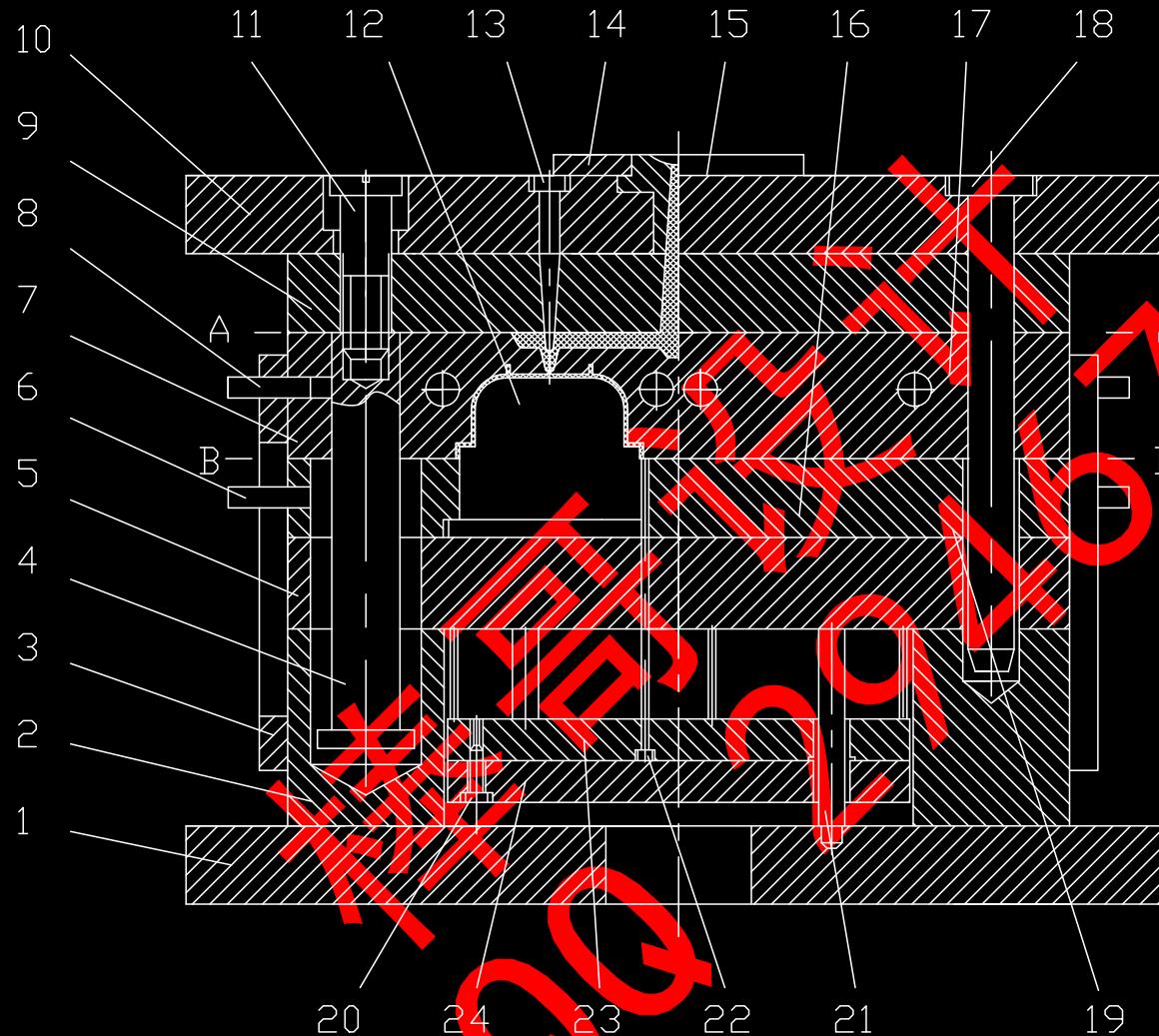


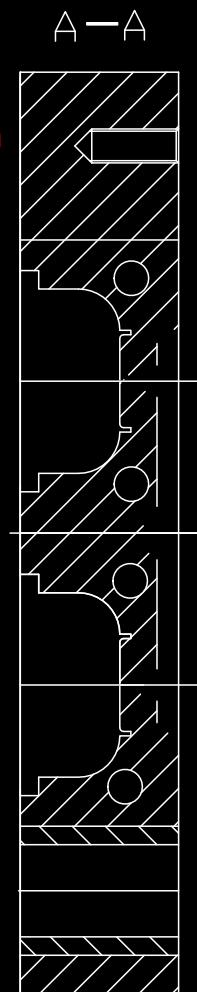
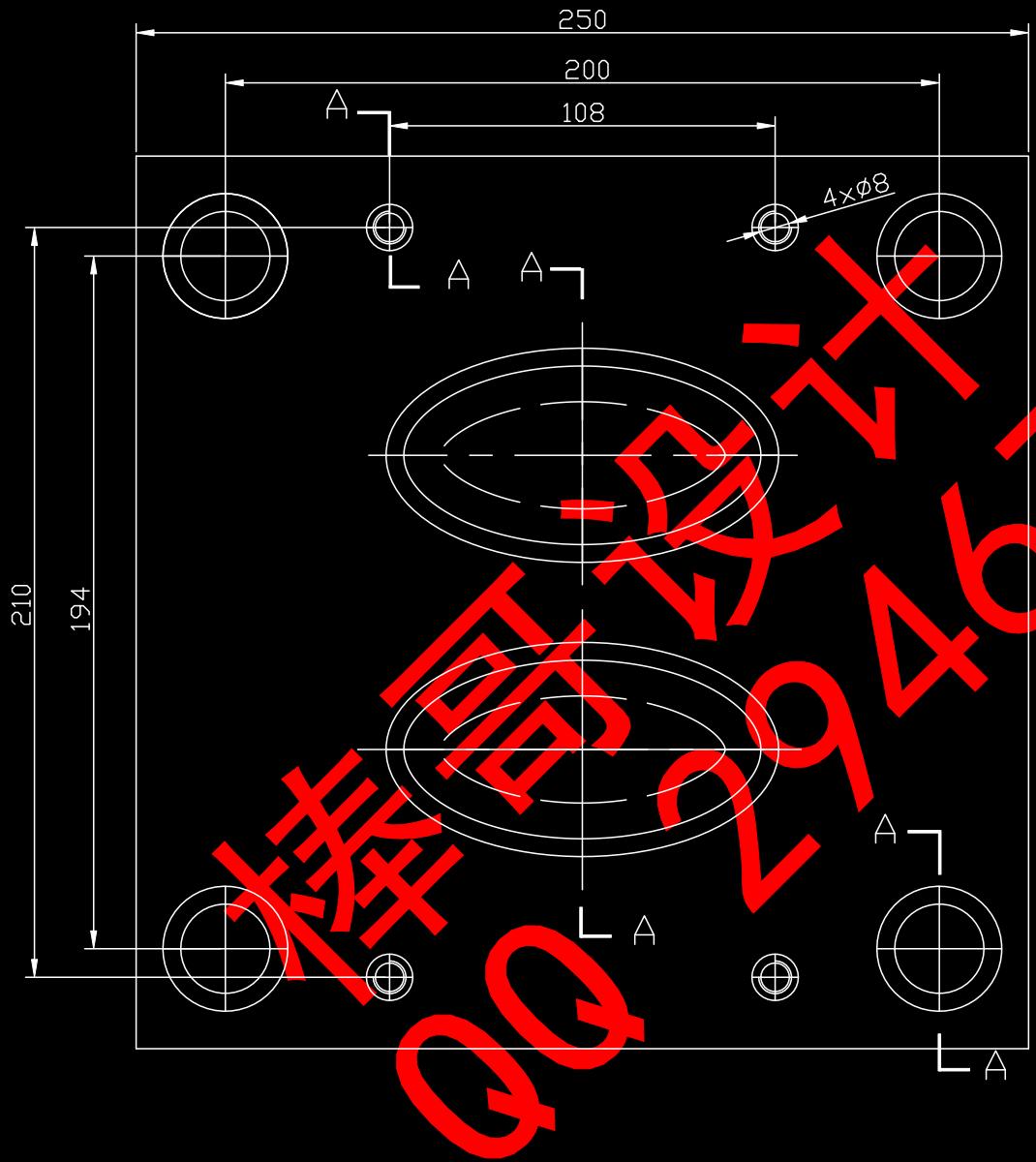
# A3-装配图



技术要求  
试模合格的模具，应清理干净，涂防锈油入库保存。

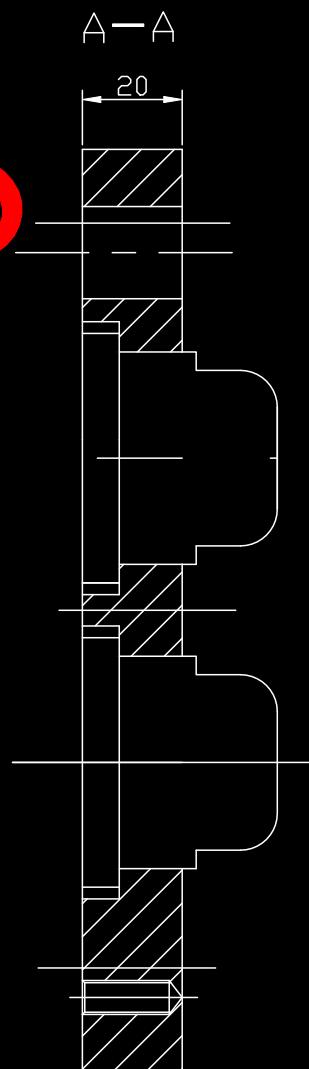
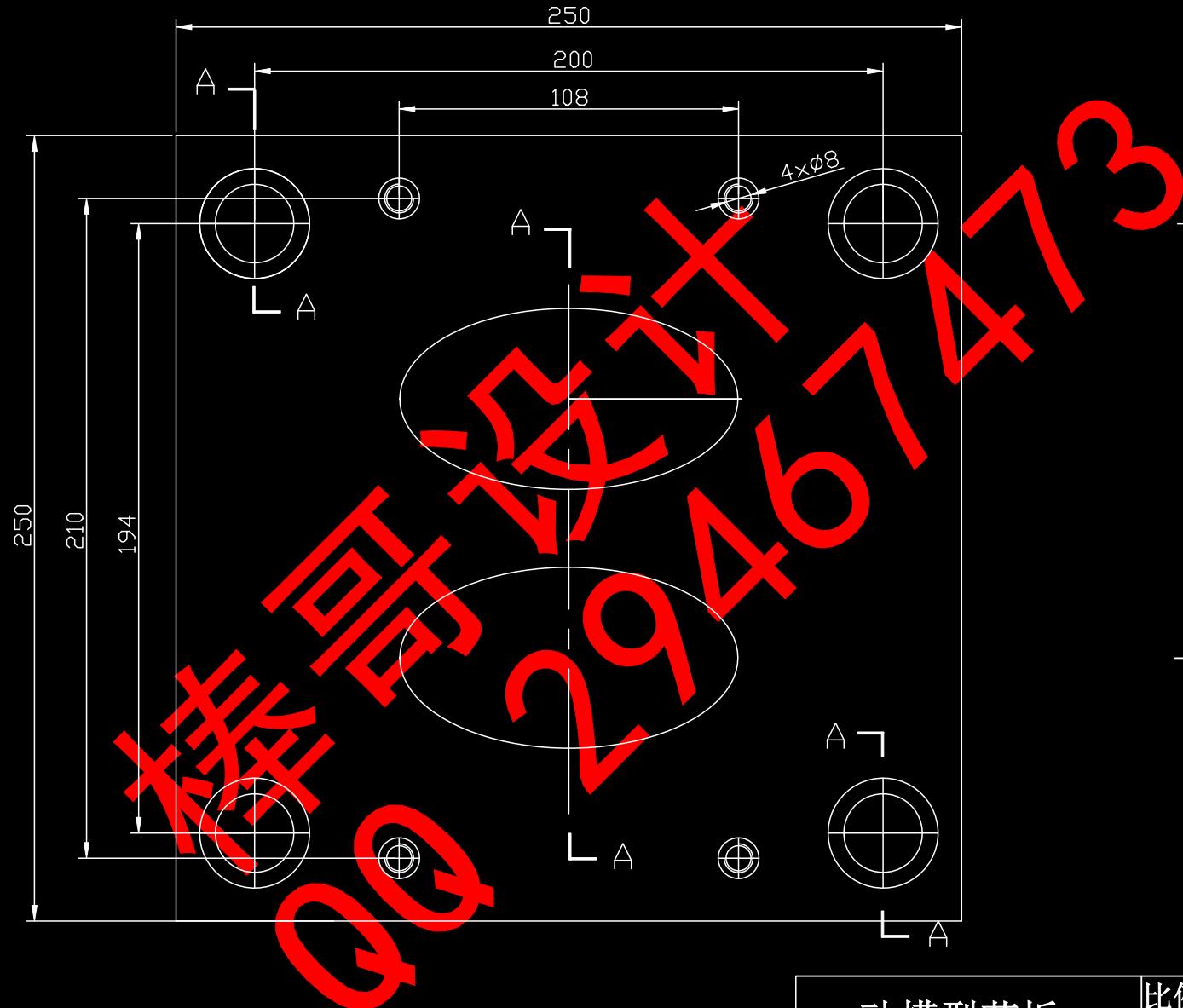
件号	名称	数量
23	推杆固定板	1
22	推杆	4
21	导柱	8
20	螺钉	4
19	导柱	4
18	导柱	8
17	导套	8
16	型芯固定板	1
15	浇口套	1
14	定位圈	1
13	拉料杆	2
12	型芯	1
11	限位螺钉	4
10	定模座板	1
9	拉料板	1
8	销钉	2
7	中间板	1
6	限位销	2
5	支承板	1
4	拉杆	2
3	定距拉板	2
2	垫块	2
1	动模座板	1
件号	名称	数量
装配图		比例
制图		
审核		

# A4-凹模 ( 定模型腔板)



1:2

# A4-凸模 ( 动模型芯板)



动模型芯板		比例	数量	材 料	图 号
制图		1 : 2			
审核					

# 浇注系统



浇注系统		比例	数量	材 料	图号
制图		1:1			
审核					

# 模具工作示意图

