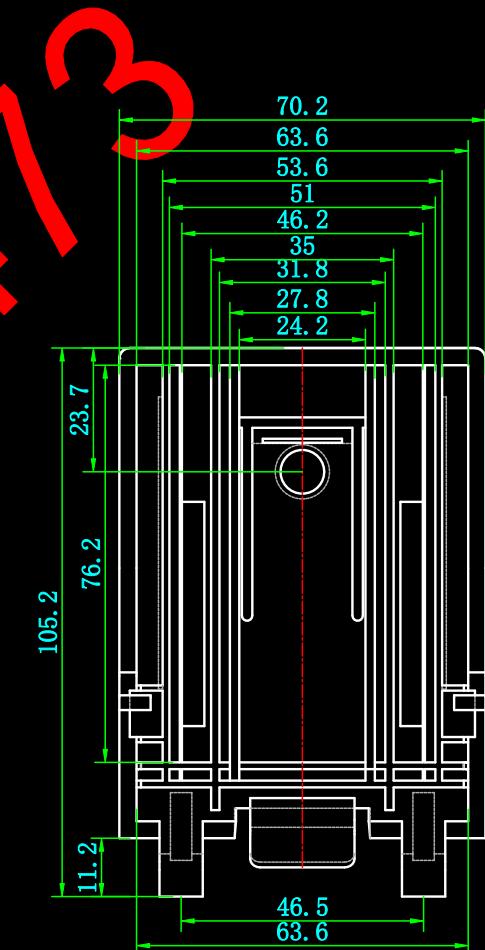
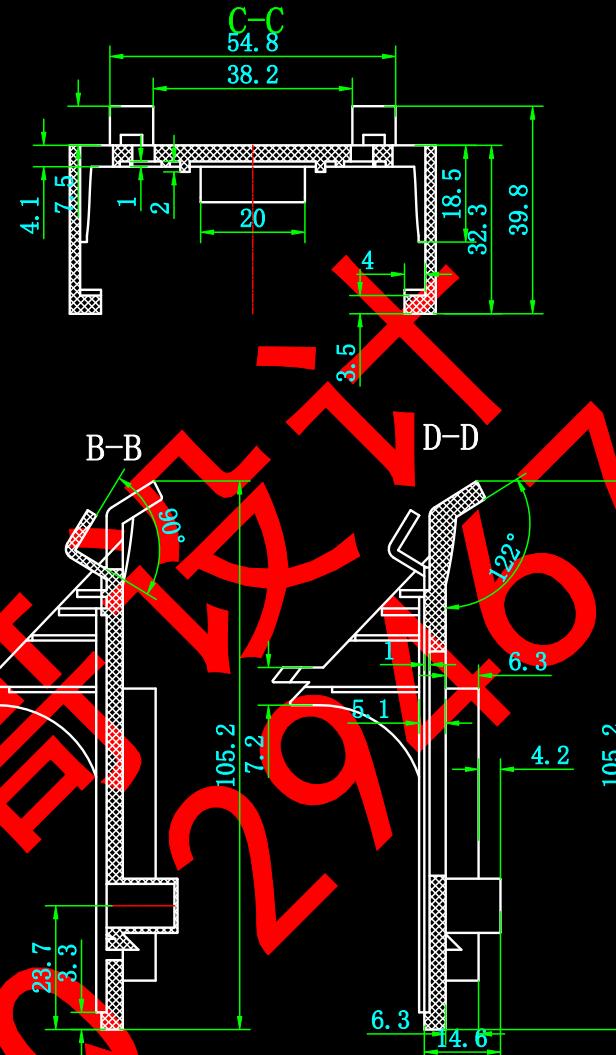
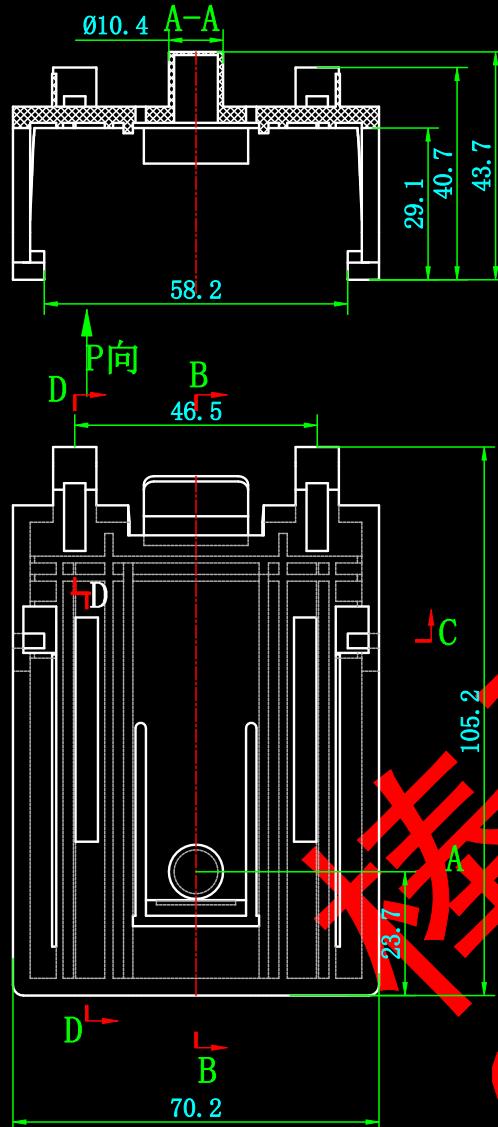


A1 - 塑件图

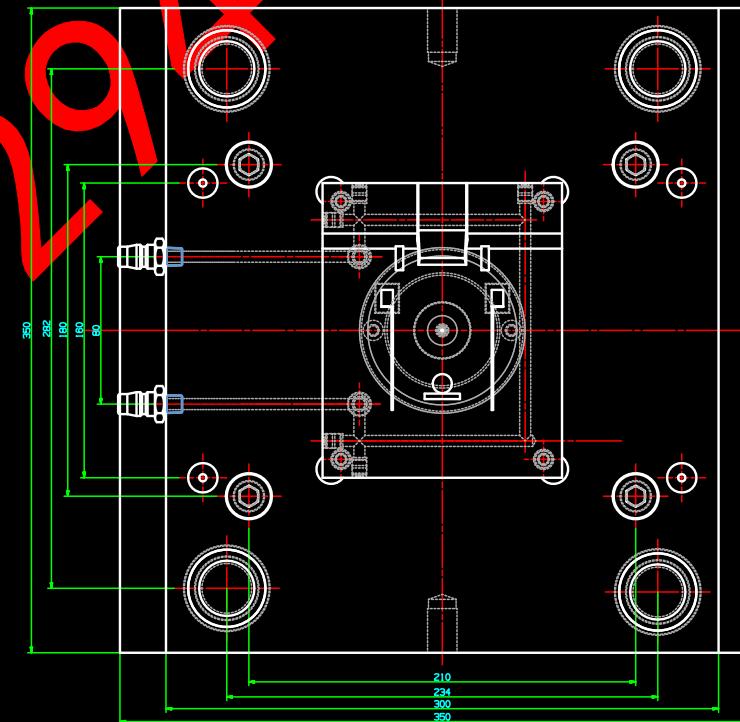
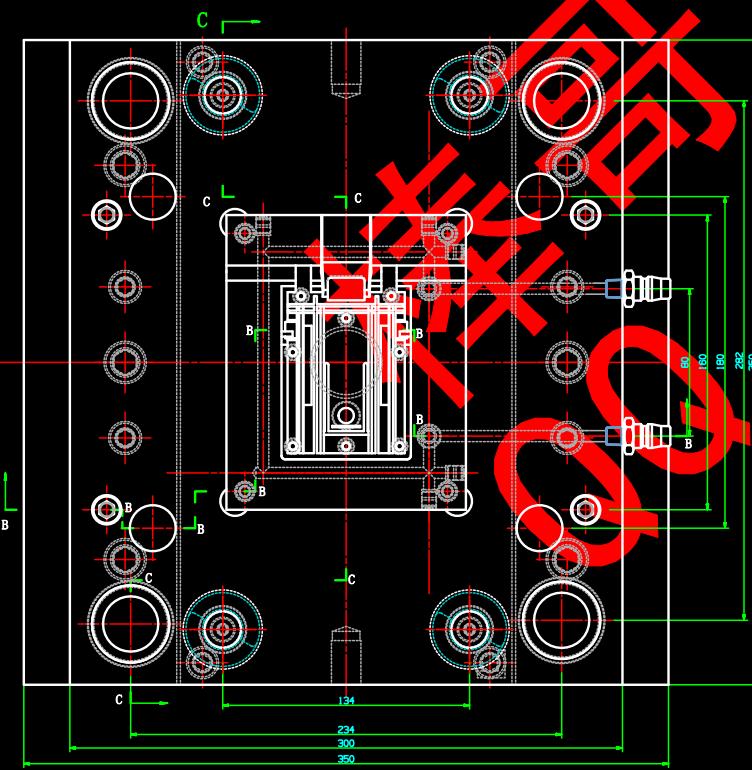
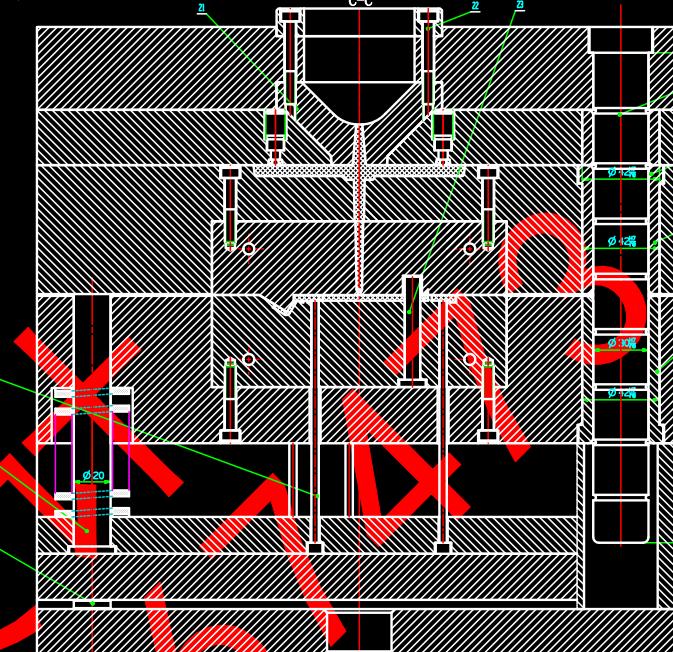
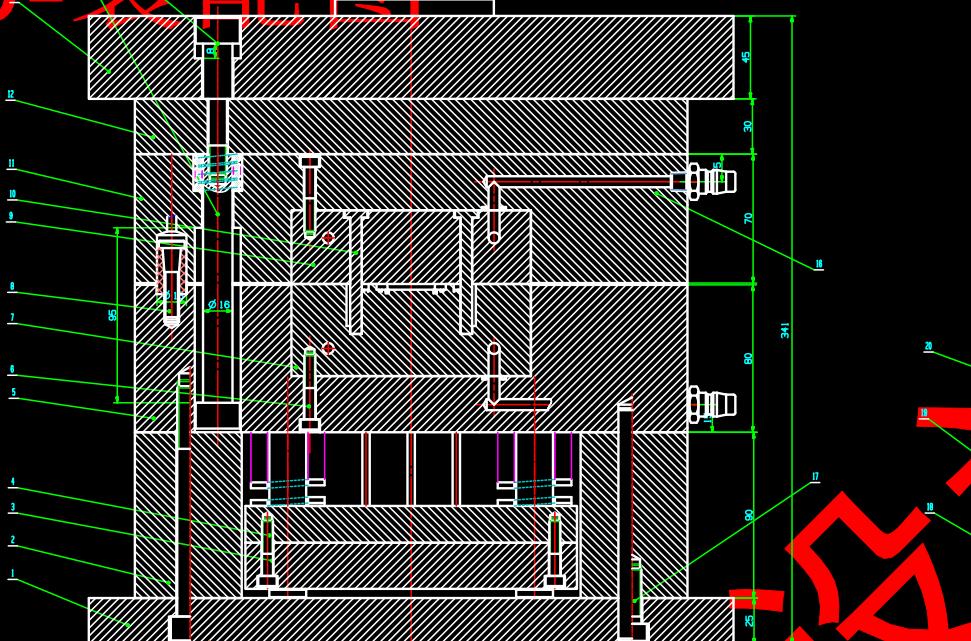


技术要求:
1 零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2 去除毛刺飞边。
3 未注形状公差应符合GB1184-80的要求。

设计	标准化	签宇	年.月.日	ABS	塑件图
审核				阶段标记	重量
工艺		批准		比例	1:1
				共	张 第 张

显示器支架
扣件
A1

A0-装配图

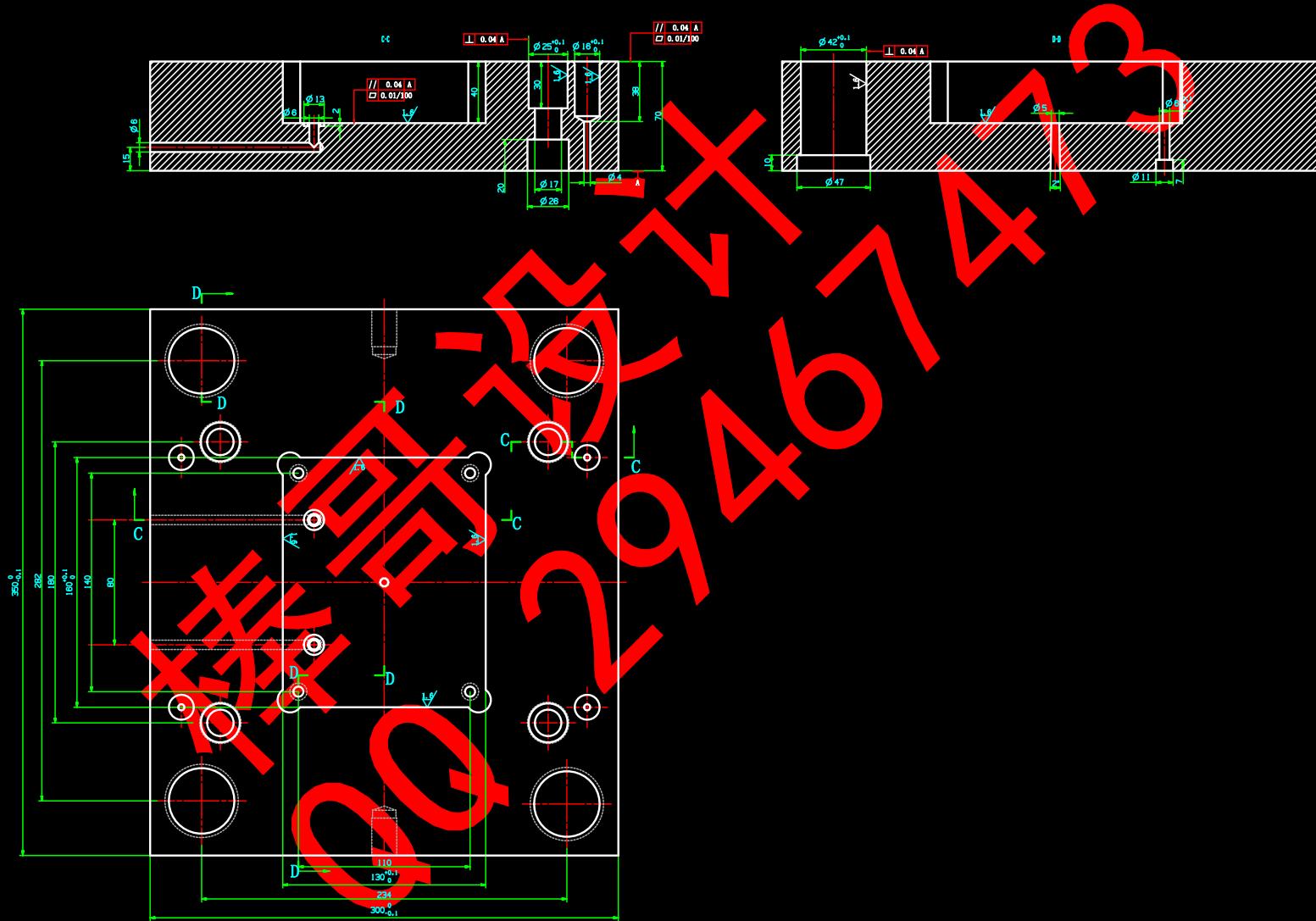


技术要求

- 1、尚需继续设计、工艺要素及本规定有冲突处将进行细化。
- 2、各零、部件必须具备以下质量标准。
 - 3、零件在装配前尚需清洗干净，不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、划伤、砂轮等污物，并且应能正常地润滑。
 - 4、初装时须检查各部，特别是接合面周围加润滑油。
 - 5、通过试验后，才能进行正式生产。

A0-定模板

其余



技术要求
1. 零件加工表面上，不允许有划痕、
擦伤等损伤表面的缺陷。
2. 锐角倒圆。
3. 热处理HRC35~58。

45#				定模板	
标记	材料	内孔	图纸尺寸	基点	日期
W60	Z2	图样	1:1	制图	审核

A0-动模板

其余

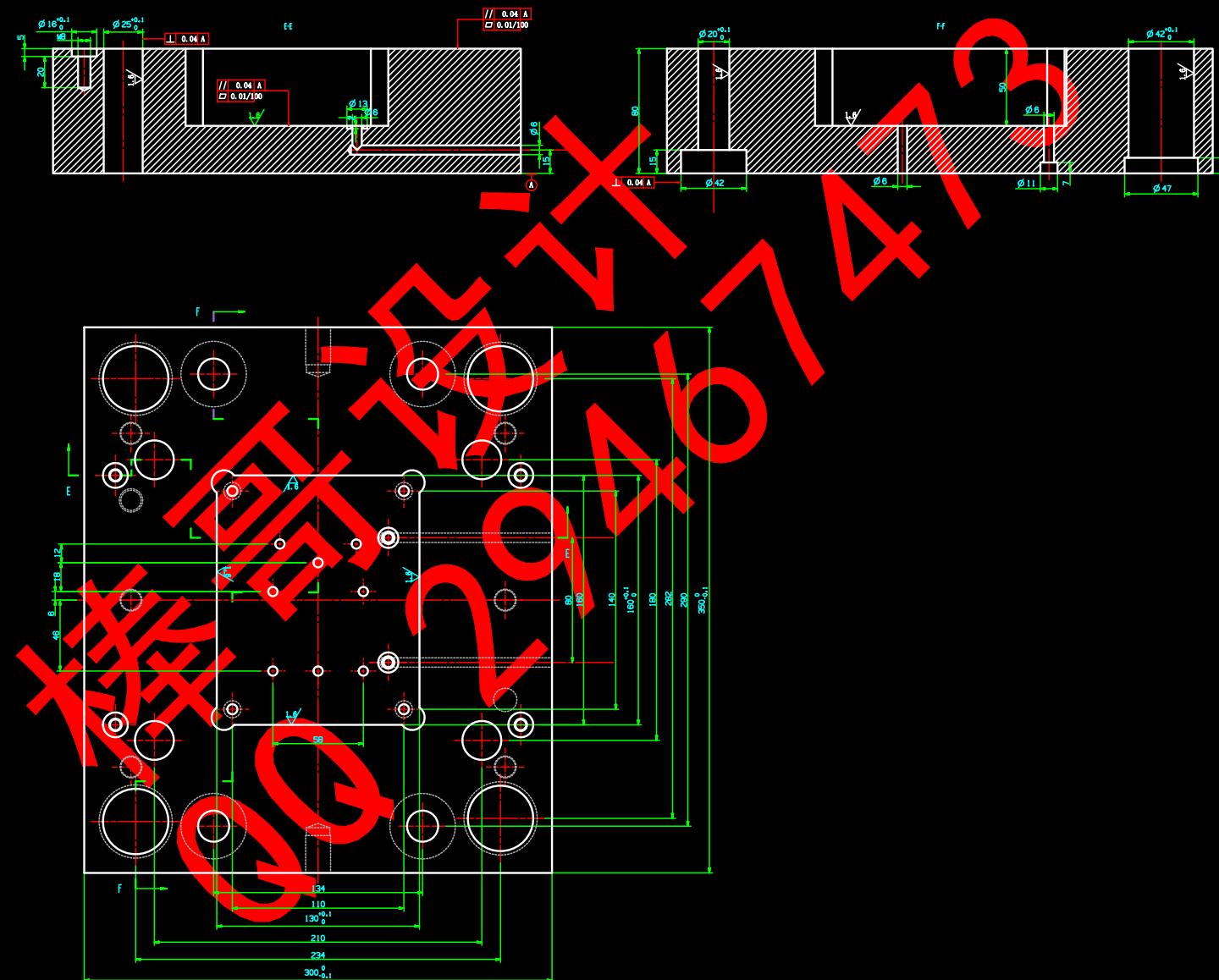


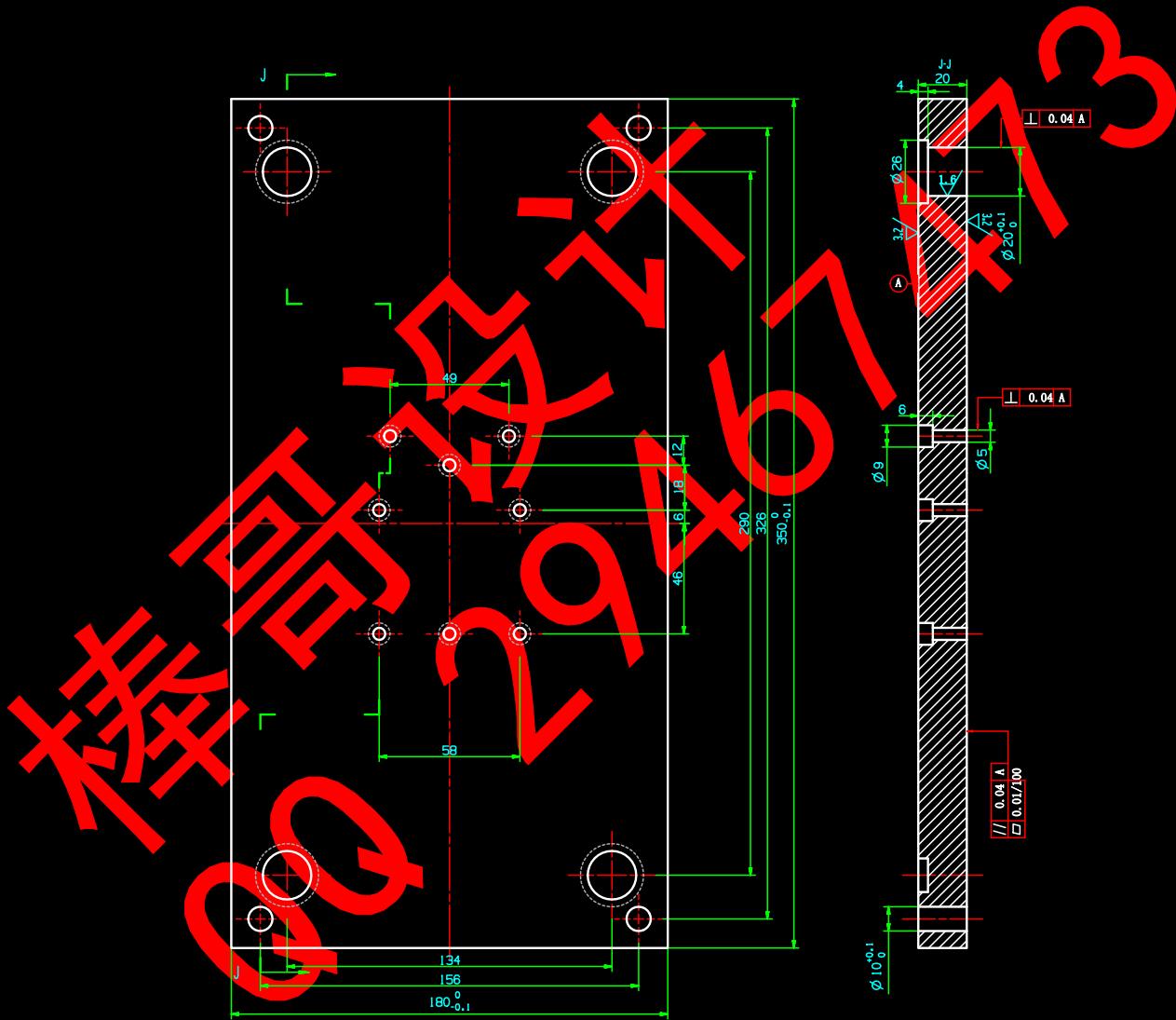
图4

45#	图4
	动模板

技术要求

A1 - 顶针板

6.4
其余



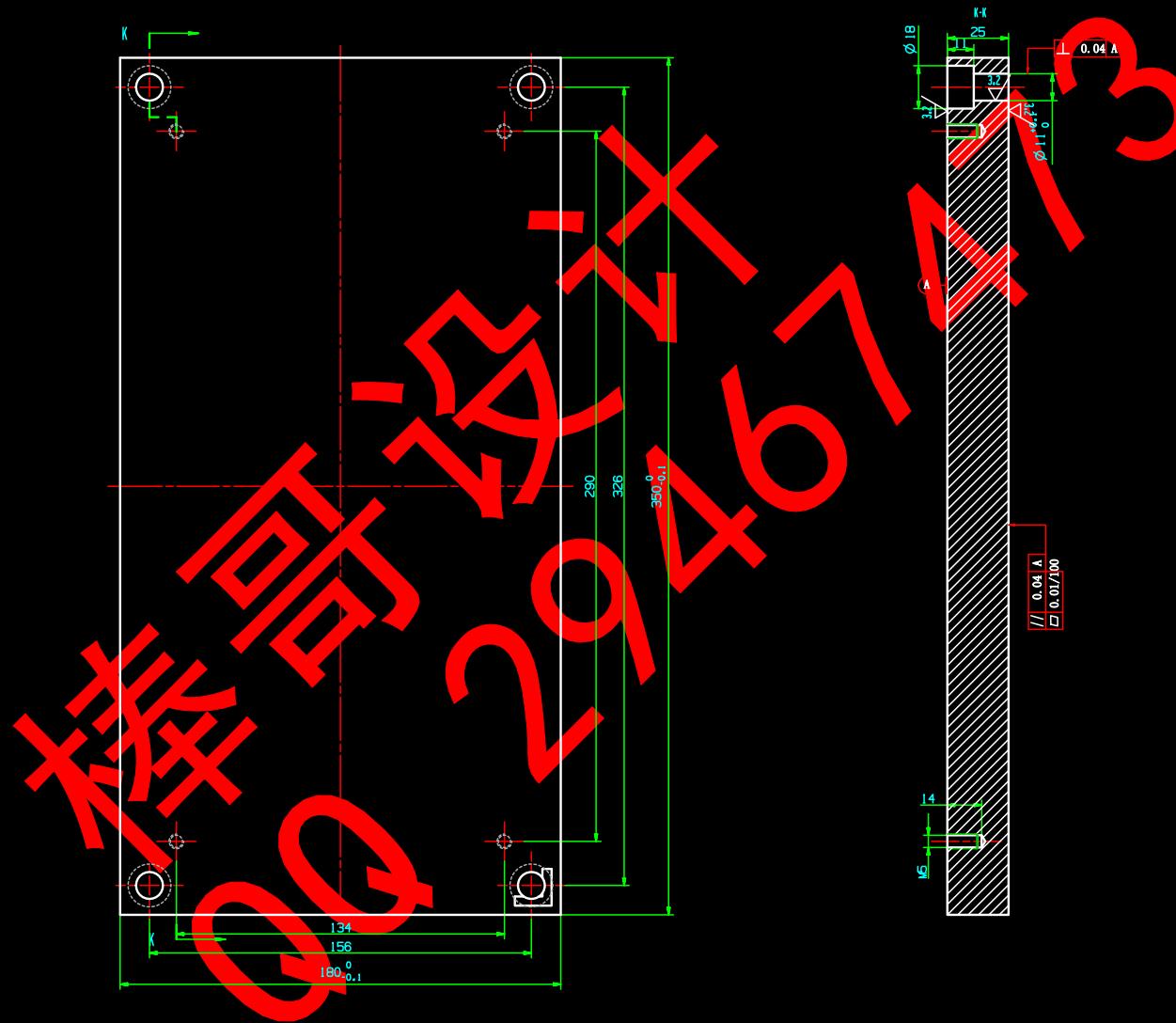
技术要求

- 零件加工表面上，不应该有划痕设计、擦伤等损伤表面的缺陷。
- 锐角倒钝。
- 热处理HRC53~58。

45 #					顶针板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	
阶段标记	重量	比例			
粗略			标准化		
审核					1 : 1
工艺		批准			共 张 第 张

A1 - 顶针固定板

6.4
其余

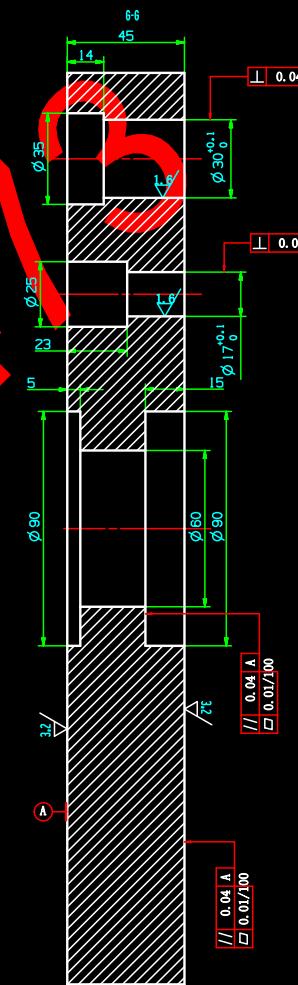
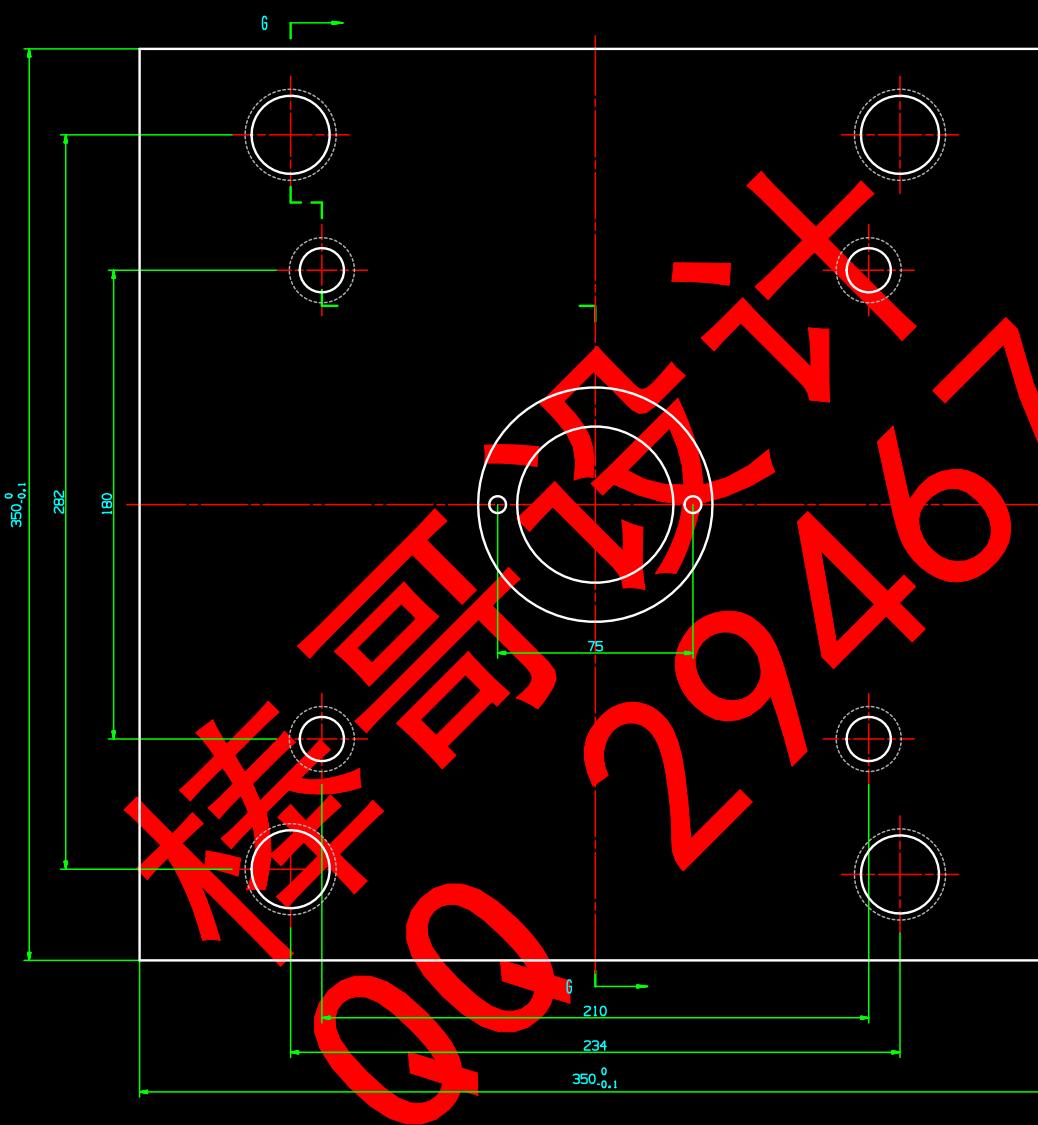


技术要求

- 零件加工表面上，不应该有划痕、擦伤等损伤表面的缺陷。
- 锐角倒钝。
- 热处理HRC53~58。

45#					图3
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计		标准化			
审核					
工艺		批准			
共 1 张 第 1 张					顶针固定板

A1-定模固定板



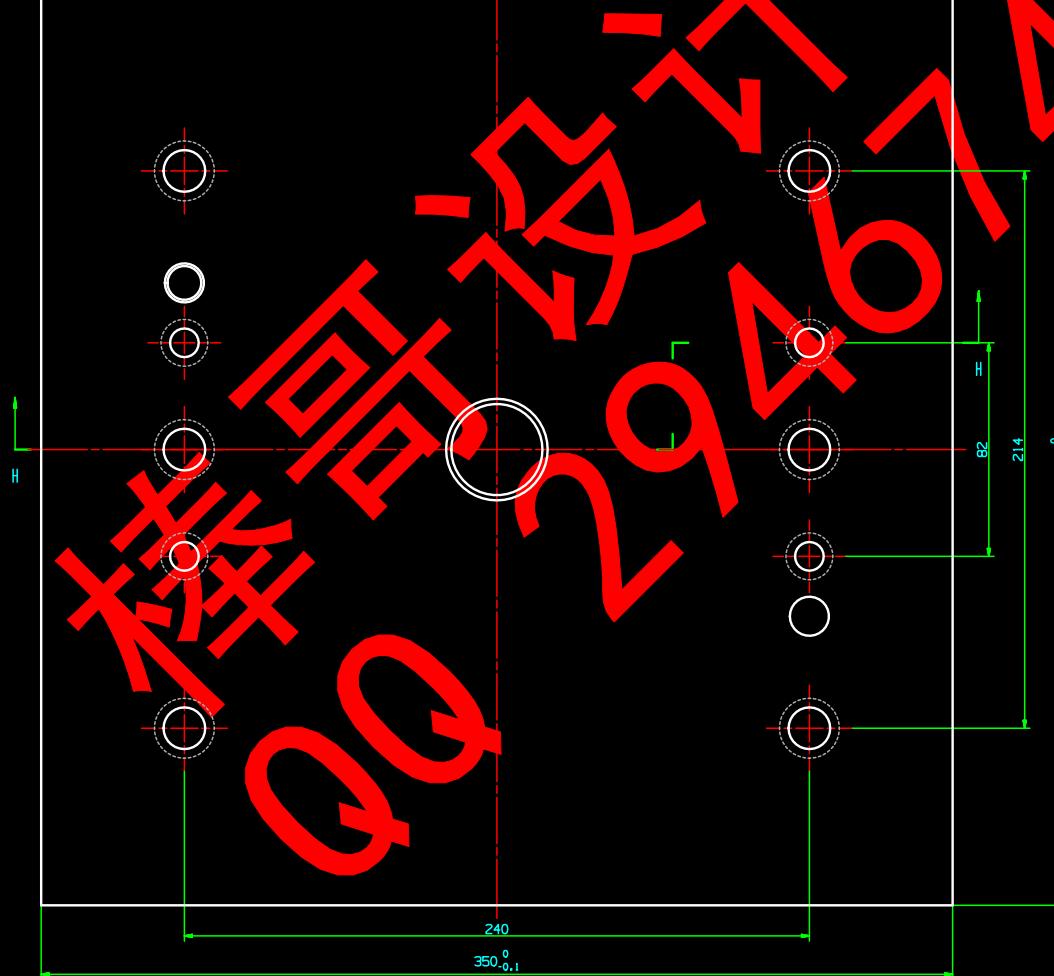
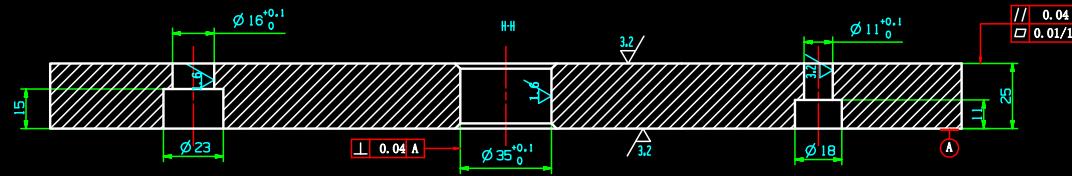
技术要求

- 零件加工表面上，不应该有划痕、设计
损伤等损伤表面的缺陷。
- 锐角倒圆。
- 热处理HRC53~58。

45 #					定模固定板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	
阶段标记	重量	比例				
审核						
工艺			批准			
共	张	第	张			

A1 - 动模固定板

6.4
其余



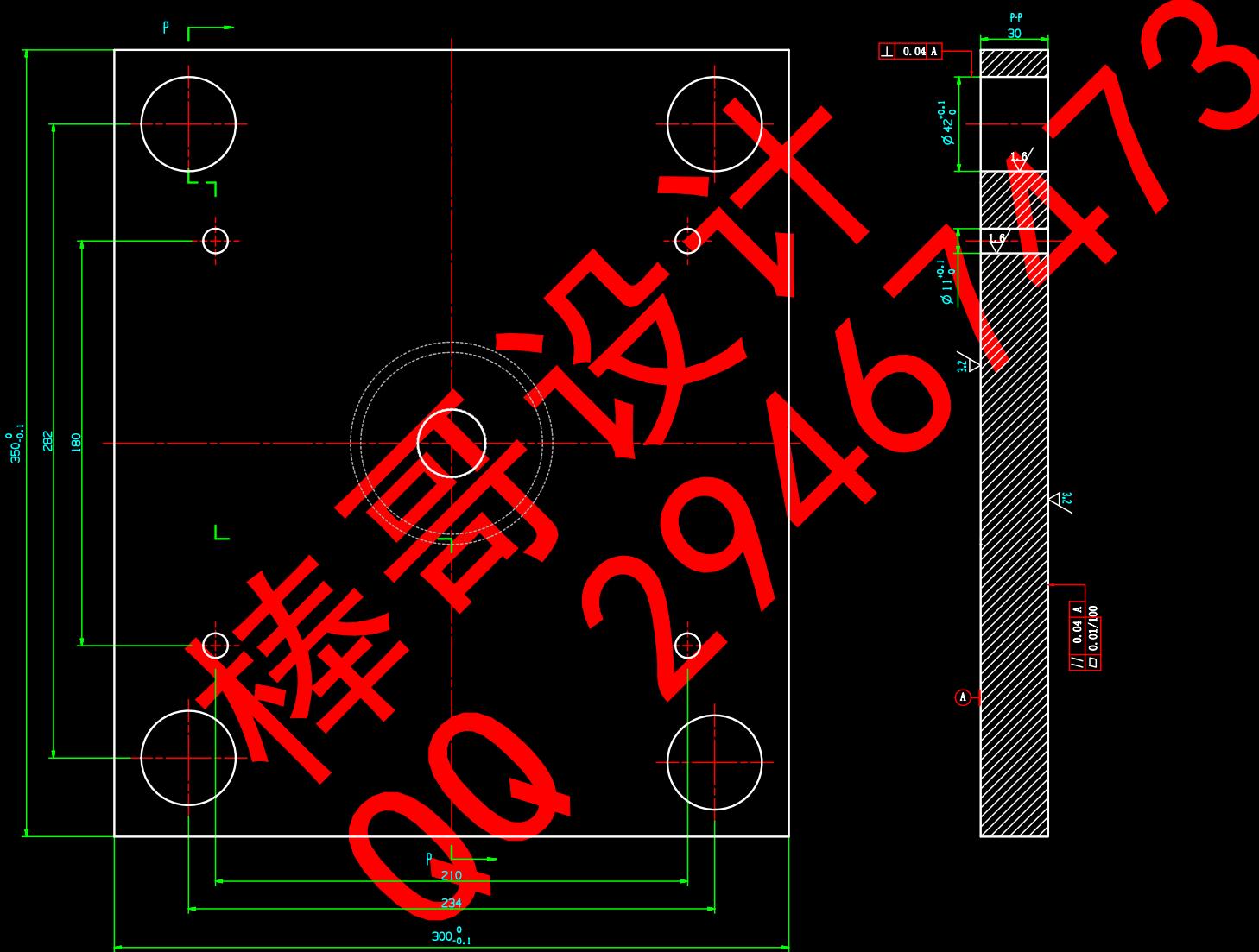
技术要求

- 零件加工表面上，不应该有划痕、擦伤等损伤表面的缺陷。
- 锐角倒钝。
- 热处理HRC53~58。

45 #								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
审核						1:1		
工艺						共	第	张

A1 - 流到推板

6.4
其余



技术要求

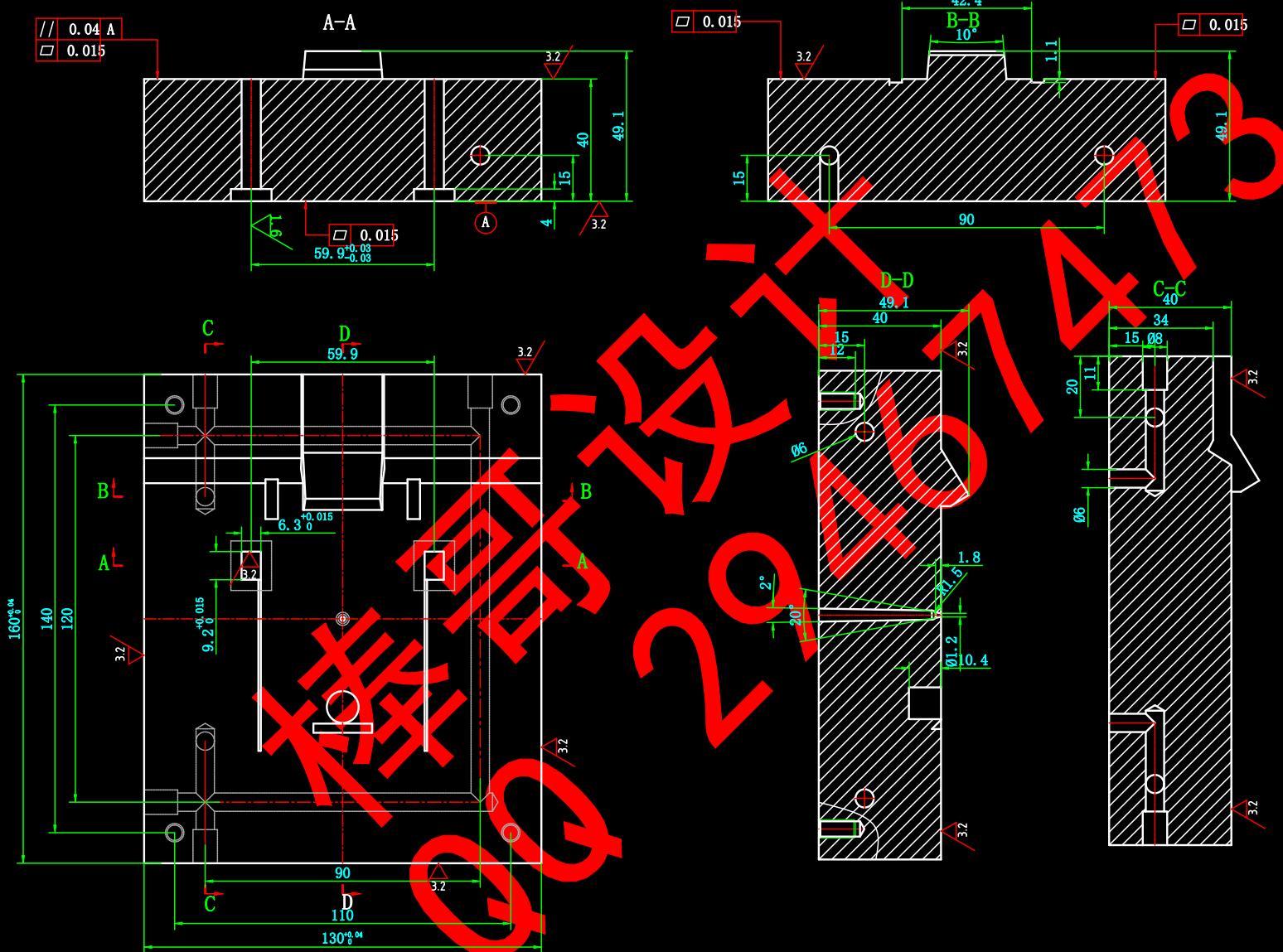
- 零件加工表面上，不应该有划痕、擦伤等损伤表面的缺陷。
- 锐角倒圆。
- 热处理HRC53~58。

45 #					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计		标准化			
审核					
工艺		批准			
阶段标记					1 : 1
共 1 张 第 1 张					

流道推板

A2-型腔

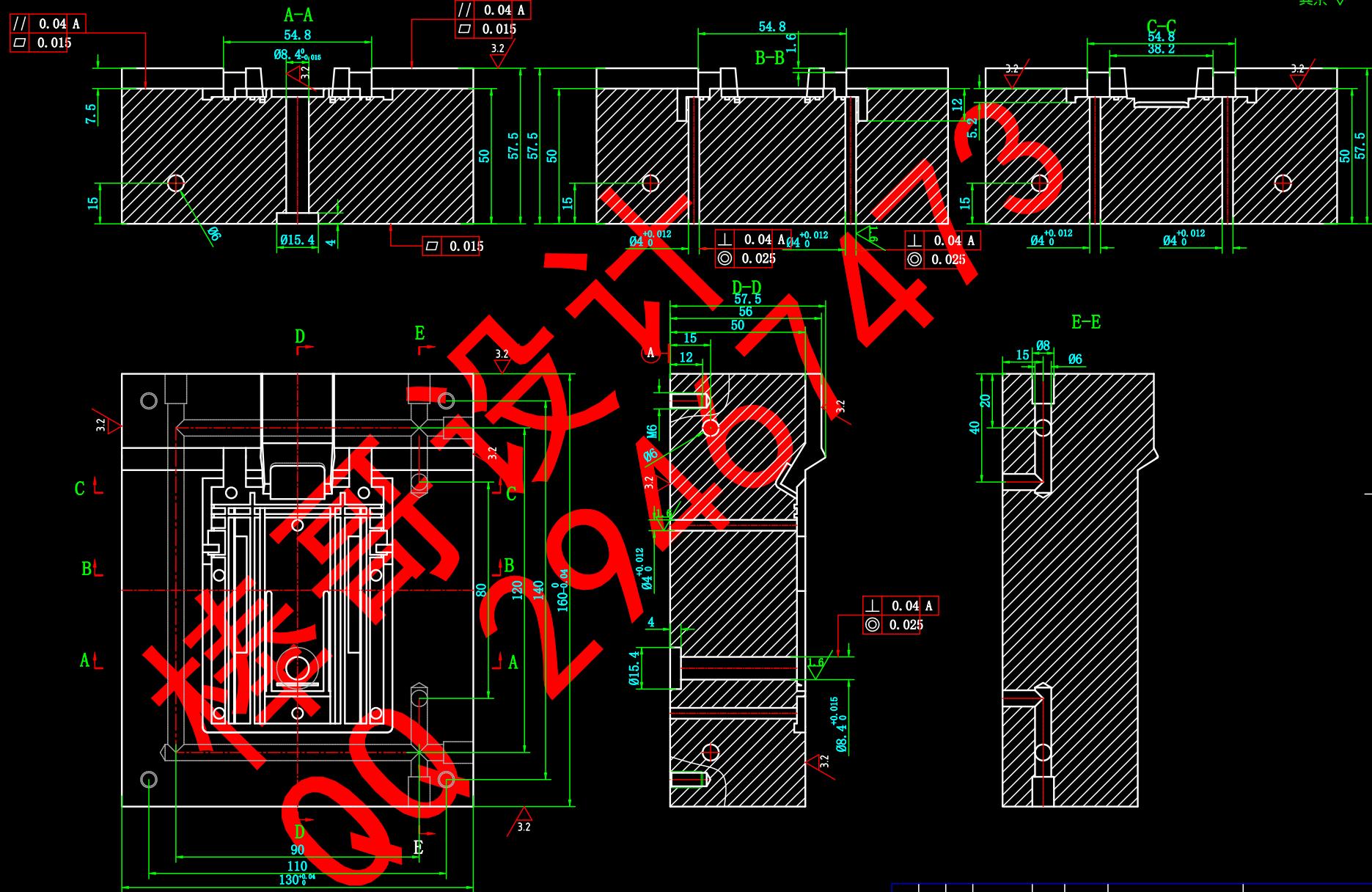
6.4



技术要求

- 1、零件加工表面上，不应该有划痕、擦伤等损伤表面的缺陷。
 - 2、锐角倒钝。
 - 3、热处理HRC53~58.

A2-型 忠



技术要求

- 1、零件加工表面上擦伤等损伤表面的缺陷。
 - 2、锐角倒钝。
 - 3、热处理HRC53~55。

A3-导柱

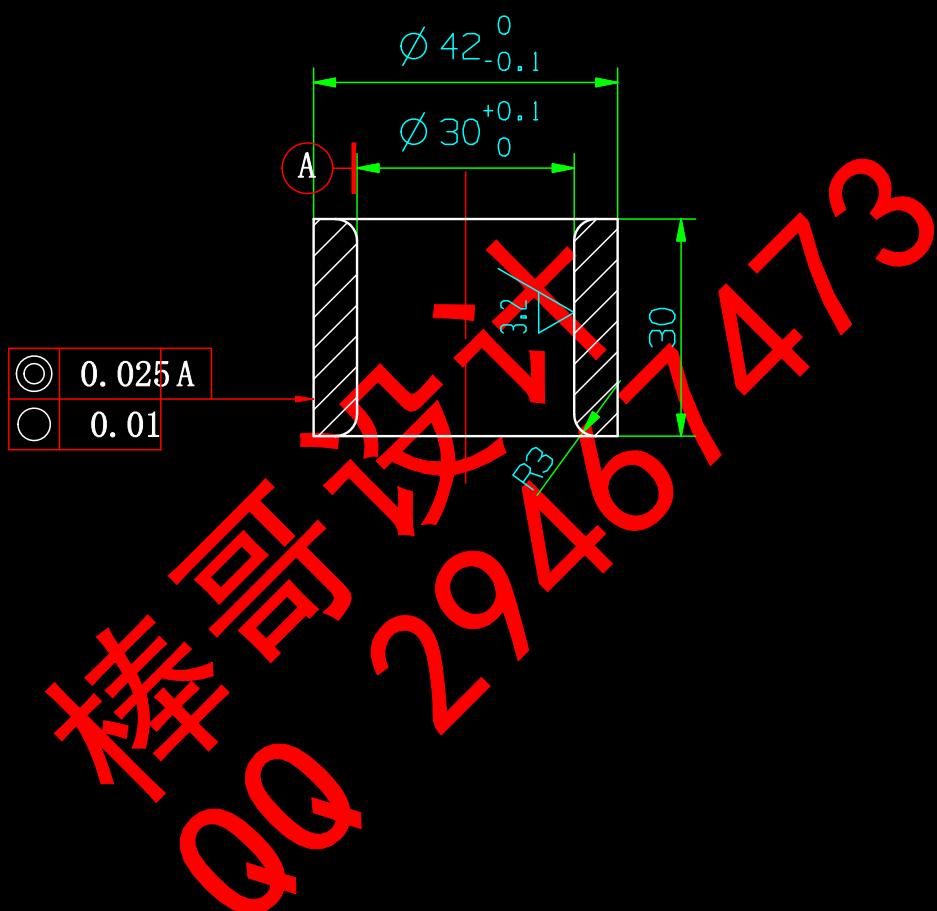
6.4
其余



機 29400

技术要求
1、零件加工表面上，不应有划痕、擦伤等
损伤零件表面的缺陷。
2、锐角倒钝。
3、调制处理。

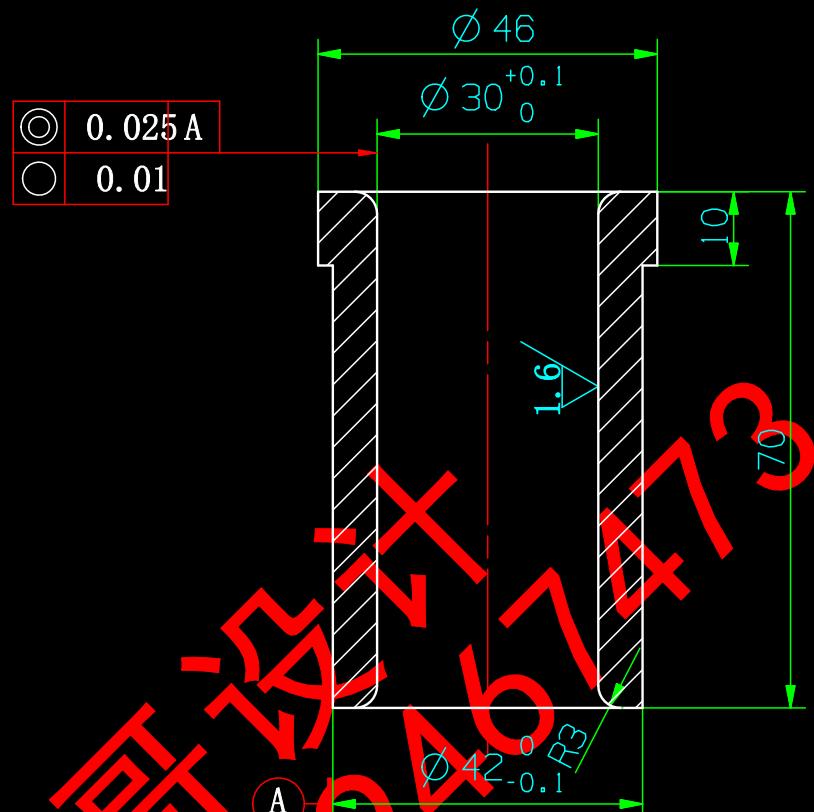
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	45 #			导柱
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1 : 1	
工艺			批准			共 页 第 页			



技术要求

- 零件加工表面上，不应该有划痕、擦伤等损伤表面的缺陷。
- 锐角倒钝。
- 调制处理。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	45 #			衬套
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核						1 : 1			A 4
工艺			批准			共 页 第 页			



禁言设计 QQ 294633703

技术要求

- 零件加工表面上，不应该有划痕、擦伤等损伤表面的缺陷。
- 锐角倒钝。
- 调制处理。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	45#			导套
设计				标准化					
						阶段标记			
						重量			
审核						比例			
						1 : 1			
工艺				批准		共 页 第 页			