



中华人民共和国国家标准

GB/T 28743—2025

代替 GB/T 28743—2012

污水处理容器设备 通用技术条件

Sewage treatment vessel equipment—General technical requirements

2025-12-02 发布

2026-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 技术要求	2
4.1 设计要求	2
4.2 材料要求	2
4.3 制造要求	2
4.4 防腐要求	3
4.5 密封和强度要求	3
4.6 安全要求	3
5 试验方法	3
5.1 材料	3
5.2 制造	3
5.3 防腐	4
5.4 密封和强度	4
5.5 安全	4
6 使用维护	5
7 检验规则	5
7.1 检验分类	5
7.2 出厂检验	5
7.3 型式检验	5
7.4 检验项目	5
7.5 判定规则	5
8 标识、包装、运输和贮存	6
8.1 标识	6
8.2 包装	6
8.3 运输	6
8.4 贮存	6

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 28743—2012《污水处理容器设备 通用技术条件》，与 GB/T 28743—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了“范围”（见第 1 章，2012 年版的第 1 章）；
- b) 增加了“术语和定义”（见第 3 章）；
- c) 删除了“设备分类”（见 2012 年版的第 3 章）；
- d) 删除了“基本要求”（见 2012 年版的 4.1）；
- e) 更改了“设计要求”（见 4.1，2012 年版的 4.2）；
- f) 删除了“环境要求”“可靠性要求”“互换性要求”“设备电气及安全要求”（见 2012 年版的 4.3、4.5、4.6、4.7）；
- g) 增加了“材料要求”（见 4.2）；
- h) 更改了“制造要求”（见 4.3，2012 年版的 4.4）；
- i) 增加了“防腐要求”“密封和强度要求”“安全要求”（见 4.4～4.6）；
- j) 更改了“试验方法”（见第 5 章，2012 年版的第 5 章）；
- k) 删除了“运行管理”“运行条件”（见 2012 年版的 6.1、6.2）；
- l) 更改了“维护保养”（见第 6 章，2012 年版的 6.3）；
- m) 删除了“检验条件”，增加了“检验分类”（见 7.1，2012 年版的 7.1）；
- n) 更改了“检验项目”（见 7.2，2012 年版的 7.3.2）；
- o) 更改了“标识、包装、运输和贮存”（见第 8 章，2012 年版的第 8 章）；
- p) 更改了“产品销售附带文件”“使用说明书”（见 8.1.2，2012 年版的 9.1、9.2）；
- q) 删除了“工作环境”（见 2012 年版的 9.3）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国环保产业标准化技术委员会（SAC/TC 275）归口。

本文件起草单位：绍兴市质量技术监督检测院（挂市纤维检验所牌子）、浙江启明星环保工程有限公司、中机生产力促进中心有限公司、南洋环境科技（杭州）有限公司、中节能国祯环保科技股份有限公司、中国标准化研究院、中国长江三峡集团有限公司、机科发展科技股份有限公司、湖南清源华建环境科技有限公司、天津大学、中节能（北京）节能环保工程有限公司、湖北省环境科学研究院环境工程设计所、中国环保机械行业协会、南方智水科技有限公司、浙江大维高新技术股份有限公司、钱江水利开发股份有限公司、哈尔滨工业大学水资源国家工程研究中心有限公司、安徽普氏生态环境有限公司、浙江德安科技股份有限公司、杭州银江环保科技有限公司、山东中侨启迪环保装备有限公司、北京华宇辉煌生态环保科技股份有限公司、山东禧龙石油装备有限公司、江西挺进环保科技股份有限公司。

本文件主要起草人：罗燕、龚德明、李艳波、丁琴红、黄翔、骆明儿、胡晓亮、张辉、黄进、陈亚松、李哲、周华领、张静、杨非、刘树模、周康、曾武清、王琪、王天强、焉杰文、余江、王昕宇、汪锦彪、沈松土、张晓昕、吴传栋、张宁迁、俞建德、刘磊、全武刚、梁传寅、唐陆合、甘力嘉、陈后兴。

本文件于 2012 年首次发布，本次为第一次修订。

污水处理容器设备 通用技术条件

1 范围

本文件规定了污水处理容器设备的技术要求,试验方法,使用维护,检验规则,标识、包装、运输和贮存等通用技术条件。

本文件适用于污水处理的箱、罐、槽等非压力容器类设备的设计、生产和验收。

本文件不适用于污水处理成套工程范围内的管路系统和采用砖砌或混凝土浇注而成的污水处理设施。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1040.2 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件
- GB/T 1447 纤维增强塑料拉伸性能试验方法
- GB/T 1449 纤维增强塑料弯曲性能试验方法
- GB/T 3857 玻璃纤维增强热固性塑料耐化学介质性能试验方法
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 9124.1 钢制管法兰 第1部分:PN系列
- GB/T 9124.2 钢制管法兰 第2部分:Class系列
- GB/T 9174 一般货物运输包装通用技术条件
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 11547 塑料 耐液体化学试剂性能的测定
- GB 12358 作业场所环境气体检测报警器 通用技术要求
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 20936.1 爆炸性环境用气体探测器 第1部分:可燃气体探测器性能要求
- GB/T 25197 静置常压焊接热塑性塑料储罐(槽)
- GB 30790.5 色漆和清漆 防护涂料体系对钢结构的防腐蚀保护 第5部分:防护涂料体系
- GB/T 50726 工业设备及管道防腐蚀工程技术标准
- JC/T 587 玻璃纤维缠绕增强热固性树脂耐腐蚀立式贮罐
- JC/T 718 玻璃纤维缠绕增强热固性树脂耐腐蚀卧式贮罐
- NB/T 47003.1 常压容器 第1部分:钢制焊接常压容器
- SJ 20893 不锈钢酸洗与钝化规范