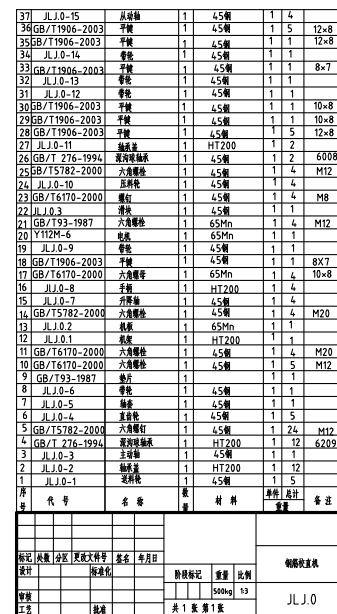
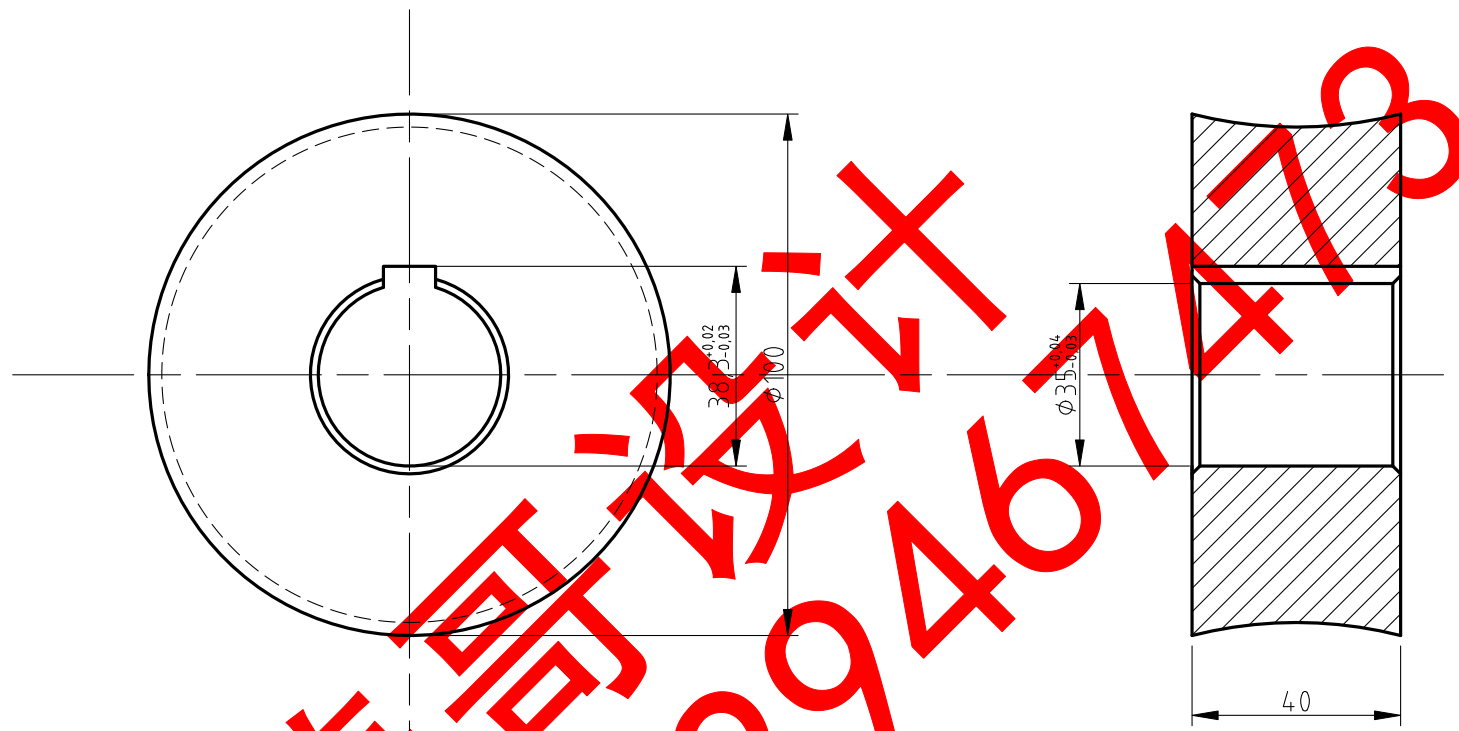




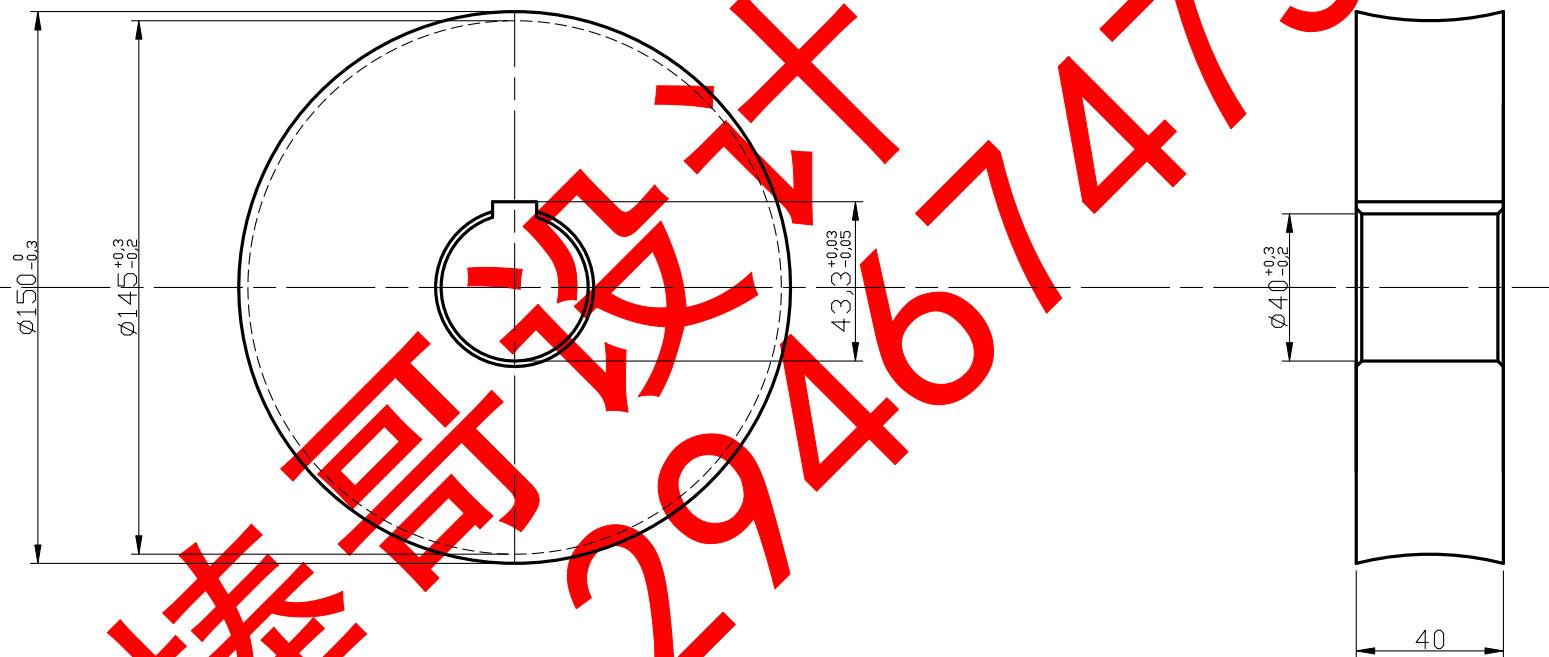
2-压料轮-A3



技术要求:
1.调质处理HB262-286;
2.未注倒角C1.5。

						HT200			压料轮
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	JZJ.0-5
审核								1:1	
工艺			批准			共 1 张 第 1 张			

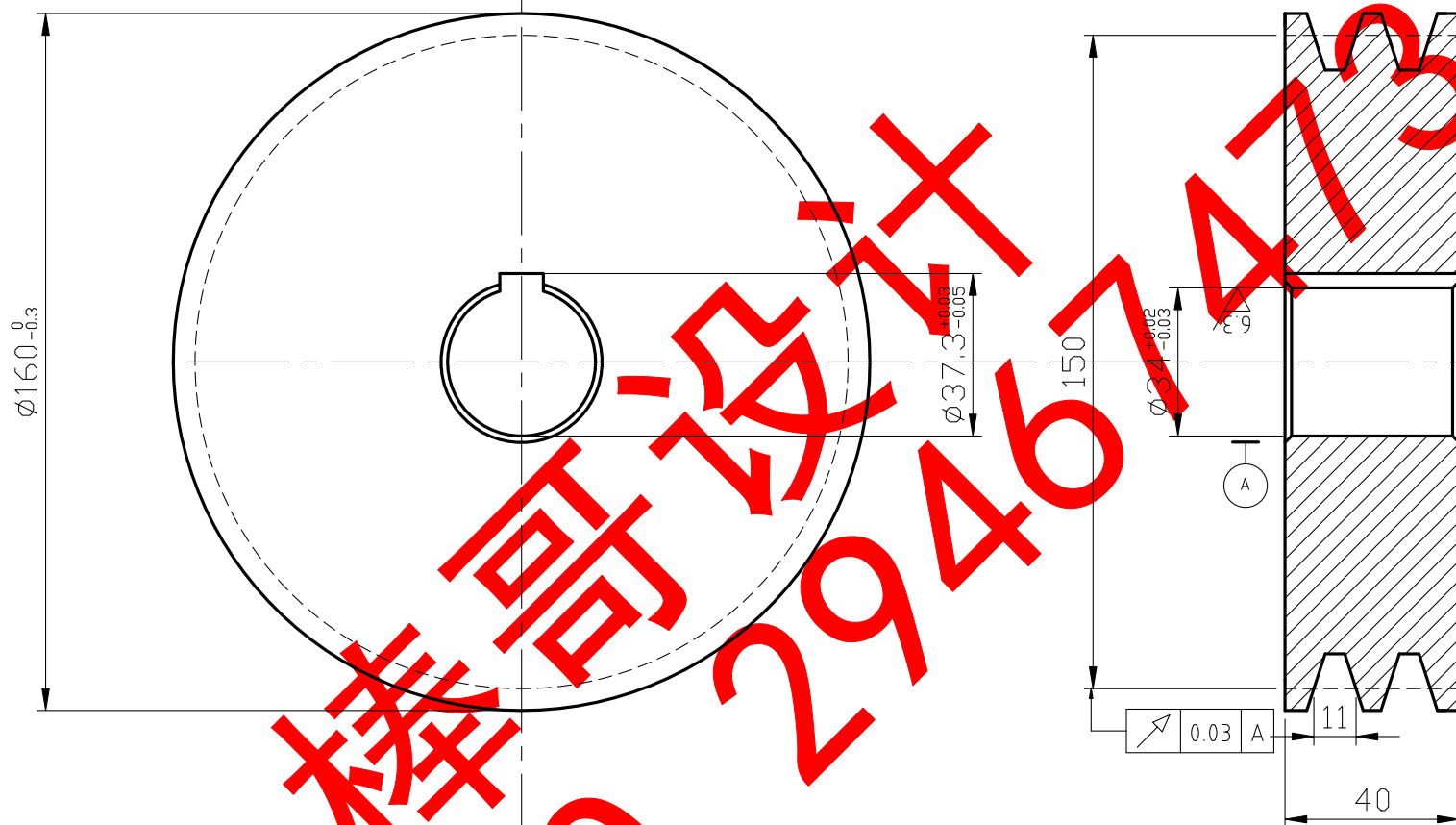
3-送料轮-A2



技术要求:
1.调质处理HB262~286;
2.未注倒角C1.5。

							HT-200			送料轮
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	
设计			标准化						1:1	JLJ.0-1
审核										
工艺			批准				共 1 张 第 1 张			

4-帶輪 1-A3

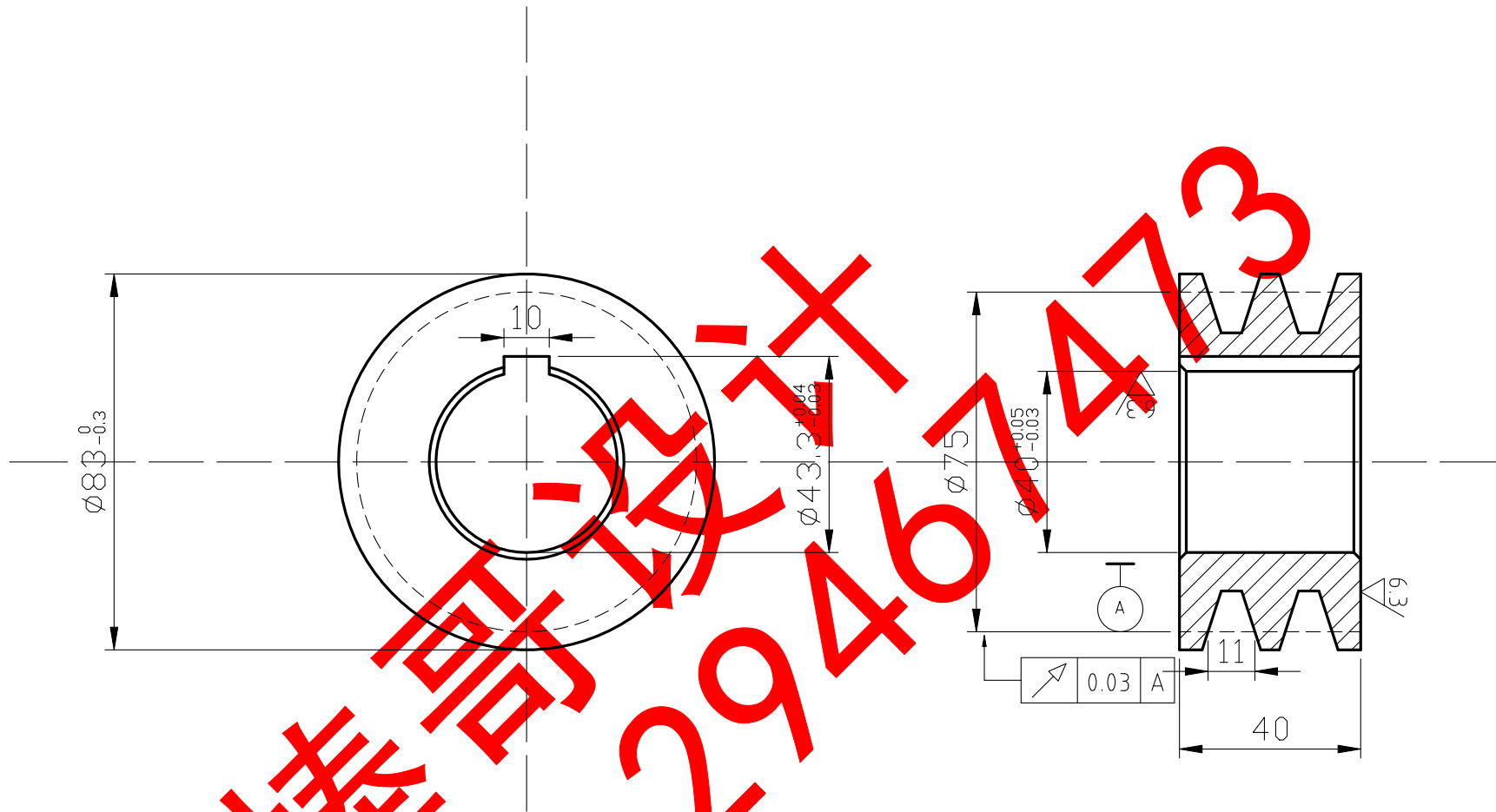


技术要求:

- 1.调质处理HB262-286;
- 2.未注倒角C1.5。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	带轮
设计			标准化						
审核								1:1	JL J.0-6
工艺			批准			共 1 张 第 1 张			

5-带轮2-A3

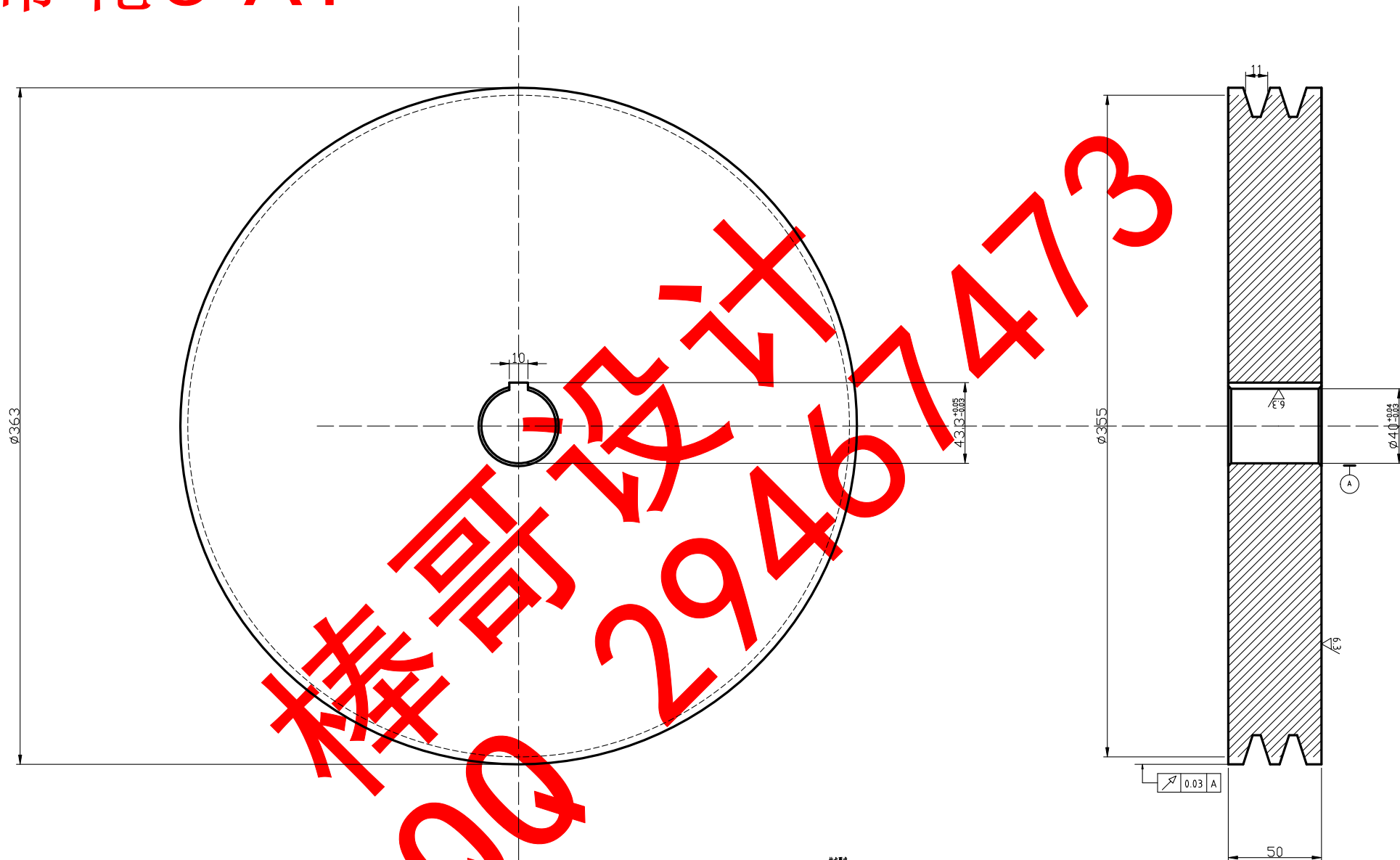


技术要求:

1. 调质处理HB262-286;
2. 未注倒角C1.5;

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					带轮	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	XLJ.0-14	
审核									1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 张					

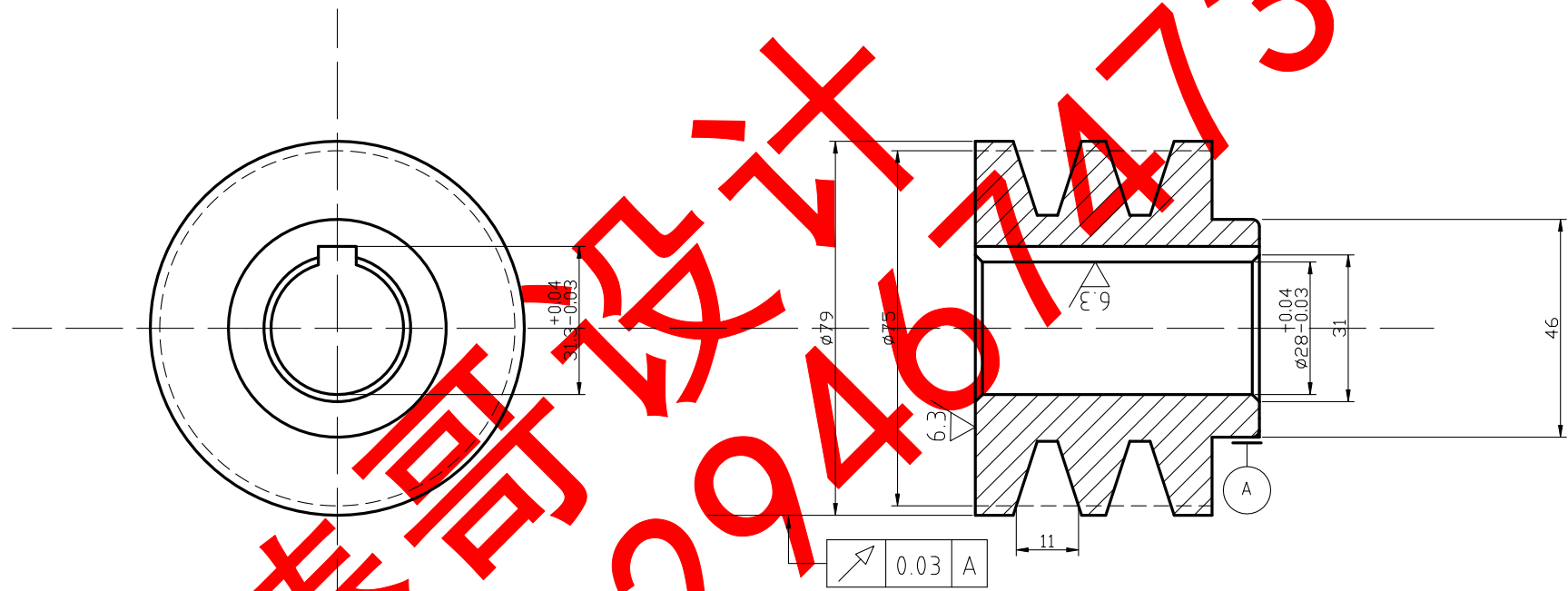
6-带轮3-A1



技术要求:
1. 调质处理HB262~286;
2. 未注倒角C1.5。

						45钢			带轮
标记	页数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	标准化					阶段标记	重量	比例	
审核						1:1			
工艺	批准					共 1 张 第 1 张			
						JZ J.0-12			

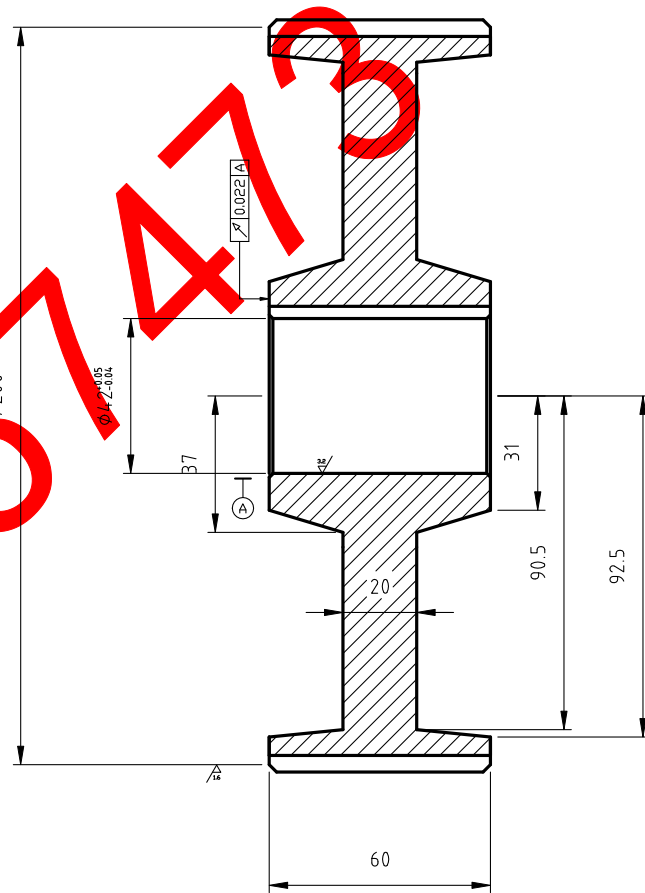
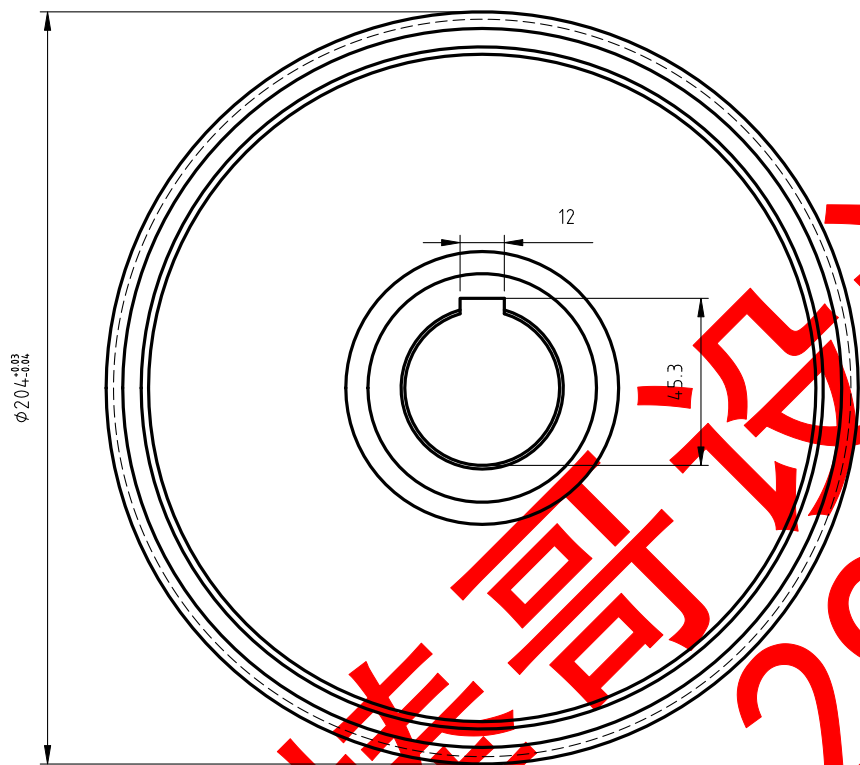
T-带轮4-A3



技术要求:
1. 调质处理HB262-286;
2. 未注倒角C1.5。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例	带轮
设计			标准化								
审核										1:1	JL J.0-13
工艺			批准			共 1 张 第 1 张					

8-直齿轮-A2

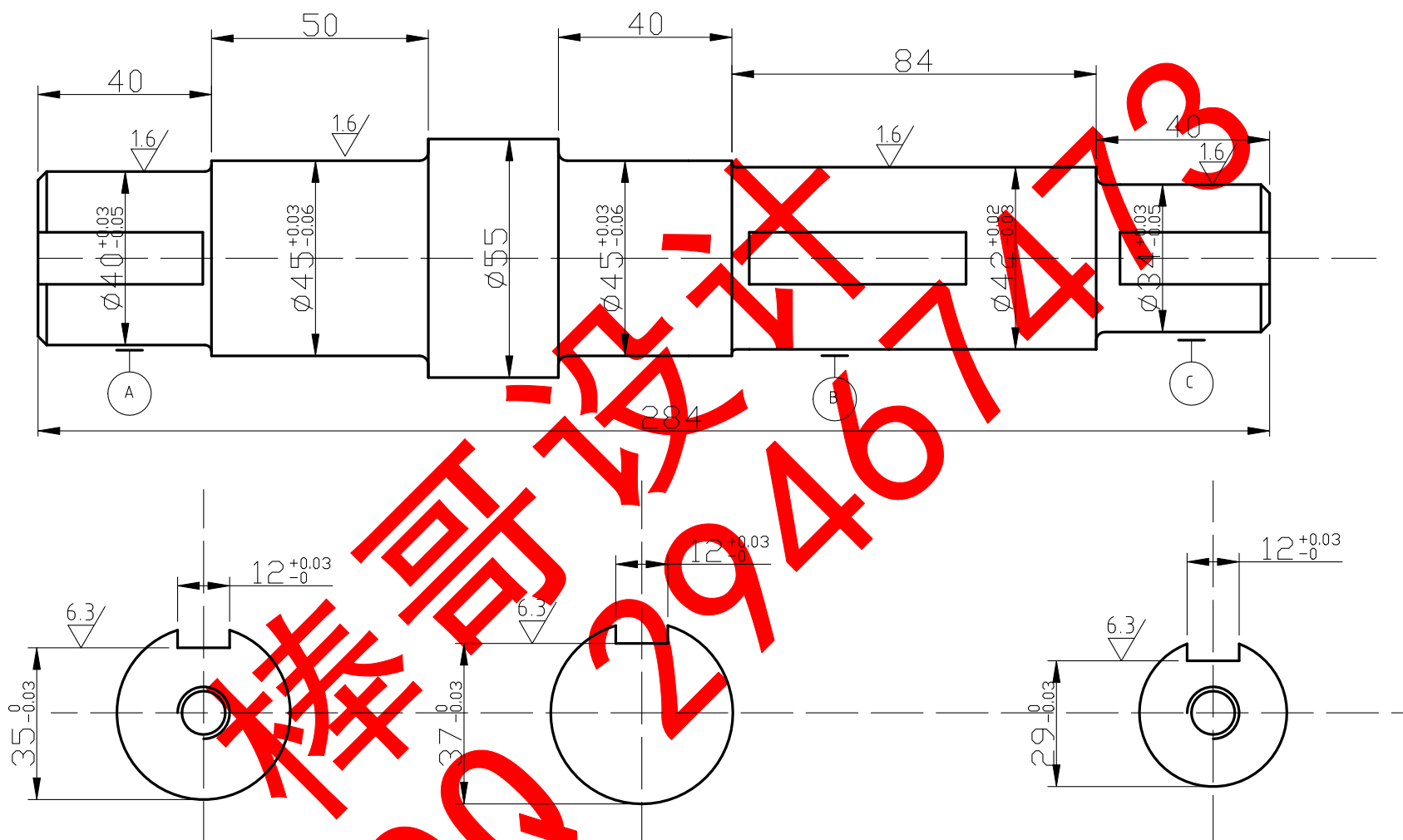


- 技术条件
1. 表面淬火170HBS
 2. 未注倒角1.5×45°

							45钢			齿轮
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例	
设计			标准化						1:1	JL J.0-4
审核										
工艺			批准				共 1 张 第 1 张			

4	Ⅱ J.0.1-3	三角钢	1	HT200	1	4	材料 数量 比例 50kg 53	共 1 张 第 1 张 Ⅱ J.0.1
3	Ⅱ J.0.1-3	钢板	1	HT200	1	0		
2	Ⅱ J.0.1-2	钢板	1	HT200	1	4		
1	Ⅱ J.0.1-1	钢板	1	HT200	1	4		
1	序号	代号	名称	材料	数量	比例		
HT200								强度
标记	数量	分号	更改文号	签名	年月日			
设计	审核			修改	修改日期	数量	比例	
审核						50kg	53	
工艺	地址							

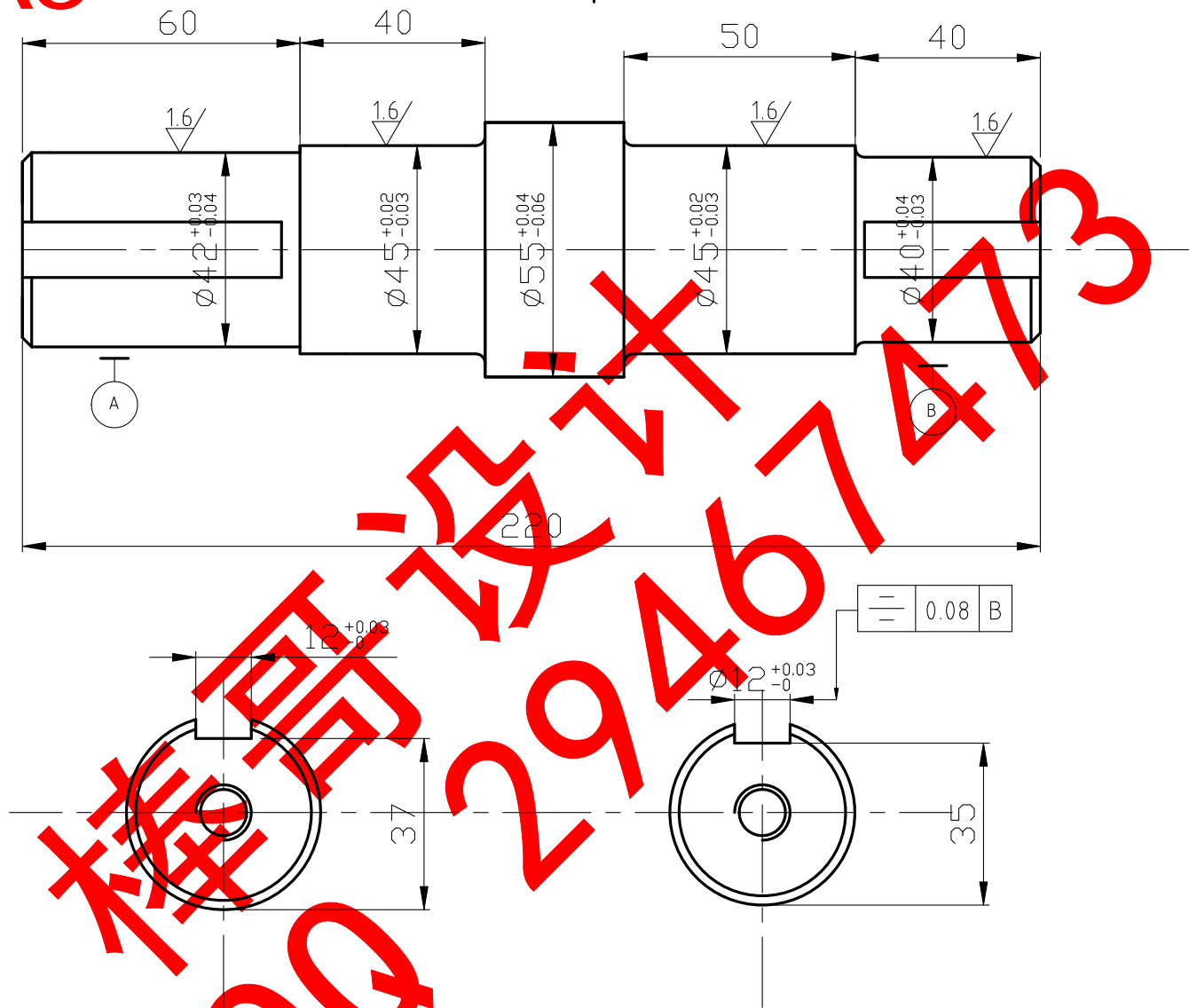
10-轴1-A3



技术要求:
调质220-250HBS。

						45钢			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				主动轴
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
									JL J.0-3
审核							20kg	1:1	
工艺			批准			共 1 张 第 1 张			

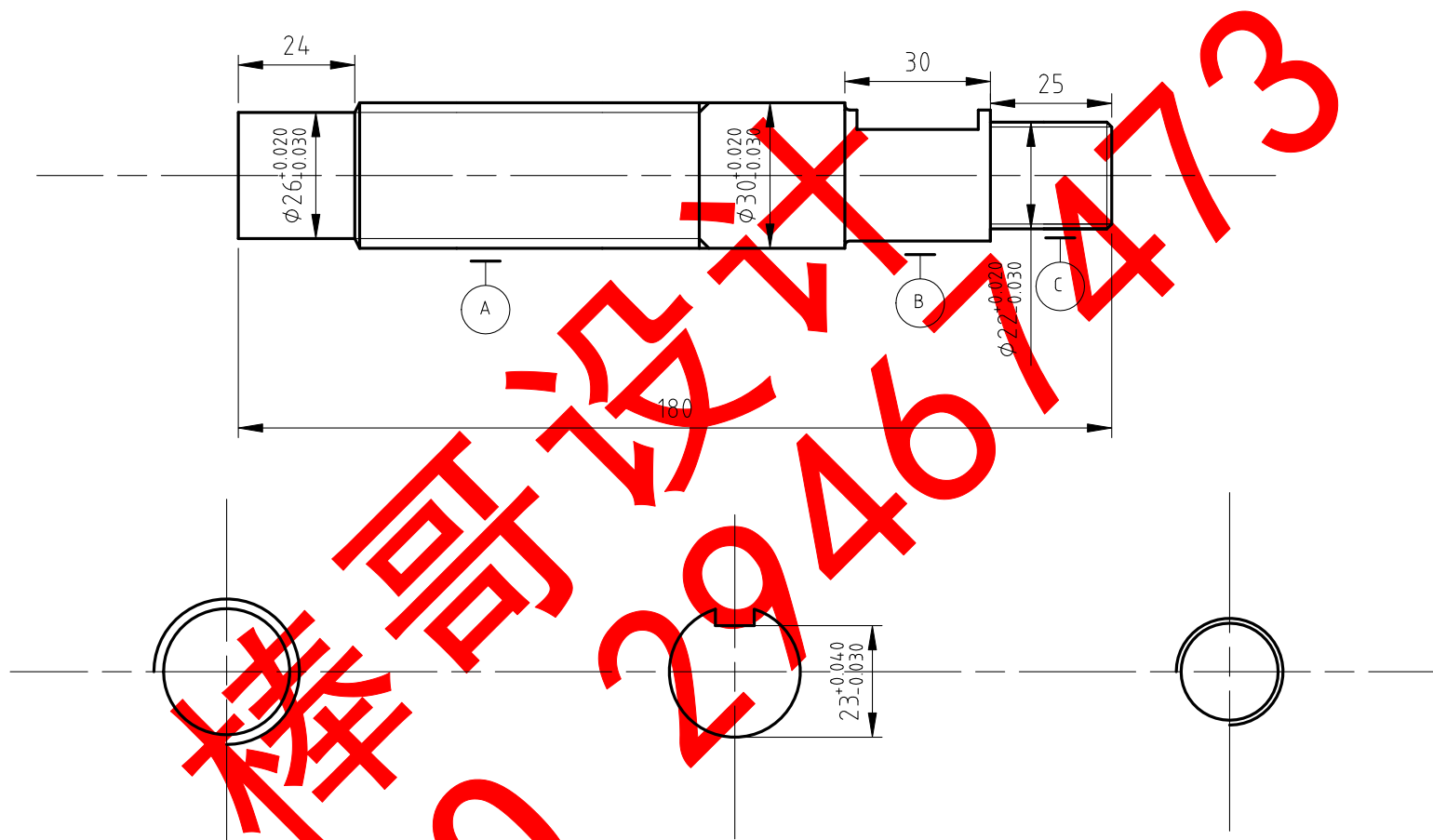
12-轴2-A3



技术要求:
调质220-250HBS。
未注明倒角R2。

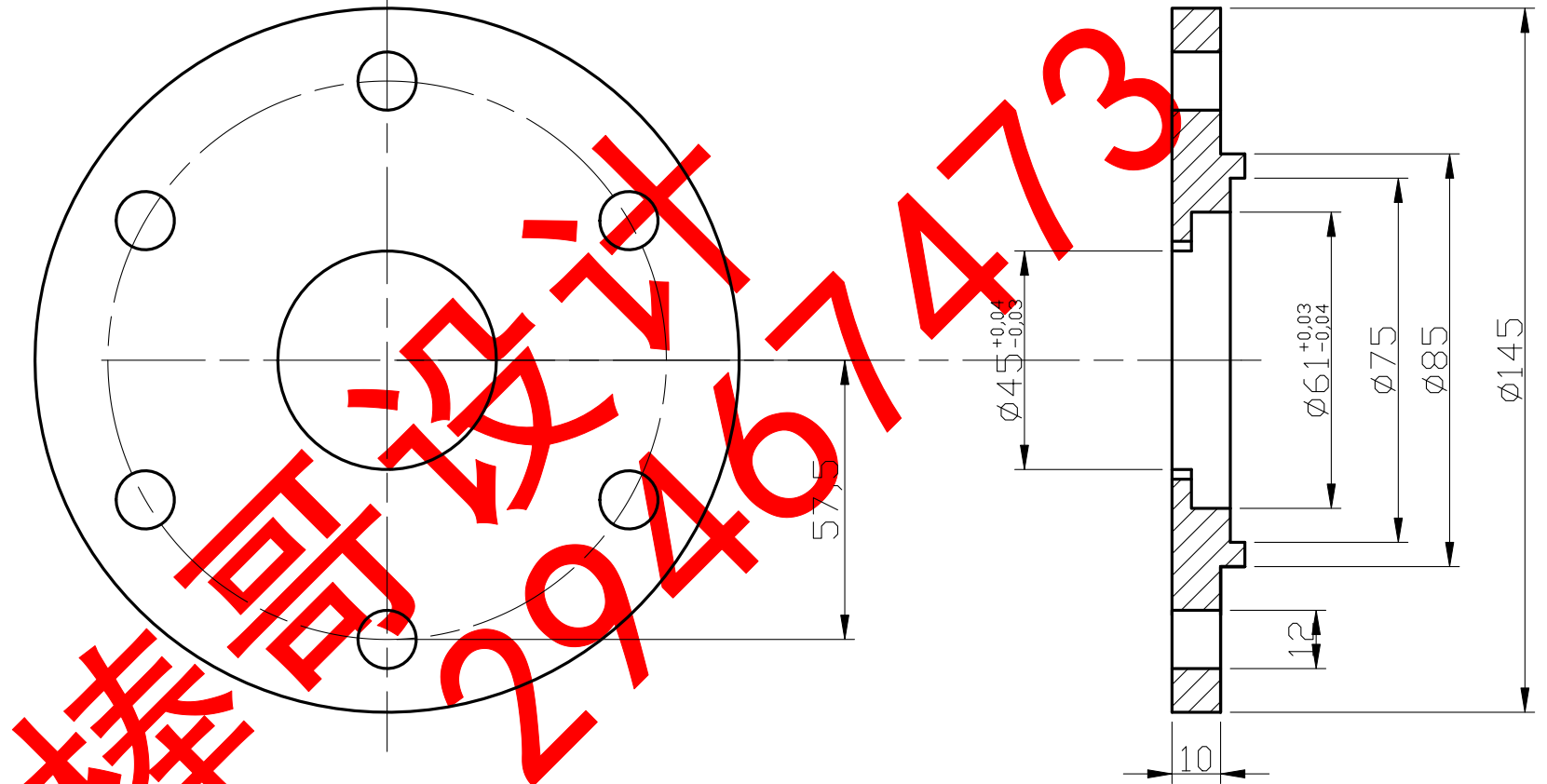
						45钢							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日							轴	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例				
审核									1:1		JL J.0-15		
工艺			批准			共 1 张 第 1张							

13-轴3-A3



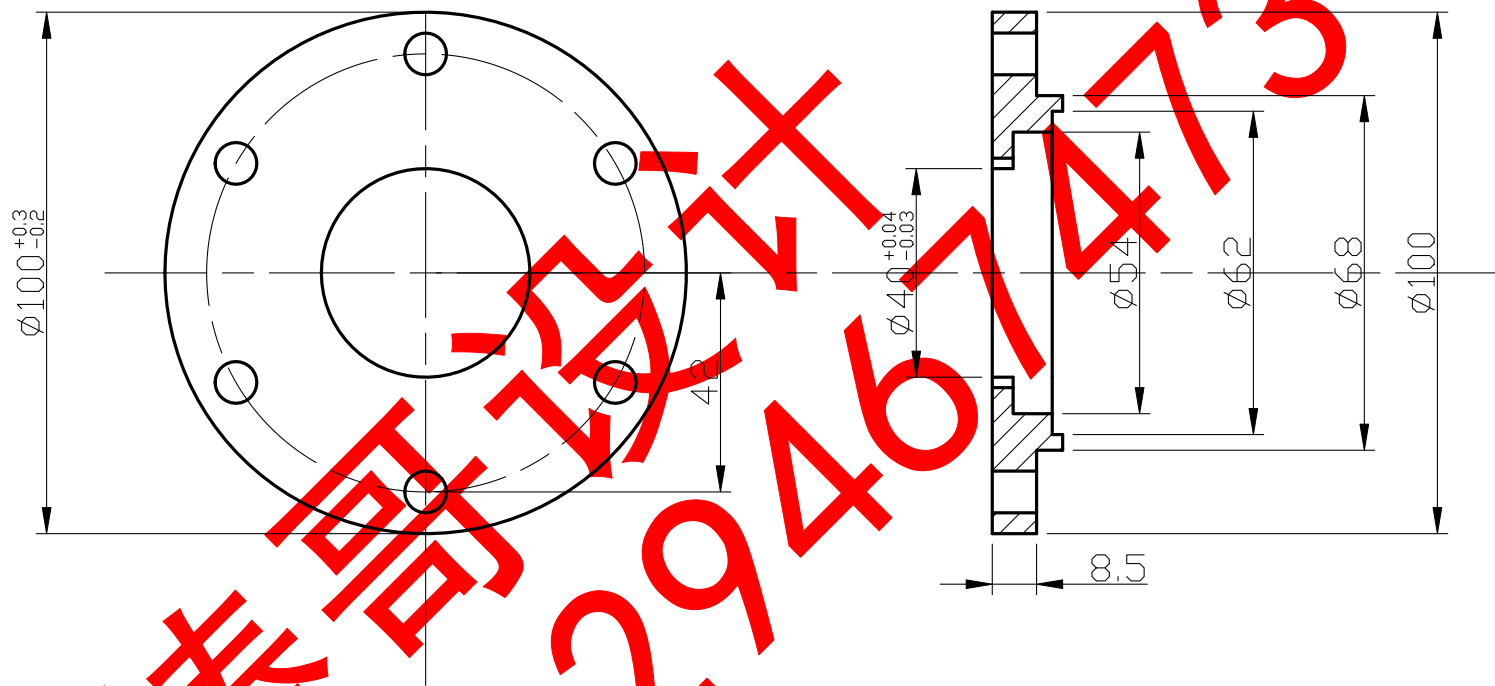
						45钢					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					轴	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		
审核									1: 1		
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			

14-轴承盖-A3



						HT-200			轴承盖
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化					1: 1	JL J.0-2
审核						共 1 张	第 1 张		
工艺			批准						

15-轴承盖2-A3



						HT-200				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					轴承盖
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
										XLJ.0-11
审核									1:1	
工艺			批准			共 1 张 第 1 张				