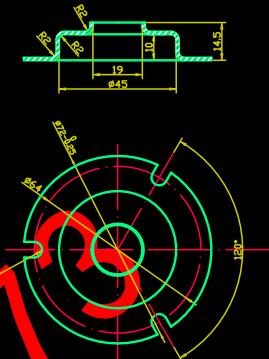
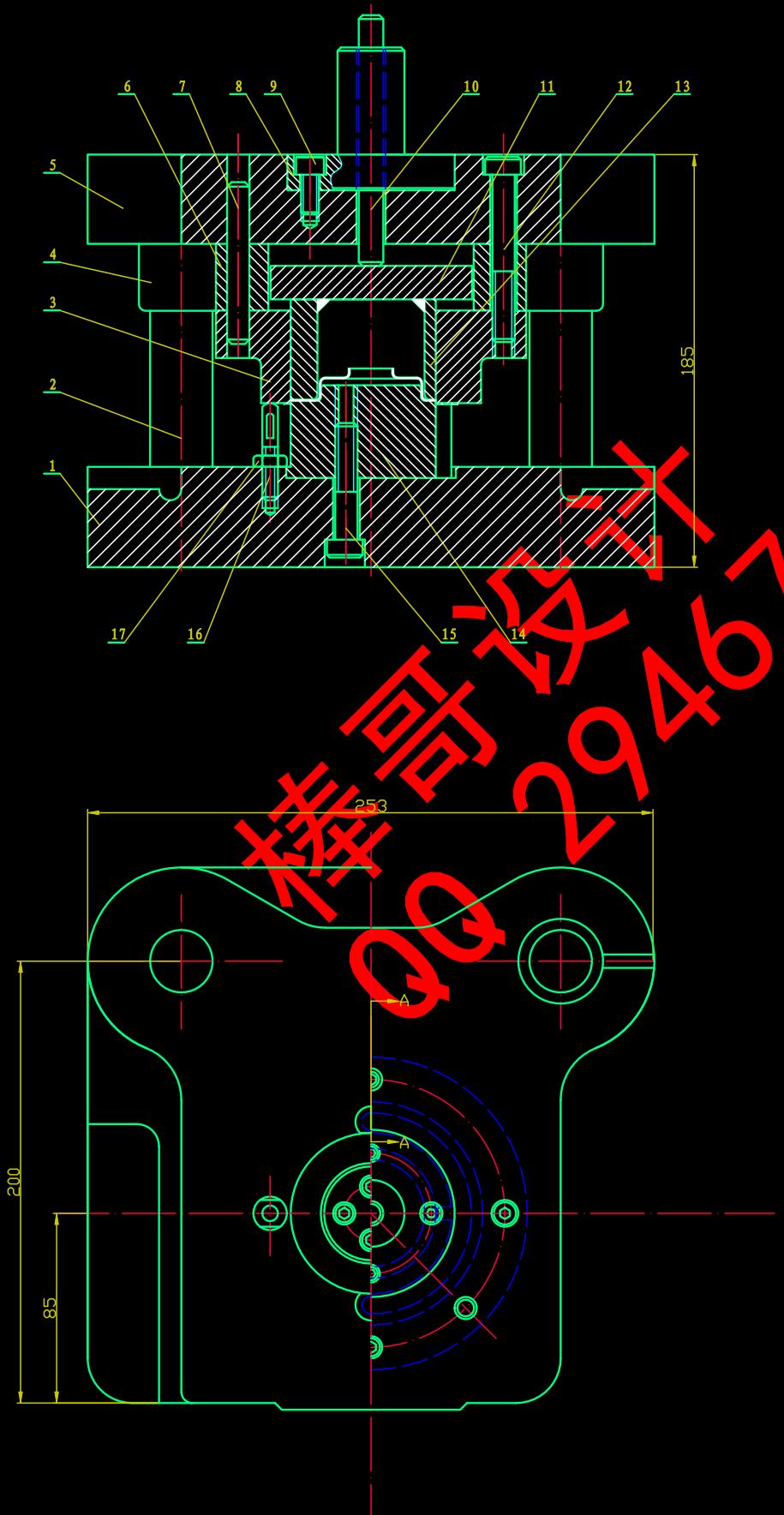
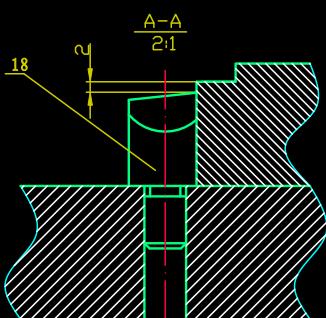


A1-垂直切边模装配图



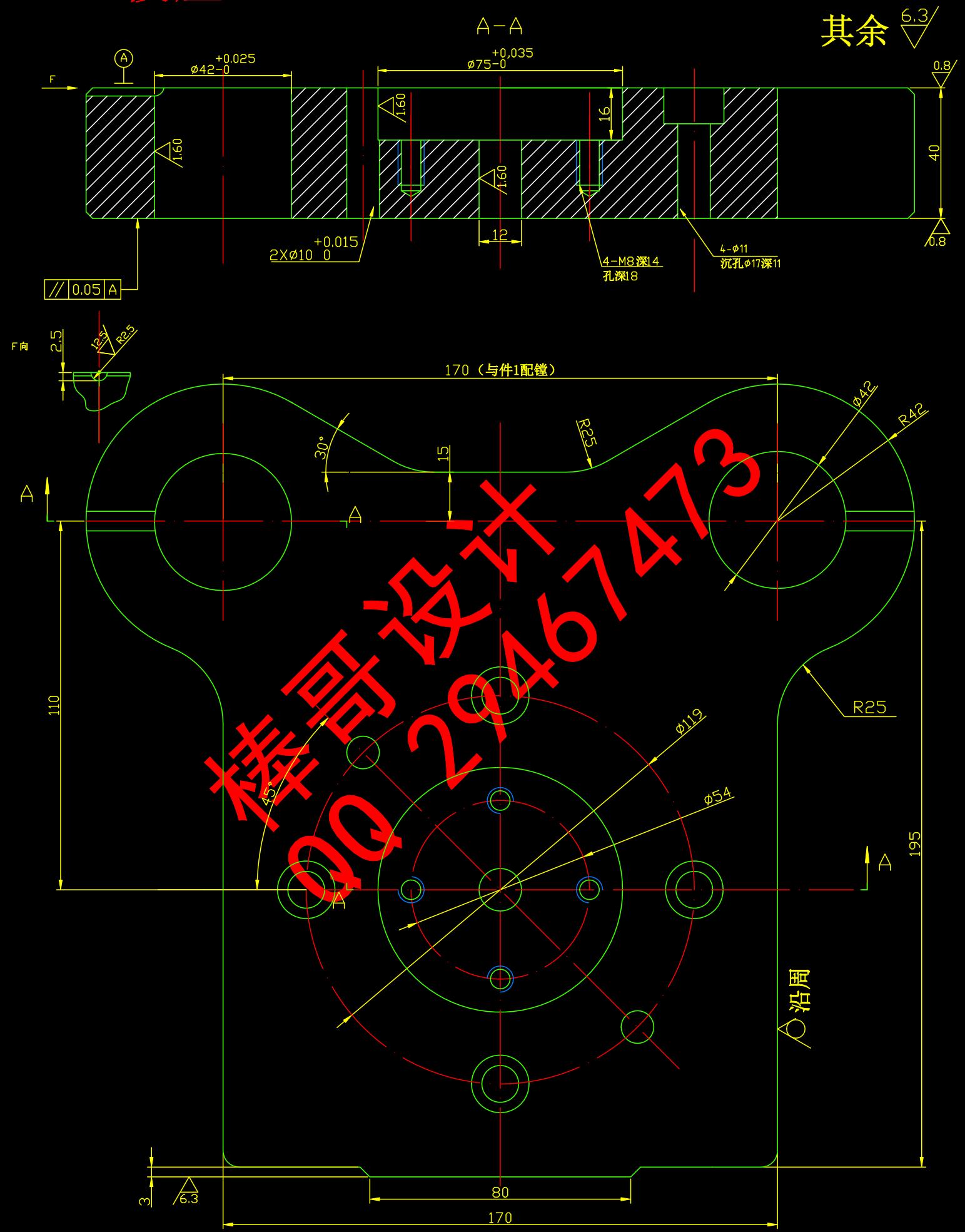
零件图



技术要求:

- 冲裁凸、凹模刃口间隙不均匀度 ≤ 0.03 ;
 - 成形凸、凹模刃口间隙不均匀度 ≤ 0.06

A3-上模座



5	上模座	材料	HT200	比例	1:1
		质量		共4张第2张	
制图			西华大学		
审核					

A4-废料切刀

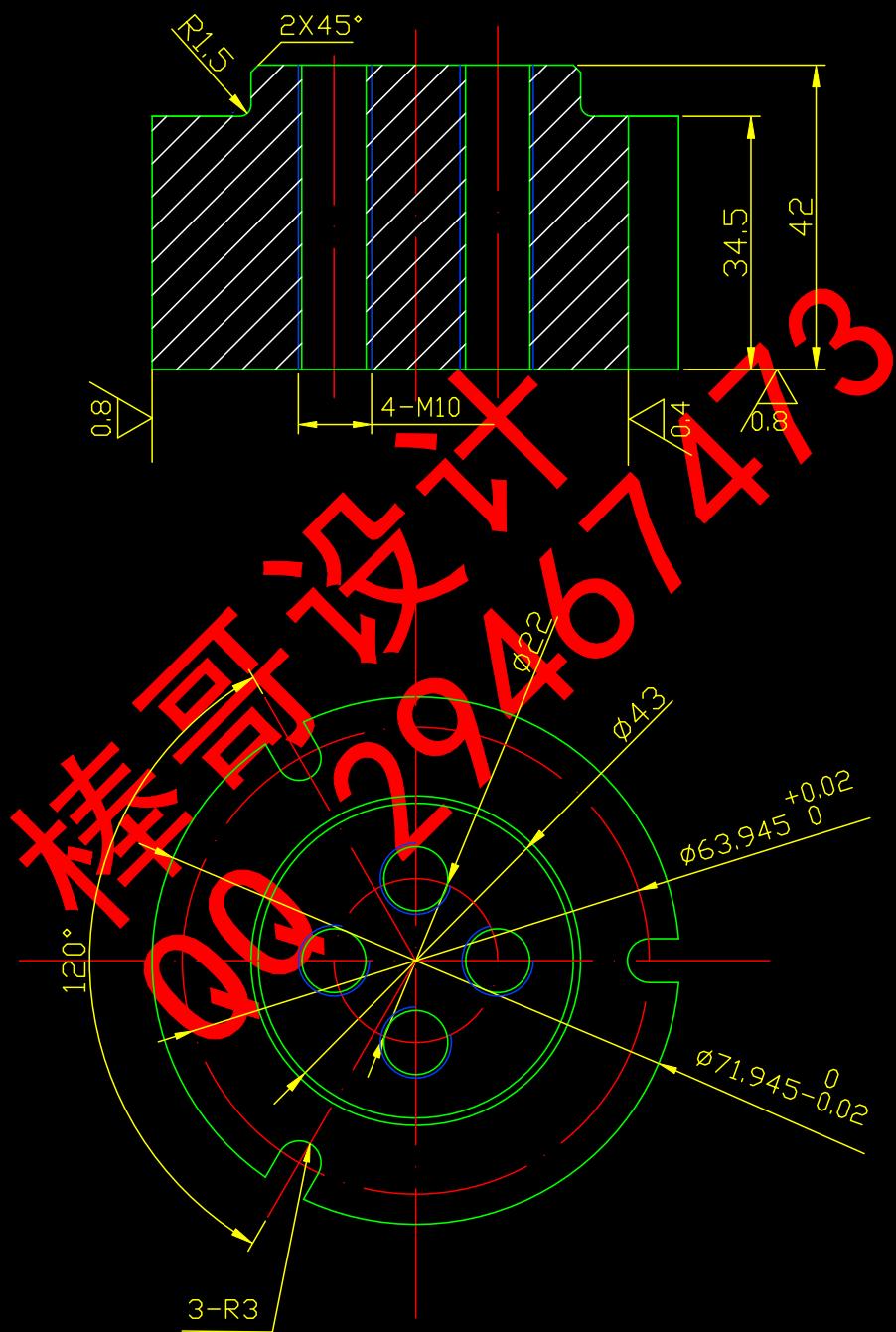
其余 6.3/



18	废料切刀	材料 T10A	比例 2:1
		质量	
制图			共4张第4张
审核		西华大学	

A4-凸模

其余 $\frac{6.3}{\nabla}$



14	凸 模	材料	T10A	比例	1: 1
		质量		共4张第3张	
制图					
审核				西华大学	