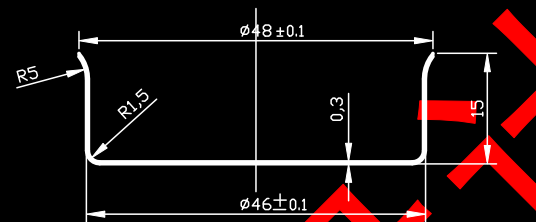


工件图-A4

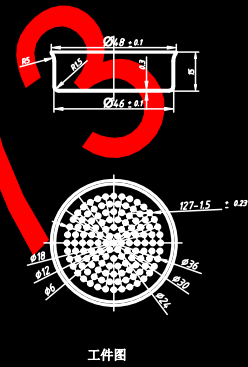
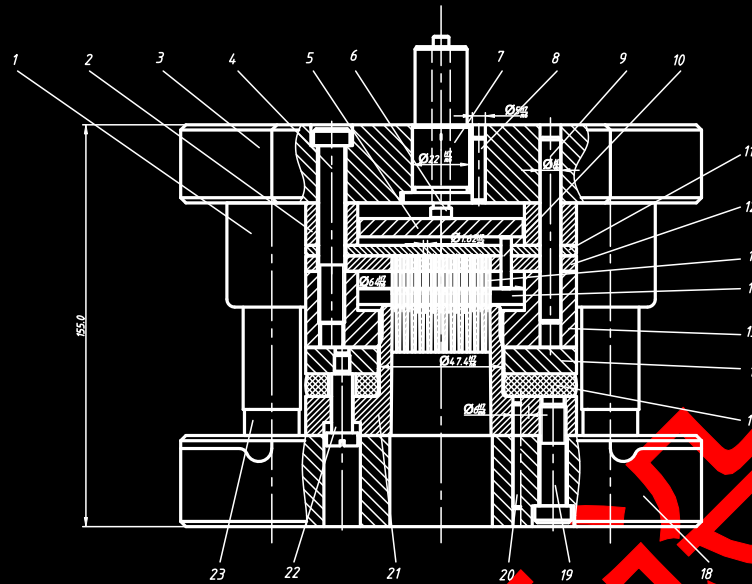


表面粗糙度为: $\sqrt{1.6}$

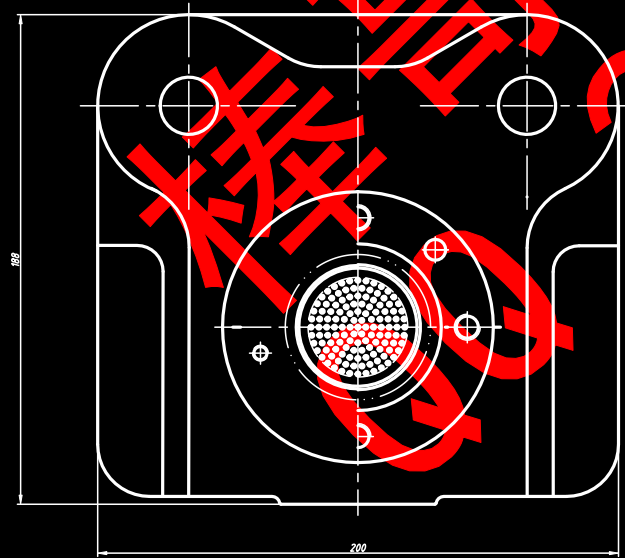


制图	董南林		高级不锈钢杯漏网	数量	1
校核				比例	1:1
机电系02机制			材料 1Cr18Ni9	重量	

A1-装配图



工件图



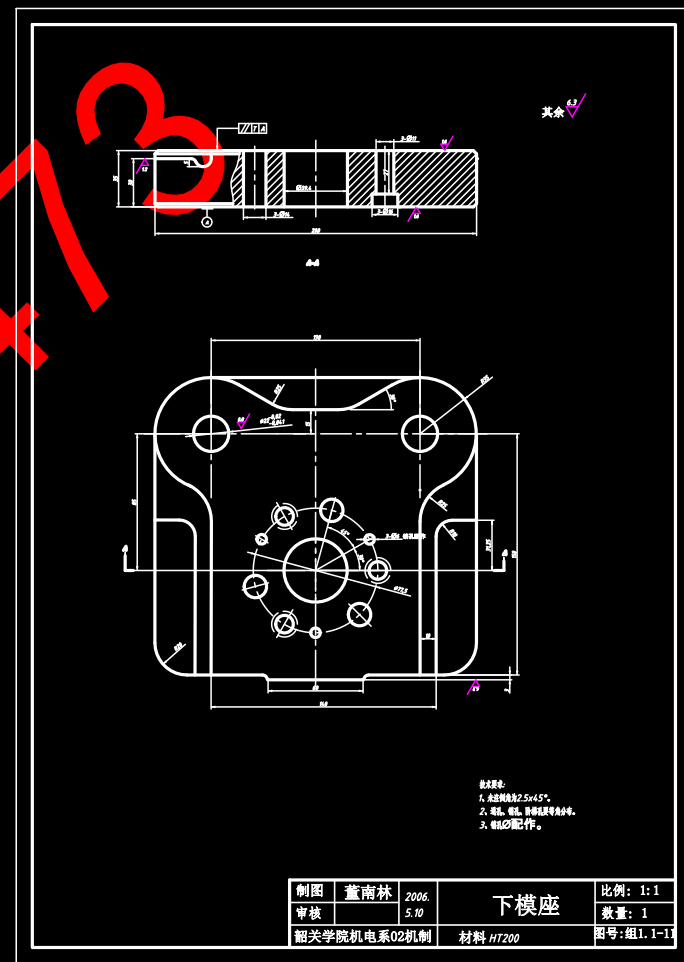
技术要求

1. 保证凸凹模间隙均匀;
2. 上下模运动无阻碍;
3. 模具安装在型号为 J23-25 的冲床上。

23	GB/T2861.2-1990	导柱22x140	T8	1	
22	GB70-85	卸料螺钉M6x36	45钢	2	
21	组1.1-9	凸凹模		1	
20	GB119-76	圆销$\phi 6 \times 40$	45钢	2	
19	GB70-85	螺栓M10x45	45钢	2	
18	GB2855.6-81	下模座126x125x35	HT200	1	
17	GB2857.9-81	橡皮	橡胶	1	
16	组1.1-8	卸料板	45钢	1	
15	组1.1-7	切边凹模	T10A	1	
14	组1.1-6	打料板	Q235	1	
13	组1.1-5	冲孔凸模		127	
12	组1.1-4	凸模固定板	45钢	1	
11	组1.1-3	垫板	45钢	1	
10	GB/T7650.3-1994	顶杆$\phi 4 \times 20$	45钢	2	
9	GB119-76	圆销$\phi 8 \times 72$	45钢	2	
8	GB/T119-76	圆销$\phi 5 \times 25$	45钢	1	
7	GB/T7846.1-1994	模柄A22x65	Q235	1	
6	GB/T7850.1-1994	打杆$\phi 6 \times 70$	45钢	1	
5	组1.1-2	打杆垫块	45钢	1	
4	GB70-85	螺栓M10x75	35钢	4	
3	GB2855.5-81	上模座126x125x30	HT200	1	
2	组1.1-1	衬垫	45	1	
1	GB/T2861.6-1990	导套22x65	20钢	2	
序号	图号或代号	名称	材料	数量	备注
高档不锈钢保温杯过滤盘切边冲孔复合模					比例 1:1
制图	董南林	日期	韶关学院机电系02机制班		
审核		2006.5.10			
图号:组1.1					

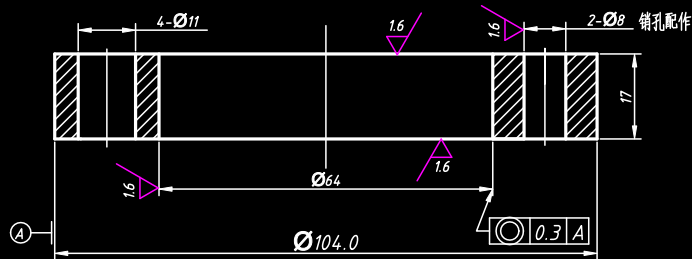
A2-下模座1

棒哥设计
QQ 294674713

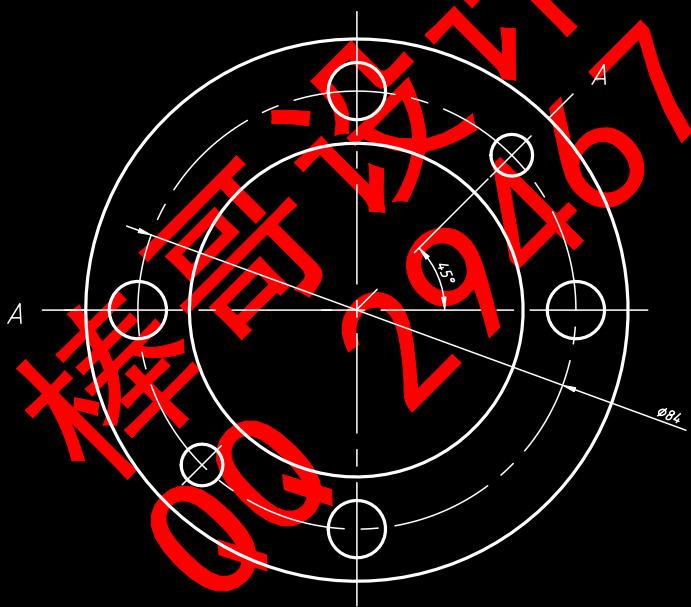


A3-衬铁

其余: $\sqrt{6.3}$



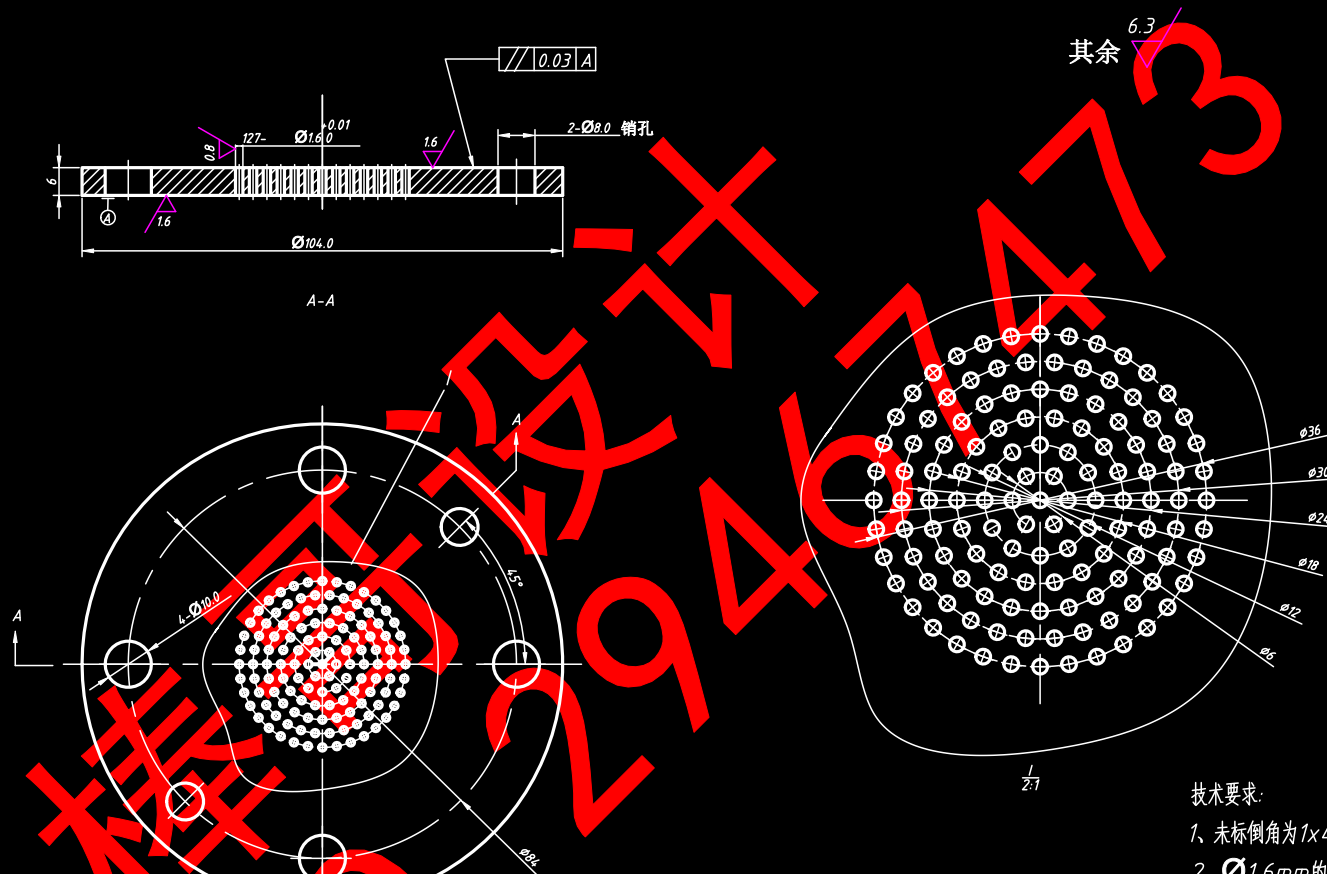
A-A



技术要求:
1、热处理43~48HRC

衬铁			比例	1:1	图号:组1.1-1
			件数	1	
制图	董南林	2006.5.10	重量		材料45钢
指导			韶关学院机电系02机制本		
审核					

A3-上模固定板

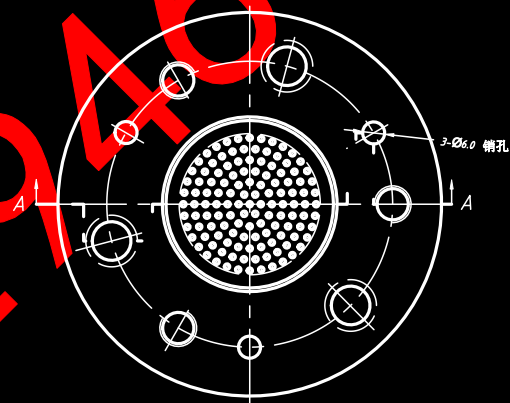


技术要求:

- 1、未标倒角为 $1 \times 45^\circ$
- 2、 $\varnothing 1.6mm$ 的孔等角分布，形位公差统一。
- 3、 $\varnothing 1.6mm$ 孔与基准面A的垂直度为0.02。
- 4、 $\varnothing 1.6mm$ 孔的位置要与零件孔的位置对齐。

凸模固定板			比例	1:1	图号: 组1.1-4
制图	董南林	2006.5.10	件数	1	
指导			重量		材料 45钢
审核			韶关学院机电系02机制本		

其余: 6.3



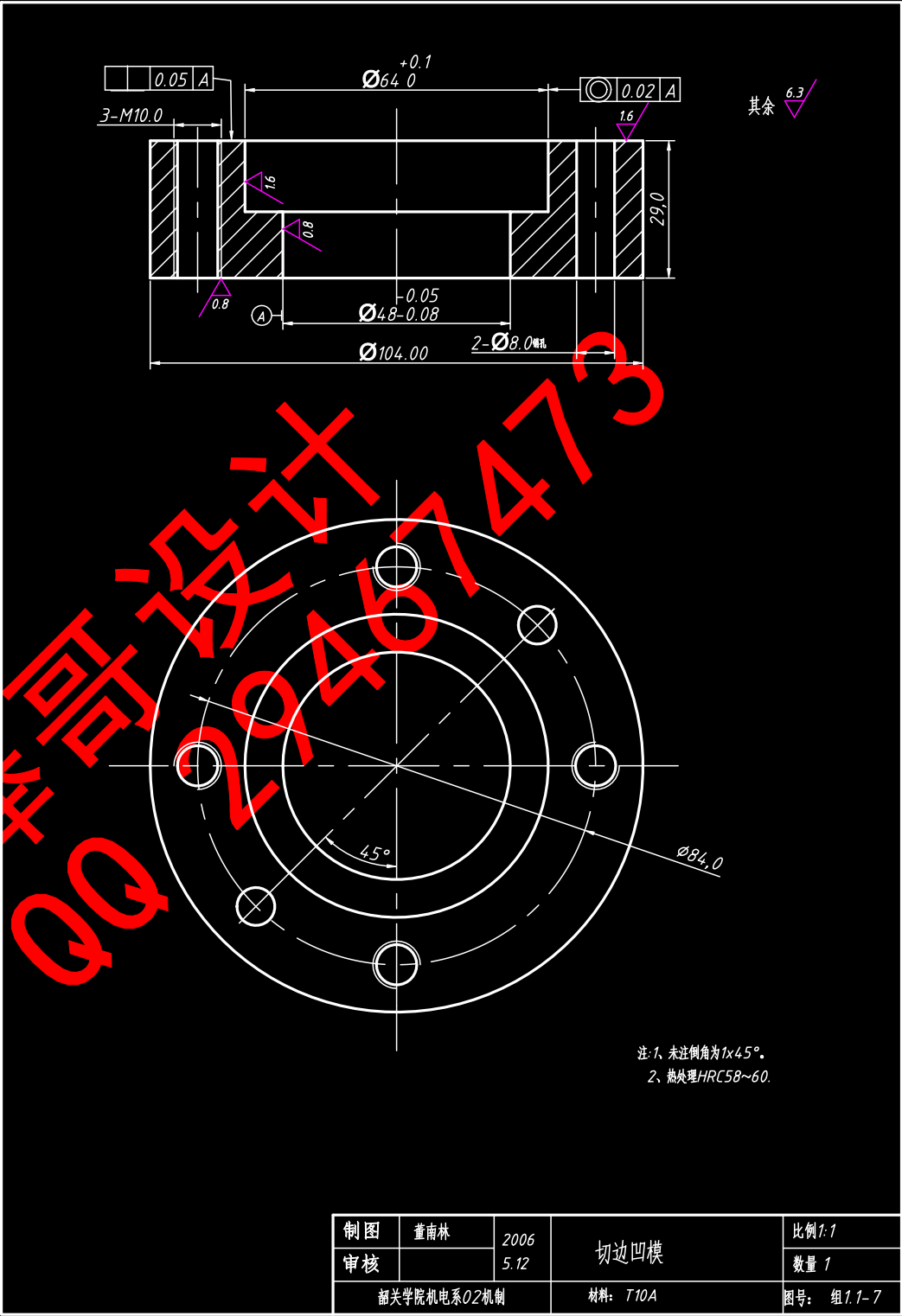
技术要求:

- 1、未标倒角为1X45°。
- 2、热处理HRC60~62。
- 3、 $\varnothing 1.5$ 孔的中心线对参考轴A的平行度为0.02mm。

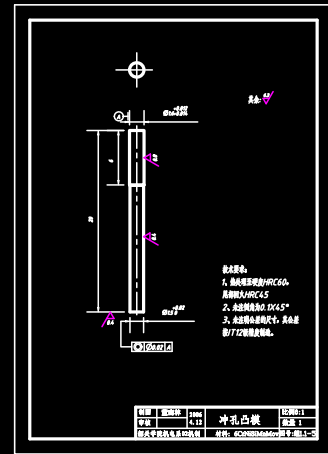
冲孔切边凸凹模			比例 件数	1:1 1	图号:组1.1-9
制图	董南林	2006.5.10	重量		材料:6CrNiSiMnMoV
指导			韶关学院机电系02机制本		
审核					

A4-凹模

√₀



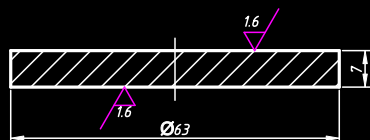
A4-冲孔凸模



棒哥设计
QQ 29467473

A4-打杆垫铁

其余: $\sqrt{6.3}$



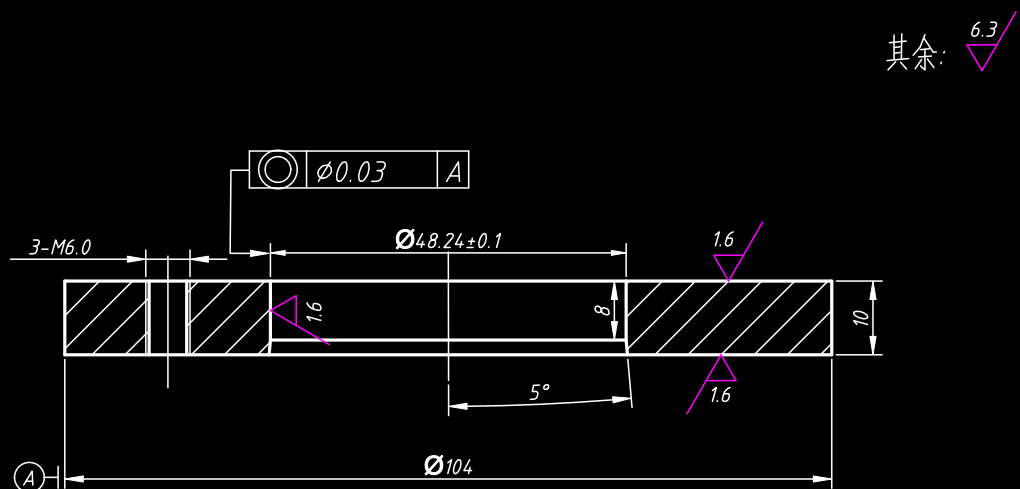
机械制图
QQ 29467473

技术要求:

1、热处理43~48HRC

打杆垫铁			比例	1:1	图号:组1.1-2
			件数	1	
制图	董南林	2006.5.10	重量		材料 45钢
指导			韶关学院机电系02 机制本		
审核					

A4-下卸料板



技术要求:

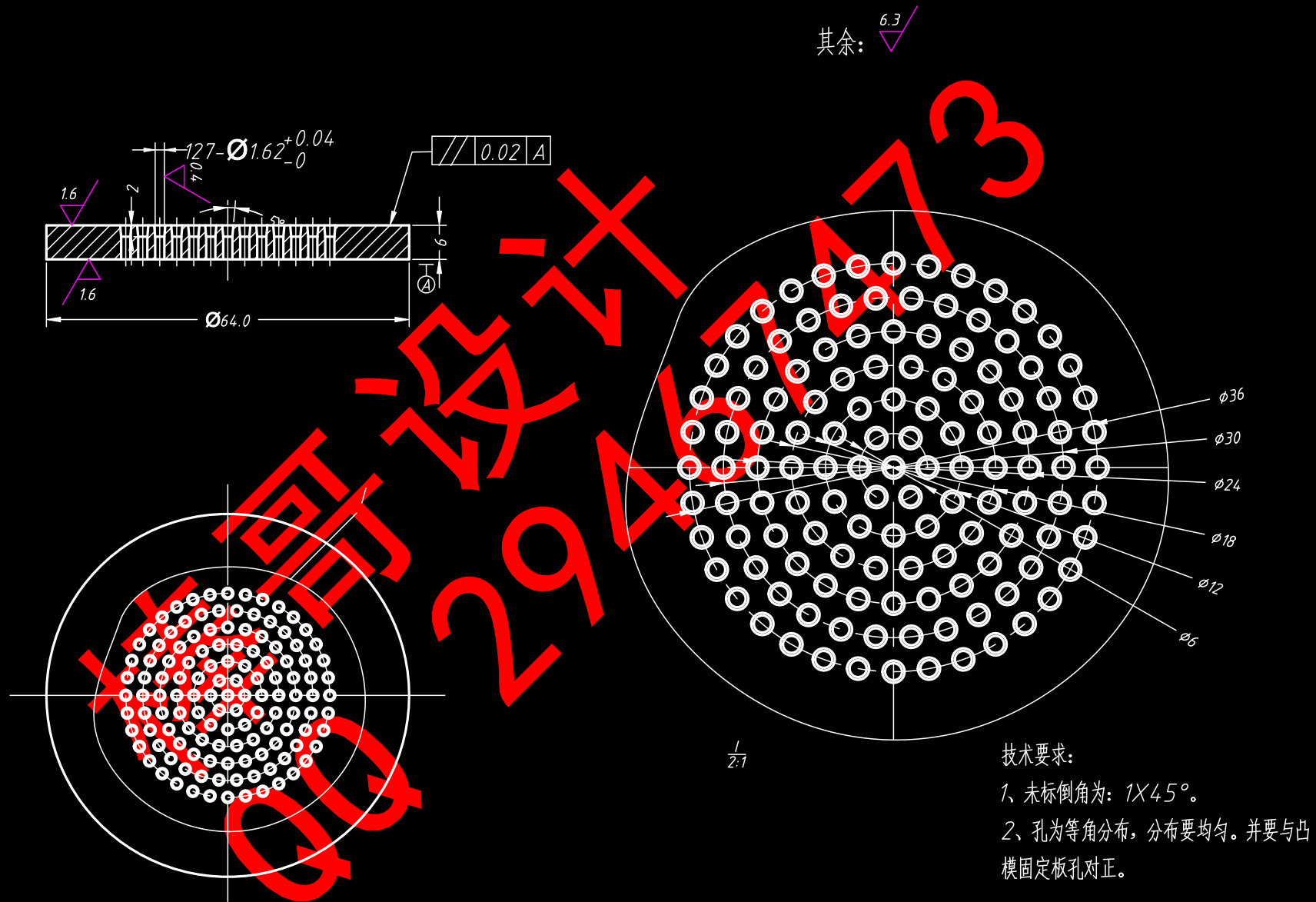
1、未标倒角为 $1 \times 45^\circ$

制图	董南林	2006	下卸料板	比例1:1
审核		5.12		数量 1
韶关学院机电系02机制			材料: 45钢	图号:组1.1-8



制图	董南林	2006	橡皮	比例1:1
审核		5.12		数量 1
韶关学院机电系02机制			材料: 橡胶	图号:组1.1-7

A4-卸料板



制图	董南林	2006	推板	比例1:1
审核		5.12		数量 1
韶关学院机电系02机制			材料: Q235	图号:组1.1-6