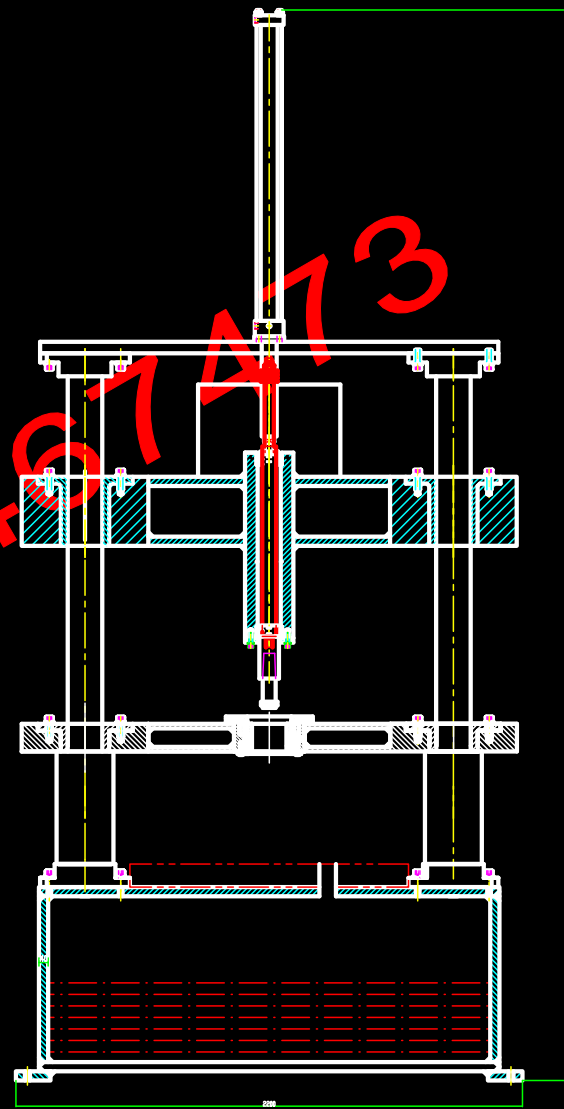
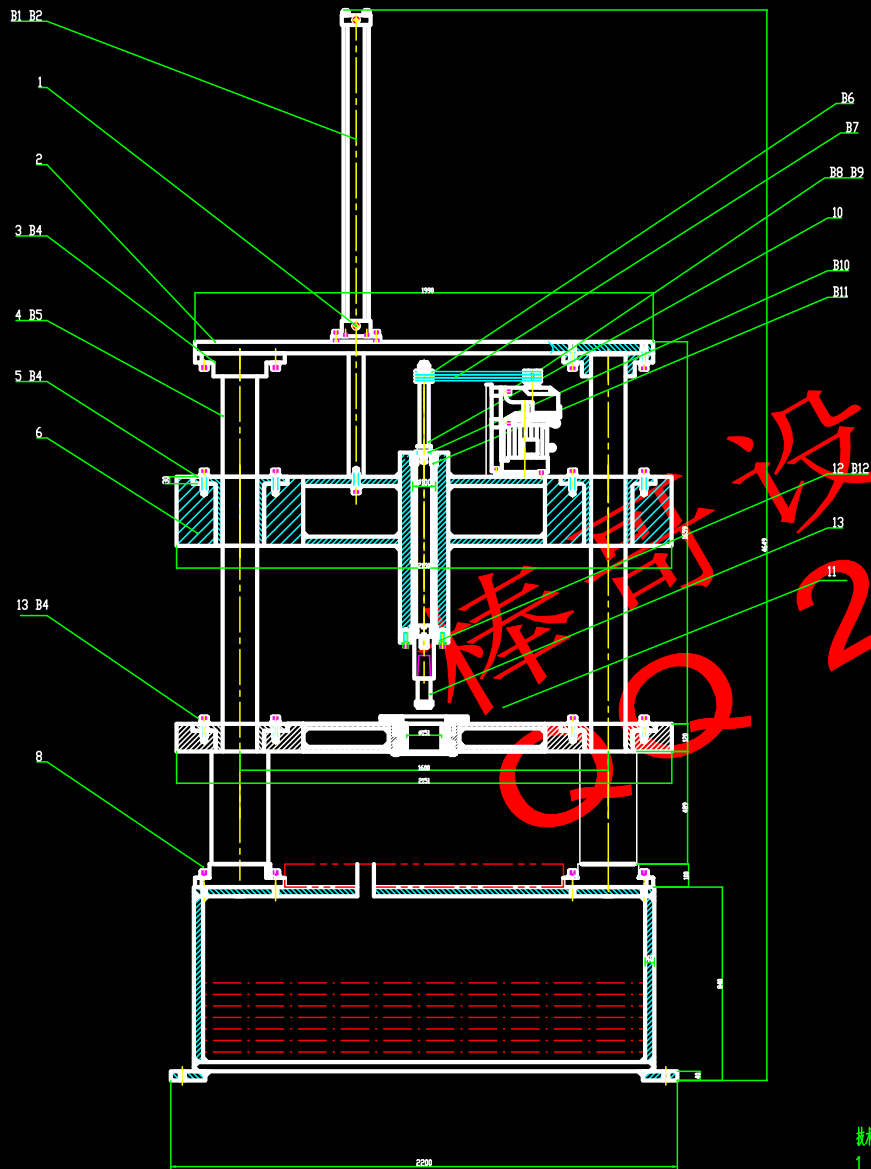


# A0-总图

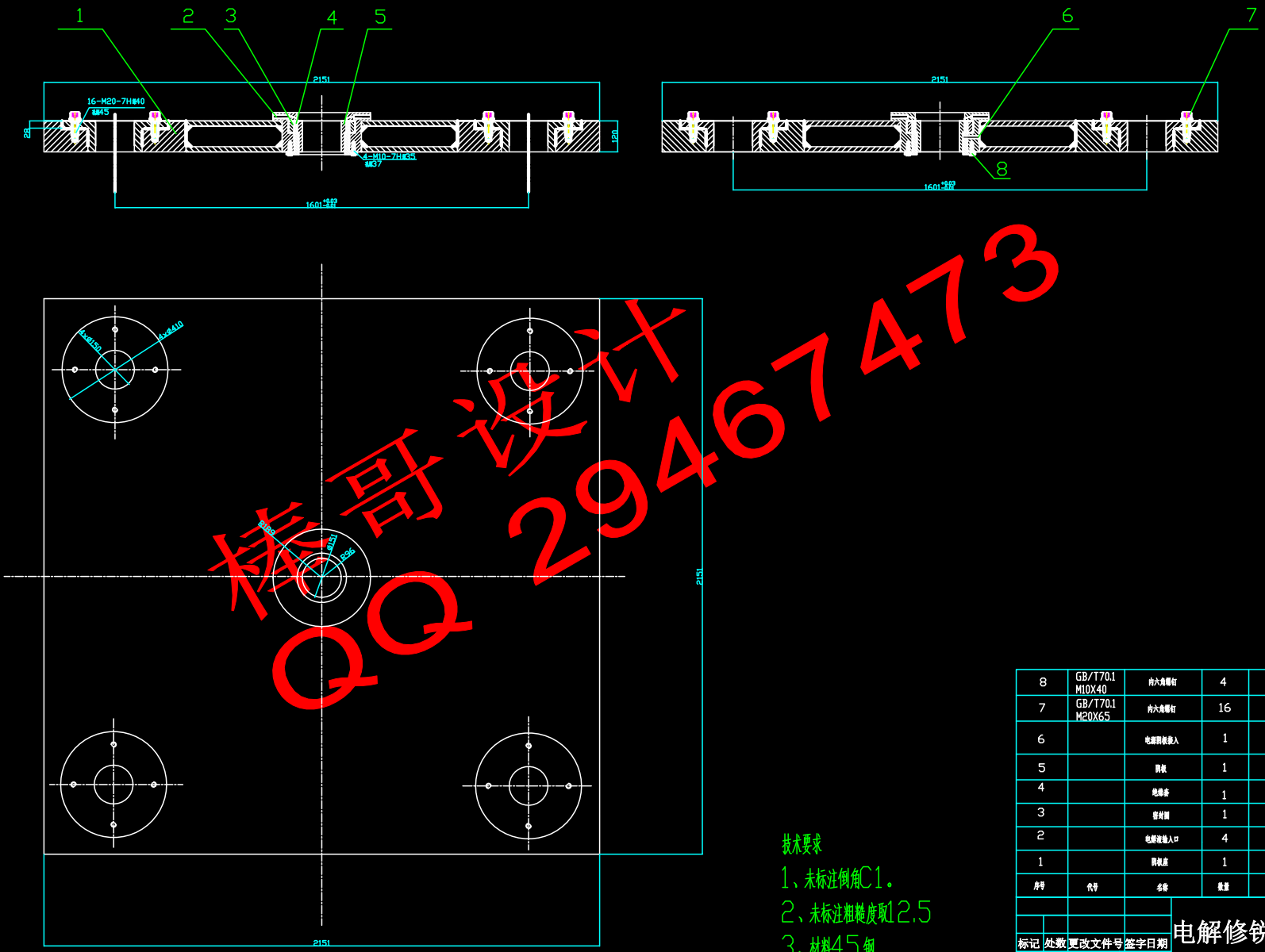


### 技术要求

- 1、未标注倒角C1.
- 2、未标注粗糙度取12.5
- 3、材料45钢

[illegible]

A1-电解修锐系统



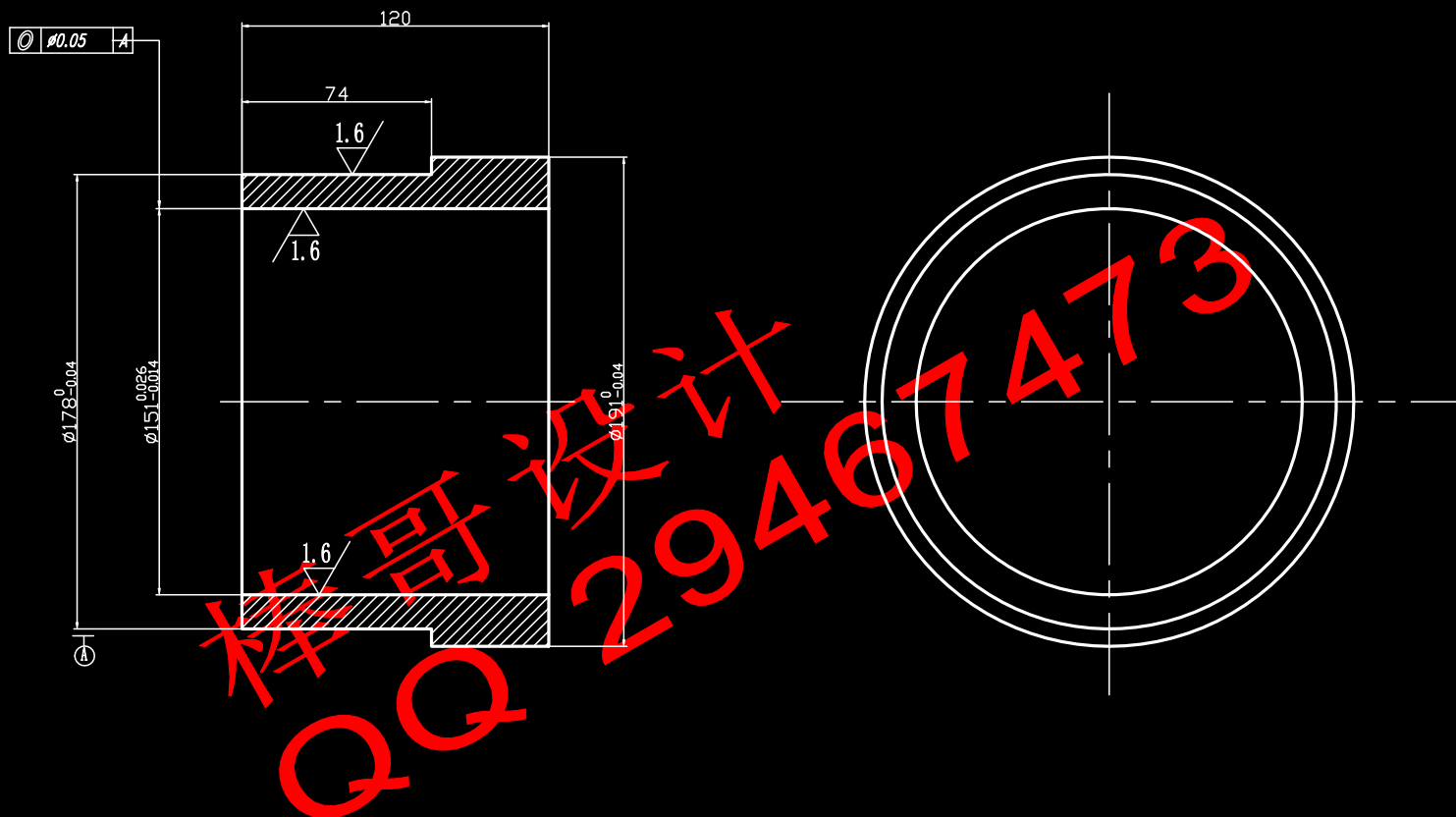
技术要求

- 1、未标注倒角C1。
- 2、未标注粗糙度取12.5
- 3、材料45钢

8	GB/T7701 M10X40	内六角螺钉	4	外购件		即装, 件
7	GB/T7701 M20X65	内六角螺钉	16	外购件		即装, 件
6		电解液输入	1			
5		阴极	1			
4		绝缘套	1			
3		控制阀	1			
2		电解液输入口	4			
1		阳极板	1	外购件		
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
电解修锐系统						
标记	处数	更改文件号	签字日期	图样标记		
设计	梅贝贝	2011.6		数量	1	共 张 第 张
审核				材料		河南理工大学 万方科技学院07机械-2班
标准化						
审定						

**A1-阴极**

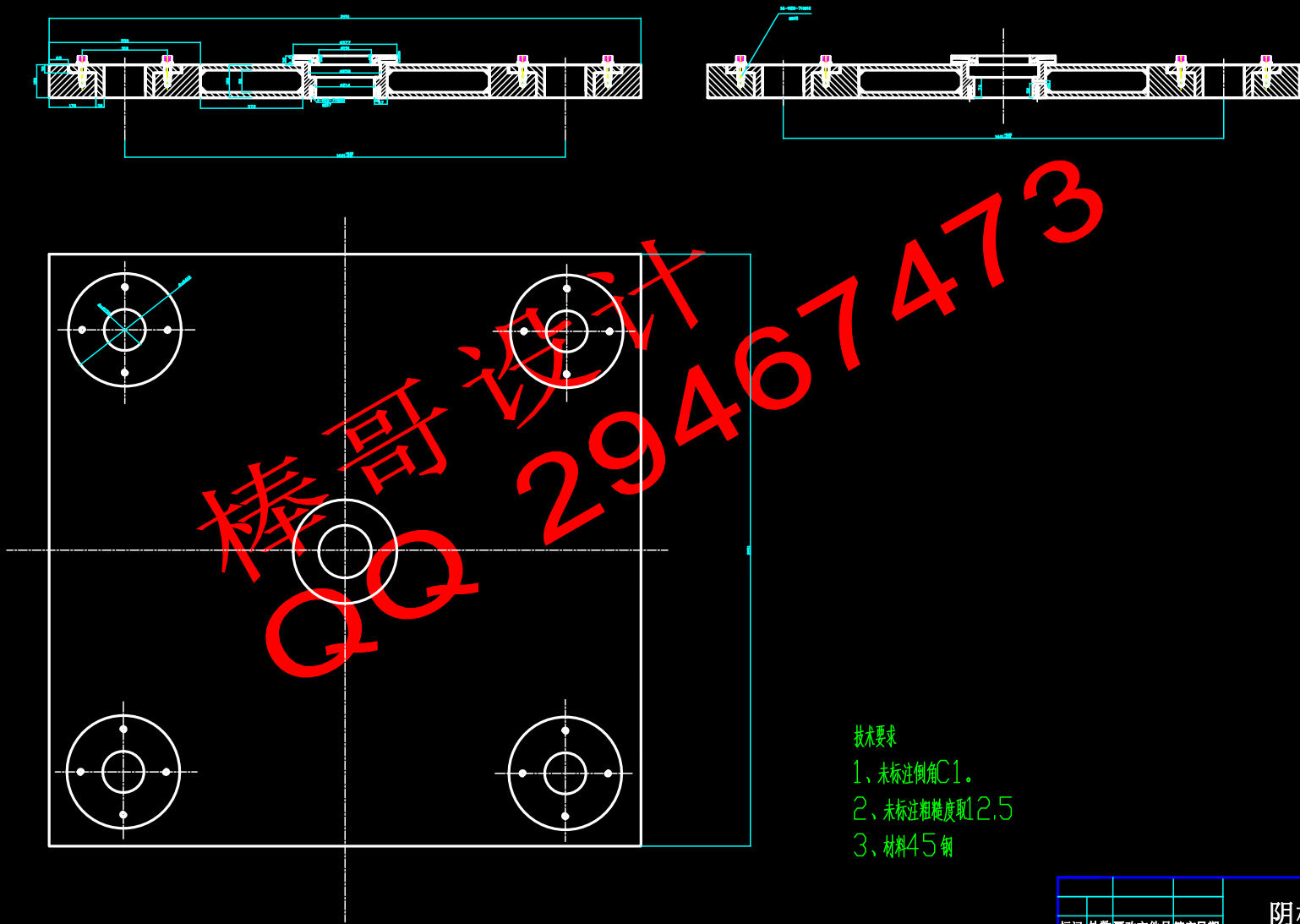
其余  $\frac{12.5}{\triangle}$



技术要求  
图中未注倒角为1X45°

										铜 河南理工大学万科技学院07机制2班		
标记及分区				签名			日期			阴板 BSH-12		
设计				制图			审核					
审核				审核			审核			BSH-12		
工艺				批准			批准					

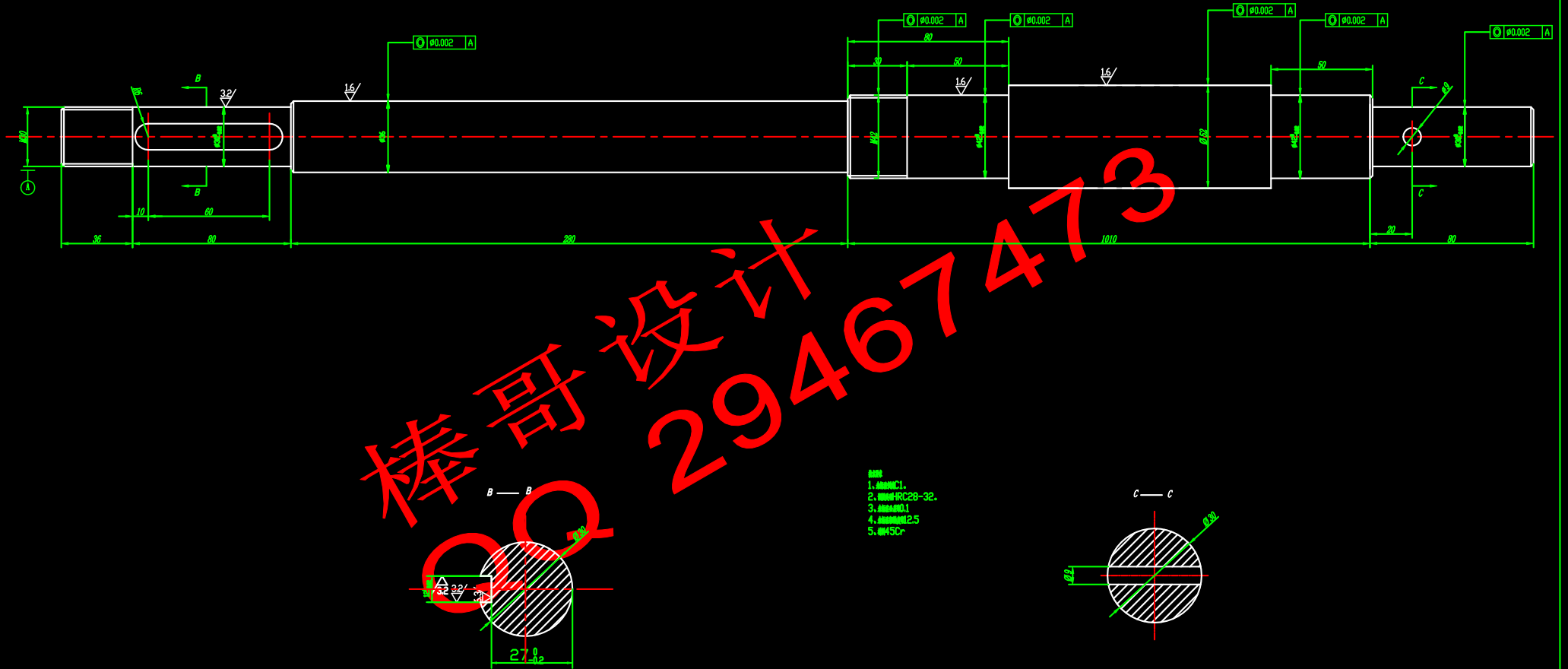
A1-阴极座



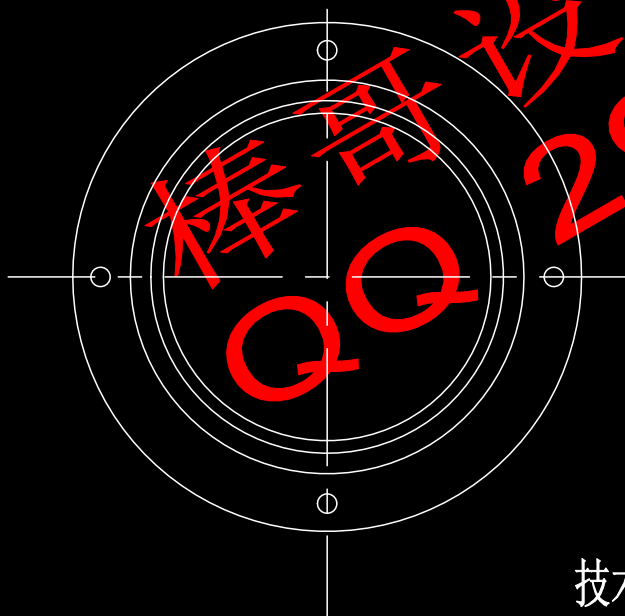
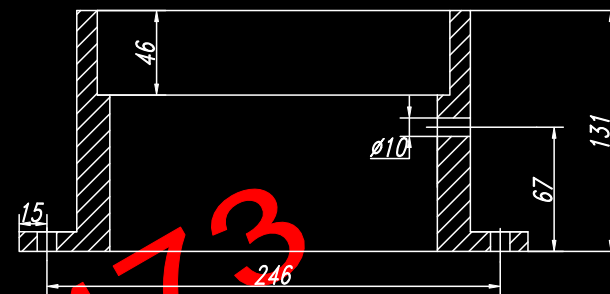
- 技术要求
- 1、未标注倒角C1。
  - 2、未标注粗糙度取12.5
  - 3、材料45 钢

阴极座				图样标记		
标记	处数	更改文件号	签字日期	图样标记	重量	标记
设计	梅贝贝	2011.6		共	张	第
审核				张		张
工艺						
标准化						
审定						

A1-主轴

[illegible]

Technical drawing of a mechanical part, likely a bush or sleeve, showing a cross-section. The part has an outer diameter of 276 and an inner bore with a diameter of 178. The bore has a shoulder with a diameter of 214 and a length of 191. The part is shown with hatching for the outer shell and a central bore. Dimensions are given with tolerances: 276, 214  $^{+0.1}_{-0.1}$ , 191  $^{+0.1}_{-0.1}$ , and 178  $^{+0.1}_{-0.1}$ . Surface finish symbols (1.6) are indicated on the inner bore surface. A section line A-A is shown at the bottom right, and a 4-Ø11 hole is indicated on the right side.



技术要求  
图中未注倒角为1X45°

[illegible]

					胀 锥	HMLJ-4		
						图样标记	重量	比例
								1:1
标记	处数	更改文件号	签名	日期	数量	1		
设计		梅贝贝	11.6		材料	CrWMn	河南理工大学	
工艺							万方科技学院	
标准化							机制02-2班	
审核								