



中华人民共和国国家标准

GB 28244—2012

自动锻压机 安全技术要求

Automatic metalforming machinery—Safety requirements

2012-03-09 发布

2013-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 责任	4
5 危险和危险控制	5
6 设计和制造	6
7 布局、安装、测试和启动	10
8 安全防护	11
9 维护和使用	13

前　　言

本标准的第3章为推荐性的,其余为强制性的。

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC/TC 220)归口。

本标准起草单位:嵊州市金狮弹簧机械有限公司、宁波思进机械有限公司、浙江锻压机械集团有限公司、青岛生建机械厂、齐齐哈尔二机床集团有限责任公司。

本标准主要起草人:李宏良、李忠明、郑全钢、楼宇、黄桥。

自动锻压机 安全技术要求

1 范围

本标准规定了自动锻压机的安全技术要求。

本标准适用于自动锻压机(以下简称机器),包括各类冷镦机和冷成形机,如:自动冷镦机,钢球、滚柱冷镦机,螺母冷镦机,螺栓联合自动机,自动切边机,自动搓丝机,滚丝机,滚轧机,制钉机,卷簧机,弹簧垫圈机,自动弯曲机以及多工位冷成形机等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 150.1 压力容器 第1部分:通用要求
- GB 150.2 压力容器 第2部分:材料
- GB 150.3 压力容器 第3部分:设计
- GB 150.4 压力容器 第4部分:制造、检验和验收
- GB 2894 安全标志及其使用导则
- GB/T 3766—2001 液压系统通用技术条件(ISO 4413:1998)
- GB 4584 压力机用光电保护装置技术条件
- GB 5092 压力机用感应式安全装置技术条件
- GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2005)
- GB/T 7932—2003 气动系统通用技术条件(ISO 4414:1998)
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求(ISO 14120)
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 15706.1—2007 机械安全 基本概念与设计通则 第1部分:基本术语和方法(ISO 12100-1:2003)
- GB/T 15706.2 机械安全 基本概念与设计通则 第2部分:技术原则(ISO 12100-2)
- GB 16754 机械安全 急停 设计原则(ISO 13850)
- GB/T 16856.1 机械安全 风险评价 第1部分:原则(ISO 14121-1)
- GB 17120 锻压机械 安全技术条件
- GB 17888.1 机械安全 进入机械的固定设施 第1部分:进入两级平面之间的固定设施的选择(ISO 14122-1)
- GB 17888.2 机械安全 进入机械的固定设施 第2部分:工作平台和通道(ISO 14122-2)
- GB 17888.3 机械安全 进入机械的固定设施 第3部分:楼梯、阶梯和护栏(ISO 14122-3)
- GB 17888.4 机械安全 进入机械的固定设施 第4部分:固定式直梯(ISO 14122-4)
- GB 18209.2 机械电气安全 指示、标志和操作 第2部分:标志要求(IEC 61310-2)
- GB/T 18569.1 机械安全 减小由机械排放的危害性物质对健康的风险 第1部分:用于机械制造商的原则和规范(ISO 14123-1)
- GB/T 18831 机械安全 带防护装置的联锁装置 设计和选择原则(ISO 14119+Amd.1)