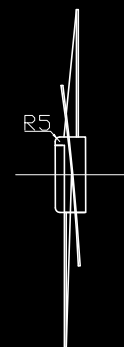
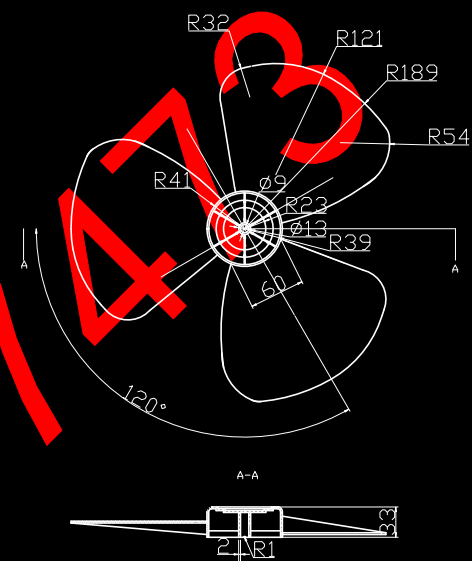


						ABS塑料				东北林业大学		
标记	数量	分 区	更改文件号	名称	年、月、日							
管 计	数量	(年月日)	原设计 (签名)	(年月日)		附 表 存 记	量 比	例				
管 模								1:1				
工 艺						共	整	第	页			注塑模具扇叶

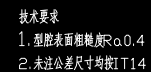
借(调)用件登记
插图
插校
旧底图总号
底图总号
签字
日期



- 技术要求:**
- 1) 模具的装配以型腔为装配基准;
 - 2) 模具上下平面的平行度不大于0.05mm;
 - 3) 分型面处应密合。

22	GB/T 1192.1-20	gb	2	6#60		
21	ZSMAJ.15	gb	4			45
20	ZSMAJ.14	gb	4			45
19	GB/T 70.1-2000	gb	4	M10*25		45
18	ZSMAJ.13	gb	1			45
17	ZSMAJ.12	gb	1			45
16	GB/T 70.1-2000	gb	4	M12*60		45
15	ZSMAJ.11	gb	1			45
14	ZSMAJ.10	gb	1			45
13	GB/T 70.1-2000	gb	4	M6*15		45
12	ZSMAJ.09	gb	1			45
11	ZSMAJ.08	gb	1			45
10	ZSMAJ.07	gb	1			45
9	ZSMAJ.06	gb	1			45
8	ZSMAJ.05	gb	6			45
7	ZSMAJ.04	gb	1			45
6	GB/T 1192.1-20	gb	2	6#62		45
5	ZSMAJ.03	gb	1			45
4	ZSMAJ.02	gb	1			45
3	GB/T 70.1-2000	gb	4	M6*20		45
2	ZSMAJ.01	gb	1			45
1	GB/T 70.1-2000	gb	4	M12*110		45
1#	gb	gb	gb	gb	gb	gb
						东北林业大学
新加坡 分校区 机械工程系 李 玉 昌						机械电子00-3
姓名	学号	标准号	数量比例			
李 玉 昌				14		注塑模具
共 张	第 张					

借(通)用件登记	
描 图	
描 校	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	



										东北林业大学	
标记处数 分区 更改文件号 签字、月、日										机械电子06-3	
设计		制图		标准化				阶段标记			
审核		工艺						1:1		型腔	
工 模				批准				共 张 第 张			

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

