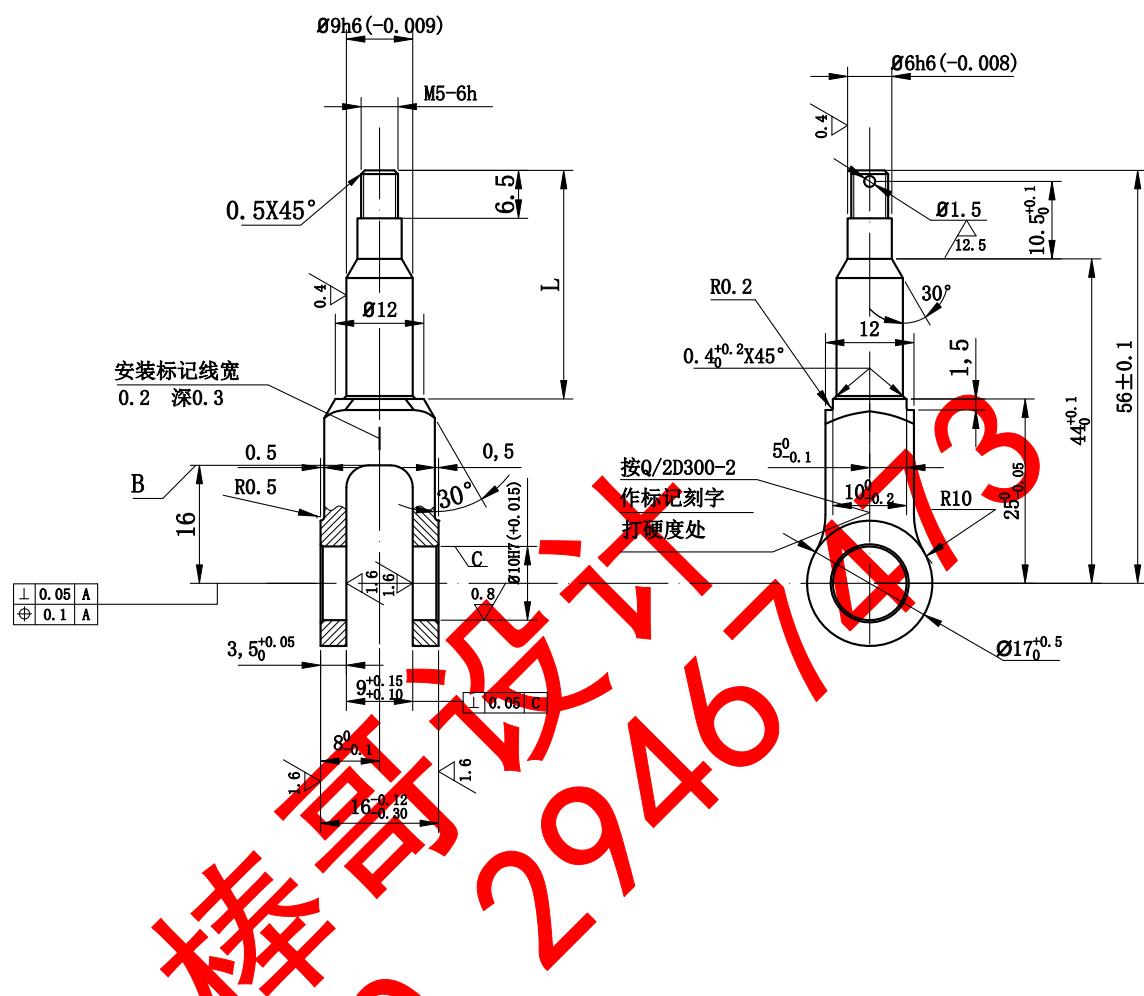


叉形件零件图

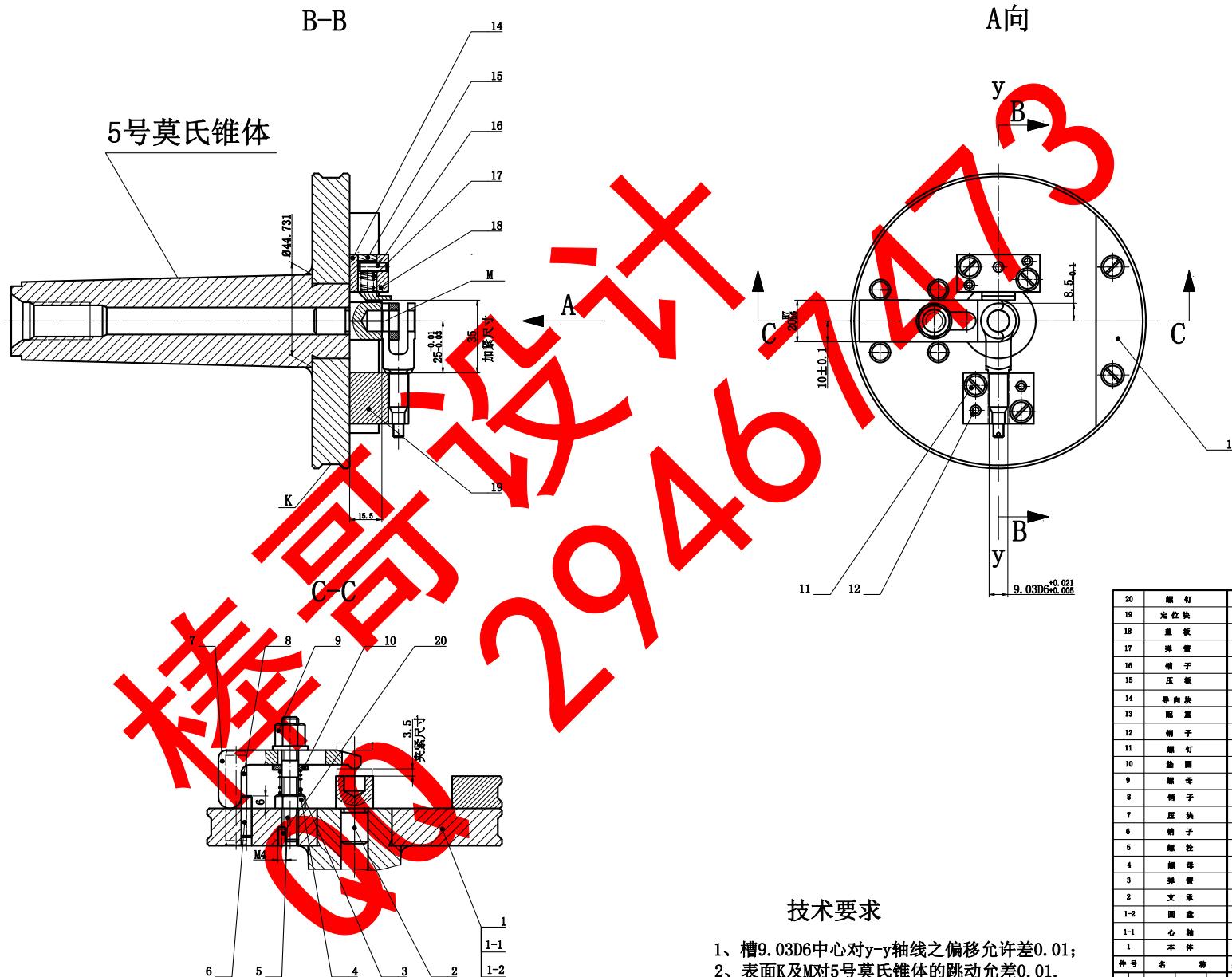
表面粗糙度	其余 3.2
热 处 理	HRC 36-41
表面处理	见注语



1. 表面A与铰链衬套ZL-19461R的配套间隙为0.006–0.01；
 2. 允许表面B上有深2.5, Ø1的中心孔；
 3. 磁力探伤；
 4. L段和表面C发兰，其余表面镀镉8–12μ，钝化。

					产品 型号	ZL_10	
					代号	ZL10_10_13	
设计	刘立		名称	叉 形 件	标记	重量(公斤)	
校对						比例	
审核						1:1	
		材料	30CrMnSiA YB674_73	共	页	第	
						页	

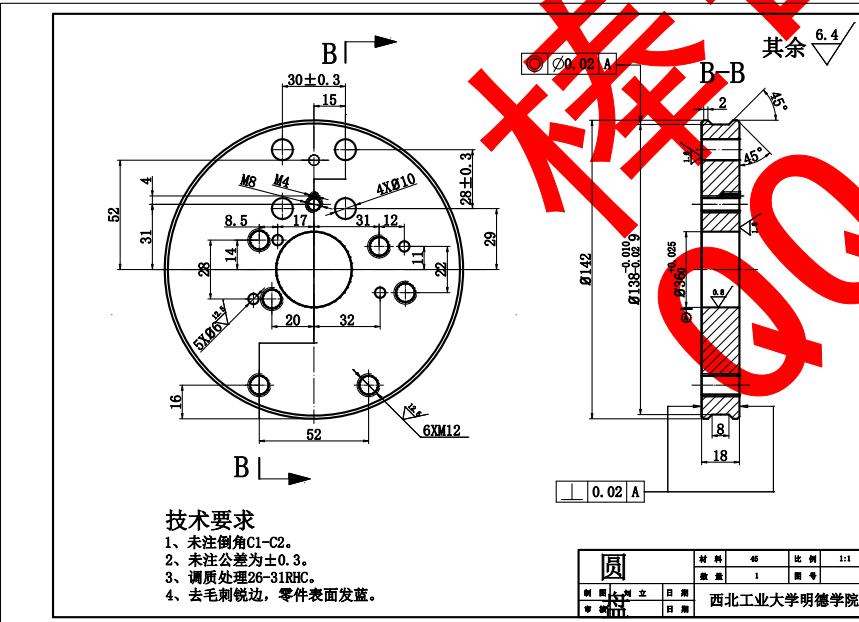
车床夹具



件号	名 称	数 量	材 料	标 准 件 号	备 注
20	螺钉	1			
19	定位块	1	20		HRC50-55
18	垫板	1	A#		
17	弹簧	1			
16	销子	1			
15	压板	1	45		HRC35-40
14	导向块	1	45		HRC35-40
13	配重	1	A#		
12	销子	各2			L=30-40
11	螺钉	各2			L=22.25-40
10	垫圈	1			
9	螺母	1			
8	销子	4			
7	压块	1	45		HRC35-40
6	销子	1			
5	螺栓	1			
4	螺母	1			
3	弹簧	1			
2	支承	1	TnA		HRC55-60
1-2	圆盘	1	45		
1-1	心轴	1	45		
1	本体	1			HRC35-40
标记栏	更改单号	更改者	日期	层数	
			2L-10 2L10-10-13 100		
设计	校对	工艺	制图	刘立	机床形式
比例	共页				

车床夹具

圆盘



2023-07-15