

DZ

中华人民共和国地质矿产行业标准

DZ/T 0018—91

汽车装地质钻机技术条件

1991-12-09 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国地质矿产部 发布

汽车装地质钻机技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了汽车装地质钻机(以下简称钻机)产品的设计、制造、检验及包装运输技术条件。
本标准适用于岩心钻探、地震勘探、爆破孔及工程建设地质勘察钻孔的汽车装地质钻机。

2 引用标准

GB 191 包装储运图示标志
GB 985~986 焊接接头基本型式与尺寸
GB 1102 圆股钢丝绳
GB 1495 机动车辆允许噪声
GB 1589 汽车外廓尺寸限界
GB 3766 液压系统通用技术条件
GB 7258 机动车运行安全技术条件
GB 7935 液压元件通用技术条件
GBJ 232 电气装置安装工程施工及验收规范
JB 2146 液压元件出厂试验技术指标
JB 2299 矿山、工程、起重运输机械产品涂漆颜色和安全标志
JB 3774.1 工程机械噪声限值
DZ/T 0005 汽车装地质钻机试验方法

3 技术要求

3.1 一般技术要求

- 3.1.1 钻机应符合本标准,并按规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 3.1.2 制造钻机用的原材料应符合相应的国家标准、行业标准的规定,并有质量合格证明。
- 3.1.3 与钻机配套的外购设备、外购件(包括通用汽车底盘、动力机、空气压缩机、泥浆泵、电气件、液压件、紧固件)均应符合相应的国家标准、行业标准的规定,并有质量合格证明。
- 3.1.4 钻机应能在 $-20^{\circ}\text{C}\sim+40^{\circ}\text{C}$ 环境温度条件下正常工作。
- 3.1.5 钻机的钻孔直径、钻孔深度、卷扬机提升能力、给进力、起拔力、倒杆提升速度、回转器或动力头扭转力矩等主要性能指标,应保证达到产品的额定值。
- 3.1.6 钻机回转器或动力头扭转力矩在1.2倍负载下进行过载试验,各传动零部件不应损坏。
- 3.1.7 动力头沿导轨面应上下滑动自如,无卡阻现象。
- 3.1.8 钻机进给系统应能均匀地调节进给力 and 进给速度。进给力误差不得大于 $\pm 10\%$ 。
- 3.1.9 卡盘应有足够的夹紧力,在额定起拔力或额定扭矩下,夹紧后不得产生轴向或回转位移。
- 3.1.10 钻塔结构在1.25倍天车额定承载能力试验中,应保持稳定和不出现永久变形。
- 3.1.11 钻机在调平状态下,钢丝绳中心线与回转器中心线同轴度误差不得超过钻塔高度的 $2/1\,000$,动力头回转轴线与钻架导轨面平行度误差不得大于 $2/1\,000$ 。