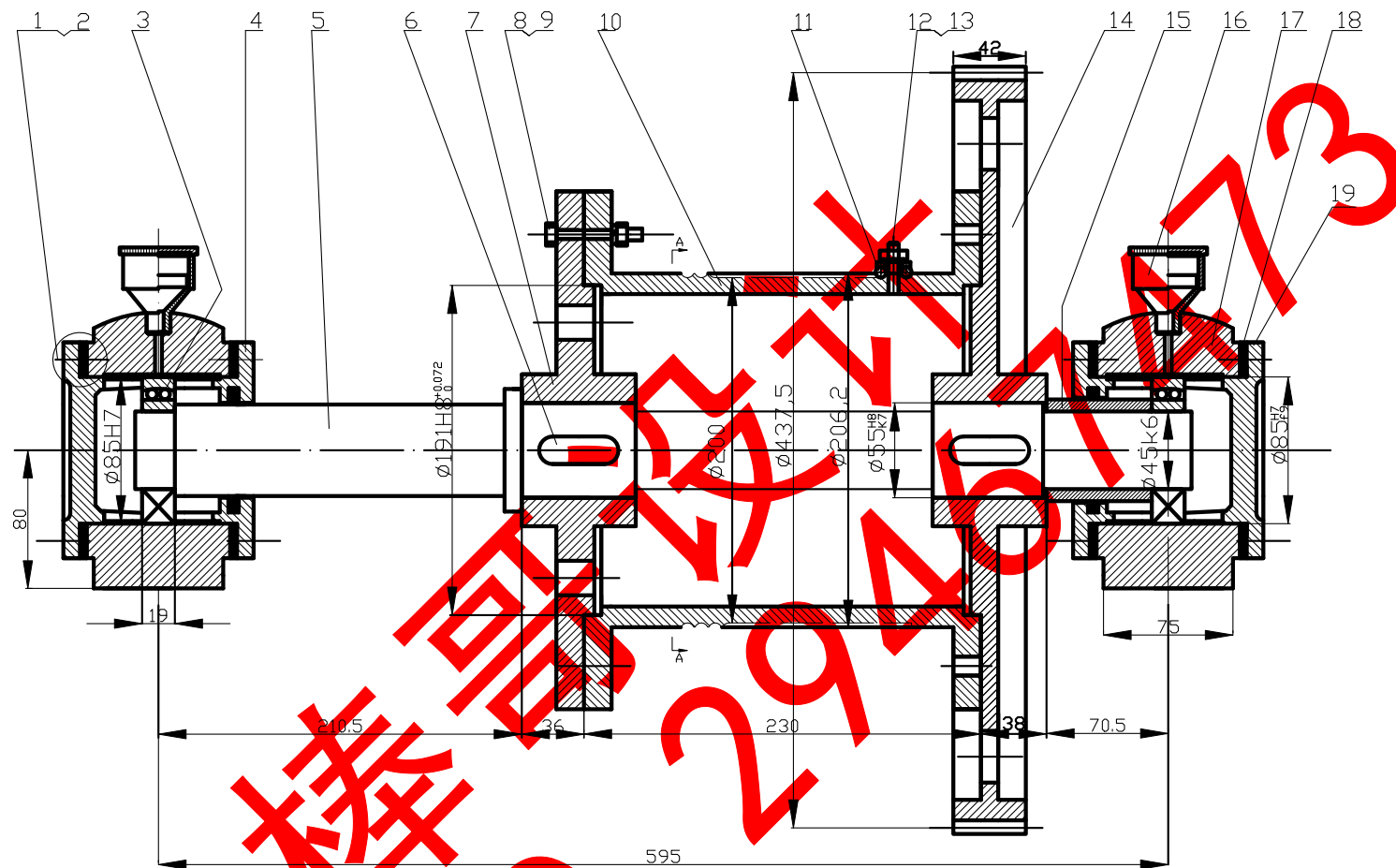
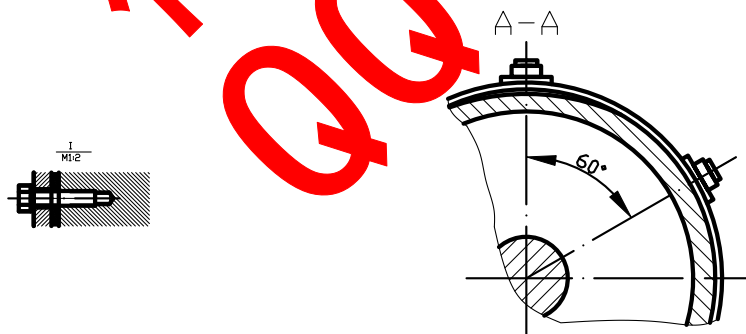


A0-卷筒轴装配图



技术要求

1. 装配前, 应将所有零件清洗干净。
2. 装配后, 应检查齿轮啮合间隙。
3. 要检查齿面接触斑点。
4. 固定调整轴承时, 应留轴向间隙 $0.2 \sim 0.3\text{mm}$ 。



19	轴承盖	HT200	2		7	端盖		1	
18	密封圈	平头圈	4		6	M16X10	45	2	
17	轴承座		2		5	轴	45	1	
16	轴承式油杯		2	GB/T1154	4	轴承盖	HT200	2	
15	套筒	45	1		3	轴套	209	2	GB/T 281
14	大 齿 轮	45	1		2	轴 套	65Mn	8	GB/T93
13	轴	65Mn	1	GB/T93	1	螺 丝	Q235	8	GB/T 5782
12	螺栓	Q235	1	GB/T 5782	序号	名 称	材 料	数 量	备 注
11	钢丝绳	45	1	GB1102-74	卷筒轴部装配图				比例 1:2
10	卷筒	ZG35	1					数 量 1	
9	垫圈	65Mn	2	GB/T93	制图	熊国梅		重 量	材 料
8	螺栓	Q235	2	GB/T 5782	审核				南昌航空大学
序号	名 称	材 料	数 量	备 注					

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or valve, showing a cross-section and a side view. The drawing includes dimensions and numbered callouts (1-15) for various components.

Dimensions:

- Overall length: 585
- Overall width: 80
- Overall height: 425
- Internal dimensions: 19, 100, 60, 95, 333, 19, 78, 70, 63
- Threaded section: M36*1.5
- Internal diameters: $\phi 83H7/k6$, $\phi 83H7/k7$, $\phi 83H7/k6$

Callouts:

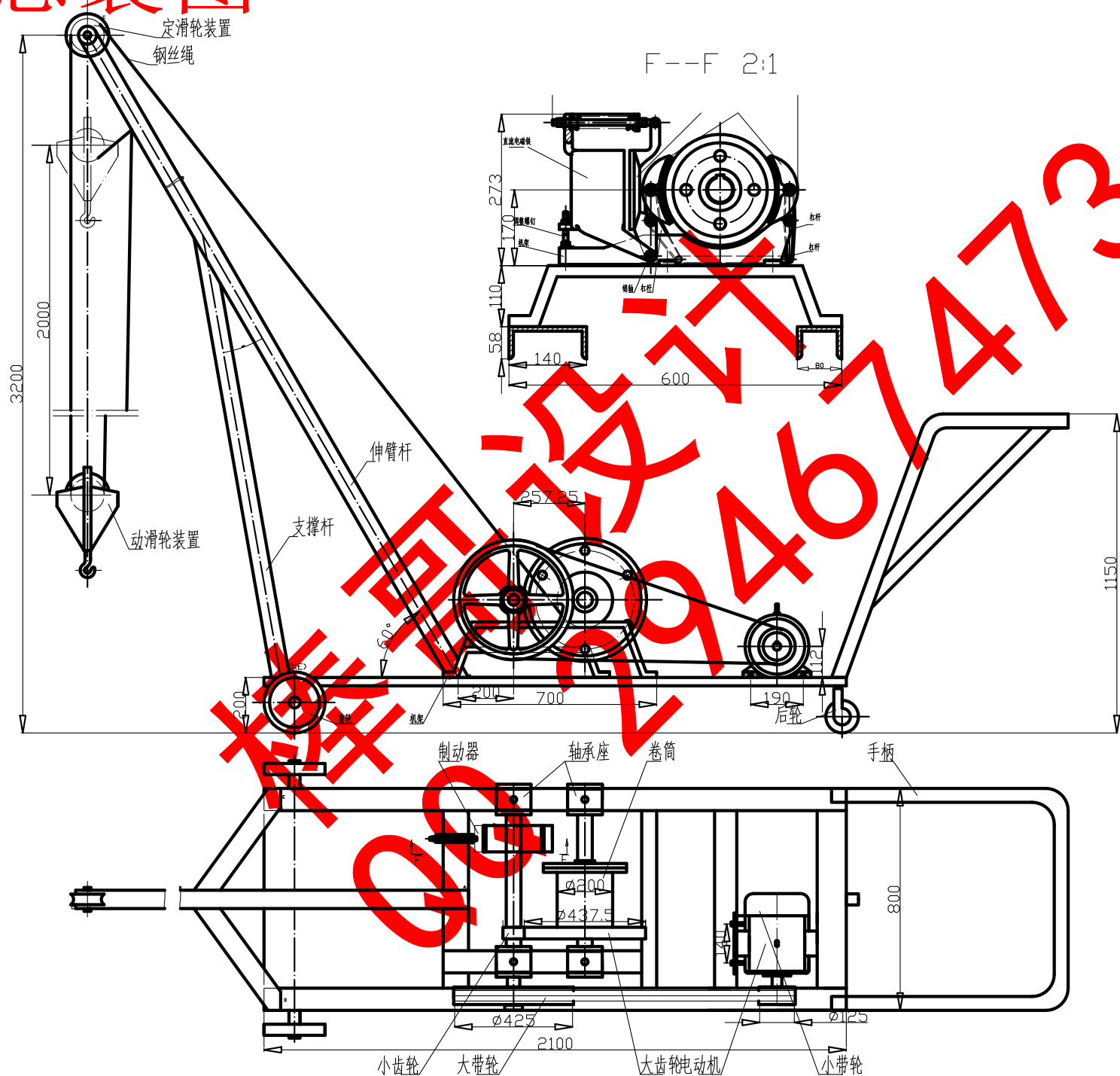
- 1: Top flange/bolt
- 2: Bolt
- 3: Seal/O-ring
- 4: Housing/cover
- 5: Gasket
- 6: Housing/cover
- 7: Bolt
- 8: Seal/O-ring
- 9: Housing/cover
- 10: Bolt
- 11: Seal/O-ring
- 12: Housing/cover
- 13: Shaft
- 14: Coupling/connector
- 15: Bolt

1. 装配前, 应把所有零件清洗干净。
2. 装配后, 应检查齿轮啮合情况。
3. 要检查齿面接触斑点。
4. 固定调整轴承时, 齿顶圆间隙 $0.2 \sim 0.3 \text{ mm}$ 。

17	螺栓		8			6	制 动 轮	ZG45	1		
16	垫圈		8			5	套 圈	HT200	1		
15	止推螺母		1			4	轴 承 盖	HT200	3		
14	止球螺母		1			3	减摩式油杯		2	GB/T1154	
13	键2X8	45	1	GB/T 1096		2	密封圈	羊毛毡圈	4	JB/ZQ 4606	
12	大带轮	HT20-40	1			1	轴 承 盖	HT200	1		
11	套圈	HT200	1			序号	名 称	材 料	数量	备 注	
10	轴衬209		2	GB/T 281		小齿轮轴装配图				比例	1:2
9	轴衬套		2							数量	1
8	小齿轮轴	45	1							制图	熊国梅
7	键14x9	45	1	GB/T 1096		审核				南昌航空大学	
序号	名 称	材 料	数 量	备 注							

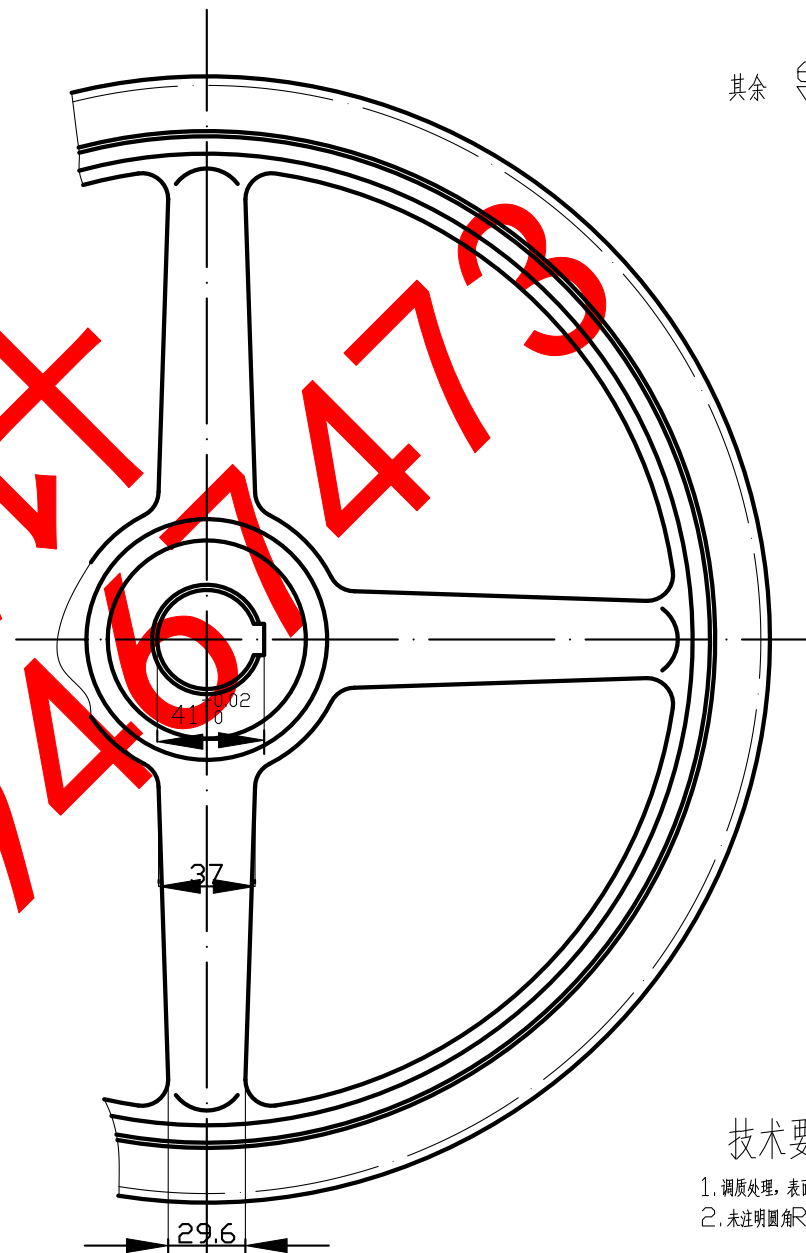
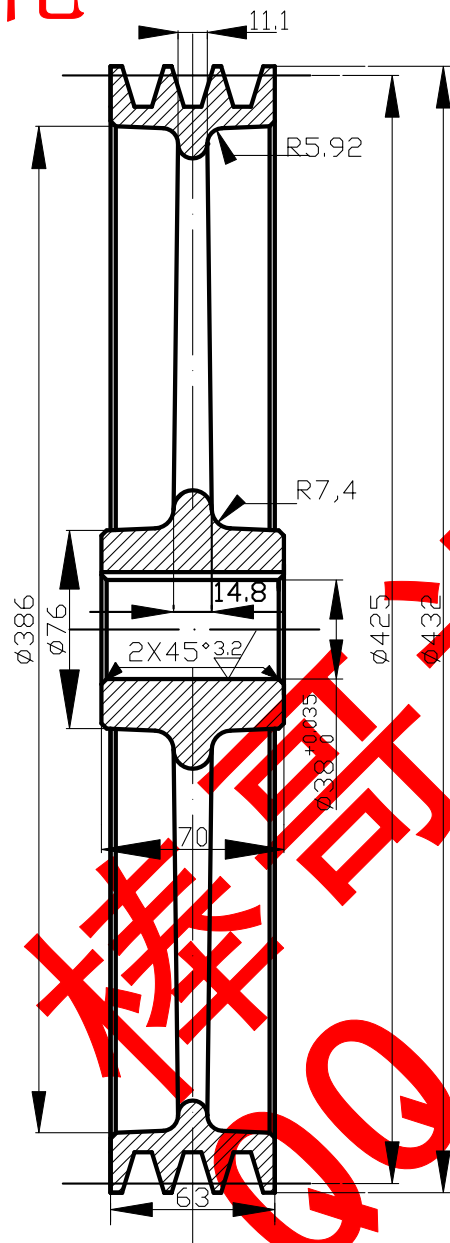
南昌航空大学

A0-总装图



吊车总装图			
比例	1:5	数量	1
制图	熊国梅	重量	材料
审核			
审核			南昌航空大学

A1-大带轮



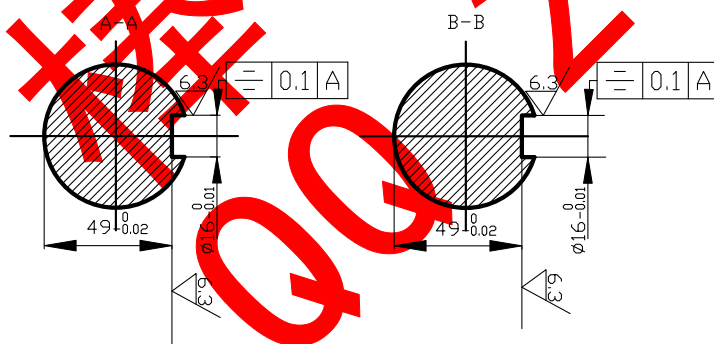
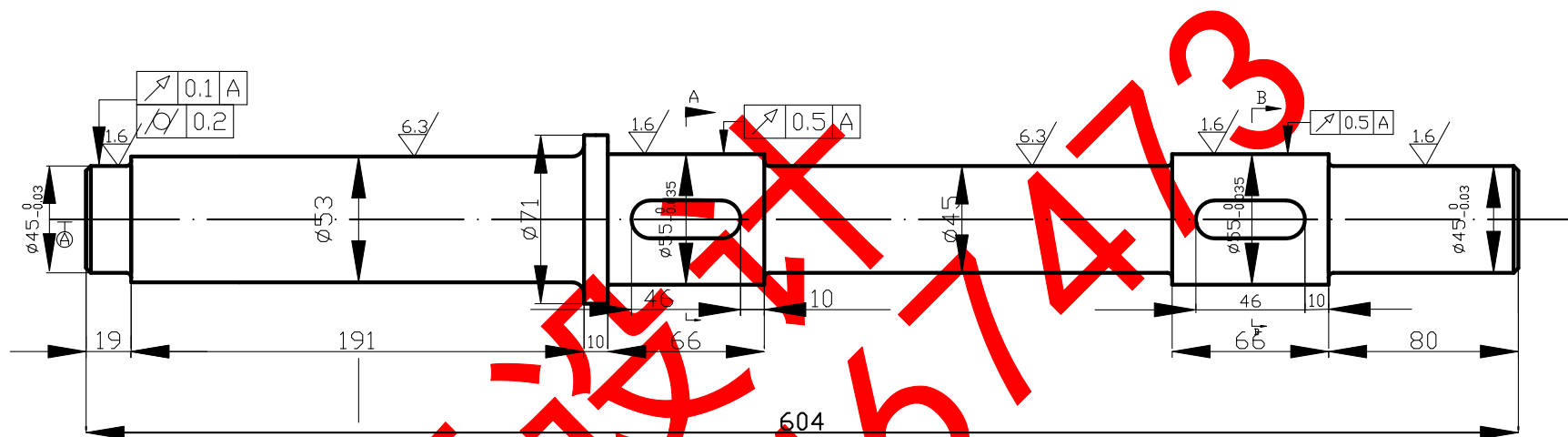
其余 $\sqrt{6.3}$

技术要求

1. 调质处理，表面硬度180~210HBS；
2. 未注明圆角R2；

大带轮		比例	1:2		
		数量	1		
制图		重量		材料	HT20-40
审核					

A1-卷筒轴

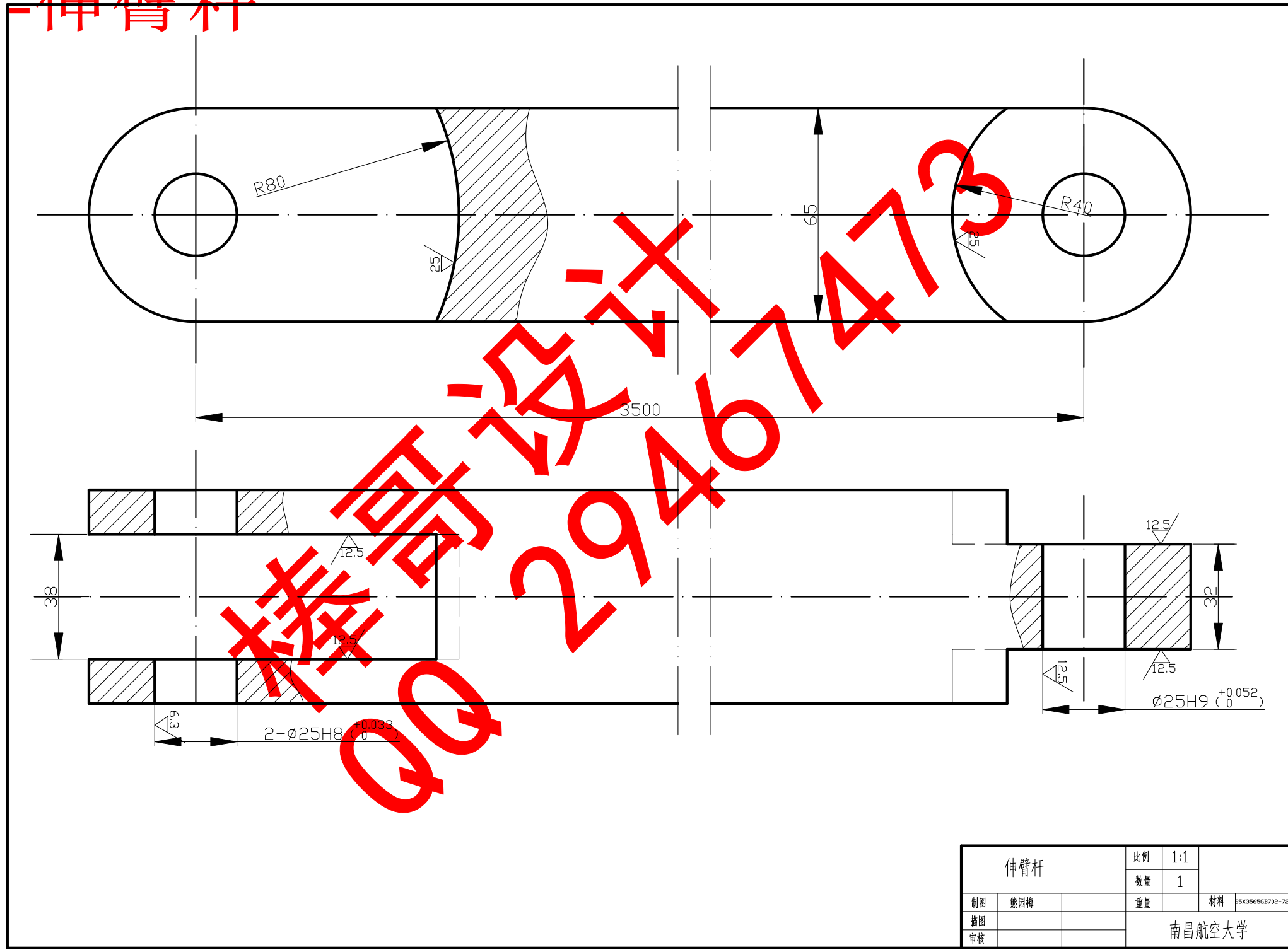


技术要求

1. 调质处理，表面硬度220~250HBS；
2. 未注圆角半径R2；
3. 未注尺寸公差按GB/T18204。

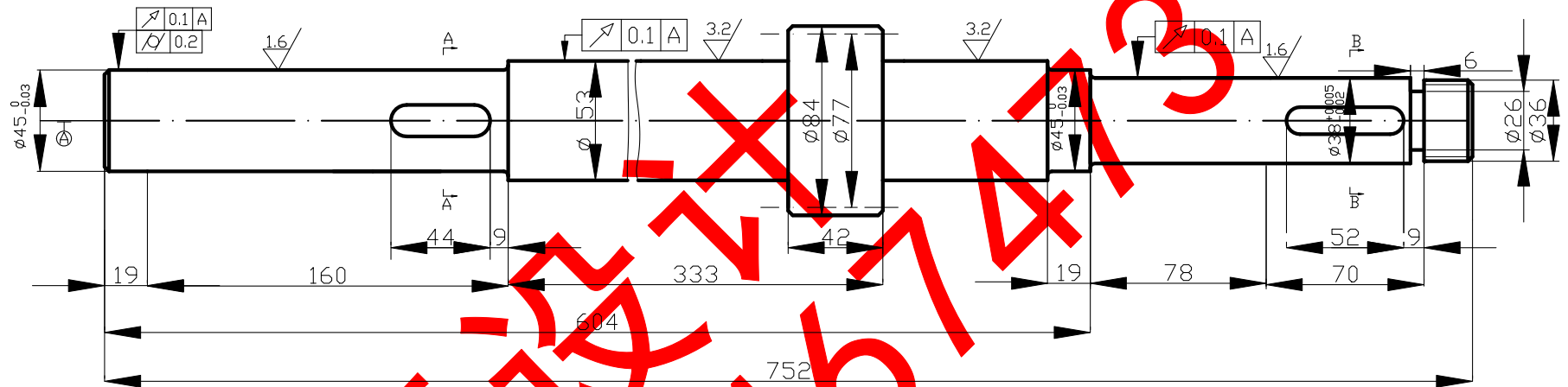
卷筒轴		比例	1:2	
		数量	1	
制图	熊园梅	重量		材料 45钢
审核				南昌航空大学

A1-伸臂杆



伸臂杆			比例	1:1		
			数量	1		
制图	熊园梅		重量		材料	55X3565GB702-72
描图			南昌航空大学			
审核						

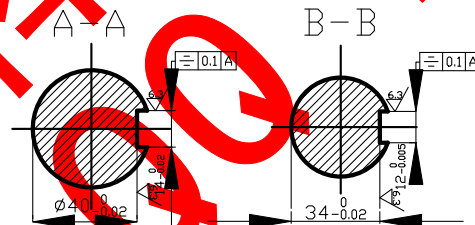
A1-小齿轮轴



QQ2946

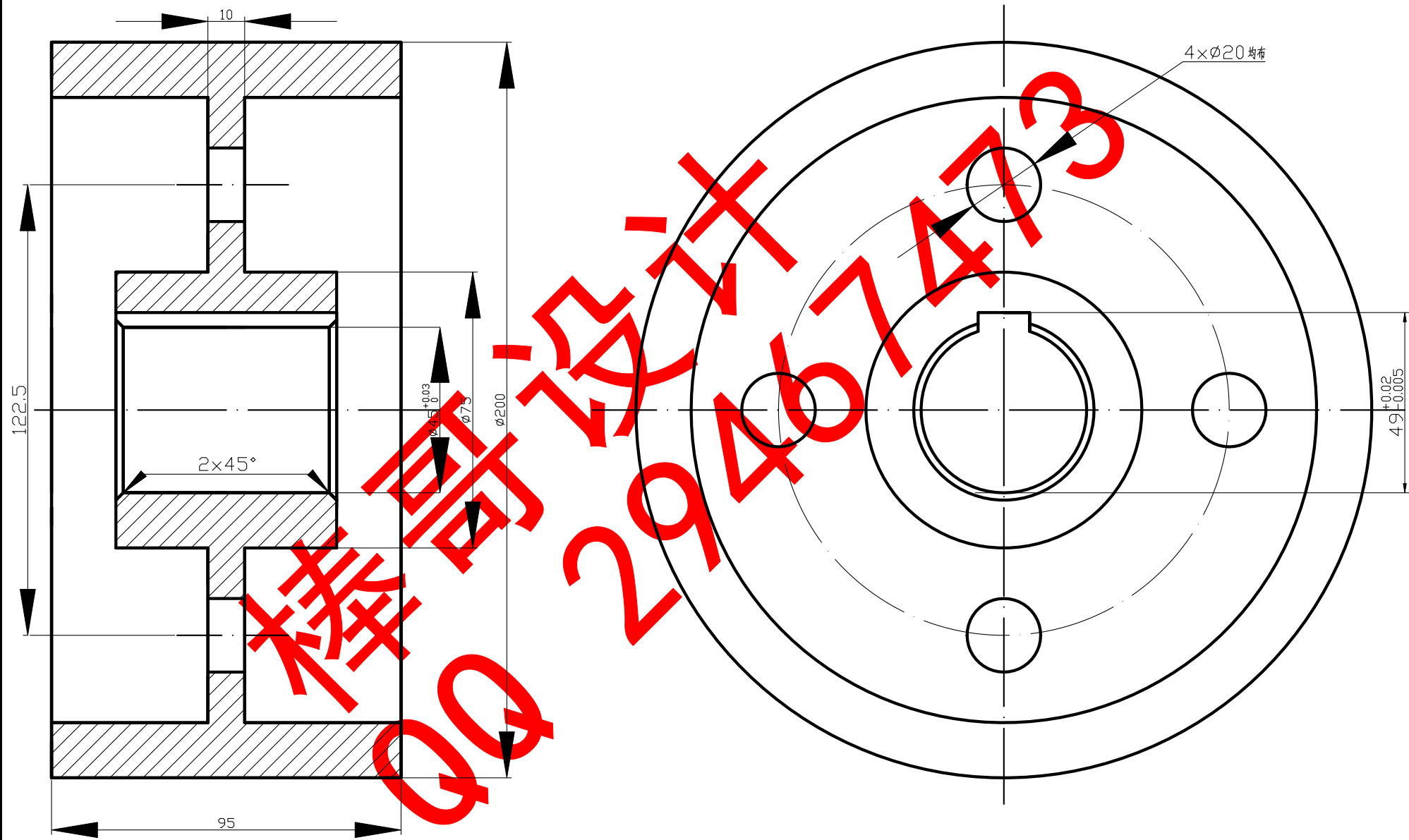
技术要求

1. 调质处理，表面硬度220~250HBS；
2. 未注圆角半径R2；
3. 未注尺寸公差按GB/T18204。



小齿轮轴		比例	1:2		
		数量	1		
制图	熊园梅	重量		材料	45钢
描图		南昌航空大学			
审核					

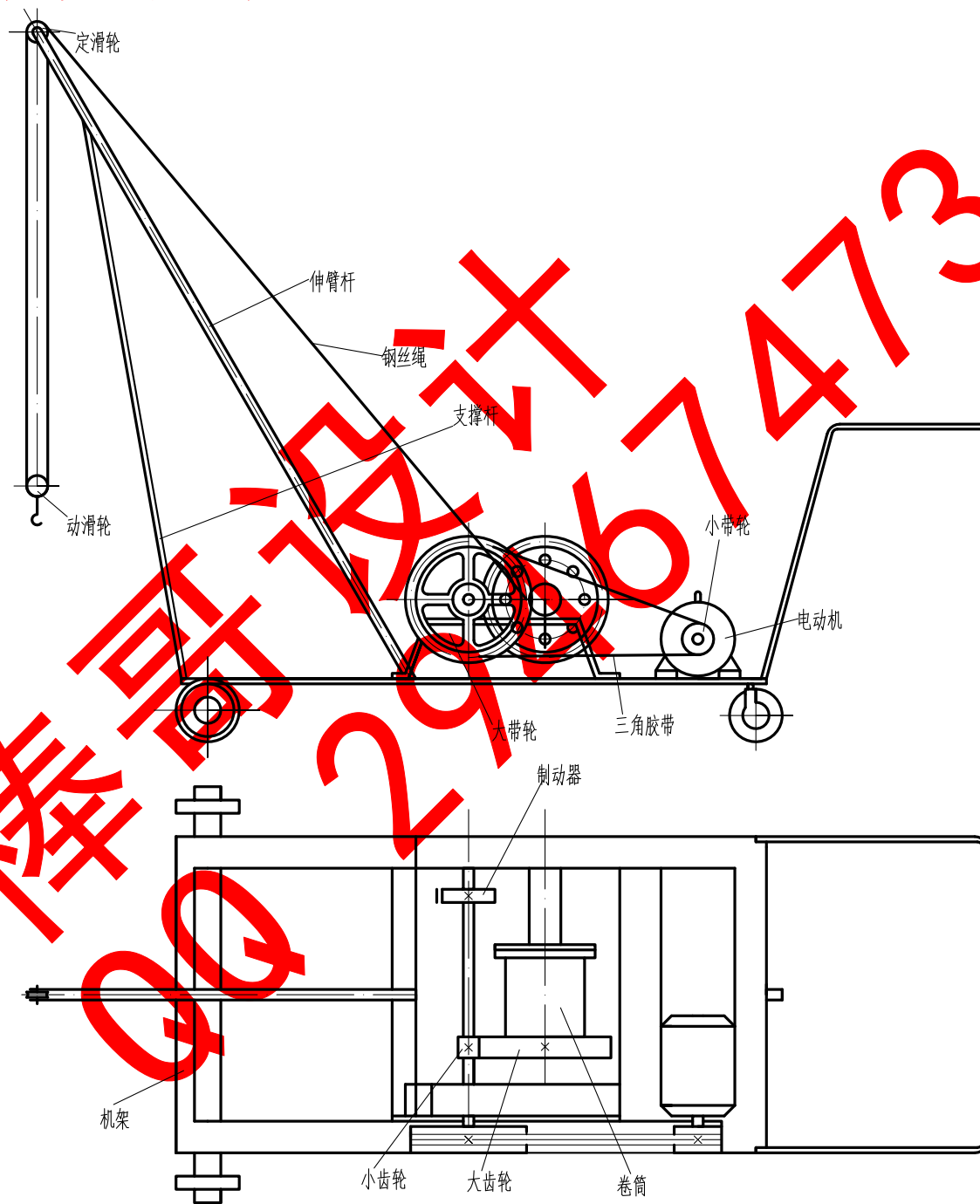
A1-制动轮



技术要求
正火处理，表面硬度180~210HBS

制动轮			比例	1:1		
			数量	1		
制图	熊园梅		重量		材料	ZG45
描图						
审核						

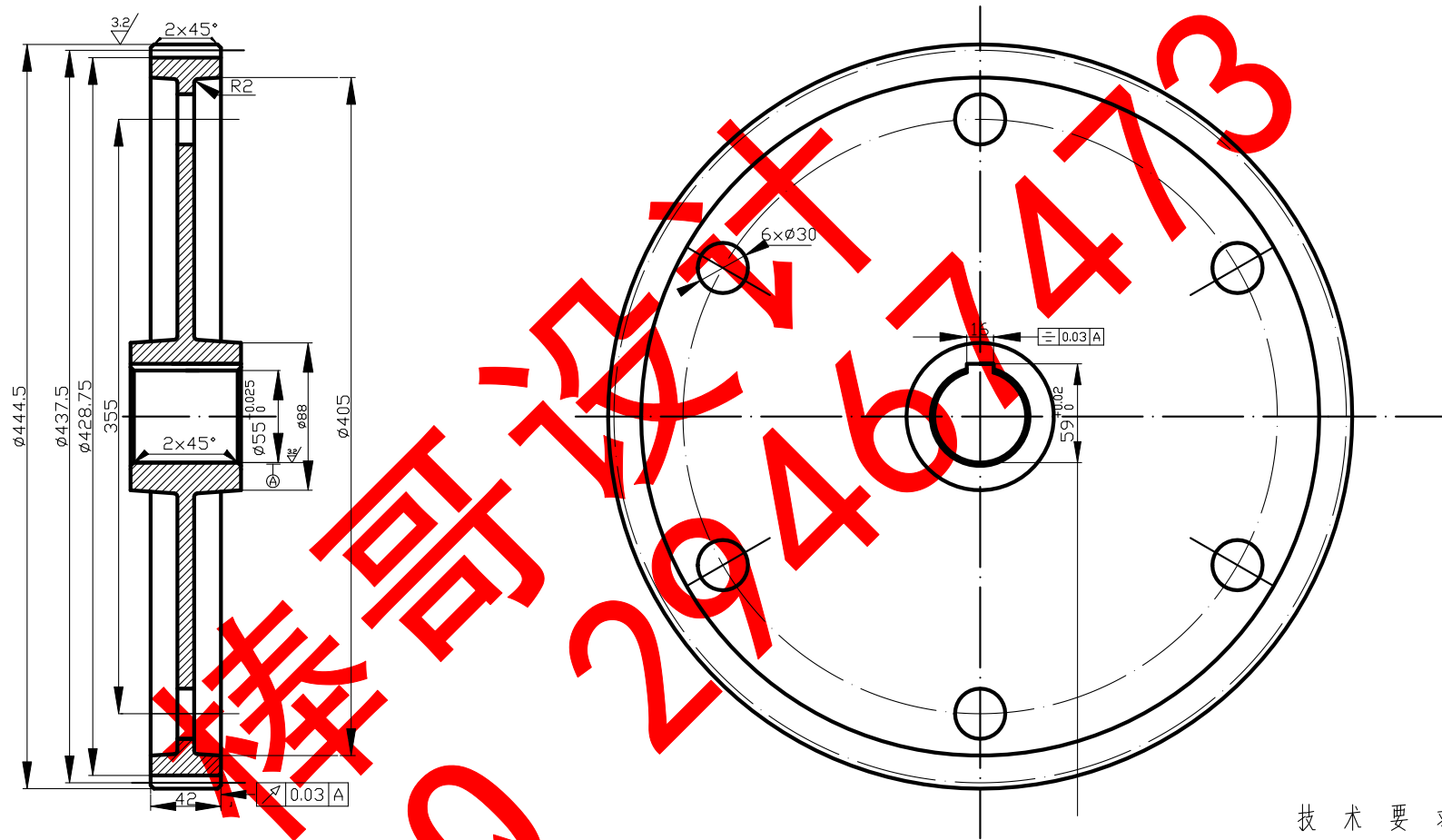
A1-总体结构方案



总体结构方案图

A2-大齿轮

模数m	3.5
齿数Z	125
压力角	20°



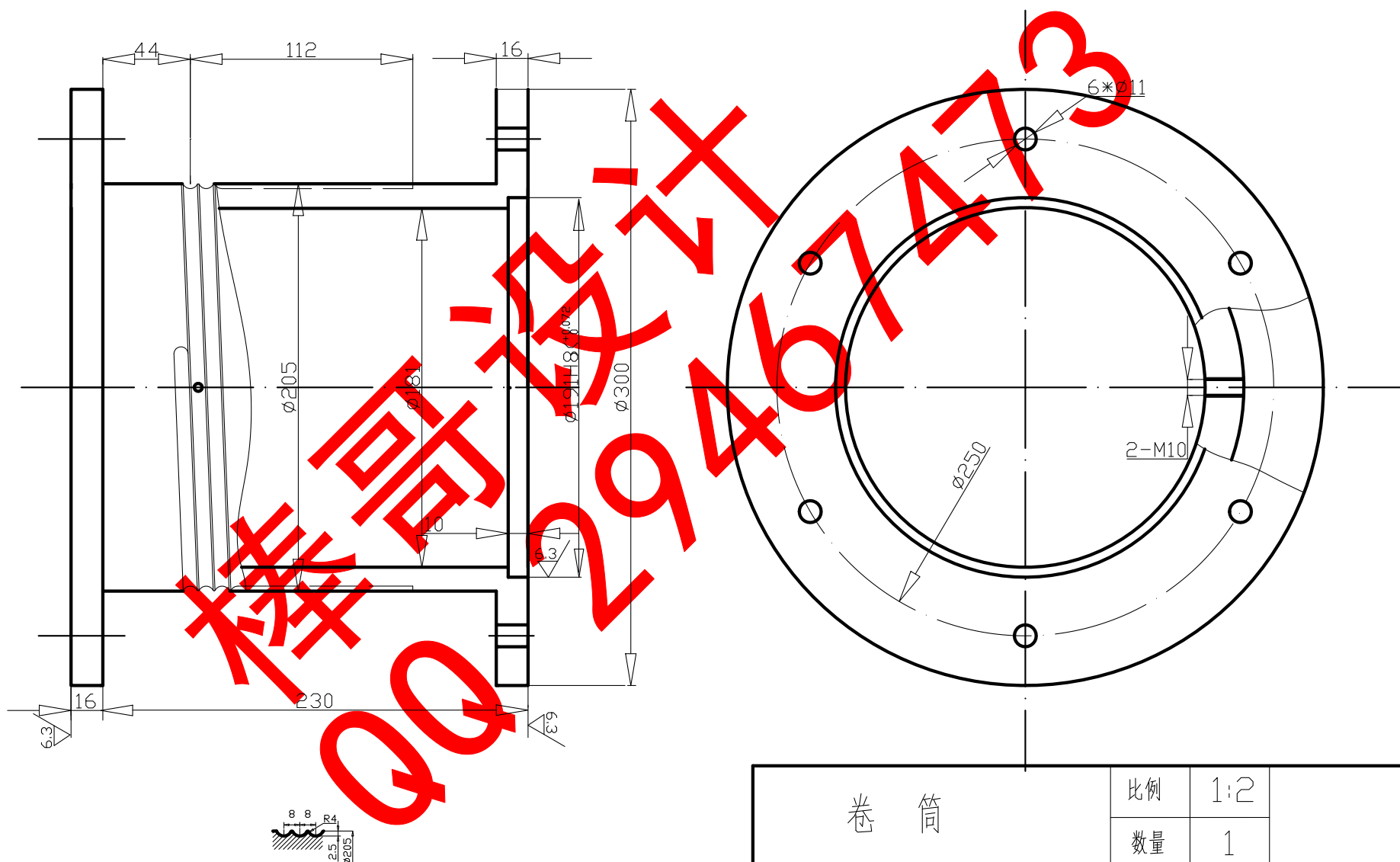
技术要求

热处理 正火

大 齿 轮			比例	1:2		
			数量	1		
制图			重量		材料	45 钢
描图						
审核						

A3-卷筒

其余 $\frac{25}{100}$



卷 筒			比例	1:2		
			数量	1		
制图			重量		材料	ZG35
描图						
审核						