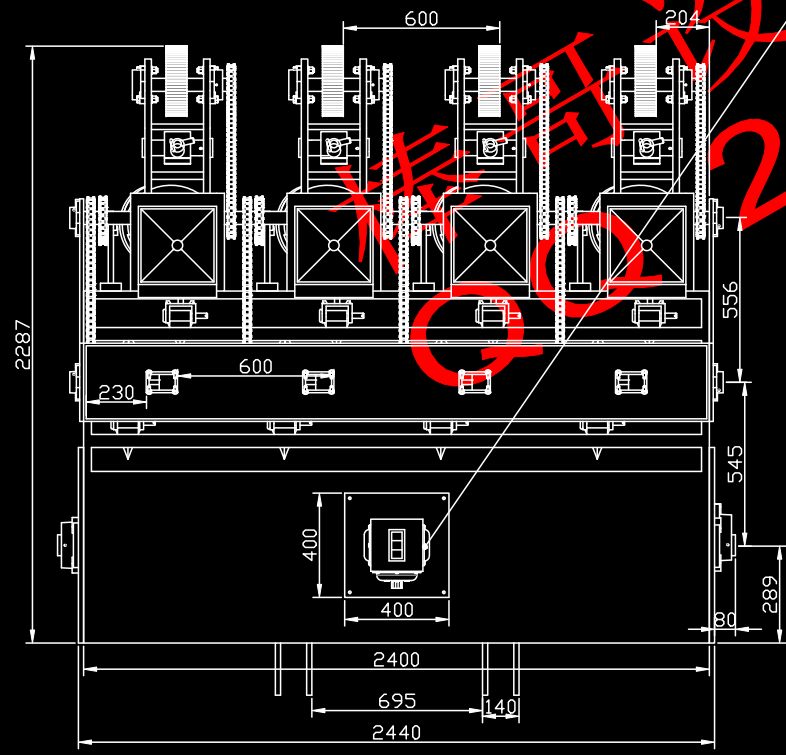
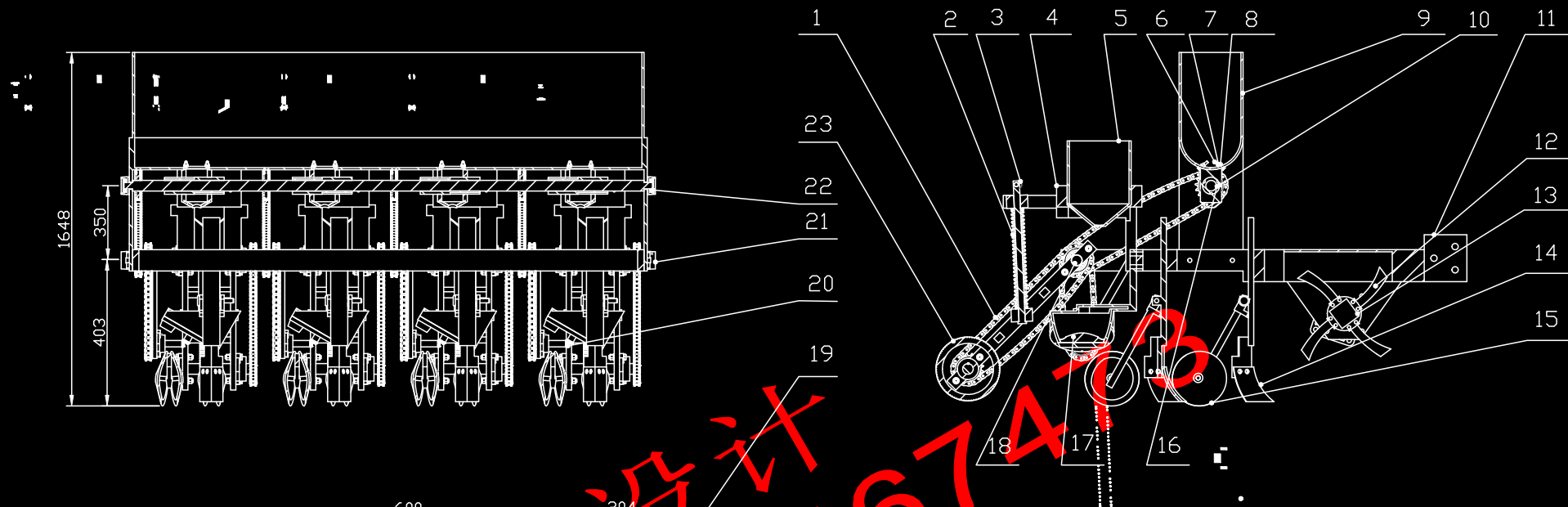


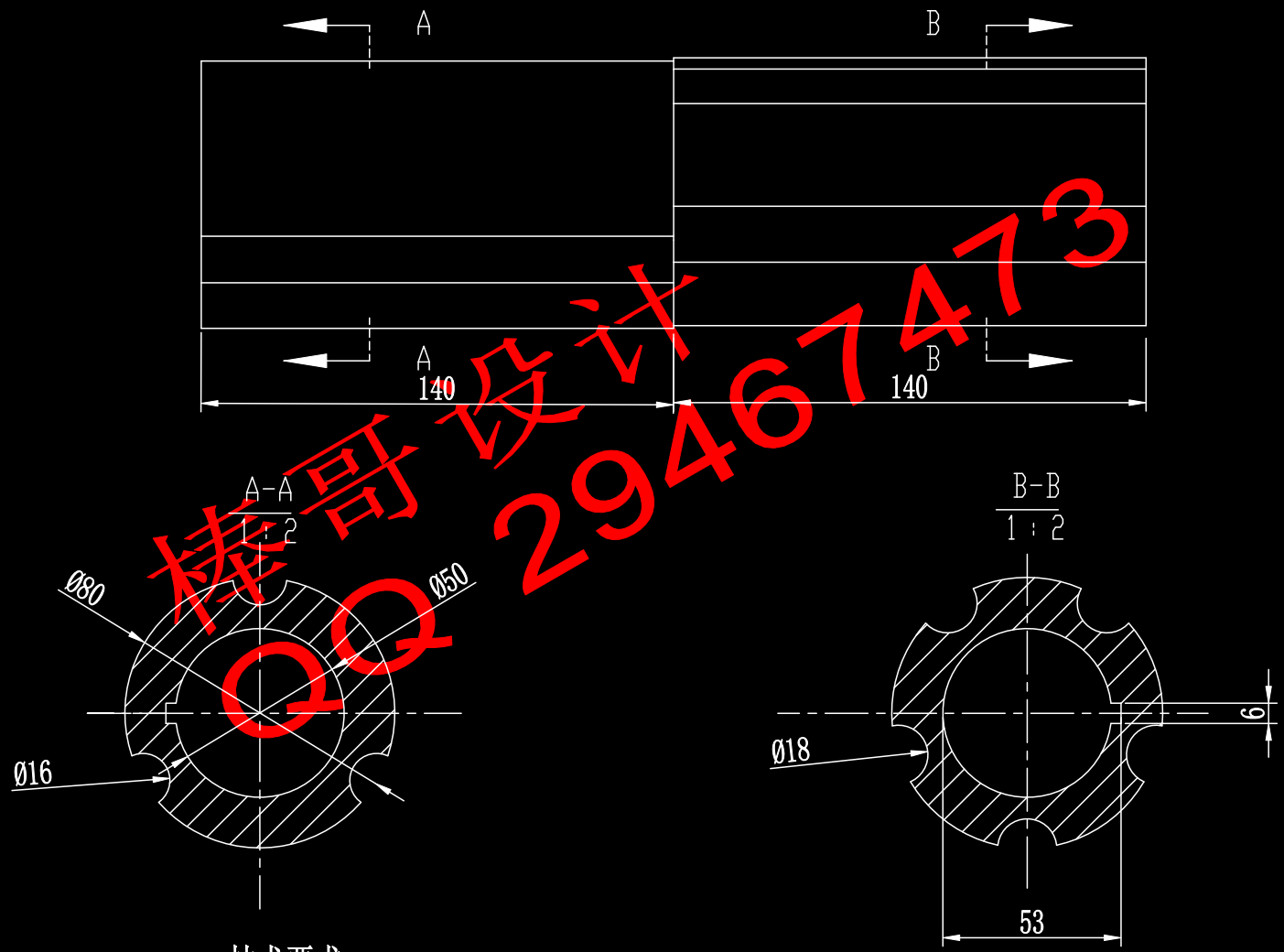
总装配图



- 技术要求:
- 1、轴承与轴承座的配合都是过渡配合;
  - 2、轴与链轮的配合也都是过渡配合;
  - 3、轴承安装前要清洗, 不能有杂质;
  - 4、链条要有张紧。

23	镇压轮	4	橡胶	
22	轴承	27	合金钢	GB/T283-94 NH206E
21	轴承座	27	低碳钢	GB/T7809-1995 FLU206
20	锥齿轮	8	40	m=2,z=17
19	变速器	1	45	
18	传动轴	2	45	
17	排种器	4	45	
16	平键	若干	A6	GB/T1096-2003 A型6X50
15	覆土圆盘	16	铸铁	
14	开沟器	8	中碳钢35	
13	旋耕轴	1	45	
12	旋耕刀	16	65Mn	
11	机架	1	铸铁	
10	槽轮	4	45	
9	肥箱	1	铸铁	
8	平垫	若干	65Mn	
7	螺母	若干	A3	GB/T41-20001型 C级M16
6	螺栓	若干	A3	TB/T5781-2000C级 M16X80
5	种箱	4	铸铁	
4	种箱架	4	铸铁	
3	销轴	12	35	GB/T117-86 20X80
2	弹簧	4	碳素弹簧钢	
1	链条	12	碳素钢	
序号	名称	数量	材料	备注
制图	曹双双	2016.5	玉米播种机	比例1:20
审核				
塔里木大学农机16-2				

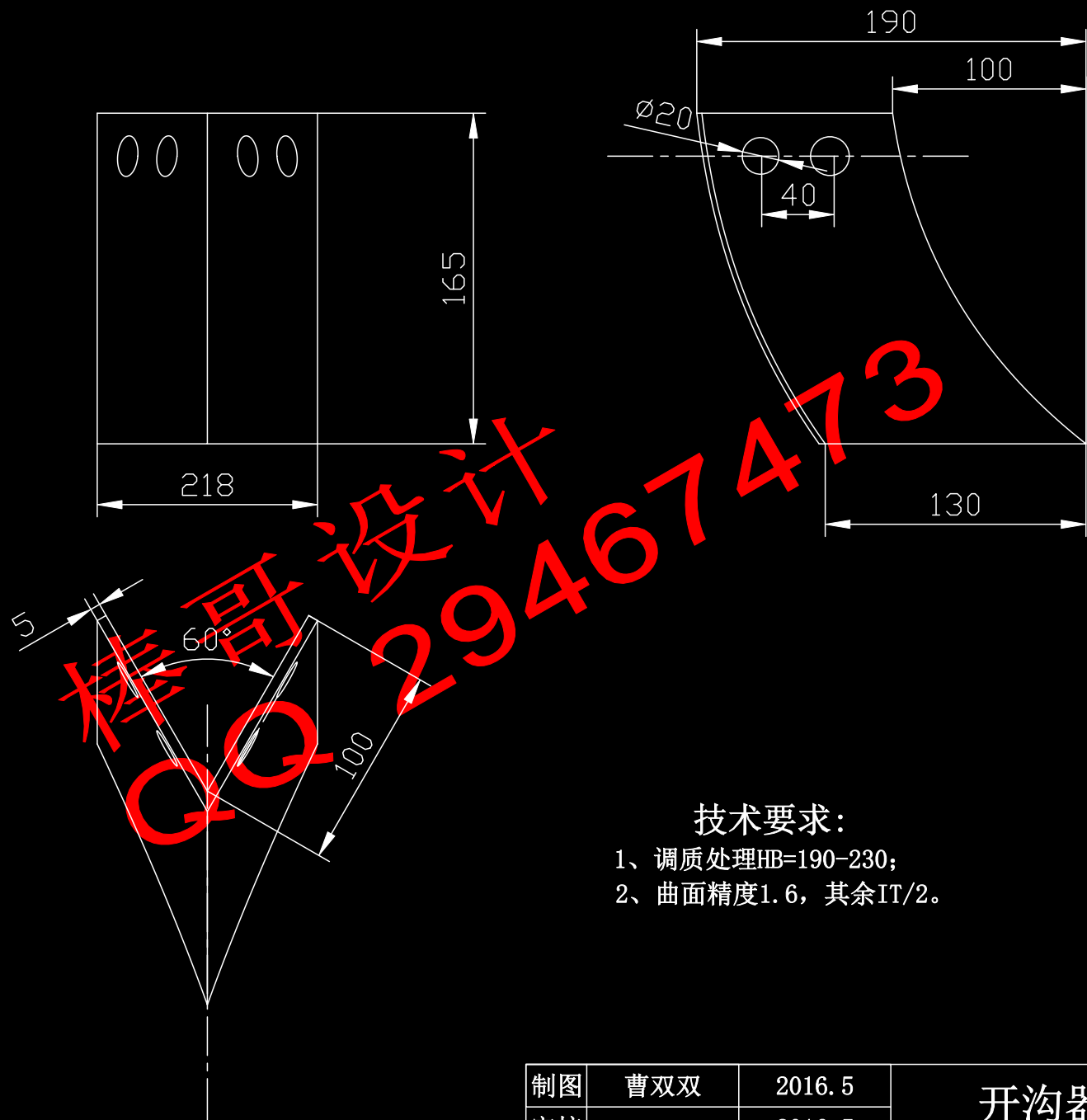
槽轮图



技术要求：  
铸造加工成型，尺寸偏差均为IT/2

制图	曹双双	2016.5	槽轮	比例	1:2
审核		2016.5		YMBZJ 5-2	
塔里木大学 农机16-2班			45		

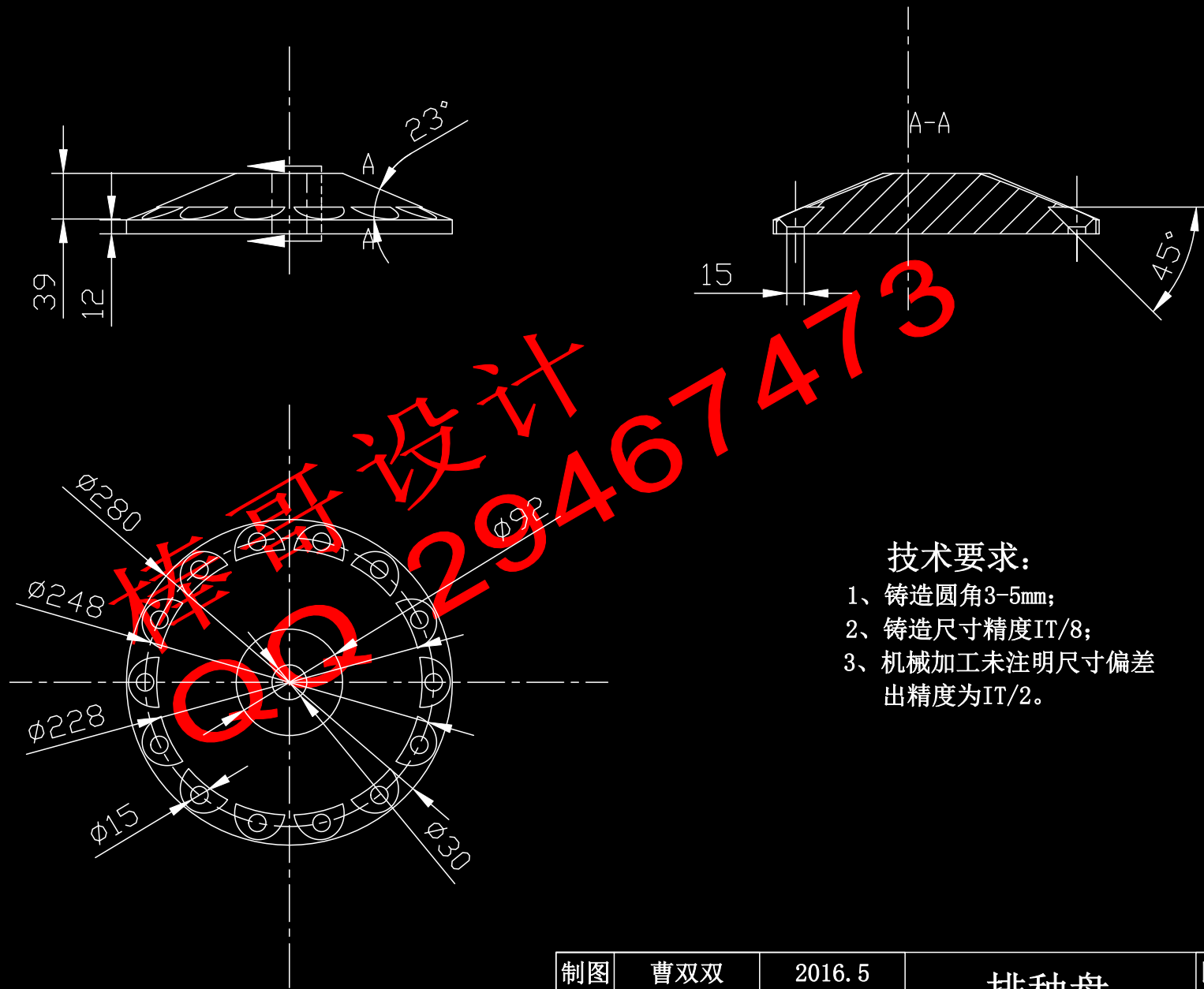
开沟器图



- 技术要求:
- 1、调质处理HB=190-230;
  - 2、曲面精度1.6, 其余IT/2。

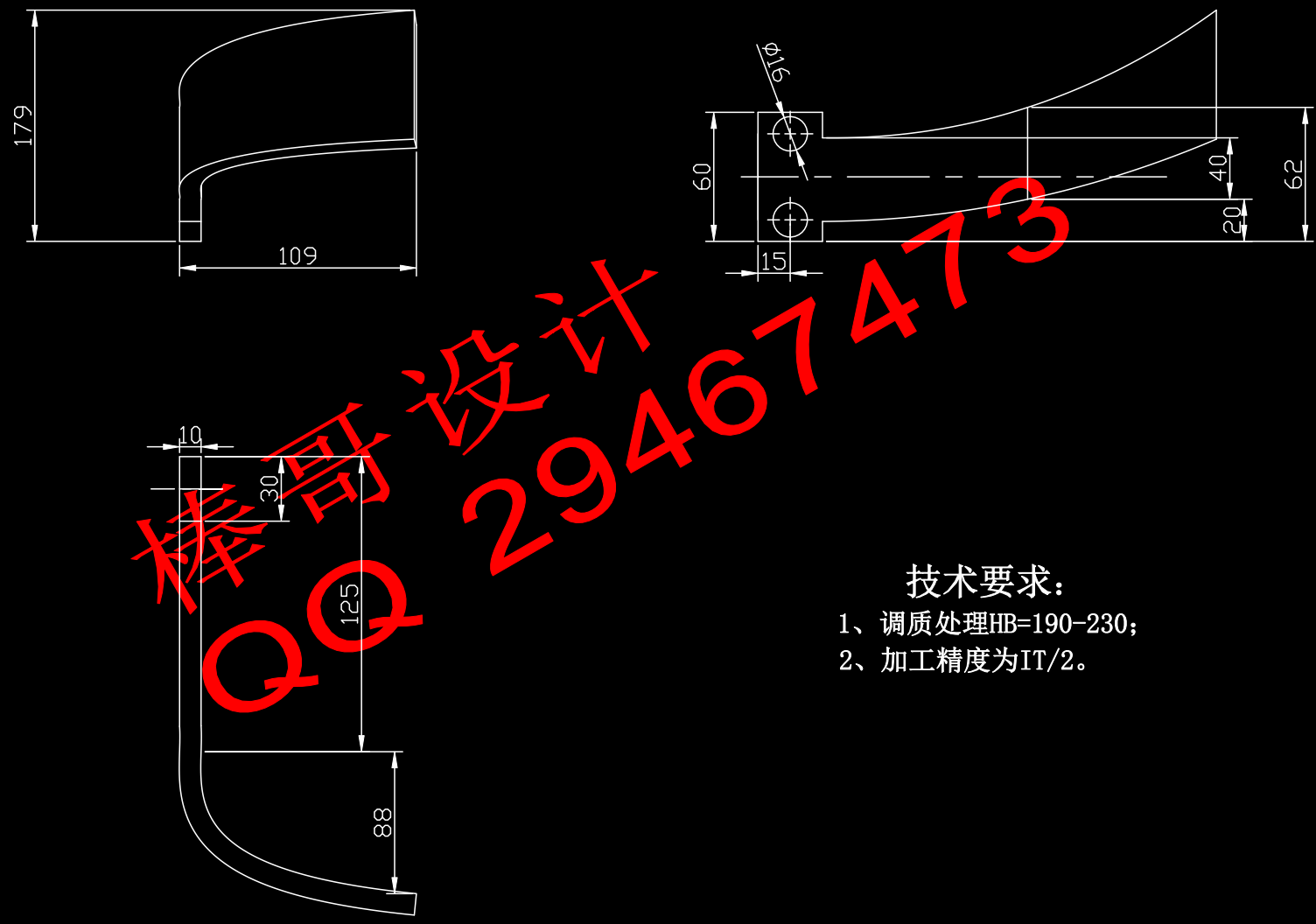
制图	曹双双	2016.5	开沟器	比例	1:3
审核		2016.5		YMBZJ 5-3	
塔里木大学 农机16-2班			中碳钢35		

排种盘图



制图	曹双双	2016.5	排种盘	比例	1:5
审核		2016.5		YMBZJ 5-1	
塔里木大学 农机16-2班			45		

旋耕刀片图

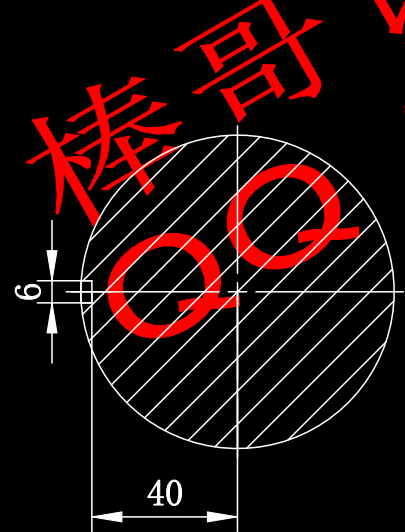
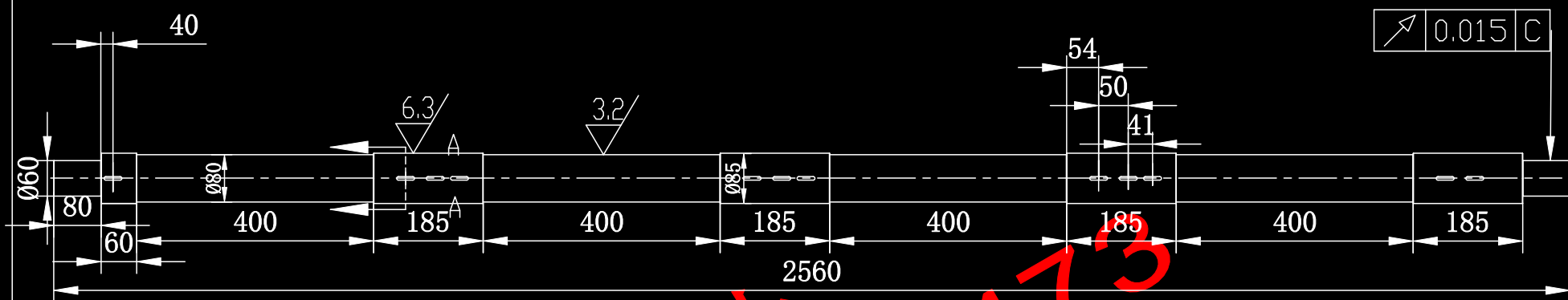


技术要求:

- 1、调质处理HB=190-230;
- 2、加工精度为IT/2。

制图	曹双双	2016.5	旋耕刀片	比例	1：3
审核		2016.5		YMBZJ 5-5	
塔里木大学 农机16-2班			65Mn		

轴图 2



技术要求:

- 1、调质处理HB=190-230;
- 2、圆角半径为2mm;
- 3、未注偏差尺寸处精度为IT/2;
- 4、未标注粗糙度12.5.
- 5、倒角均为2X45'

制图	曹双双	2016. 5	传动轴	比例	1:10
审核		2016. 5		YMBZJ 5-4	
塔里木大学 农机16-2班			45		