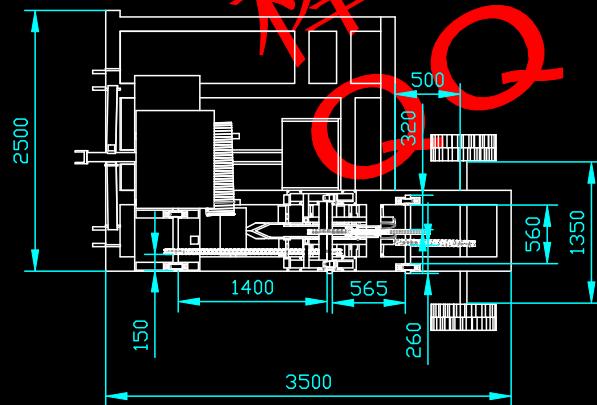
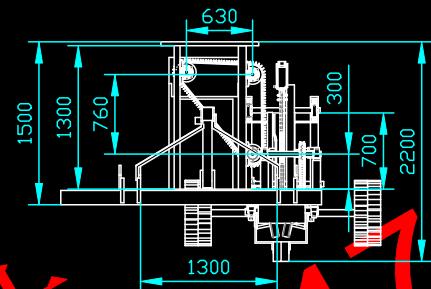
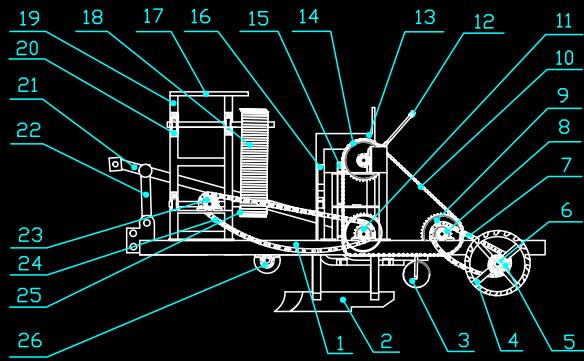


总装配体



技术特性

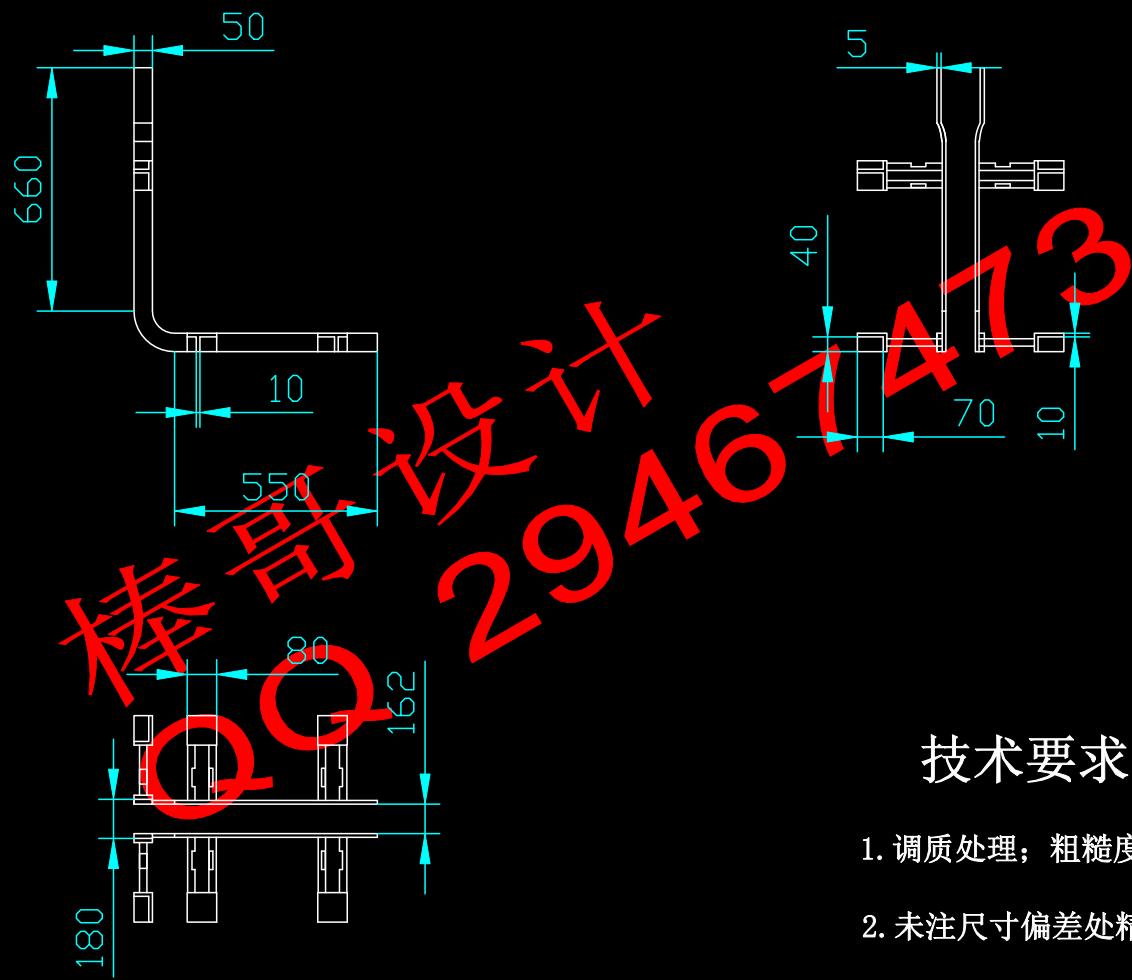
功率: 575W; 传动比: 0.38

技术要求

1. 装配前, 零件保持清洁, 主要零件用煤油清洗, 轴承用汽油清洗;
2. 喷合间隙用铅丝检验不小于1mm, 铅丝不得大于最小侧隙的四倍;
3. 应调整轴承轴向间隙: Ø40为0.05~0.1mm, Ø52为0.08~0.15mm, 轴与轴承、轴承与轴承座过盈配合;
4. 表面涂红色油漆, 以防止氧化。

序号	名称	数量	材料	备注
制图	武发杰	2016.05	链夹式大葱移栽机装配图	比例 1:50
审核		2016.05		
			塔里木大学	农机16-2

夹紧导轨



技术要求

1. 调质处理; 粗糙度 $\nabla^{1.6}$;
2. 未注尺寸偏差处精度为IT/2。

制图	武发杰	2016.05	夹紧导轨	比例	1:20
审核		2016.05		LJSDCYZJ-3	
塔里木大学 农机16-2班		Q235			

开沟器

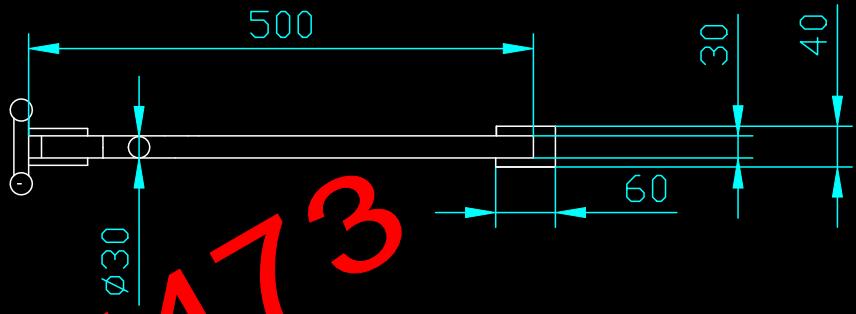
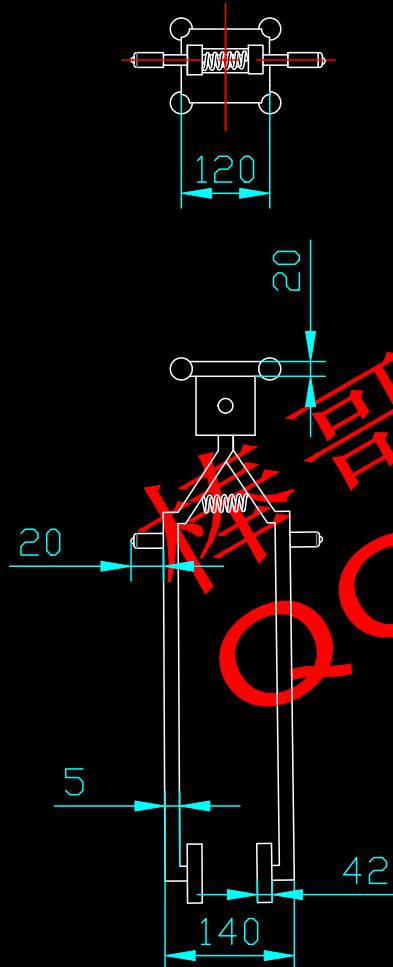


技术要求

1. 调质处理; 粗糙度 $\nabla^{3.2}$;
2. 未注尺寸偏差处精度为IT/2。

制图	武发杰	2016.05	开沟器	比例	1:20
审核		2016.05		LJSDCYZJ-4	
塔里木大学 农机16-2班		45			

苗夹



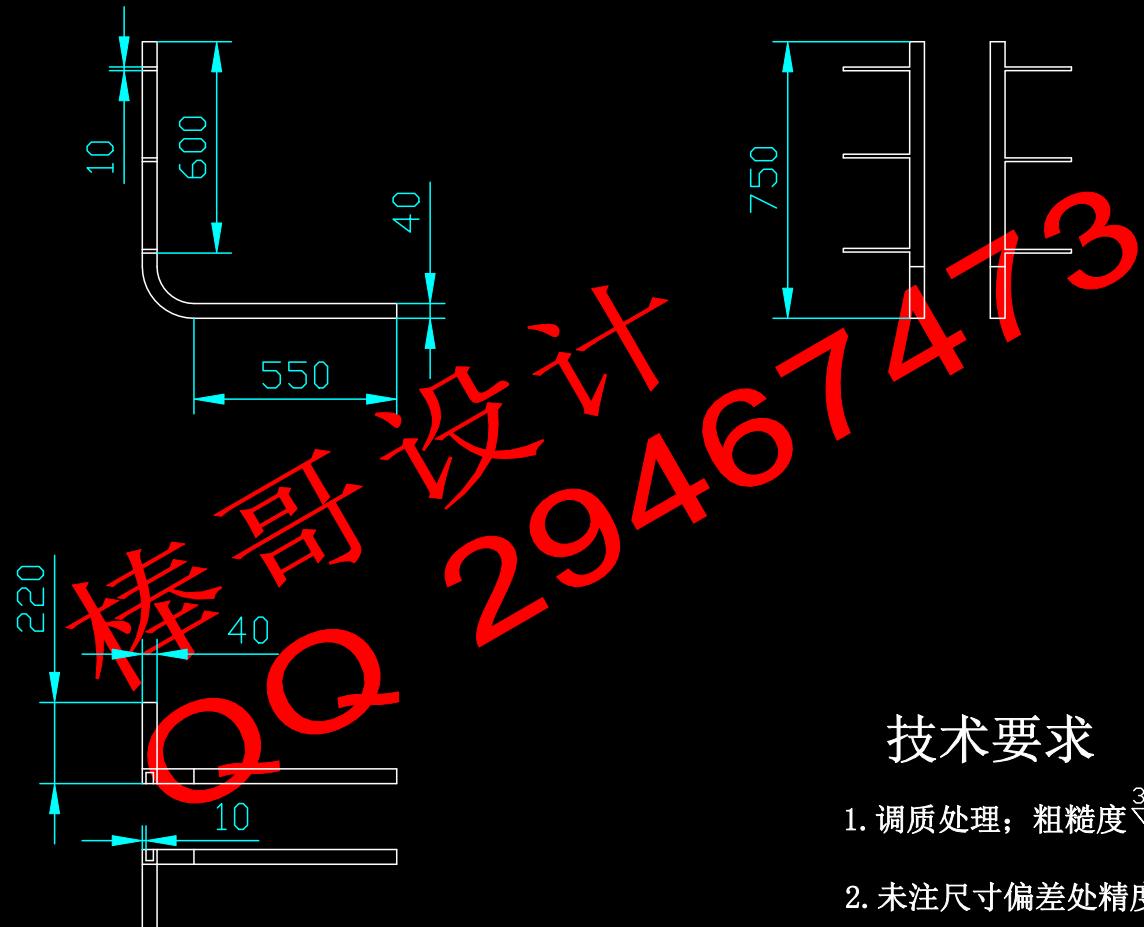
技术要求

1. 调质处理; 粗糙度 $\nabla^{3.2}$;

2. 未注尺寸偏差处精度为IT/2。

制图	武发杰	2016.05	苗夹	比例	1:10
审核		2016.05		LJSDCYZJ-1	
塔里木大学	农机16-2班			Q235	

限位导轨



技术要求

1. 调质处理; 粗糙度 $\nabla^{3.2}$;
2. 未注尺寸偏差处精度为IT/2。

制图	武发杰	2016.05	限位导轨	比例	1:20
审核		2016.05		LJSDCYZJ-2	
塔里木大学 农机16-2班		Q235			