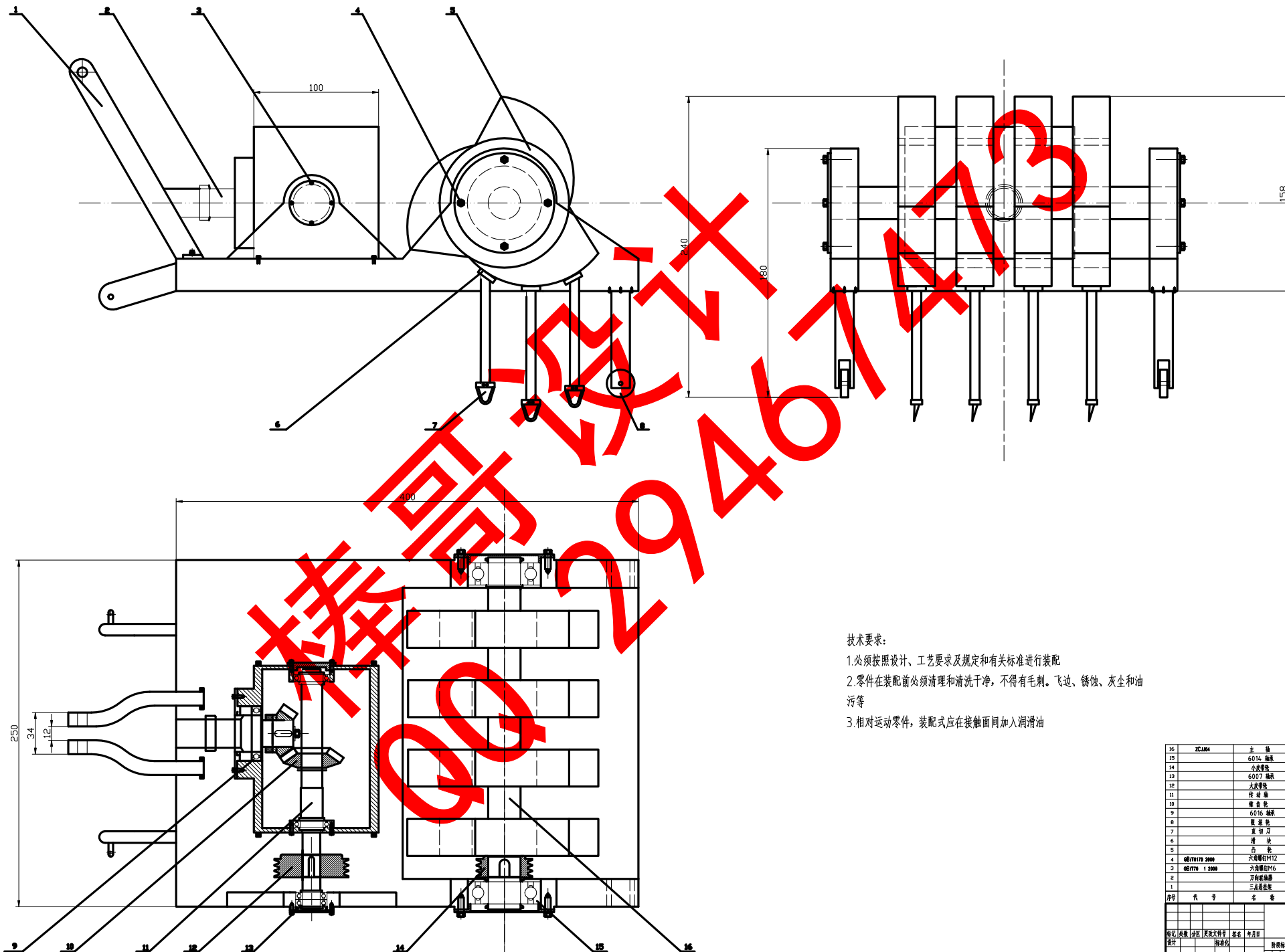


1-装配图-A0



技术要求:

1. 必须按照设计、工艺要求及规定和有关标准进行装配
2. 零件在装配前必须清理和清洗干净, 不得有毛刺。飞边、锈蚀、灰尘和油污等
3. 相对运动零件, 装配式应在接触面间加入润滑油

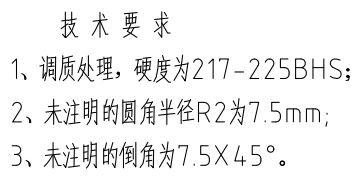
序号	代号	名称	数量	材料	备注
16	ZCJ04	主 轴	1	45	
15		6014 轴承	1		
14		小皮带轮	1	HT200	
13		6007 轴承	2		
12		大皮带轮	1	HT200	
11		带 齿 轴	1	45	
10		带 齿 轮	2	HT200	
9		6016 轴承	1		
8		展 开 轮	2	HT200	
7		直 齿 刀	12	45	
6		增 块	12	20	
5		凸 轮	1	HT200	
4	GB/T1278 2000	六角螺栓 M12	8	Q235	
3	GB/T78 1 2000	六角螺母 M6	18	Q235	
2		万向联轴器	1	HT200	
1		三点悬挂架	1	45	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注
设计		审核			
制图		校对			
工艺		检查			
共 1 张		第 1 张			

牧草切草机装配图

Technical drawing of a mechanical assembly, showing a side view and a top view. The side view on the left indicates a total width of 188.5. The top view on the right shows a rectangular plate with a width of 92 and a height of 286. The top view includes two circular features: an outer circle with a diameter of $\phi 57.5$ and an inner circle with a diameter of $\phi 27.5$. A central circular feature has a diameter of $\phi 42.5$. A dimension of 128 is indicated for the distance from the center of the inner circle to the center of the outer circle. The drawing is overlaid with a large red watermark reading '样图设计 29461473'.

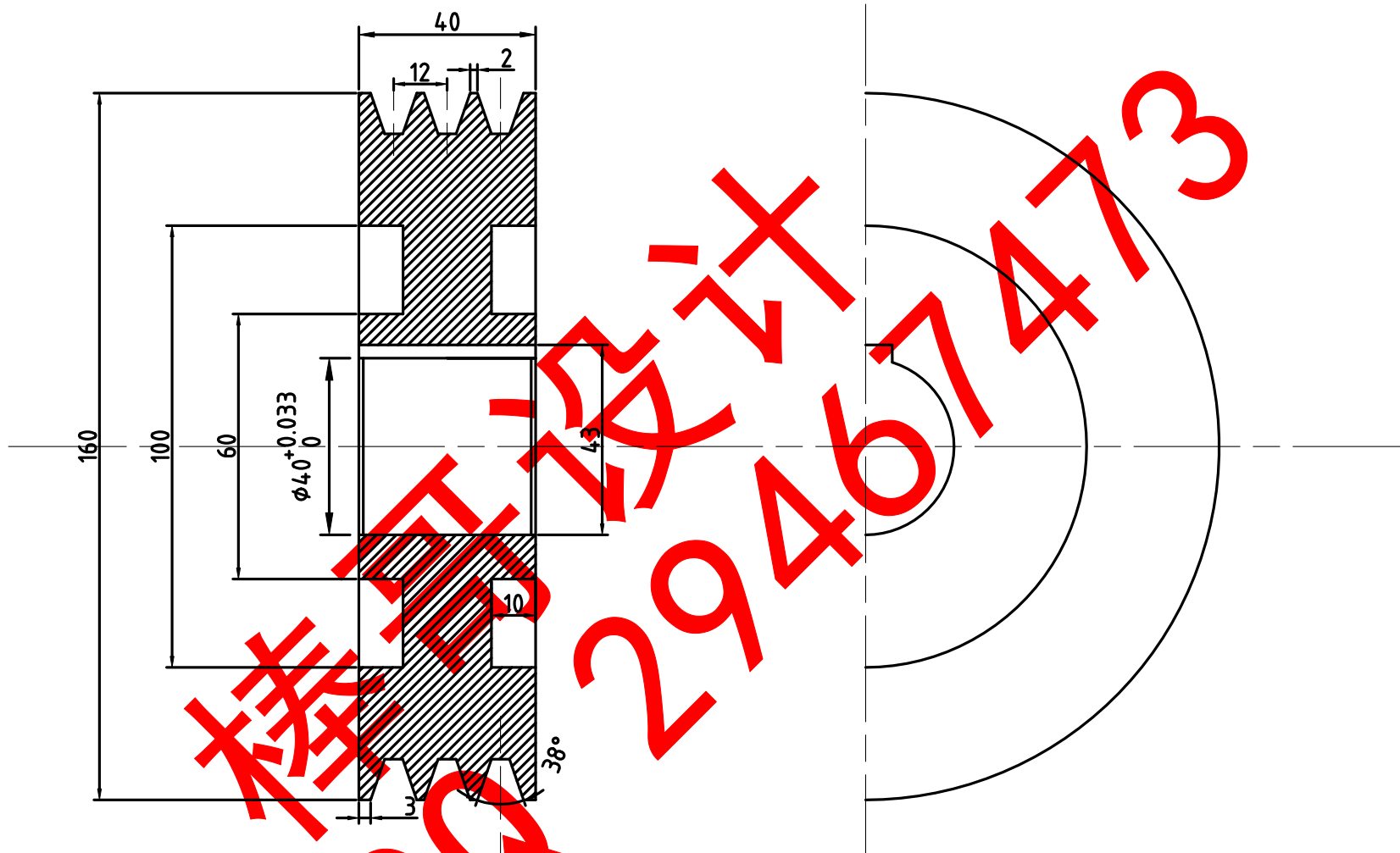
						限深轮			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
							XXX5	1:1	
审核									
工艺			批准			共 1 张	第 1 张		

其余



						HT200			山西农业大学信息学院	
									主 轴	
标记	人数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	王力	2011.4	标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1:1		
工艺				批准		共 1 张		第 1 张		

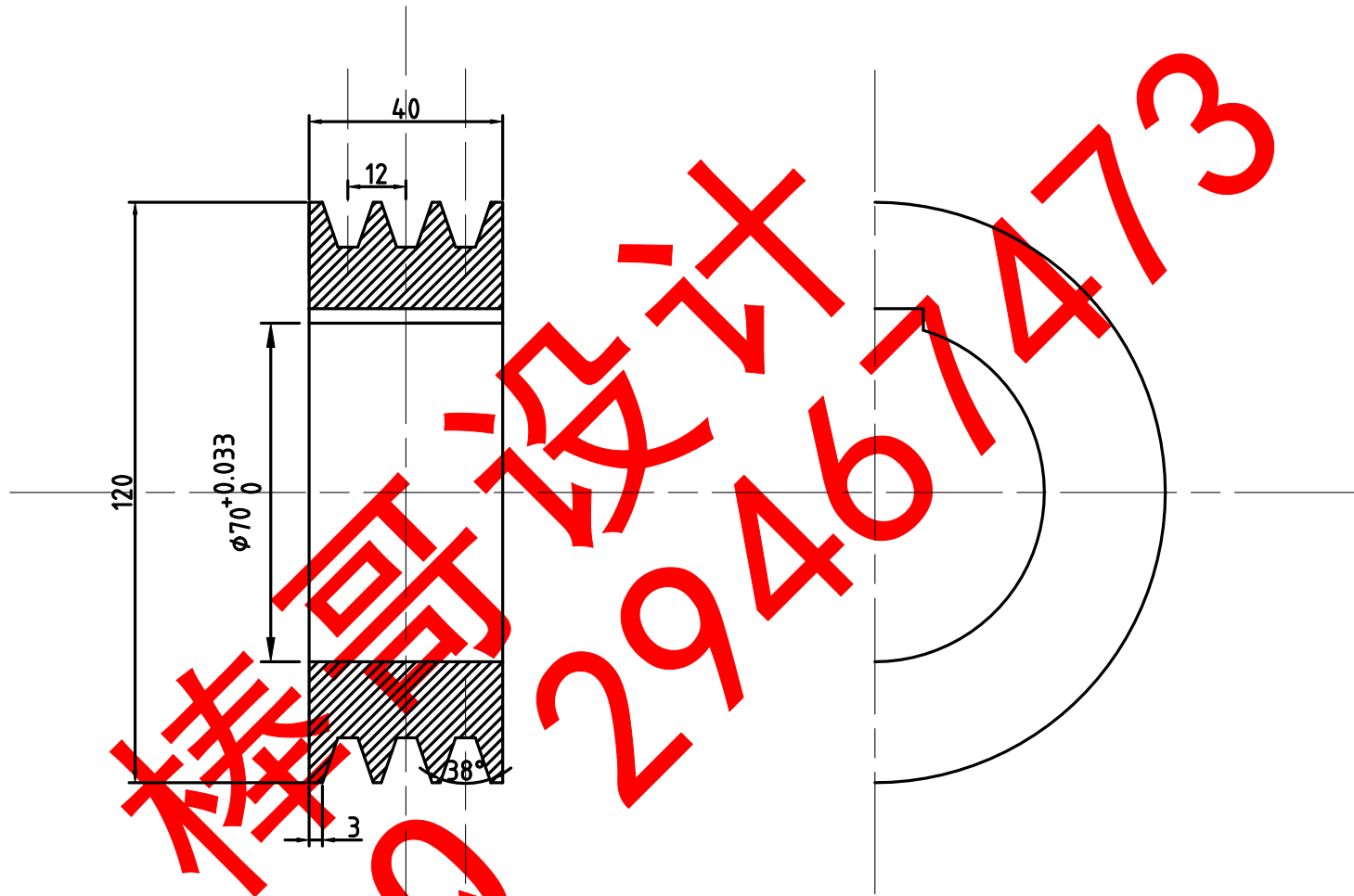
其余 6.3



						HT200					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计		2011.4	标准化			阶段标记		重量	比例		
										1:1	
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			

5-小皮带轮-A3

其余 $\sqrt{6.3}$



							HT200			小皮带轮
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			2011.4 标准化				阶段标记	重量	比例	
审核									1:1	
工艺			批准				共 1 张	第 1 张		