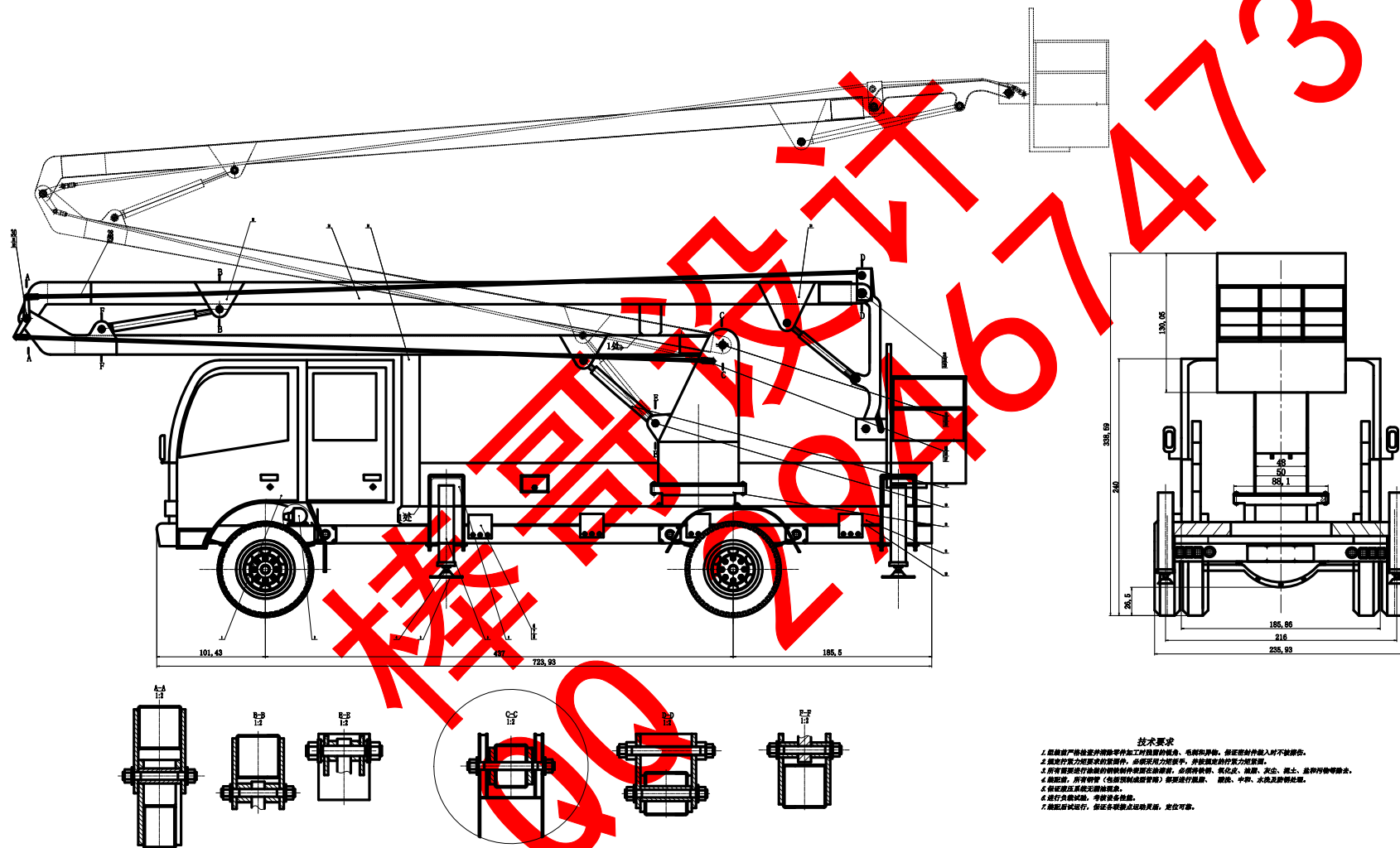


A0+ 高空作业车装配图



最大作业高度	16m
最大水平幅度	6m
作业斗装载质量	600kg
回转范围	360°
作业斗结构尺寸	1200×700×1000
整机工作时的重量	2000mm

21	1991-01-20-2000	傅德林	1			800
22	1991-01-20-2000	傅德林	1	45		
23	1991-01-20-2000	傅德林	1	33		
24	1991-07-12	傅小	1			800
25	1991-01-20-2000	傅小	1			
26	1991-01-20-2000	傅小	1	6000		
27	1991-01-20-2000	傅小	1			
28	1991-01-20-2000	傅小	1			800
29	1991-01-20-2000	傅小	1	45		
30	1991-01-20-2000	傅小	1			
31	1991-01-20-2000	傅小	1	60		800
32	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
33	1991-01-20-2000	傅小	1	60		800
34	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
35	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
36	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
37	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
38	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
39	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
40	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
41	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
42	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
43	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
44	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
45	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
46	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
47	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
48	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
49	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
50	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
51	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
52	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
53	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
54	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
55	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
56	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
57	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
58	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
59	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
60	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
61	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
62	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
63	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
64	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
65	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
66	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
67	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
68	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
69	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
70	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
71	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
72	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
73	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
74	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
75	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
76	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
77	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
78	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
79	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
80	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
81	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
82	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
83	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
84	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
85	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
86	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
87	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
88	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
89	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
90	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
91	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
92	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
93	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
94	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
95	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
96	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
97	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
98	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
99	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
100	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
101	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
102	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
103	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
104	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
105	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
106	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
107	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
108	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
109	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
110	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
111	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
112	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
113	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
114	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
115	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
116	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
117	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
118	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
119	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
120	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
121	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
122	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
123	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
124	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
125	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
126	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
127	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
128	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
129	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
130	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
131	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
132	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
133	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
134	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
135	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
136	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
137	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
138	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
139	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
140	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
141	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
142	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
143	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
144	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
145	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
146	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
147	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
148	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
149	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
150	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
151	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
152	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
153	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
154	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
155	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
156	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
157	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
158	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
159	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
160	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
161	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
162	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
163	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
164	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
165	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
166	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
167	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
168	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
169	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
170	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
171	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
172	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
173	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
174	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
175	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
176	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
177	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
178	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
179	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
180	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
181	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
182	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
183	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
184	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
185	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
186	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
187	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
188	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
189	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
190	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
191	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
192	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
193	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
194	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
195	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
196	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
197	1991-01-20-2000	傅小	1	60		
198	1991-01-20-2000	傅小	1	60		

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a bracket or support structure, showing a top view and a side view.

Top View Dimensions:

- Overall width: 4570
- Overall height: 800
- Mounting hole diameter: $\varnothing 20$
- Internal width segments: 4410, 3165, 2165, 1365
- Internal height segments: 480, 160, 160, 350
- Distance between mounting holes: 800
- Distance from edge to mounting hole: 40, 80

Side View Dimensions:

- Radius: R30
- Height: 195

Labels:

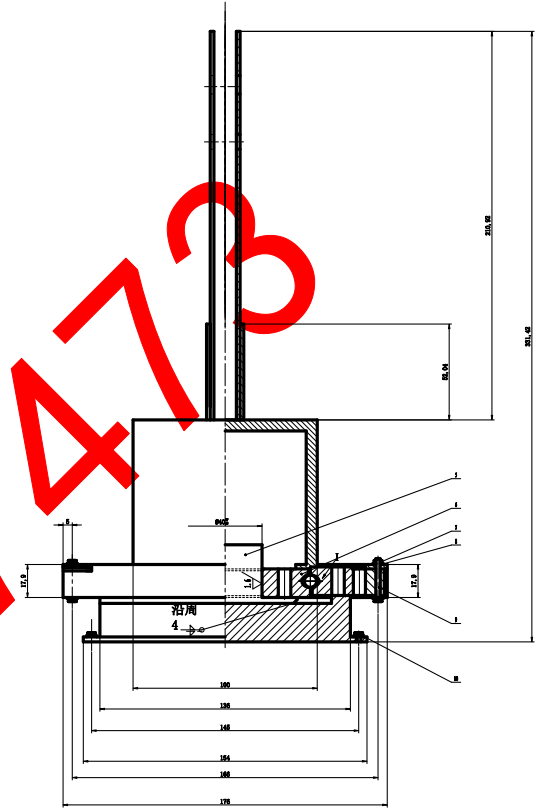
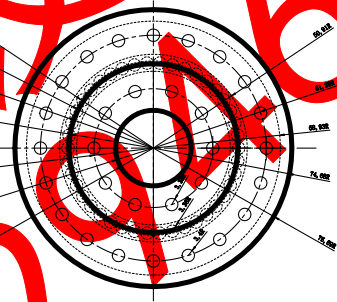
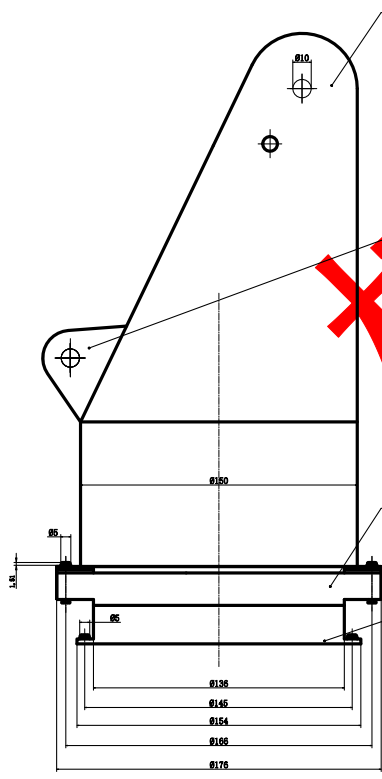
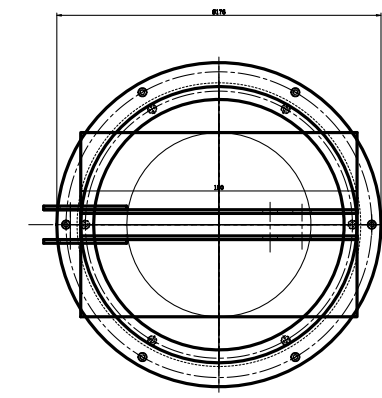
- 1: Mounting hole
- 2: Mounting hole
- 3: Mounting hole
- 4: Mounting hole
- 5: Mounting hole
- 6: Mounting hole
- 7: Mounting hole

A large red watermark "2014" is overlaid on the drawing.

1. 副车架采用铆钉连接。
2. 估出相应的螺栓孔。
3. 物件按相互接触的表 面, 在连接前必须涂厚度为 $30 \sim 40 \mu\text{m}$ 防锈漆。搭接边缘应用油漆、腻子或粘胶剂封闭。由于加工或焊接损坏的表面, 要重新涂漆。
4. 螺钉、螺母和螺母紧固时, 严禁打击或使用不合适的扳具和扳手。紧固后螺钉帽、螺母和螺钉、螺栓头部不得损坏。
5. 补焊前必须将缺陷彻底清除, 坡口面应修磨平整圆滑, 不得有尖角存在。
6. 在补焊的全过程, 焊件预热区的温度不得低于 350°C 。
7. 在条件允许的情况下, 尽可能在水平位置施焊。
8. 补焊时, 焊条不应做过大的横向摆动。

7	GL5000JZB-54	支轴螺栓	4	Q345				
8	GL5000JZB-7	轴销1	1	45#				
9	GL5000JZB-56	支轴销合模套	2	Q345				
4	GB803-89-12X50	圆头螺栓	40	ML12				M12
5	GL5000JZB-55	手轴螺栓	2	Q345				
6	GL5000JZB-54	支轴螺栓	2	Q345				
1	GB922-89-5	支轴螺栓	1	Q265				
序号	代号	名称	数量	材料	规格	备注	比例	备注
南京江工工程学校 汽车与交通工程系								
副车架总成			副车架组件					
设计	比例		审核	比例				
制图			共 6 张		第 3 张		JX1060JTGSC2-3	

A0-回转机构

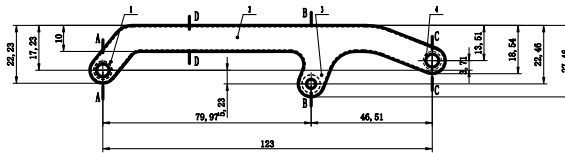


技术要求

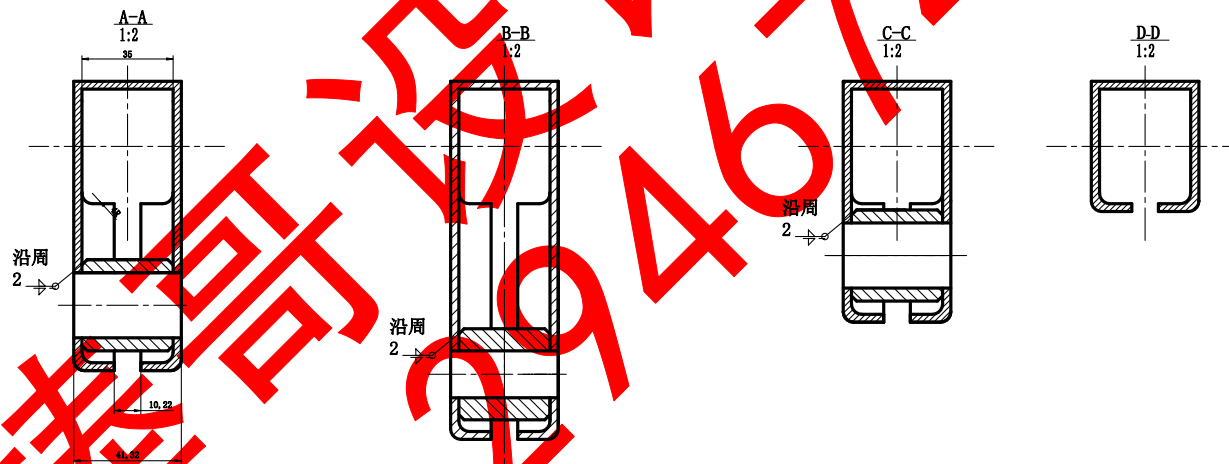
1. 未注公差按GB/T1804-m。
2. 未注形位公差按GB/T1184-1996-k。
3. 修型角去毛刺。
4. 焊接完回火处理在加工。
5. 焊缝不允许出现烧穿、裂纹、间断、凹坑等缺陷。
6. 补焊区及坡口周围20mm以内的粘砂、油、水、等脏物必须彻底清理。

10	GB780-2000	螺栓	6					M12X100
8	GB780-2000	螺栓	6					M12X80
8	GB93-87.80	平垫	10					
7	GB6170-2000	螺母	6					M12
6	GB5000-2000	轴承	1					
5	ZL5000/GC-51	转柱	1			Q345		
4	ZL5000/GC-52	旋转台底座	1			Q345		
3	ZL5000-62	旋转台	1			Q345		
2	ZL5000/GC-52	下臂轴座	1			Q345		
1	ZL5000/GC-52	下臂支座	1			Q345		
序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注	设计	审核
							周龙江	周龙江
							汽车与交通工程学院	
设计	周龙江	审核					周龙江	
工艺								
共 6 页							第 1 页	

A1-上臂



其余 1:2



技术要求

1. 未注公差按GB/T1804-m。
2. 未注形位公差按GB/T1184-1996-k。
3. 修菱角去毛刺。
4. 焊接完回火处理在加工。
5. 焊缝不允许出现烧穿、裂纹、间断、凹坑等缺陷。
6. 补焊区及坡口周围20mm以内的粘砂、油、水、等脏物必须彻底清理。
7. 未注明部分倒圆角为R4。
8. 未注明部分倒角为 $2 \times 45^\circ$ 。

4	GL5090JGK-30	上臂尾部	1	Q345				
3	GB3094-82	上臂架	1	Q345				
2	GL5090JGK-29	伸缩缸支架	1	Q345				
1	GL5090JGK-28	上臂头部	1	Q345				
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件总计 重 量		备 注	
							黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数分区				原图文件号				
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	上臂	
审核						1:10		
工艺				共 6 张	第 3 张			
							江铃16米三节臂 高空作业车改装设计	

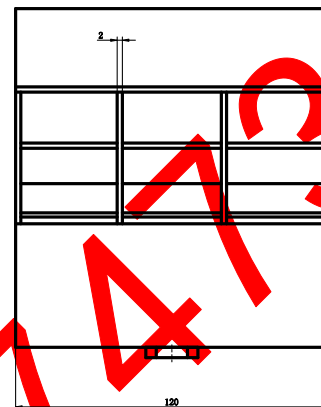
其余 $\frac{3.2}{\sqrt{3}}$



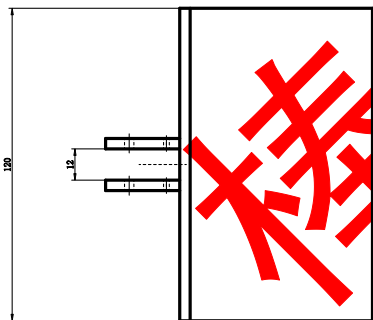
- 1、未注公差按GB/T1804-m。
- 2、未注形位公差按GB/T1184-1996-k。
- 3、修菱角去毛刺。
- 4、焊接完回火处理在加工。
- 5、焊缝不允许出现烧穿、裂纹、间断、凹坑等缺陷。
- 6、补焊区及坡口周围20mm以内的粘砂、油、水、锈等脏物必须彻底清理。
- 7、未注明部分倒圆角为R4。
- 8、未注明部分倒角为 $2 \times 45^\circ$ 。

5	GL5090JGK-33	下臂尾部	1	Q345				
4	GL5090JGK-32	伸缩缸支架	1	Q345				
3	GB3084-82	下臂架	1	Q345				
2	GL5090JGK-32	伸缩缸支架	1	Q345				
1	GL5090JGK-31	下臂头部	2	Q345				
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	
							黑龙江工程学院 汽车与交通工程学	
标记处数		分区	比例		下臂			
设计		标准化	阶段标记	重量	1:10 江铃15米3臂臂 高空作业车改装设			
审核			共 6 张		第 2 张			
工艺								

10	江铃15米三节臂 高空作业车改装设
----	----------------------



其余 $\frac{3.2}{\sqrt{}}$



1. 未注公差按GB/T1804-m。
2. 未注形位公差按GB/T1184-1996-k。
3. 修菱角去毛刺。
4. 焊接完回火处理在加工。
5. 焊缝不允许出现烧穿、裂纹、间断、凹坑等缺陷。
6. 补焊区及坡口周围20mm以内的粘砂、油、水、等脏物必须彻底清理。

2	GB3094-82	作业斗	1	Q345			
1	GB3094-82	作业斗安装支架	1	Q345			
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件重量	总计重量	备注
							黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院
标记处数 分 区		区或文件号		作业斗			
设 计	标准化		阶段标记	重量	比例		
审 核					1:10	江铃16米3节臂	
工 艺			共 6 张	第 3 张	高空作业车改装设计		

全部图纸汇总

