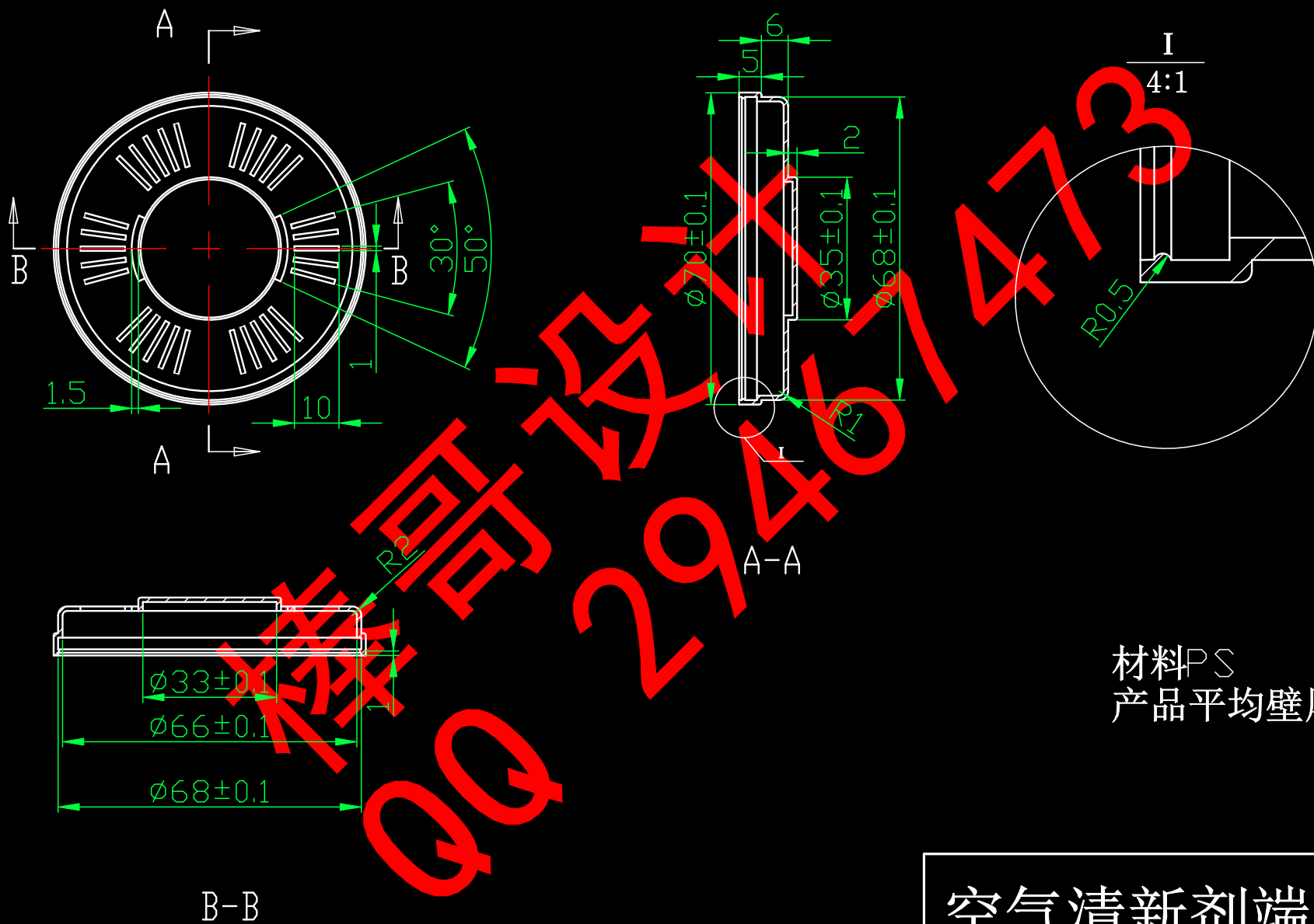


# A3-零件图



材料PS  
产品平均壁厚1mm

空气清新剂端盖

比例 1:1.5

共 张 第 张

制图

(签名)

(日期)

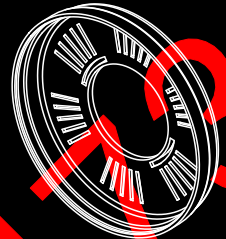
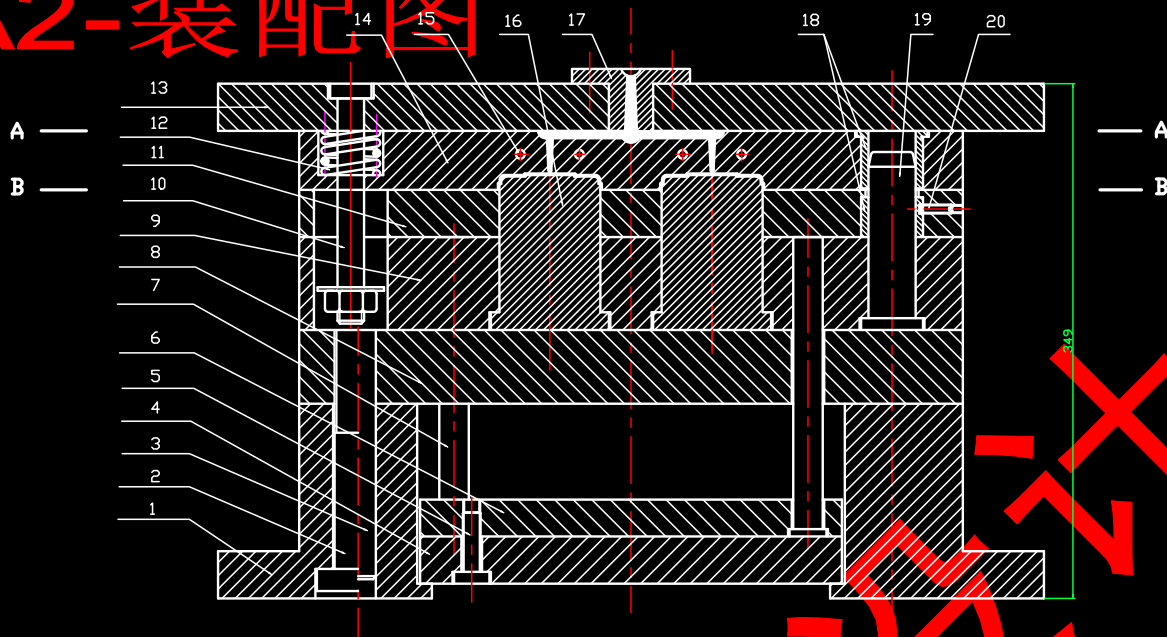
桂林航专  
200503210241

审核

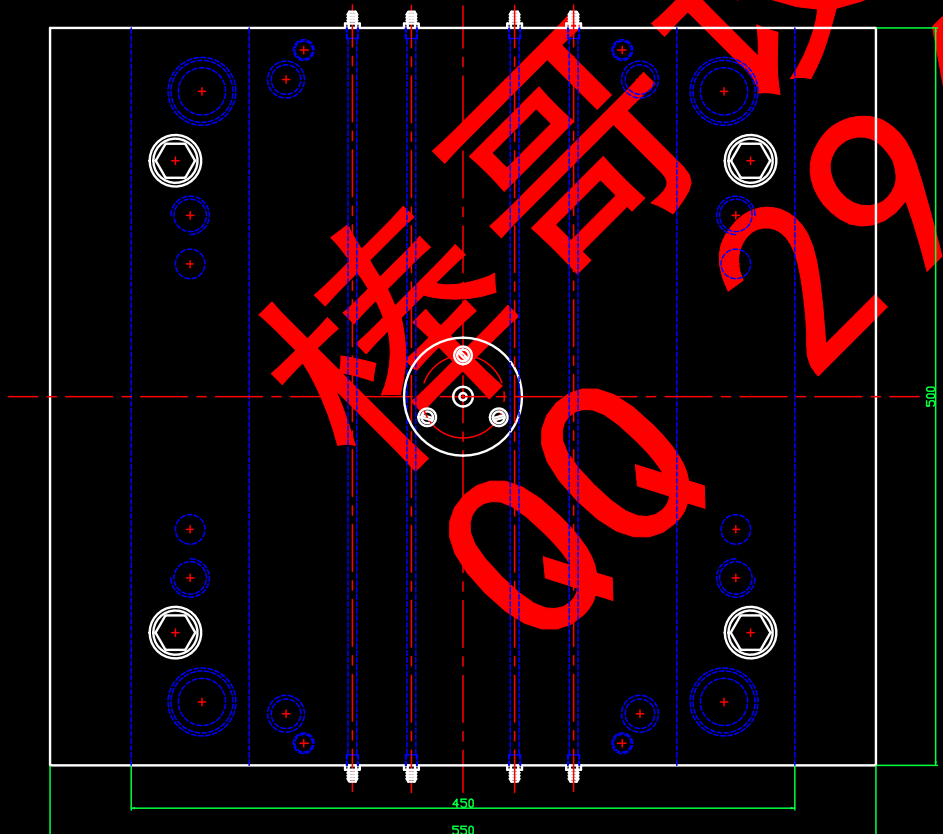
钟 杰

07.12.7

# A2-装配图



制品材料: PS

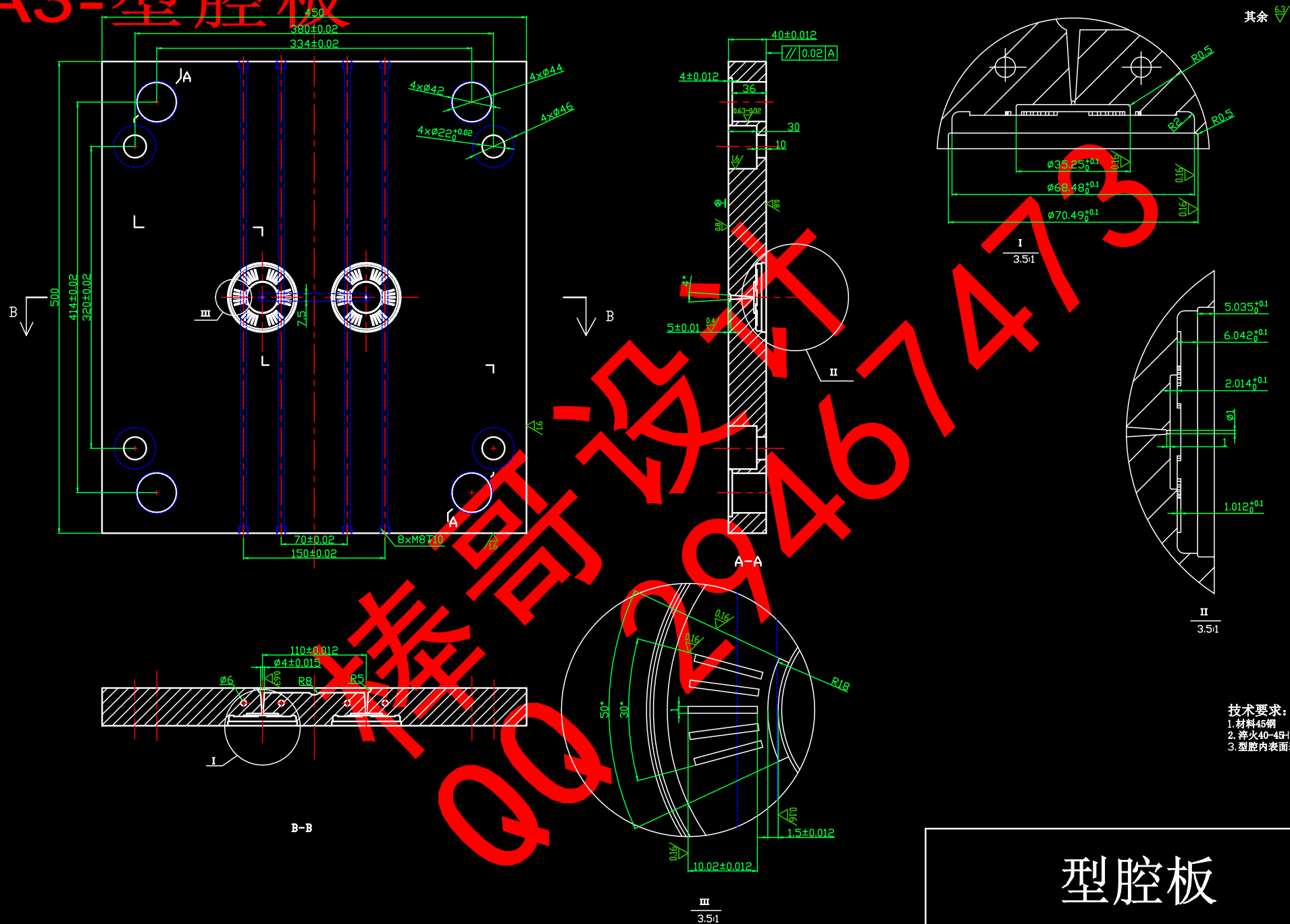


## 说明

开模时, 由于弹簧10的作用, 模具首先在A分型面分型, 中间板12随动模一起移动, 主浇道凝料随之拉出, 当动模移动一定距离后, 限位拉杆8与中间板12接触使之停止移动, 动模继续移动, B分型面分型, 塑件包紧在型芯14上, 浇注系统凝料在浇口处被拉断, 在A分型面自行脱落, 动模继续后移, 当注射机推杆接触推板5时, 推出机构工作, 推件板9在推杆7推动下将塑件从型芯14上推出, 塑件在B分型面间自行落下。  
塑件的脱模斜度为50°。  
采用450×500标准模架

20	紧固螺钉	4		M6
19	导柱	4	T10A	HRC52-56
18	导套	4	T10A	HRC52-56
17	浇口套	1	T10A	HRC53-57
16	型芯	2	CrWMn	HRC52-55
15	冷却水道	4		
14	中间板	1	45°	HRC40-45
13	定模板	1	A5	
12	弹簧	4	弹簧钢丝	
11	推件板	1	45°	HRC28-32
10	限位拉杆	4	45°	HRC45-52 M22
9	型芯固定板	1	45°	HRC45-52
8	支承板	1	45°	HRC45-50
7	推杆	4	T10A	HRC50-54
6	推杆固定板	1	45°	HRC42-48
5	螺钉	4		M10
4	推板	1	45°	HRC45-52
3	销钉	4	45°	
2	螺钉	4		M16
1	支架	2	A5	
序号	名称	数量	材料	备注
空气清新剂端盖注射模装配图				比例 1:2.5
				共 张 第1张
制图	钟杰	日期	桂林航专 200503210241	
审核		07.12.2	图号	1

# A3-型腔板



**技术要求:**

- 1.材料45钢
- 2.淬火40-45HRC
- 3.型腔内表面表面粗糙度 $R_a=0.16\mu m$

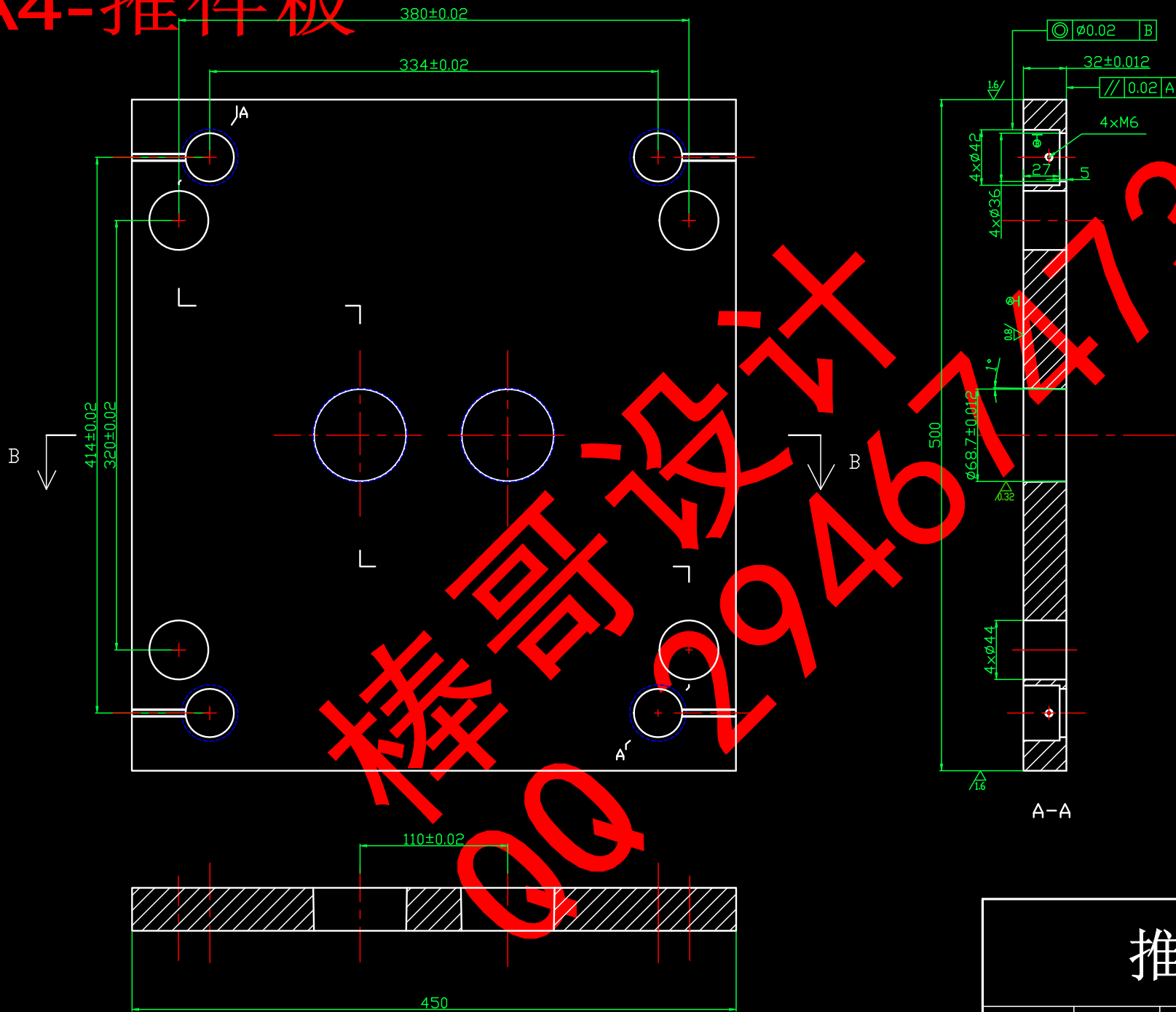
型腔板				比例	1:4
				共 张	第 张
制图	(签名)	(日期)	桂林航专 200503210241		
审核	钟 杰	07. 12. 6			

其余  $\frac{6.3}{\nabla}$



<div style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">浇口套</div>				比例	1:1.5
				共 张	第 张
制图	(签名)	(日期)	桂林航专 200503210241		
审核	钟 杰	07.12.8			

# A4-推件板

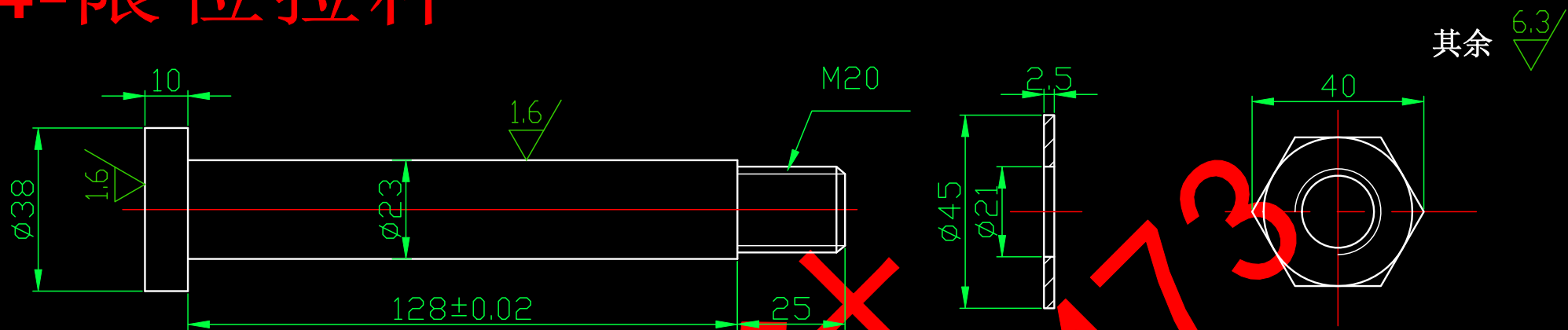


其余  $\sqrt{6.3}$

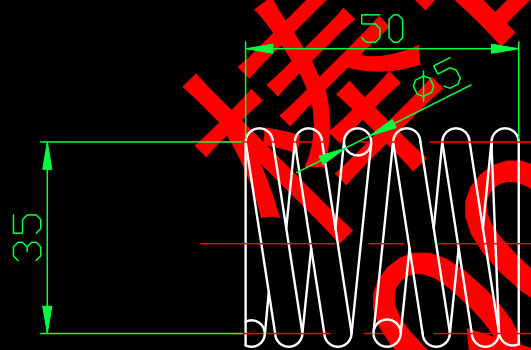
技术要求:  
1. 材料45钢  
2. 淬火28-35HRC  
3. 型孔表面粗糙度 $R_a=0.63 \sim 0.32 \mu m$

推件板				比例	1:4
				共 张	第 张
制图	(签名)	(日期)	桂林航专 200503210241		
审核	钟 杰	07. 12. 8			

# A4-限位拉杆



技术要求:  
1. 材料45钢  
2. 淬火45-52HRC



限位机构零件

比例 1:1.5

共 张 第 张

制图

(签名)

(日期)

桂林航专  
200503210241

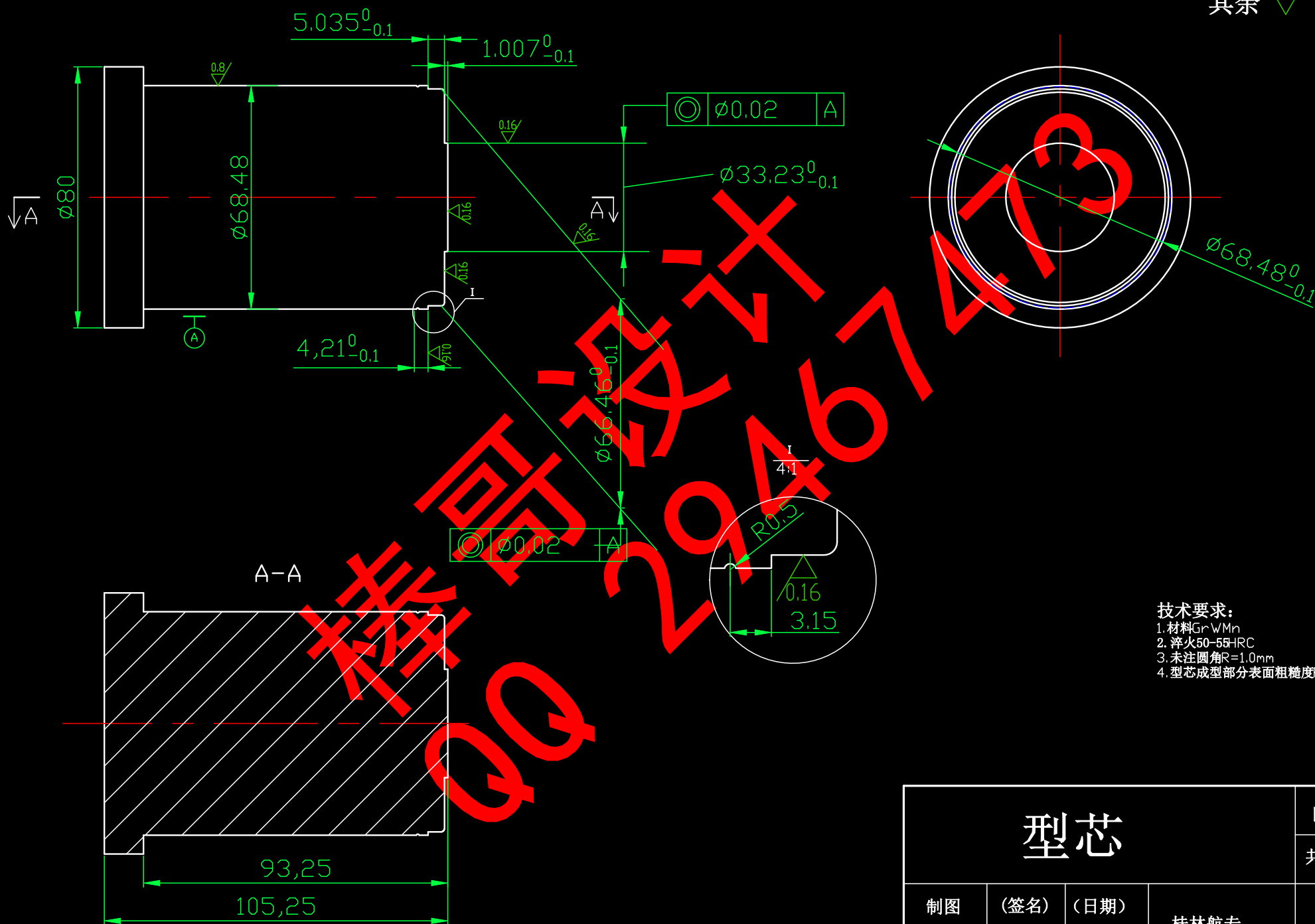
审核

钟 杰

07. 12. 7

# A4-型芯

其余  $\sqrt{6.3}$



技术要求:  
1. 材料GrWMn  
2. 淬火50-55HRC  
3. 未注圆角R=1.0mm  
4. 型芯成型部分表面粗糙度 $R_a=0.16\mu m$

型芯

比例 1:1.5

共 张 第 张

制图

(签名)

(日期)

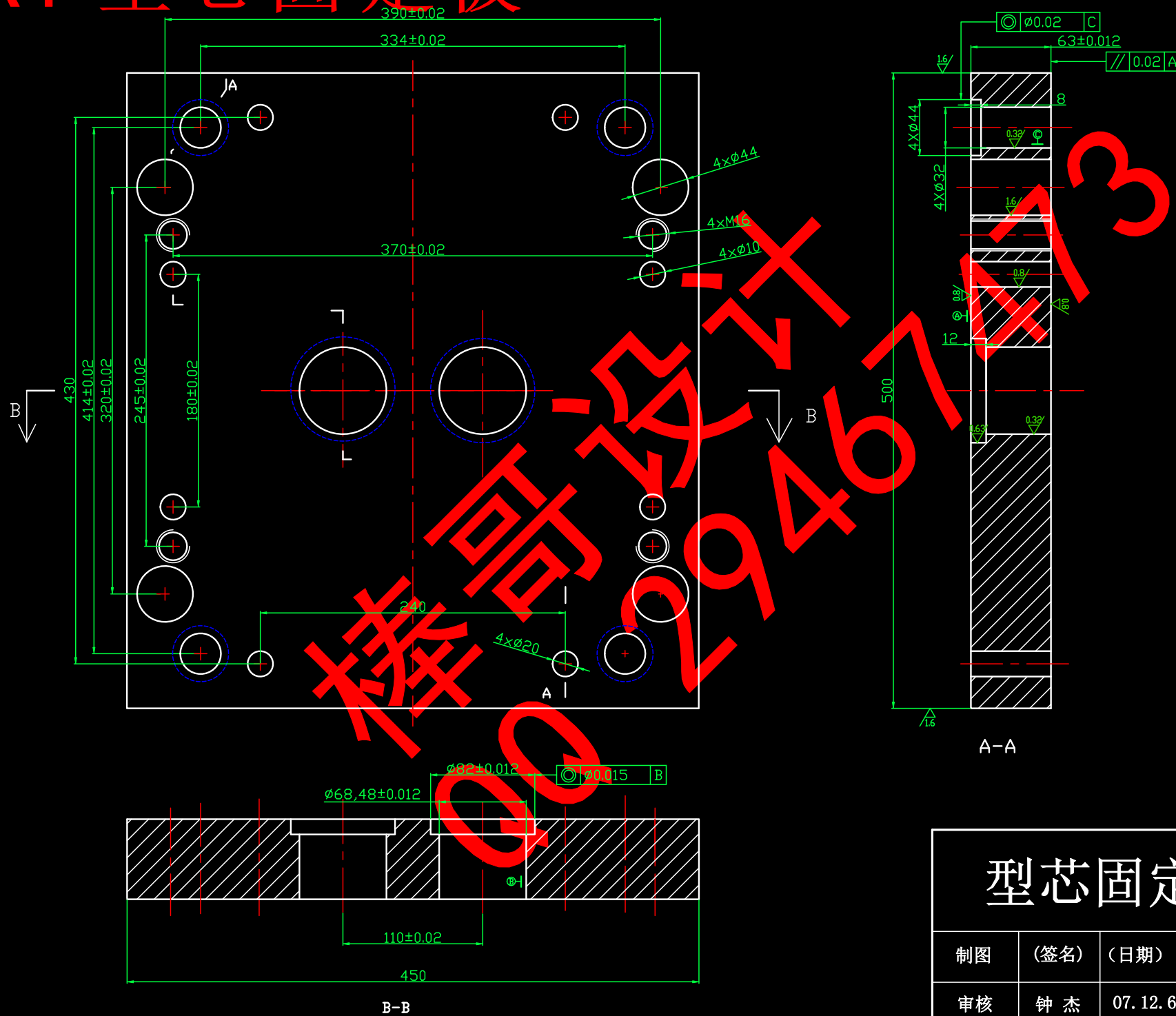
桂林航专  
200503210241

审核

钟 杰

07. 12. 6

# A4-型芯固定板



### 技术要求:

1. 材料45钢
2. 淬火45-52HRC
3. 型孔表面粗糙度 $R_a=0.63\sim0.32\mu m$

型芯固定板				比例	1:4
				共 张	第 张
制图	(签名)	(日期)	桂林航专 200503210241		
审核	钟 杰	07. 12. 6			