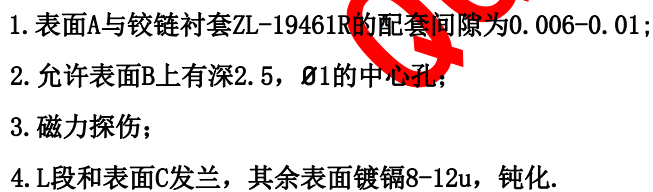
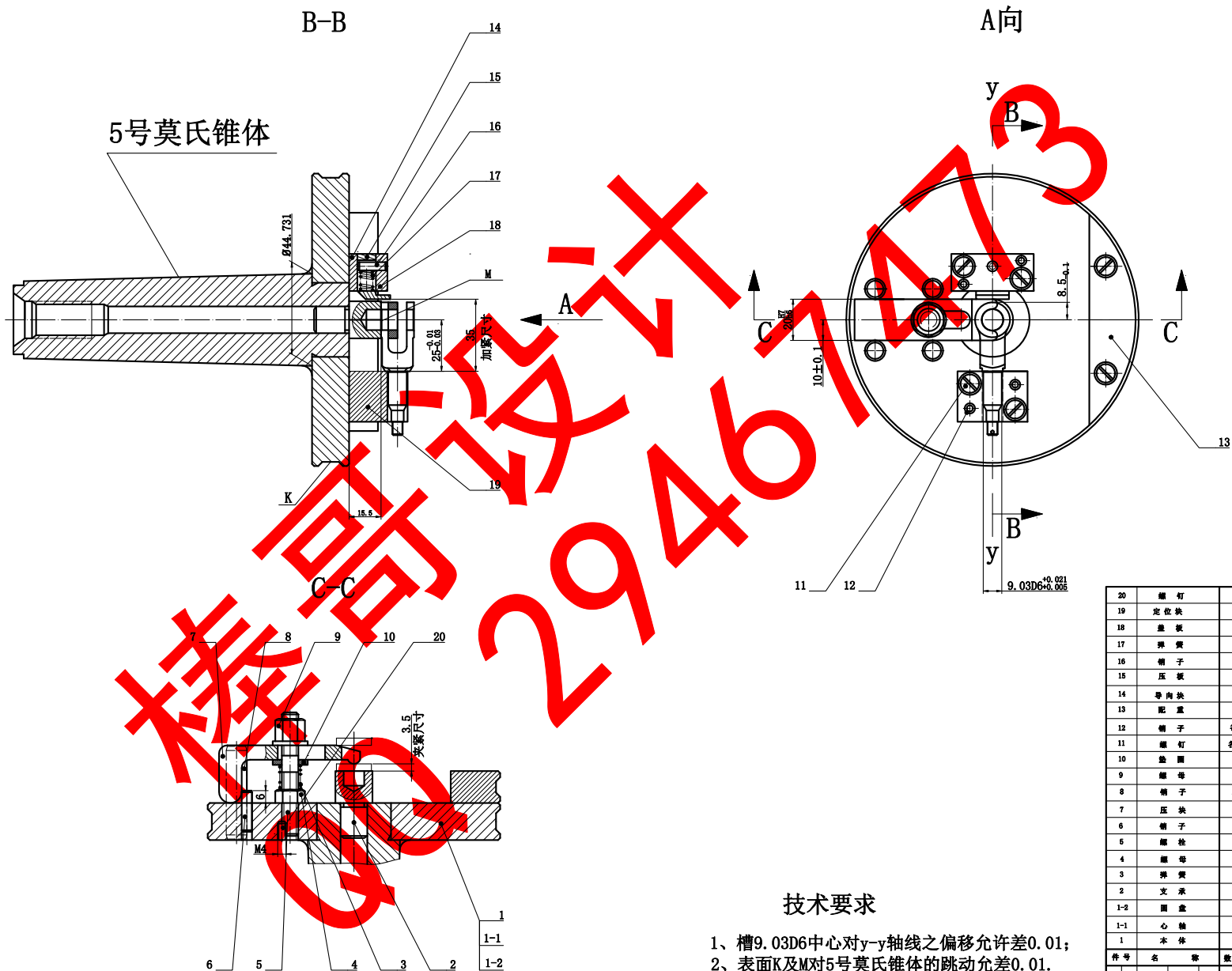


表面粗糙度	其余 $\sqrt{3.2}$
热 处 理	HRC 36-41
表面处理	见注语



						产品 型号	ZL__10		
						代号	ZL10__10__13		
设计	刘立		名称	叉 形 件	标 记		重 量（公斤）	比 例	
校对								1:1	
审核						材料	<u>30CrMnSiA</u> YB674__73	共 页	第 页

车床夹具



技术要求

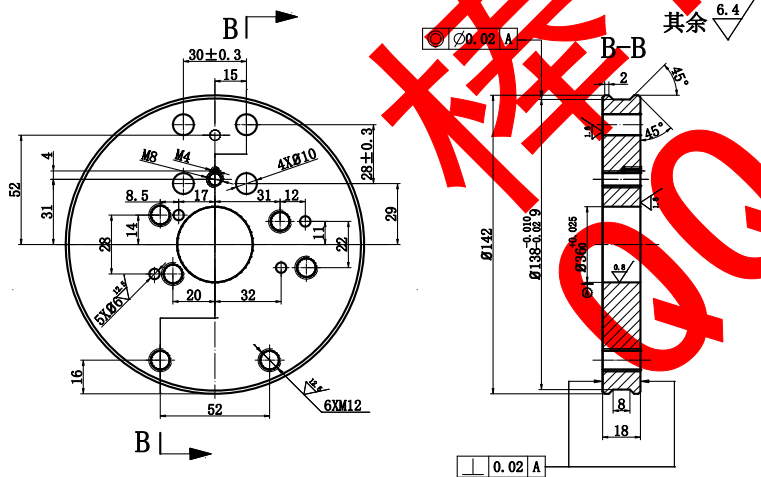
- 1、槽9.03D6中心对y-y轴线的偏移允许差0.01;
- 2、表面K及M对5号莫氏锥体的跳动允差0.01.

20	螺钉	1		HT15-60	
19	定位块	1	20		HRc50-55
18	盖板	1	Aa		
17	弹簧	1		HT15-60	
16	销子	1		HT15-60	
15	压板	1	45		HRc35-40
14	导向块	1	45		HRc35-40
13	配重	1	Aa		
12	销子	各2		HT15-60	L=30;40
11	螺钉	各2		HT15-60	L=22;25;40
10	垫圈	1		HT15-60	
9	螺母	1		HT15-60	
8	销子	4		HT15-60	
7	压块	1	45		HRc35-40
6	销子	1		HT15-60	
5	螺栓	1		HT15-60	
4	螺母	1		HT15-60	
3	弹簧	1		HT15-60	
2	支承	1	TiA		HRc55-60
1-2	圆盘	1	45		
1-1	心轴	1	45		HRc35-40
1	本体	1			HRc35-40

序号	名称	数量	材料	标准件号	备注
			产品号	零件号	工序号
			2L-10	2L10-10-13	100
设计			车床夹具		
校对					
工艺					
制图	刘立	2024.4			
审核			机床形式		

圆盘

机械设计 29467473



技术要求

- 1、未注倒角C1-C2。
- 2、未注公差为 ± 0.3 。
- 3、调质处理26-31RHC。
- 4、去毛刺锐边，零件表面发蓝。

圆	材料	量	比	1:1
图	数	1	图	
制	立	日		
审	日			

西北工业大学明德学院