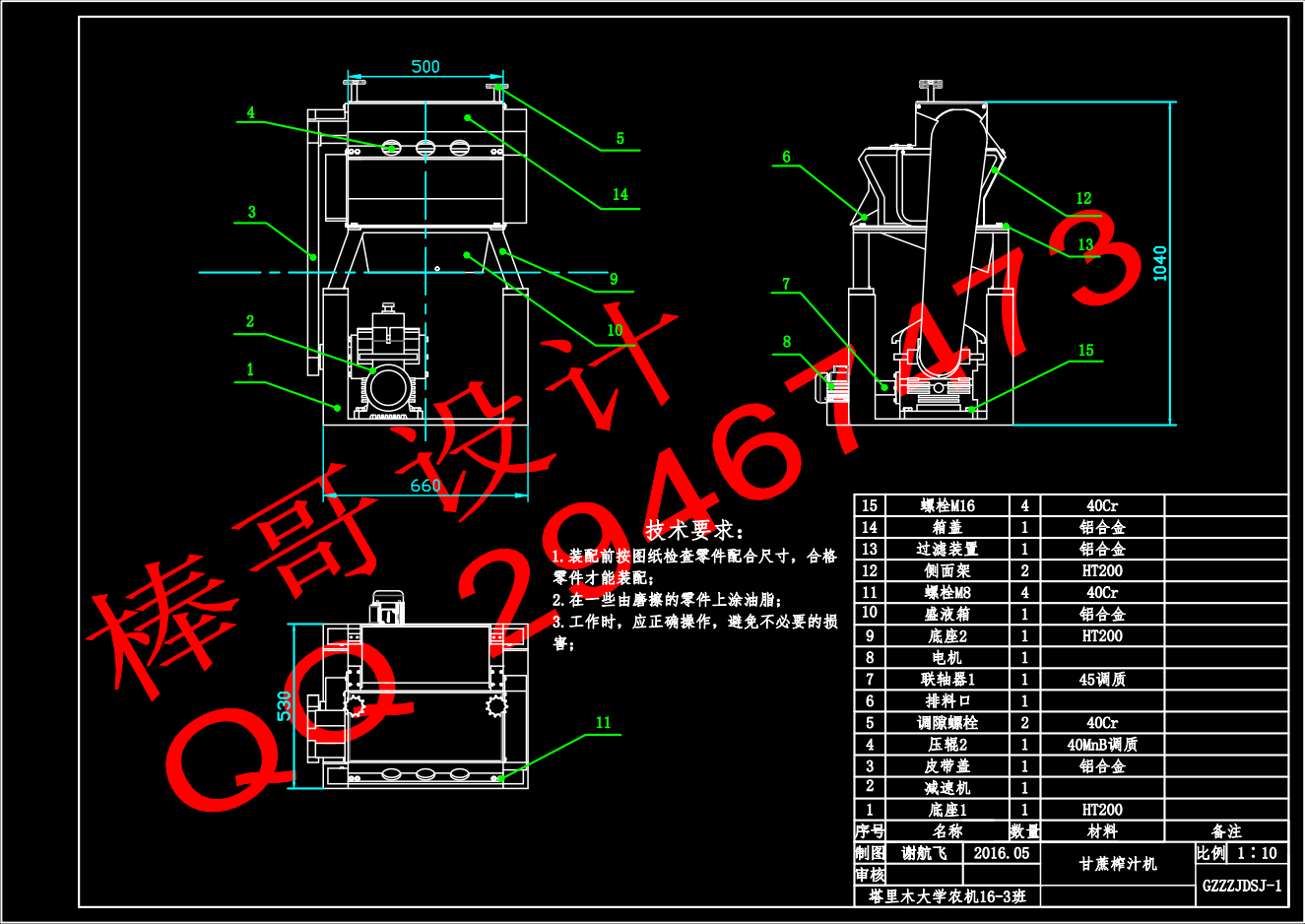
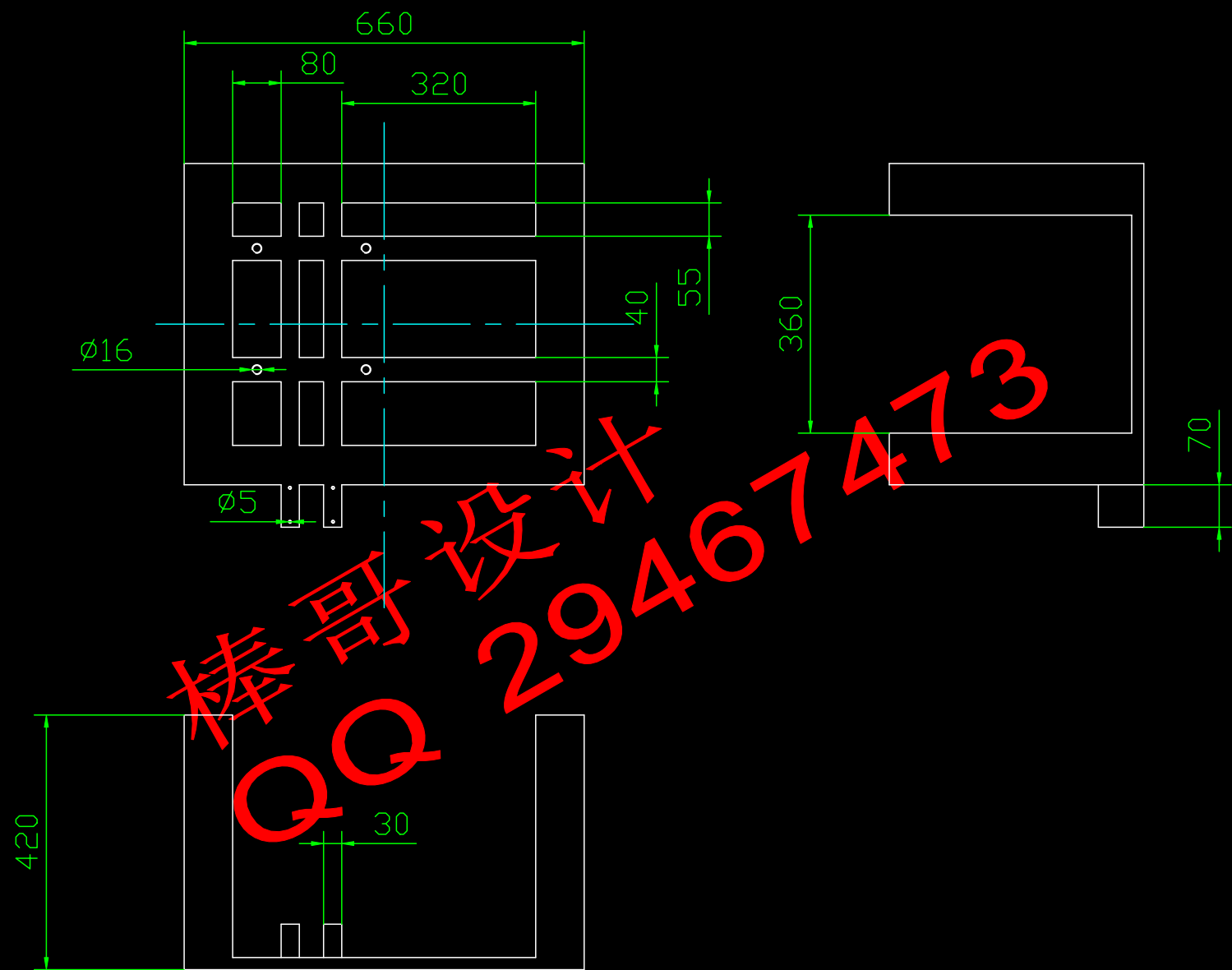


A3-总装配体

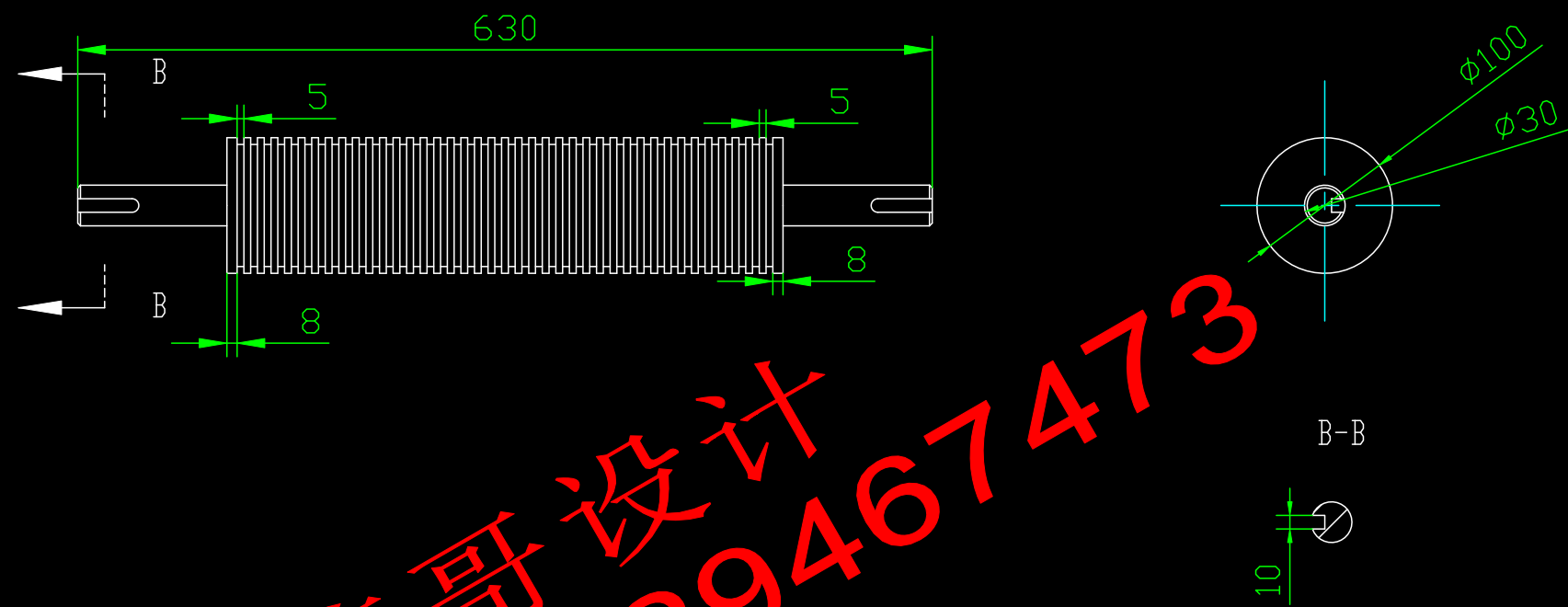


A4-底座2



底座2			图号	GZZZJDSJ-4	比例	1 : 5
			材料	HT200	数量	1
设计	谢航飞	2016. 05	塔里木大学农机16-3班			
审核						

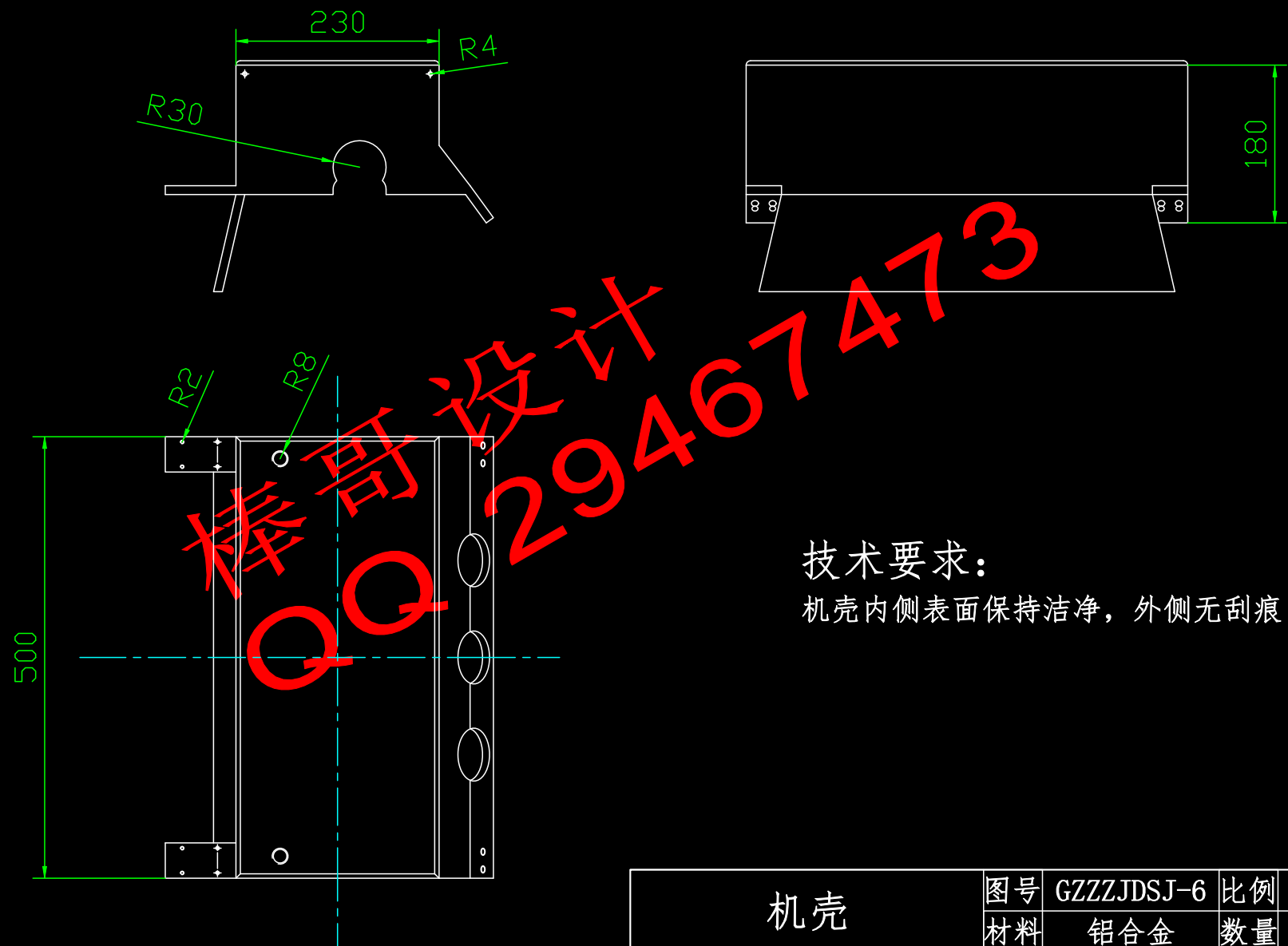
A4-滚轮2



技术要求：
表面淬火后表面硬度HBS<350

压辊2			图号	GZZZJDSJ-2	比例	1 : 5
			材料		数量	1
设计	谢航飞	2016. 05	塔里木大学农机16-3班			
审核						

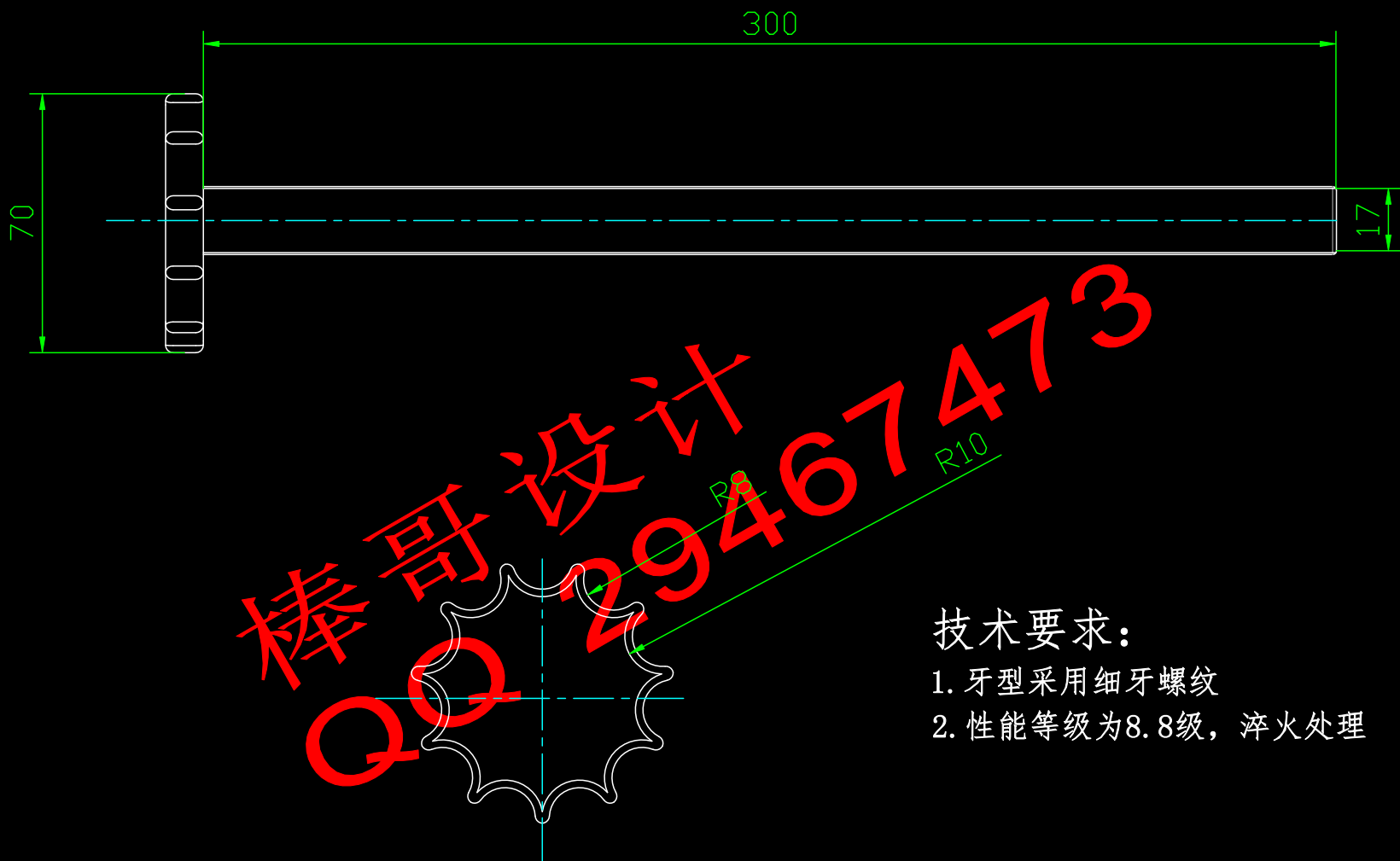
A4-机壳



技术要求：
机壳内侧表面保持洁净，外侧无刮痕

机壳			图号	GZZZJDSJ-6	比例	1 : 5
			材料	铝合金	数量	1
设计	谢航飞	2016. 05	塔里木大学农机16-3班			
审核						

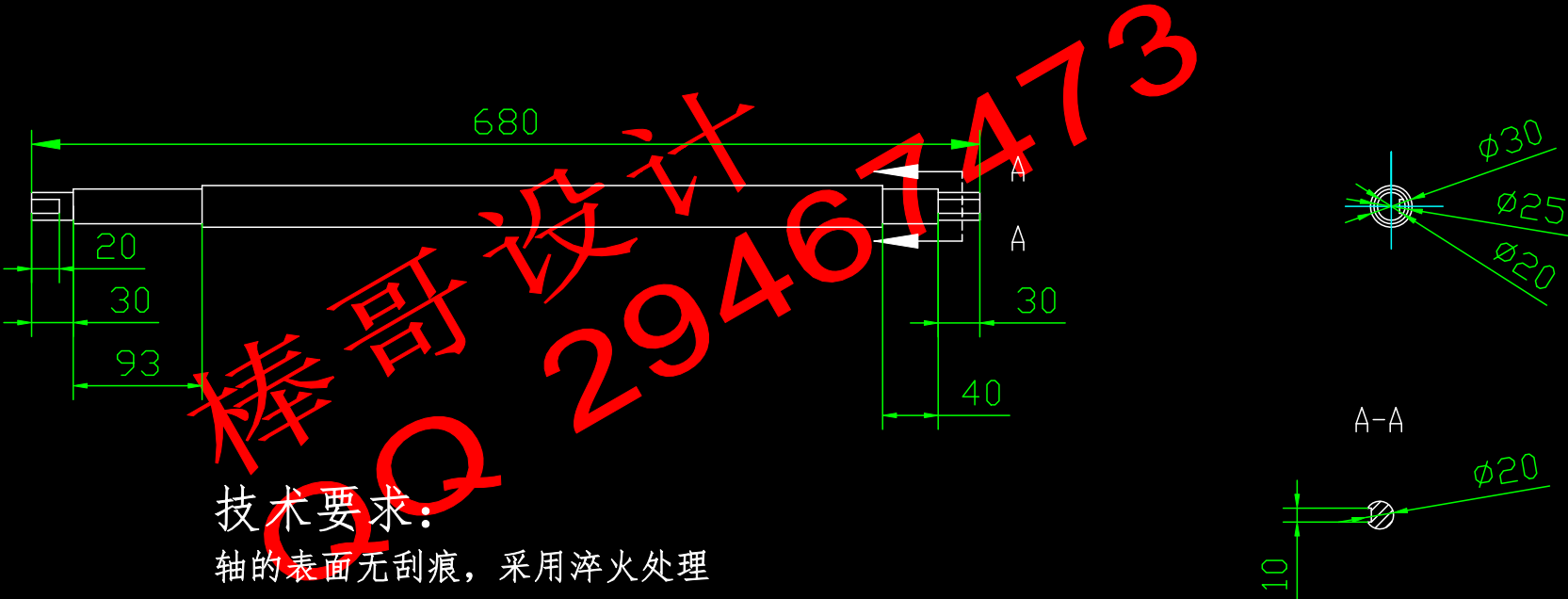
A4-调隙螺栓



- 技术要求：
- 1. 牙型采用细牙螺纹
 - 2. 性能等级为8.8级，淬火处理

调隙螺栓			图号	GZZZJDSJ-5	比例	1：5
			材料	中碳钢	数量	2
设计	谢航飞	2016. 05	塔里木大学农机16-3班			
审核						

A4-轴1



技术要求：
轴的表面无刮痕，采用淬火处理

传动轴			图号	GZZZJDSJ-3	比例	1 : 5
			材料	40MnB调质	数量	1
设计	谢航飞	2016. 05	塔里木大学农机16-3班			
审核						