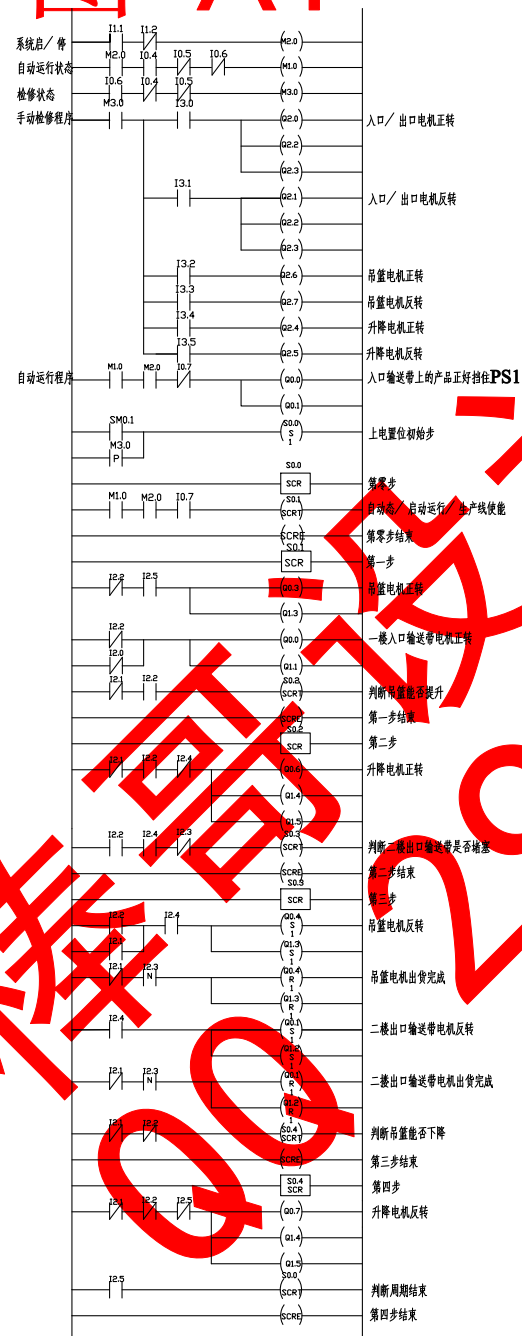


该图展示了三相异步电动机的电气控制原理图。图中包含以下主要元件和连接：

- 主电路：**由三相电源（~220V）通过主开关（QF）、热继电器（JR）和三个接触器（KM1、KM2、KM3）驱动电动机（M）。
- 控制电路：**
 - 包含停止按钮（SB1）、正转启动按钮（SB2）、正转停止按钮（SB3）、反转启动按钮（SB4）、反转停止按钮（SB5）、制动启动按钮（SB6）和制动停止按钮（SB7）。
 - 通过速度反馈电位器（PS）和速度反馈继电器（SR）实现速度反馈控制。
- 元件标识：**图中使用了大量的元件符号和编号，如 QF、JR、KM1、KM2、KM3、SB1、SB2、SB3、SB4、SB5、SB6、SB7、PS、SR 等。
- 接线端子：**图中列出了大量的接线端子编号，如 10.0、10.1、10.2、10.3、10.4、10.5、10.6、10.7、11.0、11.1、11.2、11.3、11.4、11.5、11.6、11.7、12.0、12.1、12.2、12.3、12.4、12.5、12.6、12.7、13.0、13.1、13.2、13.3、13.4、13.5、13.6、13.7 以及 00.0、00.1、00.2、00.3、00.4、00.5、00.6、00.7、01.0、01.1、01.2、01.3、01.4、01.5、01.6、01.7、02.0、02.1、02.2、02.3、02.4、02.5、02.6、02.7。

						电气控制原理图					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	刘康俊		标准化					标记	数量	质量	比例
制图											
审核											
工艺			批准								

梯形图	元件	说明
(20.1)	入口 / 出口电机反转	
(20.2)		
(20.3)		
(20.6)	吊篮电机正转	
(20.7)	吊篮电机反转	
(20.4)	升降电机正转	
(20.5)	升降电机反转	
(00.0)	入口输送机上的产品正好挡住PS1	
(00.1)		
(S0.0)	上电置位初始步	
(S0.0)	SCR	第零步
(S0.1)	SCR	第一步 / 启动运行 / 生产线使能
(S0.1)	SCR	第零步结束
(S0.1)	SCR	第一步
(00.3)	吊篮电机正转	
(01.3)		
(00.0)	一般入口输送机电机正转	
(01.1)		
(00.0)	判断吊篮是否提升	
(S0.2)	SCR	第一步结束
(S0.2)	SCR	第二步
(00.5)	升降电机正转	
(01.4)		
(01.3)		
(00.3)	判断二楼出口输送机是否堵塞	
(S0.3)	SCR	第二步结束
(S0.3)	SCR	第三步
(00.4)	吊篮电机反转	
(01.0)		
(00.4)	吊篮电机出货完成	
(01.3)		
(01.1)	二楼出口输送机电机反转	
(01.0)		
(01.0)	二楼出口输送机电机出货完成	
(01.0)		
(S0.4)	SCR	判断吊篮能否下降
(S0.4)	SCR	第三步结束
(S0.4)	SCR	第四步
(00.7)	升降电机反转	
(01.4)		
(01.4)		



						系统梯形图				
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化				标记	数量	质量	比例
制图										
审核										
工艺				批准						

系统流程图 - A2

系统流程图 - A2

系统启动

自动运行状态

检修状态

入口输送带上的产品正好挡位PS1

一楼入口输送带电机停转

SM0.1

S0.0

启动

入货

上升

出货

下降

二楼出口输送带反转

二楼出口输送带正转

松抱闸升降电机反转

松抱闸升降电机正转

吊篮输送带正转

吊篮输送带反转

Q0.0, Q1.1, Q0.3, Q1.3

Q0.6, Q1.4, Q1.5

Q0.1, Q1.2, Q0.4, Q1.3

Q0.7, Q1.4, Q1.5

I2.1, I2.2

I2.3, I2.3, I2.4

I2.1, I2.2

I2.5

I0.4, I0.5, I0.6

I0.6, I0.4, I0.5

I1.1, I1.2

I3.0

I3.1

I3.2

I3.3

I3.4

I3.5

Q2.0

Q2.1

Q2.2

Q2.3

Q2.6

Q2.7

Q2.4

Q2.5

入口/出口电机正转

入口/出口电机反转

吊篮电机正转

吊篮电机反转

升降电机正转

升降电机反转

标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	刘家俊		标准化		
制图					
审核					
工艺			批准		

系统流程图

标记	数量	质量	比例

无锡职业技术学院



系统流程图 - A2

系统流程图 - A2

系统启动

自动运行状态

检修状态

入口输送带上的产品正好挡信PS1

一楼入口输送带电机停转

SM0.1

S0.0

启动

入货

上升

出货

下降

二楼出口输送带电机正转

二楼出口输送带电机反转

松抱闸升降电机正转

松抱闸升降电机反转

I3.0

I3.1

I3.2

I3.3

I3.4

I3.5

Q2.0

Q2.1

Q2.2

Q2.3

Q2.4

Q2.5

入口/出口电机正转

入口/出口电机反转

吊篮电机正转

吊篮电机反转

升降电机正转

升降电机反转

标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	刘家俊		标准化		
制图					
审核					
工艺			批准		

系统流程图

标记	数量	质量	比例

无锡职业技术学院

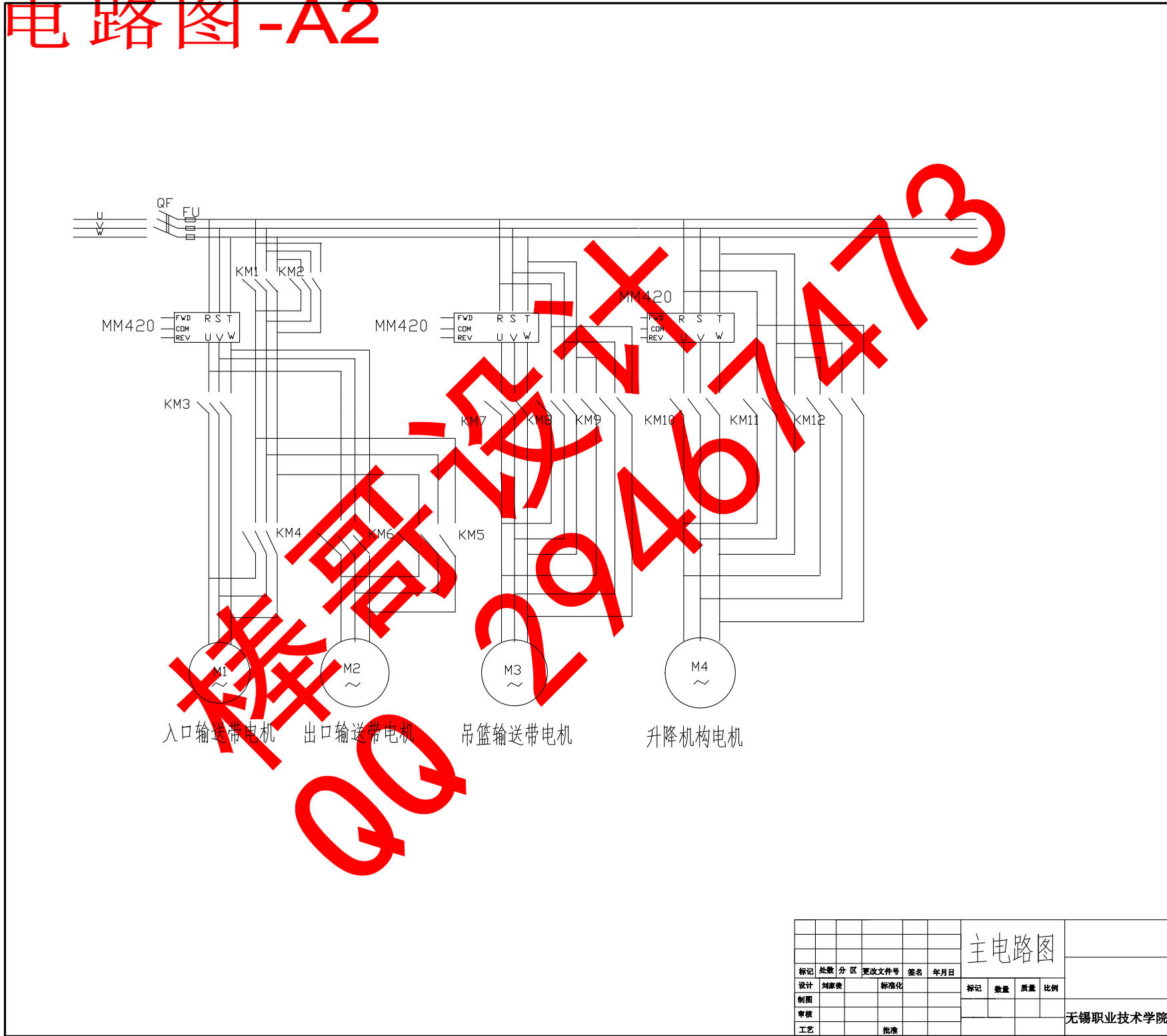
电路图-A2

入口输送带电机 出口输送带电机 吊篮输送带电机 升降机构电机

标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	刘家俊		标准化		
制图					
审核					
工艺			批准		

主电路图

无锡职业技术学院



电路图-A2

入口输送带电机 出口输送带电机 吊篮输送带电机 升降机构电机

标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	刘家俊		标准化		
制图					
审核					
工艺			批准		

主电路图

无锡职业技术学院