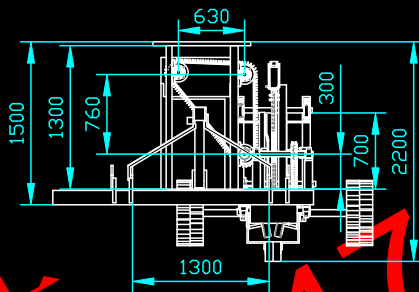
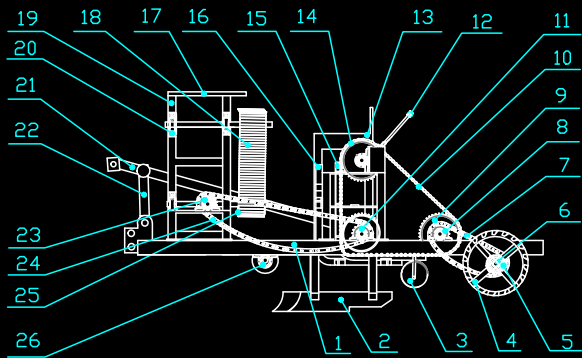


总装配体

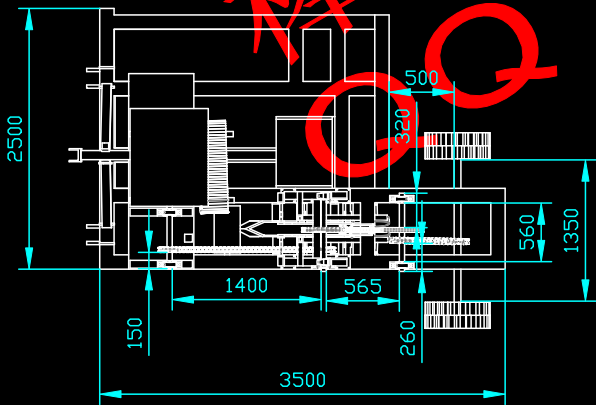


技术特性

功率：575W； 传动比：0.38

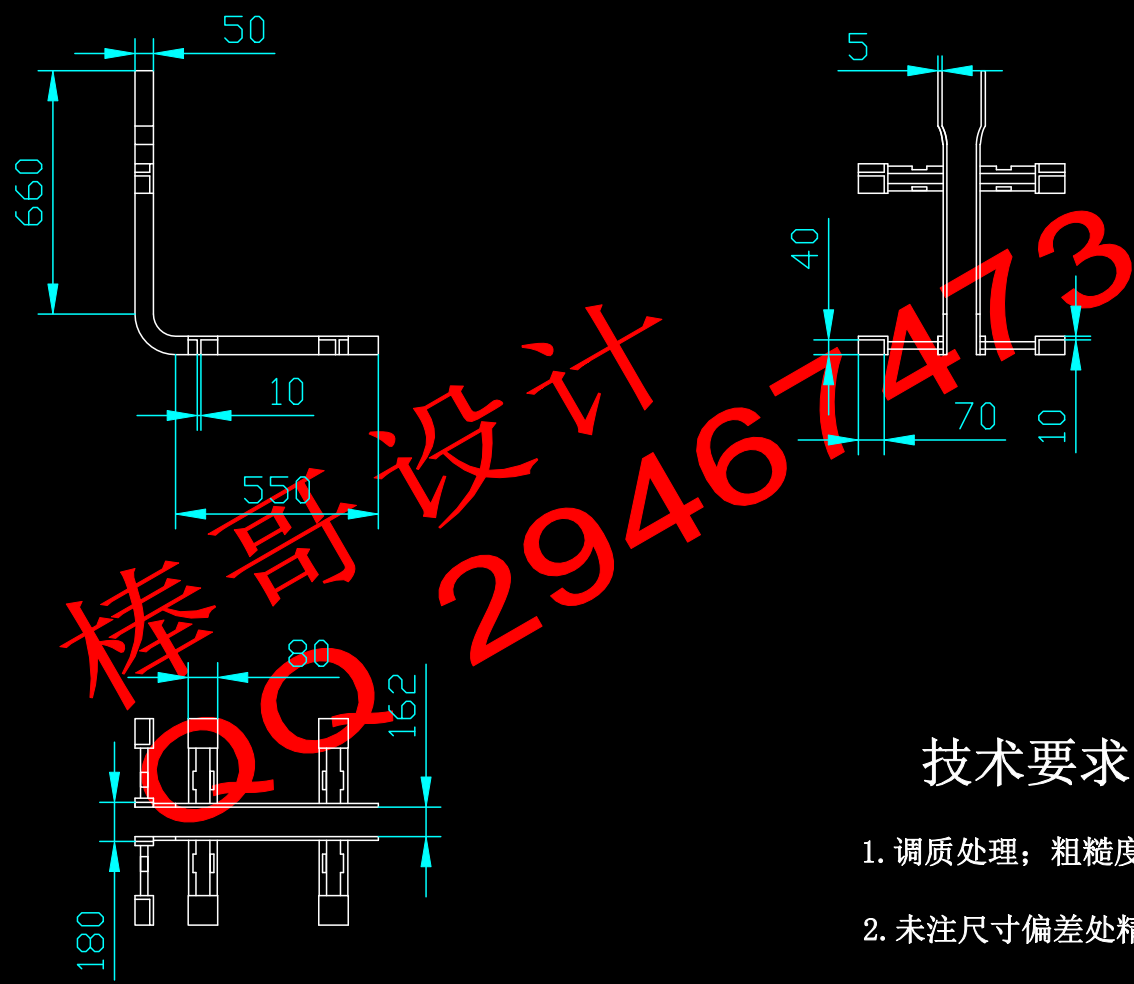
技术要求

- 1. 装配前，零件保持清洁，主要零件用煤油清洗，轴承用汽油清洗；
- 2. 啮合间隙用铅丝检验不小于1mm，铅丝不得大于最小侧隙的四倍；
- 3. 应调整轴承轴向间隙：Ø40为0.05~0.1mm，Ø52为0.08~0.15mm，轴与轴承、轴承与轴承座过盈配合；
- 4. 表面涂红色油漆，以防止氧化。



26	张紧装置	1	HT200	
25	喂苗输送带	1	棉帆布 橡胶	
24	第二传动链	1	HT250	
23	锥齿轮	2	Q275	
22	左悬挂支架	2	HT200	
21	中间悬挂支架	1	Q200	
20	轴承	16		GB/T7810-1995-UCP208
19	机架3	1	HT150	
18	苗槽	123	橡胶	
17	放置苗箱板	1	HT150	
16	夹紧导轨	2	Q235	
15	限位导轨	2	Q235	
14	第二投苗机构链轮	1	HT200	
13	机架2	1	HT150	
12	苗夹	1	Q235	
11	第三传动链轮	1	HT200	
10	投苗输送带	1	HT250	
9	第一投苗机构链轮	1	HT200	
8	第二传动链轮	1	HT200	
7	第一传动链	1	HT250	
6	第一传动链轮	1	HT200	
5	轴承	2		GB/T7810-1995-UCP211
4	地轮	2	HT200	
3	覆土镇压轮	2	HT150	
2	开沟器	1	45	
1	机架1	1	HT150	
序号	名 称	数 量	材 料	备 注
制图	武 发 杰	2016. 05	链夹式大葱移栽机装配图	比例 1:50
审核		2016. 05		
塔里木大学			农机16-2	

夹紧导轨



技术要求

- 1. 调质处理；粗糙度  $\sqrt{1.6}$ ；
- 2. 未注尺寸偏差处精度为IT/2。

制图	武发杰	2016.05	夹 紧 导 轨	比例	1:20
审核		2016.05		LJSDCYZJ-3	
塔里木大学 农机16-2班		Q235			

开沟器

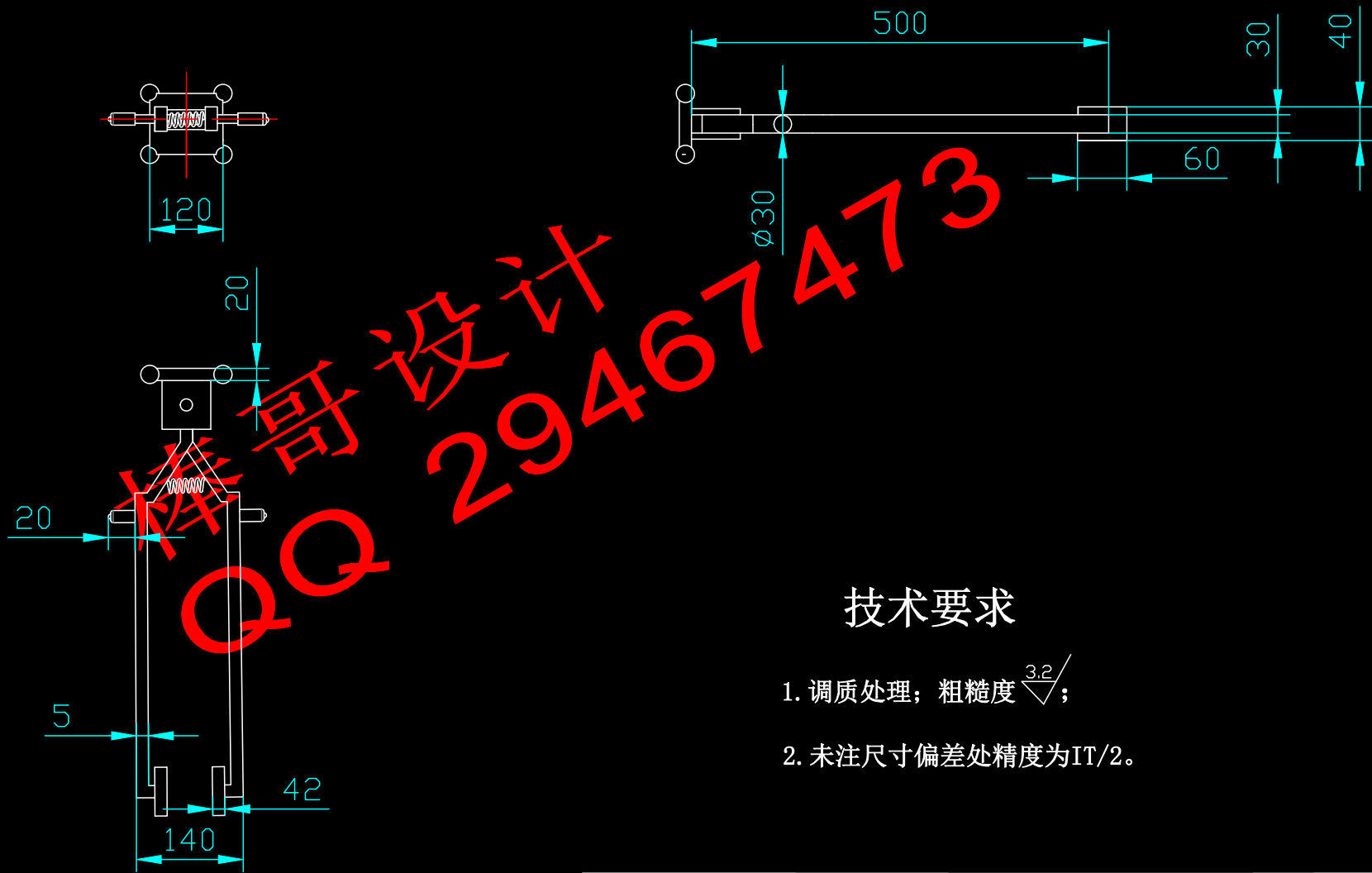


技术要求

- 1. 调质处理；粗糙度  $\sqrt{3.2}$ ；
- 2. 未注尺寸偏差处精度为IT/2。

制图	武发杰	2016.05	开沟器	比例	1:20
审核		2016.05		LJSDCYZJ-4	
塔里木大学 农机16-2班			45		

苗夹

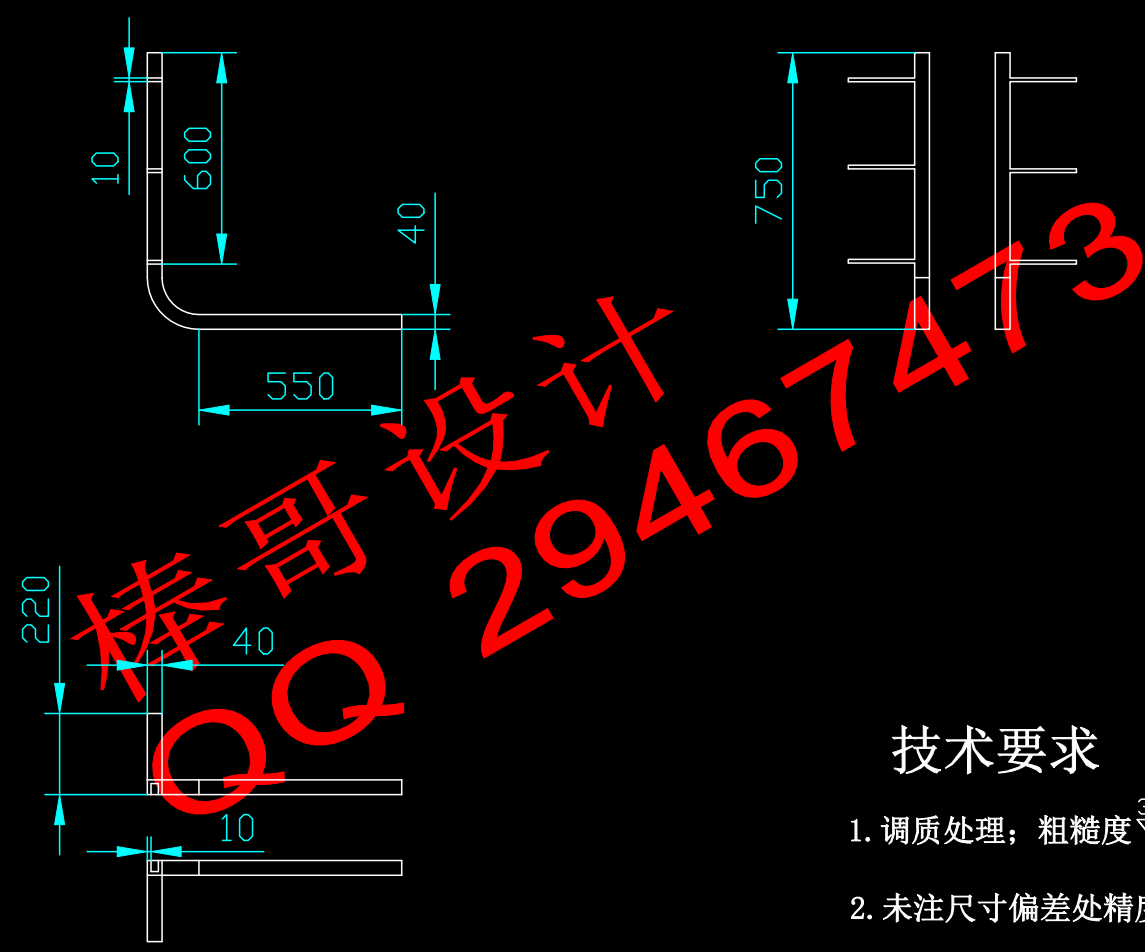


技术要求

- 1. 调质处理；粗糙度  $\sqrt{3.2}$ ；
- 2. 未注尺寸偏差处精度为IT/2。

制图	武发杰	2016.05	苗夹	比例	1:10
审核		2016.05		LJSDCYZJ-1	
塔里木大学 农机16-2班			Q235		

# 限位导轨



## 技术要求

- 1. 调质处理；粗糙度  $\sqrt{3.2}$ ；
- 2. 未注尺寸偏差处精度为IT/2。

制图	武发杰	2016.05	限 位 导 轨	比例	1:20
审核		2016.05		LJSDCYZJ-2	
塔里木大学 农机16-2班			Q235		