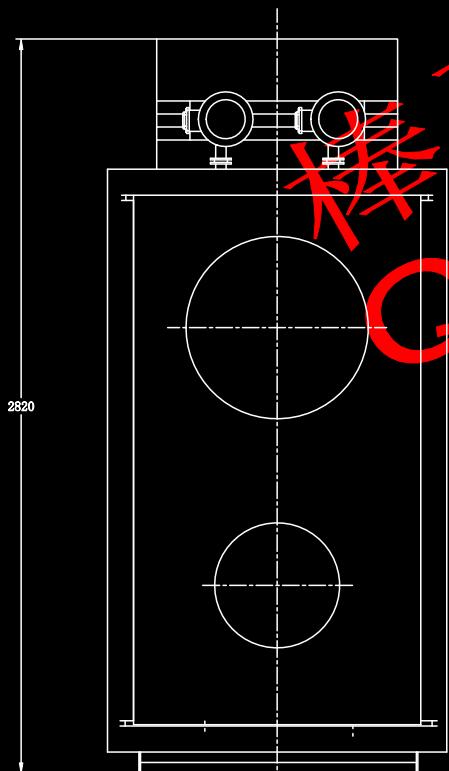
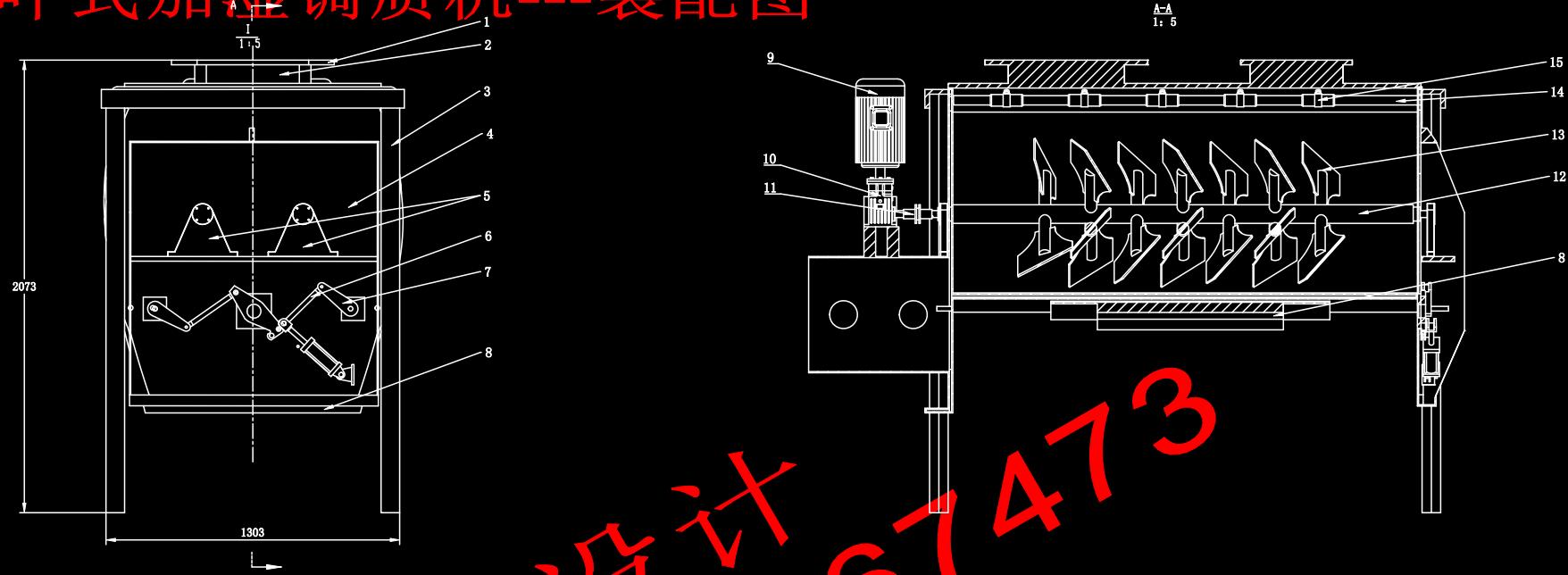


双周桨叶式加湿调质机---装配图

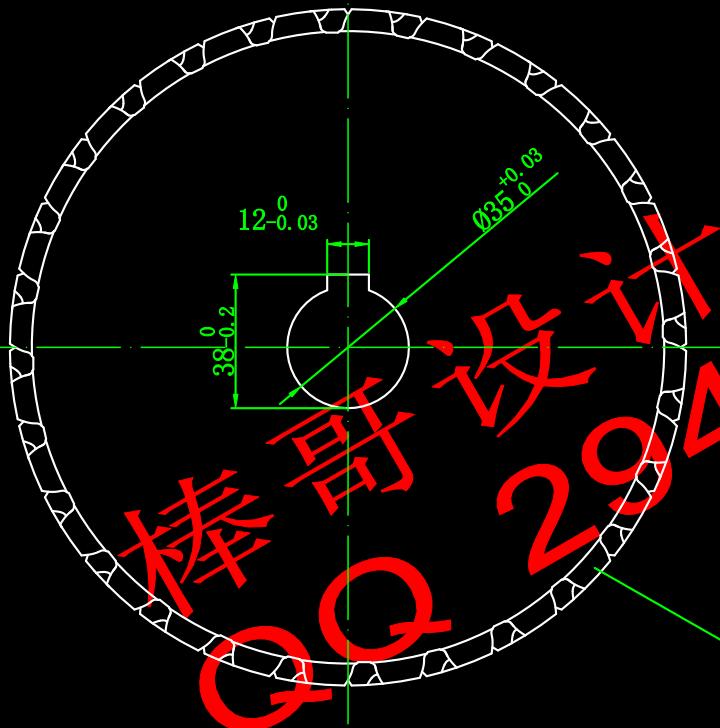


技术要求
 1. 按机械加工通用技术要求按YC/T101-93
 2. 连接通用技术条件按YC/T103-93
 3. 涂漆按Q/ACT

序号	名称	数量	材料	备注
15	融化器	10	不锈钢	
14	供水管	2	塑料	
13	叶片	14	组合体	
12	转子轴	2	40Cr	
11	联轴器	2	40Cr	
10	减速器	2	20Cr	
9	电动机	2	YE390S-6	
8	摆动气缸	1	铝合金	
7	摇杆	2	300HBS	
6	连杆	2	300HBS	
5	轴承座	2	16Mn	
4	搅拌杆	1	45	
3	机架	1	50	
2	入料口	2	45	
1	顶盖	1	45	
制图 张锐锐 2016-05-20 双轴桨叶式加湿调质机				
审核 兰连鹏 2016-05-25				
塔里木大学 农机16-4班				
				比例 1:5
				1

涡轮——零件图

A



B



C

模数6.3, 齿数
28标准涡轮

D

技术要求:

1. 调质处理, 硬度HRC25-35.

工程				阶段	部分
标记	处数	更改文件号	签 名	日期	
批	准				
审	核				
设	计				
比例	材料	数量	共		
图号		重量	页		

涡轮

1

2

3

4

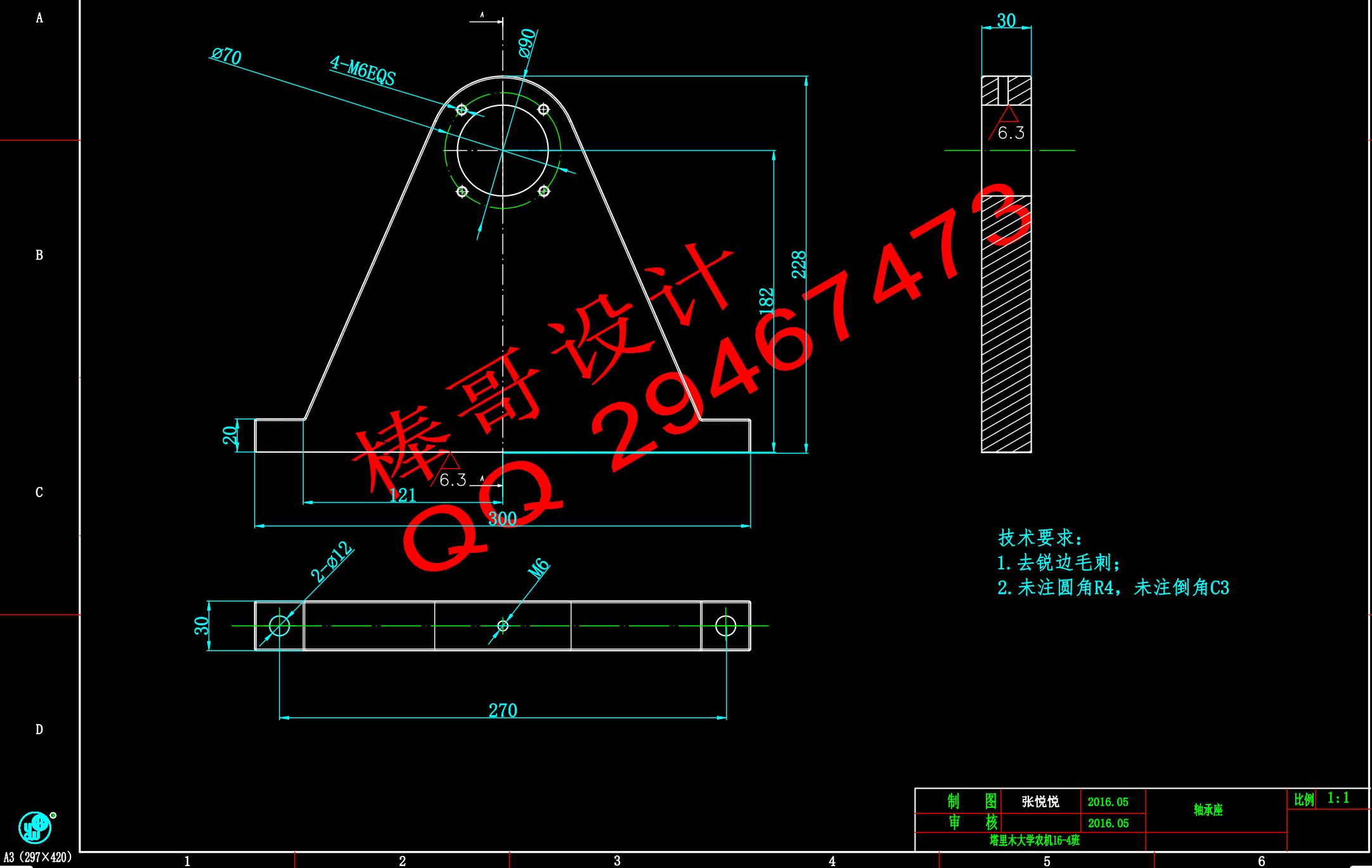
5

6

6.3

??

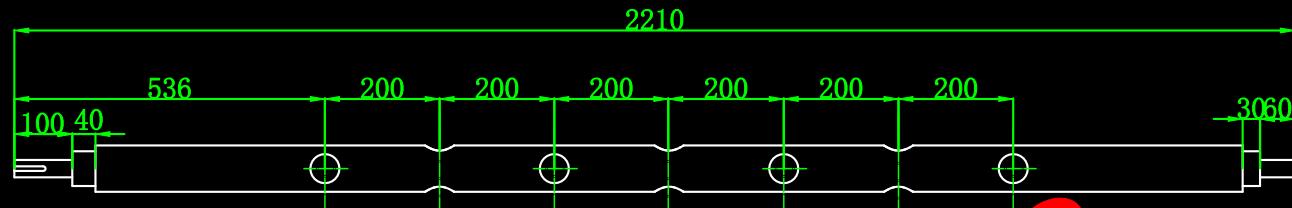
轴承座---零件图



轴---零件图

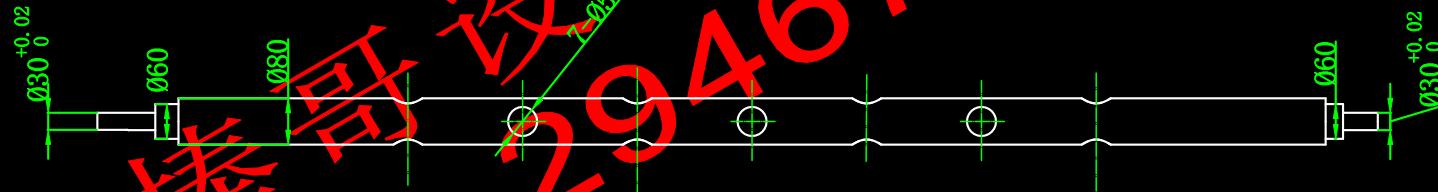
A

A



B

B



C

C

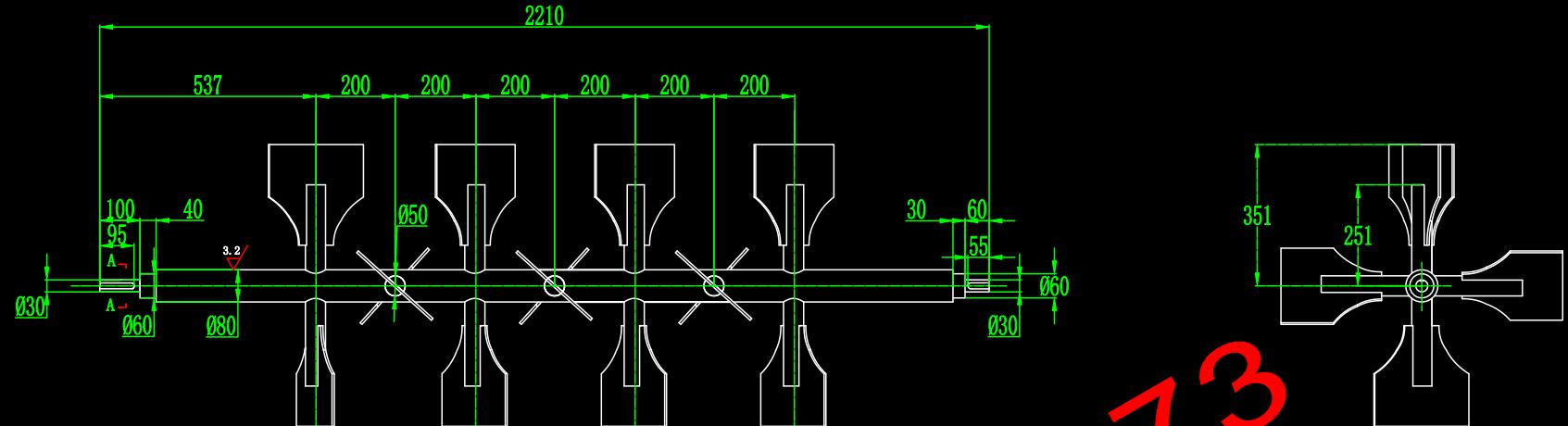
技术要求:
1. 调质处理。

制图	2.16.05	审核	2.16.05	比例	1:1
塔里木大学				轴承座	

D

D

转子和叶片---零件图



技术要求:

1. 焊疤磨平, 去锐边毛刺

制图	2.16.05	轴承座	比例 1:1
审核	2.16.05		