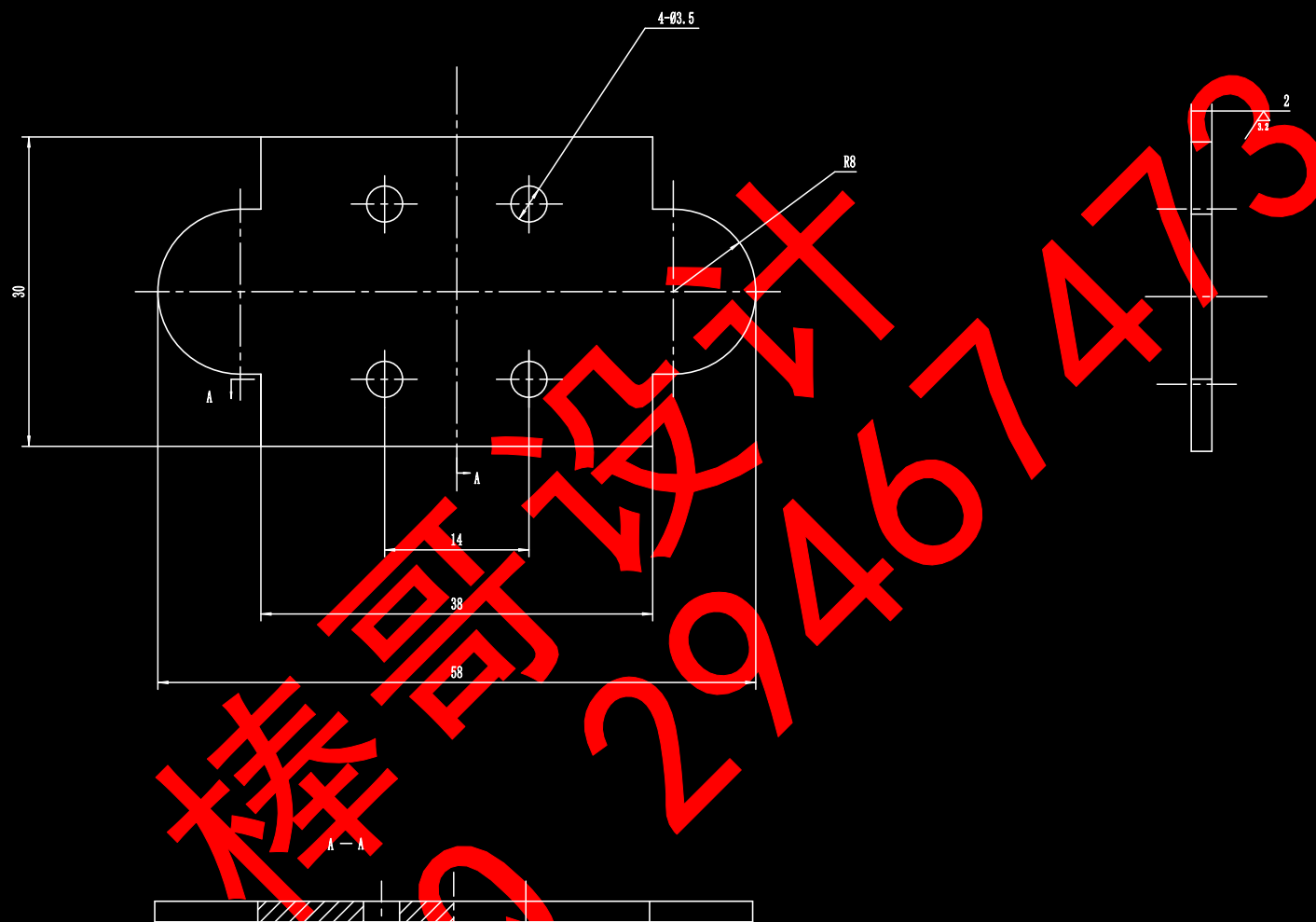


A4-工件图

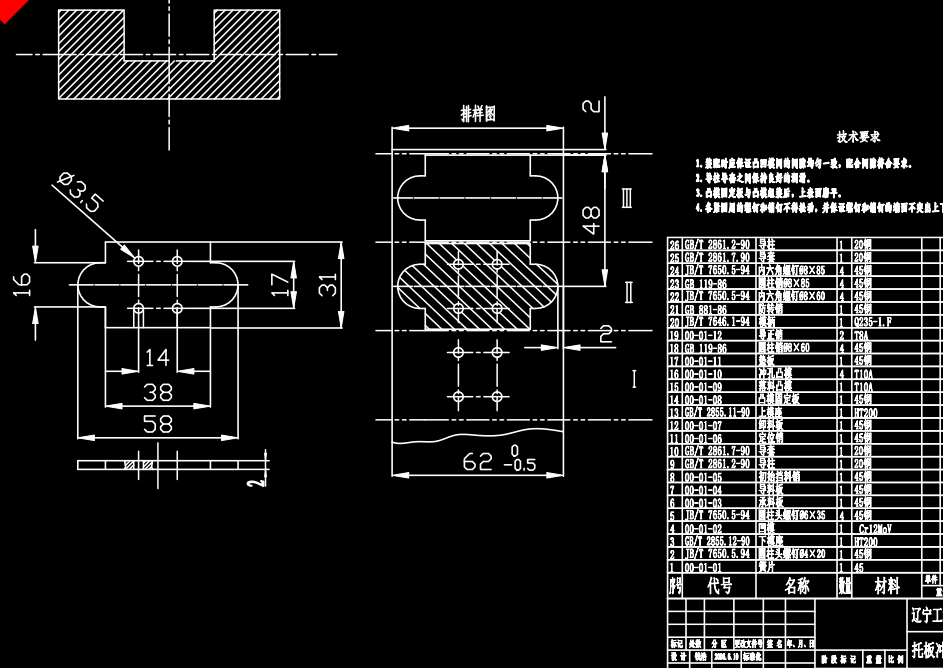
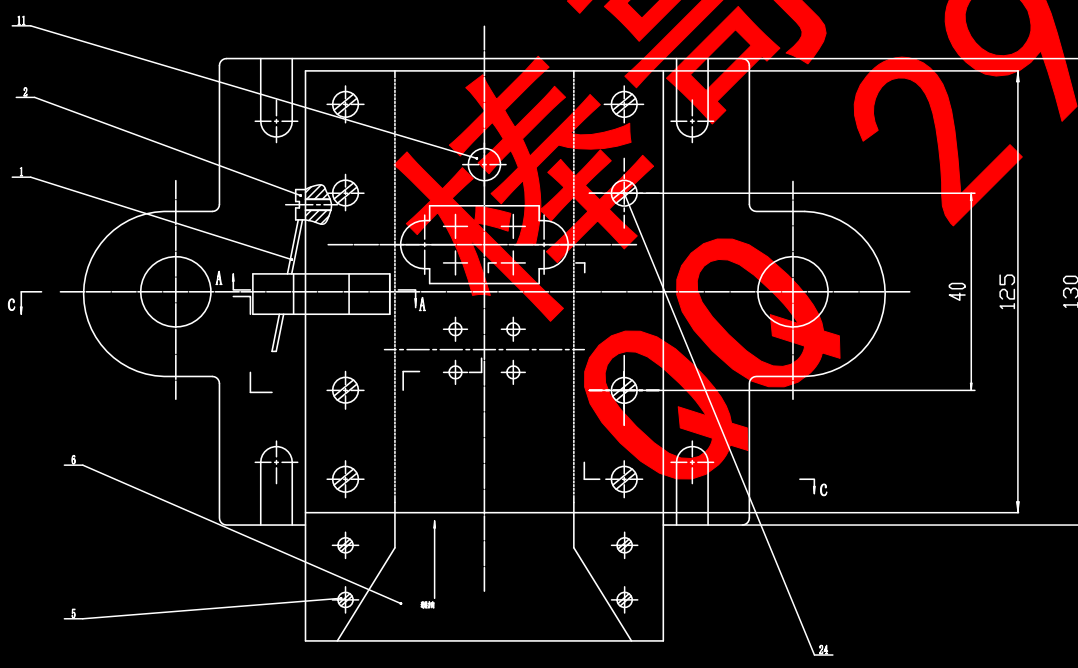
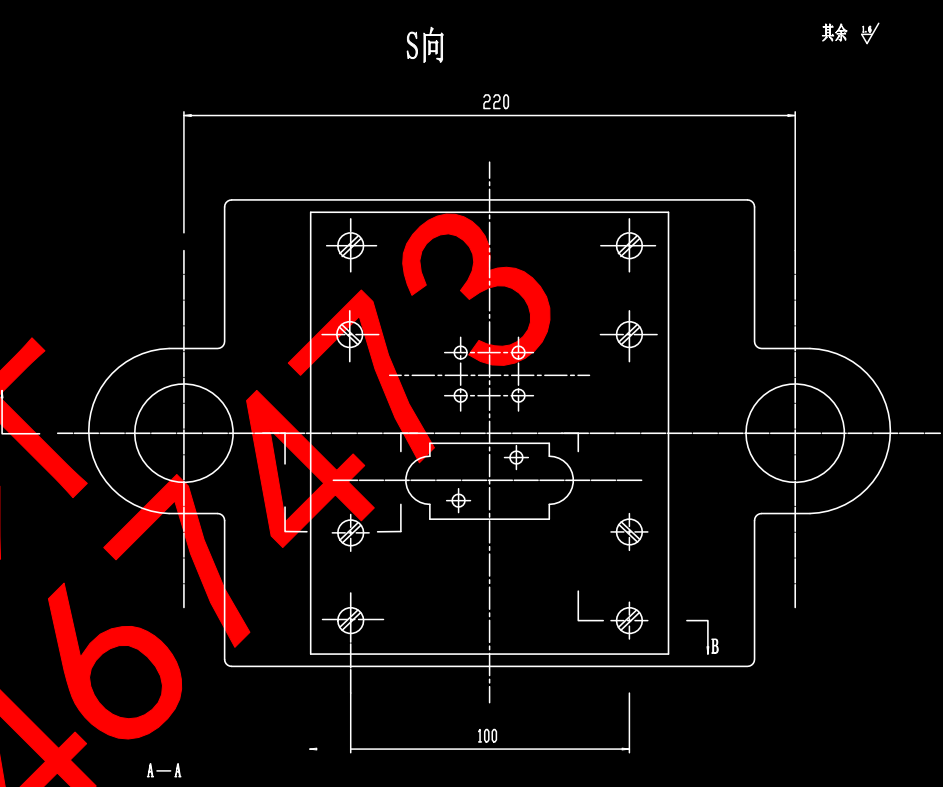
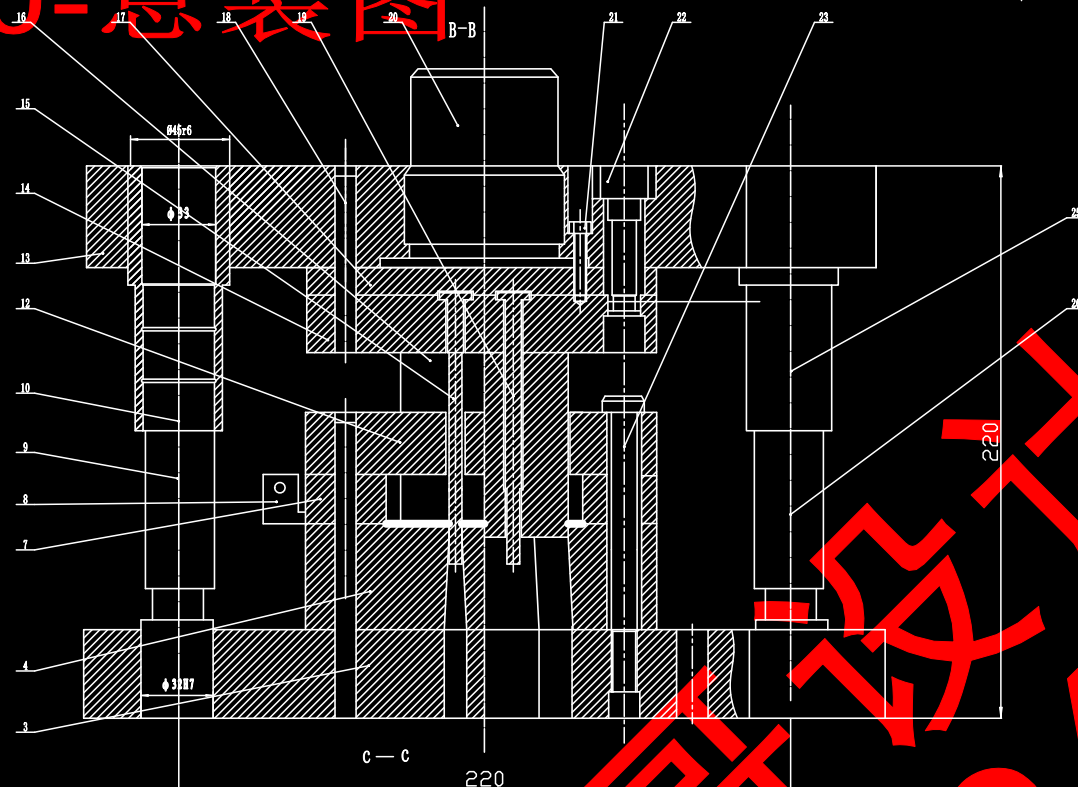
其余 $\sqrt[6.3]{}$



技术要求
1 零件材质为08F钢板
2 此零件为大量生产

						08F			辽宁工程技术大学		
									托板		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例	YB00-02
设 计	钱浩	2006.6.10	标准化							1:1	
审 核	于英华										
工 艺				批 准		共 5 张			第 5 张		

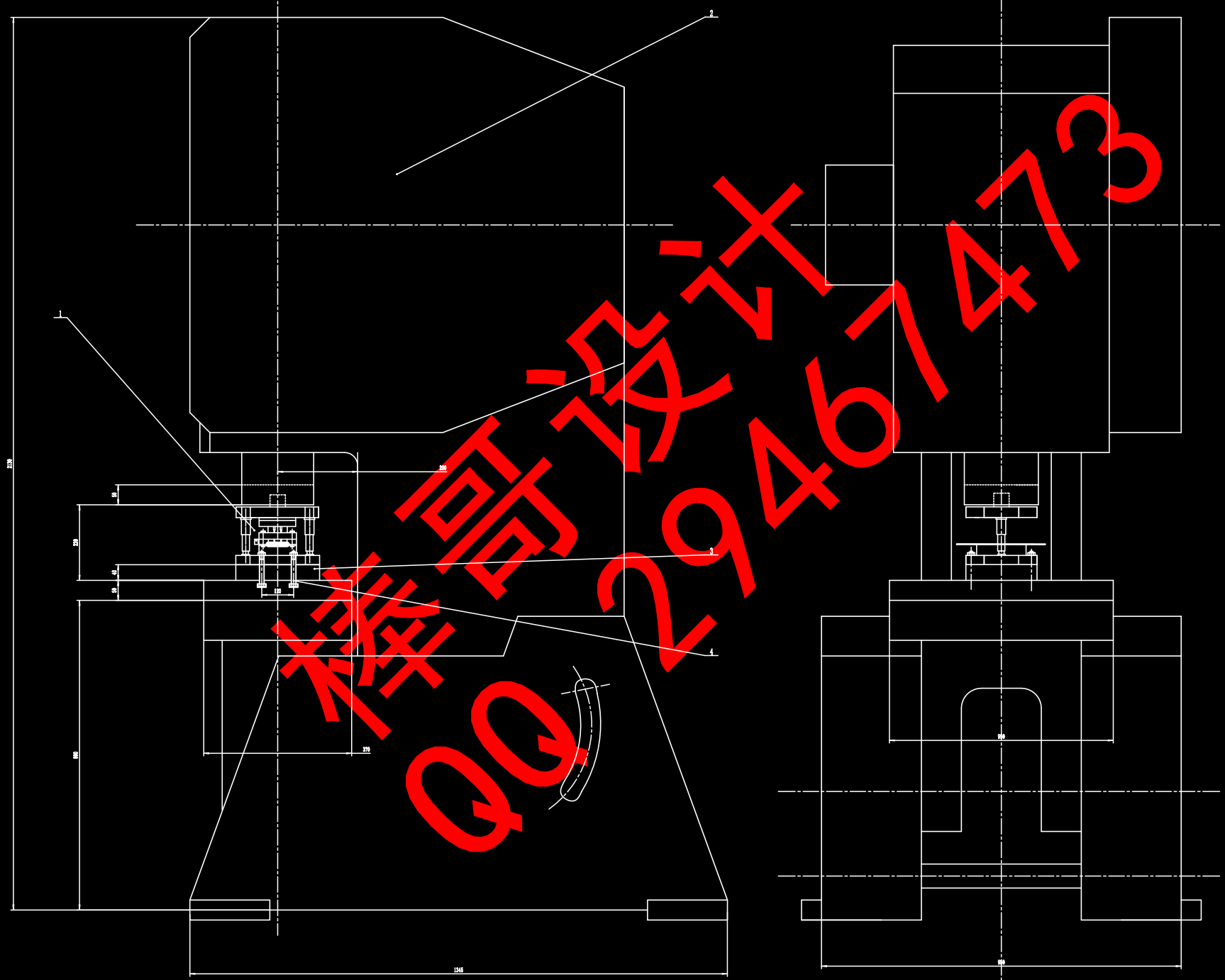
A0-总装图



- 技术要求
1. 装配时各零件应严格按图样要求进行，配合件应配合紧密。
 2. 零件表面应无裂纹、无锈蚀、无油污。
 3. 各零件表面应无毛刺、无锐边，上表面应平整。
 4. 各零件表面应无油污、无灰尘，并应进行防锈处理。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
1	100-01-01	托板	1	Q235-A	
2	100-01-02	托板	1	Q235-A	
3	100-01-03	托板	1	Q235-A	
4	100-01-04	托板	1	Q235-A	
5	100-01-05	托板	1	Q235-A	
6	100-01-06	托板	1	Q235-A	
7	100-01-07	托板	1	Q235-A	
8	100-01-08	托板	1	Q235-A	
9	100-01-09	托板	1	Q235-A	
10	100-01-10	托板	1	Q235-A	
11	100-01-11	托板	1	Q235-A	
12	100-01-12	托板	1	Q235-A	
13	100-01-13	托板	1	Q235-A	
14	100-01-14	托板	1	Q235-A	
15	100-01-15	托板	1	Q235-A	
16	100-01-16	托板	1	Q235-A	
17	100-01-17	托板	1	Q235-A	
18	100-01-18	托板	1	Q235-A	
19	100-01-19	托板	1	Q235-A	
20	100-01-20	托板	1	Q235-A	
21	100-01-21	托板	1	Q235-A	
22	100-01-22	托板	1	Q235-A	
23	100-01-23	托板	1	Q235-A	
24	100-01-24	托板	1	Q235-A	

A0-联系尺寸图



设计说明

1. 本图是根据上级下达的任务书设计的，设计过程中如有变更，请及时通知设计人。

2. 本图由中心技术处负责审核，并由中心技术处盖章。

序号	代号	名称	数量	材料	比例	备注
1	00-01	泵体	1			
2	00-02	叶轮	1			
3	00-03	泵盖	1			
4	00-04	泵轴	1			
5	00-05	泵壳	1			
6	00-06	泵座	1			
7	00-07	泵盖	1			
8	00-08	泵轴	1			
9	00-09	泵壳	1			
10	00-10	泵座	1			

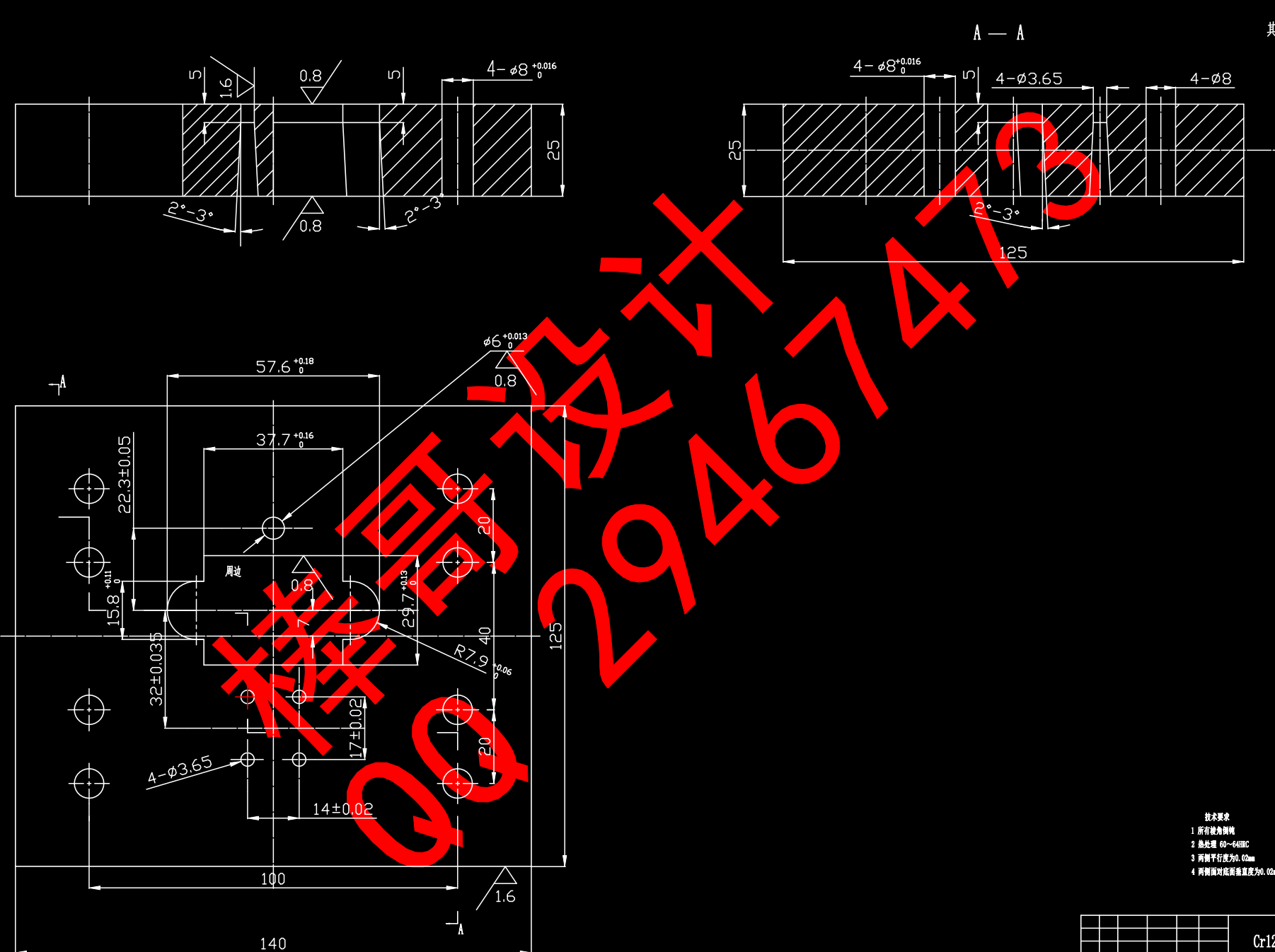
设计人: 王明 审核人: 李华 设计日期: 2023.10.10 审核日期: 2023.10.15

共 10 张 第 1 张

联系尺寸图

00

A1-凹模

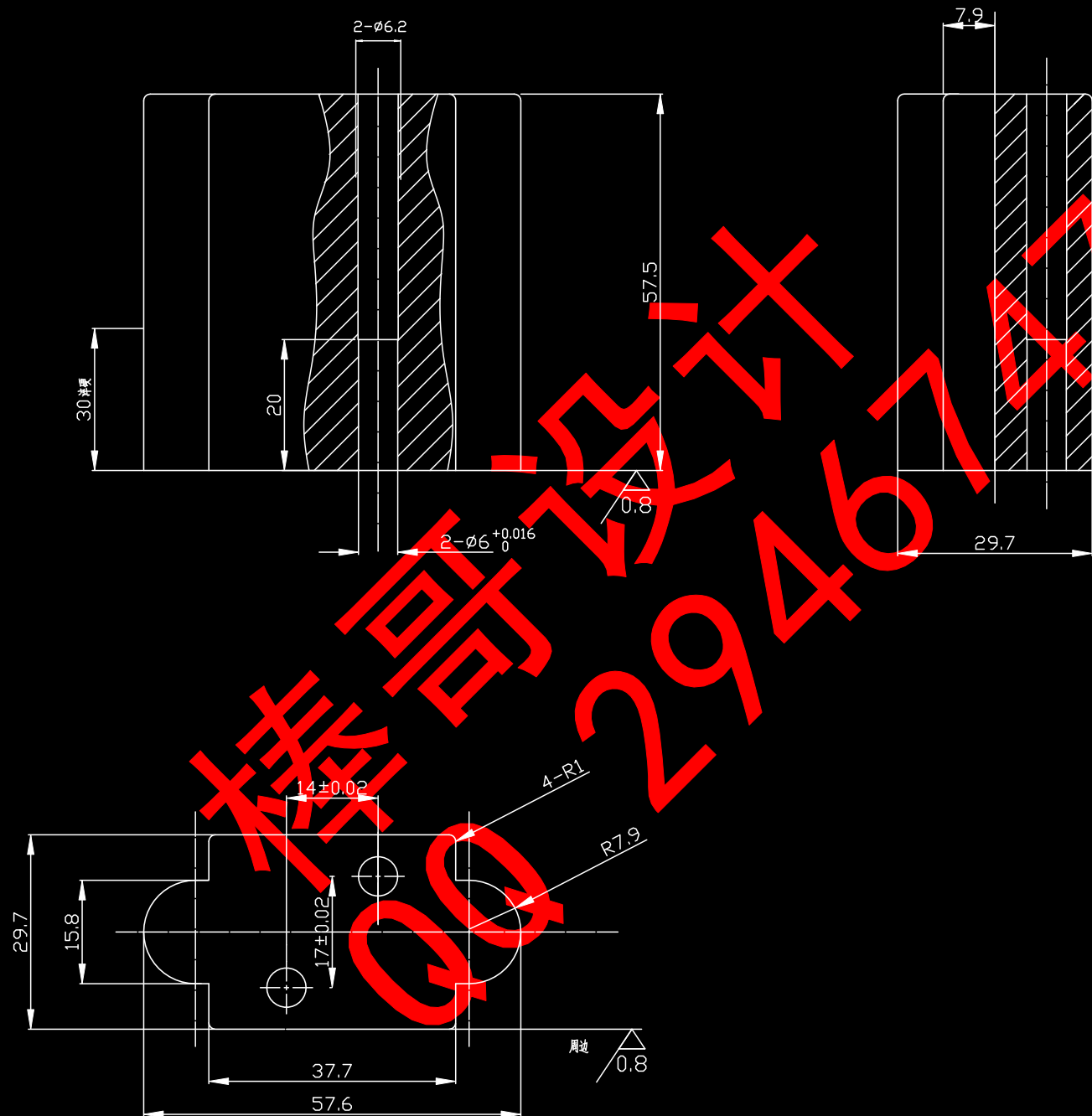


技术要求

- 1 所有棱角倒钝
- 2 热处理 60~64HRC
- 3 两侧平行度为0.02mm
- 4 两侧面对底面垂直度为0.02mm

						Cr12MoV	辽宁工程技术大学		
							凹模		
标记	数量	分 区	图样文件号	签名	年、月、日				
设计	校对	2008.6.10	标准化				阶段标记	重量	比例
审核	于英华							2:1	
工艺						共 5 张	第 3 张	00-01-02	

A1-凸模



其余 $\sqrt{1.6}$

技术要求
1 热处理 HRC56~60HRC
2 两侧面平行度0.02mm

					T10A			辽宁工程技术大学	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年.月.日	阶段标记	重量	比例	凸模
设计	钱皓	2008.6.10	标准化					3:1	
审核	于英华								00-01-09
工艺						共 5 张	第 4 张		