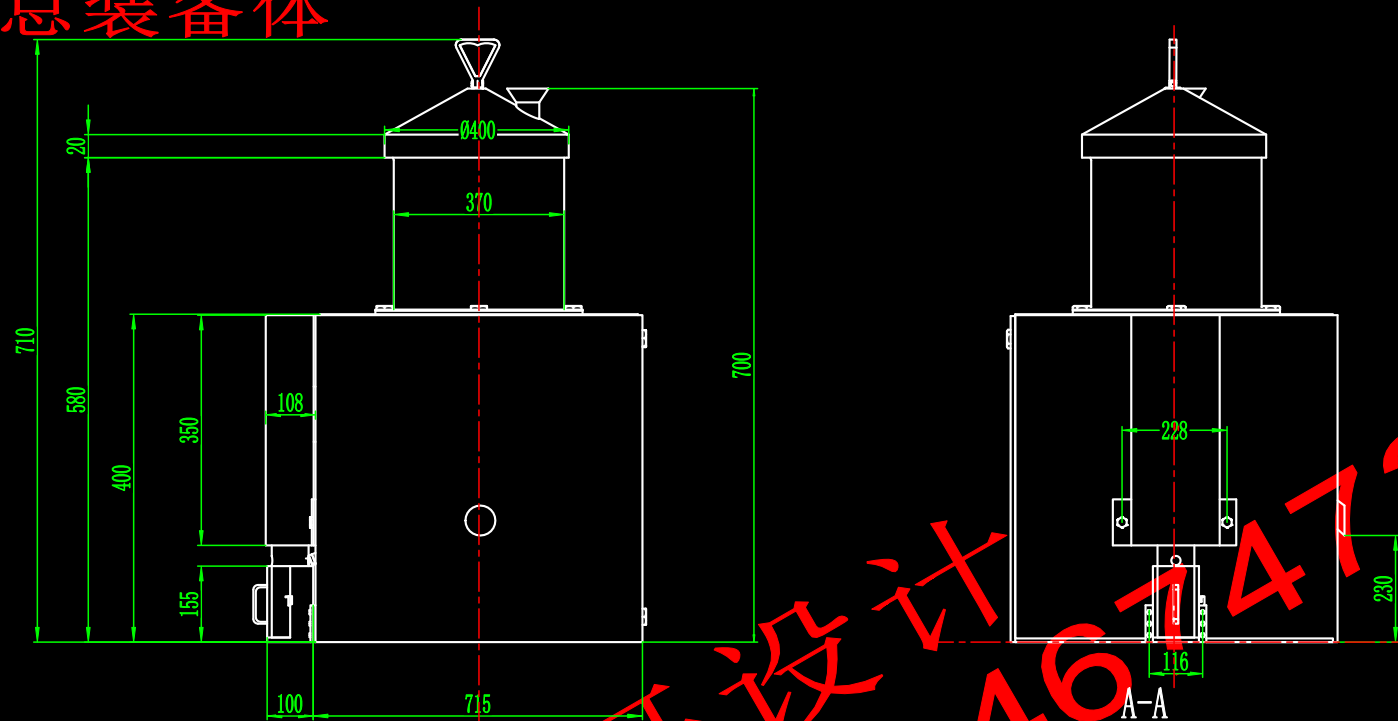
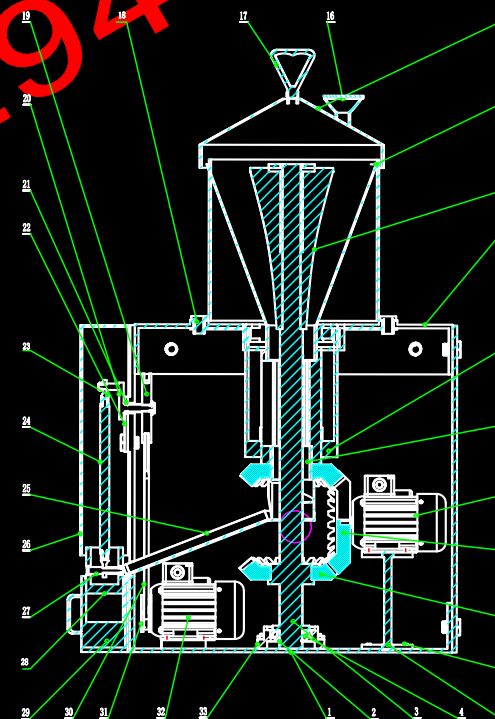
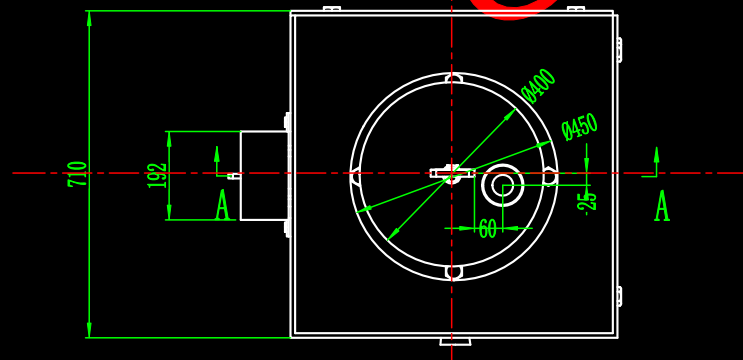


A1-总装备体

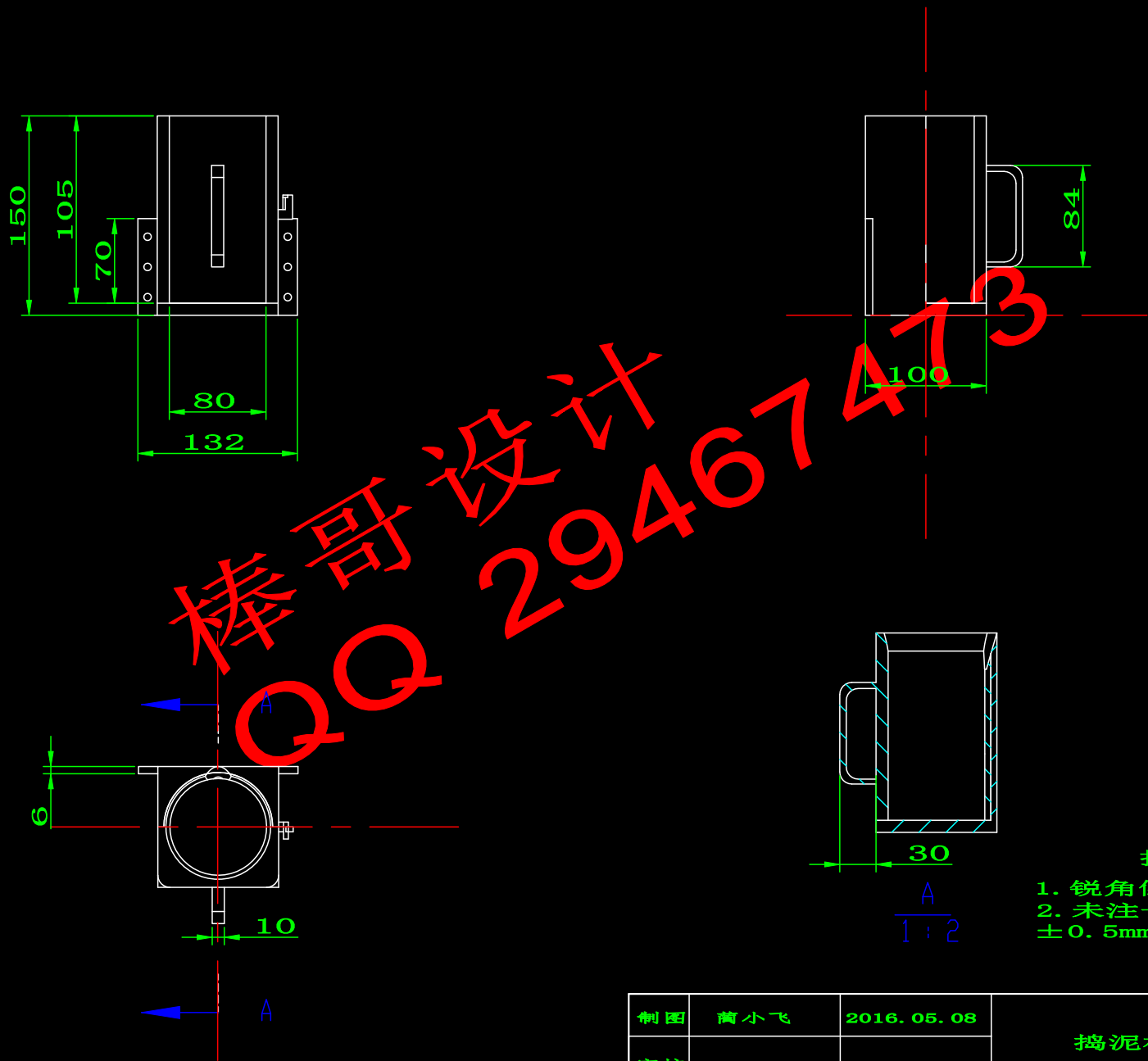


- 1 装配前清洗所有零件, 轴承添加润滑剂
- 2 各配合正确、密封处严格密封
- 3 安装完成后进行调试, 保证机器运行正常



33	轴承座	1	HT150	
32	联轴器	1		HT200
31	下皮带轮	1	HT200	
30	皮带	1	橡胶	
29	联轴器	1	不锈钢	
28	联轴器	1	不锈钢	
27	联轴器	1	Q235	
26	右开夹	1	HT150	
25	传送带	1		
24	连杆	1	Q235	
23	行端关节轴承、带内翻胶	2		GB_T9161-2001_R10
22	凸轴座	1	HT350	
21	凸轴	1	HT150	
20	凸轴轴	1	Q235	
19	上皮带轮	1	HT200	
18	螺钉M16×30	1	4.8级	
17	手柄	1		
16	入料口	1	HT150	
15	上顶盖	1	HT150	
14	外盖筒	1	不锈钢	
13	内盖筒	1	不锈钢	
12	中层	1	HT200	
11	下料机构	1	HT200	
10	中间连接零件	1	Q235	
9	分叉电动机	1		HT150
8	右垂直轴齿轮	1	45	GB_T12369/T1990 10 21 21 34 20 2 GB_T12369/T1990 10 21 21 34 20 20
7	下垂直轴齿轮	1	45	
6	螺钉M10×8	10	4.8级	
5	电机座	1	HT150	GB/T9439-1988
4	圆锥滚子轴承	1	2x36x65F63n5	
3	内轴	1	45	
2	轴用弹性挡圈-A型	2	30mm	GB_T894.1-1986_18
1	底座	1	Q195	
序号	名称	数量	材料	备注
重 量	比 例	1 : 10	数 量	
设 计	商 小 飞	2016-05-05	塔里木大学	共 6 页
审 核			农业机械化及其自动化16-3班	第 1 页
新型大蒜去皮捣泥机总装图				图 号
				A 2

A4-捣泥杯总体图

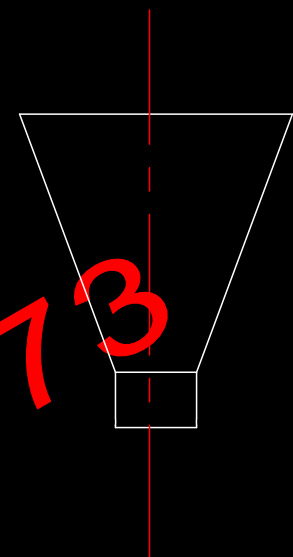
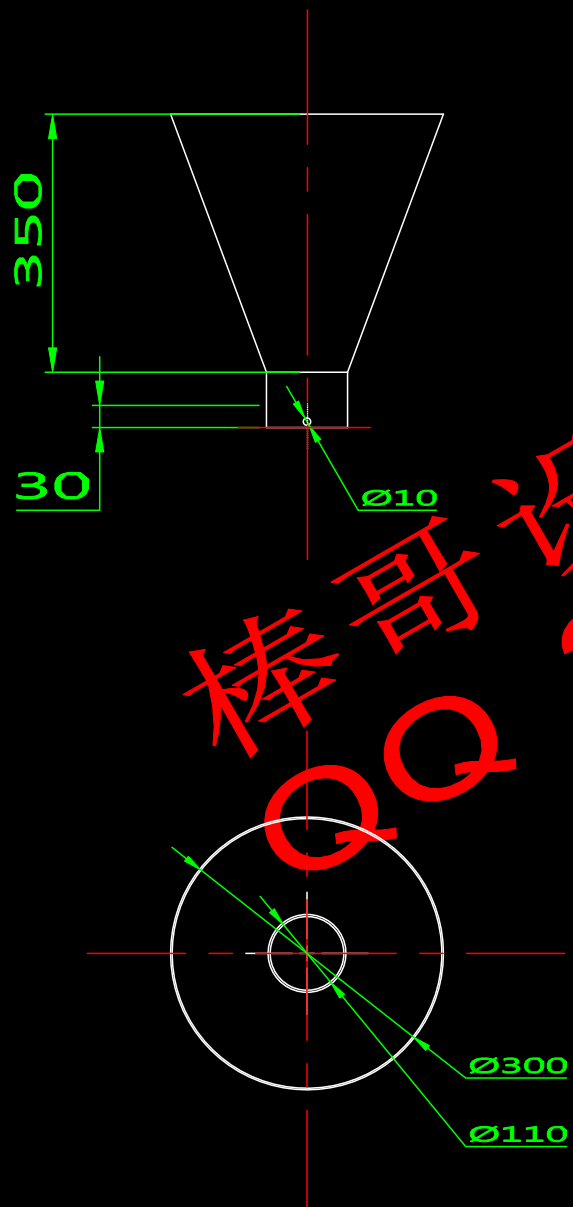


技术要求

- 1. 锐角倒钝、去除毛刺飞边。
- 2. 未注长度尺寸允许偏差为±0.5mm。

制图	蔺小飞	2016.05.08	捣泥杯总体	比例	1:2
审核				重量	
塔里木大学农机16-3班			共 6 页 第 2 页	材料	不锈钢

A4-内桶壁

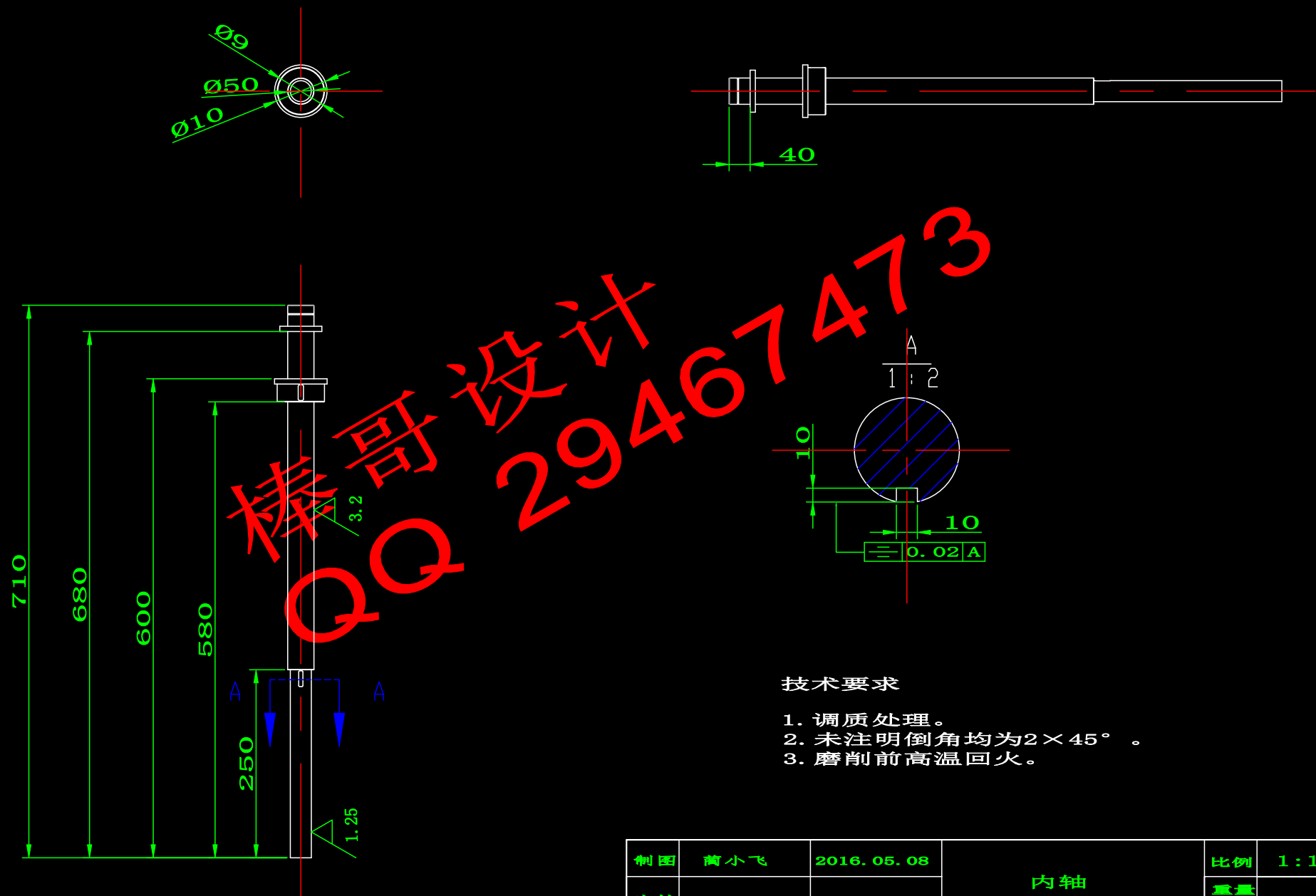


技术要求

- 1.经调质处理，HRC50~55。
- 2.未注长度尺寸允许偏差±0.5mm。
- 3.加工后的零件摆放时不得直接放在地面上，应采取必要的支撑、保护措施。加工面不允许有锈蛀和影响性能、寿命或外观的磕碰、划伤等缺陷。

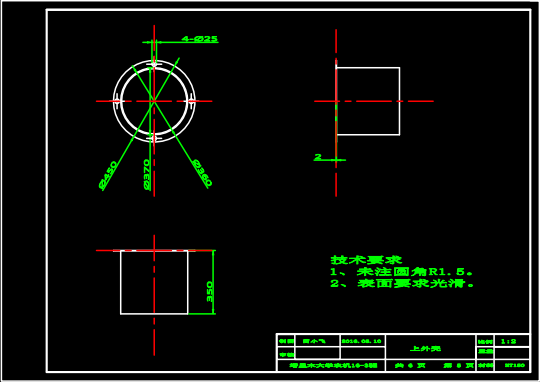
制图	蔺小飞	2016. 05. 08	内桶壁	比例	1:10
审核				重量	
塔里木大学农机16-3班			共 6 页 第 4 页	材料	HT150

A4-内轴

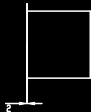
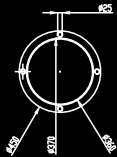


制图	蔺小飞	2016.05.08	内轴	比例	1:10
审核				重量	
塔里木大学农机16-3班			共 6 页 第 3 页	材料	45号钢

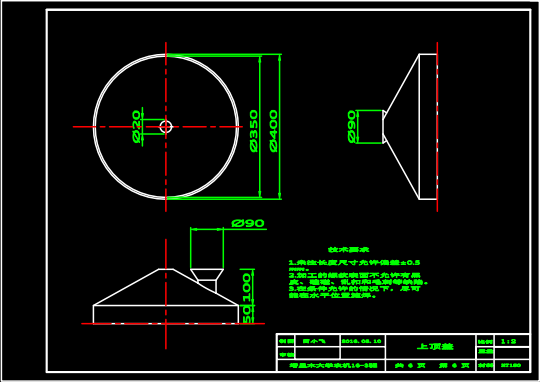
A4-上部外壳



棒哥设计
QQ 29467473



A4-上顶盖



棒哥设计
QQ 29467473

