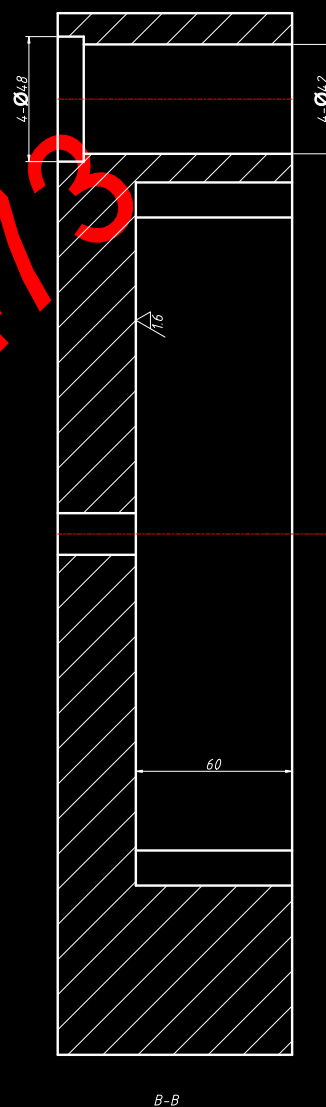
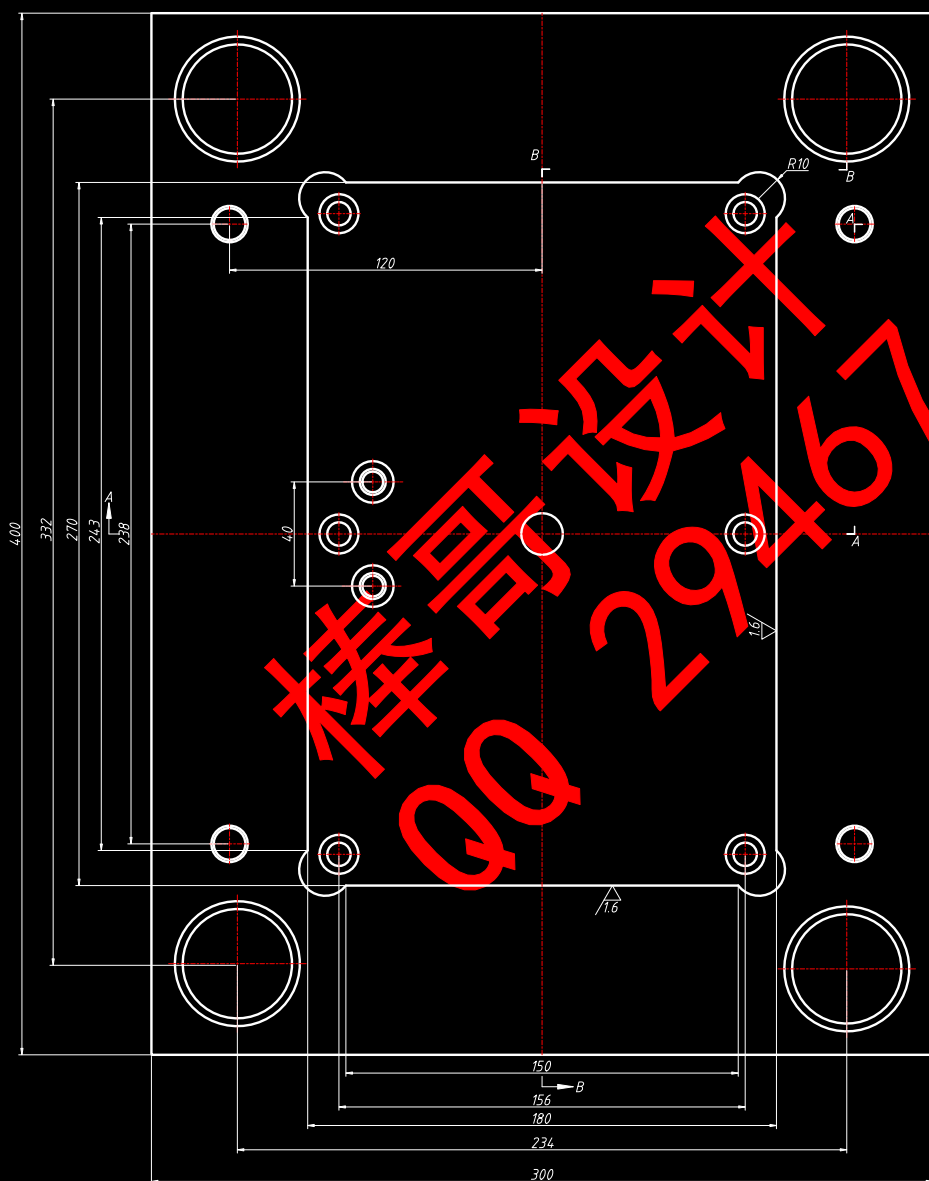
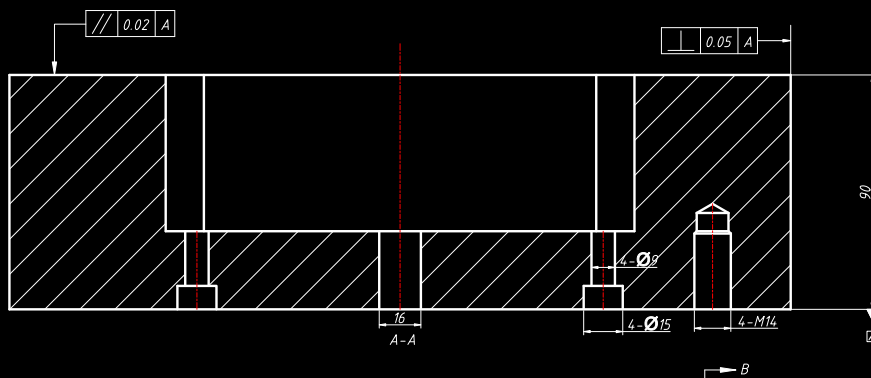




						ABS			电话听筒盖上壳				
标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年月日	阶 段 标 记			重 量	比 例	SK-019		
设 计		2013.5.5	标准化	(签名)	(年月日)								
制 图		2013.5.5								1:1			
审 核						共 11 张			第 11 张				
工 艺			批 准										

A1-型腔固定板

其余 $\frac{3.2}{\nabla}$



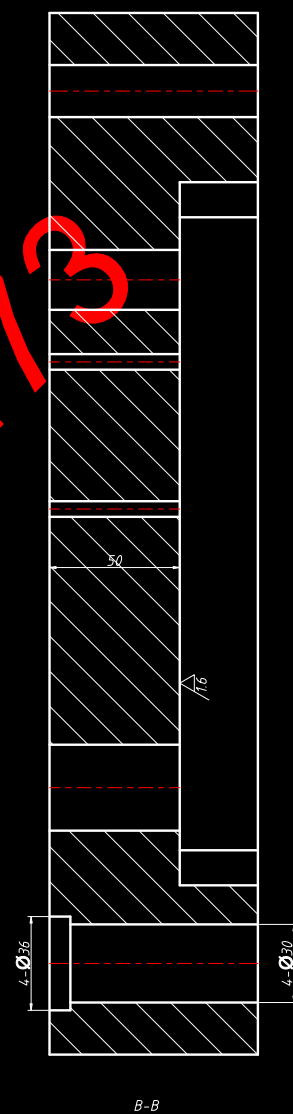
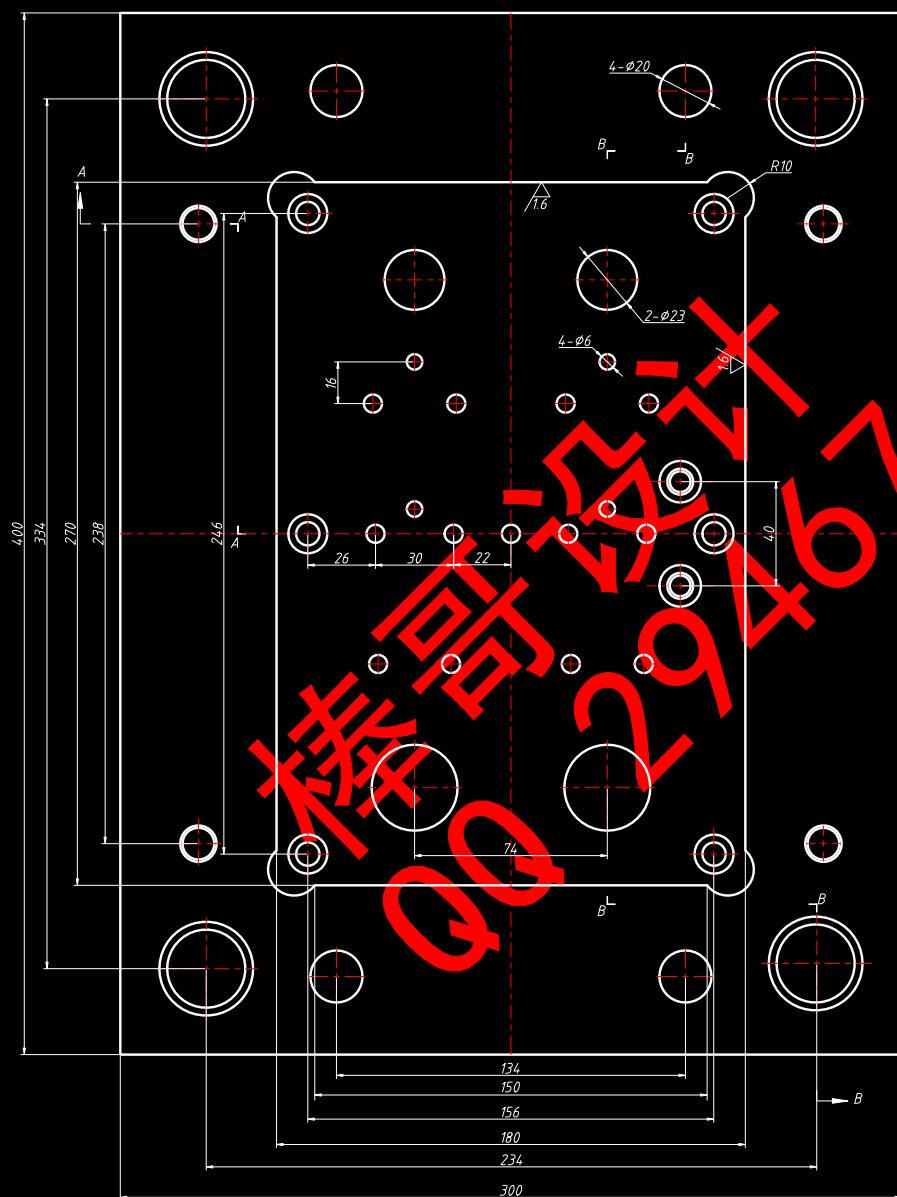
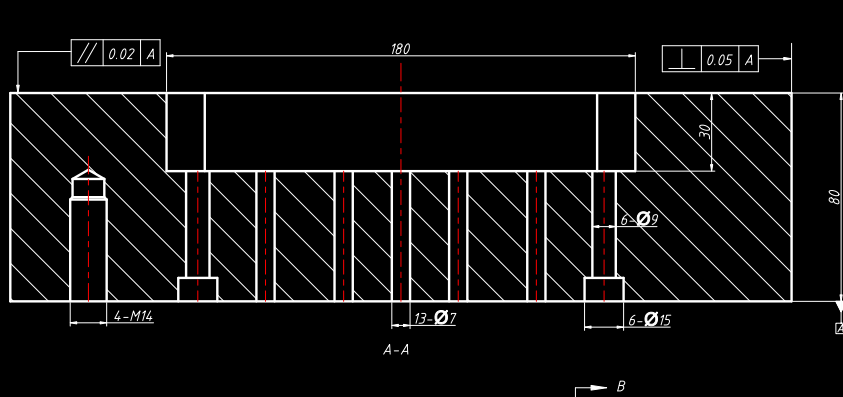
技术要求:

1.未注公差的极限偏差按GB/T 1804-2000中有关规定;

2. 所有菱边均置倒边。

						45						
标识	人数	分区	票类及件数	姓名	年月日							
设计		2019.5.5	标准价	(签名)	(年月日)		阶级标识	重量	比例	型腔固定板		
制图		2019.5.5							1:1			
审核										SK-011		
丁亮			杨浩			共 11 张	建 2 张					

A1-型芯固定板



技术要求:

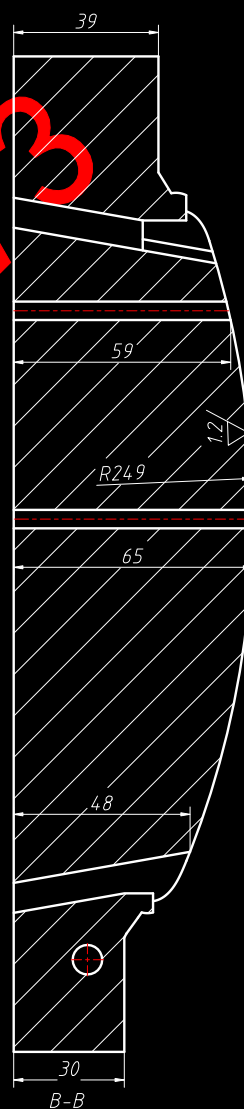
1. 未注公差的极限偏差按GB/T 1804-2000中有关规定;
2. 所有菱边均需倒钝。

[illegible]

其余 $\frac{3.2}{\nabla}$

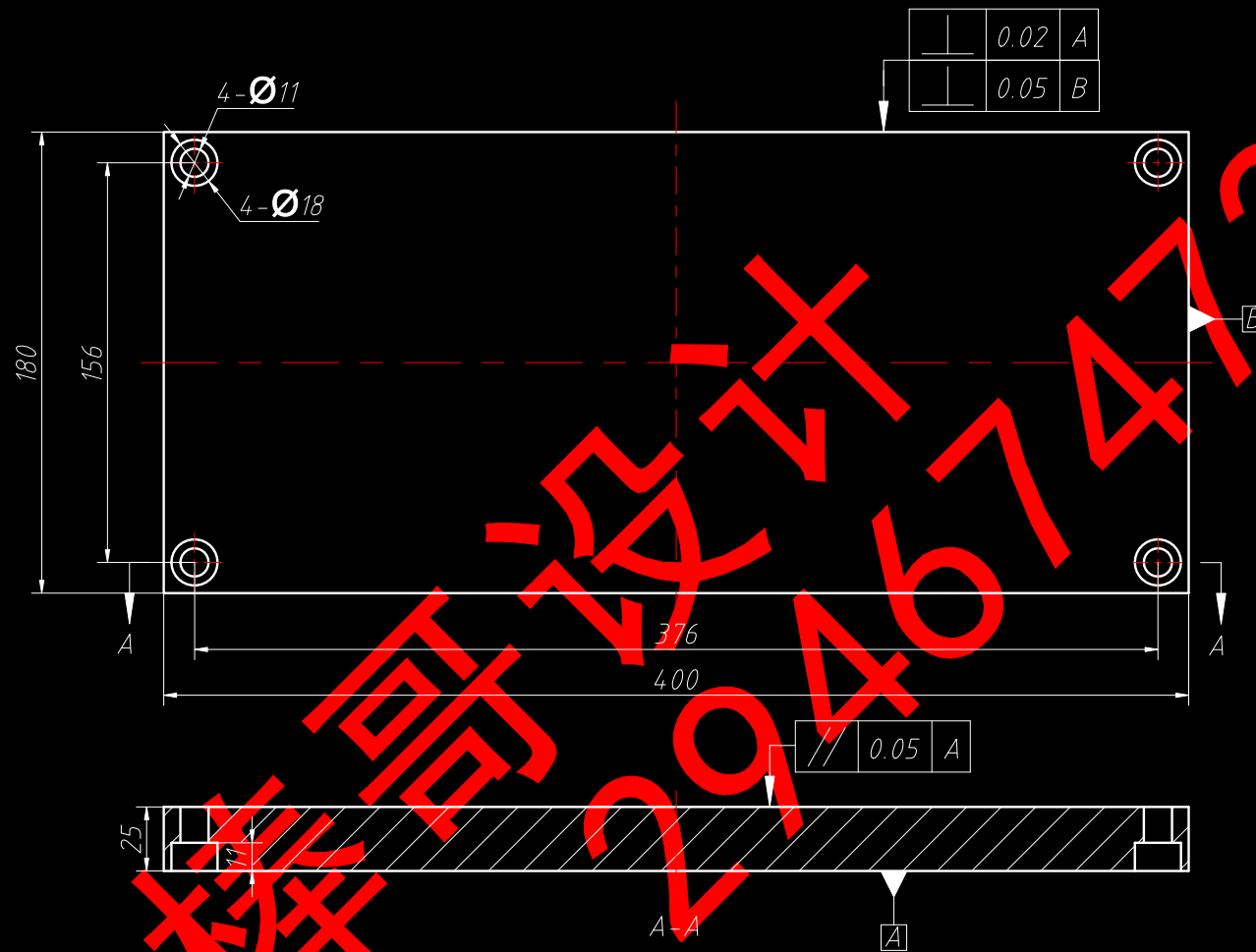


其余 $\frac{3.2}{\nabla}$



						Cr40				型芯	SK-009
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标识	重量	比例		
设计		2013.5.3	标准化	(签名)	(年月日)						
制图		2013.5.3							1:1		
审核						共 11 张	第 3 张				
工艺			批准								

A3-推杆支撑板



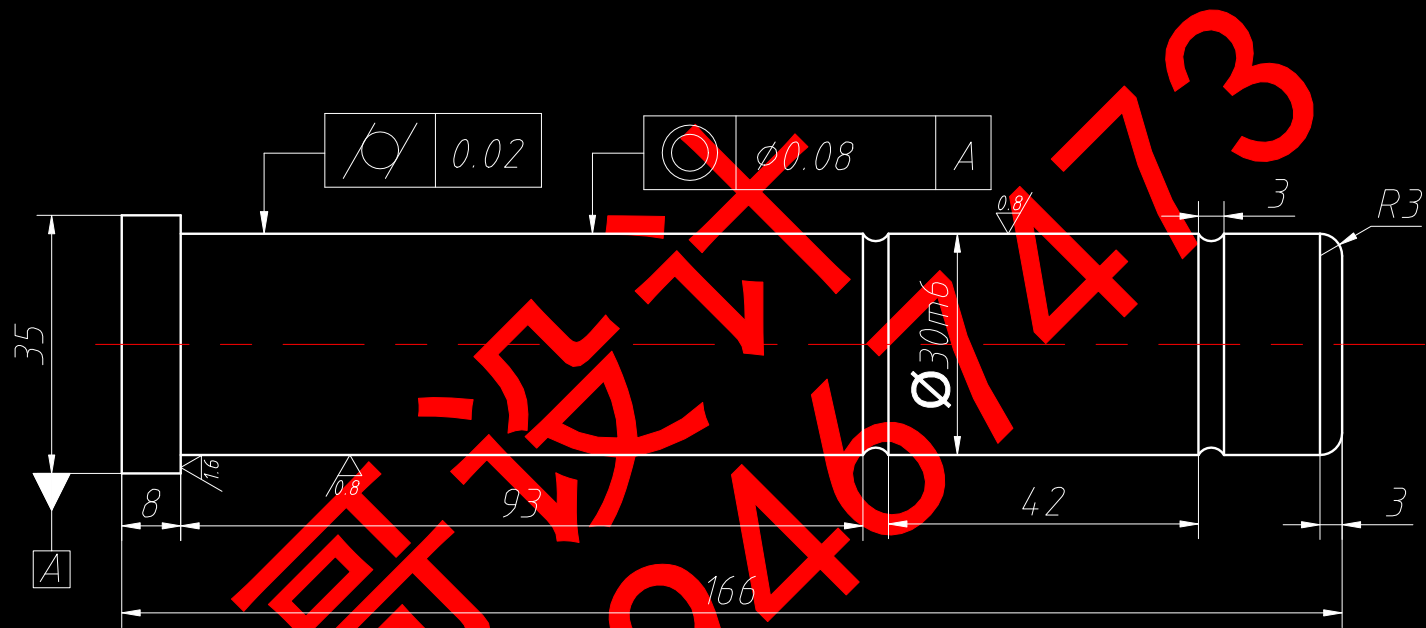
技术要求:

1. 未注尺寸公差按/T 14 执行;
2. 全部棱边倒角C2。

						45					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				阶段标识		重量
设计		2013.5.3	标准化	(签名)	(年月日)						
制图		2013.5.3							1:2		
审核											
工艺			批准			共 11 张			第 5 张		
										推杆支撑板	
										SK-004	

A4-导柱

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求:

1. 未注倒角为C2;

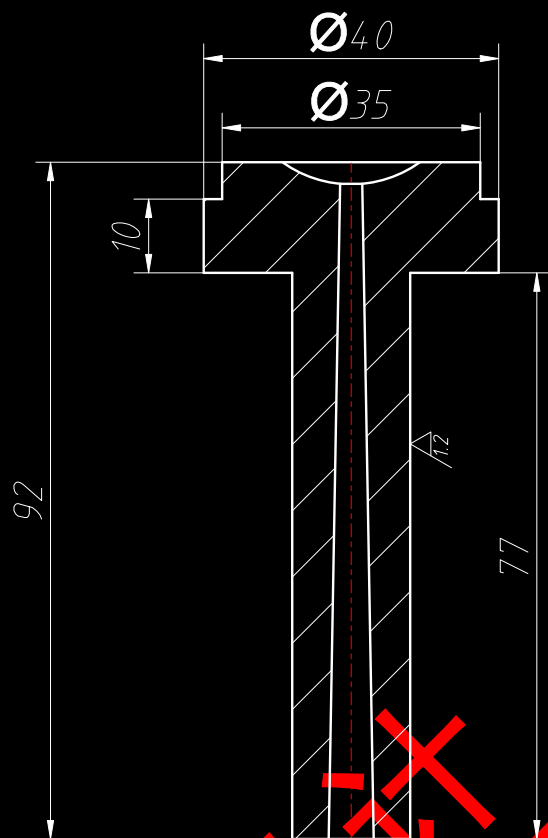
2. 淬火硬度为50—55HRC。

						T8A			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	导柱			SK-018
设计		2013.5.3	标准化	(签名)	(年月日)				
制图		2013.5.3				阶段标识	重量	比例	
审核								1:1	
工艺			批准			共 11 张 第 10 张			

A4-垫块

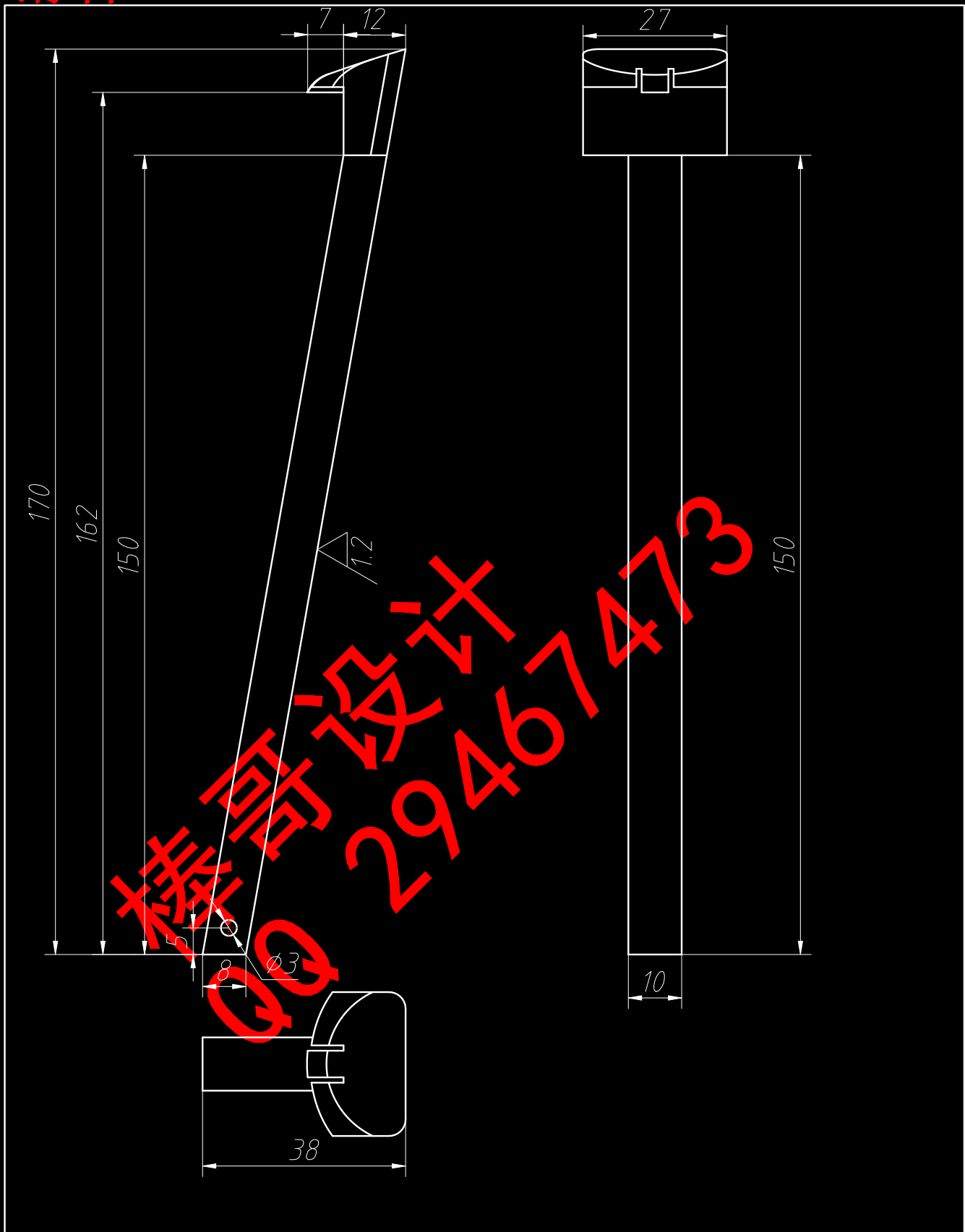


						45			垫块		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计		2013.5.5	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标识	重量	比例	SK-003		
制图		2013.5.5						1:2			
审核											
工艺			批准			共 11 张 第 9 张					



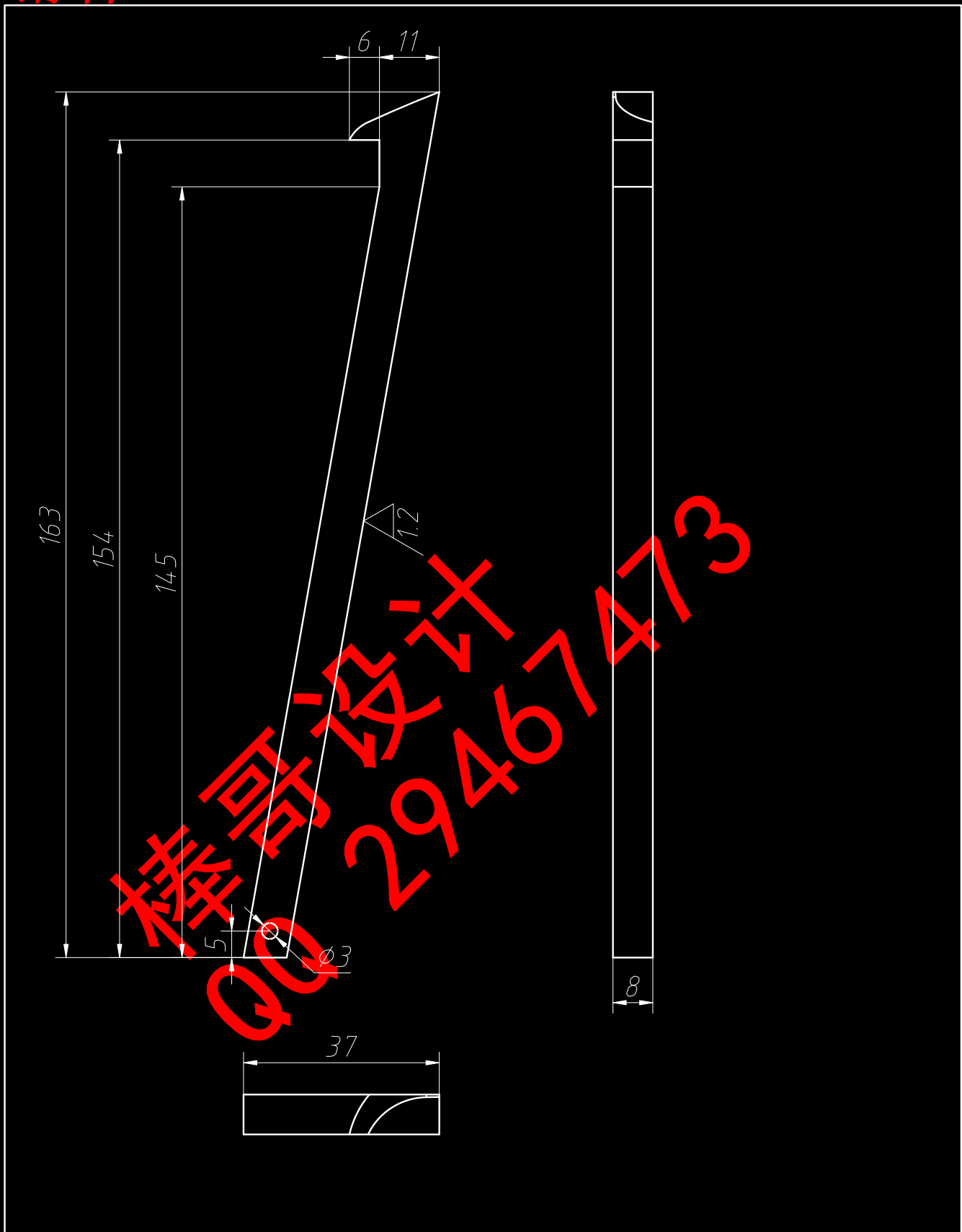
						T8A			浇口套	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	
设计		2013.5.5	标准化	(签名)	(年月日)				比例	
制图		2013.5.5							1:1	
审核									共 11 张 第 8 张	
工艺			批准						SK-015	

A4-斜滑杆1



						T8A						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							斜滑杆1
设计		2013.5.3	标准化	(签名)	(年月日)	阶段标记	重量	比例	SK-027			
制图		2013.5.3						1:1				
审核												
工艺			批准			共 11 张 第 6 张						

A4-斜滑杆2



						T8A			斜滑杆2	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	SK-023
设计		2013.5.5	标准化	(签名)	(年月日)				1:1	
制图		2013.5.5								
审核										
工艺			批准			共 11 张 第 7 张				