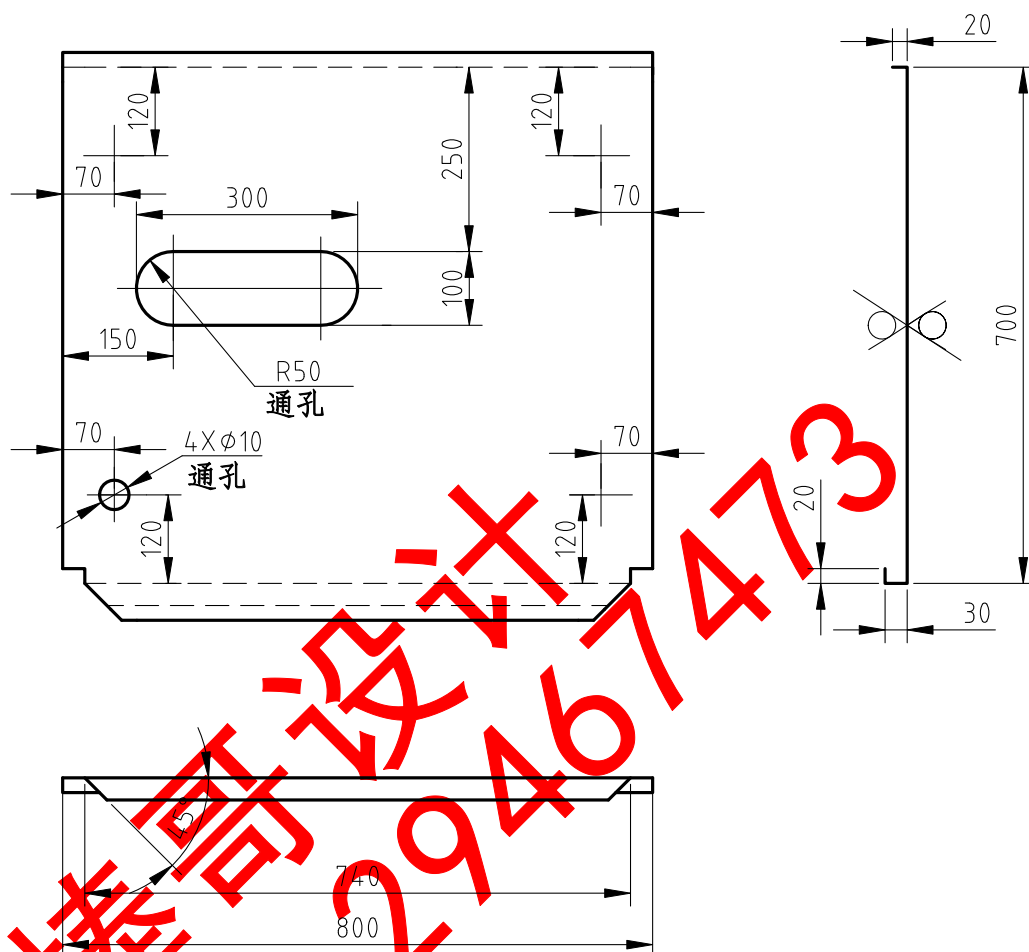


技术要求

- 1、对工件表面去毛刺；
- 2、未注明倒角为45°；
- 3、 $\delta = 1.5\text{mm}$ 。

						Q235					盐城工学院						
																右侧板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日												
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	CLJ-00.12.10-05						
审核																	
工艺			批准			共 张 第 张											

90-01.12.10-06

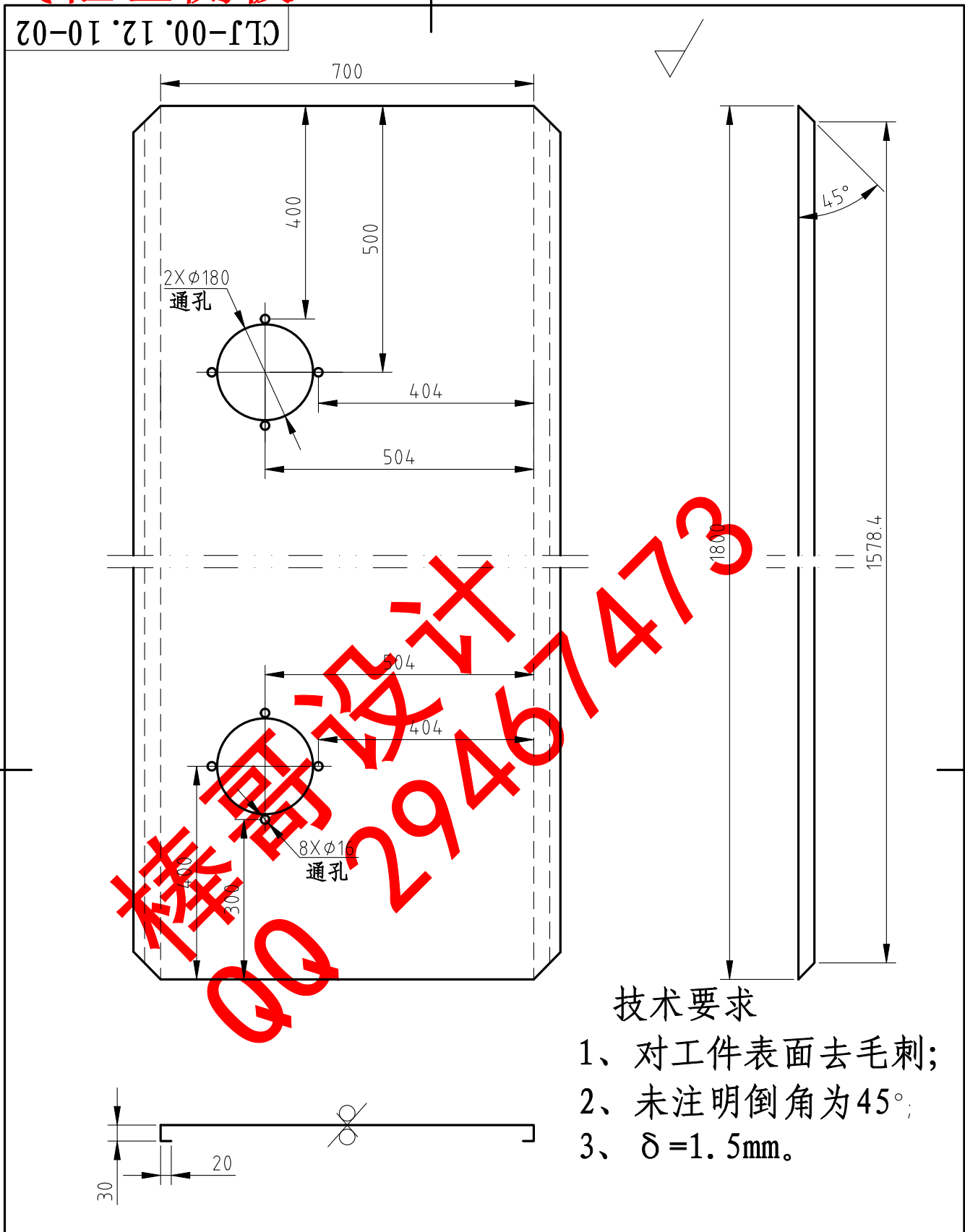


技术要求

- 1、对工件表面去毛刺；
- 2、未注明倒角为45°；
- 3、 $\delta=1.5\text{mm}$ 。

						Q235					盐城工学院	
											中间隔板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	CLJ-00.12.10-06		
									1: 10			
审核						共 张 第 张						
工艺			批准									

A4电气柜左侧板



技术要求

- 1、对工件表面去毛刺；
- 2、未注明倒角为45°；
- 3、 $\delta=1.5\text{mm}$ 。

						Q235				盐城工学院	
										左侧板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	CLJ-00.12.10-02	
									1: 10		
审核						共 张 第 张					
工艺			批准								