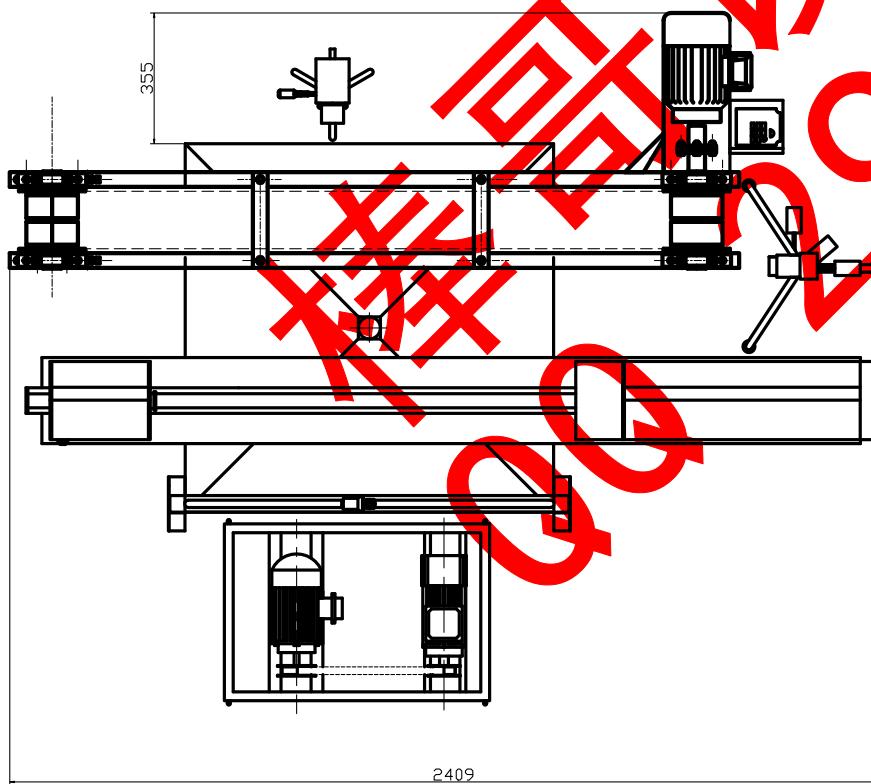
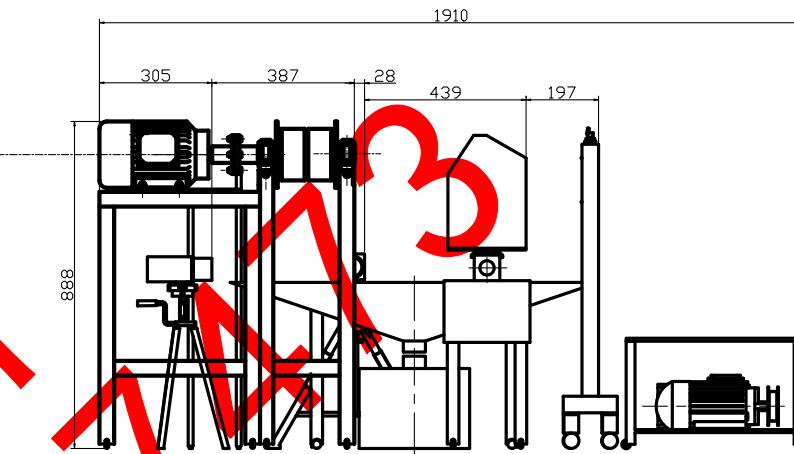
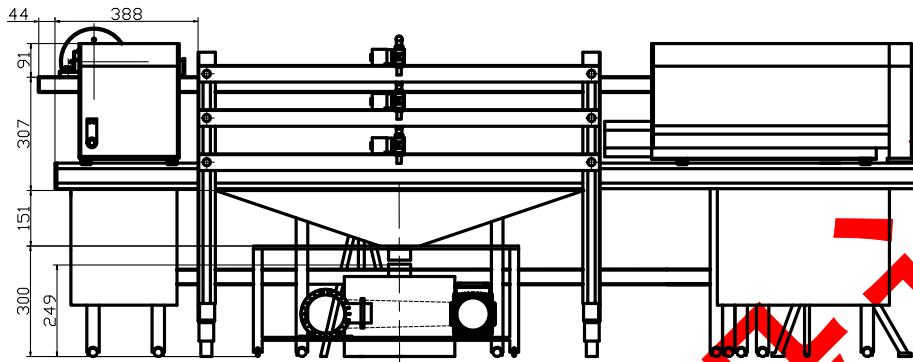


A0-总装

00-60-185

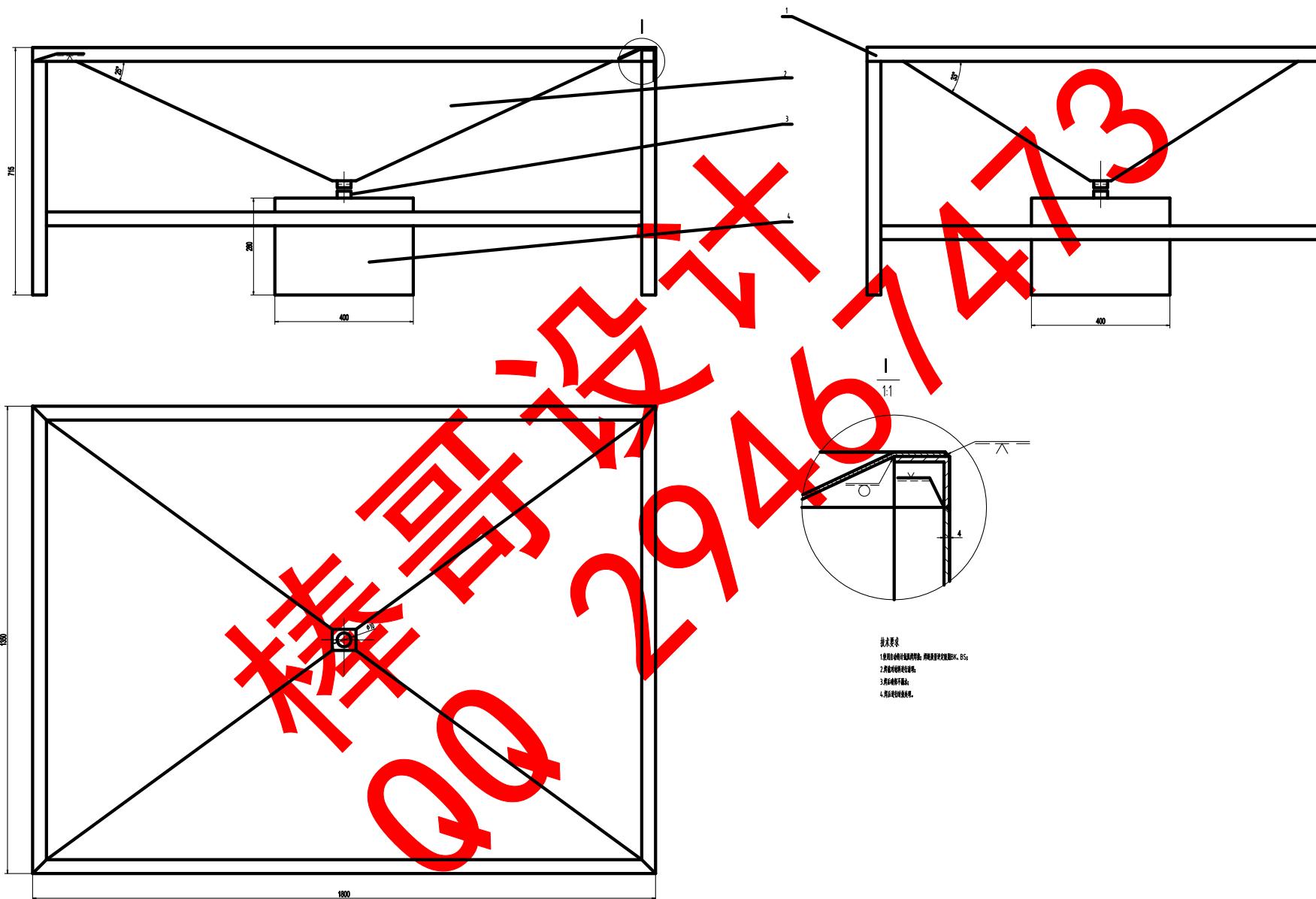


2409

10	SYT-09-12	喷头	3				
12	SYT-09-11	泵	1				
11	SYT-09-10	电机	1				
10	SYT-09-09	激光测距仪	1				
9	SYT-09-07	PVC管	1				
8	GB/T5843-2003	给水管	1				
7	SYT-09-06	气动控制阀	1				
6	Y90L-4	电机	1				
5	SYT-09-05	图片采集装置	1				
4	SYT-09-04	喷头支架	1				
3	SYT-09-03	瓶子	28				
2	SYT-09-02	污水收集装置	1				
1	SYT-09-01	运动捕捉系统	1				
1	尺寸	公差	材料	形状	材料	形状	尺寸
2	305	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	305
3	387	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	387
4	28	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	28
5	439	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	439
6	197	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	197
7	1910	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1910
8	888	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	888
9	355	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	355
10	300	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	300
11	151	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	151
12	91	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	91
13	44	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	44
14	23.9	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	23.9
15	2.9	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	2.9
16	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
17	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
18	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
19	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
20	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
21	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
22	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
23	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
24	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
25	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
26	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
27	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
28	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
29	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
30	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
31	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
32	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
33	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
34	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
35	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
36	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
37	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
38	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
39	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
40	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
41	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
42	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
43	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
44	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
45	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
46	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
47	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
48	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
49	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
50	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
51	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
52	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
53	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
54	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
55	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
56	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
57	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
58	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
59	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
60	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
61	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
62	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
63	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
64	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
65	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
66	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
67	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
68	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
69	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
70	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
71	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
72	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
73	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
74	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
75	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
76	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
77	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
78	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
79	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
80	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
81	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
82	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
83	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
84	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
85	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
86	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
87	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
88	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
89	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
90	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
91	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
92	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
93	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
94	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
95	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
96	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
97	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
98	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
99	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
100	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
101	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
102	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
103	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
104	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
105	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
106	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
107	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
108	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
109	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
110	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
111	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
112	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
113	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
114	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
115	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
116	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
117	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
118	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
119	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
120	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
121	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
122	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
123	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
124	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
125	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
126	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
127	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
128	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5	1.5
129	1.5	±0.5	Q235B	Φ10.5	Q235B	Φ10.5</	

A2 回水收集装置

00-10 60145



图号	名称	数量	状态	日期	设计者	审核者	批准者
1	SYT09-02-04	1	已通过	10-10-2009			
3	SYT09-02-03	1	待审核				
2	SYT09-02-02	1	已通过	10-10-2009			
1	SYT09-02-01	1	已通过	10-10-2009			
序号	名称	规格	数	单件重量	材料	单件体积	备注
1	主体	1800x1500x400	1	50kg	Q235	0.36m³	
2	进水口	Φ100	1	10kg	PPR管	0.005m³	
3	出水口	Φ100	1	10kg	PPR管	0.005m³	
4	溢流口	Φ100	1	10kg	PPR管	0.005m³	

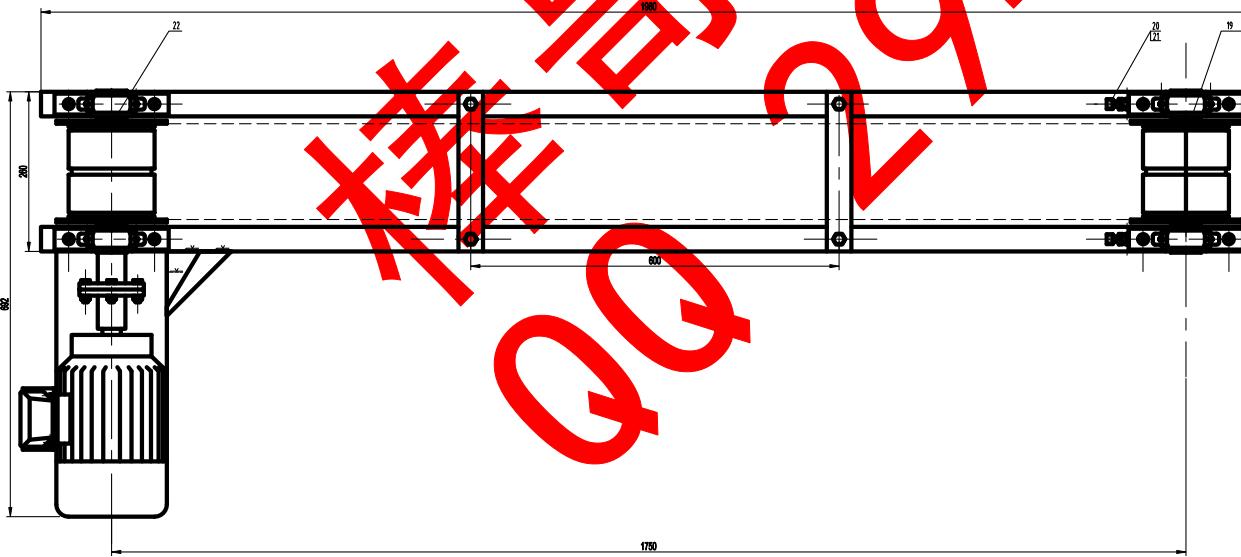
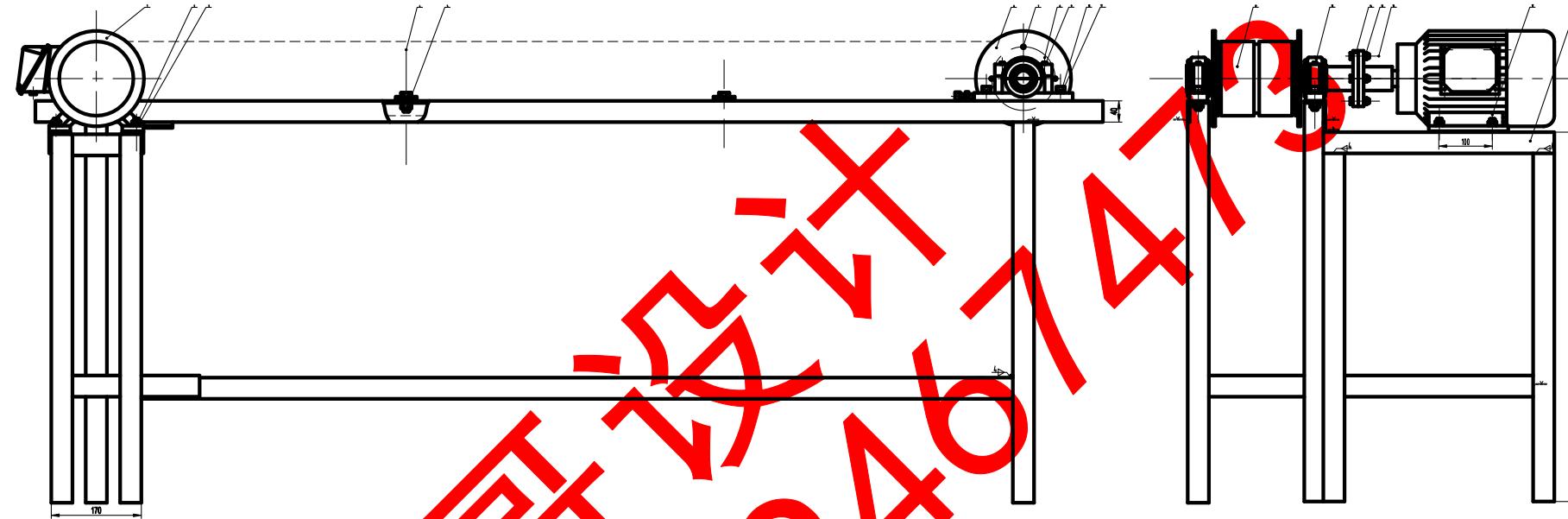
南京林业大学
回水收集装置
SYT09-02-00

A2-喷头台架



A2 运动模拟系统

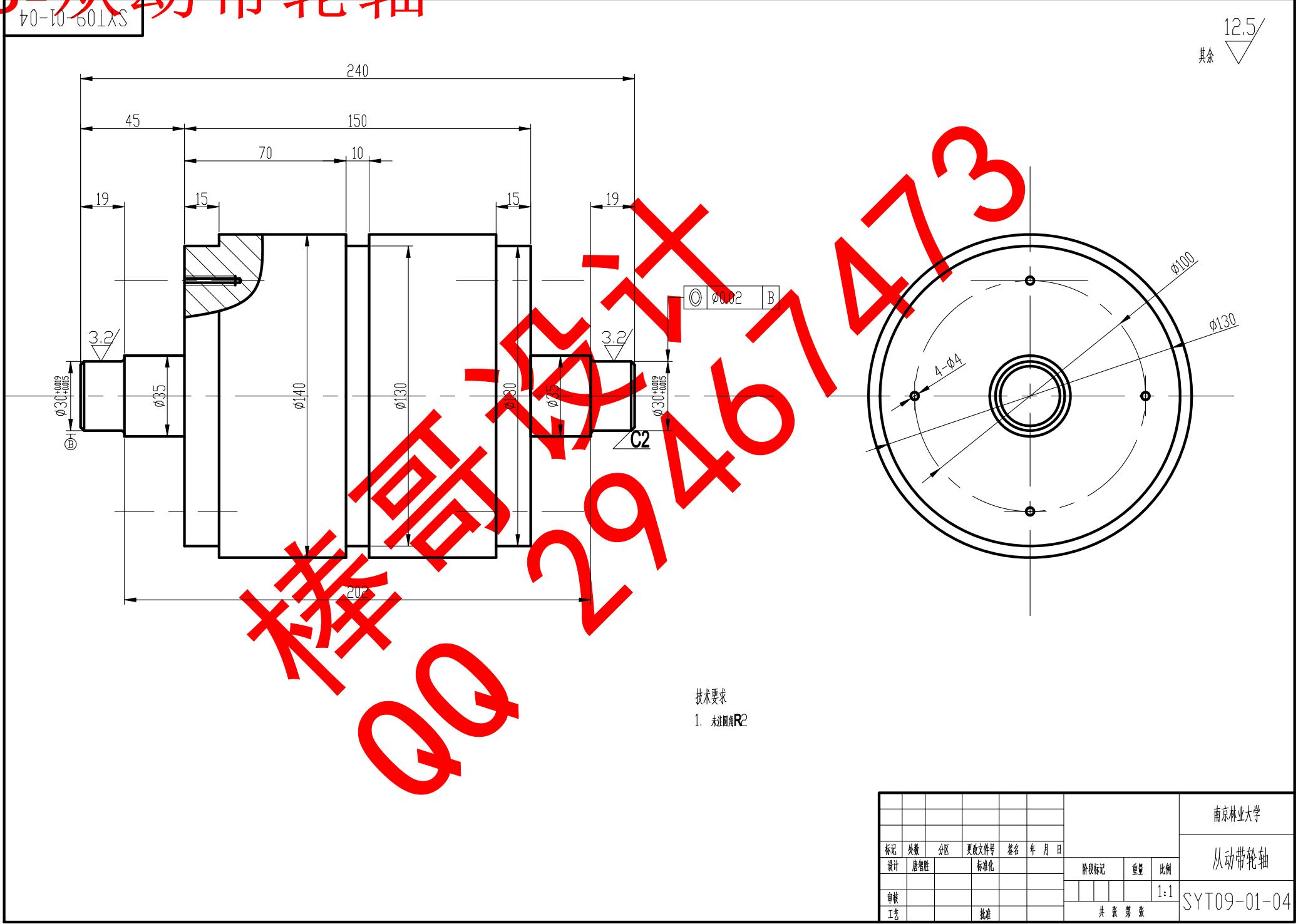
00-10 60145



技术要求:
1. 钢制材料
2. 钢制材料
3. 钢制材料。

南京林业大学											
运动模拟系统											
序号	名称	规格	材质	数量	单位	备注	序号	名称	规格	材质	数量
1							2				
3							4				
5							6				
7							8				
9							10				
11							12				
13							14				
15							16				
17							18				
19							20				
21							22				
23							24				
25							26				
27							28				
29							30				
31							32				
33							34				
35							36				
37							38				
39							40				
41							42				
43							44				
45							46				
47							48				
49							50				
51							52				
53							54				
55							56				
57							58				
59							60				
61							62				
63							64				
65							66				
67							68				
69							70				
71							72				
73							74				
75							76				
77							78				
79							80				
81							82				
83							84				
85							86				
87							88				
89							90				
91							92				
93							94				
95							96				
97							98				
99							100				
101							102				
103							104				
105							106				
107							108				
109							110				
111							112				
113							114				
115							116				
117							118				
119							120				
121							122				
123							124				
125							126				
127							128				
129							130				
131							132				
133							134				
135							136				
137							138				
139							140				
141							142				
143							144				
145							146				
147							148				
149							150				
151							152				
153							154				
155							156				
157							158				
159							160				
161							162				
163							164				
165							166				
167							168				
169							170				
171							172				
173							174				
175							176				
177							178				
179							180				
181							182				
183							184				
185							186				
187							188				
189							190				
191							192				
193							194				
195							196				
197							198				
199							200				
201							202				
203							204				
205							206				
207							208				
209							210				
211							212				
213							214				
215							216				
217							218				
219							220				
221							222				
223							224				
225							226				
227							228				
229							230				
231							232				
233							234				
235							236				
237							238				
239							240				
241							242				
243							244				
245							246				
247							248				
249							250				
251							252				
253							254				
255							256				
257							258				
259							260				
261							262				
263							264				
265							266				
267							268				
269							270				
271							272				
273							274				
275							276				
277							278				
279							280				
281							282				
283							284				
285							286				
287							288				
289							290				
291							292				
293							294				
295							296				
297							298				
299							300				
301							302				
303							304				
305							306				
307							308				
309							310				
311							312				
313							314				
315							316				
317							318				
319							320				
321							322				
323							324				
325							326				
327							328				
329							330				
331							332				
333							334				
335							336				
337							338				
339							340				
341							342				

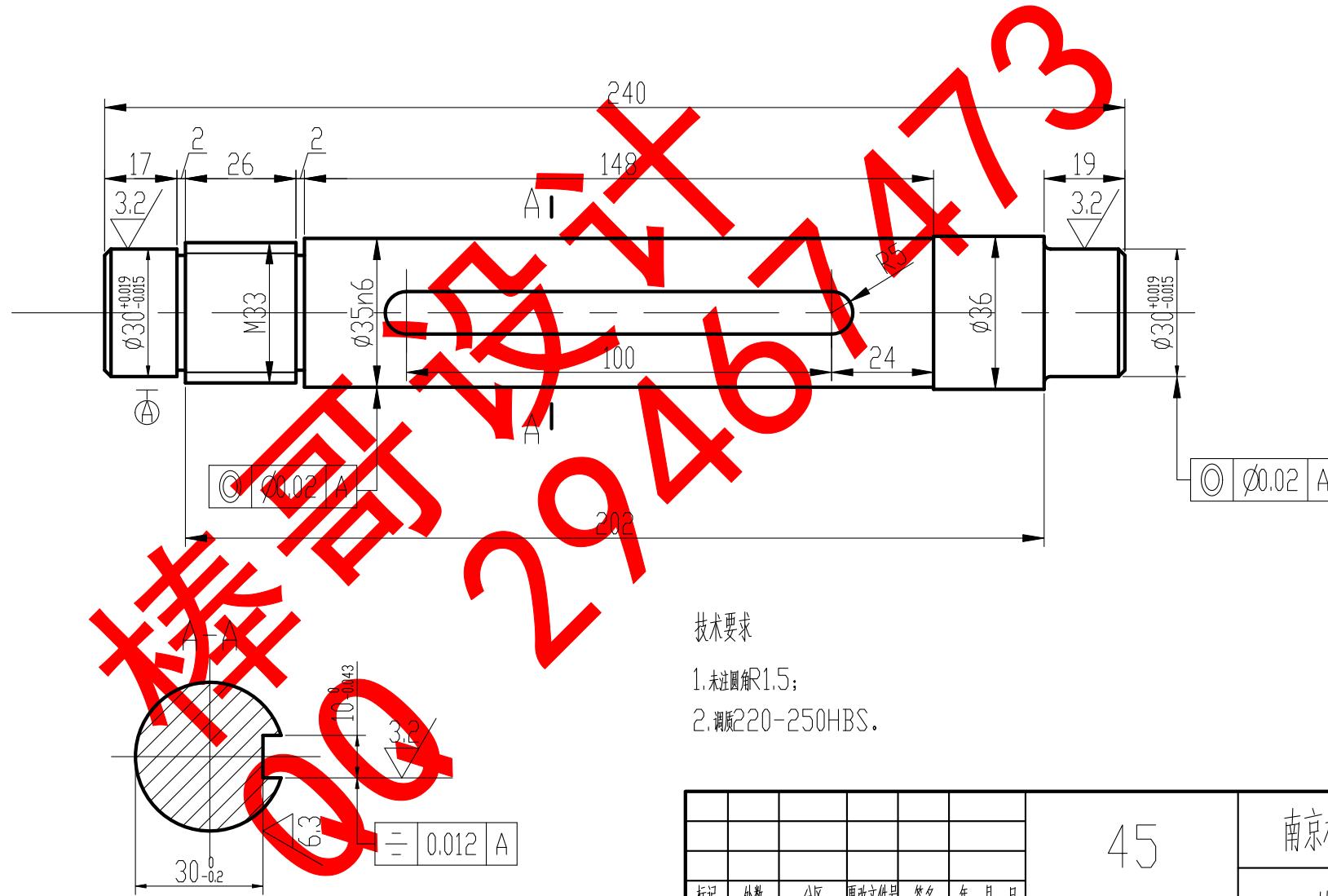
A3-从动带轮轴



A3-从动轴

SYT09-01-04

12.5
其余

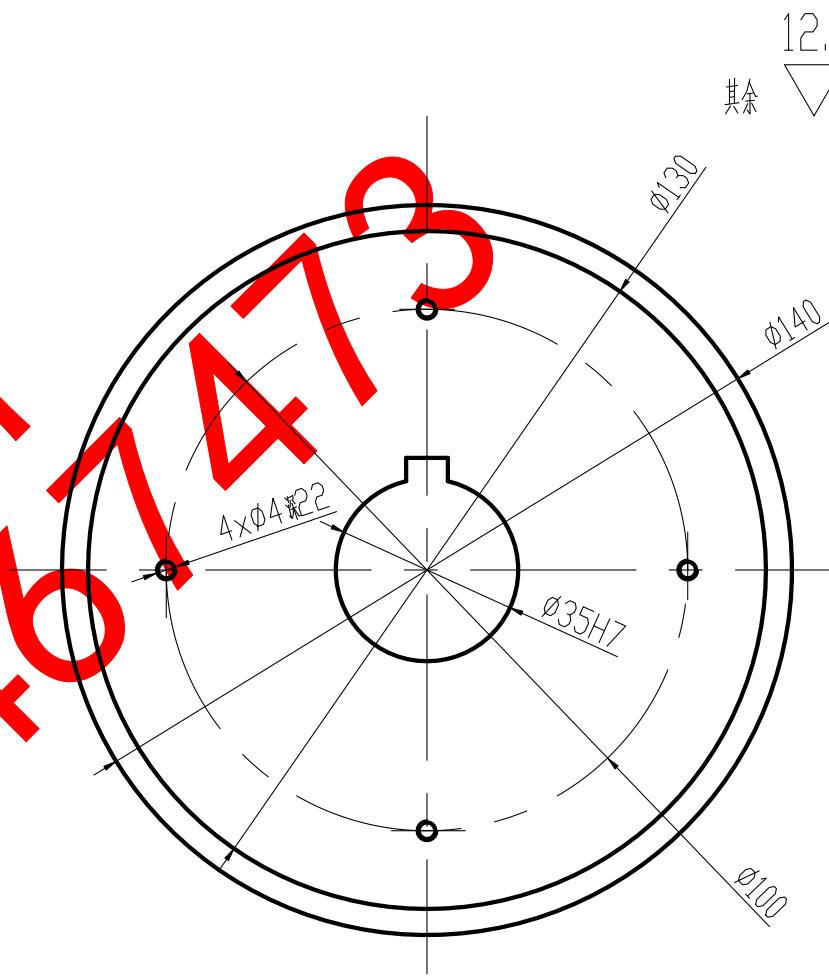
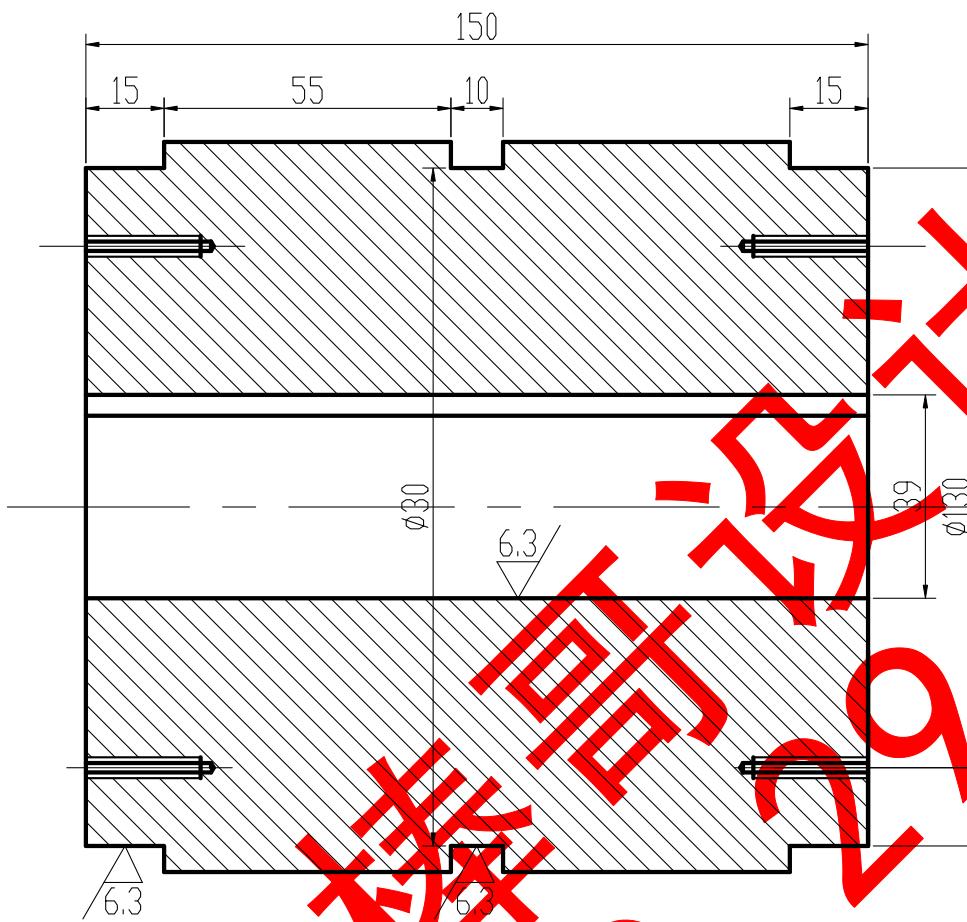


技术要求

- 1.未注圆角R1.5;
2.调质220-250HBS

A3-带轮

20-10-01-05
SYT09-01-05



技术要求:

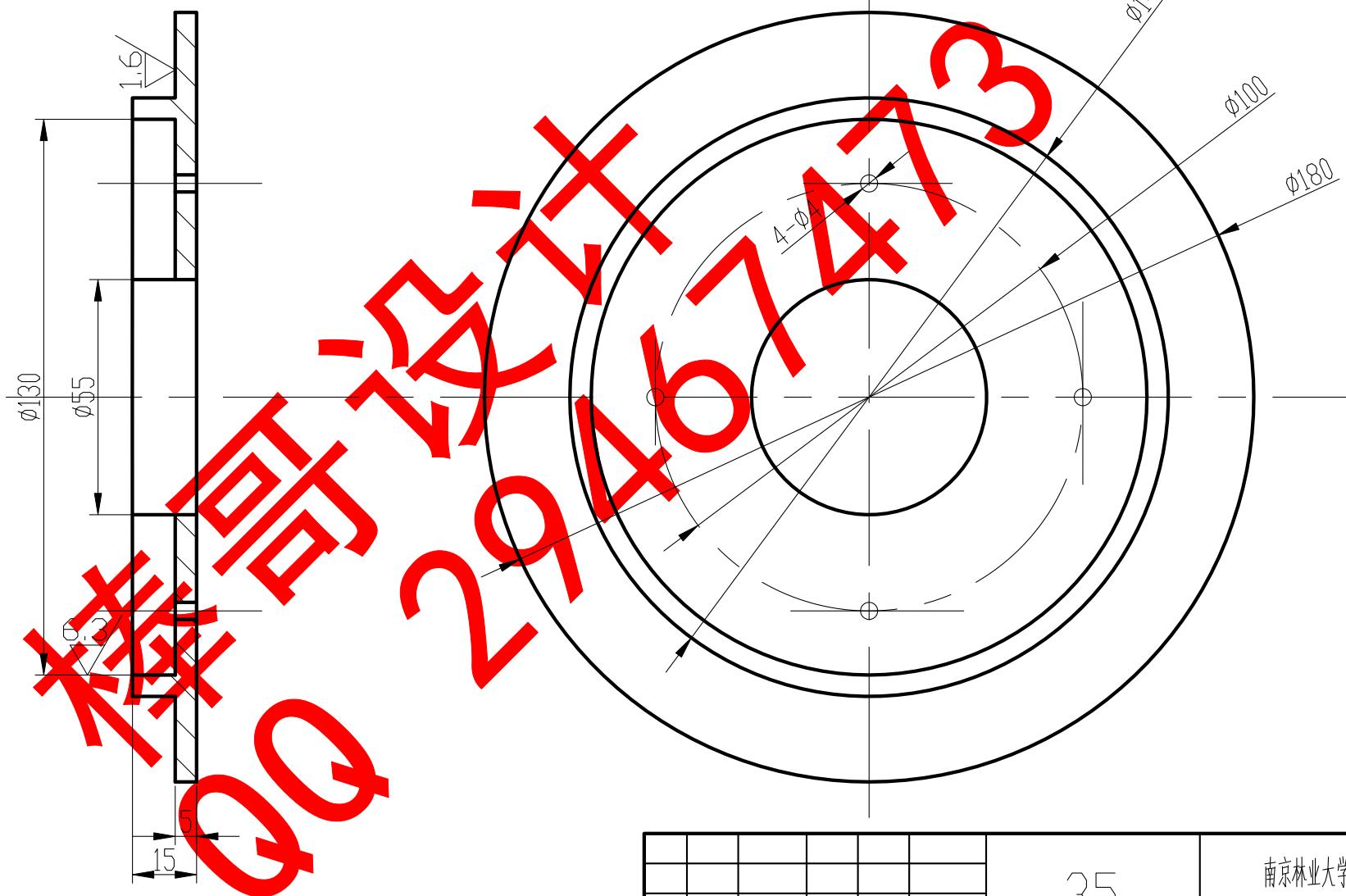
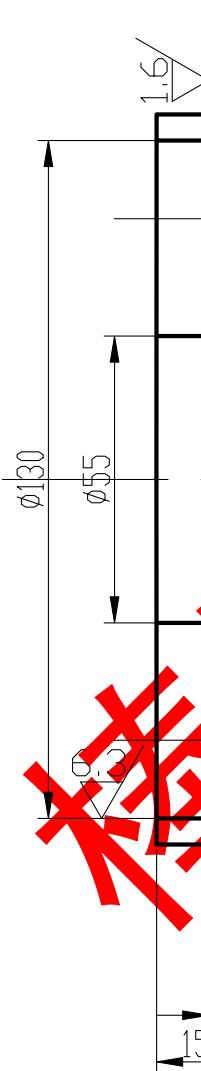
- 材料HT200;
- 铸件无气孔、砂眼;
- 铸件留有加工余量;
- 铸件经过时效处理。

QQ

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	HT200			南京林业大学
设计	唐智胜					阶段标记			带轮
审核						重量			1:1
工艺			批准			共张第张			SYT09-01-02

A3-端盖

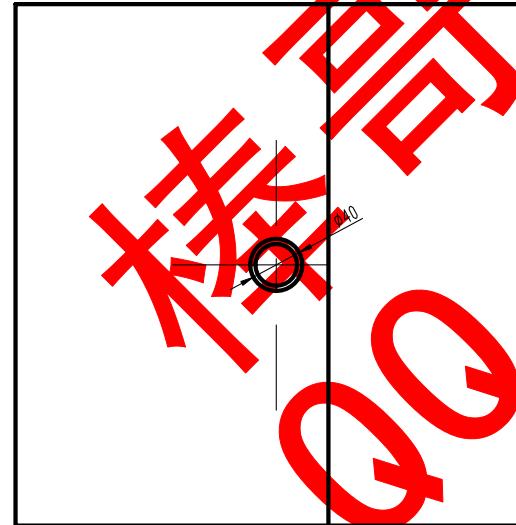
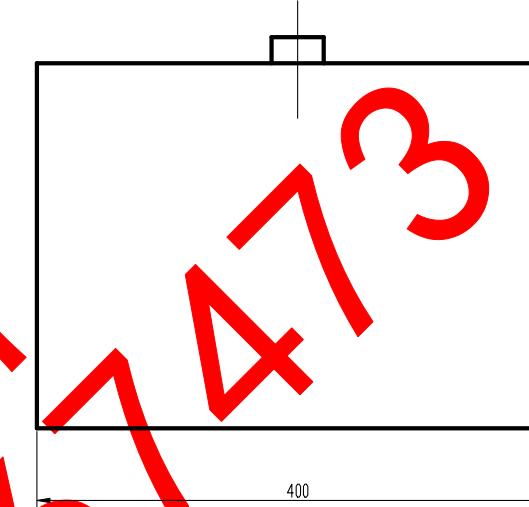
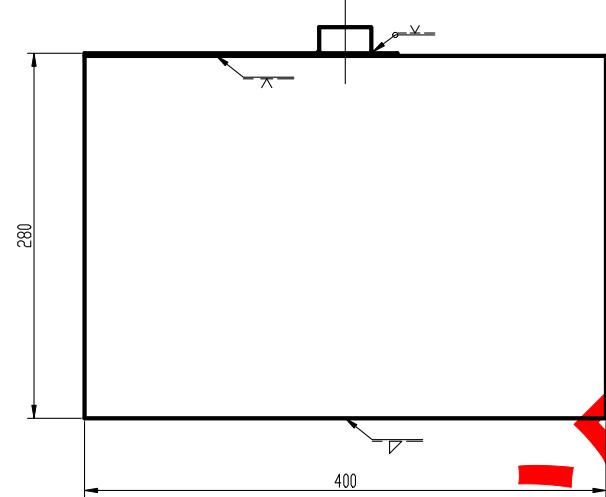
SYT09-01-01

12.5/
其余

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	35			南京林业大学
设计	唐智胜		标准化			阶段标记	重量	比例	端盖
审核								1:1	
工艺			批准			共张第张			SYT09-01-01

A3-集水容器

SYT09-02-04



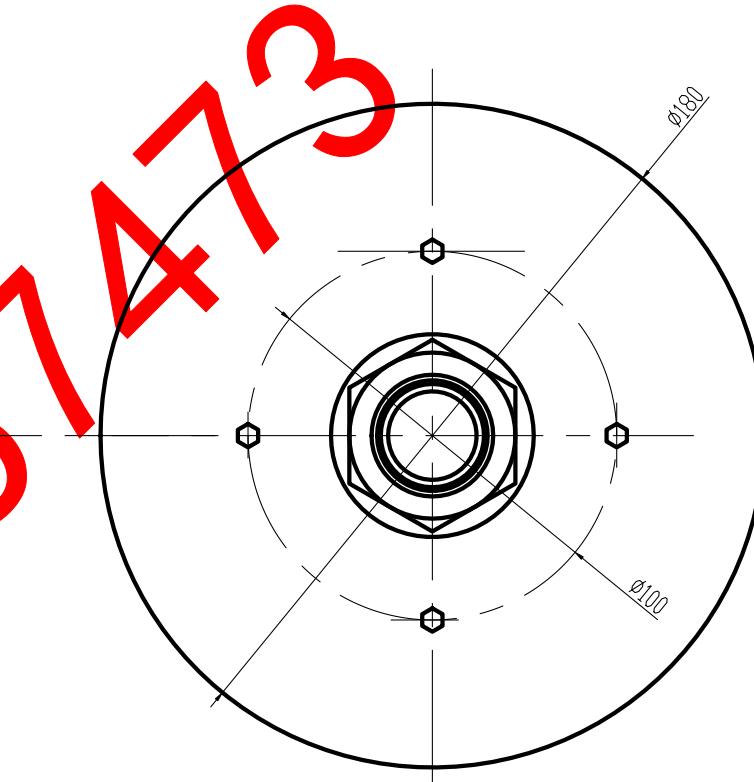
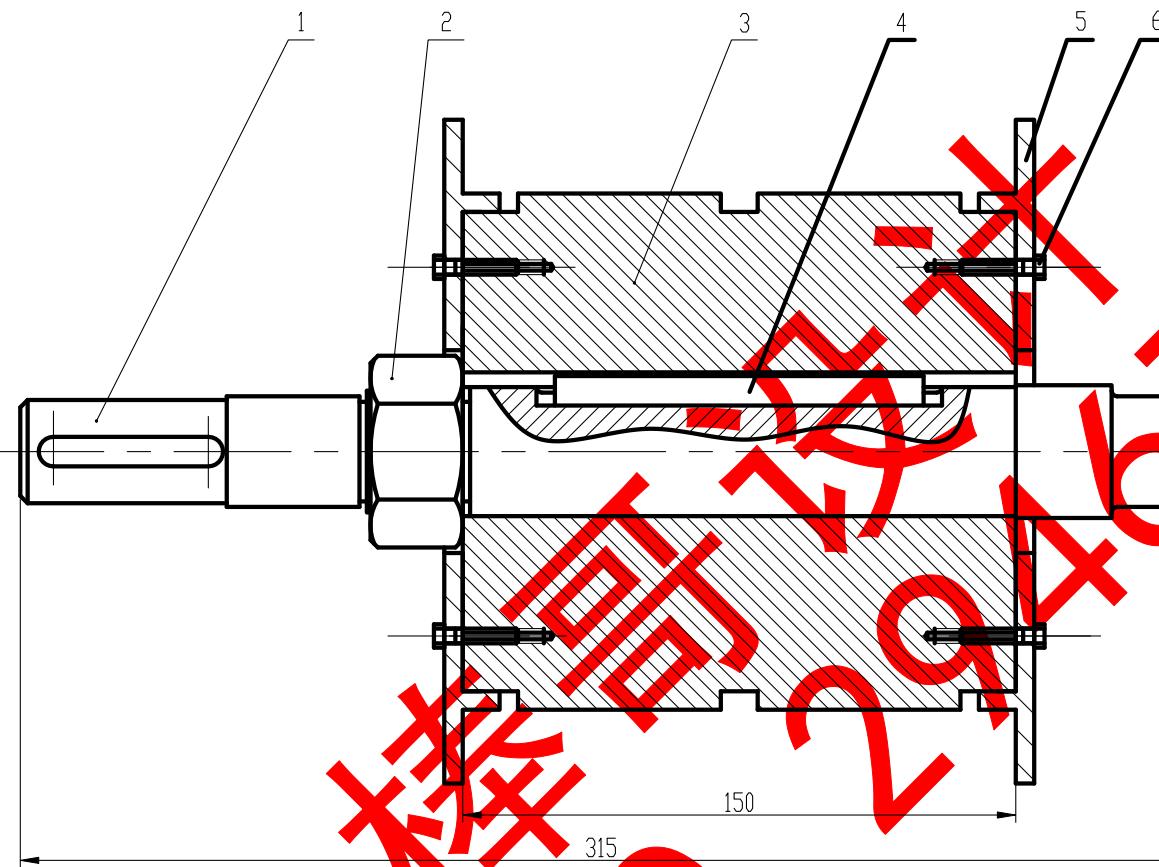
技术要求

1. 使用自动钨极氩弧焊焊接；焊缝质量评定级别BK、BS；
2. 焊前对材料进行清理；
3. 焊后确保不漏水；
4. 焊后进行时效处理。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	1Cr18Ni9			南京林业大学
设计	唐智胜					阶段标记			比例
审核						1:4			集水箱
工艺			批准			共张第张			SYT09-02-04

A3-主动带轮装配图

SYT09-05-00



技术要求
1. 未注圆角R1.5

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
6	GB/T5780-86	螺钉	4	Q235-A			外购
5	SYT08-05-03	端盖	2	35			
4	GB/T1095-2003	键	1				外购
3	SYT08-05-02	带轮	1	HT200			
2	GB/T6170-2000	螺栓	1	Q235-A			外购
1	SYT08-05-01	主动轴	1	45			
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日							
设计	周培胜		标准化				
审核							
工艺		基准					
阶段标记 重量 比例							
1:1							
共 1 张 第 1 张							
SYT09-05-00							

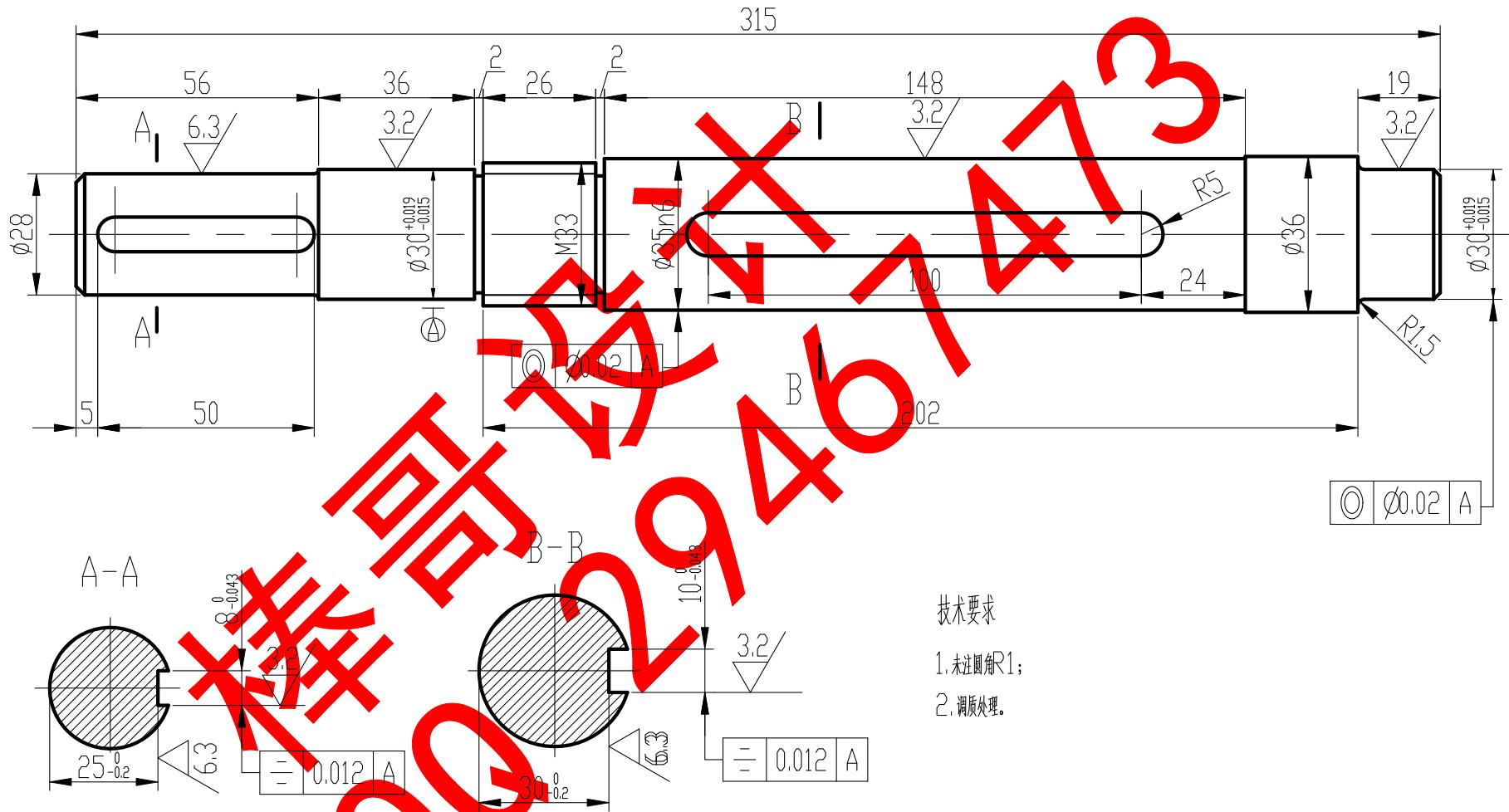
南京林业大学

主动带轮装配图

A3-主动轴

SYT09-01-05

其餘
12.5

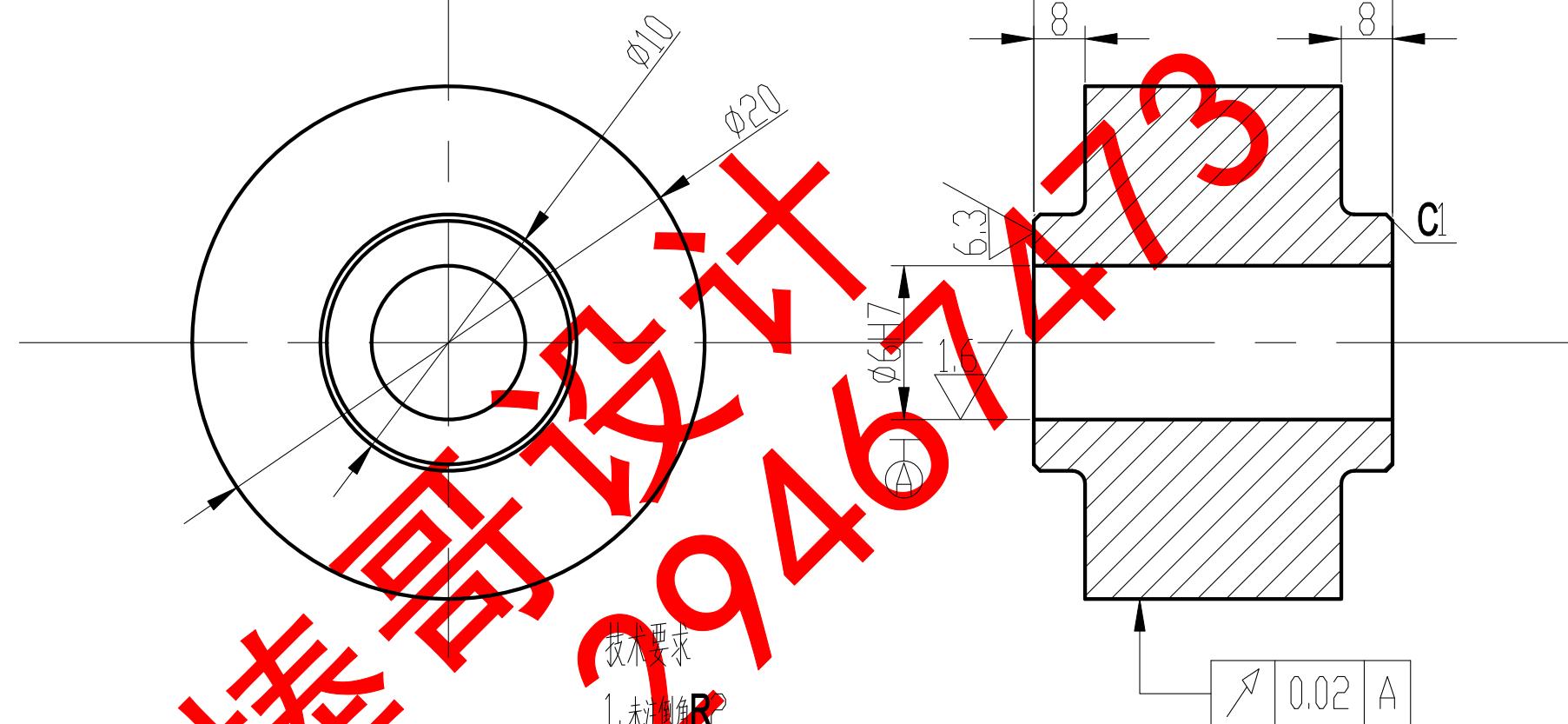


技术要领

1. 未注圆角R1
2. 调质处理。

A4-滚子

SY09-03-001



技术要求
1. 未注倒角 R2

↗ 0.02 A

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日
设计	唐智胜				
审核					
工艺			批准		

南京林业大学

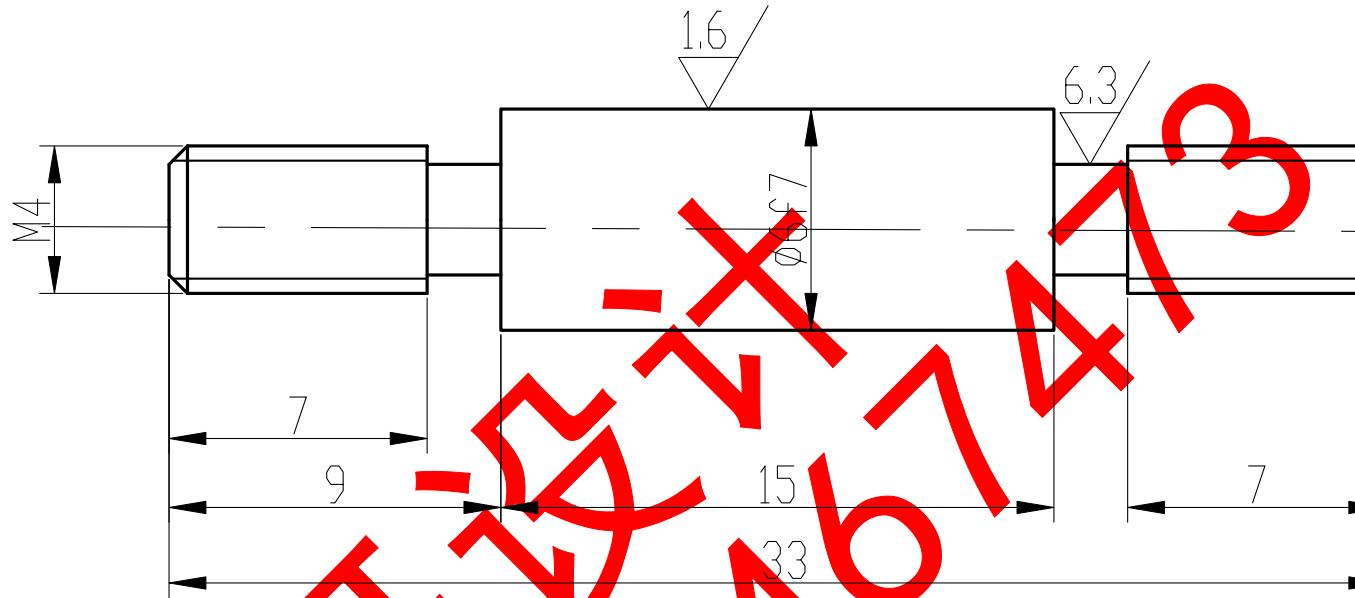
滚子

SYT09-03-03

共 张 第 张

A4-滚子轴

20-30-601SYT09



禁
止
改
动

QQ

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年	月	日	南京林业大学		
设计	唐智胜		标准化							
审核								阶段标记	重量	比例
工艺			批准					5:1	共 1 张 第 1 张	
SYT09-03-02										

滚子轴

南京林业大学